Form No. 3463-358 Rev B

# 12,7 cm knivcylindermotor og akselsæt

## Greensmaster® 3320/3420 TriFlex®- eller 3360/3370 eTriFlex-traktionsenhed

**Modelnr. 161-3623**

**Monteringsvejledning**

# Montering

## Løsdele

Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

| Fremgangsmåde | Beskrivelse | Antal | Anvendelse |
|---|---|---|---|
| 1 | Kræver ingen dele | – | Klargøring af maskinen. |
| 2 | Dæksel-/akselenhed<br>O-ring<br>Skruer<br>Pakke med dielektrisk smørefedt<br>Syntetisk smørefedt til forlænget service (medfølger ikke) | 1<br>1<br>6<br>1<br>– | Montér dæksel-/akselenheden. |

# 1

# Klargøring af maskinen

**Kræver ingen dele**

## Fremgangsmåde

1. Parker maskinen på en plan overflade.
2. Aktiver parkeringsbremsen.
3. Sluk maskinen, og tag nøglen ud.
4. Vent, indtil maskinen er kølet af.
5. Frakobl batteriet. Se maskinens *betjeningsvejledning*.
6. Afbryd knivcylindermotoren fra maskinen. Se *betjeningsvejledningen*.

© 2023—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrer dit produkt på www.Toro.com.

Oversættelse af original (DA)
Trykt i USA
Alle rettigheder forbeholdes

*3463-358*

# 2

# Montering af dæksel-/akselenheden

**Dele, der skal bruges til dette trin:**

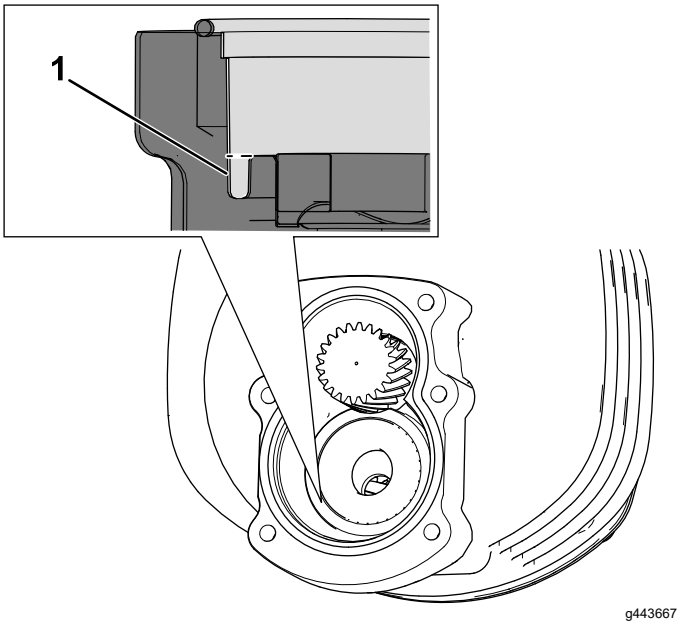
| | |
|---|---|
| 1 | Dæksel-/akselenhed |
| 1 | O-ring |
| 6 | Skruer |
| 1 | Pakke med dielektrisk smørefedt |
| – | Syntetisk smørefedt til forlænget service (medfølger ikke) |

## Fremgangsmåde

1. Fjern den gamle dæksel-/akselenhed, og kassér de gamle reservedele.
2. Rengør det gamle smørefedt fra gearkasseområdet.
3. Fyld perimeterfordybningen med 14,7 ml frisk syntetisk smørefedt til forlænget service (delnr. 136-8595).

   ***Vigtigt:*** **Brug kun det angivne smørefedt (delnr. 136-8595). Dette er en flaske på 118,3 ml til ompakning af flere motorgearkasser.**

   ***Vigtigt:*** **Hold smørefedtet ud af lejelommen.**

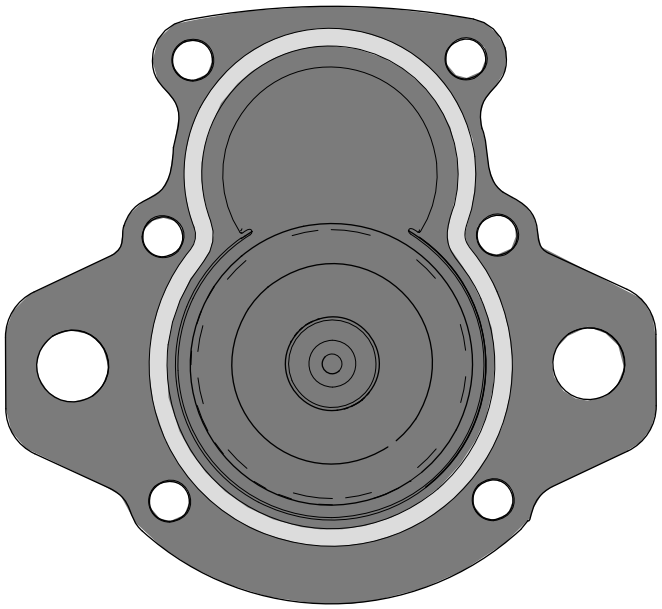



g443667

**Figur 1**

1. Perimeterfordybninger – fyld dette rum med det angivne smørefedt.

4. Indfedt O-ringen i dielektrisk fedt fra den medfølgende pakke, og montér den i den rillede del af den nye dæksel-/akselenhed.

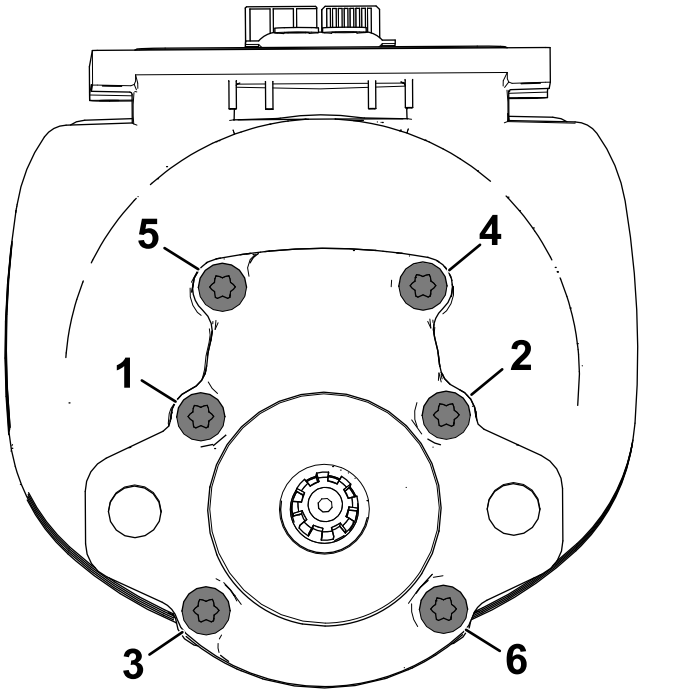


g441495

**Figur 2**

5. Montér den nye dæksel-/akselenhed på knivcylindermotoren. Sørg for, at O-ringen forbliver helt i rillen.

6. Fastgør den nye dæksel-/akselenhed med 6 skruer. Ved montering følges tilspændingsmønsteret i Figur 3 for både de indledende og endelige tilspændingsmoment. Tilspænd skruerne med et moment på 2,8-3,4 Nm til at begynde med, og tilspænd dem derefter til 4-5,1 Nm.




**Figur 3**




**Count on it.**