Form No. 3463-363 Rev B

Kit coperchio/albero motore cilindri da 12,7 cm

Trattorino serie Greensmaster® 3320/3420 TriFlex® oppure 3360/3370 eTriFlex

Nº del modello 161-3623

Istruzioni di installazione

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
1	Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
2	Gruppo coperchio/albero O-ring Viti Pacchetto grasso dielettrico Grasso sintetico per manutenzione prolungata (non incluso)	1 1 6 1 –	Montaggio del gruppo coperchio/albero.

1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.
3. Spegnete la macchina ed estraete la chiave di accensione.
4. Aspettate che la macchina si raffreddi.
5. Scollegate la batteria; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della macchina.
6. Scollegate il motore del cilindro dalla macchina; fate riferimento al *Manuale dell'operatore*.

© 2023—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrate il vostro prodotto presso www.Toro.com.

Traduzione dell'originale (IT)
Stampato negli USA
Tutti i diritti sono riservati

3463-363

2

Montaggio del gruppo coperchio/albero

Parti necessarie per questa operazione:

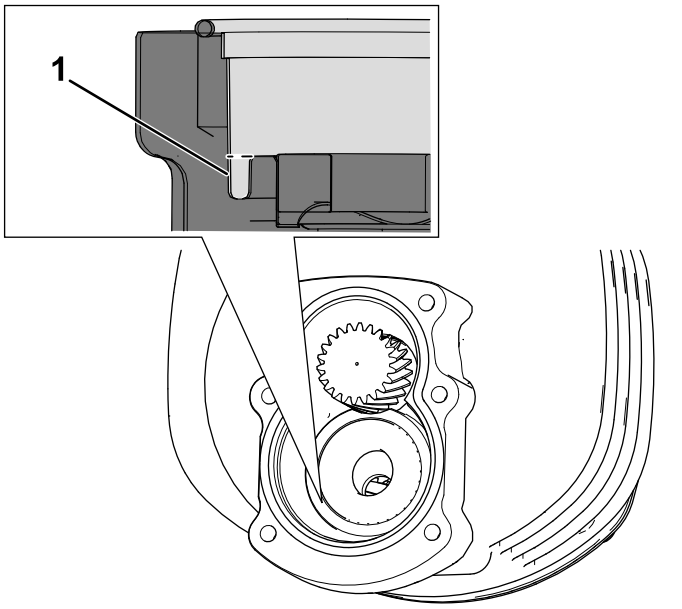
1	Gruppo coperchio/albero
1	O-ring
6	Viti
1	Pacchetto grasso dielettrico
_	Grasso sintetico per manutenzione prolungata (non incluso)

Procedura

1. Rimuovete il vecchio gruppo coperchio/albero e smaltite le parti vecchie.
2. Rimuovete il grasso vecchio dall'area della scatola ingranaggi.
3. Riempite l'incavo del perimetro con 14,7 ml di nuovo grasso sintetico per la manutenzione prolungata (n. cat. 136-8595).

   Importante: **Utilizzate esclusivamente il grasso specificato (n. cat. 136-8595); in questo caso, si tratta di una bottiglia da 118,3 ml per diversi interventi sulla scatola ingranaggi del motore.**

   Importante: **Tenete fuori il grasso dalla tasca del cuscinetto.**

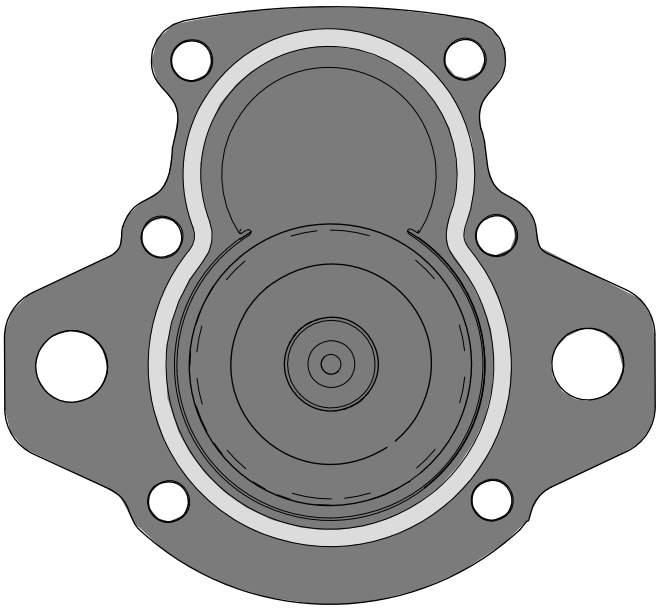


g443667

Figura 1

1. Incavo del perimetro: riempite questo spazio con il grasso specificato.

4. Rivestite l'O-ring con grasso dielettrico del pacchetto incluso e montatelo nella sezione scanalata del nuovo gruppo coperchio/albero.



g441495

Figura 2

5. Montate il nuovo gruppo coperchio/albero sul motore del cilindro. Accertatevi che l'O-ring rimanga totalmente all'interno della scanalatura.

6. Fissate il nuovo gruppo coperchio/albero con 6 viti. Durante il montaggio, seguite il percorso di serraggio illustrato nella Figura 3 per le coppie iniziale e finale. Stringete le viti con una coppia iniziale da 2,8 a 3,4 N·m, quindi stringete le viti con una coppia finale da 4 a 5,1 N·m.

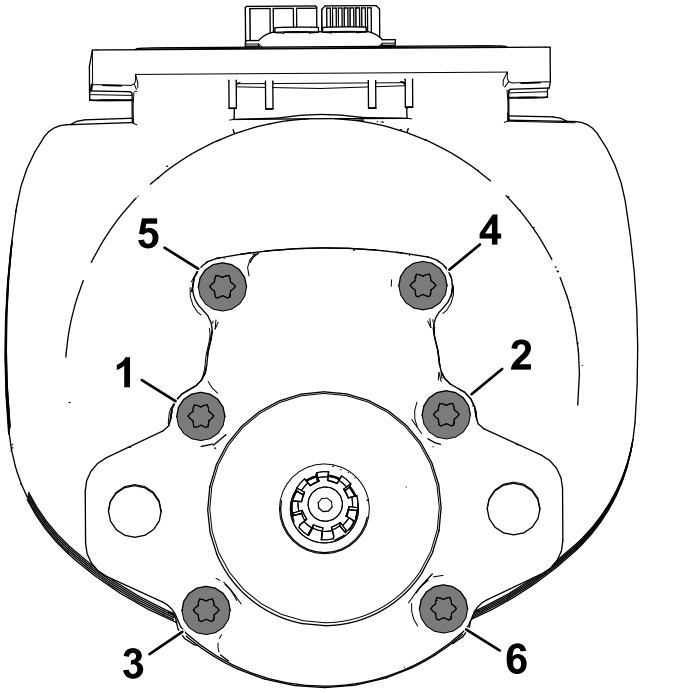


Figura 3



Count on it.