Form No. 3463-368 Rev B

Bakre motorkåpa och axelsats på 12,7 cm

Greensmaster® 3320/3420 TriFlex®- eller 3360/3370 eTriFlex-traktorenhet

Modellnr 161-3623

Monteringsanvisningar

Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Förbereda maskinen.
2	Kåpa/axelenhet O-ring Skruvar Förpackning med icke-ledande fett Syntetiskt fett för utökad service (medföljer ej)	1 1 6 1 –	Montera kåpan/axelenheten.

1

Förbereda maskinen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Parkera maskinen på en plan yta.
2. Koppla in parkeringsbromsen.
3. Stäng av maskinen och ta ut nyckeln.
4. Vänta tills maskinen har svalnat.
5. Koppla loss batteriet. Se maskinens *bruksanvisning*.
6. Koppla loss cylindermotorn från maskinen. Se *bruksanvisningen*.

© 2023—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrera din produkt på www.Toro.com.

Översättning av originalet (SV)
Tryckt i USA
Med ensamrätt

3463-368

2

Montera kåpan/axelenheten

Delar som behövs till detta steg:

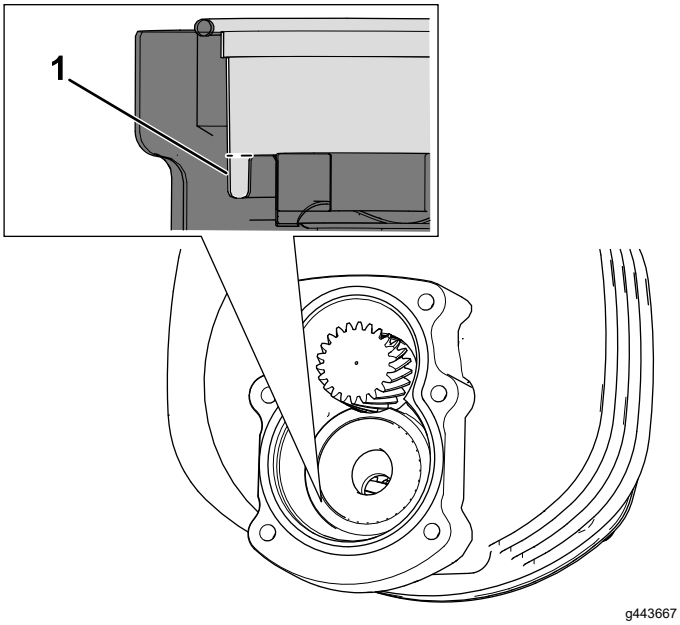
1	Kåpa/axelenhet
1	O-ring
6	Skruvar
1	Förpackning med icke-ledande fett
–	Syntetiskt fett för utökad service (medföljer ej)

Tillvägagångssätt

1. Ta bort den gamla kåpan/axelenheten och kassera de gamla delarna.
2. Ta bort det gamla fettet från växellådsområdet.
3. Fyll det nedfällda området med 14,7 ml färskt syntetiskt fett för utökad service (artikelnr 136-8595).

   Viktigt: **Använd endast angivet fett (artikelnr 136-8595); det är en flaska på 118,3 ml för flera reparationer av motorväxellådor.**

   Viktigt: **Håll fettet borta från lagerfickan.**

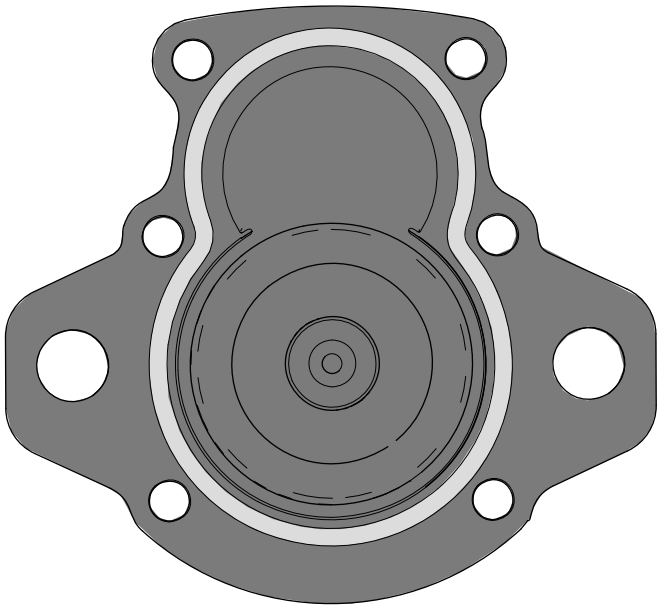


g443667

Figur 1

1. Nedfällt område – fyll detta utrymme med det angivna fettet.

4. Smörj o-ringen med icke-ledande fett från den medföljande förpackningen och montera den i den spårade delen av den nya kåpan/axelenheten.

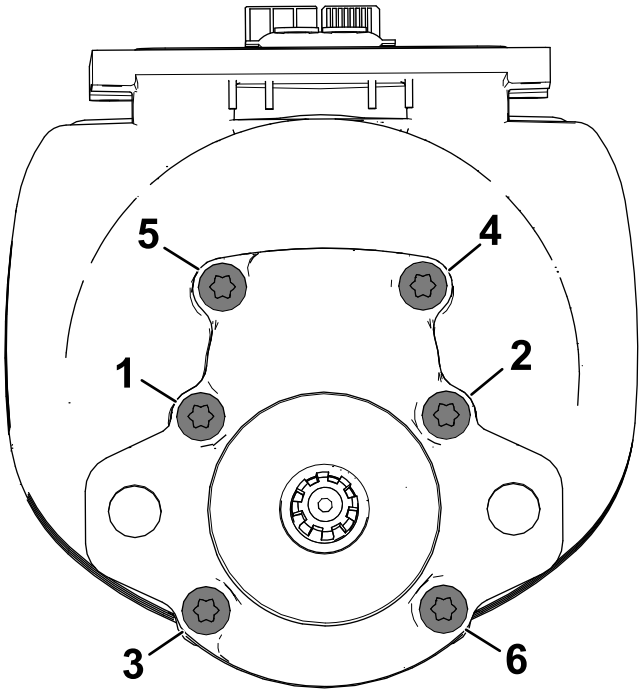


g441495

Figur 2

5. Montera den nya kåpan/axelenheten på cylindermotorn. Se till att o-ringen sitter helt i spåret.

6. Fäst den nya kåpan/axelenheten med sex skruvar. Följ åtdragningsmönstret i Figur 3 för både de initiala och slutliga åtdragningsmomenten vid montering. Dra åt skruvarna till 2,8–3,4 Nm till att börja med och dra därefter åt dem igen till 4–5,1 Nm.



Figur 3



Count on it.