Form No. 3463-359 Rev B

Abdeckung und Wellenkit für 12,7 cm-Spindelmotor

Zugmaschine der Serie Greensmaster® 3320/3420 TriFlex® oder 3360/3370 eTriFlex

Modellnr. 161-3623

Installationsanweisungen

Installation

Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Verfahren	Beschreibung	Menge	Verwendung
1	Keine Teile werden benötigt	–	Bereiten Sie die Maschine vor.
2	Abdeckung/Wellenbaugruppe O-Ring Schrauben Paket mit dielektrischem Schmierfett Synthetisches Schmierfett für langlebige Nutzungsdauer (nicht im Lieferumfang enthalten)	1 1 6 1 –	Bringen Sie die Abdeckung/Wellenbaugruppe an.

1

Vorbereiten der Maschine

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

1. Stellen Sie die Maschine auf einer ebenen Fläche ab.
2. Aktivieren Sie die Feststellbremse.
3. Stellen Sie den Motor ab und ziehen den Zündschlüssel ab.
4. Warten Sie, bis die Maschine ganz abgekühlt ist.
5. Trennen Sie den Akku, siehe *Bedienungsanleitung* der Maschine.
6. Trennen Sie den Spindelmotor von der Maschine; siehe *Bedienungsanleitung*.

© 2023—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrieren Sie Ihr Produkt unter www.Toro.com.

Originaldokuments (DE)
Druck: USA
Alle Rechte vorbehalten

3463-359

2

Anbringen der Abdeckung/Wellenbaugruppe

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

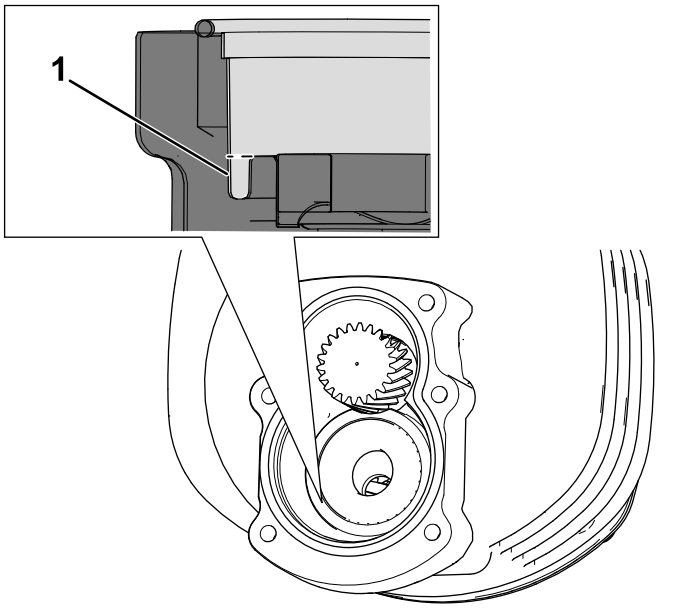
1	Abdeckung/Wellenbaugruppe
1	O-Ring
6	Schrauben
1	Paket mit dielektrischem Schmierfett
–	Synthetisches Schmierfett für langlebige Nutzungsdauer (nicht im Lieferumfang enthalten)

Verfahren

1. Entfernen Sie die alte Abdeckung/Wellenbaugruppe und entsorgen Sie die alten Teile.
2. Entfernen Sie das alte Fett aus dem Getriebebereich.
3. Füllen Sie die Aussparung am Rand mit 14,7 ml frischem synthetischem Schmierfett für langlebige Nutzungsdauer (Bestellnr. 136-8595).

   Wichtig: **Verwenden Sie nur das angegebene Schmierfett (Bestellnr. 136-8595), eine 118,3 ml Flasche für die Überholung mehrerer Getriebemotoren.**

   Wichtig: **Bringen Sie kein Schmierfett in die Lagertasche.**

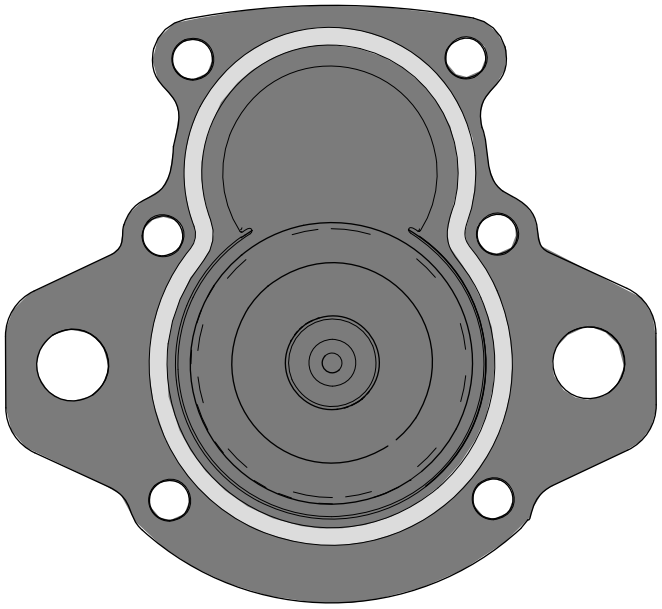


g443667

Bild 1

1. Aussparung am Rand - füllen Sie diesen Bereich mit dem angegebenen Schmierfett.

4. Streichen Sie den O-Ring mit dielektrischem Schmierfett aus dem beiliegenden Paket ein und setzen Sie ihn in den gekerbten Teil der neuen Abdeckung/Wellenbaugruppe ein.



g441495

Bild 2

5. Bringen Sie die neue Abdeckung/Wellenbaugruppe an dem Spindelmotor an. Achten Sie darauf, dass der O-Ring vollständig in der Vertiefung sitzt.

6. Befestigen Sie die neue Abdeckung/Wellenbaugruppe mit sechs Schrauben. Halten Sie sich beim Einbau an das Anzugsmuster in Bild 3 für das Anfangs- und Enddrehmoment. Ziehen Sie die Schrauben am Anfang mit 2,8 - 3,4 N·m an und ziehen Sie sie dann mit 4 - 5,1 N·m an.

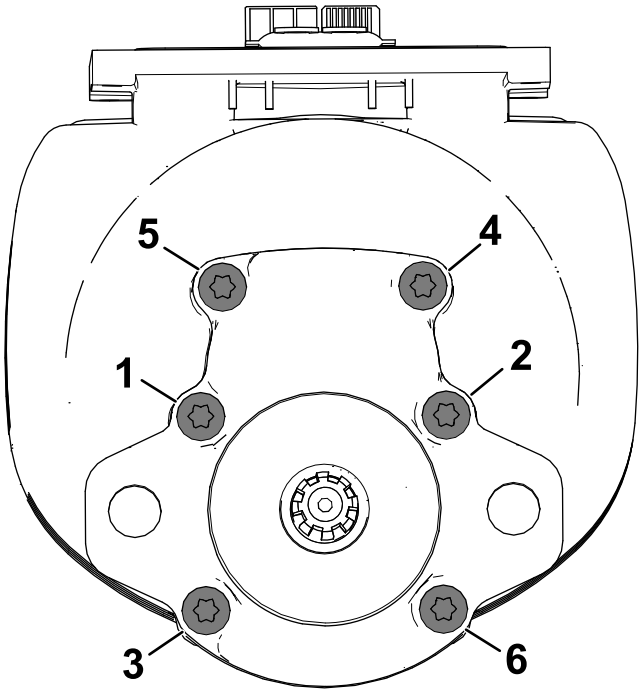


Bild 3



Count on it.