Form No. 3463-360 Rev B

# Kit de cubierta y eje para motor de molinete de 12,7 cm

## Unidad de tracción Greensmaster® serie 3320/3420 TriFlex® o 3360/3370 eTriFlex

**Nº de modelo 161-3623**

**Instrucciones de instalación**

# Instalación

## Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

| Procedimiento | Descripción | Cant. | Uso |
|---|---|---|---|
| 1 | No se necesitan piezas | – | Preparación de la máquina. |
| 2 | Conjunto de cubierta/eje<br>Junta tórica<br>Tornillos<br>Paquete de grasa dieléctrica<br>Grasa sintética de larga vida (no incluida) | 1<br>1<br>6<br>1<br>– | Instalación del conjunto de cubierta/eje. |

# 1

# Preparación de la máquina

**No se necesitan piezas**

## Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor y retire la llave.
4. Espere a que la máquina se enfríe.
5. Desconecte la batería; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
6. Desconecte el motor de molinete de la máquina; consulte el *Manual del operador*.

© 2023—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

Traducción del original (ES)
Impreso en EE. UU.
Reservados todos los derechos

*3463-360*

# 2

# Instalación del conjunto de cubierta/eje

**Piezas necesarias en este paso:**

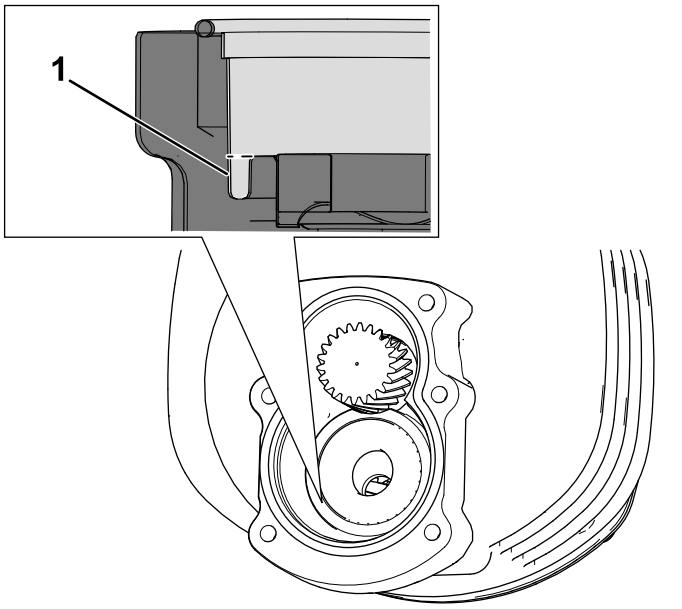
| | |
|---|---|
| 1 | Conjunto de cubierta/eje |
| 1 | Junta tórica |
| 6 | Tornillos |
| 1 | Paquete de grasa dieléctrica |
| – | Grasa sintética de larga vida (no incluida) |

## Procedimiento

1. Retire el conjunto de cubierta/eje antiguo y deseche las piezas antiguas.
2. Limpie la grasa vieja de la zona de la caja de engranajes.
3. Llene la ranura perimetral con 14,7 ml de grasa sintética de larga vida fresca (Pieza N.º 136-8595).

   ***Importante:*** **Utilice solamente la grasa especificada (Pieza N.º 136-8595); se trata de una botella de 118,3 ml que servirá para varias revisiones de cajas de engranajes de motor.**

   ***Importante:*** **No debe entrar grasa en el hueco del cojinete.**

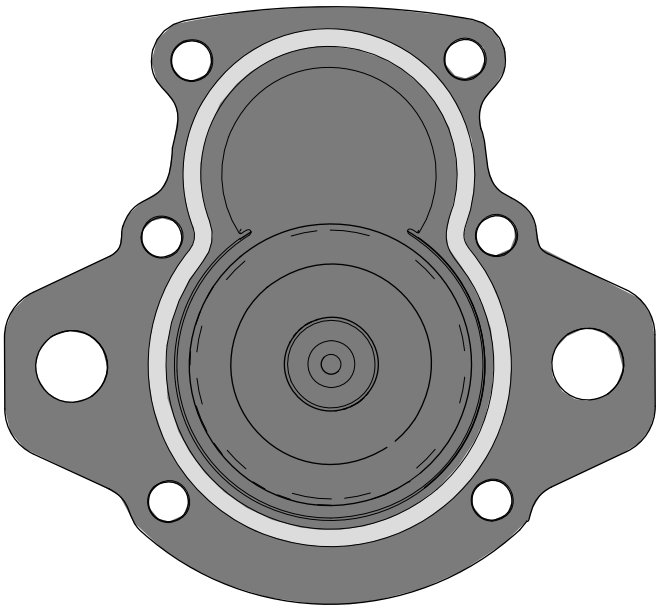



g443667

**Figura 1**

1. Ranura perimetral – llene este espacio con grasa del tipo especificado.

4. Aplique grasa dieléctrica del paquete incluido en la junta tórica e instálela en la sección ranurada del conjunto nuevo de cubierta/eje.



g441495

**Figura 2**

5. Instale el conjunto nuevo de cubierta/eje en el motor de molinete. Asegúrese de que la junta tórica permanece completamente asentada en la ranura.

6. Sujete el conjunto de cubierta/eje nuevo con 6 tornillos. Al instalarlo, siga el patrón de apriete indicado en la Figura 3, tanto en el apriete inicial como en el final. Apriete los tornillos inicialmente a 2,8-3,4 N·m, y luego a 4-5,1 N·m.

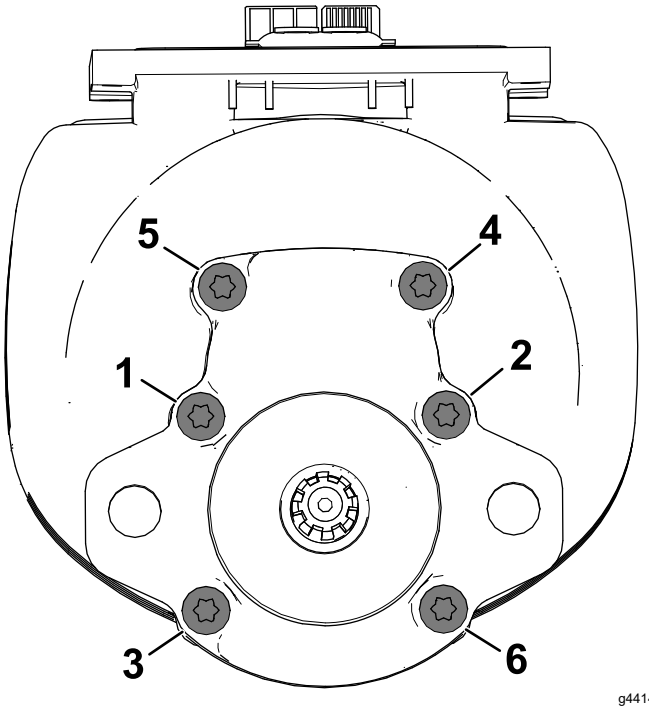



**Figura 3**




**Count on it.**