Form No. 3465-831 Rev A

Kit de recambio de actuador

Z Master® Serie 4000

Nº de modelo 161-3549

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Retirada del actuador.
3	Plantilla de perforación	1	Perfore taladros en el bastidor con la plantilla facilitada.
4	Actuador Tornillos de caperuza con cabeza de botón Contratuercas Soporte Pasador de giro del actuador Pasador de clip Tornillo de cuello largo	1 3 2 1 1 1 1	Instalación del actuador.
5	No se necesitan piezas	–	Comprobación de la altura de corte y la inclinación de la carcasa de corte.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Desactive el mando de control de las cuchillas.
3. Mueva las palancas de control de movimiento hacia fuera a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
4. Accione el freno de estacionamiento.
5. Apague el motor y retire la llave.
6. Desconexión del cable negativo de la batería.

© 2024—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

Traducción del original (ES)
Impreso en EE. UU.
Reservados todos los derechos

3465-831

7. Apoye la carcasa de corte sobre bloques de madera de 10 cm x 10 cm.
8. Retire el pasador de altura de corte del soporte de altura de corte (Figura 1).

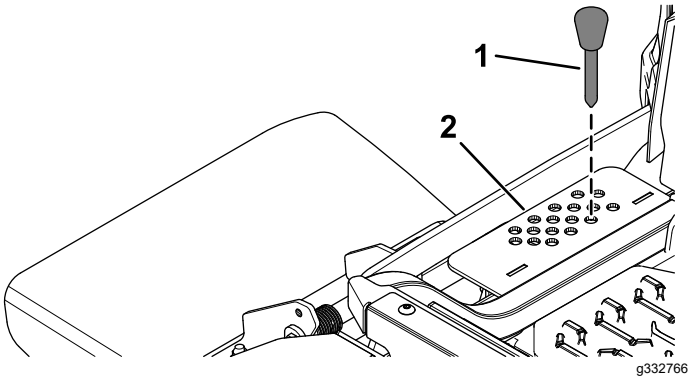


Figura 1

1. Pasador de selección de la altura de corte
2. Soporte de altura de corte

2

Retirada del actuador

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Desconecte el conector del actuador de la máquina.

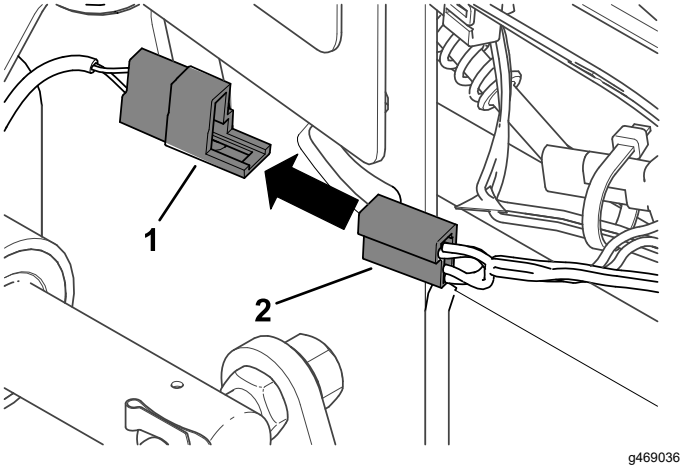


Figura 2

1. Arnés de cables del actuador
2. Arnés de cables de elevación eléctrica de la carcasa

2. Retire el actuador. Deseche las piezas.

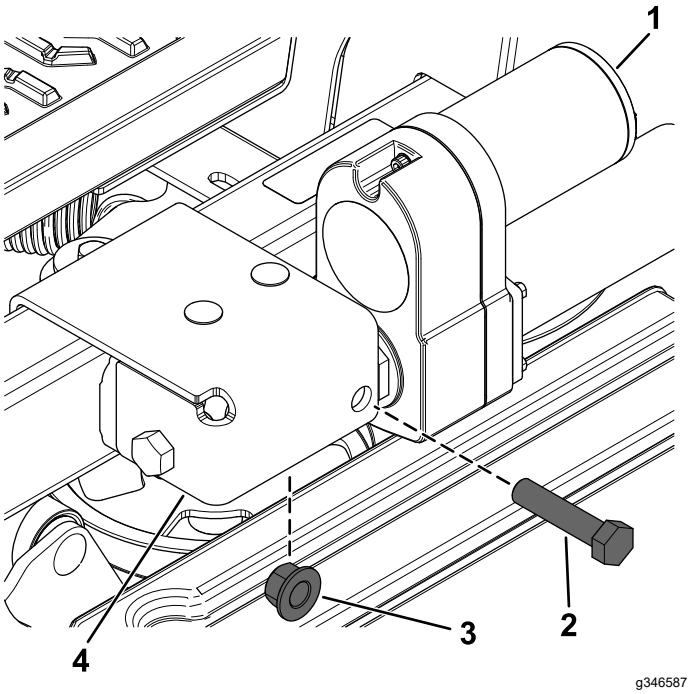


Figura 3

1. Actuador
2. Perno con arandela prensada (½" x 2¼")
3. Contratuerca (½")
4. Soporte exterior del actuador

3

Perforación del bastidor

Piezas necesarias en este paso:

1	Plantilla de perforación

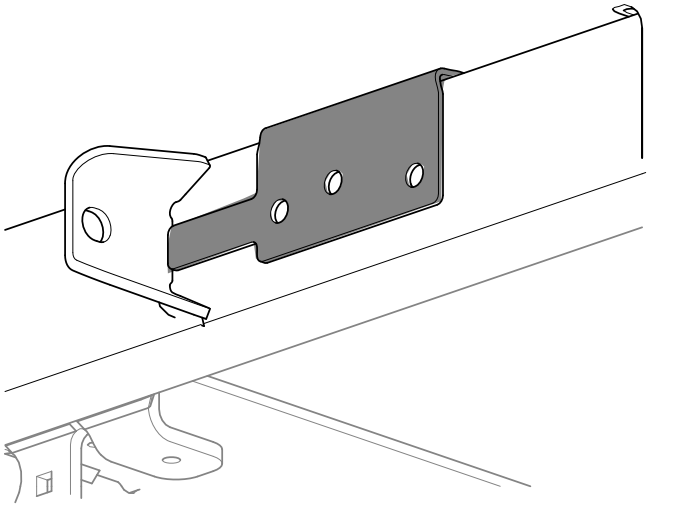
Procedimiento

1. Coloque la plantilla de perforación sobre el tubo del bastidor. Asegúrese de que la plantilla quede alineada con el soporte del muelle.

⚠ ADVERTENCIA

Si utiliza un taladro sin la protección ocular adecuada, puede que salten residuos al ojo y le causen lesiones.

Al taladrar, lleve siempre protección ocular.



g469032

Figura 4

2. Perfore taladros en el bastidor con una broca en forma de X.

   Importante: **No taladre totalmente a través de un lado. Taladre desde un lado y, a continuación, termine el taladro desde el otro lado**

3. Retire la plantilla de perforación sobre el tubo del bastidor.

4

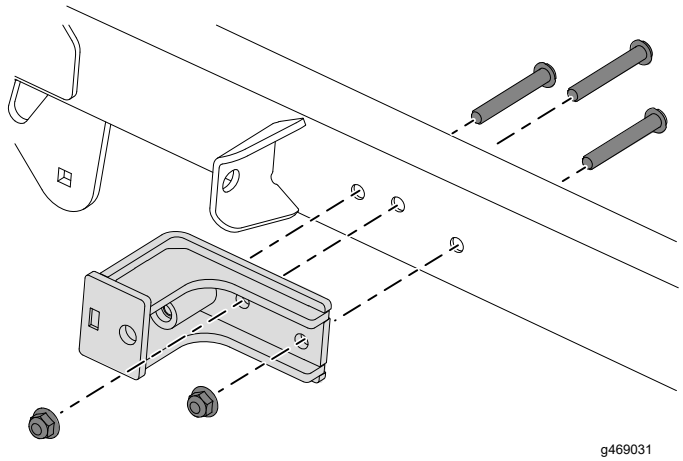
Instalación del actuador

Piezas necesarias en este paso:

1	Actuador
3	Tornillos de caperuza con cabeza de botón
2	Contratuercas
1	Soporte
1	Pasador de giro del actuador
1	Pasador de clip
1	Tornillo de cuello largo

Procedimiento

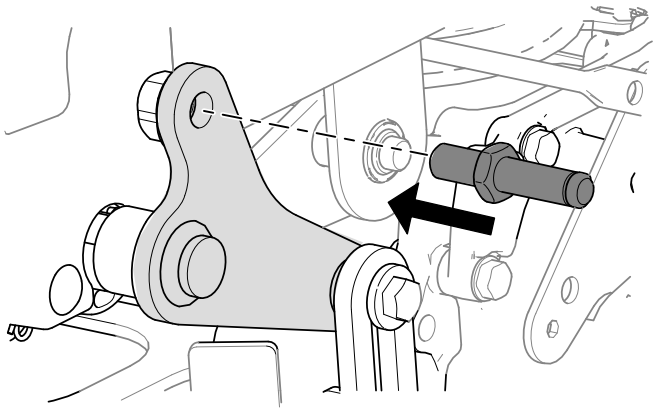
1. Instale el soporte con 3 tornillos de caperuza con cabeza de botón y 2 contratuercas.



g469031

Figura 5

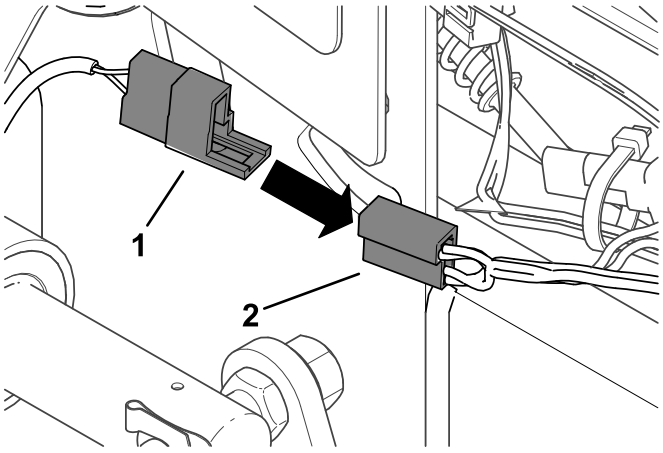
2. Instale el pasador de giro del actuador.



g469030

Figura 6

3. Enchufe el arnés de cables del actuador en el arnés de cables de la elevación de la carcasa.



g469033

Figura 7

1. Arnés de cables del actuador
2. Arnés de cables de elevación eléctrica de la carcasa

4. Instale el actuador.

Nota: Si el actuador no se alinea con el pasador,encienda el actuador y extiéndalo o retráigalo cuanto sea necesario.

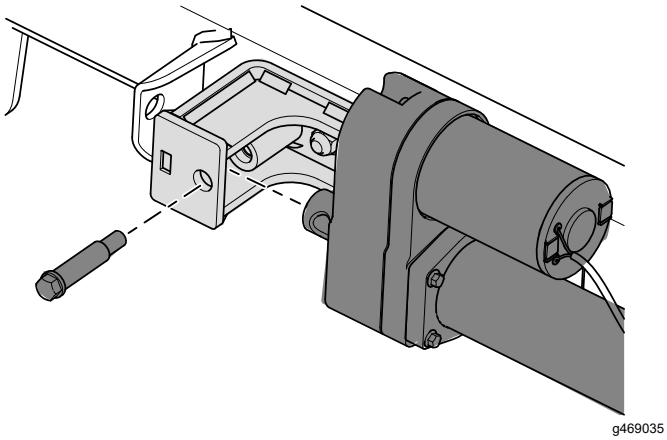


Figura 8

5. Sujete el actuador al brazo de elevación de la carcasa trasero con el clip del pasador.

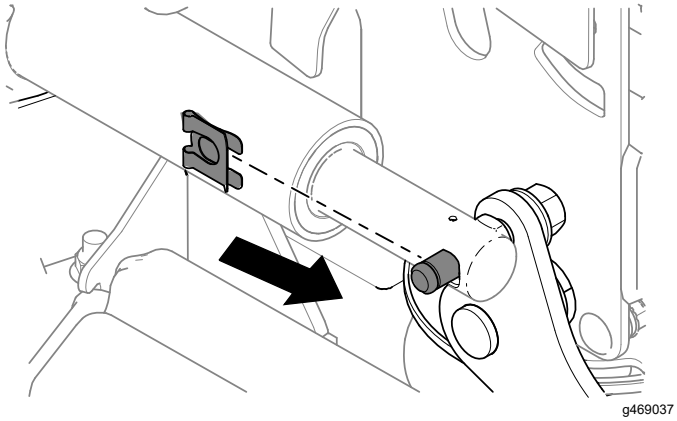


Figura 9

5

Comprobación de la altura de corte y la inclinación de la carcasa de corte

No se necesitan piezas

Procedimiento

Consulte los procedimientos Ajuste de la nivelación lateral e Inclinación de la cuchilla en el *Manual del operador*.

Operación

Transporte de la máquina con elevación eléctrica de la carcasa

1. Presione hacia arriba el interruptor de elevación de la carcasa hasta que la carcasa se eleve por completo.
2. Inserte el pasador de selección de altura de corte en la posición de altura de corte de 140 mm del soporte.

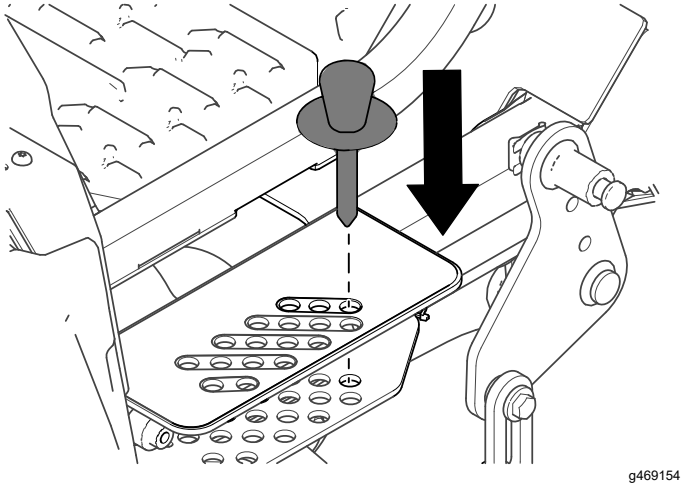


Figura 10

3. Presione hacia abajo el interruptor de elevación de la carcasa hasta que el acoplamiento de la altura de corte entre en contacto ligeramente con el pasador de selección de la altura de corte.

   Importante: **Si se transporta la máquina sin que la carcasa se apoye sobre el pasador de selección de la altura de corte se producirán daños innecesarios en el actuador de elevación de la carcasa.**

Ajuste de la altura de corte

1. Presione hacia arriba el interruptor de elevación de la carcasa.

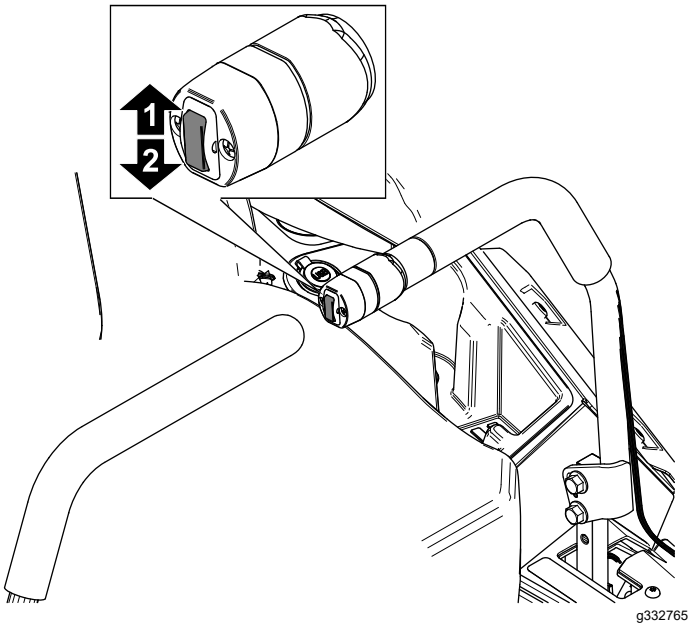


Figura 11

1. Presione hacia arriba para elevar la carcasa.
2. Presione hacia abajo para bajar la carcasa.

2. Seleccione el taladro en el soporte de altura de corte que corresponda a la altura de corte deseada e inserte el pasador.
3. Presione hacia abajo el interruptor de elevación de la carcasa hasta que el acoplamiento de la altura de corte entre en contacto ligeramente con el pasador de selección de la altura de corte.

   Nota: Si existe demasiado contacto entre el acoplamiento de la altura de corte y el pasador de selección de la altura de corte, puede afectar de forma negativa a la nivelación y la altura de corte de la carcasa de corte.

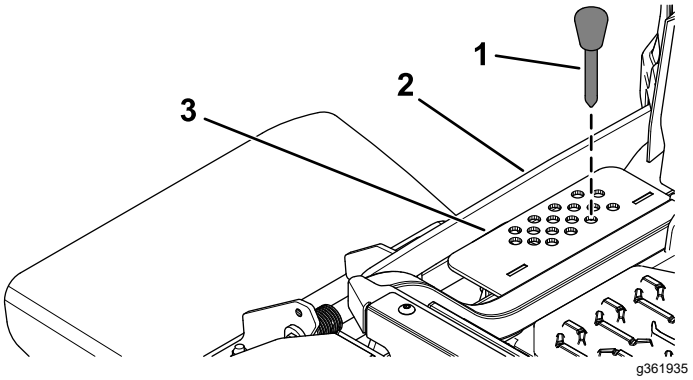


Figura 12

1. Pasador de selección de la altura de corte
2. Acoplamiento de la altura de corte
3. Soporte de altura de corte

Notas:

Notas:

Count on it.