



# Kit de remplacement d'actionneur

## Z Master® série 4000

N° de modèle 161-3549

### Instructions de montage

# Montage

## Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

| Procédure | Description  | Qté                             | Utilisation  |
|-----------|--|---------------------------------|--|
| <b>1</b>  | Aucune pièce requise   | –                               | Préparation de la machine.   |
| <b>2</b>  | Aucune pièce requise   | –                               | Dépose de l'actionneur.  |
| <b>3</b>  | Gabarit de perçage   | 1                               | Percez des trous dans le cadre en vous aidant du gabarit fourni.         |
| <b>4</b>  | Actionneur<br>Vis à tête ronde<br>Contre-écrous<br>Support<br>Axe de pivot d'actionneur<br>Clipde goupille<br>Vis à épaulement | 1<br>3<br>2<br>1<br>1<br>1<br>1 | Installation de l'actionneur.  |
| <b>5</b>  | Aucune pièce requise   | –                               | Contrôle de la hauteur de coupe et de l'inclinaison du plateau de coupe. |

**Remarque:** Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position d'utilisation normale.

# 1

## Préparation de la machine

Aucune pièce requise

### Procédure

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale.
2. Désengagez la commande des lames.
3. Poussez les leviers de commande de déplacement vers l'extérieur à la position de VERROUILLAGE AU POINT MORT.
4. Serrez le frein de stationnement.
5. Coupez le moteur et retirez la clé.

6. Débranchez le câble négatif de la batterie.
7. Placez des cales de 10x10 cm sous le plateau de coupe pour le soutenir.
8. Retirez la goupille de hauteur de coupe du support de hauteur de coupe (Figure 1).



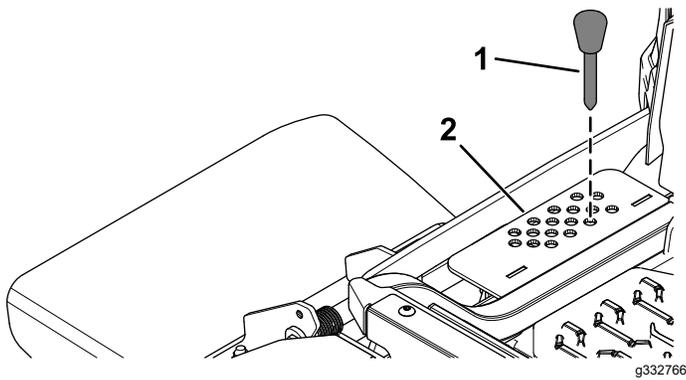


Figure 1

1. Goupille de hauteur de coupe
2. Support de hauteur de coupe

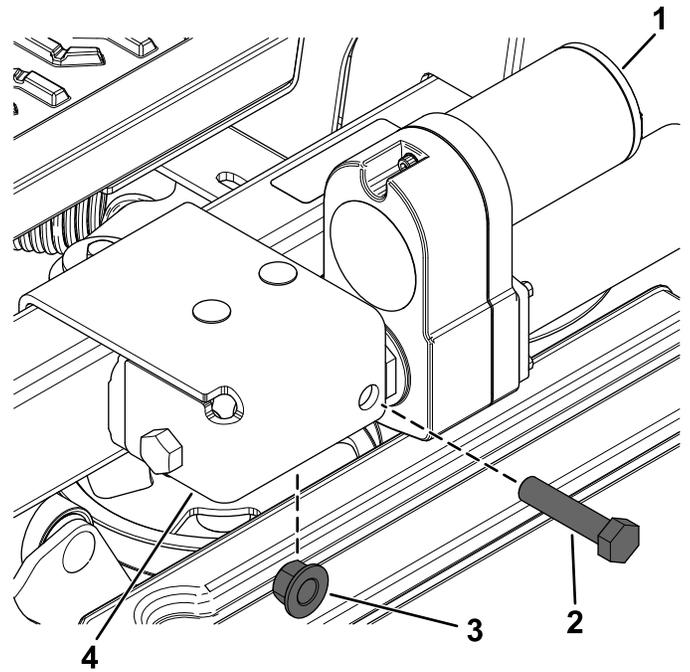


Figure 3

1. Actionneur
2. Boulon à embase (1/2" x 2 1/4")
3. Contre-écrou (1/2")
4. Support extérieur d'actionneur

# 2

## Dépose de l'actionneur

Aucune pièce requise

### Procédure

1. Débranchez le connecteur de l'actionneur de la machine.

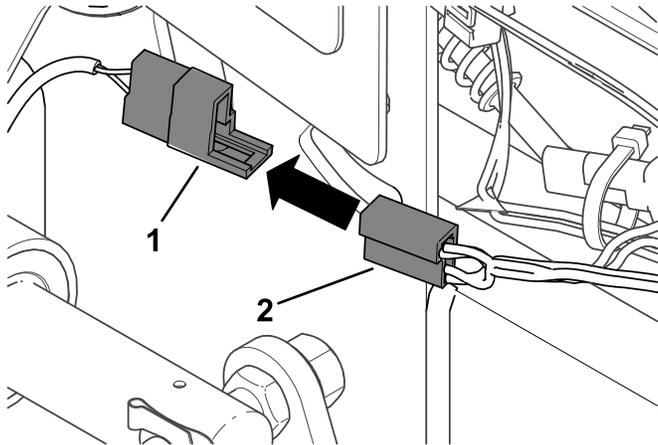


Figure 2

1. Faisceau de l'actionneur
2. Faisceau de levage du plateau électrique

2. Dépose de l'actionneur. Mettez les pièces au rebut.

# 3

## Perçage du cadre

Pièces nécessaires pour cette opération:

|   |                    |
|---|--------------------|
| 1 | Gabarit de perçage |
|---|--------------------|

### Procédure

1. Placez le gabarit de perçage sur le tube du cadre. Assurez-vous que le gabarit affleure le support du ressort.

### ⚠ ATTENTION

**Des débris peuvent être projetés dans les yeux et causer des blessures en cas d'utilisation d'une perceuse sans protection oculaire adaptée.**

**Portez toujours une protection oculaire pour les opérations de perçage.**

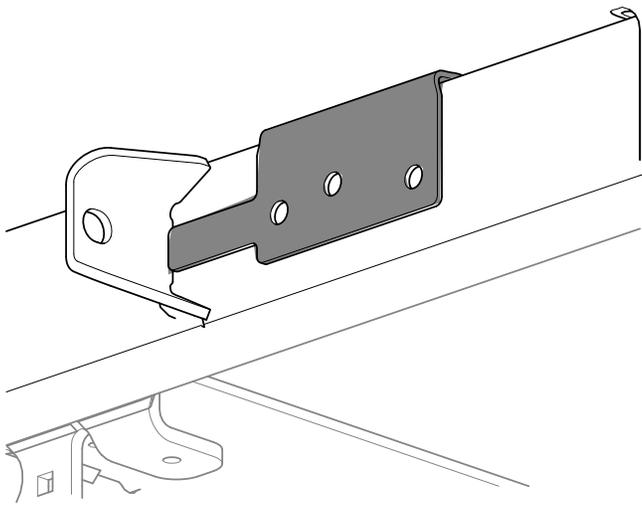


Figure 4

g469032

- Percez des trous dans le cadre avec un foret en forme de X.

**Important:** Ne percez pas complètement un côté. Percez en commençant par un côté et finissez de l'autre.

- Retirez le gabarit de perçage du tube du cadre.

# 4

## Installation de l'actionneur

### Pièces nécessaires pour cette opération:

|   |                           |
|---|---------------------------|
| 1 | Actionneur                |
| 3 | Vis à tête ronde          |
| 2 | Contre-écrous             |
| 1 | Support                   |
| 1 | Axe de pivot d'actionneur |
| 1 | Clipde goupille           |
| 1 | Vis à épaulement          |

### Procédure

- Montez le support avec 3 vis à tête ronde et 2 contre-écrous.

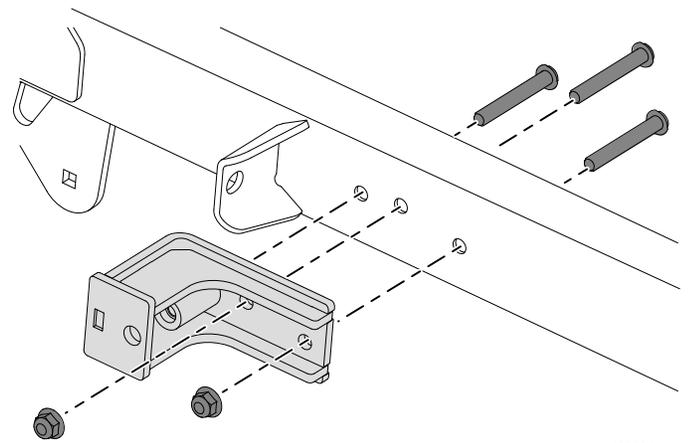


Figure 5

g469031

- Posez l'axe de pivot de l'actionneur.

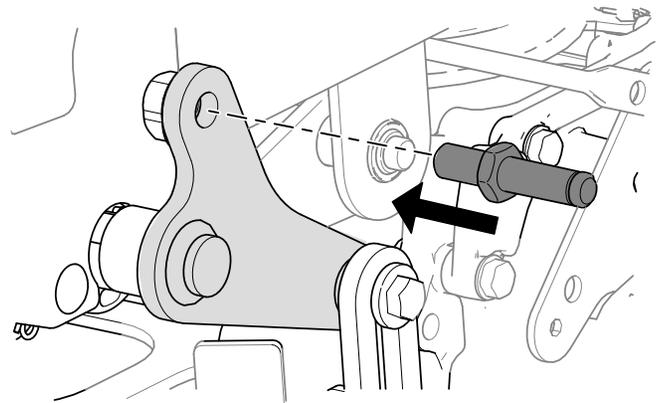


Figure 6

g469030

- Branchez le faisceau de l'actionneur sur le faisceau de levage du plateau.

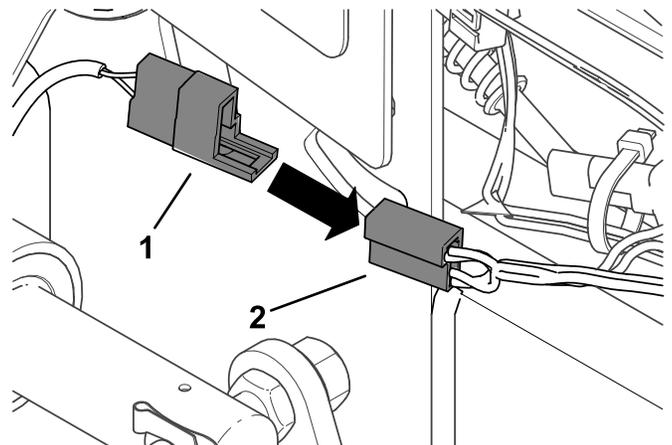


Figure 7

g469033

- Faisceau de l'actionneur
- Faisceau de levage du plateau électrique

- Installation de l'actionneur.

**Remarque:** Si l'actionneur n'est pas aligné sur la goupille, mettez-le sous tension et déployez ou rétractez-le selon les besoins.

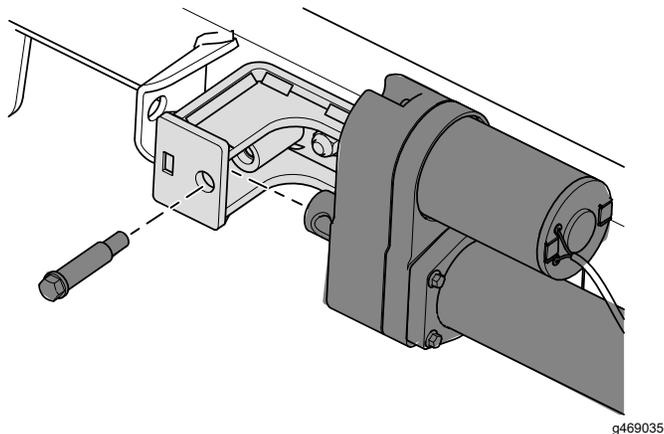


Figure 8

5. Fixez l'actionneur au bras de levage arrière du plateau à l'aide du clip à goupille.

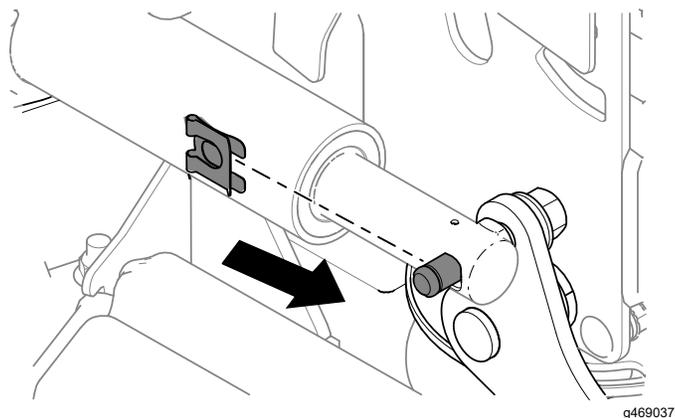


Figure 9

# 5

## Contrôle de la hauteur de coupe et de l'inclinaison du plateau de coupe

Aucune pièce requise

### Procédure

Voir la procédure de Réglage de l'horizontalité transversale et de l'inclinaison avant/arrière de la lame dans le *Manuel de l'utilisateur*.

# Utilisation

## Transport de la machine avec levage électrique du plateau

1. Appuyez sur le haut de l'interrupteur de commande du plateau jusqu'à ce que le plateau soit complètement levé.
2. Insérez la goupille de hauteur de coupe à la position 140 mm du support.

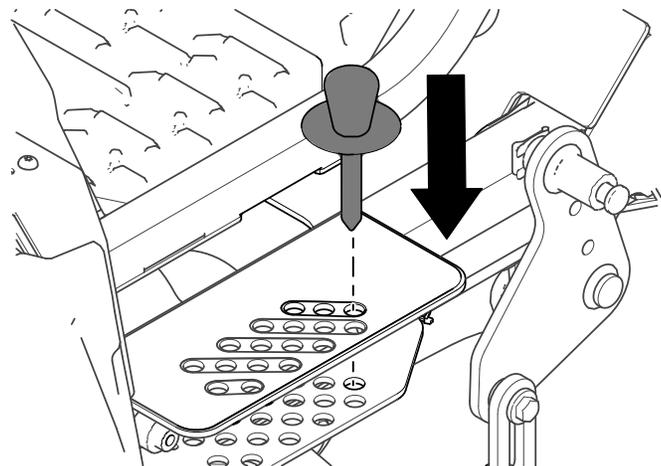


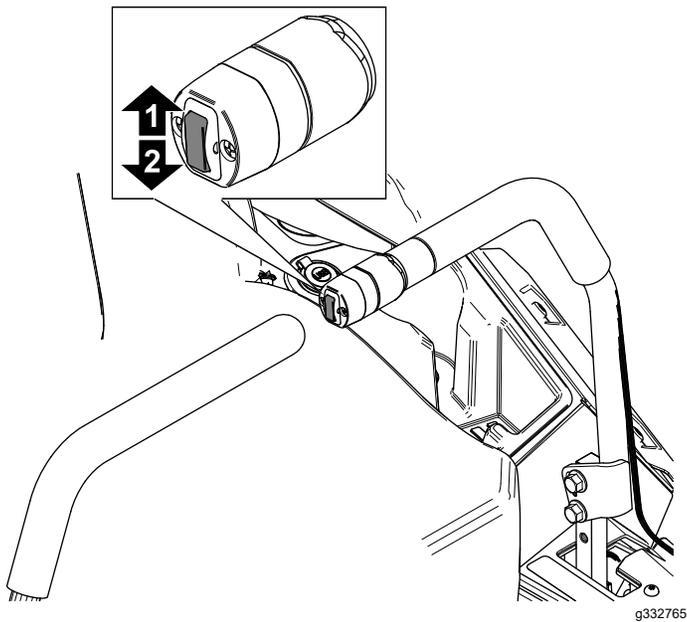
Figure 10

3. Appuyez sur le bas de l'interrupteur de commande du plateau jusqu'à ce que la tringlerie de hauteur touche légèrement la goupille de hauteur de coupe.

**Important:** Ne transportez pas la machine si le tablier ne repose pas sur la goupille de hauteur de coupe, car cela endommagera l'actionneur de levage du plateau.

## Réglage de la hauteur de coupe

1. Appuyez sur le haut de l'interrupteur de commande du plateau.

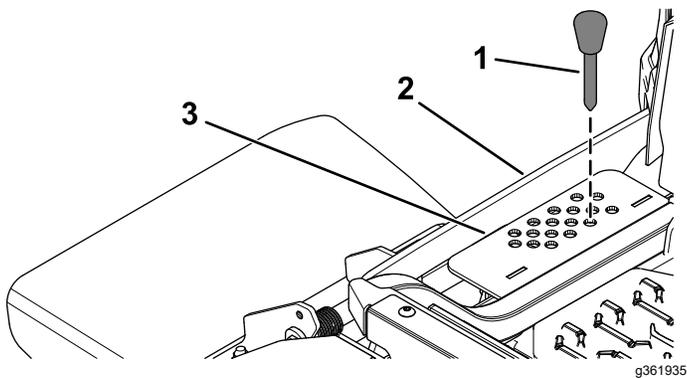


**Figure 11**

1. Appuyer sur le haut pour lever le plateau
2. Appuyer sur le bas pour baisser le plateau

2. Insérez l'axe dans le trou du support correspondant à la hauteur de coupe voulue.
3. Appuyez sur le bas de l'interrupteur de commande du plateau jusqu'à ce la tringlerie de hauteur touche légèrement la goupille de hauteur de coupe.

**Remarque:** Un contact trop prononcé entre la tringlerie et la goupille de hauteur de coupe peut avoir un effet négatif sur la hauteur de coupe et la mise de niveau du plateau.



**Figure 12**

1. Goupille de hauteur de coupe
2. Tringlerie de hauteur de coupe
3. Support de hauteur de coupe

**Remarques:**

**Remarques:**



**Count on it.**