



Устройство гидравлического поворота

Погрузчик TXL 2000 с механизированными граблями

Номер модели 22537

Инструкции по монтажу

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Наименование	Количество	Использование
Детали не требуются	–	Подготовка машины.
Коллектор в сборе	1	
Болт (¾ x 1 дюйм)	3	
Стопорная шайба	3	
Плоская шайба	3	
Шланговый хомут	1	
Болт (5/16 x 1½ дюйма)	1	
Длинный шланг	1	
Короткий шланг	1	
Гидроцилиндр в сборе	1	
Шкворень	2	
Стопорное кольцо	4	
Большая шайба	4	
Жгут проводов с 14-штыревым разъемом	1	
Y-образный переходник	1	
Детали не требуются	–	Завершение установки.

Внимание: Установите комплект жгута проводов вспомогательного оборудования (№ по каталогу Toro 139-1186, продается отдельно) перед установкой данного комплекта.

6. Подождите, пока тяговый блок остывает.
7. Отсоедините аккумулятор тягового блока; см. *Руководство оператора* для вашей машины.

Подготовка машины

Примечание: Определите левую и правую стороны машины относительно места оператора.

1. Припаркуйте тяговый блок на ровной горизонтальной поверхности.
2. Отсоедините вспомогательную гидравлику.
3. Опустите все установленное навесное оборудование; см. *Руководство оператора* для вашей машины.
4. Включите стояночный тормоз тягового блока.
5. Выключите двигатель тягового блока и извлеките ключ.



Установка устройства гидравлического поворота

Внимание: Все снятые компоненты можно удалить в отходы, если не указано иное.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При попадании жидкости под кожу следует немедленно обратиться за медицинской помощью. Если жидкость оказалась впрыснута под кожу, необходимо, чтобы врач удалил ее хирургическим путем в течение нескольких часов.

- Перед подачей давления в гидравлическую систему необходимо проверить исправность всех гидравлических шлангов и трубопроводов, а также плотность затяжки всех гидравлических соединений и штуцеров.
- Запрещено приближаться к местам точечных утечек или штуцерам, из которых под высоким давлением выбрасывается гидравлическая жидкость.
- Для обнаружения гидравлических утечек следует использовать картон или бумагу.
- Перед выполнением любых работ на гидравлической системе необходимо полностью сбросить давление в гидравлической системе безопасным способом.
 1. Отметьте каждый шланг как левый или правый (если смотреть с места оператора).
 2. Удалите болт и гайку, которые крепят шланговый хомут к креплению шланга ([Рисунок 1](#)).
 3. Отсоедините шланги гидромотора механизированных грабель от шлангов навесного оборудования на угловом штуцере ([Рисунок 1](#)).

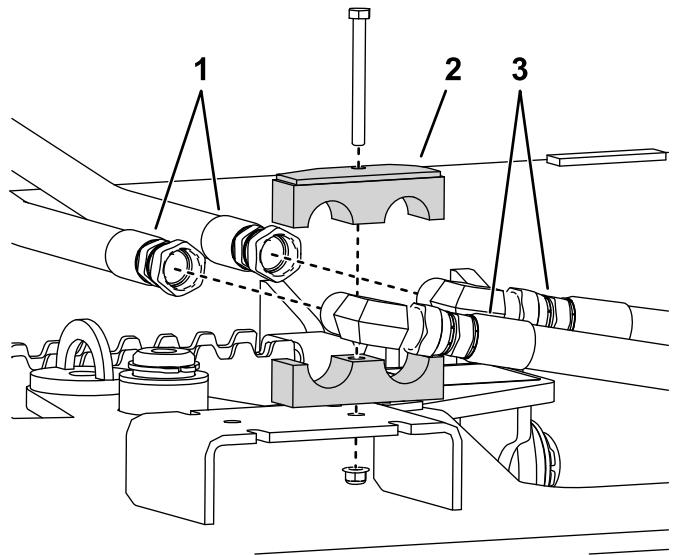


Рисунок 1

1. Шланги навесного оборудования
2. Шланговый хомут
3. Шланги гидромотора механизированных грабель
4. Присоедините коллектор в сборе к креплению шланга с помощью 3 болтов (3/8 x 1 дюйм), стопорных шайб и плоских шайб ([Рисунок 2](#)).

Примечание: Присоедините коллектор таким образом, чтобы угловые штуцеры были направлены в сторону передней части грабель.

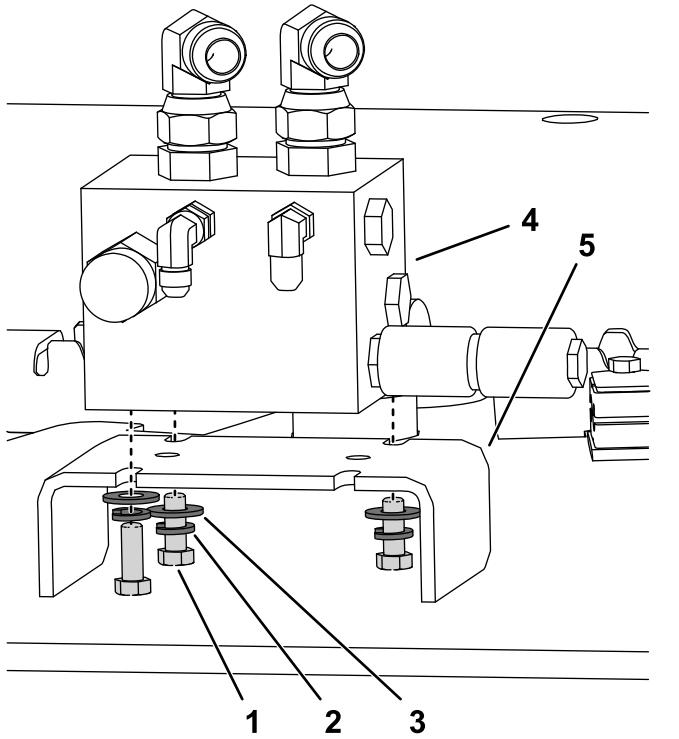


Рисунок 2

Некоторые детали для наглядности не показаны

1. Болт (% x 1 дюйм)	4. Коллектор в сборе
2. Стопорная шайба	5. Крепление шланга
3. Плоская шайба	

5. Затяните болты крепления коллектора с моментом от 37 до 45 Н·м.
6. Подсоедините шланги навесного оборудования непосредственно к прямым штуцерам в задней части коллектора в сборе (Рисунок 3).

Внимание: Установите соединения шлангов таким образом, чтобы они были надежно подсоединенны, но не затягивайте никакие соединения **Завершение установки (страница 5)**.

7. Снимите угловые штуцеры со шлангов механизированных грабель и подсоедините концы шлангов к угловым штуцерам в верхней части коллектора в сборе (Рисунок 3).

Внимание: Не перекручивайте и не перекрещивайте шланги. Сохраните ориентацию шлангов на клапане такой же, какой она была при фиксации шлангов хомутом.

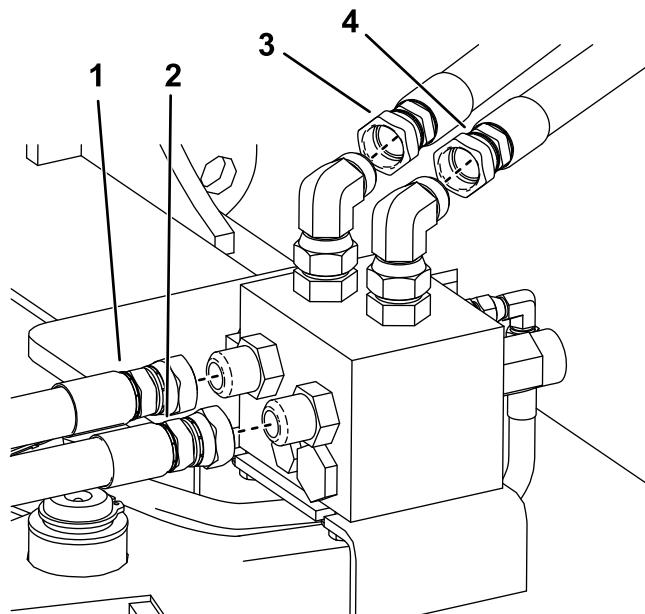


Рисунок 3

1. Левый шланг навесного оборудования (в отверстие REV [НАЗАД])
2. Правый шланг навесного оборудования (в отверстие FWD [ВПЕРЕД])
3. Левый шланг гидромотора механизированных грабель (в отверстие M2)
4. Правый шланг гидромотора механизированных грабель (в отверстие M1)

8. Подсоедините длинный и короткий шланги к коллектору, затем проложите шланги под коллектором и установите шланговый хомут, как показано на Рисунок 4 и Рисунок 6.

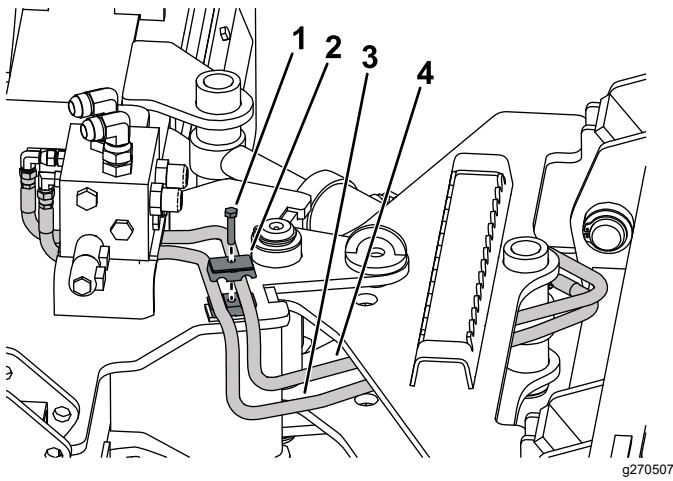


Рисунок 4

Некоторые детали для наглядности не показаны

1. Болт (5/16 x 1½ дюйма)	3. Короткий шланг (в нижний штуцер коллектора)
2. Шланговый хомут	4. Длинный шланг (в верхний штуцер коллектора)

9. Извлеките штифт фиксации угла поворота и шплинт с кольцом, которые не позволяют механизированным граблям поворачиваться ([Рисунок 5](#)).

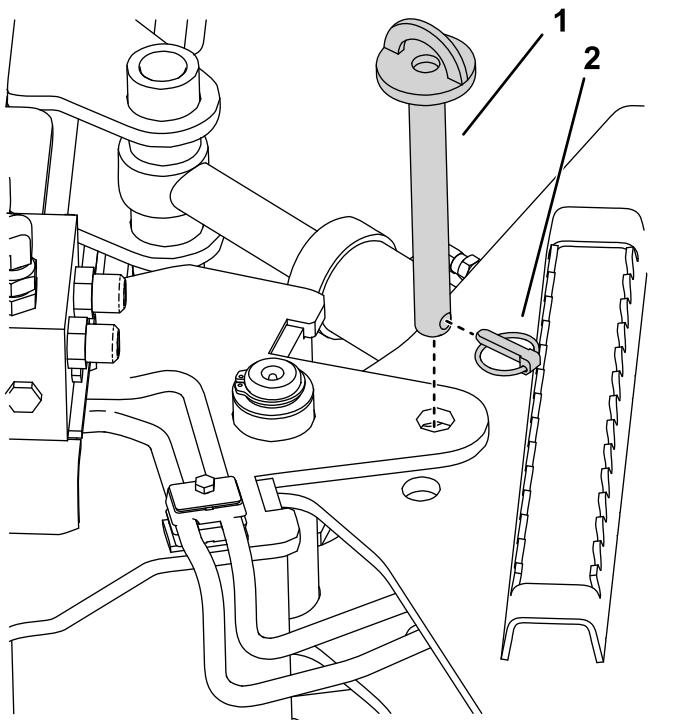


Рисунок 5

Некоторые детали для наглядности не показаны

1. Штифт фиксации угла поворота	2. Шплинт с кольцом
---------------------------------	---------------------

10. Выровняйте гидроцилиндр в сборе, как показано на [Рисунок 6](#).

Примечание: Возможно, вам потребуется повернуть механизированные грабли вручную для выравнивания по длине гидроцилиндра.

11. Установите шкворень с каждой стороны гидроцилиндра с помощью 2 больших шайб и стопорных колец на каждом конце шкворня ([Рисунок 6](#)).

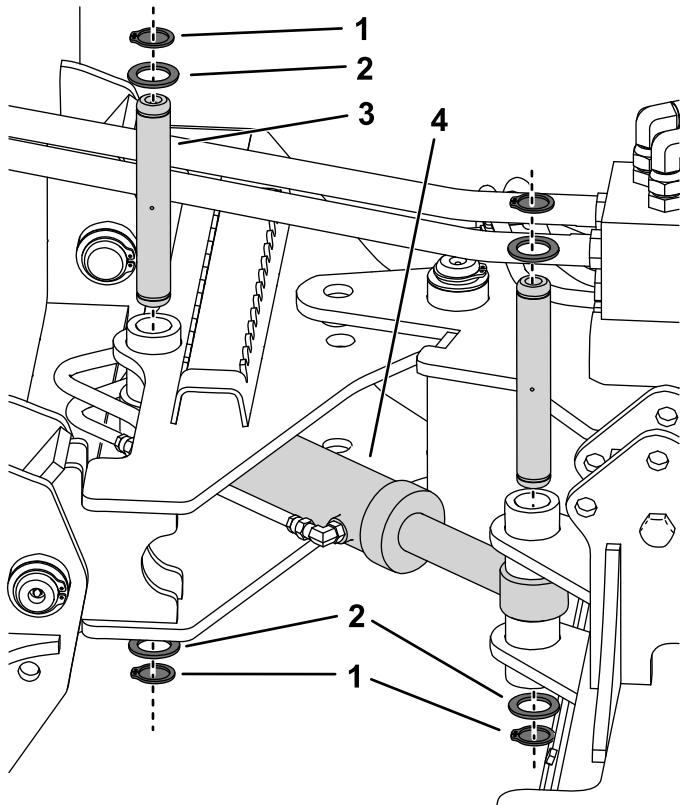


Рисунок 6

1. Стопорное кольцо	3. Шкворень
2. Большая шайба	4. Гидроцилиндр

12. Используйте органы управления вспомогательной гидравликой для регулировки угла поворота механизированных грабель.

13. Подсоедините жгут проводов с 14-штыревым разъемом (короткий жгут проводов) к жгуту проводов вспомогательного оборудования (продается отдельно) в месте крепления соединителя ([Рисунок 7](#)).

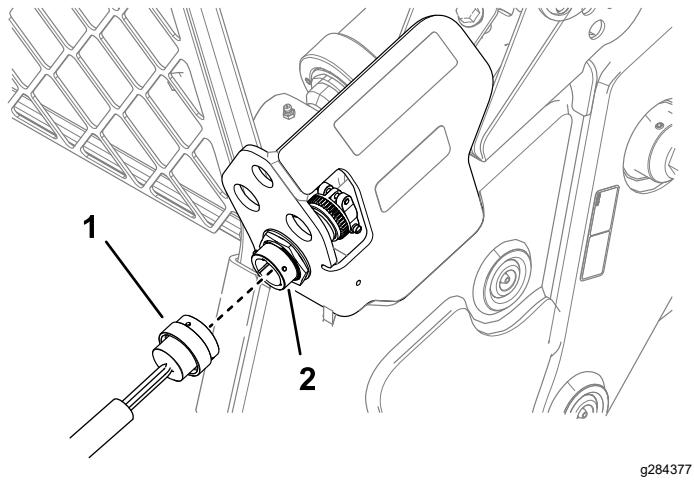


Рисунок 7

1. Жгут проводов с 14-штыревым разъемом
2. Разъем жгута проводов вспомогательного оборудования

14. Подсоедините открытый разъем Y-образного переходника (длинного жгута проводов) к жгуту проводов с 14-штыревым разъемом.
15. Проложите 2 свободных разъема Y-образного переходника к открытым разъемам с левой стороны коллектора и подсоедините их ([Рисунок 8](#)).

Примечание: Закрепите жгут проводов при помощи кабельных стяжек по мере необходимости.

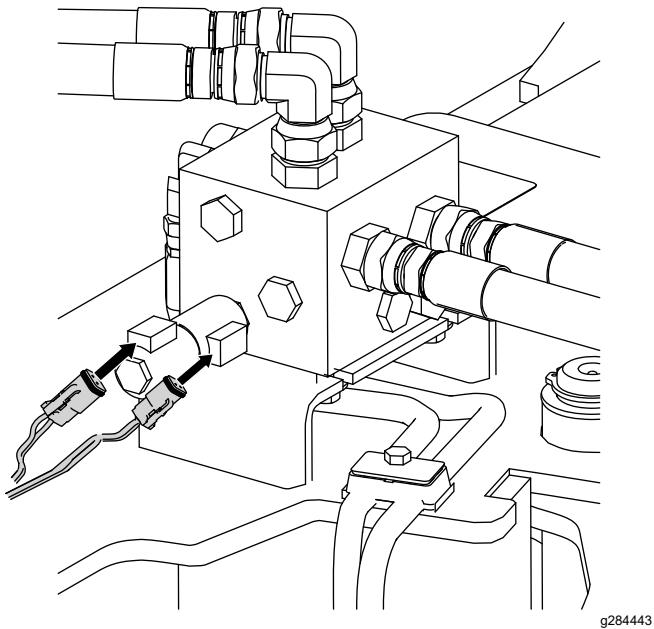


Рисунок 8

Завершение установки

1. Затяните соединения более длинного шланга в верхней и задней части коллектора с моментом от 115 до 127 Н·м.

Примечание: При затяжке шлангового соединения на штуцере всегда используйте 2 ключа: 1 ключ установите на плоские грани шланга, чтобы предотвратить его перекручивание, а второй ключ – на гайку шланга для крепления шланга к штуцеру.

2. Затяните соединения более короткого шланга в передней части коллектора с моментом от 24 до 27 Н·м.
3. Заправьте масленки гидроцилиндра консистентной смазкой; см. раздел [Смазывание устройства гидравлического поворота \(страница 6\)](#).

4. Подсоедините аккумулятор тягового блока; см. *Руководство оператора* для вашего тягового блока.
5. Запустите тяговый блок и проверьте работу устройства гидравлического поворота.

Внимание: Чтобы гидроцилиндр работал, гидравлический поток должен поступать в навесное оборудование. Когда гидравлический поток включен, управляйте гидравлическим цилиндром, используя функцию вторичного навесного оборудования на джойстике.

Примечание: Если устройство гидравлического поворота работает неправильно, убедитесь, что шланги подсоединенены к соответствующим отверстиям.

6. Если была разлита гидравлическая жидкость, проверьте, что гидравлическая жидкость в тяговом блоке была запита до правильного уровня; см. *Руководство оператора* для вашего тягового блока.
7. Используйте органы управления вспомогательной гидравликой для регулировки угла поворота механизированных грабель.

Техническое обслуживание

Смазывание устройства гидравлического поворота

Интервал обслуживания: Перед каждым использованием или ежедневно—(а также сразу после каждой мойки)

Тип смазки: консистентная смазка общего назначения.

1. Припаркуйте тяговый блок на ровной горизонтальной поверхности, включите стояночный тормоз и опустите стрелы погрузчика.
2. Выключите двигатель тягового блока и извлеките ключ.
3. Очистите пресс-масленки, используя для этого ветошь.
4. Подсоединяйте смазочный шприц к пресс-масленкам шкворней шарниров гидравлического поворота ([Рисунок 9](#)).

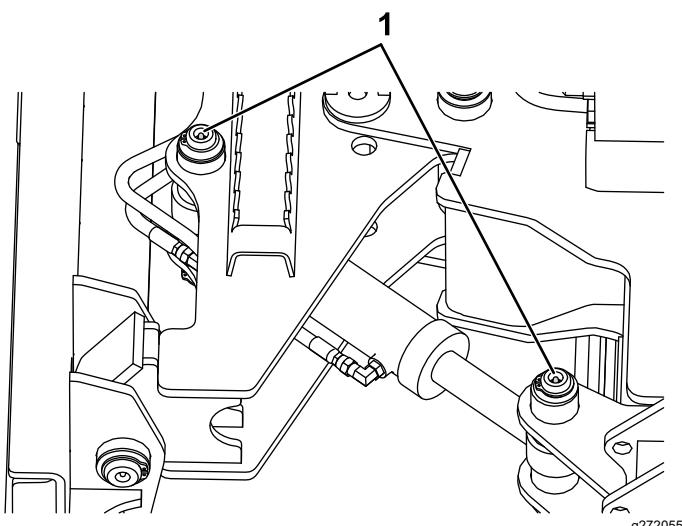


Рисунок 9

1. Масленки для консистентной смазки
5. Нагнетайте смазку в пресс-масленки до тех пор, пока смазка не начнет выходить из подшипников.
6. Удалите излишки смазки.

Примечания:



Count on it.