



Transportband och svängsats

ProPass™ 200-toppdressare

Modellnr 44703

Form No. 3467-199 Rev A

Monteringsanvisningar

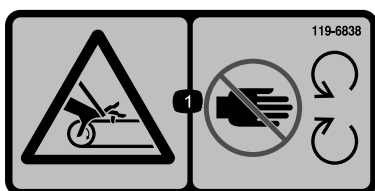
Denna produkt uppfyller kraven i alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i försäkringen om inbyggnad i slutet av det här dokumentet.

Säkerhet

Säkerhets- och instruktionsdekaler



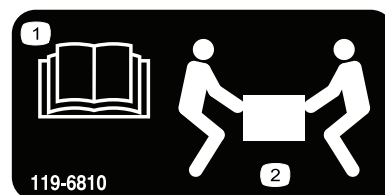
Säkerhetsdekaler och säkerhetsinstruktioner är fullt synliga för föraren och finns nära alla potentiella farozoner. Ersätt dekaler som har skadats eller saknas.



decal119-6838

119-6838

1. Risk för att fastna, rem – håll avstånd till rörliga delar och se till att alla skydd sitter på plats.



decal119-6810

119-6810

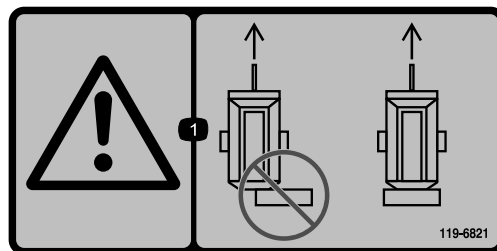
1. Läs *bruksanvisningen*.
2. Det behövs två personer för att lyfta.



decal119-6843

119-6843

1. Risk för att fastna i axeln – håll avstånd till rörliga delar och se till att alla skydd sitter på plats.



decal119-6821

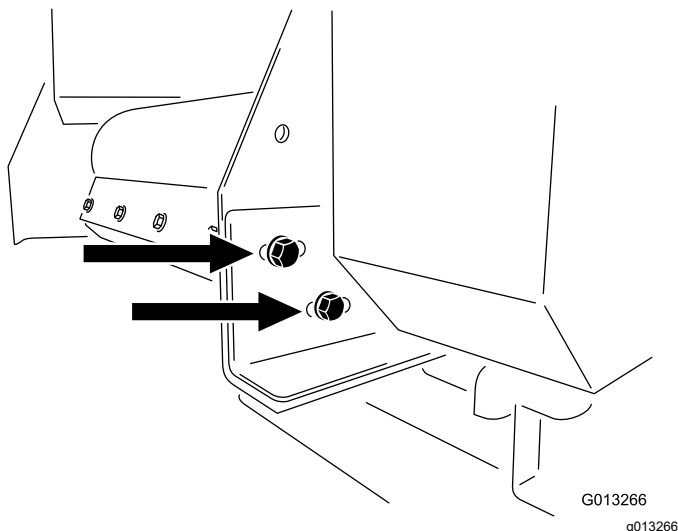
119-6821

1. Varning – transportera inte maskinen när transportbandet är utsträckt; transportera endast maskinen med transportbandet i förvaringsläge.



Montering

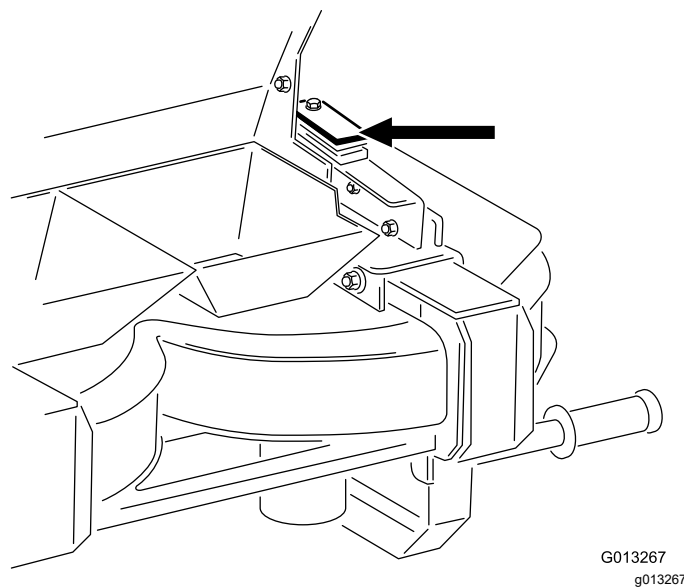
Obs: Innan du monterar transportbandet på toppdressaren ska sidoskenornas plåtar monteras. Använd skruvarna som medföljer satsen och montera vänster och höger sidoplåt (Figur 1). Säkerställ att skrapan fortfarande har kontakt med bandet när du skruvar fast fästena.



Figur 1

1. Skrapans monteringskruvar

1. Om du tänker använda en dubbelspridare på samma toppdressare tar du bort plastdistansbrickan ($\frac{3}{8}$ tum) enligt Figur 2 samt distansbrickan i metall ($\frac{1}{4}$ tum) och byter ut dem mot de distansbrickor i plast respektive metall som medföljer. På så sätt kan plåtar som tidigare monterats på sidoskenorna sitta kvar oavsett om du monterar en dubbelspridare, ett transportband eller en svängsats.

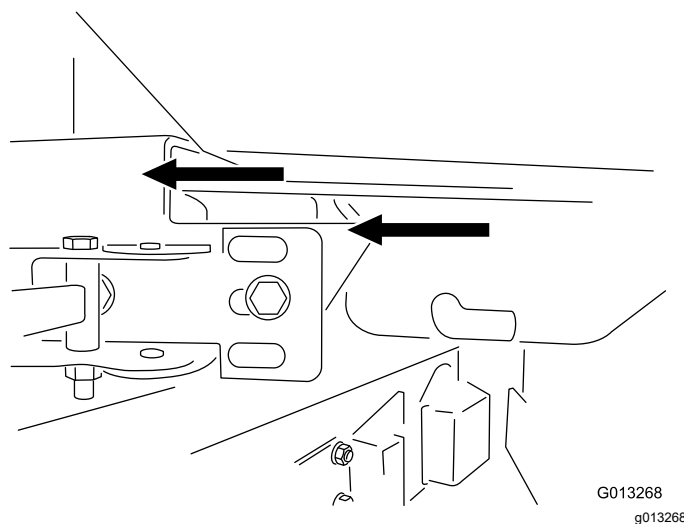


Figur 2

1. Distansbricka
2. Packa upp svängsatsen och transportbandet.
3. Montera lekaren och glidskyddet på svängsatsen med sju skruvar och muttrar.

Obs: Låt de 4 skruvarna som håller ihop skydden sitta löst.

4. Montera handtaget och riktbandsbandet på transportbandet med skruvar, brickor och muttrar.
5. Låt transportbandet vara fäst vid svängsatsen. Ta hjälp av någon och lyft svängsatsen i rätt läge och rikta in plastlagren efter pilarna på monteringsfästena (Figur 3).

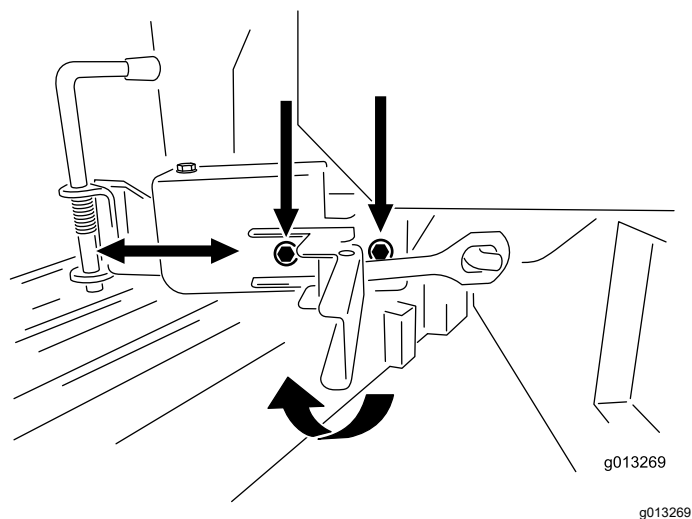


Figur 3

Lyft svängsatsen på plats ovanpå toppdressaren.

6. Fäst svängsatsen på toppdressaren med snabbanslutningslåsen.

Obs: Om låsen inte sitter ordentligt lossar du de två låsskruvarna (1/4 tum) och justerar dem tills låsen sitter så hårt att svängsatsen sitter ordentligt fast mot toppdressaren (**Figur 4**).

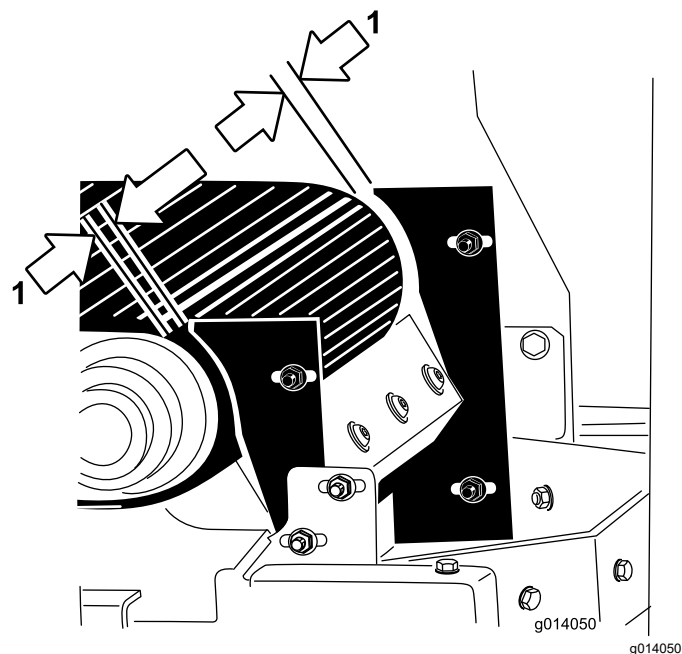


Figur 4

1. Fäst svängsatsen på toppdressaren.

7. Kontrollera att det justerbara remskyddet till transportbandet på toppdressaren inte ligger emot någonting.

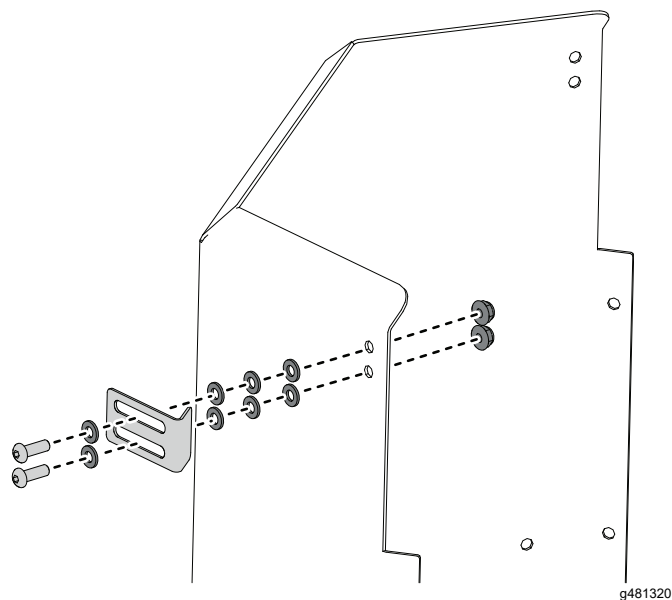
Obs: Om avståndet mellan remmen och det justerbara skyddet är större än $\frac{5}{8}$ cm lossar du de fyra skruvarna (1/4 tum) och skjuter skyddet framåt tills avståndet till toppdressarens transportband är cirka 1/4 tum (se pilarna i **Figur 5**).



Figur 5

1. $\frac{5}{8}$ cm

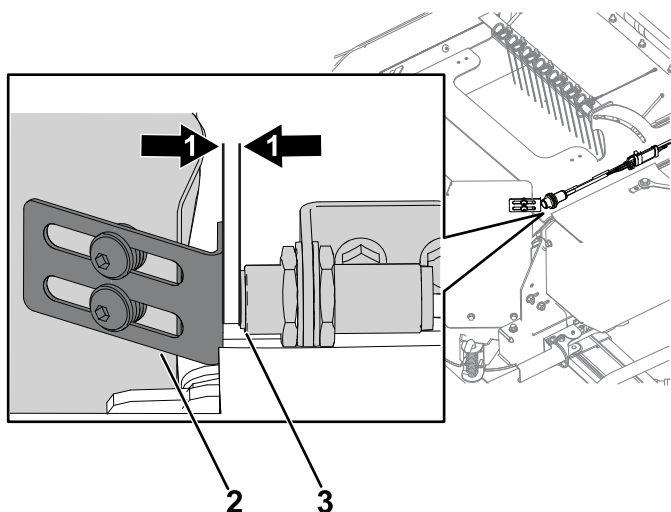
8. Montera fästet för givaren på svängskyddet med två skruvar (1/4 x 3/4 tum), åtta tryckbrickor och två muttrar (1/4 tum) som visas nedan.



Figur 6

9. **Endast maskiner med avståndsgivare:** Ställ in spelet mellan avståndsgivaren och fästet för givaren till 3 mm. Avståndet får inte vara större än 6 mm.

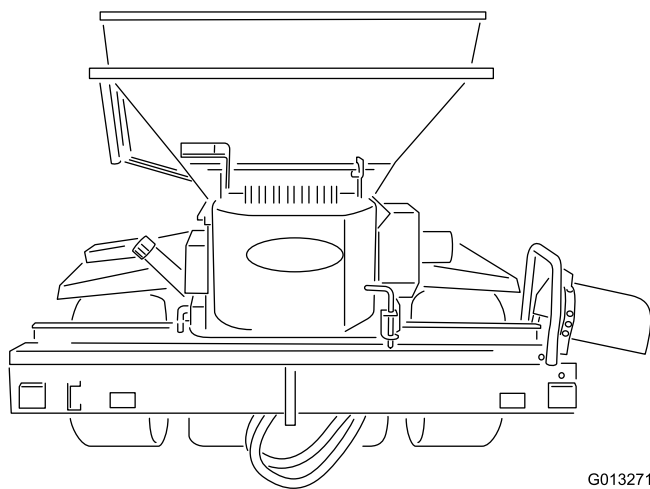
Obs: Avståndsgivaren får inte vidröra fästet för givaren.



Figur 7

1. Avstånd: 3 mm. Får ej överstiga 6 mm
2. Givarefäste
3. Avståndsgivare

10. Sätt transportbandet i transportläget med motorn på höger sida av toppdressaren (**Figur 8**).



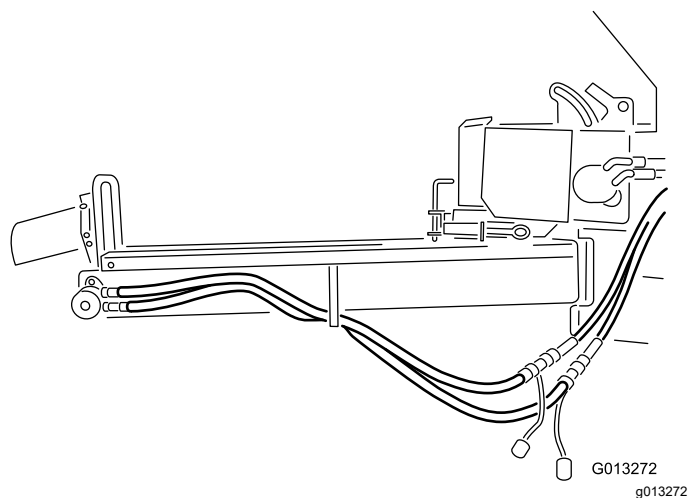
Figur 8

Transportbandet har satts i transportläge

1. Transportbandet har satts i transportläge (tappen går igenom båda plåtarna)

11. Anslut slangarna enligt **Figur 9**.

Obs: Säkerställ att tappen går igenom båda plåtarna.



Figur 9

Dragning genom transportbandets hölje

Anteckningar:

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i tillämplig försäkran om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
44703	—	Transportband och svängsats	PROPASS CONVEYOR / SWIVEL ASM	Transportband och svängsats	2006/42/EG, 2000/14/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, vid förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om denna delvis fullbordade maskin. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Maskinen ska inte tas i drift förrän den har monterats på lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande försäkran om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, varefter maskinen kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



Tom Langworthy
Teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
februari 13, 2024

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, Minnesota, USA, försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående förordningar, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på särskilda Toro-modeller såsom angivet i relevant deklARATION om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
44703	—	Transportband och svängsats	PROPASS CONVEYOR / SWIVEL ASM	Transportband och svängsats	S.I. 2008 nr 1597, S.I. 2001 nr 1701

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i förteckning 10 i S.I. 2008 nr 1597.

Vi åtar oss att vidarebefordra, vid förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om denna delvis fullbordade maskin. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Denna maskin ska inte driftsättas förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklARATION om överensstämmelse, samt i enlighet med alla anvisningar, efter vilket maskinen kan sägas överensstämma med alla relevanta förordningar.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
februari 13, 2024

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom