Form No. 3325-715 Rev B

TORO®

Klippenhet med 5, 8 och 11 knivar

för Reelmaster® serie 2000/3000

Modell nr. 03210—210000001 och upp
Modell nr. 03211—210000001 och upp
Modell nr. 03212—210000001 och upp
Modell nr. 03213—210000001 och upp
Modell nr. 03214—220000001 och upp
Modell nr. 03237—230000001 och upp
Modell nr. 03238—230000001 och upp
Modell nr. 03239—230000001 och upp

Bruksanvisning

CE
Svensk

Innehåll

Innehåll **1**

Introduktion **1**

Säkerhet **2**
Säkerhet och instruktionsdekaler 2

Specifikationer **2**
Allmänna specifikationer 2

Uppriggning **3**
Montering av den främre rullen 4
Justering av det främre skyddet 4
Justera underkniven parallellt med cylindern 5
Inställning av klipphöjden och utjämning av den bakre rullen 6
Kontroll av klipphöjdsinställningen och utjämning av den främre rullen 6
Kontroll av justeringen underkniv-cylinder 7

Ändra klipphöjden **7**
Sätta tillbaka den främre rullen 7
Sätta tillbaka den bakre rullen 7

Klippenhetsläge **8**
Kontroll/justering av klippenhetsläget 8

Körning **10**
Klippenhetens egenskaper 10
Dagliga justeringar på klippenheten 10

Smörjning **10**

Slipning **11**
Justering av enkelpunktsfjäder 12

Introduktion

Läs handboken noga så att du lär dig använda och underhålla maskinen. Informationen i bruksanvisningen hjälper dig och andra att undvika personskador och skador på produkten. Även om Toro konstruerar och bygger säkra produkter, så är det du som är ansvarig för att produkten används på rätt och säkert sätt.

Kontakta en auktoriserad återförsäljare eller Toros kundservice och ha produktens modell- och serienummer till hands om du behöver service, Toro originaldelar eller ytterligare information. Modell- och serienummer är stämplade på en plåt på klippenheten.

Skriv produktens modell- och serienummer nedan så är de lätta att hitta.

Modellnr: _____

Serienr.: _____

Toros varningssystem i bruksanvisningen anger möjliga risker med särskilda säkerhetsmeddelanden som hjälper dig och andra att undvika personskador, i värsta fall döden. ***Fara, varning och försiktighet*** är signalord som anger risknivån. Var ytterst försiktig oavsett risknivå.

Fara anger stor fara som leder till allvarlig personskada eller döden om föreskrifterna inte följs.

Varning anger fara som kan leda till allvarlig personskada eller döden om föreskrifterna inte följs.

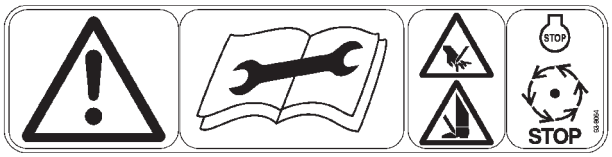
Försiktighet anger fara som kan leda till mindre eller medelsvår personskada om föreskrifterna inte följs.

Två andra beteckningar används för att märka ut föreskrifter. **Viktigt** anger speciell teknisk information och **Obs:** betonar allmän information som bör ges särskild uppmärksamhet.

Säkerhet

Säkerhet och instruktionsdekaler

Säkerhetsdekaler och säkerhetsinstruktioner är fullt synliga för föraren och finns nära alla potentiella farozoner. Dekaler som skadats eller försvunnit skall bytas ut.



Artikelnr. 93-8064 (för CE)

1. Fara—läs och förstå bruksanvisningen innan eventuellt underhåll utförs.
2. Risk för att kapa händer eller fötter—stäng av motorn innan du närmar dig cylinderområdet.



Artikel nr. 67-7960

Specifikationer

Allmänna specifikationer

Klipphöjd	6–44 mm 13 mm till 67 mm med fast klippenhet
Klippfrekvens (med variabelhastigheten inställd på maximalt varvtal)	5 knivar vid 1040 cylindervarvtal vid 8 km/h = 25 mm klippning 5 knivar vid 1040 cylindervarvtal vid 9,7 km/h = 30,5 mm klippning 8 knivar vid 1040 cylindervarvtal vid 8 km/h = 16 mm klippning 8 knivar vid 1040 cylindervarvtal vid 9,7 km/h = 19 mm klippning
Justering underkniv-cylinder	Enkel rattskruvsjustering för underkniv-cylinder som sitter mitt på underknivsstången. Varje spår på ratten flyttar underkniven med 0,013 mm.
Fjädringssystem	Fullt svävande med hydrauliskt klippenhetsfjädringssystem med motvikt tillhandahåller framåt och bakåt svängning. Huvudcentersvängtappen möjliggör svängning i sidled. Med den extra låssatsen, artikelnr. 93-6915, kan klippenheterna spärras i låsta (framåt/bakåt)-lägen för användning med medar eller anti-skalvalsar.

Specifikationer och design kan ändras utan föregående meddelande.

Extra utrustning

Gräskorg* (27 tum)	Modellnr. 03223
Sats för hög klipphöjd* (27 tum & 32 tum)	Artikel nr. 104-1395
3-tums Wiehle-rullsats* (27 tum)	Modellnr. 03233
3-tums Wiehle-rullsats* (32 tum)	Modellnr. 03234
Wiehle-rullsats* (27 tum)	Modellnr. 03450
Wiehle-rullsats* (32 tum)	Modellnr. 03475
Hel rullsats* (27 tum)	Modellnr. 03440
Hel rullsats* (32 tum)	Modellnr. 03479
Delad rullsats* (27 tum)	Modellnr. 03445
Delad rullsats* (32 tum)	Modellnr. 03476
Anti-skal-rullsats* (27 tum)	Modellnr. 03447
Anti-skal-rullsats* (32 tum)	Modellnr. 03477
3-tums Wiehle-rullskrapssats* (27 tum)	Artikel nr. 104-1398
3-tums Wiehle-rullskrapssats* (32 tum)	Artikel nr. 104-1399
Wiehle-rullskrapssats* (27 tum)	Artikel nr. 94-5082
Wiehle-rullskrapssats* (32 tum)	Artikel nr. 94-5081
Hel rullskrapssats* (27 tum)	Artikel nr. 60-9560
Hel rullskrapssats* (32 tum)	Modellnr. 03478
Kamsats*	Artikel nr. 67-9400
Låssats*	Artikel nr. 93-6915
Medsats*	Artikel nr. 94-3664
Underkniv för tung drift** (27 tum)	Artikel nr. 104-1380
Underkniv för tung drift** (32 tum)	Artikel nr. 104-1381
Borste för slipning	Artikel nr. 29-9100
Mätstång	Artikel nr. 98-1852
Vinkelindikator	Artikel nr. 99-3503
Gängstål för underkniv	Artikel nr. 51-0880

* 3 per sats

** För 25 mm klipphöjd eller mer

Uppriggning

Obs: Vänster och höger sida på maskinen är lika med användarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.

Reservdelar

Obs: Använd detta diagram som en kontrollista för att säkerställa att du har fått samtliga delar. Du kan inte slutföra uppriggningen utan dessa delar.

Beskrivning	Mängd	Användning
Packning O-ring Skruv Täckplåt	1 1 2 1	Används endast med klippenhet RM2300 och RM2600
CE-dekal		Fäst på klippenheten för CE
Bruksanvisning		Läs innan maskinen sätts i drift
Artikelkatalog		
Registreringskort		Fyll i och sänd tillbaka till Toro

Efter att klippenheten har packats upp skall följande förfarande tillämpas, för att säkerställa att klippenheterna har justerats på rätt sätt.

1. Kontrollera fettet på cylinderns bägge ändar. Fettet bör kunna ses i cylinderlagren.
2. Se till att samtliga muttrar och bultar är ordentligt åtdragna.
3. Montera den främre rullen.
4. Justera underkniven mot cylindern.
5. Ställ in klipphöjden och utjämna den bakre rullen.

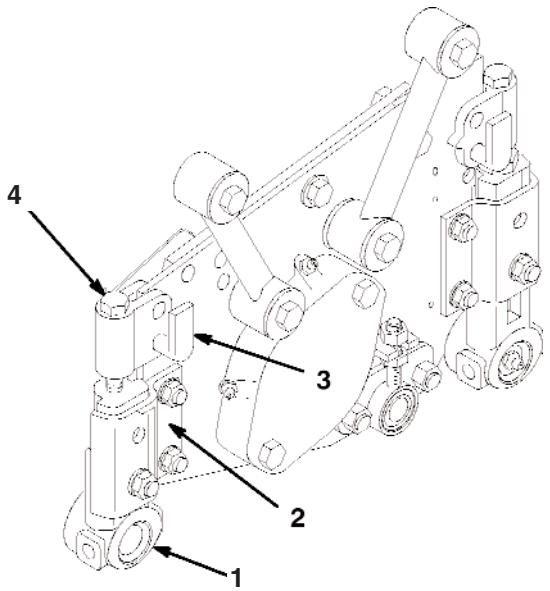
6. Kontrollera klipphöjden och utjämna den främre rullen.

7. Kontrollera spelet mellan cylindern och underkniven.

Viktigt Läs både klippenhetens och traktorenhetens bruksanvisning noggrant. Om du inte gör detta kan resultatet bli skada på klippenheten och/eller försämrad prestanda.

Montering av den främre rullen

1. Ta bort de två låsmuttrarna som fäster vardera vinkelfäste till klippenheten (fig. 1).



Figur 1

1. Rullfäste
2. Vinkelfäste
3. Klipphöjdspinne
4. Stödhuvudskruv

2. Ta bort klipphöjdspinnarna (fig. 1).

3. För in den axel på rullen med minst diameter i den vita bussningen på rullfästet (fig. 1) och se till att den flänsade änden på nylonbussningen vetter in mot rullen. Rullfästets sexkant måste passas in med justermutterns sexkant.

4. Fäst rullfästet på rullens andra axelände. Rullfästets sexkant måste passas in med justermutterns sexkant.

5. Håll det ena rullfästet stationärt och använd det andra fästet som en mutterdragare för att lossa eller dra åt lagerspelet så att rullen kan rotera fritt och för att eliminera eventuellt ändspel i lagren.

Viktigt För mycket ändspel kan orsaka fel på tätningen vilket reducerar lagrets livslängd.

6. Rullfästena måste passas in för att installeras på klippenheten. Vid behov av ytterligare inpassning efter lagerjustering, avlägsnas rullfästet på sidan med den flänsade nylonbussningen. Passa in med det motsatta rullfästet inom ± en sexkantsflata och byt ut.

7. Montera klipphöjdspinnar i 6 mm-läget. Detta håller rullen ur vägen vid senare justering

8. Montera de två låsmuttrarna som fäster vardera vinkelfäste till klippenheten.

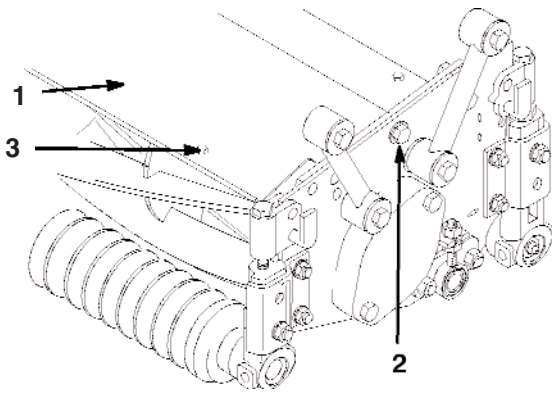
Justering av det främre skyddet

Det främre skyddet levereras från fabriken med en lutningsvinkel på ca 25 grader. Skyddet kan justeras beroende på önskad spridning av gräsklippet.

1. Placera klippenheten på en plan, jämn yta.

2. Lossa axelskruven som fäster skyddet till sidoplåten. Flytta skyddet till önskad vinkel och dra åt skruven (fig. 2).

   Obs: Säkra skyddet i nedåtläge genom att använda monteringsskruvar som gängats till korsrör.

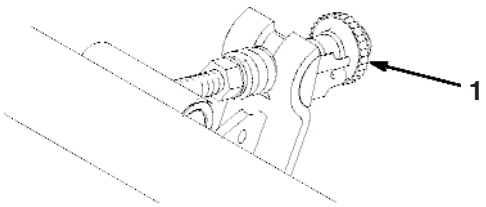


Figur 2

1. Skydd
2. Axelskruv
3. Monteringsskruv

Justera underkniven parallellt med cylindern

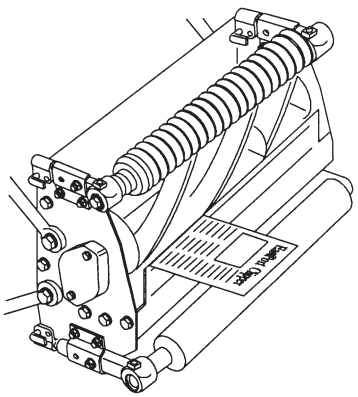
1. En 19 mm mutterdragare behövs för att rotera underknivens justeringsratt. Varje spår på ratten flyttar underkniven 0,013 mm (fig. 3). Se till att cylinderkontakten avlägsnas genom att rotera underknivens justeringsratt motsols.



Figur 3

1. Justeringsratt för underkniv

2. Ställ in klippenheten enligt figur 4. Låt inte klippenheten vila på underknivens justeringsratt eftersom detta påverkar spelet mellan cylinder och underkniv. Placera en träkloss under det runda korsröret för att hålla justeringsratten ovanför ytan.



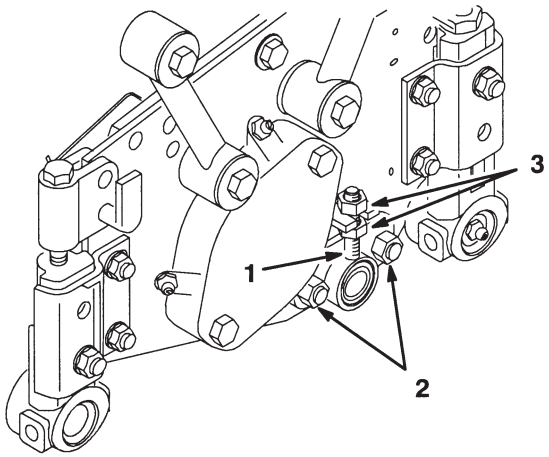
Figur 4

3. Rotera cylindern för hand samtidigt som du drar åt underknivens justeringsratt. Sluta när du kan känna lätt kontakt.

4. För in en lång, torr tidningspappersremsa mellan cylindern och underkniven (fig. 4) på vardera ände av underkniven och vrid cylindern för hand. Papperet bör klippas rent av. Upprepa proceduren på cylinderns andra sida. Om papperet inte skärs rent av drar du åt underknivens justeringsratt högst två klick och kontrollerar för att se om papperet skärs rent av. Skärs det inte rent av går du vidare till nästa steg.

5. Ta bort motvikterna från klippenheternas ändar.

6. Lossa de två låsmuttrarna som säkrar understagsjusteraren till klippenhetens sidoplåt (fig. 5).



Figur 5

1. Understagsjusterare
2. Låsmuttrar
3. Justeringsmuttrar

7. Justera muttrarna för att flytta understagsjusteraren upp eller ner tills papperet skärs längs hela underknivens yta, när underknivens justeringsratt har justerats till högst två klick utöver den första kontakten mellan cylinder och underkniv (fig. 5).

8. Dra åt låsmuttern till 22,6 Nm och kontrollera justeringen.

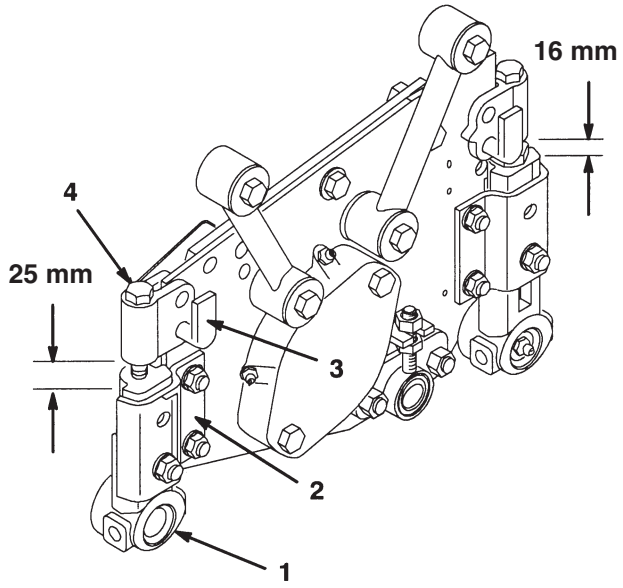
9. Montera motvikter på de korrekta ändarna av klippenheterna på Reelmaster 3100-D (vänster om centerklippenheten och främre vänstra klippenheten och höger sida om främre högra klippenheten).

10. Montera skydd på de korrekta ändarna av klippenheterna på Reelmaster 2300/2600 (skydd monteras på väster sida om centerklippenheten och på främre vänstra klippenheten och höger sida om främre högra klippenheten).

Inställning av klipphöjden och utjämning av den bakre rullen

1. Placera klippenheten på en jämn golvplatta.

2. Justera stödhuvudskruven för att erhålla måttet 25 mm ± 1,5 mm mellan klipphöjdsstödet och det främre rullstödet (2 ställen) (fig. 6).



Figur 6

1 . Rullfäste
2. Vinkelfäste
3. Klipphöjdspinne
4. Stödhuvudskruv

3. Justera stödhuvudskruven för att erhålla måttet 16 mm ± 1,5 mm mellan klipphöjdsstödet och det bakre rullstödet (2 ställen) (fig. 6).

4. Ta bort hårnålssprintarna som fäster de bakre klipphöjdspinnarna och sätt tillbaka dem i önskat läge, enligt anvisningarna på klipphöjdsplåten. De främre klipphöjdspinnarna bör sitta kvar i 6 mm-läget.

5. Placera en rak stav som löper parallellt under cylinderbladen och mot underknivens framsida. För en klipphöjd på 25 mm eller mindre rekommenderas en 19 mm tjock stav. För klipphöjder över 25 mm rekommenderas en 32 mm tjock stav.

Obs: Stavens tjocklek påverkar inte justeringen. De rekommenderade stavarna håller klippenheten mer balanserad under justering. Se till att stavarna täcker hela cylinderbladens längd och att de yttersta kontaktpunkterna mellan cylinder och stav är på samma avstånd från cylinderns mitt.

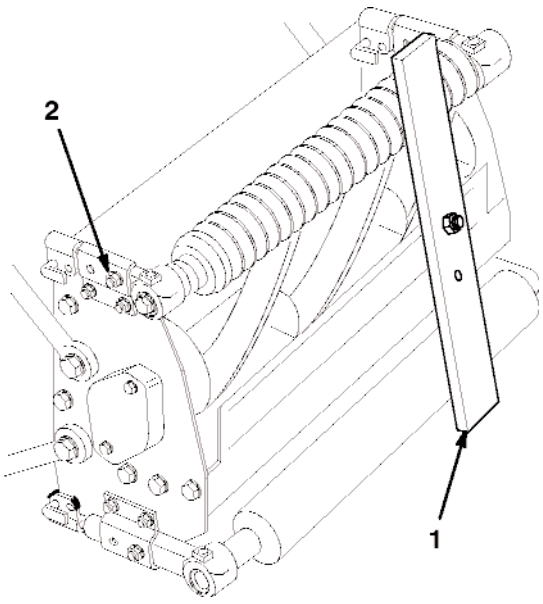
6. Kontrollera om den bakre rullen är jämn genom att försöka föra in ett stycke papper under varje rulle. Papperet skall inte passa under rullen.

7. Utjämna rullen genom att justera rätt stödhuvudskruv baktill på rullstöden tills rullen är parallell och hela rullens längd vidrör bordet.

8. Dra åt muttrarna som fäster de bakre rullfästena till vinkelfästena. Kontrollera igen för att säkerställa att papperet inte passar under var och en av rullens ändar.

Kontroll av klipphöjdsinställningen och utjämning av den främre rullen

1. Ställ in skruvens huvud på en mätstång till önskad klipphöjd. Detta mått gäller från stångens ovansida till skruvhuvudets undersida. En mätstång (artikelnr. 98-1852) kan fås från närmsta Toro-leverantör.



Figur 7

1. Mätstång
2. Mutter, främre rullfäste

2. Lossa något på muttern som fäster vardera främre rullfäste till vinkelfästet (fig. 7).

3. Ta bort hårnålssprintarna som fäster de främre klipphöjdspinnarna och sätt tillbaka dem i önskat läge, enligt anvisningarna på den främre klipphöjdsplåten.

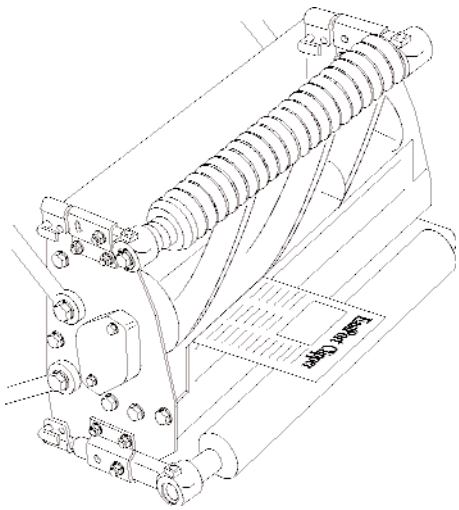
4. Placera stången över de främre och bakre rullarna och justera det främre rullstödets skruvar tills skruvhuvudets undersida greppar i underknivens skäregg (fig. 7). Gör denna justering på cylinderns bägge ändar. Se till att rullarna är fria från skräp och/eller skador på rullytorna.

5. Dra åt rullfästenas muttrar.

6. Placera klippenheten på en plan yta och kontrollera att de främre resp. bakre rullarna vidrör ytan. Tryck alternativt ned på klippenhetens motsatta hörn. Den mängd spel som kan tillåtas under någon av rullarna beror på gräsförhållandet (känslighet mot brist på parallellitet). Mellan 0,25 och 0,50 mm tillhandahåller i allmänhet ett acceptabelt slutresultatet efter klippning. Om spelet under någon av rulländarna är för stort, upprepar du utjämningen av de främre och bakre rullarna.

Kontroll av justeringen underkniv-cylinder

Kontrollera att klippenheten klipper tidningspapper av en viss tjocklek över hela dess bredd (papperet skall ligga i rät vinkel mot underkniven) med cylindrarna monterade på traktorenheten (fig. 8).



Figur 8

Ändra klipphöjden

Detta förfarande beskriver hur du ändrar klipphöjden efter att en klippenhet har riggats upp enligt beskrivningen i *Uppriggning*, sidan 3. Klipphöjden kan ändras med klippenheterna på eller av traktorenheten.

Sätta tillbaka den främre rullen

Obs: Om den främre rullens läge inte behöver ändras, enligt anvisningarna på klipphöjdsplåtarna, fortsätter du till *Sätta tillbaka den bakre rullen*, sida 7.

1. Lossa något på muttern som fäster vardera främre rullfäste till de främre vinkelfästena.

2. Ta bort hårnålssprintarna som fäster de främre klipphöjdspinnarna och sätt tillbaka dem i önskat läge, enligt anvisningarna på klipphöjdsplåten.

3. Dra åt muttern som fäster det ena främre rullfästet till vinkelfästet. Placera mätstången över de främre och bakre rullarna på samma ände av klippenheten och justera skruven på mätstången tills skruvens undersida greppar i underknivens skäregg.

4. Flytta mätstången till den andra sidan av cylindern och justera rullens stödskruv på cylindern, tills skruvhuvudets undersida på mätstången greppar i underknivens skäregg.

5. Dra åt muttern som fäster detta främre rullfäste till vinkelfästet.

Sätta tillbaka den bakre rullen

1. Ställ in skruvens huvud på en mätstång till önskad klipphöjd. Detta mått gäller från stångens ovansida till skruvhuvudets undersida. En mätstång (artikelnr. 98-1852) kan fås från närmsta Toro-leverantör.

2. Lossa något på muttern som fäster vardera bakre rullfäste till vinkelfästena.

3. Ta bort hårnålssprintarna som fäster de bakre klipphöjdspinnarna och sätt tillbaka dem i önskat läge, enligt anvisningarna på klipphöjdsplåten.

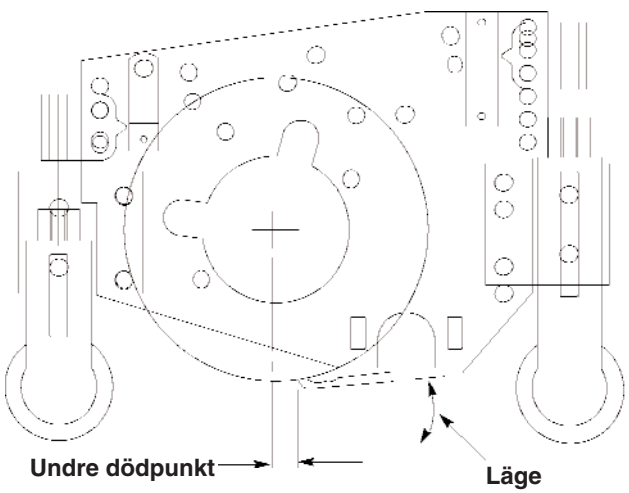
4. Placera stången över de främre och bakre rullarna och justera det bakre rullstödets skruvar tills skruvhuvudets undersida greppar i underknivens skäregg. Gör detta på cylinderna bägge ändar.

5. Dra åt rullfästenas muttrar.

6. Upprepa denna procedur på de återstående klippenheterna.

Klippenhetsläge

Med lippenhetsläge menas positionen på underknivens skäregg bakom cylinderns centerlinje (undre dödpunkt). Denna kan varieras genom att de främre och bakre rullarnas läge ändras vid en given klipphöjd.



Figur 9

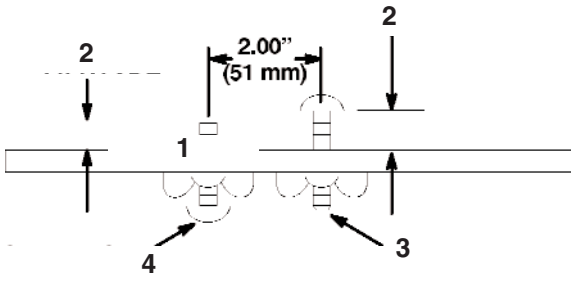
Ju längre bort skäreggen är bakom cylinderns centerlinje, desto mer aggressivt kommer klippenheten att klippa. Om skäreggen däremot flyttas framåt, kommer klippenheten att klippa mindre aggressivt.

De föregående procedurerna använder nominala klippenhetslägen som fungerar bra i de flesta gräsförhållanden. Tabellen nedan visar relationen mellan klippenhetsläget och gräsförhållandet för förbättrat slutresultat efter klippning. **Det är viktigt att alla klippenheter på en maskin har samma läge.**

Gräsförhållande	Klippenhetsläge	
	Mer aggressivt	Mindre aggressivt
Gräs under kylig säsong	X	
Gräs under varm säsong		X
Djupt lövtäcke	X	
Tunt lövtäcke		X
Högre klipphöjd	X	
Lägre klipphöjd		X

Kontroll/justering av klippenhetsläget

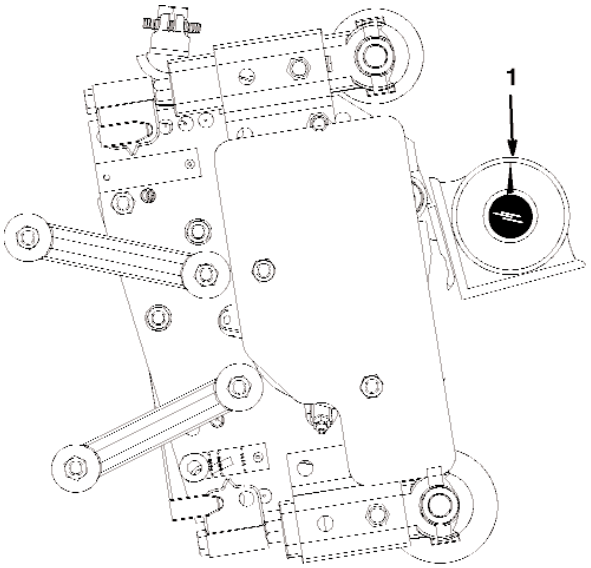
För inställning av konsekvent klippenhetsläge, rekommenderar Toro på det bestämdaste att en mätstång med två-skruvar används, Toro artikelnr. 98-1852 (fig. 10). Den första skruven är inställd för klipphöjd och den andra skruven är inställd för klippenhetsläge. Den andra skruvinställningen utgör en enkel metod för överföring av klippenhetsläget till samtliga klippenheter på en maskin.



Figur 10

1. Läge
2. Klipphöjd
3. Första skruven
4. Andra skruven

1. Placera en vinkelindikator, Toro artikelnr. 99-3503, på underkniven och anteckna underknivens vinkel (fig. 11).

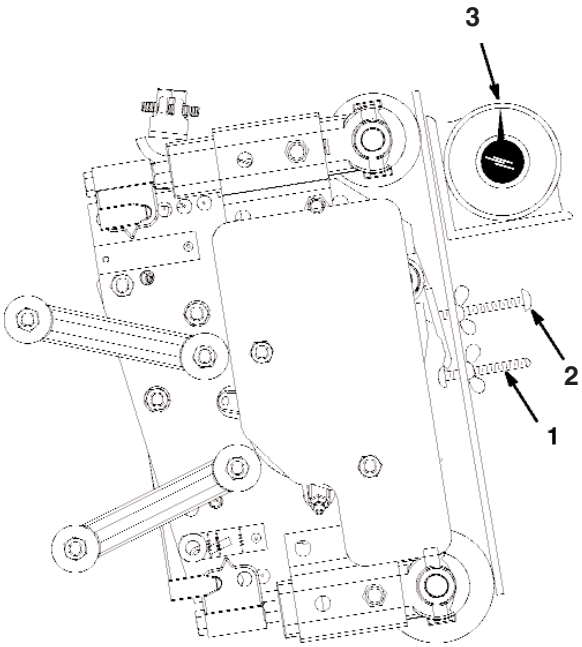


Figur 11

1. Underknivsvinkel

2. Ställ in den första skruven till önskad klipphöjd med hjälp av en mätstång med två-skruvar, Toros artikelnr. 98-1852.

3. Placera mätstången över de främre och bakre rullarna. Det första skruvhuvudet måste sitta tätt över underknivens kant, medan mätstången vidrör rullarna (fig. 12).



Figur 12

1. Första skruven
2. Andra skruven
3. Mätstångens vinkel

4. Justera den andra skruven så att den vidrör underkniven.

5. Placera en vinkelindikator på mätstaven och anteckna mätstångens vinkel (fig. 12).

6. Underknivsvinkel (steg 1)—Mätstångsvinkel (steg 5) = Klippenhetsläge (grader)

7. För att justera klippenhetsläget, justeras rullarna för att erhålla önskad klippenhetsläge.

Viktigt Se till att rullarna är parallella med cylindern; upprepa utjämningsproceduren vid behov.

Obs: Om rullarna är parallella med cylindern innan underknivens läge ändras, kan du ändra en rulle i taget och ändå erhålla parallellitet.

Körning

Obs: Vänster och höger sida på maskinen är lika med användarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.

Klippenhetens egenskaper

Det enkla rattjusteringssystemet för underkniv-cylinder som är integrerat i denna klippenhet förenklar justeringsproceduren som erfordras för att leverera bästa möjliga klipprestanda. Den noggranna justering som är möjlig med den enkla ratt-/underknivsdesignen erbjuder den kontroll som erfordras för att tillhandahålla kontinuerlig självslipning. Därmed kan vassa skäreggar upprätthållas, god klippkvalitet försäkras och behovet för regelbunden slipning minskas väsentligt.

De bakre rullarnas inställningssystem tillåter dessutom bästa möjliga underknivsläge och placering för varierande klipphöjder och gräsförhållanden.

Dagliga justeringar på klippenheten

Varje klippenhet måste kontrolleras för att försäkra ordentlig kontakt mellan underkniv och cylinder innan den dagliga gräsklippningen inleds, eller vid behov. **Denna kontroll måste genomföras även om klippkvaliteten är acceptabel.**

1. Sänk ned klippenheterna på ett hårt underlag, stäng av motorn och ta ut nyckeln ur tändningen.

2. Rotera cylindern långsamt i motsatt riktning och lyssna efter kontakten mellan cylindern och underkniven. Om ingen kontakt kan märkas, vrider du underknivens justeringsratt medsols, ett klick i taget, tills du känner och hör lätt kontakt.

3. Om kontakten är för hård, vrider du underknivens justeringsratt motsols, ett klick i taget, tills det inte finns någon kontakt. Vrid därefter underknivens justeringsratt medsols, ett klick åt gången, tills du känner och hör lätt kontakt.

Viktigt Lätt kontakt skall alltid upprätthållas. Om lätt kontakt inte upprätthålls, kommer underkniven/cylinderkanterna inte att självslipas tillräckligt och som resultat blir skäreggarna slöa efter arbetet. Om överdriven kontakt upprätthålls, skyndas slitaget av underkniven/cylindern på, ojämnt slitage kan uppstå och klippkvaliteten kan påverkas negativt.

Obs: Allteftersom cylinderbladen fortsätter att löpa längs underkniven kommer en lätt grad uppstå framtill på skäreggens yta, längs med hela underkniven. Om denna grad tas bort genom att man då och då drar en fil framtill över eggen, kommer klippningen att förbättras.

När gräsklipparen används en längre tid uppstår till slut en räffla på bägge ändar om underkniven. Dessa spår måste rundas av eller filas jämna med underknivens skäregg för att försäkra jämn drift.

Smörjning

Varje klippenhet har 6 smörjnipplar (med den valfria främre rullen monterad) som måste smörjas regelbundet med universalfett nr 2 på litiumbas.

Smörjnipplarnas placering och antal är som följer: underknivjusterare (2), var 50:e timme (fig. 13); cylinderlager (2) och främre och bakre rullar (2 var) (fig. 14).

Obs: Smörj endast en cylinderlagersmörjnippel på vardera ände om klippenheten.

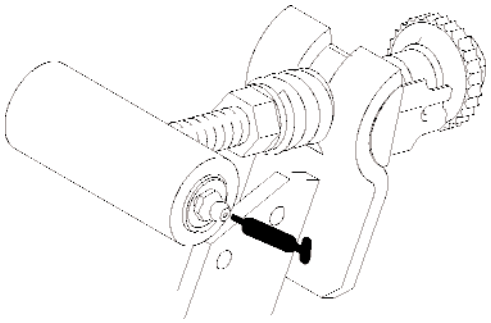
Viktigt Genom att smörja klippenheterna omedelbart efter tvätt, töms vattnet ur lagren vilket ökar dess livslängd.

1. Torka av alla smörjnipplar med en ren trasa.

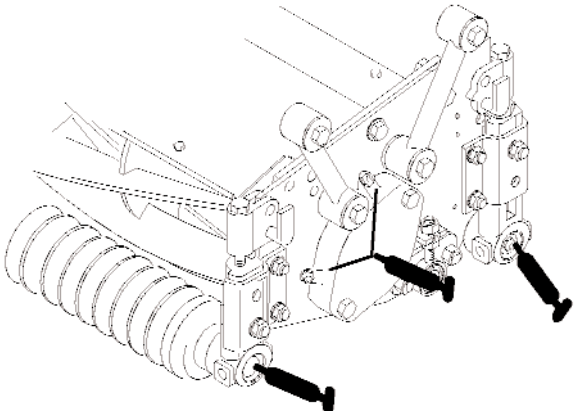
2. Stryk på fett tills du känner tryck mot handtaget.

Viktigt Tryck inte för hårt då detta kan orsaka permanent skada på smörjtätningarna.

3. Troka av överflödigt fett.



Figur 13
Smörj var 50:e timme



Figur 14
Smörj var 8:e timme

Slipning

FARA

Under slipning kan cylindrarna stanna och sedan inte starta igen.

Kontakt med cylinderbladen kan leda till personskada eller döden.

- Stick aldrig in händer eller fötter i cylinderområdet när motorn är igång.
- Försök inte att starta cylindrarna igen med handen eller foten.
- Justera inte cylindrarna medan motorn är igång.
- Om cylindern stannar, stänger du av motorn innan du försöker kontrollera cylindern

1. Ställ maskinen på en ren, plan yta, sänk ner klippenheterna, stanna motorn, ansätt parkeringsbromsen och ta bort nyckeln från startlåset.

2. Vrid slipningsratten till slipläge. Vrid cylinderns hastighetsratt till läge 1.

3. Gör inledande cylinder-underknivjusteringar som lämpar sig för slipning på alla klippenheter. Starta motorn och ställ in den på tomgång.

4. Aktivera cylindrarna.

5. Stryk på slippasta med en borste med långt skaft.

6. Stäng av cylindrarna och motorn för att utföra en justering på klippenheterna under slipning. När justeringen utförts upprepar man steg 4–6.

7. Vrid slipningsratten till läget MOW, efter slutförd slipning. Ställ in cylinderhastighetsreglaget till önskad klipphastighet och tvätta av all slippasta från klippenheterna.

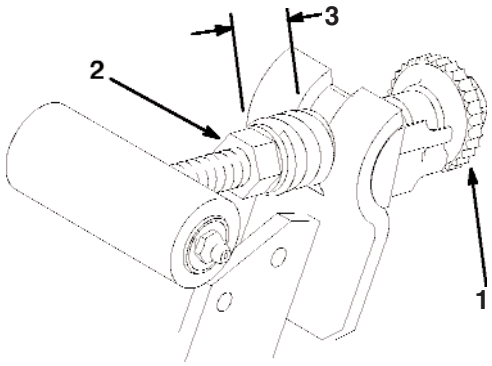
Obs: Ytterligare instruktioner och procedurer för slipning kan fås i TOROs manual för *vässning av cylinder- och roterande gräsklippare*, blankettnr. 80-300SL.

Obs: Dra en fil över underknivens framsida när slipningen avslutats, för att få en bättre skäregg. Detta avlägsnar eventella grader eller ojämna kanter som kan uppkomma på skäreggen.

Justering av enkelpunktsfjäder

Om du avlägsnar justeringsskruven för enkelpunktsfjädern (fig. 15) för underhåll, bör du se till att fjädern är inklämd mellan brickor, till en längd av 22 mm. Denna justering uppnås genom att dra åt muttern på enkelpunktjusteringsrattens axel.

Obs: Justeringsskruven för enkelpunktsfjädern har vänstergängor.



Figur 15

1. Justeringsskruv för enkelpunktsfjäder
2. Justeringsmutter
3. 22 mm mellan brickorna


TORO®