Form No. 3467-982 Rev A

# 11x6.5-5 ニューマチック キャスタ タイヤ キット

## Grandstand® HD モア

**モデル番号 161-3470**

**取り付け要領**

# 取り付け

## 付属部品

すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

| 内容 | 数量 | 用途 |
|---|---|---|
| キャスタフォークアセンブリ | 2 | |
| ワッシャ | 6 | キットを取り付けます。 |
| ロックナット | 2 | |

© 2024—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

製品の登録は www.Toro.com.

この文書は翻訳です。 (JA)

Printed in the USA

禁無断転載

*3467-982*

# マシンの準備を行う

1. 平らな場所に駐車する。
2. PTOを切る。
3. 走行コントロールレバーをニュートラルロック位置外側に動かす。
4. エンジンを止め、キーを抜き取る。
5. すべての動作が停止するのを待つ。

**⚠ 警告**

**機械式や油圧式のジャッキが外れると重大な人身事故が発生する。**

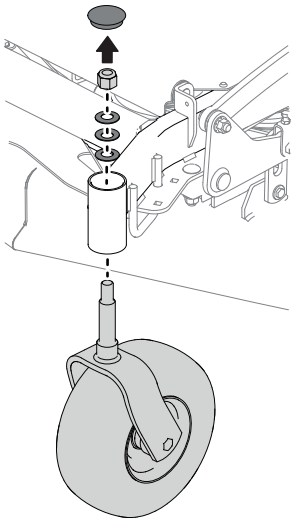
**マシンをジャッキアップしたら、必ずジャッキスタンドで支えること。**

6. キャスタが床から浮き上がる高さまで機体前側を床から浮かせる。ジャッキスタンドで機体を支える。

   **注** 機体の重量に見合ったをジャッキスタンドを使ってください。機体の重量については、*オペレーターズマニュアル* を参照してください。

# キットを取り付ける

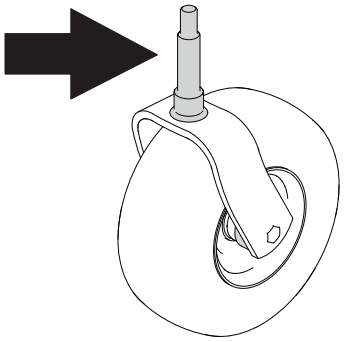
1. 下図のように、左右のキャスタフォークアセンブリをキャスタハブから外す。



g494554

**図 1**

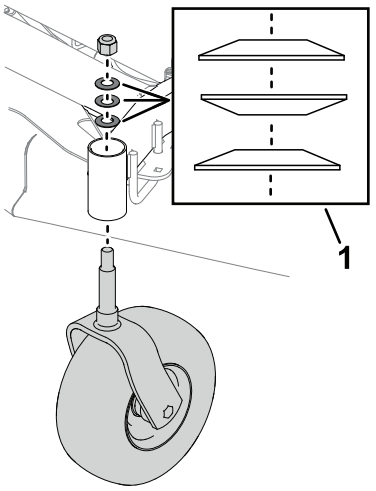
2. 新しいキャスタフォークアセンブリのスピンドルにグリスを塗る。



g495454

**図 2**

3. 新しいキャスタフォークアセンブリを取り付ける各アセンブリにワッシャ 枚とロックナットを使用する。




g494557

**図 3**

1. ワッシャの向き

4. 上部のナットを 142-197 N·m (105-145 ft-lb) にトルク締めした後 1/4 回転ゆるめる。
5. キャスタハブにグリスキャップを取り付ける。
6. タイヤ空気圧を 324kPa47 psiに調整する。