



Kit Pracampur Bahan Kimia

2015 dan Selepas Penyembur Padang Multi Pro® 1750

No. Model 41158—Nombor Bersiri 315000001 dan Atas

Manual Pengendali

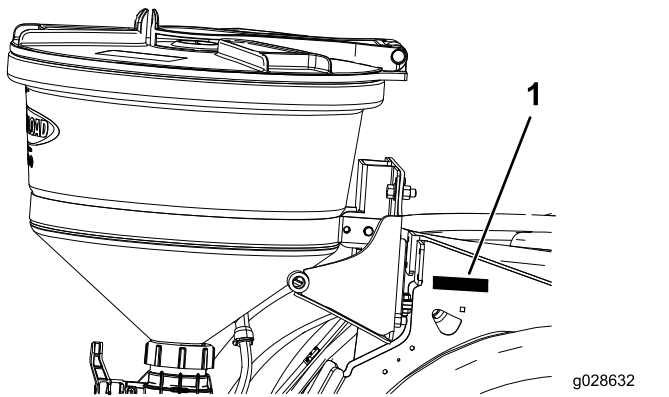
Apabila anda memerlukan servis, alat ganti Toro yang asli atau maklumat tambahan, hubungi Peniaga Perkhidmatan atau Perkhidmatan Pelanggan Toro Yang Dibenarkan dan sediakan butiran model dan nombor siri produk anda. **Rajah 1** menunjukkan lokasi model dan nombor siri pada produk.

Kit ini direka bentuk untuk membantu pencampuran bahan kimia dalam persediaan penggunaan semburan padang di tanah rumput yang diselenggarakan rapi di taman, padang golf dan di tapak komersial. Ia adalah lampiran khusus untuk kenderaan penggunaan semburan padang dan bertujuan untuk digunakan oleh pengendali profesional dan yang disewa dalam penggunaan komersial.

Produk ini mematuhi semua peraturan Eropah yang berkaitan. Untuk butiran, sila lihat Deklarasi Pemberbadanan (DOI) di belakang penerbitan ini.

Baca manual ini dengan teliti untuk mengetahui cara untuk mengendalikan dan menyelenggarakan produk anda dengan betul. Maklumat dalam manual ini boleh membantu anda dan orang lain mengelak kecederaan dan kerosakan produk. Walaupun Toro mereka bentuk dan menghasilkan produk yang selamat, anda bertanggungjawab untuk mengendalikan produk dengan betul dan selamat.

Anda boleh menghubungi Toro secara terus di www.Toro.com untuk bahan latihan pengendalian keselamatan produk, maklumat aksesori, membantu mencari peniaga atau mendaftarkan produk anda.



Rajah 1

1. Plat model dan nombor siri

No. Model _____

Nombor Bersiri _____

⚠ AMARAN

CALIFORNIA Amaran Peringatan 65

Penggunaan produk ini boleh menyebabkan pendedahan kepada bahan-bahan kimia yang diketahui boleh menyebabkan kanser, kecacatan kelahiran, atau bahaya pembiakan yang lain di Negeri California.

Keselamatan

Manual ini mengenal pasti bahaya yang mungkin berlaku dan mengandungi mesej keselamatan yang ditunjukkan melalui simbol isyarat keselamatan (**Rajah 2**), yang memberikan amaran tentang bahaya yang mungkin menyebabkan kecederaan serius atau kematian akan berlaku jika anda tidak mengikuti langkah berjaga-jaga yang disyorkan.



Rajah 2

g000502

1. Simbol isyarat keselamatan

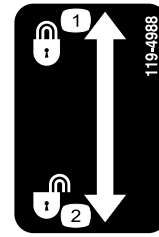
Manual ini menggunakan 2 perkataan untuk menyerlahkan maklumat. **Penting** memerlukan perhatian anda kepada maklumat mekanikal khas dan **Perhatian** menegaskan maklumat umum yang memerlukan perhatian khas.



⚠️ AMARAN

Bahan kimia yang digunakan dalam sistem semburan boleh jadi berbahaya dan toksik kepada anda, orang yang berhampiran tempat pengendalian mesin, haiwan, tumbuh-tumbuhan, tanah atau harta lain.

- Baca dengan teliti dan ikut label amaran kimia dan Risalah Data Keselamatan Bahan (MSDS) untuk semua bahan kimia yang digunakan dan lindungi diri anda mengikut cadangan pengilang kimia. Sebagai contoh, gunakan Peralatan Perlindungan Diri (PPE) yang sesuai, termasuk perlindungan muka dan mata, sarung tangan atau peralatan lain untuk bersentuh sendiri dengan bahan kimia.
- Perlu diingatkan bahawa mungkin terdapat lebih daripada 1 bahan kimia yang digunakan dan maklumat mengenai setiap bahan kimia harus dinilai.
- Jangan kendalikan atau gunakan penyembur jika maklumat ini tidak tersedia!
- Sebelum mengendalikan sistem semburan, pastikan sistem telah dibilas sebanyak tiga kali dan dineutralkan mengikut saranan pengilang kimia.
- Sahkan bahawa terdapat bekalan air bersih dan sabun yang mencukupi berdekatan anda, dan segera basuh sebarang bahan kimia yang tersentuh anda.



119-4988

decal119-4988

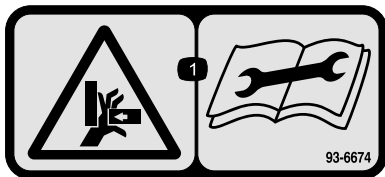
1. Kunci

2. Buka Kunci

Pelekat Keselamatan dan Arah



Pelekat dan arahan keselamatan mudah dilihat oleh pengendali dan terletak berhampiran mana-mana kawasan yang mendatangkan bahaya. Gantikan mana-mana pelekat yang rosak atau hilang.



93-6674

decal93-6674

1. Bahaya terhimpit, tangan—baca arahan sebelum menservis atau melakukan penyelenggaraan.

Persediaan

Alat ganti Lerai

Gunakan carta di bawah untuk mengesahkan bahawa semua alat ganti telah dihantar.

Prosedur	Perihal	Kuantiti	Gunakan
1	Pemasangan rangka sokongan	1	Pasangkan rangka.
	Pegang segi empat tebal	2	
	Pegang segi empat nipis	2	
	Bolt pembawa ($\frac{3}{8}$ x 1- $\frac{1}{2}$ inci)	2	
	Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)	1	
	Lengan sangga, kanan	1	
	Lengan sangga, kiri	1	
	Cemat pangsi	2	
	Bolt ($\frac{3}{8}$ x 1- $\frac{1}{4}$ inci)	2	
	Nat penjepit ($\frac{3}{8}$ inci)	2	
	Pemegang	2	
	Sesendal rata	2	
	Cemat baji	2	
	Pemasangan plat belakang	1	
	Sesendal bebibir (diameter dalam $\frac{1}{2}$ inci)	2	
	Sesendal bebibir (diameter dalam $\frac{3}{4}$ inci)	2	
Skru set	2		
2	Pegas	2	Pasangkan komponen selak.
3	Pemegang	1	Pasangkan penyedut.
	Skru kepala soket (#10-24 x $\frac{1}{2}$ inci)	2	
	Tiang selak	1	
	Klip pegas	1	
	Bolt (#10-24 x $\frac{1}{2}$ inci)	2	
	Nat kunci (#10-24)	2	
	Penyedut	1	
	Bolt kepala bebibir ($\frac{5}{16}$ x $\frac{3}{4}$ inci)	2	
	Nat kunci bebibir ($\frac{5}{16}$ inci)	2	
	Pemegang selak	1	
	Bolt ($\frac{3}{8}$ x 1 inci)	4	
	Nat bergerigi bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)	4	
	Pemasangan T dan injap salir	1	
	Gasket	1	
Pengapit bebibir	1		
4	Pemasangan dinding sekat	1	Pasangkan hos penyedut.
	Gelang O	1	
	Gelang penguncian	1	

Prosedur	Perihal	Kuantiti	Gunakan
5	Injap penyedut	1	Pasangkan injap penyedut.
	Hos bekalan—86cm (33- ³ / ₄ inci)	1	
	Penahan	2	
	Hos pintas penyedut—65cm (25- ³ / ₄ inci)	1	
	Hos salur masuk—22cm (6- ⁵ / ₈ inci)	1	
	Pengapit bibir	1	
	Gasket	1	
	Pendakap injap penyedut	1	
	Bolt kepala bibir (5/16 x ³ / ₄ inci)	1	
	Nat kunci bibir (¹ / ₄ inci)	4	
6	Hos tangki—141cm (55- ⁵ / ₈ inci)	1	Sambungkan hos injap penyedut.
	Penahan	1	
	Pengapit bibir	2	
	Gasket	2	
7	Penyempit sedut dan hos (aksesori pilihan)	1	Selesaikan pemasangan.

Perhatian: Tentukan sisi kiri dan kanan mesin dari kedudukan pengendalian yang biasa.

1

Memasang Rangka

Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Pemasangan rangka sokongan
2	Pegang segi empat tebal
2	Pegang segi empat nipis
2	Bolt pembawa ($\frac{3}{8}$ x 1- $\frac{1}{2}$ inci)
1	Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)
1	Lengan sangga, kanan
1	Lengan sangga, kiri
2	Cemat pangsi
2	Bolt ($\frac{3}{8}$ x 1- $\frac{1}{4}$ inci)
2	Nat penjepit ($\frac{3}{8}$ inci)
2	Pemegang
2	Sesendal rata
2	Cemat baji
1	Pemasangan plat belakang
2	Sesendal bebibir (diameter dalam $\frac{1}{2}$ inci)
2	Sesendal bebibir (diameter dalam $\frac{3}{4}$ inci)
2	Skrus set

Memasang Rangka Sokongan pada Tangki

1. Parkir mesin di kawasan rata, gunakan brek tangan, hentikan pam, matikan enjin dan keluarkan kunci mesin.
2. Buka kancing yang mengancing pengikat tangki belakang di bahagian atas tangki.

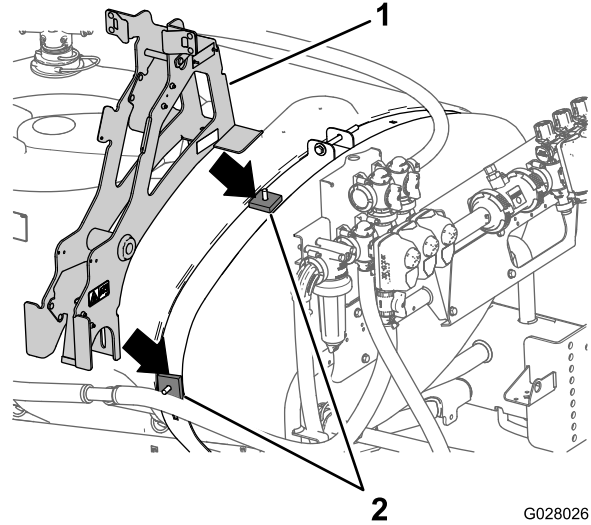
Perhatian: Simpan semua bahagian.

3. Pasangkan 2 bolt pembawa ($\frac{3}{8}$ x 1- $\frac{1}{2}$ inci) pada sisi bahagian dalam lubang di sisi kiri, pengikat tangki belakang.
4. Pasang kancing pengikat tangki yang dibuka sebelum ini untuk mengetatkan pengikat ke tangki.

Perhatian: Pastikan yang pengikat mengetatkan tangki. Pastikan pengikat tidak dikunci terlampau ketat.

5. Lekapkan 2 pegang segi empat di atas bolt pembawa yang dipasangkan sebelumnya ([Rajah 3](#)).

Perhatian: Gunakan kuantiti dan ketebalan pegang segi empat yang bersesuaian mengikut keperluan untuk memastikan rangka sama rata dengan tangki.



G028026

g028026

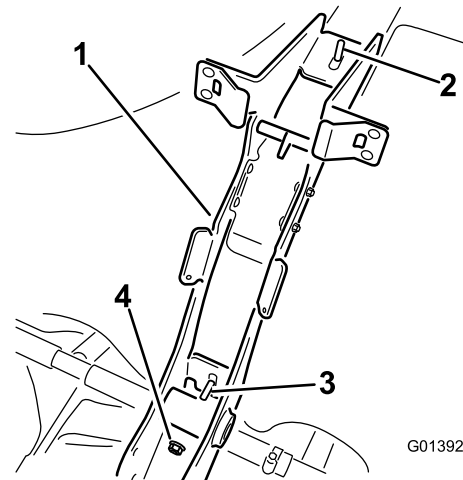
Rajah 3

1. Pemasangan rangka sokongan utama
2. Pegang segi empat sokongan utama

6. Pasangkan rangka sokongan utama di atas pegang segi empat dan bolt pembawa seperti yang ditunjukkan dalam [Rajah 3](#).

Perhatian: Laraskan ruang mengikut keperluan untuk memastikan rangka sama rata dengan tangki.

7. Pasangkan rangka sokongan utama pada pengikat tangki ([Rajah 4](#)) menggunakan 2 nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci).



G013926

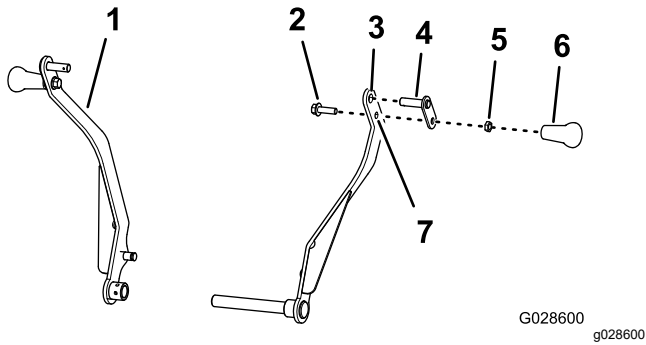
g013926

Rajah 4

1. Pemasangan rangka sokongan utama
2. Ulir bolt pembawa (kedudukan atas)
3. Ulir bolt pembawa (kedudukan bawah)
4. Nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci)

Menyediakan Lengan Sangga

1. Pasangkan cemat pangsi melalui lubang atas di dalam lengan sangga (Rajah 5).



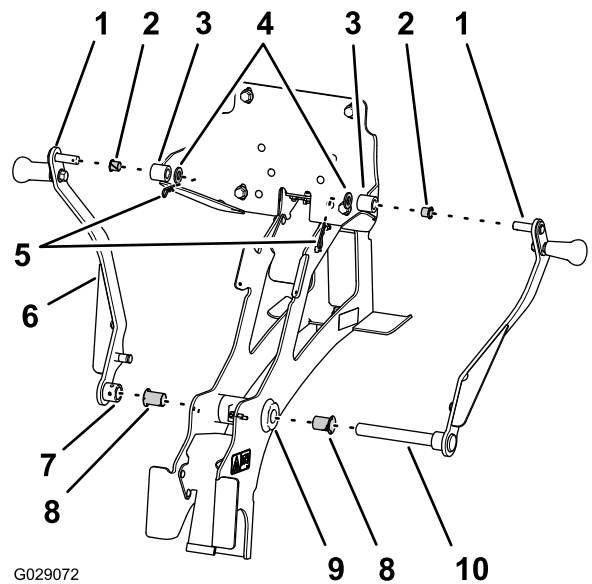
Rajah 5

- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Lengan sangga (kiri) | 5. Nat penjepit ($\frac{3}{8}$ inci) |
| 2. Bolt ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ inci) | 6. Pemegang |
| 3. Lubang atas (Lengan sangga—kiri) | 7. Lubang bawah (Lengan sangga—kiri) |
| 4. Cemat pangsi | |

2. Gunakan sebatian penguncian ulir gred sederhana pada ulir bolt ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ inci).
3. Pasangkan bolt ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ inci) melalui lubang bawah di dalam lengan sangga dan penahan cemat pangsi (Rajah 5) menggunakan nat penjepit ($\frac{3}{8}$ inci) dan ketatkan nat penjepit kepada 1517N-m (1113 kaki lb).
4. Masukkan pemegang ke dalam bolt ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ inci) dan ketatkan pemegang pada nat penjepit dan ketatkan pemegang dengan tangan (Rajah 5).
5. Ulangi langkah 1 melalui 4 pada lengan sangga yang lain (Rajah 5).

Memasangkan Lengan Sangga pada Rangka Sokongan

1. Masukkan sesendal bebibir (diameter dalam $\frac{3}{4}$ inci) ke dalam setiap hujung tiub pangsi di dalam rangka sokongan utama (Rajah 6).



Rajah 6

- | | |
|--|--|
| 1. Cemat pangsi atas (diameter dalam $\frac{1}{2}$ inci) | 6. Lengan sangga (kiri) |
| 2. Sesendal bebibir (diameter dalam $\frac{1}{2}$ inci) | 7. Hab (lengan sangga kiri) |
| 3. Hab (plat belakang—kiri dan kanan) | 8. Tiub pangsi (rangka sokongan utama) |
| 4. Sesendal ($\frac{1}{2}$ inci) | 9. Sesendal bebibir (diameter dalam $\frac{3}{4}$ inci) |
| 5. Cemat baji | 10. Cemat pangsi bawah ($\frac{3}{4}$ inci—lengan sangga kanan) |

2. Masukkan sesendal bebibir (diameter dalam $\frac{1}{2}$ inci) ke dalam hab kiri dan kanan pada plat belakang (Rajah 6).
3. Pasangkan cemat pangsi bawah lengan sangga kanan melalui sesendal bebibir di sisi kanan tiub pangsi dan pangsi (Rajah 6).

Perhatian: Pastikan bebibir sesendal sejajar dengan sisi luar hab.

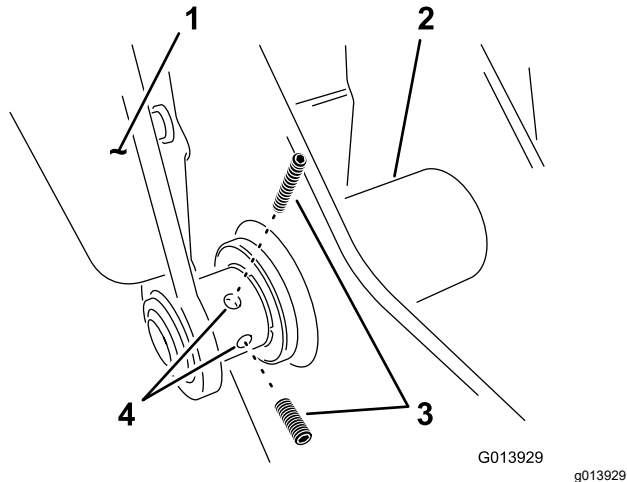
4. Pasangkan cemat pangsi atas lengan sangga kanan melalui hab kanan plat hitam (Rajah 6).
5. Kunci cemat pangsi atas pada plat hitam menggunakan sesendal ($\frac{1}{2}$ inci) dan cemat baji (Rajah 6).
6. Pasangkan hab lengan sangga kiri di atas hujung cemat pangsi bawah lengan sangga kanan yang menjulur ke bahagian kiri sesendal bebibir kiri di dalam tiub pangsi (Rajah 6).

Perhatian: Jajarkan cemat pangsi atas lengan dengan hab kiri plat hitam.

7. Pasangkan cemat pangsi atas lengan sangga kiri melalui hab kiri plat hitam (Rajah 6).

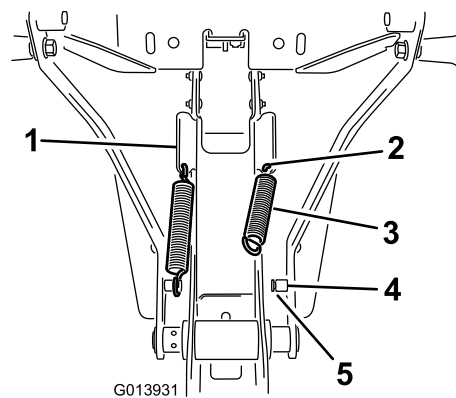
8. Kuncikan cemat pangsi atas lengan sangga kiri pada plat hitam menggunakan sesendal ($\frac{1}{2}$ inci) dan cemat baji (Rajah 6).
9. Pasangkan 2 skru set pada lengan kiri di titik engsel bawah (Rajah 7).

Perhatian: Jangan ketatkan skru set pada takat ini untuk membolehkan pelarasan sistem sangga kemudian.



Rajah 7

1. Lengan sangga (kiri)
2. Tiub pangsi
3. Skru set
4. Lubang di dalam lengan sangga



Rajah 8

1. Tab bersudut
2. Lubang di dalam tab
3. Pegas
4. Tiang
5. Alur

2. Cangkukkan hujung pegas ke dalam lubang di dalam tab bersudut dan cangkukkan hujung yang satu lagi pada tiang pegas (Rajah 8).
3. Pastikan hujung pegas ditempatkan dengan betul di dalam ulir pada tiang (Rajah 8).
4. Ulangi langkah 1 hingga 3 untuk sisi yang satu lagi.
5. Ketatkan 2 skru set di dalam lengan kiri.

Melaraskan Kedudukan Lidah

Alihkan pemasangan sangga kepada kedudukan angkut atas untuk melaraskan lidah.

- Angkat pemegang untuk mengangkat pemasangan sementara menjongket sedikit ke arah tangki.
 - Susul lidah di bawah bar silang dengan tab terkimpal di bahagian atas pemasangan rangka.
 - Biarkan pemasangan berputar ke bawah ke arah tangki.
1. Pastikan penghenti plastik menyentuh tab pegas, gunakan tekanan yang secukupnya pada pemasangan plat belakang sangga untuk memampatkan tab pegas di tengah (Rajah 9).

2

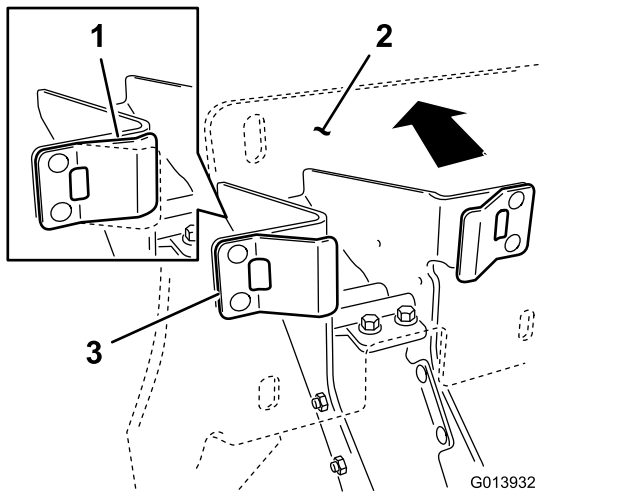
Memasangkan Komponen Selak

Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

2	Pegas
---	-------

Memasangkan Pegas

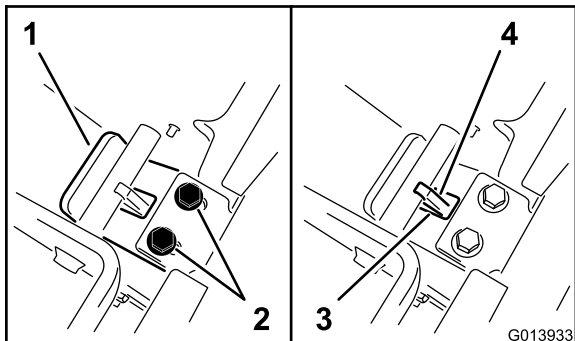
1. Pasangkan pegas di dalam lubang pada hujung bawah tab bersudut pada sisi pemasangan rangka (Rajah 8).



Rajah 9

1. Tab pegas di bawah tekanan
2. Plat belakang
3. Tab pegas

2. Dengan mengekalkan tekanan pada plat belakang, luncurkan lidah ke arah anda sehingga bibir plat lidah menyentuh bar silang (Rajah 10).



Rajah 10

1. Bibir plat lidah
2. Kancing
3. Slot di dalam plat
4. Tab terkimpal

3. Ketatkan kancing di dalam lidah untuk menguncikannya, kemudian lepaskan tekanan pada plat belakang.

Perhatian: Periksa sama ada terdapat kelonggaran di dalam sangga. Sangga seharusnya dipasangkan rapat pada pemasangan rangka. Anda boleh mengulangi prosedur ini setelah anda memasang penyedut untuk melaraskan kedudukan yang dikunci.

3

Memasangkan Penyedut

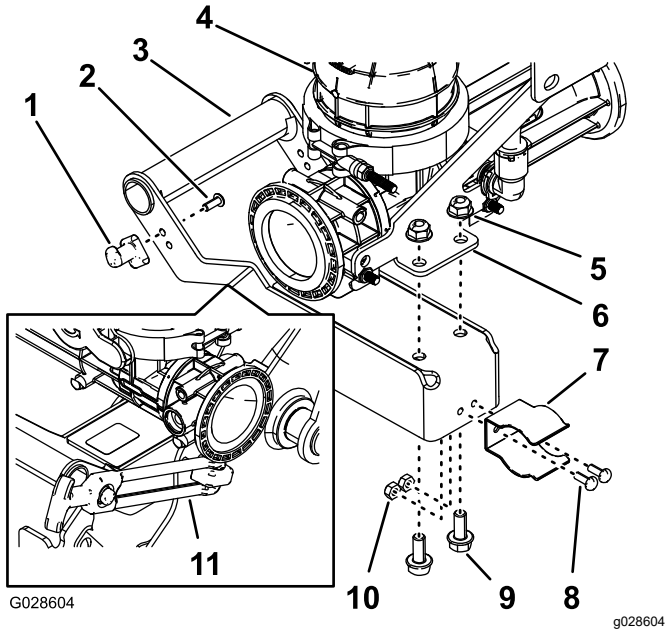
Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Pemegang
2	Skru kepala soket (#10-24 x ½ inci)
1	Tiang selak
1	Klip pegas
2	Bolt (#10-24 x ½ inci)
2	Nat kunci (#10-24)
1	Penyedut
2	Bolt kepala bibir (5/16 x ¾ inci)
2	Nat kunci bibir (5/16 inci)
1	Pemegang selak
4	Bolt (¾ x 1 inci)
4	Nat bergerigi bibir (¾ inci)
1	Pemasangan T dan injap salir
1	Gasket
1	Pengapit bibir

Memasangkan Pemegang Penyedut

Perhatian: Anda boleh memasang pemegang selak dan tiang selak pada sisi kiri atau kanan pemegang penyedut.

1. Pasangkan tiang selak pada pemegang penyedut (Rajah 11) menggunakan 2 skru kepala soket (#10-24 x ½ inci).



Rajah 11

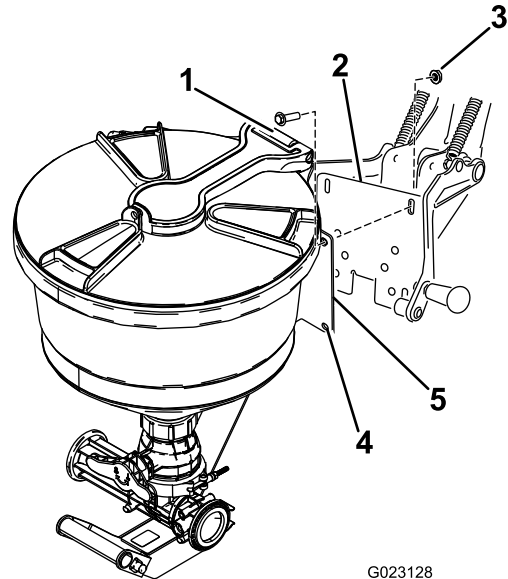
- | | |
|--|--|
| 1. Tiang selak | 7. Klip pegas |
| 2. Skru kepala soket (#10-24 x ½ inci) | 8. Bolt (#10-24 x ½ inci) |
| 3. Pemegang penyedut | 9. Bolt kepala bebibir (5/16 x ¾ inci) |
| 4. Pemasangan penyedut | 10. Nat kunci (#10-24) |
| 5. Nat kunci bebibir | 11. Pemegang selak |
| 6. Plat lekapan (penyedut) | |

2. Pasangkan klip pegas pada pemegang selak (Rajah 11) menggunakan 2 bolt (#10-24 x ½ inci).
3. Pasangkan pemegang pada plat lekapan penyedut (Rajah 11) menggunakan 2 bolt kepala bebibir (5/16 x ¾ inci) dan nat kunci bebibir (5/16 inci).
4. Turunkan sangga kepada kedudukan diturunkan.

Memasangkan Penyedut pada Penyembur

1. Jajarkan lubang di dalam plat lekapan penyedut dengan slot di dalam rangka sokongan sangga (Rajah 12).

Perhatian: Kancing seharusnya secukup longgar agar boleh melalui slot apabila penyedut pada mulanya diangkat kepada kedudukan angkut. Keadaan ini membolehkan anda melaraskan laluan dan penjajaran penyedut.



Rajah 12

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Bolt (¾ x 1 inci) | 4. Lubang lekapan pemasangan penyedut |
| 2. Plat belakang | 5. Lekapan pemasangan penyedut |
| 3. Nat bergerigi bebibir (¾ inci) | |

2. Pasangkan 4 bolt (¾ x 1 inci) dan nat kunci (¾ inci) untuk melekatkan penyedut.

Perhatian: Jangan ketatkan bolt pada takat ini.

3. Untuk mengangkat penyedut di dalam pemasangan sangga dengan berhati-hati kepada kedudukan angkut, lakukan yang berikut:
 - A. Angkat pemegang bawah untuk mengangkat penyedut sementara menjongket sedikit ke arah tangki.
 - B. Susul lidah di bawah bar silang dengan tab terkimpal di bahagian atas pemasangan rangka.
 - C. Kemudian, putarkan pemasangan ke arah tangki, pastikan untuk menjajarkan klip pegas dengan tiub pangsi besar di bahagian bawah rangka.

4

Memasangkan Pemasangan Dinding Sekat pada Tangki Penyembur

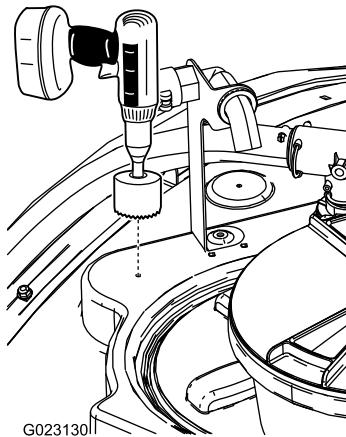
Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Pemasangan dinding sekat
1	Gelang O
1	Gelang penguncian

Menggerudi Tangki

1. Tentukan lokasi hadapan bahagian atas tangki seperti yang ditunjukkan dalam [Rajah 15](#).

Perhatian: Tentukan tanda gerudi di bahagian tengah bulatan acuan.



Rajah 15

g023130

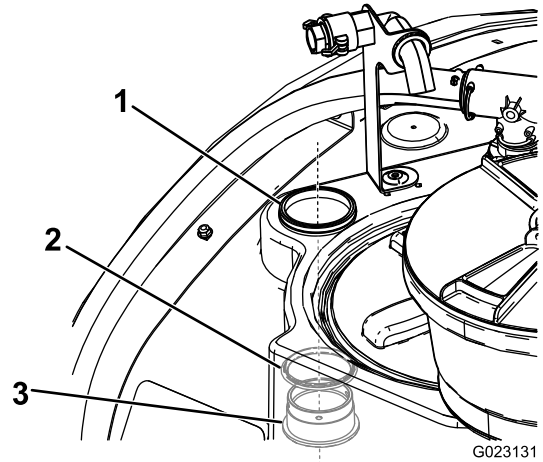
2. Gunakan gergaji lubang 9cm (3-5/8 inci) untuk menggerudi lubang di tanda gerudi ([Rajah 15](#)).

Perhatian: Anda perlu meningkatkan diameter sedikit untuk menempatkan dinding sekat.

3. Selepas menggerudi lubang, singkirkan gerigi pada bahagian pemotongan dan bersihkan serpihan yang masuk ke tangki utama semasa proses pemotongan.

Memasangkan Pemasangan Dinding Sekat

1. Buka penutup tangki utama dan tanggalkan adang-adang penuras.
2. Pasangkan pemasangan dinding sekat dan gelang O dari dalam tangki melalui bukaan yang dipotong sebelum ini ([Rajah 16](#)).



G023131

g023131

Rajah 16

1. Gelang penguncian
 2. Gelang O
 3. Pemasangan dinding sekat
-
3. Kuncikan pemasangan dinding sekat pada tangki menggunakan gelang penguncian.

5

Memasang Injap Penyedut

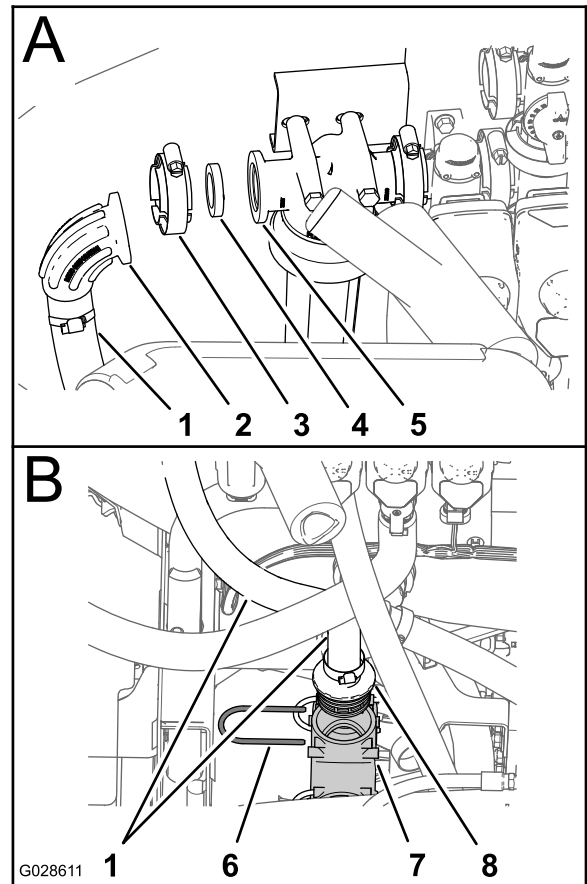
Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Injap penyedut
1	Hos bekalan—86cm (33-¾ inci)
2	Penahan
1	Hos pintas penyedut—65cm (25-¾ inci)
1	Hos salur masuk—22cm (6-⅝ inci)
1	Pengapit bebibir
1	Gasket
1	Pendakap injap penyedut
1	Bolt kepala bebibir (5/16 x ¾ inci)
4	Nat kunci bebibir (¼ inci)

Bersedia untuk Memasang Injap Penyedut

1. Tanggalkan pengapit bebibir, gasket, siku dan hos salur masuk daripada kepala penuras tekanan (A daripada [Rajah 17](#)).

Perhatian: Kekalkan gasket dan pengapit bebibir untuk pemasangan kemudian.



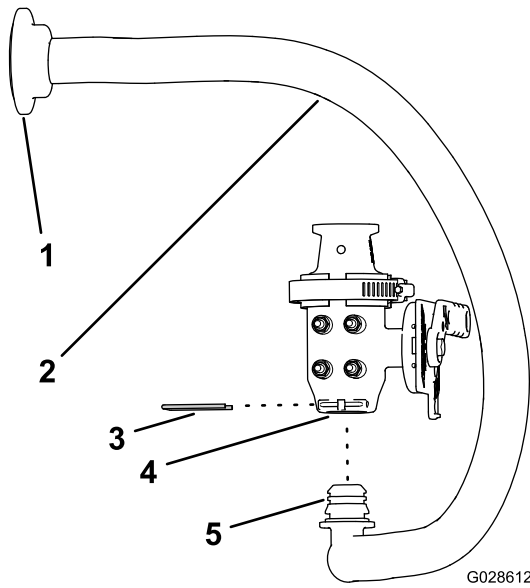
Rajah 17

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Hos salur dalam | 5. Kepala penuras tekanan |
| 2. Siku | 6. Penahan |
| 3. Pengapit bebibir | 7. Pemasangan T bawah |
| 4. Gasket | 8. Pemasangan berduri lurus (hos salur masuk) |

2. Tanggalkan penahan yang mengunci pemasangan berduri lurus hos salur masuk pada pemasangan T bawah sistem sembur dan tanggalkan hos salur masuk daripada mesin (B daripada [Rajah 17](#))

Perhatian: Kekalkan penahan untuk pemasangan kemudian, buang siku, hos dan pemasangan berduri lurus.

3. Pasangkan siku 90° hos bekalan penyedut ke dalam port bawah injap penyedut ([Rajah 18](#)).



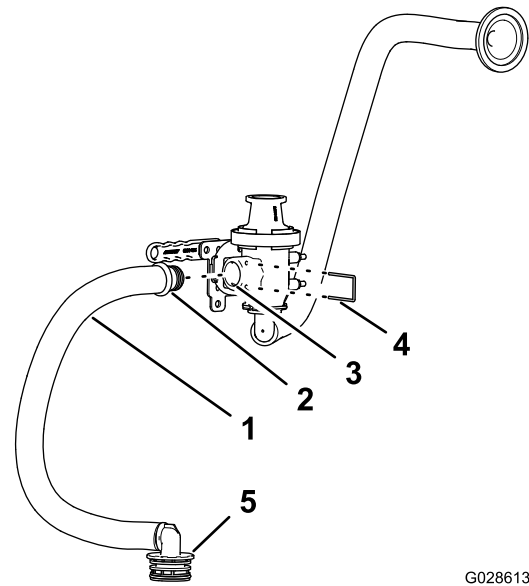
Rajah 18

G028612

g028612

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Pemasangan bebibir (hos bekalan penyedut) | 4. Port bawah (injak penyedut) |
| 2. Hos bekalan penyedut—86cm (33- ³ / ₄ inci) | 5. Siku 90° (hos bekalan penyedut) |
| 3. Penahan | |

-
4. Kuncikan siku pada injap dengan penahan ([Rajah 18](#)).
 5. Pasangkan pemasangan lurus hos pintas penyedut ke dalam port sisi injap penyedut ([Rajah 19](#)).



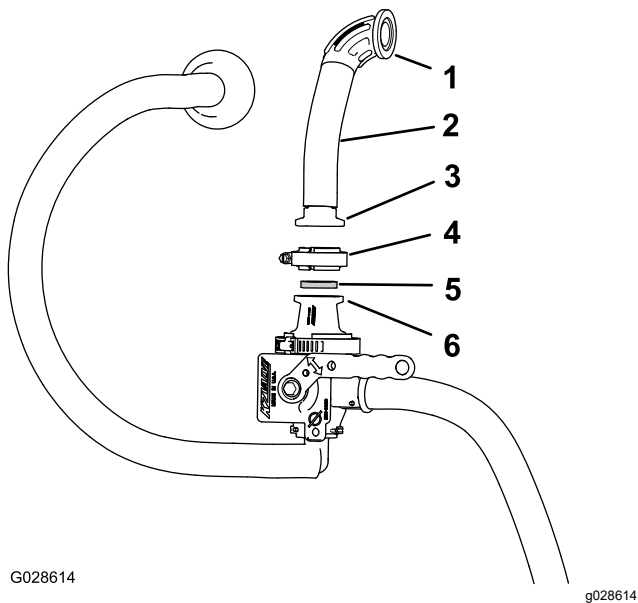
Rajah 19

G028613

g028613

- | | |
|--|---|
| 1. Hos pintas penyedut—65cm (25- ³ / ₄ inci) | 4. Penahan |
| 2. pemasangan lurus (hos pintas penyedut) | 5. Pemasangan berduri 90° (penyedut—hos pintas) |
| 3. Port sisi (injak penyedut) | |

-
6. Kuncikan pemasangan lurus pada injap dengan penahan ([Rajah 19](#)).
 7. Jajarkan gasket dan pemasangan bebibir lurus hos salur masuk baharu dengan bebibir penyesuai pada bahagian atas injap penyedut ([Rajah 20](#)).



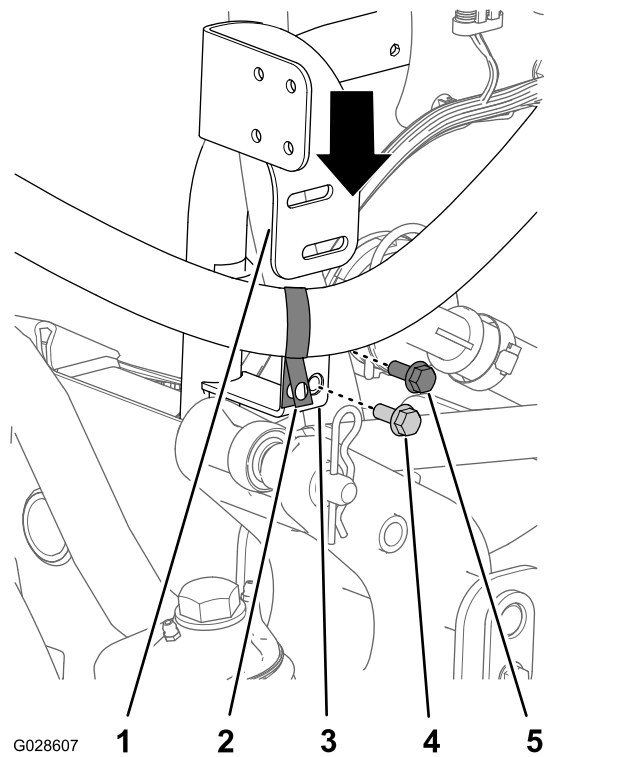
Rajah 20

1. Pemasangan bebibir 90° (hos salur masuk)
2. Hos salur masuk—22cm (6-5/8 inci)
3. Pemasangan bebibir lurus (hos salur masuk)
4. Pengapit bebibir
5. Gasket
6. Bebibir (penyesuai)

8. Kuncikan pemasangan bebibir lurus pada injap dengan pengapit bebibir ([Rajah 20](#)).

Memasangkan Injap Penyedut dan Pendakap

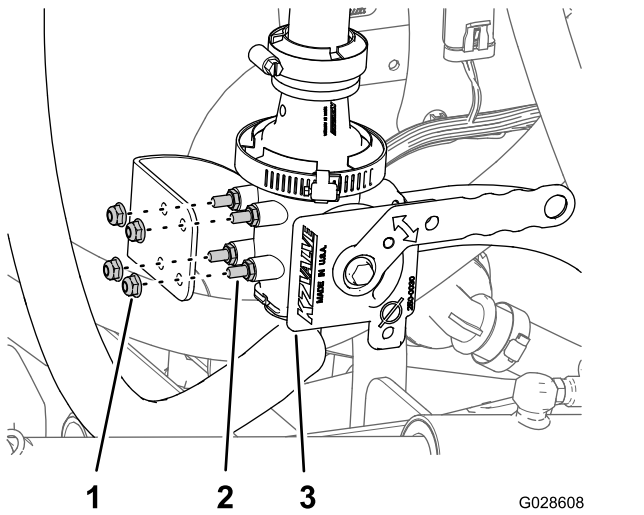
1. Tanggalkan bolt yang mengunci pengapit-R yang menyokong hos pada injap pendikit pengadukan dari pendakap pada tiub lekapan ([Rajah 21](#)).



Rajah 21

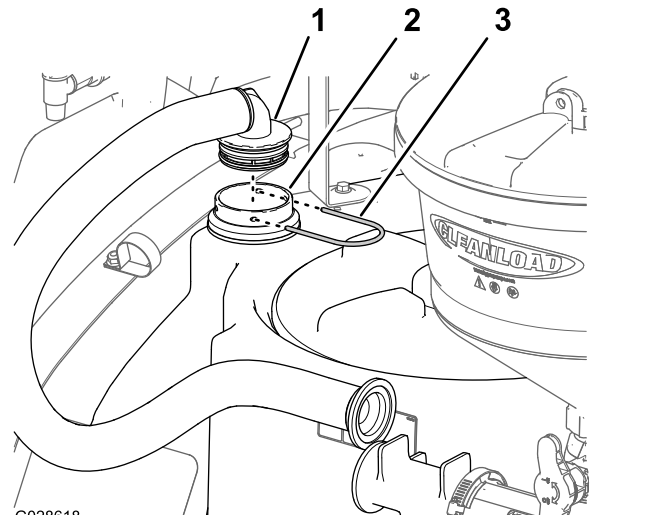
1. Pendakap injap penyedut
2. Pengapit-R
3. Pendakap (tiub lekapan)
4. Bolt kepala bebibir (5/16 x 3/4 inci)
5. Bolt (penyembur)

2. Jajarkan pendakap injap penyedut di antara pengapit-R dengan hos dan pendakap tiub lekapan ([Rajah 21](#)).
3. Jajarkan lubang di dalam pendakap injap penyedut dengan lubang di dalam pendakap tiub lekapan ([Rajah 21](#)).
4. Pada lubang bawah di dalam pendakap, pasang pendakap injap penyedut dengan lubang di dalam pendakap tiub lekapan ([Rajah 21](#)) menggunakan bolt kepala bebibir (5/16 x 3/4 inci).
5. Pada lubang atas di dalam pendakap, pasang pengapit-R dan pendakap injap penyedut pada pendakap tiub lekapan menggunakan bolt yang anda tanggalkan dalam [1](#) ([Rajah 21](#)).
6. Jajarkan stad injap penyedut dengan lubang di dalam pendakap injap penyedut yang mengunci injap pada pendakap ([Rajah 22](#)) menggunakan 4 nat kunci bebibir (1/4 inci).



Rajah 22

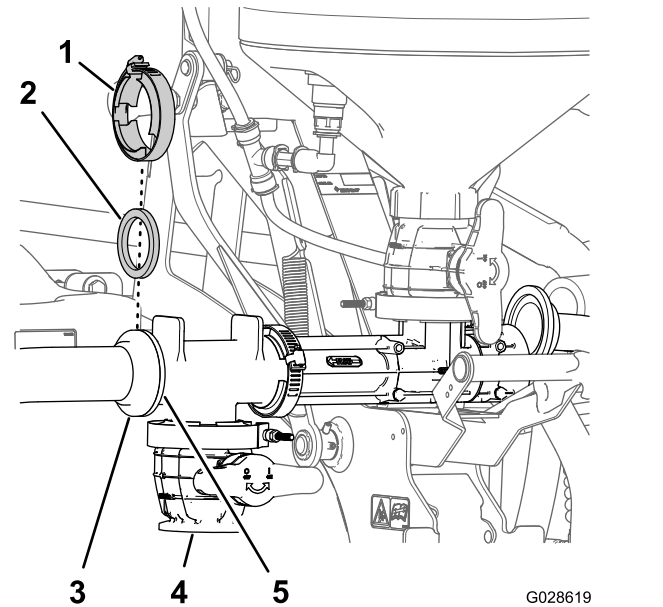
1. Nat kunci bebibir (¼ inci)
2. Stad
3. Injap penyedut



Rajah 23

1. Pemasangan berduri 90° (hos tangki)
2. Pemasangan dinding sekat
3. Penahan

2. Kuncikan pemasangan 90° bagi pemasangan dinding sekat menggunakan penahan (Rajah 23).
3. Jajarkan pemasangan bebibir hos tangki dengan bebibir hadapan pemasangan salir T (Rajah 24).



Rajah 24

1. Pengapit bebibir
2. Gasket
3. Pemasangan bebibir (hos tangki)
4. Injap salir
5. Bebibir hadapan (pemasangan salir T)

6

Menyambungkan Hos Penyedut

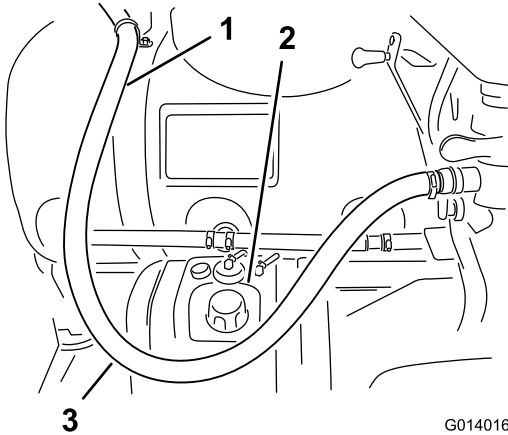
Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Hos tangki—141cm (55-5/8 inci)
1	Penahan
2	Pengapit bebibir
2	Gasket

Menyambung Hos Tangki

1. Masukkan pemasangan berduri 90° hos tangki ke dalam pemasangan dinding sekat (Rajah 23) yang anda pasang dalam langkah 2 daripada Memasangkan Pemasangan Dinding Sekat (halaman 11).

4. Kuncikan hos tangki pada pemasangan T menggunakan gasket dan pengapit bebibir ([Rajah 24](#)).
5. Angkat dan turunkan penyedut untuk memastikan hos tangki tidak akan tersangkut pada bahagian lain penyembur ([Rajah 24](#)).

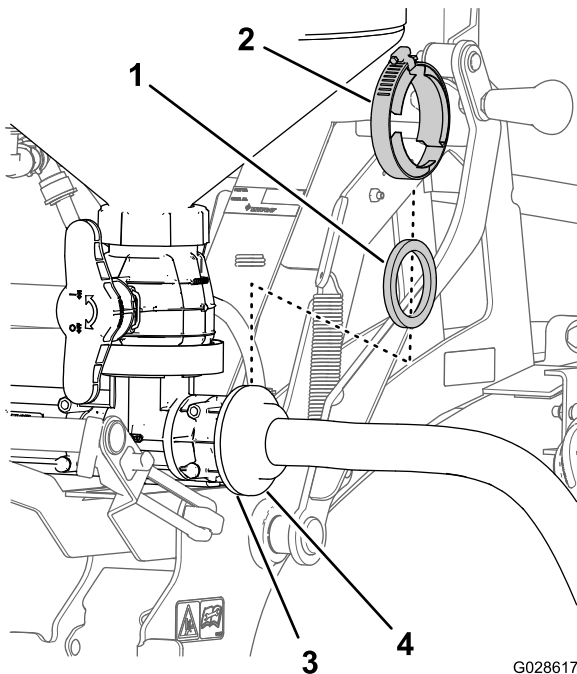


Rajah 25

1. Hos tangki
2. Tangki Bahan Api
3. Bahagian kendur hos

Menyambungkan Hos Bekalan

1. Jajarkan pemasangan bebibir hos bekalan dengan bebibir penyedut ([Rajah 26](#)).



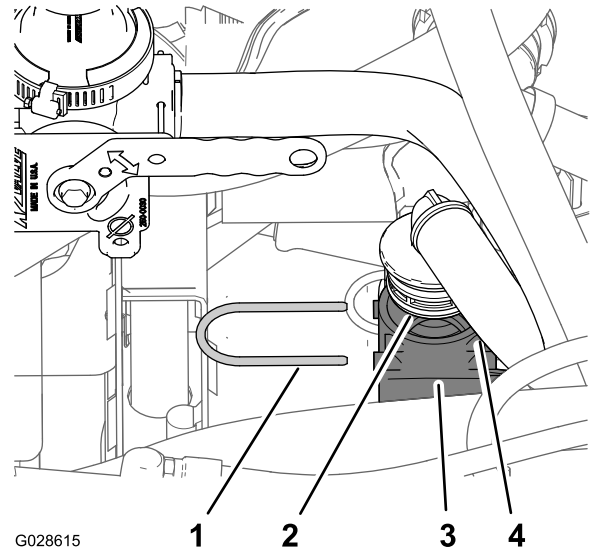
Rajah 26

1. Gasket
2. Pengapit bebibir
3. Bebibir (penyedut)
4. Pemasangan bebibir (hos bekalan)

2. Kuncikan hos bekalan pada penyedut menggunakan gasket dan pengapit bebibir ([Rajah 26](#)).

Menyambungkan Hos Injap Penyedut

1. Masukkan pemasangan berduri 90° hos pintas penyedut ke dalam pemasangan T bawah ([Rajah 27](#)) yang anda kendalikan dalam langkah 2 daripada [Bersedia untuk Memasang Injap Penyedut](#) (halaman 12).



Rajah 27

1. Penahan
2. Pemasangan berduri 90° (injap pintas penyedut)
3. Pemasangan T bawah
4. Hos pintas penyedut

2. Kuncikan pemasangan 90° pada pemasangan T bawah menggunakan penahan ([Rajah 27](#)) yang anda tanggalkan dalam [2 Bersedia untuk Memasang Injap Penyedut](#) (halaman 12).

Menyambungkan Hos Salur Masuk

1. Jajarkan bebibir pemasangan 90° hos salur masuk dengan bebibir kepala penuras tekanan ([Rajah 28](#)).

7

Menyelesaikan Pemasangan

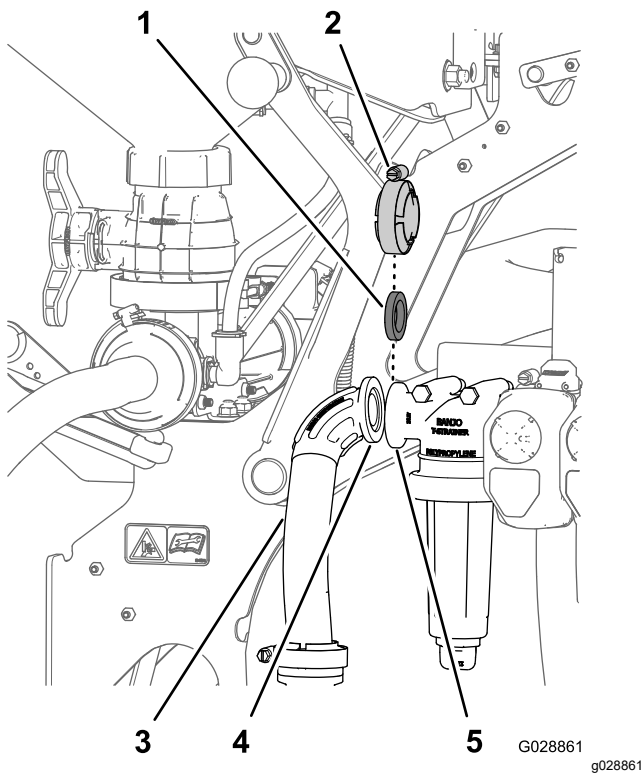
Alat ganti yang diperlukan untuk prosedur ini:

1	Penyempit sedut dan hos (aksesori pilihan)
---	--

Prosedur

Perhatian: Penyempit sedut dan hos ialah aksesori pilihan. Hubungi Pengedar Toro Dibenarkan anda untuk mendapatkan maklumat lanjut.

Kekalkan penyempit sedut dan hos untuk digunakan kemudian. Baca dan kekalkan dokumentasi yang selebihnya tentang penggunaan Kit Pracampur Bahan Kimia.



Rajah 28

1. Gasket
2. Pengapit bebibir
3. Salur masuk
4. Bebibir (kepala penuras tekanan)
5. Bebibir (pemasangan 90°—hos salur masuk)

-
2. Kunci hos salur masuk pada kepala penuras tekanan dengan gasket dan pengapit bebibir (Rajah 28) yang anda tanggalkan dalam 1 daripada [Bersedia untuk Memasangkan Injap Penyedut](#) (halaman 12).

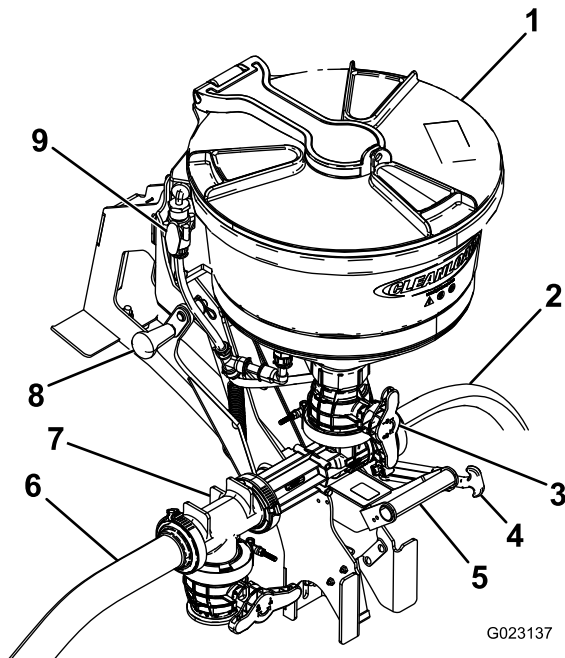
Pengendalian

⚠️ AWAS

Kimia adalah berbahaya dan boleh menyebabkan kecederaan.

- Baca arahan pada label kimia sebelum mengendalikan bahan kimia dan ikut semua cadangan pengeluaran dan langkah berjaga-jaga.
- Jauhkan bahan kimia dari kulit anda. Sekiranya tersentuh, basuh bahagian yang terjejas sebersih-bersihnya dengan sabun dan air bersih.
- Pakai gogal dan apa-apa peralatan pelindung yang disyorkan oleh pengilang kimia.

Kawalan



Rajah 29

- | | |
|-------------------------------------|------------------|
| 1. Penutup | 6. Hos tangki |
| 2. Hos bekalan | 7. Injap T |
| 3. Injap utama (injap corong tuang) | 8. Pemegang atas |
| 4. Pengikat Angkut | 9. Injap sembur |
| 5. Pemegang bawah | |

Penutup

Putarkan penutup melawan arah jam untuk membuka penutup. Tutup penutup dengan ketat sebelum

memutarkan penutup mengikut arah jam untuk menguncinya. Anda mestilah menutup penutup dan menguncinya sebelum anda mengangkat penyedut kepada kedudukan angkut.

Pemegang dan Pengikat Angkut

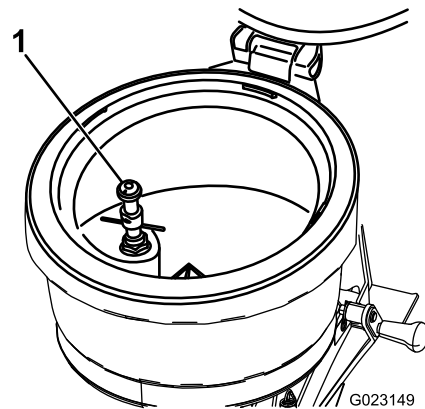
Gunakan pemegang atas dan bawah untuk mengangkat dan menurunkan penyedut dan menguncinya pada kedudukan angkut.

Injap Utama

Gunakan injap utama untuk memasukkan bahan kimia dari penyedut ke dalam hos yang menghala ke tangki utama.

Pembilas Botol

Pembilas botol terletak di dalam tangki penyedut. Setelah suis penyedut dihidupkan, pembilas botol mengandungi tekanan dan dibekalkan kandungan tangki utama. Untuk menggunakan pembilas botol, terbalikkan bekas bahan kimia di atas muncung dan gunakan rim bekas untuk menekan pembilas. Tekan untuk menggerakkan muncung dan bilas bahagian dalam bekas bahan kimia.



Rajah 30

1. Pembilas botol

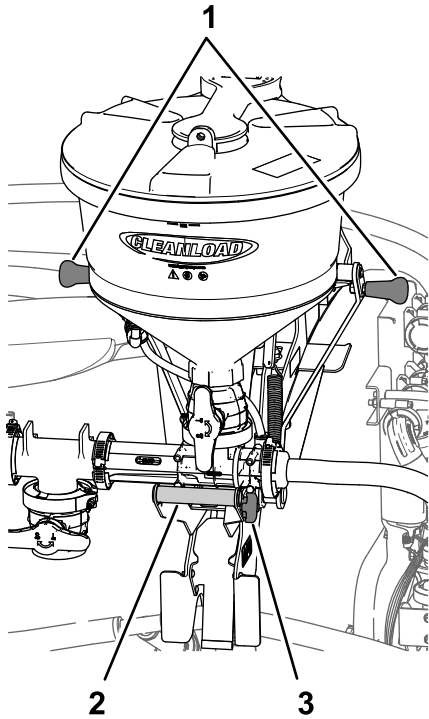
Injap Sembur

Injap sembur boleh membilas bahagian dalam tangki penyedut. Setelah suis penyedut dihidupkan, injap sembur akan mengandungi tekanan dan dibekalkan kandungan tangki utama. Untuk membuka injap, putarkan pemegang 90° melawan arah jam. Tindakan ini akan memasukkan air ke dalam tangki. Putarkan pemegang 90° mengikut arah jam untuk menutup injap.

Menurunkan dan Mengangkat Penyedut

Menurunkan Penyedut

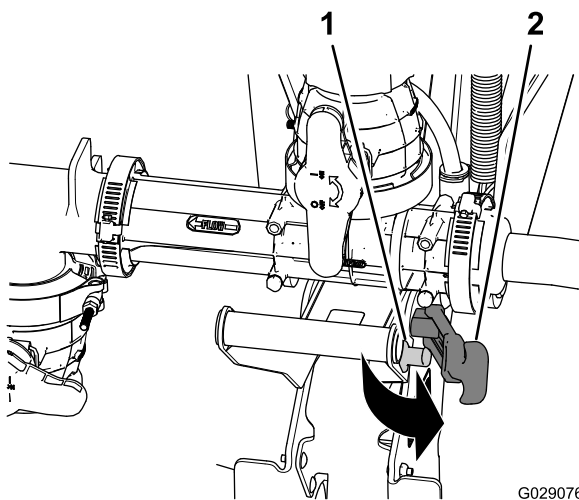
1. Pegang pemegang penyedut dan tarik pemegang selak keluar dari tiang selak (Rajah 31 dan Rajah 32).



Rajah 31

G029077 g029077

1. Pemegang (bahagian atas sangga)
2. Pemegang penyedut
3. Pemegang selak

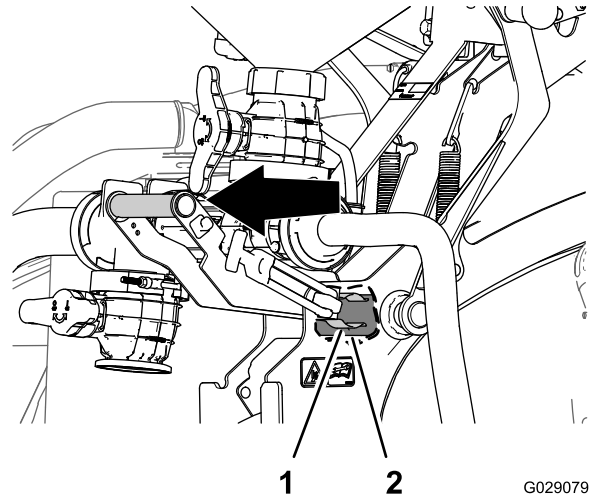


Rajah 32

G029076 g029076

1. Tiang selak
2. Pemegang selak

2. Pegang pemegang penyedut di bahagian atas sangga selain pemegang penyedut dan tarik pemegang penyedut keluar sehingga klip pegas dilepaskan dari tiub pangsi (Rajah 31 dan Rajah 33).

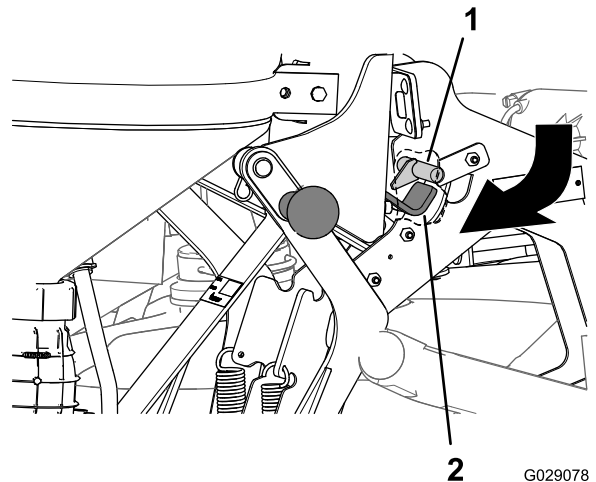


Rajah 33

G029079 g029079

1. Klip pegas
2. Tiub pangsi

3. Tarik pemegang penyedut ke luar dan ke bawah sehingga cangkuk selak pada sisi bahagian dalam plat belakang menjauhi rod selak pemasangan rangka sokongan utama (Rajah 34).



Rajah 34

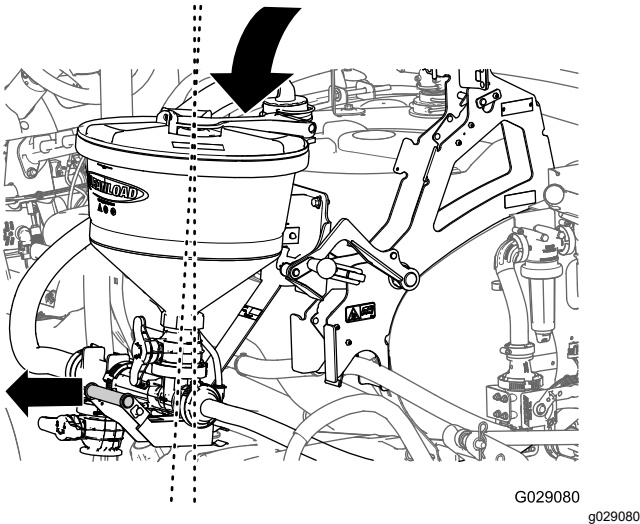
G029078 g029078

1. Rod selak (rangka sokongan utama)
2. Selak (plat belakang)

4. Turunkan penyedut dengan sepenuhnya sementara memegang pemegang penyedut ke arah luar sedikit (Rajah 35).

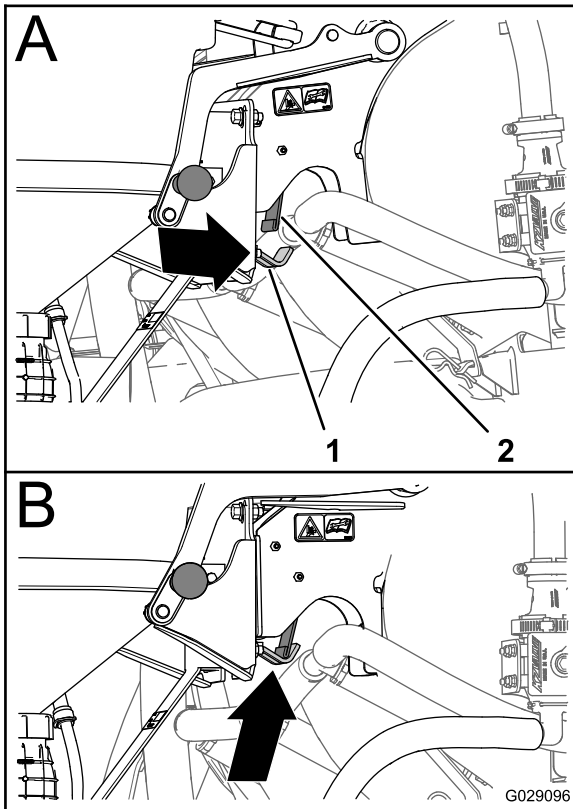
Perhatian: Anda perlu menjongketkan bahagian bawah penyedut ke arah luar agar anda boleh menjajarkan cangkuk selak di

bawah plat pegas pada bahagian bawah rangka sokongan utama.



Rajah 35

5. Apabila selak plat belakang berada di bawah plat pegas (A daripada Rajah 36), putarkan pemegang penyedut ke arah dalam agar bahagian cangkuk selak dijajarkan di belakang plat pegas (B daripada Rajah 36).



Rajah 36

1. Cangkuk selak
2. Plat pegas

Mengangkat Penyedut

1. Pegang pemegang di bahagian atas sangga selain pemegang penyedut dan tarik pemegang penyedut ke arah luar sehingga bahagian cangkuk selak dijajarkan ke arah luar plat pegas (Rajah 33 dan Rajah 36).
2. Angkat penyedut sementara memegang pemegang penyedut ke arah luar sedikit (Rajah 35).

Perhatian: Jongketkan bahagian atas penyedut ke arah dalam sebagaimana diperlukan agar anda boleh menjajarkan selak pada sisi bahagian dalam plat hitam di bawah rod selak pemasangan rangka sokongan utama.

3. Tolak pemegang pada bahagian atas sangga sehingga bahagian cangkuk selak dijajarkan di belakang rod selak rangka sokongan utama (Rajah 34).
4. Tolak masuk pemegang penyedut agar cangkuk diangkat ke rod selak dan klip pegas dipasang sepenuhnya di sekeliling tiub pangsang (Rajah 33).
5. Tarik pemegang selak ke atas tiang selak (Rajah 32).

Melindungi Tanah Rumput Semasa Mengendalikan Mesin Pegun

Penting: Dalam sesetengah keadaan, haba daripada enjin, radiator dan peredam bunyi mungkin merosakkan rumput semasa mengendalikan penyembur dalam mod pegun. Mod pegun termasuk pengadukan tangki, penyemburan tangan atau menggunakan galang jalan.

Ambil langkah berjaga-jaga yang berikut:

- **Elakkan** penyemburan pegun apabila keadaan adalah sangat panas dan/atau kering kerana tanah rumput lebih tertegas sewaktu tempoh ini.
- **Elakkan** daripada meletakkan mesin di atas tanah rumput semasa penyemburan pegun. Letakkan mesin di atas laluan kart jika boleh.
- **Kurangkan** tempoh masa mesin dibiarkan berjalan di atas mana-mana kawasan tanah rumput tertentu. Kedua-dua masa dan suhu merupakan jumlah rumput yang mungkin rosak.
- **Tetapkan kelajuan enjin serendah mungkin** untuk mencapai tekanan dan aliran yang

diinginkan. Ini akan mengurangkan haba yang dijana dan halaju udara dari kipas penyejukan.

- **Benarkan haba dilepaskan** ke atas dari ruang enjin dengan mengangkat pelindung enjin/pemasangan tempat duduk sewaktu pengendalian pegun dan bukannya didesak keluar dari bawah kenderaan. Rujuk *Manual Pengendali* anda untuk mendapatkan maklumat lanjut tentang mengangkat pemasangan tempat duduk.

Perhatian: Gunakan salut pengadang haba di bawah kenderaan sewaktu pengendalian pegun untuk perlindungan haba tambahan. Hubungi Pengedar Toro Dibenarkan anda untuk mendapatkan kit salut pengadang haba Toro untuk penyembur padang.

Menggunakan Penyedut

Prosedur yang berikut mengandaikan keadaan pengendalian yang berikut wujud untuk pengadukan tangki standard: Penyembur dimulakan dan sedang berjalan, pam digunakan dan ditetapkan kepada tekanan yang diinginkan dan pendikit berada pada kedudukan julat tengah.

Memulakan Penyedut

Perhatian: Tutup injap corong tuang penyedut dan injap bebola bilas corong tuang sebelum memulakan penyedut.

1. Turunkan penyedut.
2. Buka penutup untuk memeriksa sama ada terdapat objek asing yang mungkin menjejaskan prestasi atau mencemarkan sistem.
3. Tutup dan kunci penutup dengan memutar penutup mengikut arah jam.
4. Putarkan injap penyedut untuk membuka litar penyedut.
5. Buka injap corong tuang (pemegang merah) yang terletak pada bahagian bawah corong tuang.
6. Buka kunci dan buka penutup secara perlahan-lahan dengan memutar penutup melawan arah jam.

Mengisi Bahan Kimia Cecair atau Serbuk ke dalam Corong Tuang

1. Tuangkan jumlah bahan kimia yang diperlukan ke dalam corong tuang.

Perhatian: Elakkan bahan kimia cecair atau serbuk terpercik ke luar corong tuang.

2. Jika berkenaan, bilas bekas bahan kimia yang kosong. Letakkan bukaan bekas di atas injap bilas bekas dan tekan ke bawah.

Perhatian: Tindakan ini akan mengaktifkan injap bilas dan bilas bekas.

3. Tutup dan kunci penutup dengan memutar penutup mengikut arah jam. Buka injap bebola bilas dan hidupkannya selama 20 saat untuk membilas corong tuang.

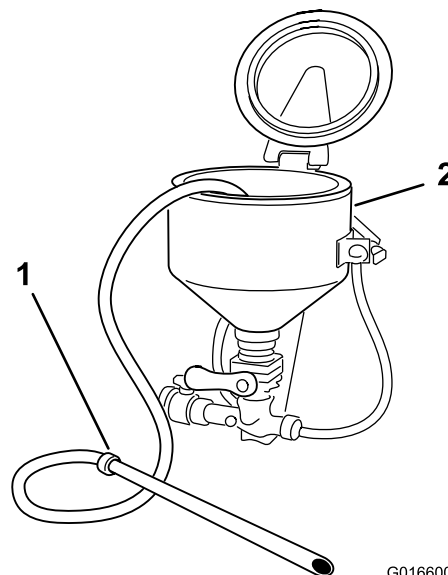
Perhatian: Tutup injap bebola dan kembalikan jalur penguncian kepada kedudukan dikunci.

4. Buka penutup dan periksa untuk mengesan sisa bahan kimia.
5. Ulangi langkah 3 mengikut keperluan.
6. Tutup injap corong tuang.

Mengisi Bahan Kimia Menggunakan Penyempit Sedut (aksesori pilihan)

Perhatian: Penyempit sedut bergantung pada tekanan dan aliran penyedut. Untuk mencapai hasil terbaik, gunakan tekanan sehingga maksimum 10 bar (150psi).

1. Masukkan badan penyempit sedut ke dalam penyedut sehingga gelang O mengedap pada saluran corong tuang.



G016600

g016600

Rajah 37

1. Penyempit sedut
2. Penyedut

2. Gunakan hujung penyempit yang bebas untuk menusuk beg atau bekas untuk memvakum bahan kimia serbuk atau cecair.
3. Letakkan hujung penyempit ke dalam bekas air yang bersih untuk membilas pemasangan penyempit.

4. Tanggalkan badan penyempit daripada penyedut dan salirkan baki bendalir ke dalam corong tuang.
5. Tutup injap corong tuang (pemegang merah).

Mematikan Kuasa Penyedut

1. Tutup semua injap.
Perhatian: Tutup injap corong tuang dahulu.
2. Singkirkan semua sisa bahan kimia.
3. Tutup dan kunci penutup corong tuang dengan memutar penutup mengikut arah jam.
4. Kembalikan injap pengadukan kepada kedudukan buka sepenuhnya.
5. Tutup injap penyedut.
6. Kembalikan penyedut kepada kedudukan angkut dan kunci dengan pengikat angkut.

Pencarisilapan

Masalah	Sebab Mungkin	Tindakan Pembedulan
Kadar sedutan adalah rendah.	<ol style="list-style-type: none">1. Aliran dan tekanan ke sistem penyedut kekurangan.2. Hos salur masuk/salur keluar dihalang.3. Pemasangan dengan siku atau halangan aliran lain berada di dalam salur keluar penyedut.	<ol style="list-style-type: none">1. Tingkatkan kelajuan pam. Putarkan pendikitan pengadukan ke arah kedudukan tutup.2. Tanggalkan dan alih keluar halangan.3. Hanya gunakan belokan sapuan dengan hos yang fleksibel.
Tiada tindakan bilas atau jirus.	<ol style="list-style-type: none">1. Muncung pembilas botol tersumbat.2. Tee jirus tersumbat.	<ol style="list-style-type: none">1. Tanggalkan bahagian berputar muncung dari pemasangan injap bawah dan jirus balik sehingga tiada serpihan pada bahagian muncung.2. Tanggalkan tee jirus dan bersihkan sehingga tiada serpihan pada bahagian muncung.
Terdapat kebocoran pada pemasangan.	<ol style="list-style-type: none">1. Pemasangan rosak.2. Bahan kedap ulir kehausan.	<ol style="list-style-type: none">1. Periksa untuk mengesan retakan di dalam pemasangan. Gantikan pemasangan jika diperlukan.2. Tanggalkan dan kedapkan penyambung dengan sebatian kedapan penyambung jika kebocoran berlaku pada ulir.

Nota-nota:

Nota-nota:

Nota-nota:

Senarai Pengedar Antarabangsa

Pengedar:	Negara:	Nombor Telefon:	Pengedar:	Negara:	Nombor Telefon:
Agrolanc Kft	Hungary	36 27 539 640	Maquiver S.A.	Colombia	57 1 236 4079
Balama Prima Engineering Equip.	Hong Kong	852 2155 2163	Maruyama Mfg. Co. Inc.	Jepun	81 3 3252 2285
B-Ray Corporation	Korea	82 32 551 2076	Mountfield a.s.	Republik Czech	420 255 704 220
Casco Sales Company	Puerto Rico	787 788 8383	Mountfield a.s.	Slovakia	420 255 704 220
Ceres S.A.	Costa Rica	506 239 1138	Munditol S.A.	Argentina	54 11 4 821 9999
CSSC Turf Equipment (pvt) Ltd.	Sri Lanka	94 11 2746100	Norma Garden	Rusia	7 495 411 61 20
Cyril Johnston & Co.	Ireland Utara	44 2890 813 121	Oslinger Turf Equipment SA	Ecuador	593 4 239 6970
Cyril Johnston & Co.	Republik Ireland	44 2890 813 121	Oy Hako Ground and Garden Ab	Finland	358 987 00733
Equiver	Mexico	52 55 539 95444	Parkland Products Ltd.	New Zealand	64 3 34 93760
Femco S.A.	Guatemala	502 442 3277	Perfetto	Poland	48 61 8 208 416
ForGarder OU	Estonia	372 384 6060	Pratoverde SRL.	Itali	39 049 9128 128
G.Y.K. Company Ltd.	Jepun	81 726 325 861	Prochaska & Cie	Austria	43 1 278 5100
Geomechaniki of Athens	Greece	30 10 935 0054	RT Cohen 2004 Ltd.	Israel	972 986 17979
Golf international Turizm	Turkiye	90 216 336 5993	Riversa	Sepanyol	34 9 52 83 7500
Guandong Golden Star	China	86 20 876 51338	Lely Turfcare	Denmark	45 66 109 200
Hako Ground and Garden	Sweden	46 35 10 0000	Solvart S.A.S.	Perancis	33 1 30 81 77 00
Hako Ground and Garden	Norway	47 22 90 7760	Spypros Stavrinides Limited	Cyprus	357 22 434131
Hayter Limited (U.K.)	United Kingdom	44 1279 723 444	Surge Systems India Limited	India	91 1 292299901
Hydroturf Int. Co Dubai	Emiriah Arab Bersatu	97 14 347 9479	T-Markt Logistics Ltd.	Hungary	36 26 525 500
Hydroturf Egypt LLC	Mesir	202 519 4308	Toro Australia	Australia	61 3 9580 7355
Irrimac	Portugal	351 21 238 8260	Toro Europe NV	Belgium	32 14 562 960
Irrigation Products Int'l Pvt Ltd.	India	0091 44 2449 4387	Valtech	Maghribi	212 5 3766 3636
Jean Heybroek b.v.	Belanda	31 30 639 4611	Victus Emak	Poland	48 61 823 8369

Notis Privasi Eropah

Maklumat yang Dikumpulkan Toro

Toro Warranty Company [Syarikat Waranti Toro] (Toro) menghormati privasi anda. Untuk memproses tuntutan waranti anda dan menghubungi anda sekiranya suatu produk ditarik balik, kami meminta anda untuk berkongsi maklumat peribadi tertentu dengan kami, sama ada secara langsung atau melalui syarikat atau peniaga Toro tempatan anda.

Sistem waranti Toro dihoskan pada pelayan yang terletak di Amerika Syarikat di mana undang-undang privasi mungkin tidak memberikan perlindungan yang sama seperti yang terpakai di negara anda.

APABILA BERKONGSI MAKLUMAT PERIBADI ANDA DENGAN KAMI, ANDA MEMBENARKAN PEMROSESAN MAKLUMAT PERIBADI ANDA SEPERTI DITERANGKAN DALAM NOTIS PRIVASI INI.

Cara Toro Menggunakan Maklumat

Toro boleh menggunakan maklumat peribadi anda untuk memproses tuntutan waranti, untuk menghubungi anda sekiranya sesuatu produk ditarik balik dan untuk tujuan lain yang kami beritahu anda. Toro boleh berkongsi maklumat anda dengan ahli gabungan, peniaga atau rakan perniagaan Toro berkaitan dengan mana-mana aktiviti ini. Kami tidak akan menjual maklumat peribadi anda kepada mana-mana syarikat lain. Kami berhak untuk mendedahkan maklumat peribadi untuk mematuhi undang-undang yang berkenaan dan dengan permintaan oleh pihak berkuasa yang berkenaan, untuk mengendalikan sistem kami sewajarnya atau untuk perlindungan kami sendiri atau pengguna lain.

Pengekalan Maklumat Peribadi Anda

Kami akan menyimpan maklumat peribadi anda selagi kami memerlukannya untuk tujuan yang asalnya dikumpulkan atau untuk tujuan sah lain (seperti pematuhan pengawalseliaan), atau seperti yang diperlukan oleh undang-undang yang terpakai.

Komitmen Toro terhadap Keselamatan Maklumat Peribadi

Kami mengambil langkah berjaga-jaga yang sewajarnya untuk melindungi keselamatan maklumat peribadi anda. Kami juga mengambil langkah untuk mengekalkan ketepatan dan status terkini maklumat peribadi.

Akses dan Pembetulan Maklumat Peribadi anda

Jika anda ingin menyemak atau membetulkan maklumat peribadi anda, sila hubungi kami melalui e-mel di legal@toro.com.

Undang-undang Pengguna Australia

Pelanggan Australia akan menemui butiran yang berkaitan dengan Undang-undang Pengguna Australia sama ada di dalam kotak atau di Peniaga Toro setempat anda.



Waranti Produk Komersial Am Toro

Waranti Terhad Dua Tahun

Keadaan dan Produk yang Dilindungi

The Toro Company dan syarikat gabungannya, Toro Warranty Company (Syarikat Waranti Toro), menurut perjanjian di antara mereka, bersama-sama menjamin produk Komersial Toro ("Produk") anda bebas daripada kecacatan dalam bahan atau mutu kerja selama dua tahun atau selama 1500 jam pengendalian*, yang mana datang dahulu. Waranti ini boleh digunakan untuk semua produk kecuali Alat Pengudaraan (rujuk kepada kenyataan waranti berasingan untuk produk ini). Jika terdapat keadaan yang boleh diwaranti, kami akan membaiki Produk tanpa kos kepada anda termasuk diagnostik, upah, bahagian dan pengangkutan. Waranti ini bermula pada tarikh Produk diserahkan kepada pembeli runcit asal. * Produk dilengkapi dengan meter jam.

Arahan untuk Mendapatkan Perkhidmatan Waranti

Anda bertanggungjawab untuk memaklumkan Pengedar Produk Komersial atau Penjual Produk Komersial yang Sah dari tempat anda membeli Produk sebaik sahaja anda percaya terdapat keadaan boleh diwaranti. Jika anda memerlukan bantuan mencari Pengedar Produk Komersial atau Penjual yang Sah atau jika anda mempunyai pertanyaan mengenai hak waranti atau tanggungjawab anda, anda boleh menghubungi kami di:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 atau 800-952-2740
E-mel: commercial.warranty@toro.com

Tanggungjawab Pemilik

Sebagai pemilik Produk, anda bertanggungjawab untuk penyelenggaraan dan pelarasan yang diperlukan seperti yang dinyatakan dalam *Manual Pengendali* anda. Kegagalan untuk melaksanakan penyelenggaraan dan pelarasan yang diperlukan boleh menjadi alasan untuk tidak membenarkan tuntutan waranti.

Item dan Keadaan Yang Tidak Dilindungi

Tidak semua kegagalan atau kepincangan tugas produk yang berlaku semasa tempoh waranti adalah kecacatan dalam bahan atau mutu kerja. Waranti ini tidak melindungi yang berikut:

- Kegagalan produk yang disebabkan oleh penggunaan alat ganti bukan Toro, atau daripada pemasangan dan penggunaan tambahan atau aksesori dan produk tanpa jenama Toro yang diubah suai. Waranti yang berasingan boleh jadi disediakan oleh pengeluar barang-barang ini.
- Kegagalan produk yang disebabkan oleh kegagalan menjalankan penyelenggaraan dan/atau pelarasan yang disyorkan. Kegagalan untuk menyelenggara produk Toro anda dengan betul mengikut Penyelenggaraan yang Disyorkan dalam *Manual Pengendali* boleh menyebabkan tuntutan untuk waranti ditolak.
- Kegagalan produk yang disebabkan daripada pengendalian Produk dengan cara yang kasar, cuai atau melulu.
- Bahagian yang tertakluk kepada kehabisan akibat penggunaan melainkan didapati memang terdapat kerosakan. Contoh bahagian yang digunakan atau habis digunakan semasa pengendalian Produk yang biasa termasuk tetapi tidak terhad kepada dan pelapik brek, pelapik cekam, bilah, gelendong, penggelek dan bearing (dikedap atau boleh digris), bilah dasar, palam pencucuh, roda lereng-lereng dan bearing, tayar, penuras, tali sawat dan komponen penyembur tertentu seperti gegendang, muncung, injap sehala dan sebagainya.
- Kegagalan yang disebabkan oleh pengaruh luar. Keadaan yang dianggap sebagai pengaruh luar termasuk, tetapi tidak terhad kepada, cuaca, amalan penyimpanan, pencemaran, penggunaan bahan api, bahan pendingin, pelincir, bahan tambahan, baja, air atau bahan kimia dll. yang tidak diluluskan.
- Isu kegagalan atau prestasi disebabkan penggunaan bahan api (cth. gasolin, diesel atau biodiesel) yang tidak mematuhi standard industri masing-masing.

Negara Selain daripada Amerika Syarikat atau Kanada

Pelanggan yang telah membeli produk Toro yang diekspor dari Amerika Syarikat atau Kanada harus menghubungi Pengedar Toro (Peniaga) mereka untuk mendapatkan dasar jaminan untuk negara, wilayah atau negeri anda. Sekiranya anda tidak berpuas hati dengan perkhidmatan Pengedar anda atau mengalami kesulitan mendapatkan maklumat jaminan, hubungi pengimport Toro.

- Bunyi biasa, getaran, haus dan lusuh, dan kemerosotan.
- "Haus dan lusuh" biasa termasuk, tetapi tidak terhad kepada, kerosakan pada tempat duduk disebabkan haus atau letasan, permukaan yang dicat lusuh, pelekat atau tingkap tercalar, dll.

Alat ganti

Bahagian yang dijadualkan untuk penggantian seperti penyelenggaraan yang diperlukan adalah untuk tempoh masa sehingga masa penggantian yang dijadualkan untuk bahagian tersebut. Bahagian yang digantikan di bawah waranti ini dilindungi selama tempoh waranti produk asal dan menjadi harta Toro. Toro akan membuat keputusan akhir sama ada untuk memperbaiki mana-mana bahagian atau pemasangan yang sedia ada atau menggantikannya. Toro boleh menggunakan alat ganti yang dibaiki untuk pembaikan waranti.

Waranti Bateri Kitaran Lama dan Litium-Ion:

Bateri kitaran lama dan Litium-Ion mempunyai bilangan jam kilowatt yang ditetapkan yang boleh dibekalkan sepanjang hayat mereka. Teknik pengendalian, pengecasan dan penyelenggaraan boleh memanjangkan atau mengurangkan jumlah hayat bateri. Apabila bateri dalam produk ini digunakan, jumlah boleh digunakan antara jarak pengecasan akan perlahan-lahan menurun sehingga bateri habis sepenuhnya. Penggantian bateri yang haus, disebabkan oleh penggunaan biasa, adalah tanggungjawab pemilik produk. Penggantian bateri boleh jadi diperlukan semasa tempoh waranti produk biasa atas perbelanjaan pemilik. Perhatian: (Bateri litium-ion sahaja): Bateri Litium-Ion mempunyai sebahagian sahaja waranti prorata bermula pada tahun 3 hingga tahun 5 berdasarkan waktu perkhidmatan dan jam kilowatt yang digunakan. Rujuk kepada *Manual Pengendali* untuk maklumat tambahan.

Penyelenggaraan atas Perbelanjaan Pemilik

Penalaan, pelinciran, pembersihan dan penggilapan enjin, penggantian penuras, bahan pendingin dan melengkapkan penyelenggaraan yang disyorkan merupakan beberapa servis biasa produk Toro perlukan atas perbelanjaan pemilik.

Syarat Am

Pembaikan oleh Pengedar atau Pengedar Toro yang Dibenarkan adalah remedi tunggal anda di bawah waranti ini.

The Toro Company atau Toro Warranty Company tidak bertanggungjawab untuk ganti rugi ganti rugi tidak langsung, sampingan atau berbangkit berkaitan dengan penggunaan Produk Toro yang dilindungi oleh waranti ini, termasuk apa-apa kos atau perbelanjaan untuk menyediakan peralatan pengganti atau perkhidmatan semasa tempoh yang munasabah kerosakan atau tidak digunakan sementara menunggu pembaikan di bawah waranti ini. Melainkan waranti Bahan Cemar yang dirujuk di bawah, jika berkenaan, tidak ada waranti nyata yang lain. Semua waranti tersirat kebolehdagangan dan kesesuaian untuk digunakan adalah terhad kepada tempoh waranti nyata ini.

Sesetengah negeri tidak membenarkan pengecualian kerosakan sampingan atau berbangkit, atau batasan tentang berapa lama waranti tersirat berlanjutan, jadi pengecualian dan batasan di atas mungkin tidak terpakai kepada anda. Waranti ini memberi anda hak khusus yang sah dan anda juga mungkin mempunyai hak lain yang berbeza dari negeri ke negeri.

Perhatian tentang waranti enjin:

Sistem Kawalan Bahan Cemar pada Produk anda mungkin dilindungi oleh keperluan memenuhi waranti berasingan yang ditubuhkan oleh Agensi Perlindungan Alam Sekitar A.S. (EPA) dan/atau Lembaga Sumber Udara California (CARB). Batasan jam yang dinyatakan di atas tidak terpakai kepada Waranti Sistem Kawalan Bahan Cemar. Rujuk kepada Kenyataan Waranti Kawalan Bahan Cemar Enjin yang dibekalkan dengan produk anda atau terkandung dalam dokumentasi pengilang enjin untuk butirannya