



Dvižni sistem orodja

Sand Pro®/Infield Pro® 3040 in vlečna enota 5040

Model št.: 08838—Serijska št.: 400000000 in gor

Navodila za uporabo

Pomembno: Pred namestitvijo dvižnega sistema orodja morate kupiti enega od drogov za orodje, ki so na voljo za uporabo s sistemom. Za dodatne informacije se obrnite na pooblaščenega distributerja za izdelke Toro.

Nastavitve

Prosti deli

V spodnji karti potrdite vse dele kateri so bili poslani.

Postopek	Opis	Količina	Uporaba
1	Ni zahtevanih delov	–	Pripravite se na namestitev droga za orodje.
2	Vijak (5/16 x 2 ¼") Matica (5/16") Sklop dvižne ročice strojnih grabelj Vijak (½ x 3 ¼") Tanka varovalna matica (½") Zatična plošča Glava ročice	2 2 1 2 2 1 1	Namestite sklop dvižne ročice strojnih grabelj.
3	Tečajni prečnik Napenjalna vzmet Vzmetni krmilni vzvod Nosilec tečajnega prečnika Vijak (¾ x 3") Varovalna matica (¾") Nosilec vzmeti Vijak (¾ x 2 ¾")	1 1 1 2 4 6 1 1	Namestite tečajni prečnik in napenjalno vzmet.
4	Sklop nastavljivega droga Vijak (½ x 1 ½") Varovalna matica (½")	1 1 2	Namestite sklop nastavljivega droga.
5	Zaščitna plošča Imbus vijak s prirobnico (št. 10 x ½") Sklop desnega sedla Sklop levega sedla Vijak (5/16 x 1") Varovalna matica (5/16")	1 2 1 1 4 4	Namestite zaščitno ploščo in sedli.
6	Drog za orodje (naprodaj ločeno)	1	Namestite drog za orodje.



Postopek	Opis	Količina	Uporaba
7	Sklop vzvoda	1	Namestite stopalko za dvig droga za orodje.
	Vijak (5/16 x 2")	1	
	Varovalna matica (5/16")	3	
	Tečajni jeziček	1	
	Člen droga za orodje	1	
	Nosilni vijak (3/8 x 1 1/4")	1	
	Distančnik	1	
	Podložka (1")	1	
	Varovalna matica (3/8")	1	
	Sklop vzvoda stopalke	1	
	Objemka	2	
	Podložka (7/8")	1	
	Vijak (5/16 x 1")	1	
	Ekscentrični vijak	1	
8	Ni zahtevanih delov	–	Nastavite napetost tečajne vzmeti in sklopa nastavljivega droga.
9	Ni zahtevanih delov	–	Nastavite transportno višino droga za orodje.
10	Podložka (št. dela 110-7379)	1	Izravnajte drog za orodje.
	Podložka (št. dela 110-7380)	1	
	Podložka (št. dela 110-7381)	1	
11	Ni zahtevanih delov	–	Preberite in shranite dokumentacijo.

1

Priprava na namestitev

Ni zahtevanih delov

Postopek

Opomba: Če nameščate drog za orodje 08733 ali 08736, namesto nosilcev tečajnega prečnika, ki so priloženi priključku, namestite nosilce tečajnega prečnika, ki so priloženi drogu za orodje. Za več informacij glejte navodila za namestitev za 08733 ali 08736.

Opomba: Pri namestitvi sprednjega ročnega rezila v povezavi z dviznim sistemom orodja najprej namestite dvizni sistem orodja.

1. Vlečno enoto parkirajte na ravni površini in aktivirajte parkirno zavoro.
2. Stikalo za plin premaknite v položaj počasnega prostega teka, spustite priključek in se prepričajte, da je pogon vlečne enote v nevtralnem položaju.
3. Ugasnite motor, izvlecite ključ ter počakajte, da se vsi premikajoči se deli ustavijo in ohladijo.

2

Namestitev sklopa dvizne ročice strojnih grabelj

Deli potrebni za ta postopek:

2	Vijak (5/16 x 2 1/4")
2	Matica (5/16")
1	Sklop dvizne ročice strojnih grabelj
2	Vijak (1/2 x 3 1/4")
2	Tanka varovalna matica (1/2")
1	Zatična plošča
1	Glava ročice

Postopek

1. Dvignite zadnji del stroja na podporna stojala in odstranite zadnji kolesi; glejte *uporabniški priročnik* stroja.

Opomba: Podporna stojala namestite pod nosilce zadnjih koles motorja; glejte *uporabniški priročnik* stroja.

2. Odstranite 4 vijake z glavo s prirobnico, s katerimi je ohišje desnega kolesa pritrjeno na okvir ([Diagram 1](#)).

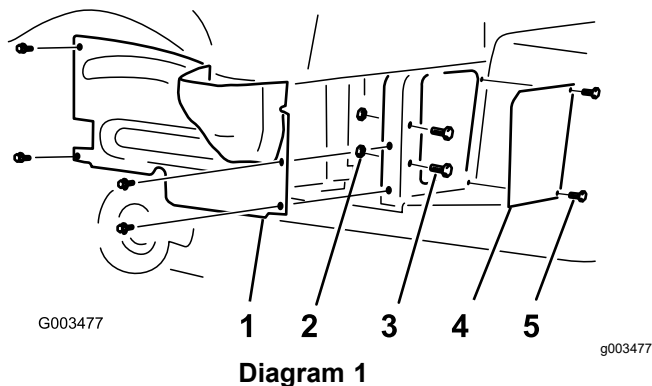


Diagram 1

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| 1. Ohišje desnega kolesa | 4. Zaščitna plošča |
| 2. Matica (2) | 5. Vijaki |
| 3. Vijak in podložka (2) | |

3. Odstranite ohišje in ga shranite.

Opomba: Če je na stroju nameščeno ročno rezilo (model 08714), pred namestitvijo sklopa dvizhne roke odstranite desni montažni nosilec rezila.

4. Odstranite 2 vijaka z ostro konico ter 2 vijaka z 2 podložkama in 2 maticama, s katerimi je zaščitna plošča pritrjena na okvir, in podložki shranite za poznejšo namestitev ([Diagram 1](#)).

Opomba: Zaščitno ploščo, vijaka z ostro konico ter vijaka z maticama lahko zavržete.

5. Montažni nosilec sklopa dvizhne ročice strojnih grabelj pritrdite na prečnike desnega podnožja z 2 vijakoma ($\frac{1}{2} \times 3 \frac{1}{4}$ ") in tankima varovalnima maticama ($\frac{1}{2}$ "), kot prikazuje [Diagram 2](#).

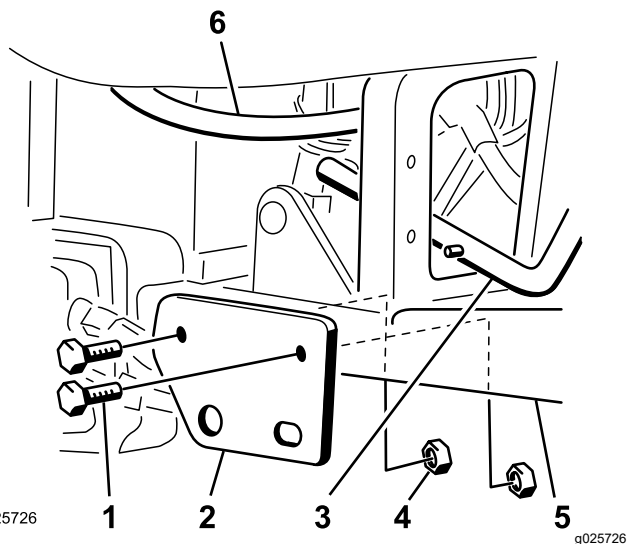


Diagram 2

- | | |
|--|--|
| 1. Vijak ($\frac{1}{2} \times 3 \frac{1}{4}$ ") | 4. Tanki varovalni matici ($\frac{1}{2}$ ") |
| 2. Montažni nosilec | 5. Prečnik podnožja |
| 3. Sklop dvizhne ročice strojnih grabelj | 6. Hidravlični vod |

Opomba: Glavi vijakov morata biti nameščeni na zunanji strani, obvezno morate uporabiti tudi tanki varovalni matici.

Pomembno: V vrečki z deli so debele in tanke varovalne maticе. Za ta korak uporabite tanki varovalni maticе. Debelih varovalnih matic tu ni mogoče varno zategniti in bi sčasoma odpadli.

Opomba: Sklop ročaja namestite skozi dno vlečne enote tako, da ročaj potisnete navzgor skozi odprtino, ki jo razkrijete z odstranitvijo zaščitne plošče.

Opomba: Ne razstavljajte sklopa ročaja, da bi ga namestili v vlečno enoto.

6. Na dvizhno ročico strojnih grabelj namestite zatično ploščo.

Opomba: Ročaj morate potisniti med zatično ploščo in vodilom ročaja ([Diagram 3](#)).

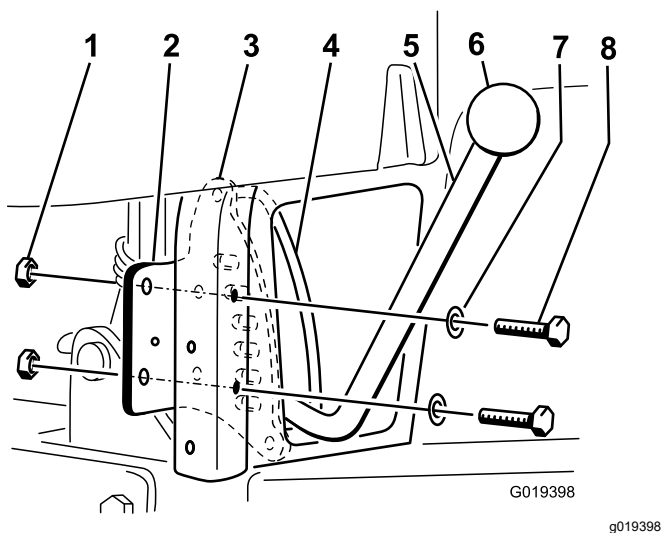


Diagram 3

1. Varovalna matica (5/16") (2)
2. Desni zadnji prečni okvirja
3. Zatična plošča
4. Vodilo ročaja
5. Dvižna ročica strojnih grabelj
6. Glava ročice
7. Podložka (2)
8. Vijak (5/16 x 2 1/4") (2)

7. Na zadnjo stran desnega zadnjega stebrička okvirja namestite zatično ploščo z 2 vijakoma (5/16 x 2 1/4"), 2 podložkama, odstranjenima v koraku 4, in 2 varovalnima maticama (5/16"). Dele namestite, kot prikazuje [Diagram 3](#).
8. Glavo ročice privijte na dvižno ročico ([Diagram 3](#)).
9. Prepričajte se, da se dvižna ročica premika po celotni zatični plošči in da se zaskoči v vsaki zatični reži.

Opomba: Če je dvižna ročica premalo ali preveč zategnjena, zategnite oziroma popustite varovalne matice na tečaju dvižne ročice. ([Diagram 4](#)).

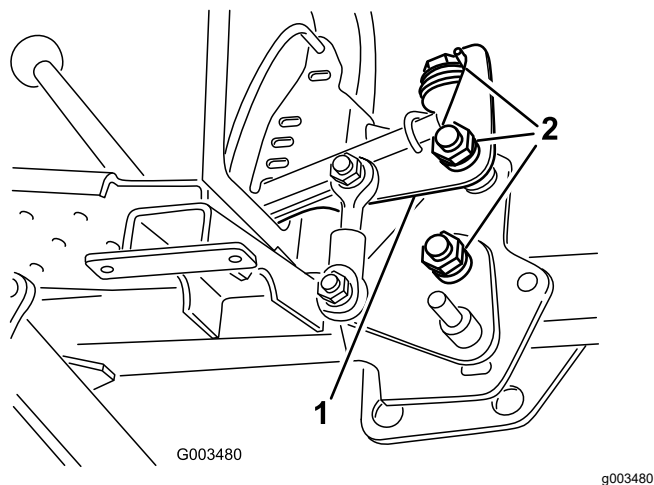


Diagram 4

1. Tečaj sklopa dvižne ročice
2. Varovalna matica

10. Preverite razmik med sklopom dvižne ročice in hidravličnimi cevmi.

Opomba: Med hidravličnim vodom in sklopom dvižne ročice mora biti najmanj 3 mm (1/8") prostora. Po potrebi previdno premaknite hidravlični vod ([Diagram 2](#)).

3

Namestitev tečajnega prečnika in napenjalne vzmeti

Deli potrebni za ta postopek:

1	Tečajni prečnik
1	Napenjalna vzmet
1	Vzmetni krmilni vzvod
2	Nosilec tečajnega prečnika
4	Vijak (3/8 x 3")
6	Varovalna matica (3/8")
1	Nosilec vzmeti
1	Vijak (3/8 x 2 3/4")

Postopek

Opomba: Če nameščate drog za orodje 08733 ali 08736, namesto nosilcev tečajnega prečnika, ki so priloženi priključku, namestite nosilce tečajnega prečnika, ki so priloženi drogu za orodje. Za več

informacij glejte navodila za namestitev za 08733 ali 08736.

1. Pritrdite napenjalno vzmet na vzmetni vzvod na tečajnem prečniku in na vzmetni krmilni vzvod ([Diagram 5](#)).

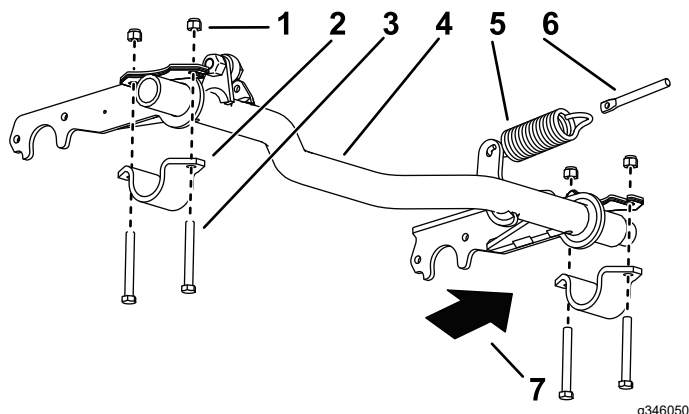


Diagram 5

- | | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| 1. Varovalna matica ($\frac{3}{8}$ " | 5. Napenjalna vzmet |
| 2. Nosilec tečajnega prečnika | 6. Vzmetni krmilni vzvod |
| 3. Vijak ($\frac{3}{8}$ x 3") | 7. Sprednji del stroja |
| 4. Tečajni prečnik | |

2. Ohlapno namestite nosilec tečajnega prečnika na desno stran ([Diagram 5](#)).
3. Desni konec tečajnega prečnika potisnite v nosilec tečajnega prečnika na desni strani ([Diagram 5](#)).
4. Vzmetni krmilni vzvod vstavite v luknjo v nosilcu vzmeti in jo ohlapno pritrdite z varovalno matico ($\frac{3}{8}$ ").

Opomba: Namestite vzmetni krmilni vzvod, kot prikazuje [Diagram 6](#).

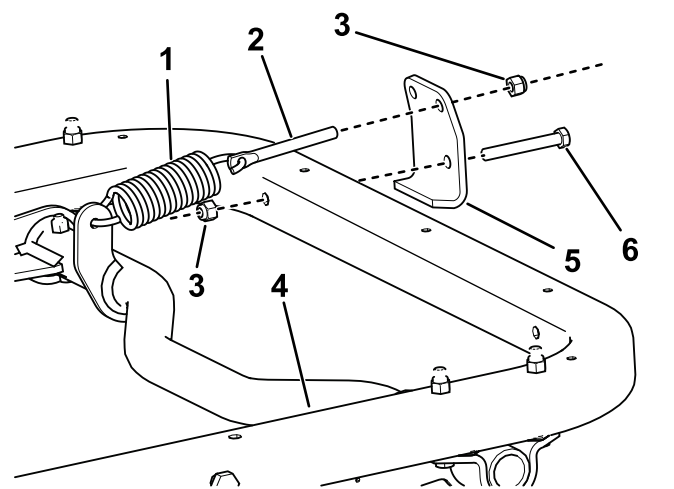


Diagram 6

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Napenjalna vzmet | 4. Ogrodje |
| 2. Vzmetni krmilni vzvod | 5. Nosilec vzmeti |
| 3. Varovalna matica ($\frac{3}{8}$ " | 6. Vijak ($\frac{3}{8}$ x 2 $\frac{3}{4}$ ") |

5. Dvignite levi del tečajnega prečnika na okvir in ga namestite z nosilcem tečajnega prečnika, 2 vijakoma ($\frac{3}{8}$ x 3") in 2 varovalnima maticama ($\frac{3}{8}$ ") ([Diagram 5](#)).
 6. Nosilec vzmeti pritrdite na prednji prečnik okvirja z vijakom ($\frac{3}{8}$ x 2 $\frac{3}{4}$ ") in varovalno matico ($\frac{3}{8}$ ").
- Opomba:** Namestite nosilec vzmeti, kot prikazuje [Diagram 6](#).
7. Zategnite vse pritrdilne elemente, vendar še ne zategnite varovalne matice, s katero je pritrjen vzmetni krmilni vzvod.

4

Namestitev sklopa nastavljivega droga

Deli potrebni za ta postopek:

1	Sklop nastavljivega droga
1	Vijak ($\frac{1}{2}$ x 1 $\frac{1}{2}$ ")
2	Varovalna matica ($\frac{1}{2}$ ")

Postopek

1. Krogelni zglob kratkega konca sklopa nastavljivega droga postavite desno od vzvoda nastavljivega droga na tečajnem prečniku ([Diagram 7](#)).

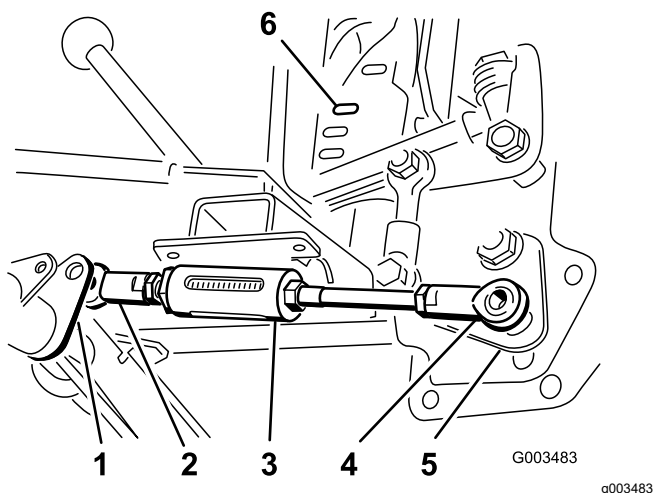


Diagram 7

1. Vzvod nastavljivega droga na tečajnem prečniku
2. Krogelni zglob na krajšem koncu
3. Nastavljivi drog
4. Krogelni zglob na daljšem koncu
5. Sklop dvižnega ročaja
6. Položaj druge zareze

2. Dvižno ročico premaknite v položaj druge zareze od zgoraj.

3. Krogelni zglob na daljšem koncu sklopa nastavljivega droga namestite na stojni vijak na spodnjem delu sklopa dvižnega ročaja in ga ohlapno pritrdite z varovalno matico (1/2") (Diagram 7).

Opomba: Da zagotovite zadosten prostor za namestitev nastavljivega droga, lahko tečajni prečnik v nosilcih premaknete navzgor ali navzdol.

4. Dvižno ročico premaknite navzdol do položaja spodnje zareze.

5. Krogelni zglob na kratkem koncu nastavljivega droga premaknite okoli ročice nastavljivega droga na tečajnem prečniku, tako da bo na levi strani ročice droga.

Opomba: Da zagotovite zadosten prostor za namestitev nastavljivega droga, lahko tečajni prečnik v nosilcih premaknete navzgor ali navzdol.

6. Premaknite dvižno ročico tako, da se luknja v krogelnem zglobu poravna z luknjo na desni strani vzvoda nastavljivega droga na tečajnem prečniku, in pritrdite drog na vzvod z vijakom (1/2 x 1 1/2") in matico (1/2"), kot prikazuje Diagram 8.

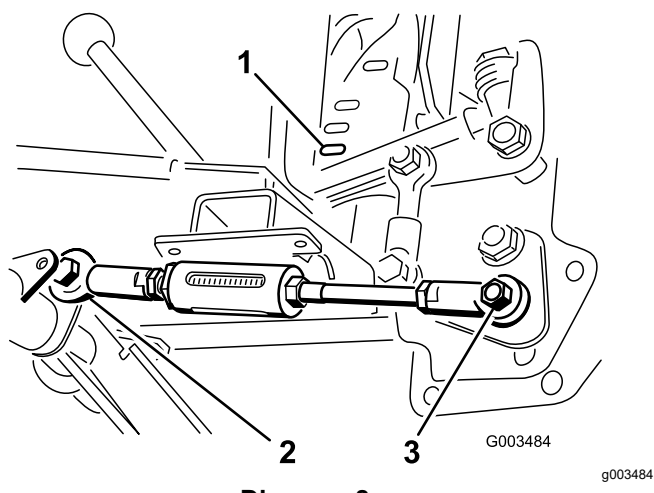


Diagram 8

Nastavljivi drog v popolnoma spuščnem položaju

1. Najnižja zatična reža
2. Kratki konec pritrjen z vijakom in matico na levi strani
3. Dolgi konec na stojnem vijaku in pritrjen z matico

7. Zategnite vse vijake in maticice.

5

Namestitev zaščitne plošče in sedel

Deli potrebni za ta postopek:

1	Zaščitna plošča
2	Imbus vijak s prirobnico (št. 10 x 1/2")
1	Sklop desnega sedla
1	Sklop levega sedla
4	Vijak (5/16 x 1")
4	Varovalna matica (5/16")

Postopek

Opomba: Če ste odstranili ročni plug, ga zdaj namestite.

1. Novo zaščitno ploščo pritrdite na **zadnjo stran** odprtine okvirja z 2 imbus vijakoma s prirobnico (št. 10 x 1/2") (Diagram 9).

6

Namestitev droga za orodje

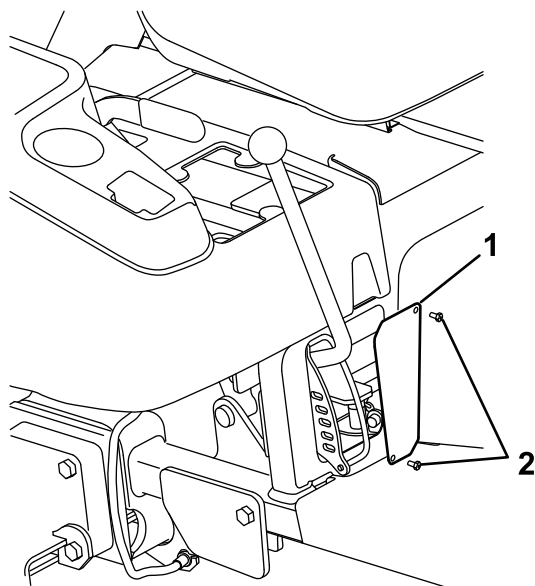
Deli potrebni za ta postopek:

1	Drog za orodje (naprodaj ločeno)
---	----------------------------------

Postopek

Pomembno: Če nameščate drog za orodje 08733 ali 08736, preskočite ta postopek in drog namestite po navodilih, ki so mu priložena. Po namestitvi nadaljujte v poglavju teh navodil z naslovom Namestitev stopalke za dvig droga za orodje.

Opomba: Če je drog za orodje dobavljen brez nameščenega tečajnega nosilca, ga namestite na četrti zob z leve strani, kot je prikazano na sliki [Diagram 11](#), ter pred nadaljevanjem zategnite vijak in matico, da bosta nosilec in zob varno pritrjena.



G017979

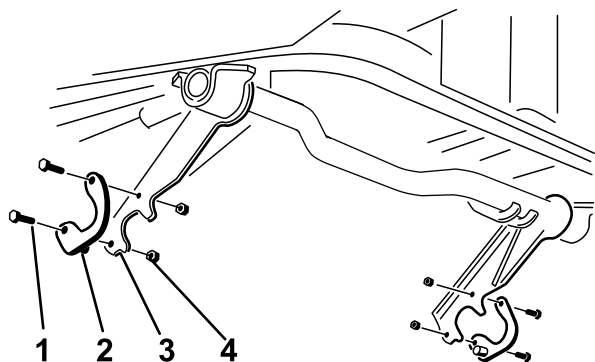
g017979

Diagram 9

1. Nova zaščitna plošča
 2. Imbus vijaka s prirobnico (št. 10 x 1/2")
-
2. Z vijakom (5/16 x 1") in varovalno matico (5/16") ohlapno pritrdite zadnji del sklopa sedla na obe dvižni roki.

Opomba: Stojni vijak sedla mora biti usmerjen navznoter ([Diagram 10](#)).

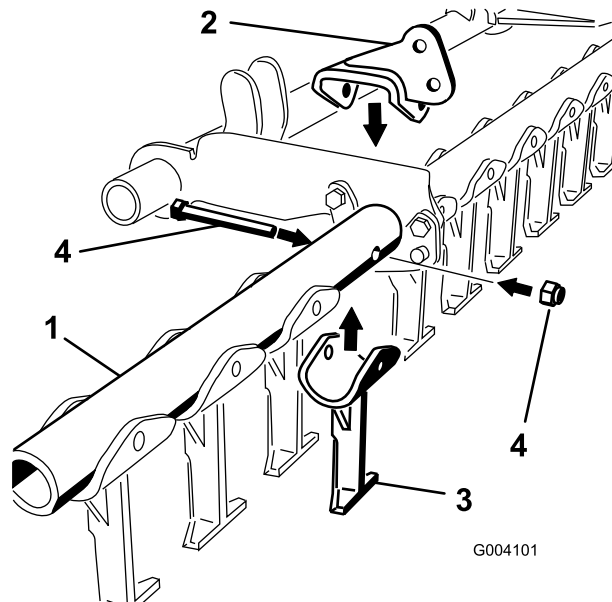
Opomba: Sedli namestite, kot prikazuje [Diagram 10](#).



g345308

Diagram 10

1. Vijak (5/16 x 1")
2. Sedlo
3. Dvižna roka
4. Varovalna matica (5/16")



G004101

g004101

Diagram 11

1. Drog za orodje
2. Nosilec tečaja
3. Četrti zob
4. Vijak in matica za pritrditev zoba

1. Oba konca droga priključka namestite na sedli.

Opomba: Rezalni robovi zobcev morajo biti usmerjeni naprej.

2. Dvižni ročaj premaknite v srednji položaj.

3. Sprednji del vsakega sedla pritrdite na sklop droga z vijakom (5/16 x 1") in varovalno matico (5/16") (Diagram 12).

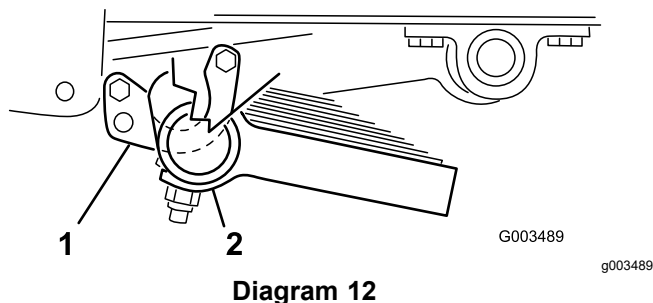


Diagram 12

1. Sedlo 2. Drog priključka

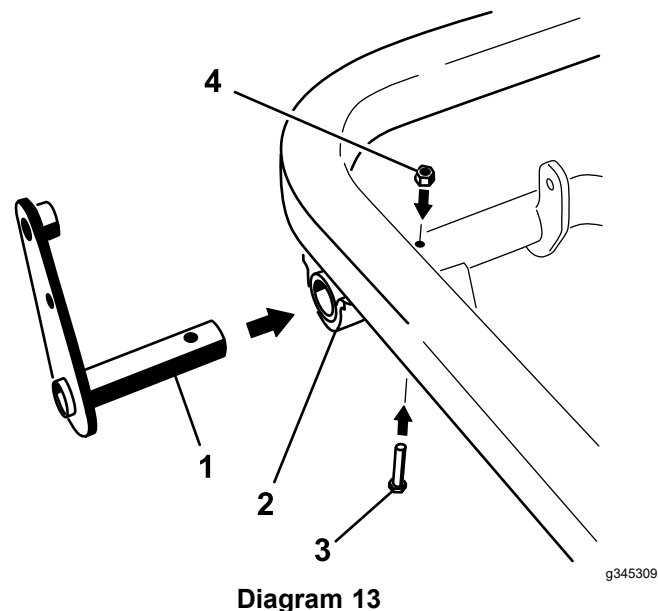


Diagram 13

1. Sklop vzvoda 3. Vijak (5/16 x 2")
2. Tečajni prečnik 4. Varovalna matica (5/16")

2. Srednjo luknjo tečajnega jezička ohlapno pritrdite na nosilec tečaja na drogu za orodje z vijakom (5/16 x 1") in varovalno matico (5/16") (Diagram 14).

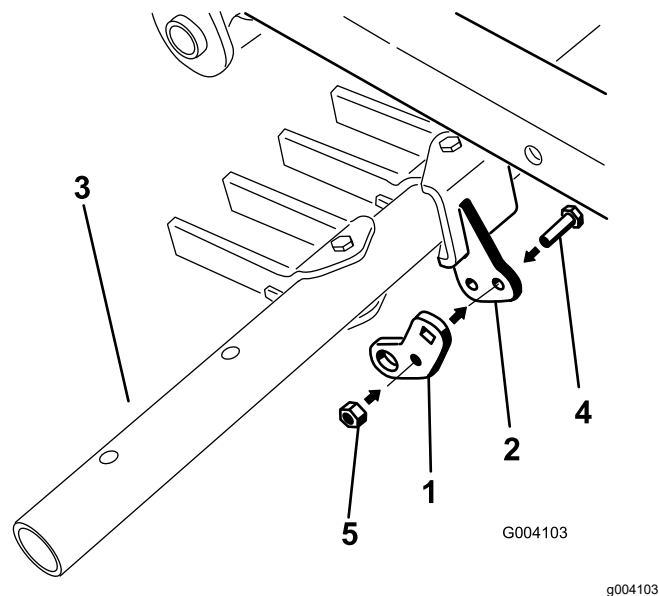


Diagram 14

1. Tečajni jeziček 4. Vijak (5/16 x 1")
2. Nosilec tečaja 5. Varovalna matica (5/16")
3. Drog za orodje

3. Konec člena droga za orodje potisnite čez kratki stebriček na sklopu vzvoda stopalke in ga pritrdite z objemko (Diagram 15).

7

Namestitev stopalke za dvig droga za orodje

Deli potrebni za ta postopek:

1	Sklop vzvoda
1	Vijak (5/16 x 2")
3	Varovalna matica (5/16")
1	Tečajni jeziček
1	Člen droga za orodje
1	Nosilni vijak (3/8 x 1 1/4")
1	Distančnik
1	Podložka (1")
1	Varovalna matica (3/8")
1	Sklop vzvoda stopalke
2	Objemka
1	Podložka (3/8")
1	Vijak (5/16 x 1")
1	Ekscentrični vijak

Postopek

1. Stebriček sklopa vzvoda potisnite v levi konec tečajnega prečnika in ga skozi tečajni prečnik pritrdite z vijakom (5/16 x 2") in varovalno matico (5/16") (Diagram 13).

Opomba: Morda boste morali vijak priviti skozi tečajni prečnik in sklop vzvoda.

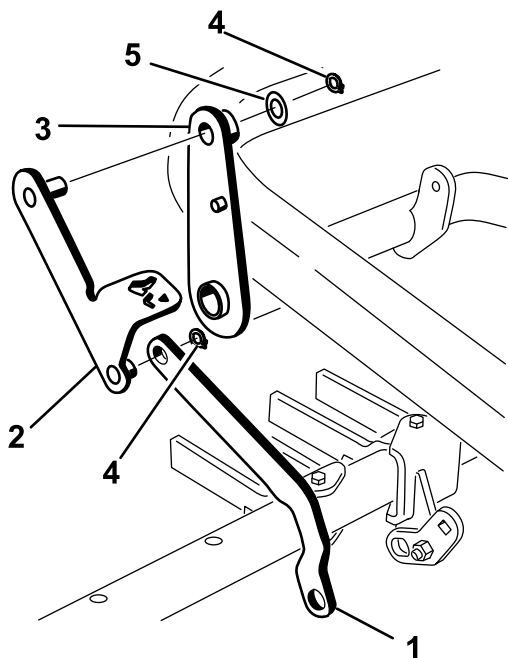
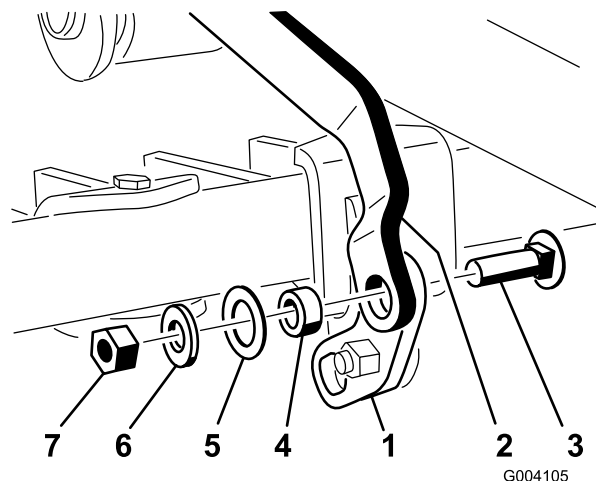


Diagram 15

g345310

1. Člen droga za orodje
2. Sklop vzvoda stopalke
3. Sklop vzvoda
4. Objemka
5. Podložka ($\frac{7}{8}$ ")

4. Stebriček na drugem koncu sklopa ročice pedala namestite skozi zgornji del sklopa vzvoda in ga pritrdite s podložko ($\frac{7}{8}$ ") in objemko ([Diagram 15](#)).
5. Ko je koleno sklopa stopalke za dvig upognjeno navzgor, pritrdite kvadratno luknjo jezička tečaja na konec člena droga za orodje z nosilnim vijakom ($\frac{3}{8}$ x $1 \frac{1}{4}$ "), distančnikom, podložko (1"), podložko ($\frac{13}{16}$ ") in varovalno matico ($\frac{3}{8}$ "), kot prikazuje [Diagram 16](#).



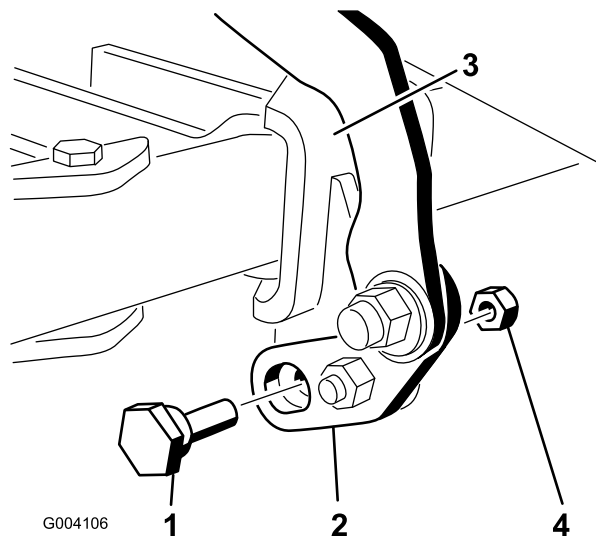
G004105

g004105

Diagram 16

1. Tečajni jeziček
2. Člen droga za orodje
3. Nosilni vijak ($\frac{3}{8}$ x $1 \frac{1}{4}$ ")
4. Distančnik
5. Podložka (1")
6. Podložka ($\frac{13}{16}$ ")
7. Varovalna matica ($\frac{3}{8}$ ")

6. Ekscentrični vijak vstavite skozi spodnji del tečajnega jezička in nosilec tečaja ter ga pritrdite z varovalno matico ($\frac{5}{16}$ "), kot prikazuje [Diagram 17](#).



G004106

g004106

Diagram 17

1. Ekscentrični vijak
2. Tečajni jeziček
3. Nosilec tečaja
4. Varovalna matica ($\frac{5}{16}$ ")

Nastavitev napetosti tečajne vzmeti in sklopa nastavljivega droga

Ni zahtevanih delov

Postopek

1. Dvižno ročico premaknite v položaj najvišje zarez.
2. Izmerite razdaljo med okvirjem vlečne enote in tečajnim prečnikom, kot prikazuje [Diagram 18](#).

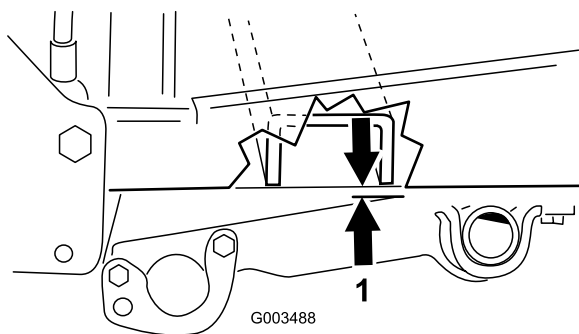


Diagram 18

Prikazana je leva stran stroja.

1. Izmerite to razdaljo.

Če vrzel ni med 0,06" in 0,18", nastavite nastavljivi drog na naslednji način:

- A. Odstranite vijak in matico, s katerim je drog pritrjen na tečajni prečnik ([Diagram 19](#)).

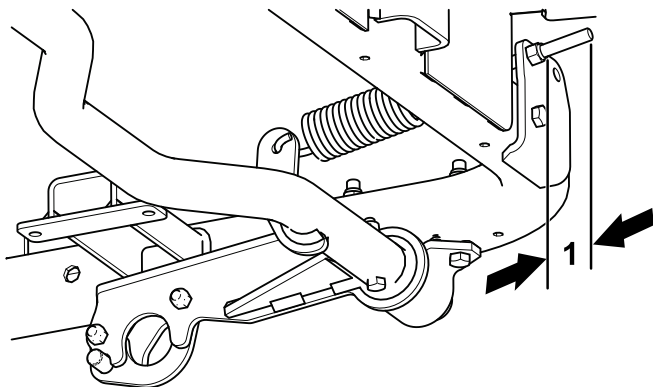


Diagram 19

1. Krogelni zglob
2. Zmanjšajte vrzel.

- B. Dolžino droga spremenite tako, da zavrtite krogelni zglob, ki ga prikazuje [Diagram 19](#), na ta način:

- Če želite povečati vrzel, skrajšajte drog.
- Če želite zmanjšati vrzel, podaljšajte drog.

- C. Drog pritrdite z vijakom in varovalno matico ter ponovno preverite vrzel.

- D. Ta postopek ponavljajte tako dolgo, da bo vrzel pravilno nastavljena.

3. Zategnite varovalni matici, s katerima je pritrjen vzmetni krmilni vzvod, tako da se pokaže od $\frac{1}{4}$ " do $\frac{1}{2}$ " (6 mm do 13 mm) navoja, da napnete vzmet ([Diagram 20](#)).

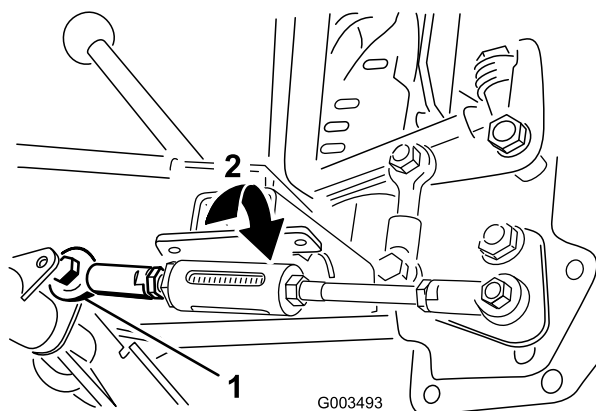


Diagram 20

1. Od $\frac{1}{4}$ " do $\frac{1}{2}$ " (6 mm do 13 mm) izpostavljenega navoja

Opomba: Z nastavljanjem vzmetnega krmilnega vzvoda se spreminja sila, ki je potrebna za dviganje sistema; daljša kot sta vidna konca vijakov, lažje bo dvigniti drog za orodje. Vzmeti nastavite tako, da sila, potrebna za dviganje, ne bo prevelika. Bolj kot je pomožna vzmet napeta, manjša bo obremenitev na drog za orodje.

4. Namestite ohišje desnega kolesa.
5. Namestite zadnji kolesi in odstranite stojala izpod zadnjega dela stroja; glejte *uporabniški priročnik* stroja.

9

Nastavitev transportne višine droga za orodje

Ni zahtevanih delov

Postopek

1. Dvižno ročico postavite v transportni položaj (skrajna zgornja zareza).
2. Ekscentrični vijak vrtite v obe smeri tako dolgo, da so zobci droga za orodje vzporedni z zarezo na dvižni ročici ([Diagram 17](#) in [Diagram 21](#)).

Pomembno: Ekscentrični vijak se ne vrti za 360 stopinj. Ko se ustavi, ga ne poskušajte na silo vrteti naprej, da ga ne poškodujete. Namesto tega ga zavrtite nazaj v drugo smer.

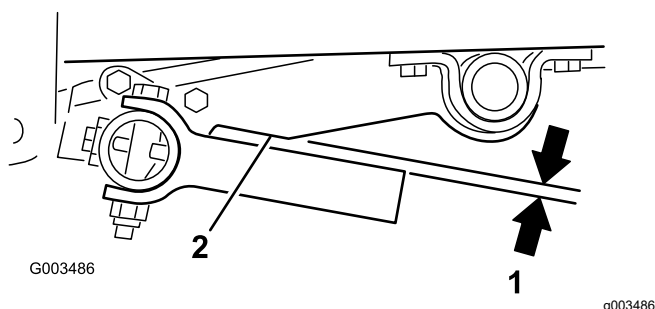


Diagram 21

1. Želeni položaj, vzporeden z zarezo na dvižni roki
2. Zareza na dvižni roki
3. Srednji tečajni vijak (element 4, [Diagram 13](#)) zategnite do 20–25 N·m.
4. Matico, s katero je pritrjen ekscentrični vijak, zategnite do konca, vendar je ne zategnite preveč.
5. Preizkusite delovanje priključka.

10

Izravnava droga za orodje

Deli potrebni za ta postopek:

1	Podložka (št. dela 110-7379)
1	Podložka (št. dela 110-7380)
1	Podložka (št. dela 110-7381)

Postopek

Ko je drog za orodje nameščen ter so vijaki in matice zategnjeni, z naslednjim postopkom preverite, ali so zobci droga za orodje izravnani:

1. Parkirajte stroj na ravni površini.
2. Preverite tlak v pnevmatikah in se prepričajte, da je v vseh enak. Več informacij o preverjanju tlaka v pnevmatikah najdete v uporabniškem priročniku.
3. Drog za orodje spustite, da se zobci dotaknejo tal.
4. Če se zobci droga za orodje enakomerno dotikajo tal, je drog za orodje izravnani.

Opomba: Če se zobci na eni strani droga za orodje dotaknejo tal prej kot na drugi strani, izravnajte drog za orodje. Dokončajte izravnavo po nadaljnjih navodilih za ta postopek.

5. Na strani, ki jo je treba izravnati, izmerite vrzel med zobci droga za orodje in tlemi, nato pa z uporabo naslednje preglednice določite, katero podložko morate namestiti glede na izmerjeno vrzel:

Komplet podložk (debelina v palcih)	Razlika v višini zobcev (v palcih) na zunanjem robu
110-7379 (0,0747")	1/8"
110-7381 (0,1345")	1/4"
110-7379 in 110-7381 (0,2094")	3/8"
110-7380 (0,25")	7/16"
110-7379 in 110-7380 (0,3247")	9/16"

6. Popustite vijake, s katerimi je pritrjen nosilec tečajnega prečnika, da ustvarite vrzel med okvirjem in nosilcem tečajnega prečnika ([Diagram 22](#)).

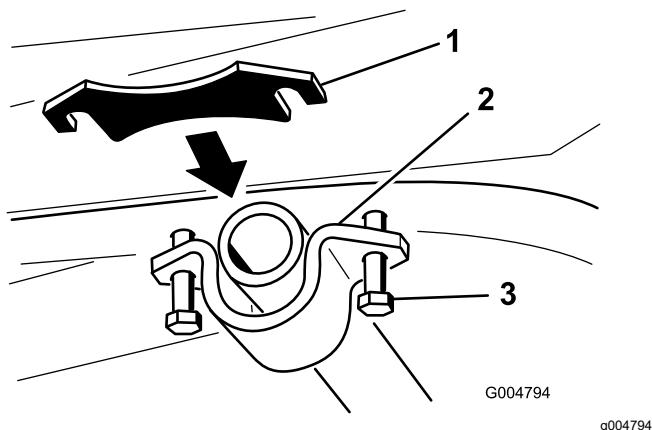


Diagram 22

- | | |
|-------------------------------|----------|
| 1. Distančna ploščica | 3. Vijak |
| 2. Nosilec tečajnega prečnika | |

Opomba: Za namestitev podloške bo morda treba odstraniti stopalko za dvig, da bo omogočen dostop do nosilca tečajnega prečnika. Glejte *Namestitev stopalke za dvig droga za orodje*.

7. Namestite podloške ter zategnite vse vijake in matice.
8. Prepričajte se, da je drog za orodje zdaj izravnal. Če ni, ga ustrezno prilagodite.

11

Branje in shranjevanje dokumentacije

Ni zahtevanih delov

Postopek

1. Preberite dokumentacijo.
2. Dokumentacijo shranite na varno mesto.

Delovanje

- Če želite spustiti drog za orodje, premaknite dvižno ročico v levo, jo spustite in jo nato premaknite v desno, v želeno zatično zarezo.
- Če želite dvigniti drog za orodje, premaknite dvižno ročico v levo, jo dvignite in jo nato premaknite v desno, v želeno zatično zarezo.
- Če želite drog za orodje dvigniti in ga namestiti v transportni položaj, premaknite dvižno ročico v najvišji položaj in pritisnite stopalko za dvig droga za orodje.
- Če želite sprostiti drog za orodje iz transportnega položaja, premaknite dvižno ročico v nižji položaj.

Opomba: Če uporabljate drog za strojne grablje, obračajte zobce, da podaljšate njihovo življenjsko dobo.

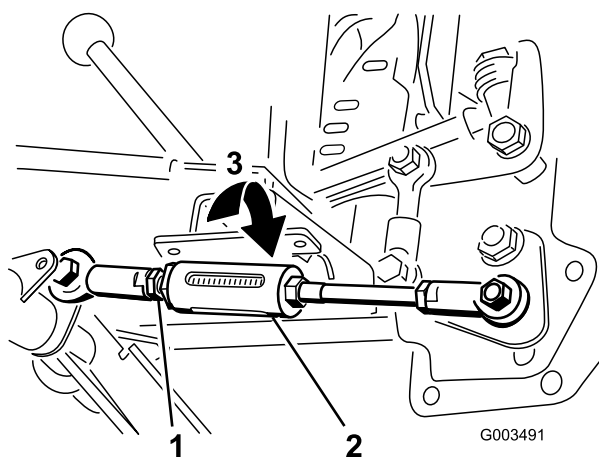
Opomba: Za vzpostavitev želenega delovnega položaja boste morda morali drog za orodje najprej spustiti nižje od želenega položaja, nato pa ga spet dvigniti.

- Med delom lahko drog za orodje spustite v položaj tako, da stroj počasi pomikate nazaj in hkrati nastavite drog za orodje na želeno globino. Ko je drog za orodje v želenem položaju, vozite naprej. Zobci se bodo dotaknili tal in potegnili drog za orodje v zaskočen položaj.

Prilagajanje sile potiskanja droga za orodje navzdol

Če želite prilagoditi silo pritiskanja navzdol, s katero orodje deluje na tla, prilagodite napetost vzmeti nastavljivega droga. S $\frac{3}{4}$ " ključem zavrtite uliti tulec vzmeti na nastavljivem drogu v desno, v smeri navoja, da povečate pritisk navzdol, ali v nasprotni smeri, da zmanjšate pritisk navzdol ([Diagram 23](#)).

Opomba: To ne spremeni nastavitve nastavljivega droga, ki ste jo izvedli v postopku *Nastavite napetost tečajne vzmeti in sklopa nastavljivega droga*.



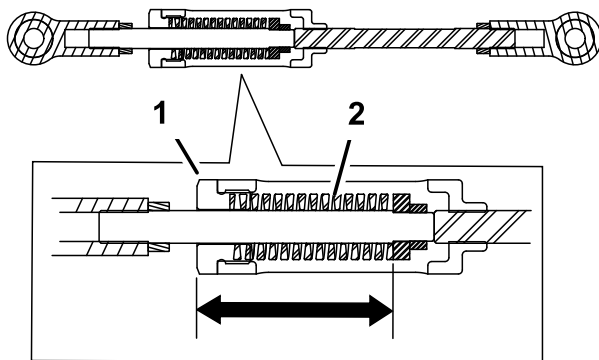
g003491

Diagram 23

1. Sklop nastavljivega droga
2. Učiti tulec vzmeti
3. Zmanjšanje sile pritiskanja navzdol

Kot vodilo za prilagajanje sile potiskanja droga za orodje navzdol uporabite spodnjo preglednico in sliko (Diagram 24).

Diagram vzmetne sile	
Mera (cm)	Sila (kN)
7,6	1,06
7,3	1,49
7	1,91
6,7	2,34
6,4	2,77



G003492

g003492

Diagram 24

1. Učiti tulec vzmeti
2. Vzmet

Tehnične motnje

Težava	Možni vzroki	Pravilni postopki
Za dviganje priključka je potrebna prevelika sila.	1. Napenjalni vzmeti sta premalo napeti. 2. Kotni vzvod ali sklop ročice je preveč zategnjen. 3. Nastavljivi drog je nameščen na zunanjem (desnem) robu dvižnih rok na tečaju.	1. Zategnite matice, s katerimi sta pritrjena vzmetna krmilna vzvoda, da napnete napenjalni vzmeti, in po potrebi izravnajte drog za orodje. 2. Odvijte 2 matici, s katerima sta sklop kotnega vzvoda in sklop ročice pritrjena na sklop nosilca strojnih grabelj (za ilustracije delov glejte <i>katalog delov</i>). Zategnite jih tako, da se bodo tesno prilegale, nato pa jih nekoliko popustite, da se bodo lahko prosto vrtele. 3. Prepričajte se, da je nastavljivi drog nameščen na levi strani dvižnih rok na tečaju; glejte poglavje <i>Namestitvev sklopa nastavljivega droga</i>.
Ročica se ne zaskoči v utor za pritrditev na zatični plošči.	1. Matica, s katero je ročica pritrjena na sklop nosilca strojnih grabelj, je preveč zategnjena.	1. Popustite matico, s katero je sklop ročice pritrjen na sklop nosilca strojnih grabelj (za ilustracije delov glejte <i>katalog delov</i>). Matico zategnite tako, da se bo tesno prilegala, nato pa jo nekoliko popustite, da se bo lahko prosto vrtela.
Drog za orodje se ne zavrti dovolj visoko.	1. Nastaviti je treba ekscentrični vijak. 2. Nastavljivi drog je predolg.	1. Za transportni položaj glejte poglavje <i>Nastavitvev transportne višine</i>. 2. Skrajšajte nastavljivi drog; glejte poglavje <i>Nastavitvev napetosti tečajne vzmeti in sklopa nastavljivega droga</i>.
Sila pritiskanja priključka navzdol je premajhna.	1. Napetost vzmeti nastavljivega droga je nezadostna.	1. Glejte <i>Nastavitvev sile pritiskanja orodja navzdol</i>.
Pri obračanju stroja je stik s tlemi neenakomeren.	1. Vlečna enota se pri ostrem zavijanju ali obračanju nagne.	1. Namestite izbirne pnevmatike s tršimi stranicami, ki so na voljo pri pooblaščenem distributerju strojev družbe Toro.
Stroj se ustavi, ko naleti na oviro.	1. Nastavitveni drog ni pravilno nameščen.	1. Glejte <i>Namestitvev sklopa nastavljivega droga</i>.
Zobci droga za orodje niso izravnani.	1. Nameščen je napačen komplet podložk.	1. Glejte <i>Namestitvev kompleta podložk</i>.

Opombe:



Garancija podjetja Toro

Omejena garancija za obdobje dveh let ali 1500 delovnih ur

Zajeti pogoji in izdelki

Podjetje The Toro Company jamči, da bo izdelek Toro Commercial (»izdelek«) brez napak v materialu ali izdelavi 2 leti ali 1500 ur delovanja*, kar nastopi prej. Garancija velja za vse izdelke z izjemo prezračevalnikov (za te izdelke glejte ločeno garancijsko izjavo). Če so izpolnjeni garancijski pogoji, bomo brezplačno popravili izdelek, kar vključuje tudi diagnostiko, delo, sestavne dele in prevoz. Garancija začne veljati na dan, ko je izdelek dostavljen prvotnemu maloprodajnemu kupcu. * Izdelek s števcem delovnih ur.

Navodila za pridobitev garancijskega servisa

Vaša odgovornost je, da obvestite distributerja komercialnih izdelkov ali pooblaščenega zastopnika za komercialne izdelke, pri katerem ste kupili izdelek, takoj ko menite, da so garancijski pogoji izpolnjeni. Če potrebujete pomoč pri iskanju distributerja komercialnih izdelkov ali pooblaščenega zastopnika oziroma če imate vprašanja v zvezi z garancijskimi pravicami, lahko stopite v stik z nami na naslednjem naslovu:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 ali 800-952-2740

E-pošta: commercial.warranty@toro.com

Odgovornosti lastnika

Kot lastnik izdelka ste odgovorni za izvedbo zahtevanih vzdrževalnih postopkov in nastavitev, navedenih v *uporabniškem priročniku*. Popravila izdelka, ki so potrebna zaradi neizvajanja obveznega vzdrževanja ali prilagoditev, niso zajeta v to garancijo.

Predmeti in pogoji, za katere garancija ne velja

Vse okvare izdelka, ki se zgodijo v garancijskem obdobju, niso nujno napake v materialu ali izdelavi. V to garancijo niso zajeti:

- okvare izdelka, ki so posledica uporabe nadomestnih delov, ki jih ni odobrilo podjetje Toro, oziroma namestitve in uporabe dodatkov ali nastavitev dodatne opreme ali izdelkov, ki niso znamke Toro;
- okvare izdelka zaradi neizvedenega priporočenega vzdrževanja in/ali nastavitev;
- okvare izdelka, ki so posledica upravljanja izdelka na malomaren, brezbrizen ali nepreviden način;
- deli, ki so se izrabili zaradi obrabe in ne okvare; primeri izdelkov, ki se lahko obrabijo med normalno uporabo izdelka, med drugim vključujejo zavorne obloge in ploščice, obloge sklopov, rezila, kolute, valjčke in ležaje (zatesnjene ali namazane), spodnje nože, vžigalne svečke, samosledna kolesa in ležaje, pnevmatike, filtre, jermene in določene sestavne dele škroplilnika, kot so membrane, šobe, merilniki pretoka in kontrolni ventili;
- okvare zaradi zunanjih vplivov med drugim vključujejo vreme, postopke skladiščenja, kontaminacijo, uporabo neodobrenih goriv, hladilnih tekočin, maziv, aditivov, gnojil, vode ali kemikalij itd.;
- okvare ali poslabšanje zmogljivosti zaradi uporabe goriv (npr. bencina, dizelskega goriva ali biodizla), ki niso skladna z ustreznimi industrijskimi standardi;
- običajni zvoki, vibracije, obrabe in poslabšanje; normalna »obrab« med drugim vključuje poškodbe sedežev zaradi obrabe ali drgnjenja, obrabljene lakirane površine, spraskane nalepke ali okna.

Deli

Za dele, za katere je predvidena zamenjava po načrtu rednega vzdrževanja, velja garancijsko kritje samo do datuma načrtovane redne zamenjave tega dela. Deli, zamenjani v garancijskem obdobju, postanejo last podjetja Toro in zanje velja enaka garancija kot za izvirni izdelek. Podjetje Toro bo samo presodilo, ali bo treba določeni del popraviti oziroma zamenjati. Toro lahko pri garancijskih popravilih uporabi obnovljene dele.

Garancija za litij-ionske in ciklične akumulatorje

Ciklični in litij-ionski akumulatorji imajo navedeno skupno število kilovatnih ur, ki jih lahko v življenjski dobi dosežejo. Postopki upravljanja, polnjenja in vzdrževanja lahko podaljšajo ali skrajšajo celotno življenjsko dobo akumulatorja. Z izrabo akumulatorjev se bo količina uporabnega dela med intervali polnjenja počasi zmanjševala, dokler akumulator ne bo popolnoma izrabljen. Za zamenjavo izrabljenih akumulatorjev zaradi običajne uporabe je odgovoren lastnik izdelka. Opomba (samo za litij-ionski akumulator): za dodatne informacije glejte garancijo za akumulator.

Doživljenjska garancija za ročni gred (samo za model ProStripe 02657)

Model ProStripe, ki je opremljen z originalnim tornim kolutom Toro in sklopko za varno zaviranje rezil (sklop vgrajene zavorne sklopke za rezila (Blade Brake Clutch, BBC) in tornega koluta), vključenima v originalno opremo, in ga uporablja prvotni kupec skladno s priporočenimi postopki uporabe in vzdrževanja, ima posebno kritje doživljenjske garancije proti ukrivljenju ročične gredi motorja. Stroji, ki so opremljeni s tornimi podložkami, zavorno sklopko za rezila (BBC) in drugimi podobnimi napravami nimajo doživljenjske garancije za ročni gred.

Vzdrževanje na stroške lastnika

Pregled motorja, mazanje, čiščenje in poliranje, zamenjava filtrov, hladilne tekočine in dokončanje priporočenega vzdrževanja so samo nekateri običajni postopki, ki jih je treba opraviti za izdelke Toro na stroške lastnika.

Splošni pogoji

V skladu s to garancijo je edina dovoljena možnost popravilo s strani pooblaščenega distributerja ali zastopnika za izdelke Toro.

Podjetje The Toro Company ne prevzema nikakršne odgovornosti za posredno, naključno ali posledično škodo, ki je povezana z uporabo izdelkov Toro, ki jih zajema garancija, vključno z vsemi stroški zagotavljanja nadomestne opreme ali storitve za čas nedelovanja oziroma nezmožnosti uporabe, če garancijsko popravilo ni izvedeno v razumnem obdobju. Razen spodaj navedene garancije za emisije, če je veljavna, niso dane nobene druge izrecne garancije. Vse implicitne garancije glede prarnosti za nadaljnjo prodajo ali za uporabo so omejene na obdobje trajanja te izrecne garancije.

Nekatere države ne dovoljujejo izključitve naključne in posledične škode oziroma omejitve trajanja implicitne garancije, zato morda zgoraj navedene omejitve in izključitve za vas ne veljajo. Na podlagi te garancije imate določene zakonske pravice, vendar morda za vas veljajo tudi druge pravice, ki so odvisne od državne zakonodaje.

Opomba glede garancije za emisije

Za sistem za zmanjšanje onesnaževanja, vgrajen v izdelek, lahko velja ločena garancija, ki izpolnjuje zahteve ameriških agencij EPA (Environmental Protection Agency) in kalifornijske komisije CARB (California Air Resources Board). Zgoraj navedene omejitve ur delovanja ne veljajo za garancijo za sistem za zmanjšanje onesnaževanja. Glejte garancijsko izjavo za sisteme za zmanjšanje onesnaževanja motorja, ki je priložena izdelku ali dokumentaciji proizvajalca motorja.

Države razen Združenih držav Amerike in Kanade

Za specifične garancijske pogoje, ki veljajo za vašo državo, pokrajino ali zvezno državo, se morajo stranke, ki so kupile izdelke Toro, ki so bili izvoženi iz Združenih držav Amerike ali Kanade, obrniti na distributerja (zastopnika) za izdelke Toro. Če iz kakršnega koli razloga niste zadovoljni s storitvami svojega distributerja ali če imate težave pri pridobivanju informacij o garanciji, se obrnite na pooblaščenega serviserja znamke Toro.