



Комплект на барабан

Ротационна косачка за теглене Groundsmaster® серия 1200

Номер на модела 161-1765

Указания за монтаж

Монтаж

Свободни части

Използвайте таблицата по-долу, за да проверите дали са доставени всички части.

Процедура	Описание	Количество	Употреба
1	Шаблон	1	Модифицирайте режещия апарат.
2	Стикер	4	Поставете стикерите.
3	Барабан Ляв плъзгач Десен плъзгач Плоска шайба Гайка(11/32 инча) Контрагайка Капаче за прах Конусен лагер Фланцова гайка ($\frac{3}{8}$ инча) Сглобка на главината Болт на носача ($\frac{3}{8}$ x 1 $\frac{1}{4}$ инча) Шплент Гресьорка	2 1 1 4 4 4 4 4 16 4 16 4 4	Монтирайте барабаните.

Забележка: Комплектът е предназначен за монтиране на барабани на един режещ апарат. Поръчайте Комплекти на барабани за всеки режещ апарат.



1

Модифициране на режещия апарат

Части, необходими за тази процедура:

1	Шаблон
---	--------

Процедура

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Използването на режещи инструменти без подходящи лични предпазни средства (ЛПС), като защитни очила и работни ръкавици, може да доведе до леко или средно нараняване.

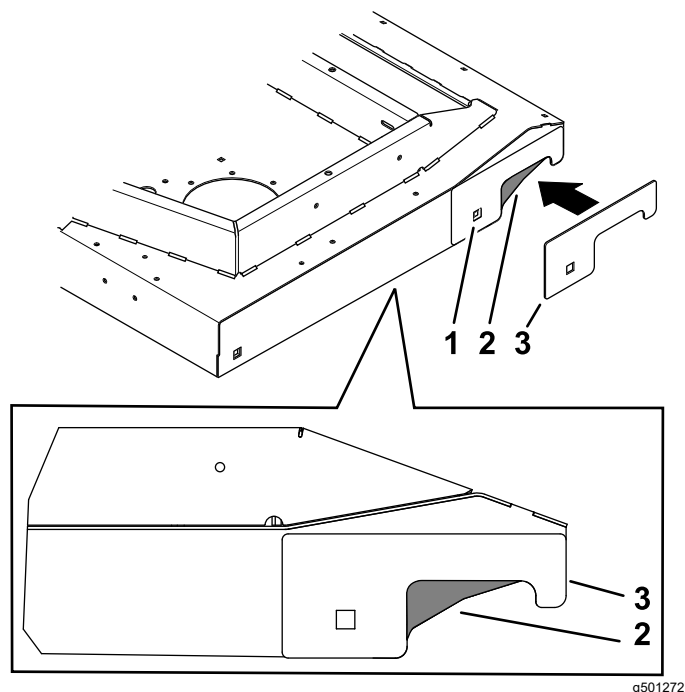
Когато използвате режещи инструменти, трябва винаги да носите подходящи ЛПС.

Забележка: При нужда извадете режещите апарати от машината. Ако не извадите режещите апарати, ги заключете в положение за транспортиране.

1. Паркирайте машината на хоризонтално място, изгасете двигателя, поставете опорни блокчета пред колелата или задействайте ръчната спирачка, ако машината е свързана към самоходна машина, и извадете ключа за запалването от стартера.
2. Свалете текущите барабани от режещия апарат.
3. Подравнете шаблона и монтирайте крепежния болт (Фигура 1).

Важно: Уверете се, че шаблонът е плътно прилепнал към режещия апарат. Квадратният отвор на шаблона трябва да бъде подравнен с квадратния отвор на режещия апарат.

4. Маркирайте зоната за премахване, отстранете шаблона и отстранете материала от режещия апарат (Фигура 1).



g501272

Фигура 1

1. Подравнете квадратните отвори.
 2. Премахнете тази зона от режещия апарат.
 3. Шаблон
-
5. Повторете тази процедура на отсрещната страна.

2

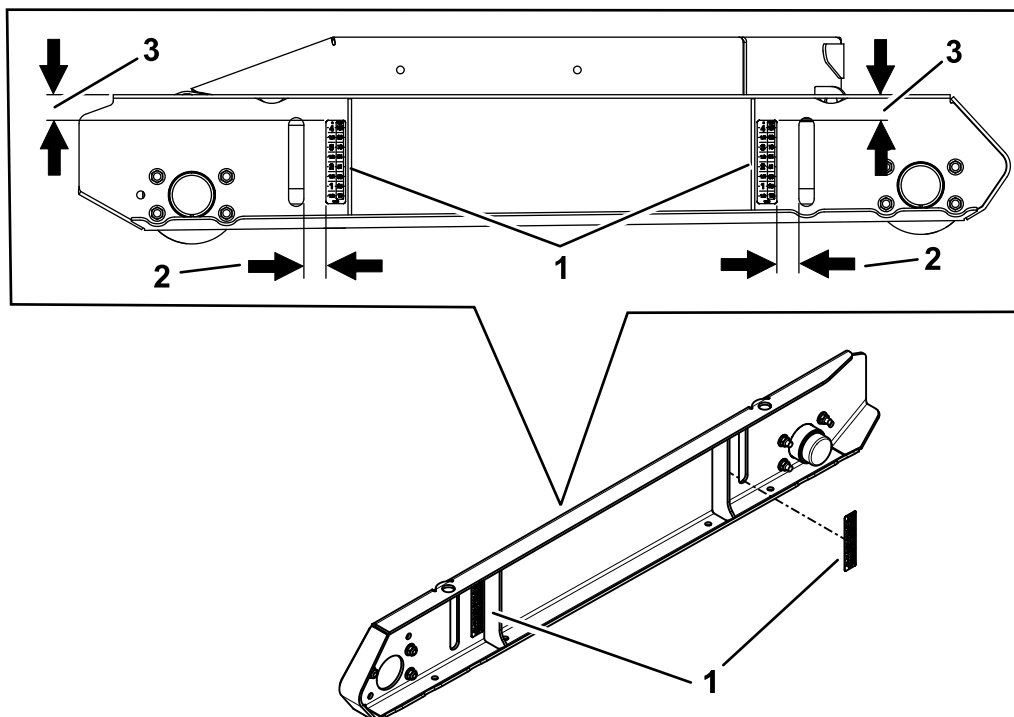
Поставяне на стикерите

Части, необходими за тази процедура:

4	Стикер
---	--------

Процедура

Поставете стикерите на всеки плъзгач, както е показано на [Фигура 2](#).



Фигура 2

g501270

1. Стикер
2. 28,6 мм
3. 33,3 мм

3

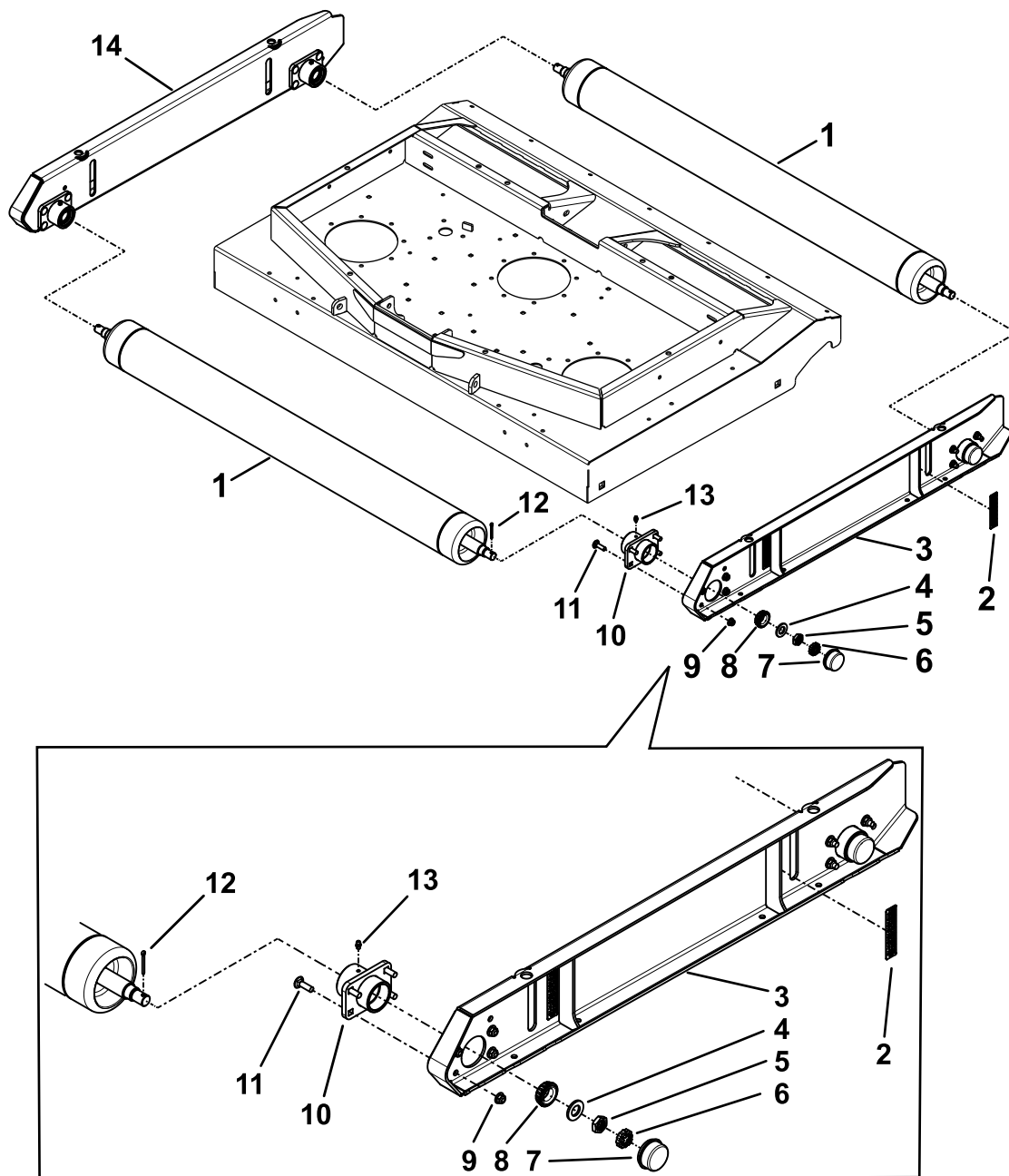
Монтиране на барабаните

Части, необходими за тази процедура:

2	Барабан
1	Ляв плъзгач
1	Десен плъзгач
4	Плоска шайба
4	Гайка(11/32 инча)
4	Контрагайка
4	Капаче за прах
4	Конусен лагер
16	Фланцова гайка ($\frac{3}{8}$ инча)
4	Сглобка на главината
16	Болт на носача ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ инча)
4	Шплент
4	Гресьорка

Процедура

1. Монтирайте гресьорките в сглобките на главините ([Фигура 3](#)).
2. Напълнете лагерите на барабаните с грес.
3. Нанесете грес върху лагерния пръстен и вътрешната част на сглобките на главината.
4. Монтирайте сглобките на главините към всеки плъзгач с 16 болта на носача ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ инча) и 16 болта на носача ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ инча): вижте [Фигура 3](#).
5. Монтирайте плъзгач към режещия апарат.
6. Монтирайте барабаните към сглобения плъзгач с 2 лагера, 2 плоски шайби, 2 гайки (11/32 инча) и 2 контрагайки ([Фигура 3](#)).

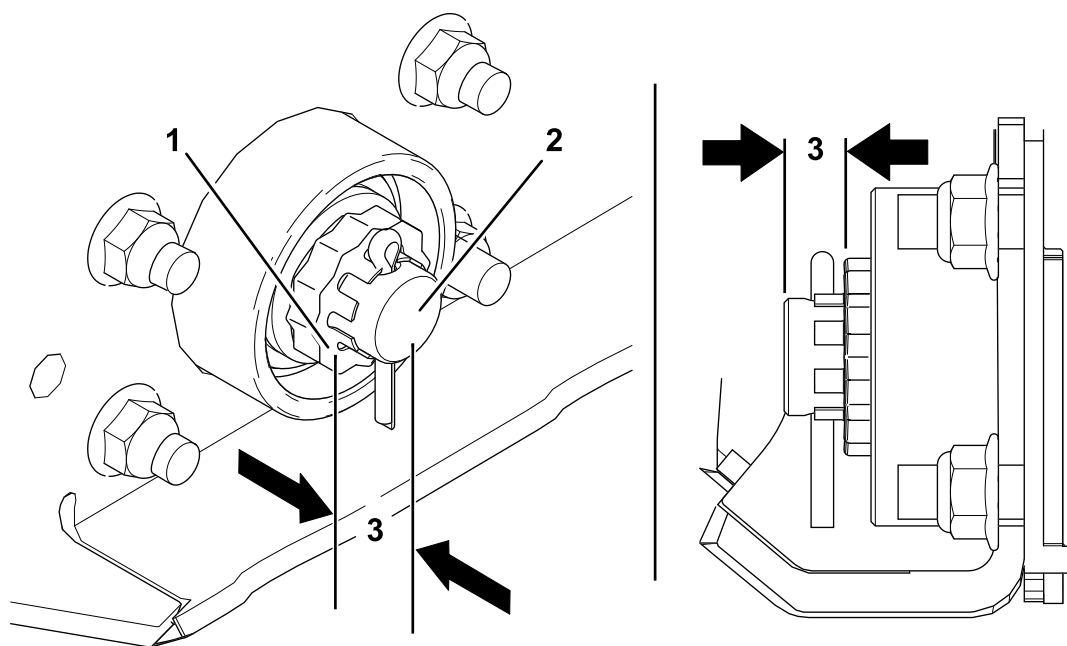


Фигура 3

g501271

- | | | |
|--------------------------|---|---|
| 1. Барабан | 6. Контрагайка | 11. Болт на носача ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ инча) |
| 2. Стикер | 7. Капаче за прах | 12. Шплент |
| 3. Ляв плъзгач | 8. Конусен лагер | 13. Гресьорка |
| 4. Плоска шайба | 9. Фланцова гайка ($\frac{3}{8}$ инча) | 14. Десен плъзгач |
| 5. Гайка ($11/32$ инча) | 10. Сглобка на главината | |

7. В единия край на вала на барабана монтирайте гайката и контрагайката, докато има 9,5 мм между лицевата страна на контрагайката и края на вала на барабана (Фигура 4).



Фигура 4

g501448

1. Лицевата част на контрагайката
2. Край на вала на барабана
3. 9,5 мм

8. Монтирайте шплента, след като регулирате контрагайката (Фигура 3).
9. Монтирайте барабаните в главините на отсрещния плъзгач и закрепете плъзгача към режещия апарат.
10. Монтирайте барабаните към сглобения плъзгач с 2 лагера, 2 плоски шайби, 2 гайки (11/32 инча) и 2 контрагайки (Фигура 3).
11. Поставете гайките и контрагайките, докато лагерите и крепежните части застанат в главината.
12. Като използвате динамометричен ключ за търкаляне, задайте въртящия момент при търкаляне за гайката и контрагайката на двата вала до 1,3 до 1,7 N m.
- Забележка:** Ако е необходимо, завъртете контрагайките на 1/4 оборот, за да постигнете правилния въртящ момент. Проверете въртящия момент, след като регулирате контрагайките.
13. Монтирайте шплентовете и се уверете, че всички 4 шплента се зацепват с контрагайките (Фигура 3).
14. Ако шплентовете не се зацепват с контрагайките, регулирайте контрагайките и проверете въртящия момент при търкаляне.
15. Гресирайте новите сглобки на главината.
16. Поставете капачките за прах на всеки край на барабаните (Фигура 3).

Бележки:



Count on it.