

**Rollen-Kit****Heckanbaukreiselmäher der Serie Groundsmaster® 1200**

Modellnr. 161-1765

Installationsanweisungen

Installation

Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Verfahren	Beschreibung	Menge	Verwendung
1	Schablone	1	Umbauen der Schneideeinheit.
2	Aufkleber	4	Anbringen der Aufkleber.
3	Rolle	2	Einbauen der Rollen.
	Linke Kufe	1	
	Rechte Kufe	1	
	Flachscheibe	4	
	Mutter (11/32")	4	
	Sicherungsmutter	4	
	Staubkappe	4	
	Konisches Lager	4	
	Bundmutter (3/8")	16	
	Nabe	4	
	Schlossschraube (3/8" x 1 1/4")	16	
	Splint	4	
	Schmiernippel	4	

Hinweis: Dieses Kit ist für die Installation von Rollen an einer Schneideeinheit bestimmt. Bitte bestellen Sie jeweils ein Rollens-Kit für jede Schneideeinheit.



1

Umbauen der Schneideeinheit

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

- | | |
|---|-----------|
| 1 | Schablone |
|---|-----------|

Verfahren

▲ ACHTUNG

Die Verwendung von Schneidwerkzeugen ohne entsprechende persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Arbeitshandschuhe, kann zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führen.

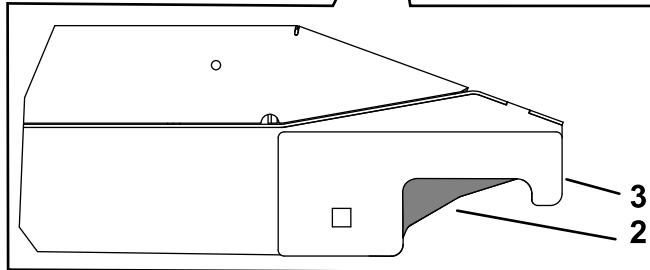
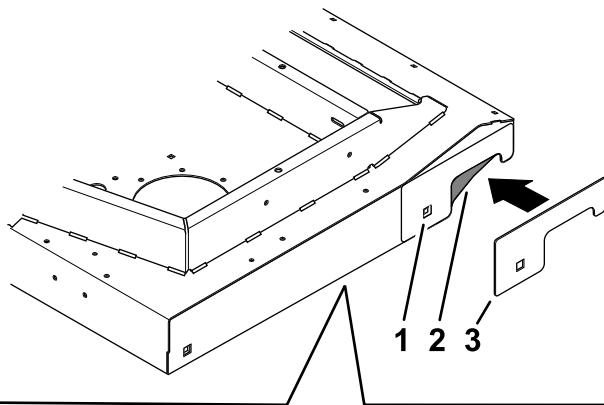
Tragen Sie bei der Verwendung von Schneidwerkzeugen immer die entsprechende Schutzausrüstung.

Hinweis: Entfernen Sie bei Bedarf die Schneideeinheiten von der Maschine. Arretieren Sie die Schneideeinheiten in der Transportstellung, wenn Sie die Schneideeinheiten nicht entfernen.

1. Stellen Sie die Maschine auf einer ebenen Fläche ab, stellen Sie den Motor ab, sichern Sie die Räder mit Unterlegkeilen oder aktivieren Sie die Feststellbremse an (sofern vorhanden), und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.
2. Entfernen Sie die vorhandenen Rollen von der Schneideeinheit.
3. Richten Sie die Schablone aus und bringen Sie eine Schlossschraube an ([Bild 1](#)).

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass die Schablone fest an der Schneideeinheit anliegt. Das Vierkantloch der Schablone sollte mit dem Vierkantloch der Schneideeinheit ausgerichtet sein.

4. Markieren Sie den zu entfernenden Bereich, entfernen Sie die Schablone und schneiden Sie das Material aus der Schneideeinheit aus ([Bild 1](#)).



g501272

Bild 1

1. Richten Sie die Vierkantlöcher aus.
2. Schneiden Sie diesen Bereich am Mähwerk aus.
3. Schablone
5. Wiederholen Sie diese Schritte an der gegenüberliegenden Seite.

2

Anbringen der Aufkleber

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

- | | |
|---|-----------|
| 4 | Aufkleber |
|---|-----------|

Verfahren

Bringen Sie die Aufkleber an jedem Unterfahrtschutz an, wie in [Bild 2](#) dargestellt.

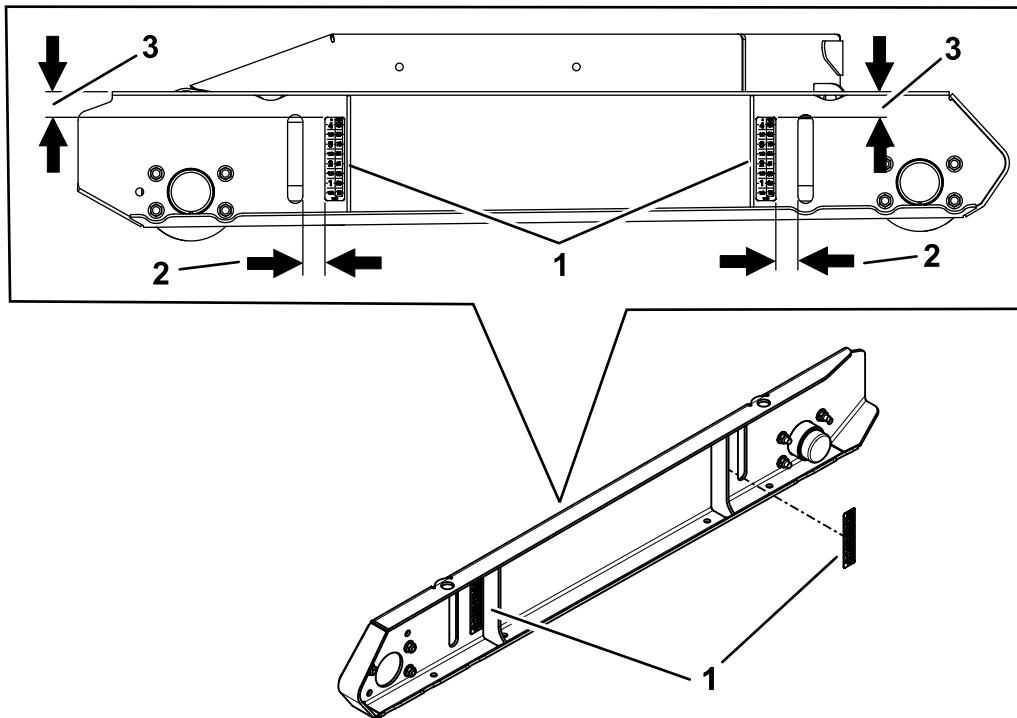


Bild 2

g501270

-
1. Aufkleber
 2. 28,6 mm
 3. 33,3 mm

3

Einbau der Rollen

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

2	Rolle
1	Linke Kufe
1	Rechte Kufe
4	Flachscheibe
4	Mutter (11/32")
4	Sicherungsmutter
4	Staubkappe
4	Konisches Lager
16	Bundmutter ($\frac{3}{8}$ ")
4	Nabe
16	Schlossschraube ($\frac{3}{8}$ " x 1¼")
4	Splint
4	Schmiernippel

Verfahren

1. Bringen Sie die Schmiernippel in den Nabengruppen an ([Bild 3](#)).
2. Füllen Sie die Rollenlager mit Schmierfett.
3. Tragen Sie Schmierfett auf den Lagerring und den inneren Teil der Nabengruppen auf.
4. Befestigen Sie die Nabengruppen mit 16 Schlossschrauben ($\frac{3}{8}$ " x 1¼") an jedem Unterfahrschutz, siehe [Bild 3](#).
5. Befestigen Sie einen Unterfahrschutz an der Schneideeinheit.
6. Befestigen Sie die Rollen mit zwei Rollenlagern, zwei Unterlegscheiben, zwei Muttern (11/32") und zwei Sicherungsmuttern am montierten Unterfahrschutz ([Bild 3](#)).

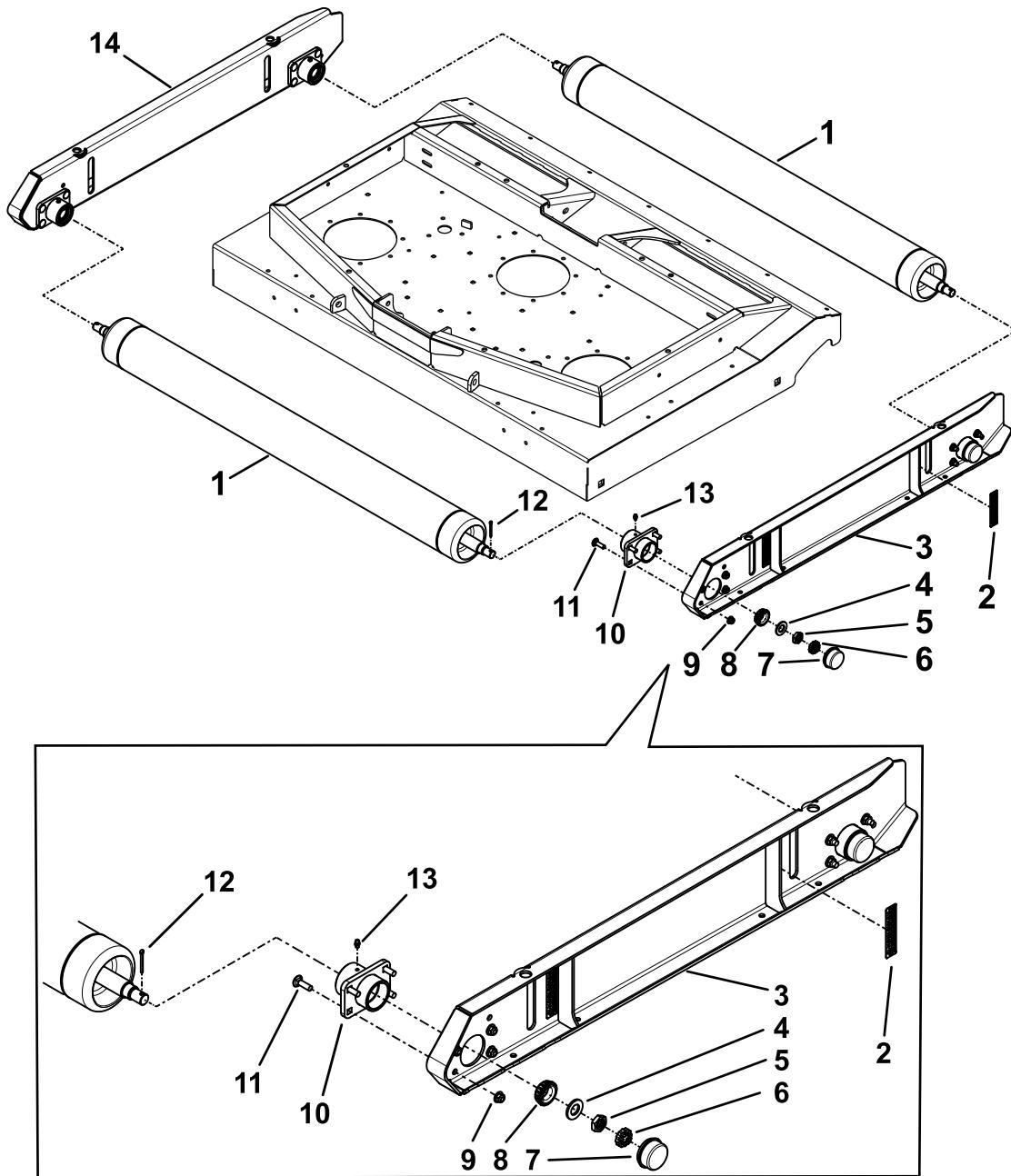
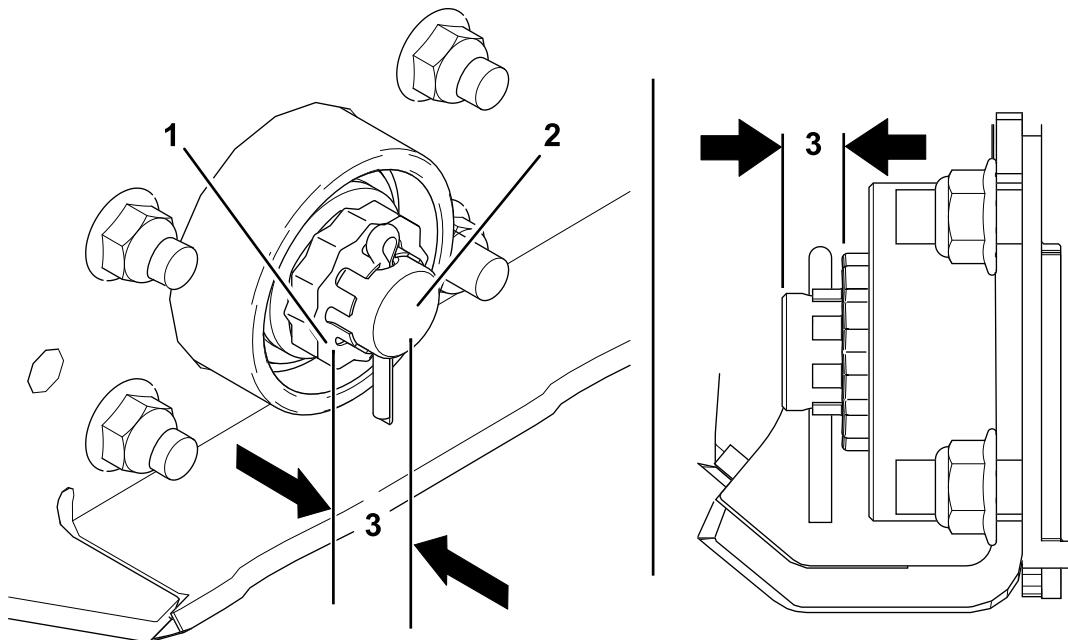


Bild 3

- | | | |
|--------------------|----------------------------------|---|
| 1. Rolle | 6. Sicherungsmutter | 11. Schlossschraube ($\frac{5}{8}$ " x $1\frac{1}{4}$ ") |
| 2. Aufkleber | 7. Staubkappe | 12. Splint |
| 3. Linke Kufe | 8. Konisches Lager | 13. Schmiernippel |
| 4. Flachscheibe | 9. Bundmutter ($\frac{3}{8}$ ") | 14. Rechte Kufe |
| 5. Mutter (11/32") | 10. Nabe | |

g501271

7. Montieren Sie an einem Ende der Rollenwelle die Mutter und die Sicherungsmutter, bis ein Abstand von 9,5 mm zwischen der Stirnseite der Sicherungsmutter und dem Ende der Rollenwelle besteht ([Bild 4](#)).



g501448

Bild 4

- | | |
|------------------------------------|-----------|
| 1. Stirnseite der Sicherungsmutter | 3. 9,5 mm |
| 2. Rollenwellenende | |

8. Setzen Sie den Splint ein, nachdem Sie die Sicherungsmutter eingestellt haben ([Bild 3](#)).
9. Setzen Sie die Rollen in die Naben des gegenüberliegenden Unterfahrschutzes ein und befestigen Sie den Unterfahrschutz an der Schneideeinheit.
10. Befestigen Sie die Rollen mit zwei Rollenlagern, zwei Unterlegscheiben, zwei Muttern (11/32") und zwei Sicherungsmuttern am montierten Unterfahrschutz ([Bild 3](#)).
11. Bringen Sie die Muttern und Sicherungsmuttern an, bis die Lager und Teile in der Nabe sitzen.
12. Stellen Sie mit einem Rollmomentschlüssel das Rollmoment für die Mutter und die Sicherungsmutter an beiden Wellen auf 1,3 bis 1,7 N·m ein.

Hinweis: Falls erforderlich, drehen Sie die Sicherungsmuttern um eine 1/4-Drehung, um das richtige Drehmoment zu erreichen. Prüfen Sie das Drehmoment, nachdem Sie die Sicherungsmuttern eingestellt haben.

13. Setzen Sie die Splinte ein und achten Sie darauf, dass alle vier Splinte in die Sicherungsmuttern eingreifen ([Bild 3](#)).
14. Wenn die Splinte nicht in die Sicherungsmuttern eingreifen, stellen Sie die Sicherungsmuttern nach und überprüfen Sie das Rollmoment.
15. Fetten Sie die neuen Nabengruppen ein.
16. Bringen Sie die Staubschutzkappen an beiden Enden der Rollen an ([Bild 3](#)).

Hinweise:



Count on it.