



Zestaw rolek

Holowana kosiarka rotacyjna Groundsmaster® seria 1200

Model nr 161-1765

Instrukcja instalacji

Instalacja

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Szablon	1	Zmodyfikuj jednostkę tnącą.
2	Etykieta	4	Zamontuj naklejki.
3	Rolka Lewa płoza Prawa płoza Podkładka płaska Nakrętka (11/32 cala) Nakrętka zabezpieczająca Pokrywka przeciwpylowa Łożysko stożkowe Nakrętka kołnierzowa (3/8 cala) Zespół piasty Śruba ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ cala) Zawlecza Smarowniczka	2 1 1 4 4 4 4 4 16 4 16 4 4	Zamontuj rolki.

Informacja: Ten zestaw jest przeznaczony do montażu rolek na jednej jednostce tnącej. Należy zamówić odpowiednią liczbę zestawów rolek na każdą jednostkę tnącą.



1

Modyfikacja jednostki tnącej

Części potrzebne do tej procedury:

1	Szablon
---	---------

Procedura

⚠ OSTROŻNIE

Używanie narzędzi do koszenia bez stosowania odpowiednich środków ochrony indywidualnej, takich jak okulary i rękawice ochronne, grozi drobnymi lub umiarkowanymi urazami ciała.

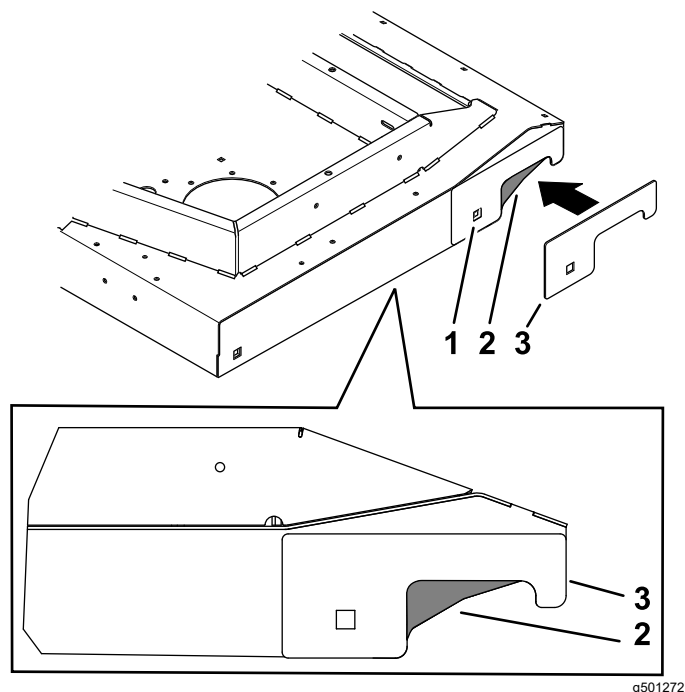
Przy używaniu narzędzi do koszenia należy zawsze nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

Informacja: W razie potrzeby zdemontuj jednostki tnące z maszyny. Jeżeli nie zdemontujesz jednostek tnących, zablokuj je w położeniu transportowym.

1. Ustaw maszynę na równej nawierzchni, wyłącz silnik, zablokuj koła klinami lub załącz hamulec postojowy (jeżeli jednostka jezdna jest w niego wyposażona) oraz wyjmij kluczyk z wyłącznika zapłonu.
2. Zdemontuj dotychczasowe rolki z jednostki tnącej.
3. Przyłóż szablon i zamontuj śrubę podsadzaną ([Rysunek 1](#)).

Ważne: Upewnij się, że szablon dokładnie przylega do jednostki tnącej. Kwadratowy otwór w szablonie powinien pokrywać się z kwadratowym otworem w jednostce tnącej.

4. Zaznacz obszar do usunięcia, zdejmij szablon i usuń materiał z jednostki tnącej ([Rysunek 1](#)).



Rysunek 1

g501272

1. Wyrównaj kwadratowe otwory względem siebie.
 2. Usuń ten obszar z jednostki tnącej.
 3. Szablon
-
5. Powtórz tę procedurę z drugiej strony.

2

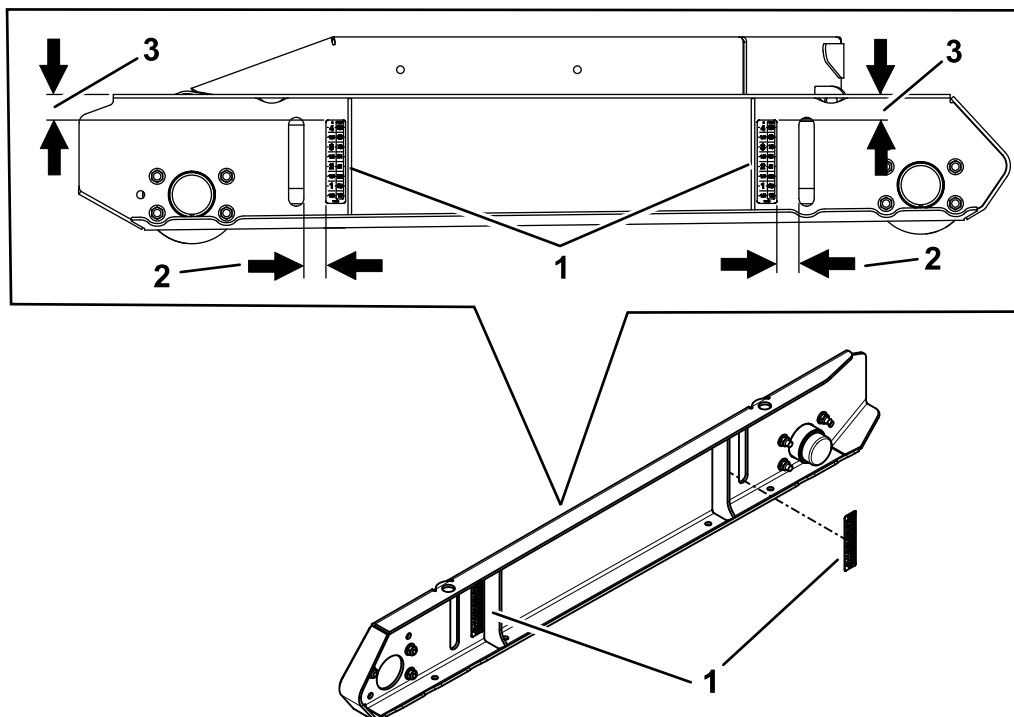
Montaż naklejek

Części potrzebne do tej procedury:

4	Etykieta
---	----------

Procedura

Umieść etykiety na każdej płozie w sposób pokazany na [Rysunek 2](#).



Rysunek 2

g501270

1. Etykieta
2. 28,6 mm
3. 33,3 mm

3

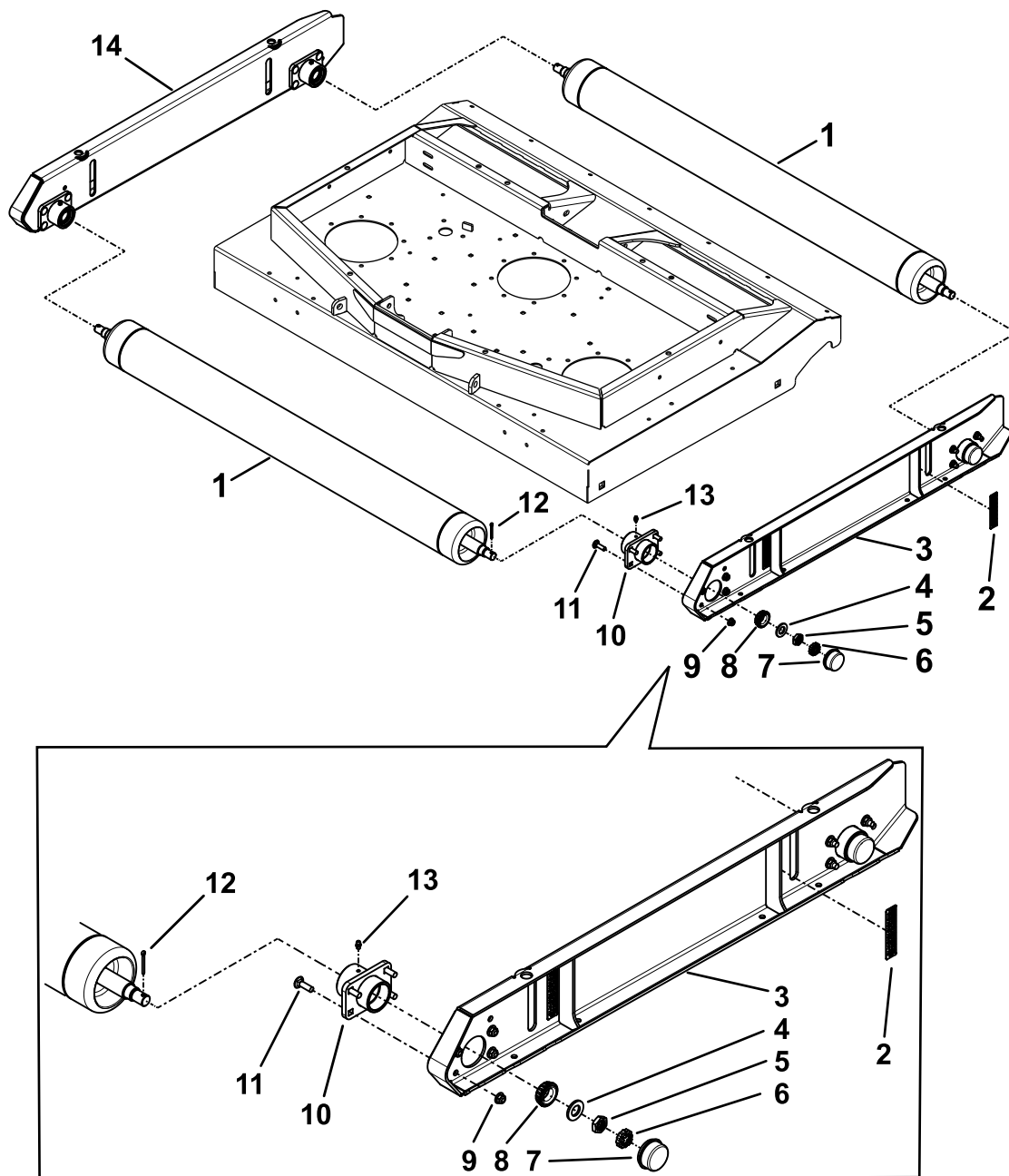
Montaż rolek

Części potrzebne do tej procedury:

2	Rolka
1	Lewa płoza
1	Prawa płoza
4	Podkładka płaska
4	Nakrętka (11/32 cala)
4	Nakrętka zabezpieczająca
4	Pokrywka przeciwpylowa
4	Łożysko stożkowe
16	Nakrętka kołnierkowa (3/8 cala)
4	Zespół piasty
16	Śruba ($\frac{3}{8}$ x 1 1/4 cala)
4	Zawlecza
4	Smarownicza

Procedura

1. Zamontuj smarowniczkę na zespołach piast ([Rysunek 3](#)).
2. Obficie nasmaruj łożyska rolkowe.
3. Nałóż smar na bieżnię łożyska oraz na wewnętrzną stronę zespołów piast.
4. Zamontuj zespoły piast na każdej płozie za pomocą 16 śrub podsadzanych ($\frac{3}{8}$ x 1 1/4 cala) oraz 16 śrub podsadzanych ($\frac{3}{8}$ x 1 1/4 cala): patrz [Rysunek 3](#).
5. Zamontuj płozę do jednostki tnącej.
6. Zamontuj rolki do zmontowanej płozy za pomocą 2 łożysk rolkowych, 2 płaskich podkładek, 2 nakrętek (11/32 cala) i 2 nakrętek zabezpieczających ([Rysunek 3](#)).

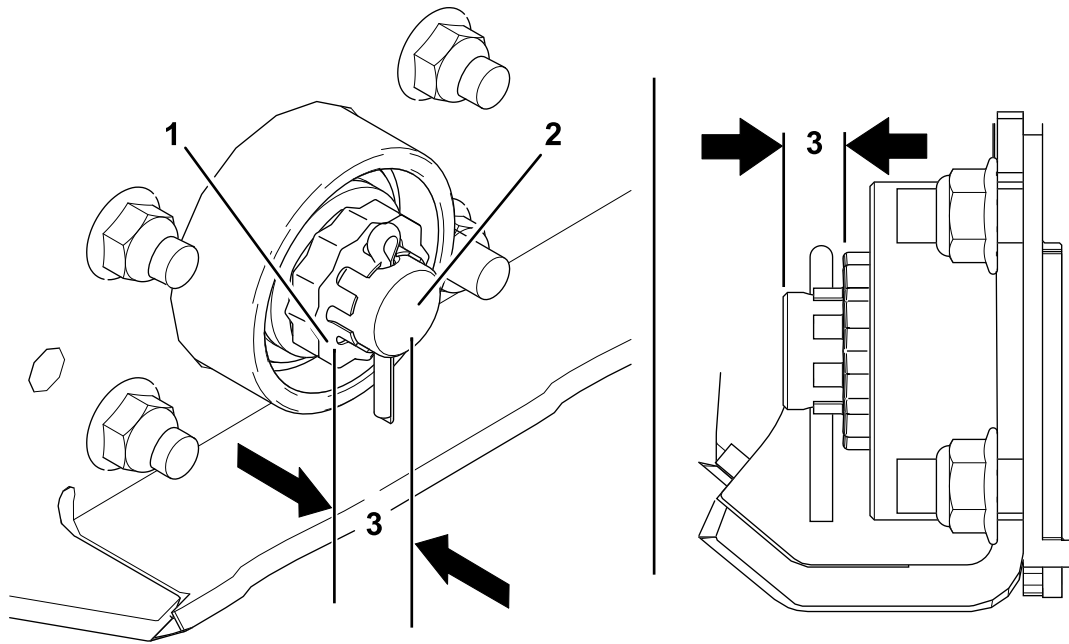


Rysunek 3

g501271

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| 1. Rolka | 6. Nakrętka zabezpieczająca | 11. Śruba ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ cala) |
| 2. Etykieta | 7. Pokrywa przeciwpylowa | 12. Zawleczka |
| 3. Lewa płoza | 8. Łożysko stożkowe | 13. Smarowniczka |
| 4. Podkładka płaska | 9. Nakrętka kołnierkowa ($\frac{3}{8}$ cala) | 14. Prawa płoza |
| 5. Nakrętka ($\frac{11}{32}$ cala) | 10. Zespół piasty | |

7. Na jednym końcu wałka rolki zamontuj nakrętkę i nakrętkę zabezpieczającą, pozostawiając 9,5 mm ($\frac{3}{8}$ cala) między czołem nakrętki zabezpieczającej na końcu wałka rolki (**Rysunek 4**).



Rysunek 4

g501448

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Czoło nakrętki zabezpieczającej | 3. 9,5 mm ($\frac{3}{8}$ cala) |
| 2. Koniec wałka rolki | |

-
8. Po wyregulowaniu nakrętki zabezpieczającej załóż zawleczkę (**Rysunek 3**).
9. Zamontuj rolki w piastach na płozie po przeciwnej stronie i zamocuj płozę do jednostki tnącej.
10. Zamontuj rolki do zmontowanej płozy za pomocą 2 łożysk rolkowych, 2 płaskich podkładek, 2 nakrętek ($\frac{11}{32}$ cala) i 2 nakrętek zabezpieczających (**Rysunek 3**).
11. Zamontuj nakrętki i nakrętki zabezpieczające aż do osadzenia łożysk i elementów mocujących w piaście.
12. Za pomocą klucza do pomiaru momentu obrotowego ustaw moment obrotu dla nakrętki i nakrętki zabezpieczającej na obu wałkach na 1,3 do 1,7 N·m.

Informacja: W razie potrzeby obróć nakrętki zabezpieczające o $\frac{1}{4}$ obrotu, aby uzyskać właściwy moment. Sprawdź moment po wyregulowaniu nakrętek zabezpieczających.

13. Załóż zawleczki i upewnij się, że wszystkie 4 zawleczki blokują nakrętki zabezpieczające (**Rysunek 3**).
14. Jeżeli zawleczki nie blokują nakrętek zabezpieczających, wyreguluj nakrętki zabezpieczające i sprawdź moment obrotu.
15. Nasmaruj nowe zespoły piast.
16. Załóż pokrywki przeciwpylowe na końce każdej rolki (**Rysunek 3**).

Notatki:



Count on it.