



# Комплект валиков

Прицепная ротационная газонокосилка Groundsmaster® серии 1200

Номер модели 161-1765

## Инструкции по монтажу

# Монтаж

## Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Шаблон	1	Измените режущий блок.
2	Наклейка	4	Разместите наклейки.
3	Валик Левый полоз Правый полоз Плоская шайба Гайка (11/32 дюйма) Контргайка Пылезащитная крышка Конический подшипник Фланцевая гайка (3/8 дюйма) Ступица в сборе Каретный болт 3/8 x 1 1/4 дюйма) Шплинт Пресс-масленка	2 1 1 4 4 4 4 4 16 4 16 4 4	Установите валики.

**Примечание:** Данный комплект предназначен для установки валиков на одном режущем блоке. Заказывайте комплекты валиков для каждого режущего блока.



# 1

## Изменение режущего блока

Детали, требуемые для этой процедуры:

- |   |        |
|---|--------|
| 1 | Шаблон |
|---|--------|

### Процедура

#### ▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Использование режущих инструментов без соответствующих средств индивидуальной защиты (СИЗ), таких как средства защиты глаз и рабочие перчатки, может привести к травмам легкой или средней степени тяжести.

**Каждый раз при использовании режущих инструментов необходимо использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.**

**Примечание:** В случае необходимости, снимите режущие блоки с машины. Если вы не снимаете режущие блоки, заблокируйте режущие блоки в положении транспортировки.

1. Припаркуйте машину на ровной горизонтальной поверхности, заглушите двигатель, заблокируйте колеса или включите стояночный тормоз, если он установлен на тяговом блоке, и извлеките ключ из замка зажигания.
2. Снимите имеющиеся валики с режущего блока.
3. Выровняйте шаблон и установите каретный болт ([Рисунок 1](#)).

**Внимание:** Убедитесь в том, что шаблон плотно прилегает к режущему блоку. Квадратное отверстие шаблона должно совпадать с квадратным отверстием режущего блока.

4. Отметьте область, которую необходимо удалить, снимите шаблон и извлеките материал из режущего блока ([Рисунок 1](#)).

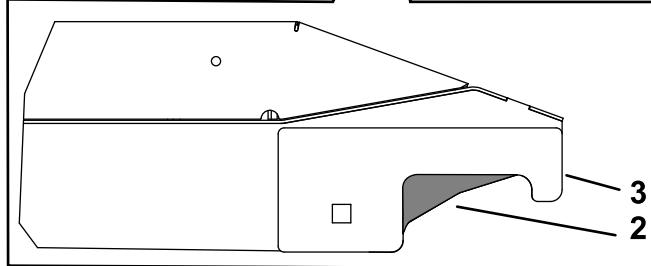
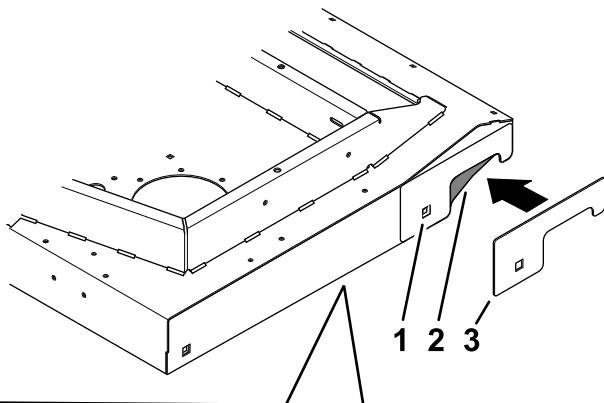


Рисунок 1

1. Выровняйте квадратные отверстия.
2. Снимите данную область с режущего блока.
3. Шаблон
5. Повторите эти действия на противоположной стороне.

# 2

## Размещение наклеек

Детали, требуемые для этой процедуры:

4	Наклейка
---	----------

## Процедура

Разместите наклейки на каждом положе, как показано на [Рисунок 2](#).

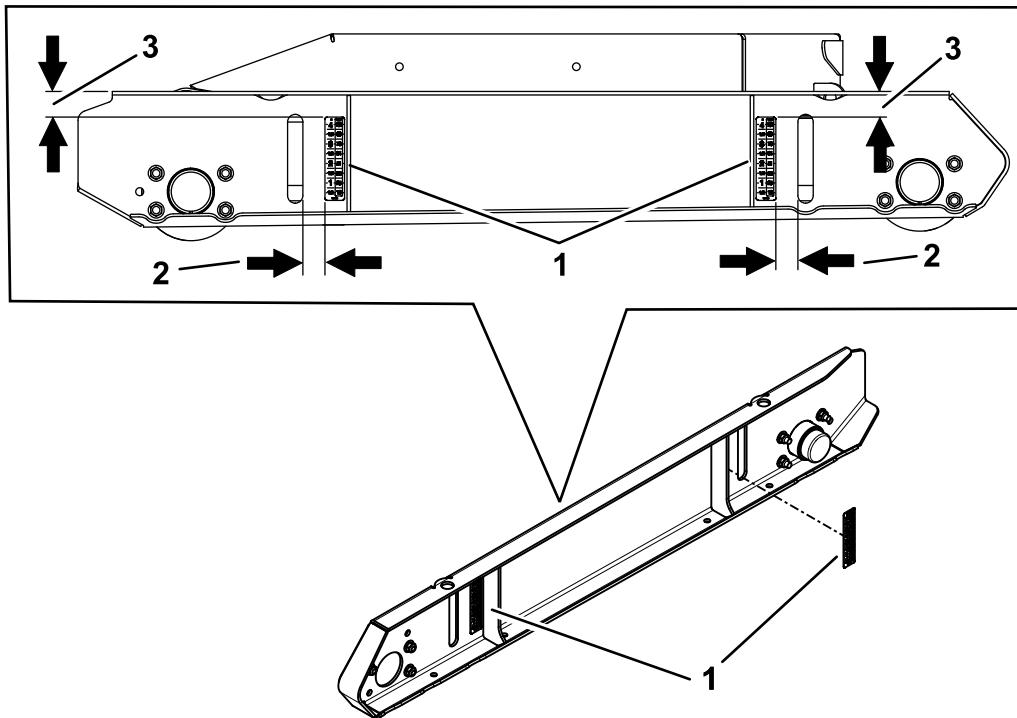


Рисунок 2

g501270

- 
1. Наклейка
  2. 28,6 мм
  3. 33,3 мм

# 3

## Установка валиков

Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Валик
1	Левый полоз
1	Правый полоз
4	Плоская шайба
4	Гайка (11/32 дюйма)
4	Контргайка
4	Пылезащитная крышка
4	Конический подшипник
16	Фланцевая гайка ( $\frac{3}{8}$ дюйма)
4	Ступица в сборе
16	Каретный болт 3/8 x 1 $\frac{1}{4}$ дюйма)
4	Шпллинт
4	Пресс-масленка

## Процедура

1. Установите масленки в ступицы в сборе ([Рисунок 3](#)).
2. Наполните роликовые подшипники смазкой.
3. Нанесите смазку на поверхность подшипника и внутреннюю часть ступицы в сборе.
4. Установите ступицы в сборе на каждый полоз с помощью 16 каретных болтов ( $\frac{3}{8}$  x 1 $\frac{1}{4}$  дюйма) и 16 каретных болтов ( $\frac{3}{8}$  x 1 $\frac{1}{4}$  дюйма): см. [Рисунок 3](#).
5. Установите полоз на режущий блок.
6. Установите валики на собранный полоз с помощью 2 роликовых подшипников, 2 плоских шайб, 2 гаек (11/32 дюйма) и 2 контргаек ([Рисунок 3](#)).

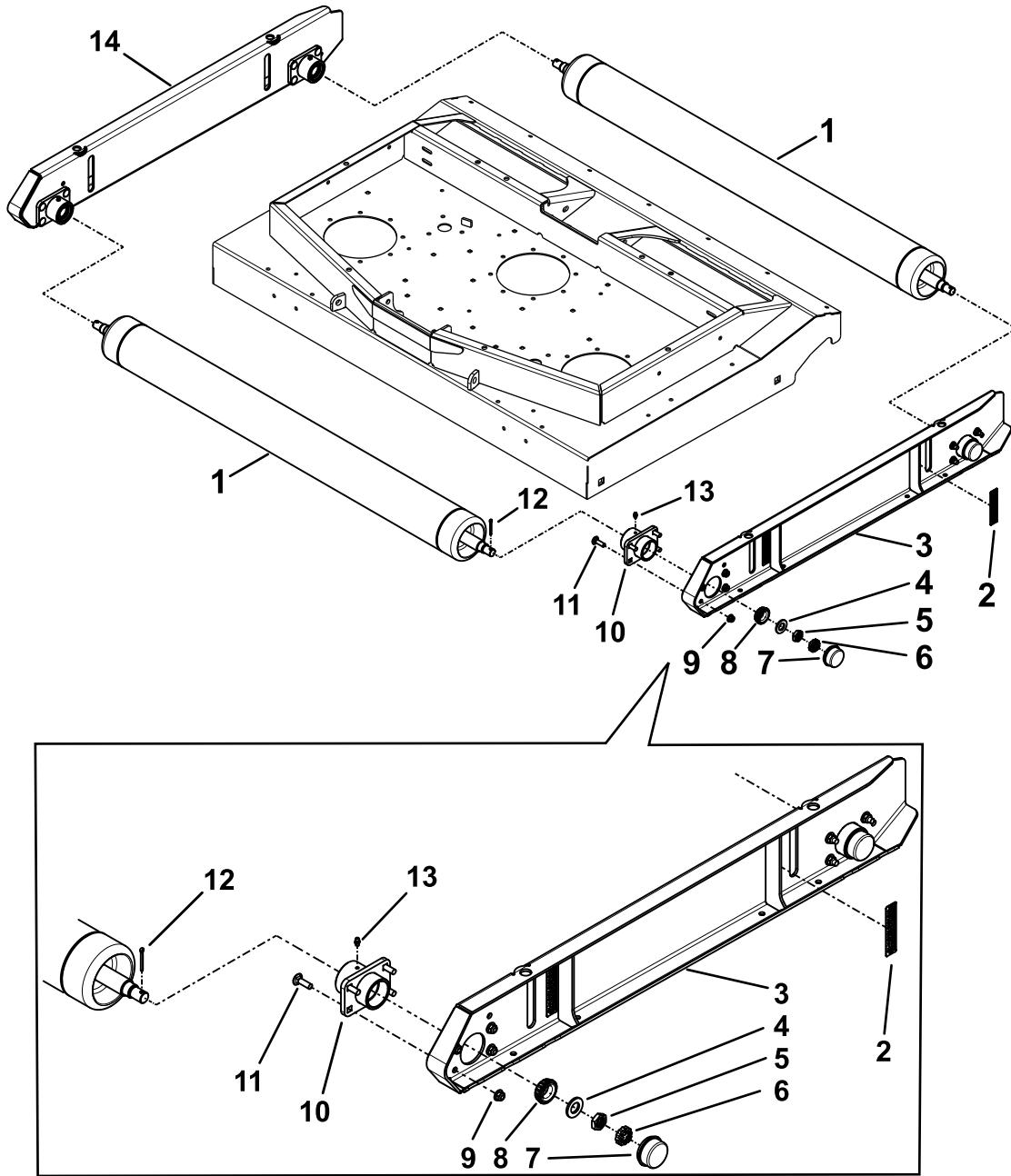
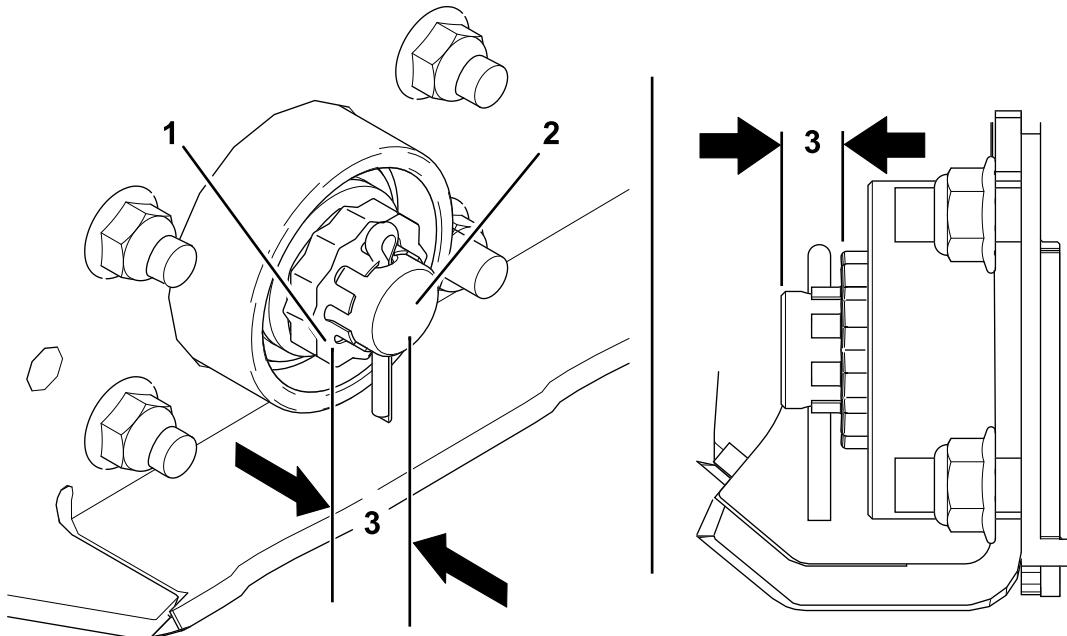


Рисунок 3

g501271

- |                        |                              |                                   |
|------------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Валик               | 6. Контргайка                | 11. Каретный болт 3/8 x 1¼ дюйма) |
| 2. Наклейка            | 7. Пылезащитная крышка       | 12. Шплинт                        |
| 3. Левый полоз         | 8. Конический подшипник      | 13. Пресс-масленка                |
| 4. Плоская шайба       | 9. Фланцевая гайка (¾ дюйма) | 14. Правый полоз                  |
| 5. Гайка (11/32 дюйма) | 10. Ступица в сборе          |                                   |

7. На одном конце оси валика устанавливайте гайку и контргайку до тех пор, пока расстояние между поверхностью контргайки и концом оси валика будет составлять 9,5 мм ([Рисунок 4](#)).



g501448

**Рисунок 4**

- 1. Поверхность контргайки
  - 2. Конец оси валика
  - 3. 9,5 мм
- 
8. Установите шплинт после того, как вы отрегулируете контргайку ([Рисунок 3](#)).
9. Установите валики в ступицы на противоположном положе и закрепите полоз на режущем блоке.
10. Установите валики на собранный полоз с помощью 2 роликовых подшипников, 2 плоских шайб, 2 гаек (11/32 дюйма) и 2 контргаек ([Рисунок 3](#)).
11. Устанавливайте гайки и контргайки до тех пор, пока подшипники и крепеж не сядут в ступице.
12. С помощью динамометрического ключа установите крутящий момент гайки и контргайки на обеих осях в диапазоне от 1,3 до 1,7 Н·м.

**Примечание:** При необходимости поверните контргайки на 1/4 оборота, чтобы добиться правильного момента затяжки. Проверьте момент затяжки после регулировки контргаек.

13. Установите шплинты и убедитесь в том, что все 4 шплинта зацепились за контргайки ([Рисунок 3](#)).
14. Если шплинты не зацепились за контргайки, отрегулируйте контргайки и проверьте момент затяжки.
15. Смажьте новые ступицы в сборе.
16. Установите пылезащитные крышки на каждый конец валиков ([Рисунок 3](#)).

## **Примечания:**



**Count on it.**