

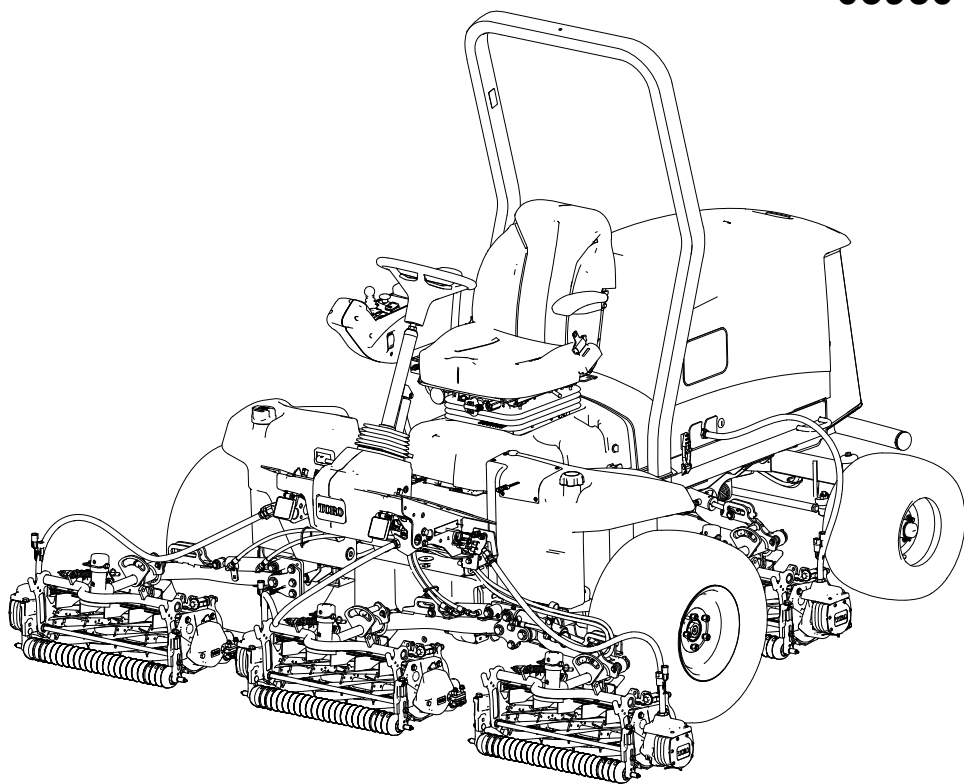


Manual Pengendali

Unit Cengkaman Reelmaster® 5010-H

No. Model —Julat Siri

03950—416900000 dan Ke Atas



Penafian dan Maklumat Peraturan

Produk ini mematuhi semua arahan Eropah yang relevan. Untuk mendapatkan butiran, sila rujuk helaian Pengakuan Pematuhan (DOC) khusus bagi produk yang berasingan.

Tata Sumber Awam California Seksyen 4442 atau 4443 akan dilanggar jika enjin digunakan atau dikendalikan di tanah yang dilitupi hutan, dilitupi semak atau dilitupi rumput melainkan jika mesin dilengkapi penangkap percikan seperti yang dinyatakan dalam Seksyen 4442, diselenggarakan dalam keadaan berfungsi yang berkesan atau enjin dibina, dilengkapi dan diselenggarakan untuk pencegahan api.

Manual pemilik enjin yang disertakan bertujuan untuk memberikan maklumat tentang sistem pengeluaran, penyelenggaraan dan waranti Agensi Perlindungan Alam Sekitar (EPA) Amerika Syarikat dan Peraturan Kawalan Pengeluaran California. Alat ganti boleh dipesan melalui pembuat enjin.

⚠️ AMARAN

CALIFORNIA

Proposisi 65

Asap ekzos enjin diesel dan sesetengah bahannya telah diketahui oleh Negeri California untuk menyebabkan kanser, kecacatan lahir dan mudarat pembiakan yang lain.

Tiang bateri, terminal dan aksesori yang berkaitan mengandungi plumbum dan sebatian plumbum, iaitu bahan kimia yang diketahui oleh Negeri California untuk menyebabkan kanser dan mudarat pembiakan. Cuci tangan selepas pengendalian.

Penggunaan produk ini mungkin menyebabkan pendedahan kepada bahan kimia yang dikenali oleh Negeri California untuk menyebabkan kanser, kecacatan lahir atau mudarat pembiakan yang lain.

Kandungan

Penafian dan Maklumat Peraturan.....	2
Bab 1: Pengenalan.....	1–1
Kegunaan Dimaksudkan	1–1
Mendapatkan Bantuan	1–1
Kelaziman Manual.....	1–2
Pengelasan Isyarat Keselamatan.....	1–2
Bab 2: Keselamatan	2–1
Keselamatan Am	2–1
Keselamatan Sebelum Pengendalian	2–1
Keselamatan Bahan Api	2–2
Keselamatan Sewaktu Pengendalian.....	2–2
Keselamatan Sistem Perlindungan Terbalik (ROPS)	2–3
Keselamatan Cerun	2–3
Keselamatan Selepas Pengendalian	2–4
Keselamatan Penyelenggaraan	2–5
Keselamatan Enjin	2–5

Keselamatan Sistem Elektrik.....	2-5
Keselamatan Sistem Penyejukan.....	2-6
Keselamatan Sistem Hidraulik	2-6
Keselamatan Bilah	2-6
Keselamatan Penyimpanan.....	2-7
Pelekat Keselamatan dan Arahan.....	2-8
Bab 3: Persediaan.....	3-1
1 Menyediakan Mesin	3-1
2 Melaraskan Kedudukan Lengan Kawalan	3-2
3 Memasangkan Unit Pemotongan.....	3-2
Menyediakan Mesin	3-2
Menyediakan Unit Pemotongan.....	3-4
Menetapkan Kedudukan Spring Pampasan Tanah Rumput.....	3-4
Memasangkan Unit Pemotongan Hadapan pada Lengan Angkat	3-6
Memasangkan Unit Pemotongan Belakang pada Lengan Angkat.....	3-7
Memasangkan Unit Pemotongan Belakang pada Lengan Angkat.....	3-7
Menguncikan Pangsi Unit Pemotongan untuk Pemotongan Rumput di Lereng Bukit.....	3-8
Memasangkan Rantai Lengan Angkat Unit Pemotongan	3-8
Memasangkan Motor Gelendong	3-8
4 Melekapkan Kit Pengemasan	3-9
5 Menggunakan Tongkat Unit Pemotongan.....	3-13
6 Memasangkan Pelompot Putus Sambungan 48V dan Menutup Dasar Tempat Duduk	3-14
7 Memasangkan Kunci Tukup CE	3-15
8 Memasang Pelekat CE	3-16
Menampal Pelekat CE.....	3-16
Menampalkan Pelekat Tahun Pengeluaran	3-16
Menampal Pelekat Amaran CE.....	3-17
Bab 4: Gambaran Keseluruhan Produk	4-1
Kawalan	4-1
Suis Kunci	4-2
Tuil Kawalan Turunkan Pemotongan/Angkat	4-2
Suis Brek Henti	4-2
Suis Kawalan Luncur.....	4-3
Suis Kelajuan Enjin	4-3
Suis Sadap Kuasa (PTO)	4-3
Suis Lampu Besar	4-4
Papan InfoCenter.....	4-4
Pedal Stereng Condong	4-5
Pedal Cengkaman.....	4-5
Punca Kuasa	4-6
Kawalan Tempat Duduk.....	4-6
Putus Kuasa Unit Pemotongan	4-7
Spesifikasi	4-8
Alat tambahan/Aksesori	4-9
Bab 5: Pengendalian	5-1
Sebelum Pengendalian.....	5-1
Melakukan Penyelenggaraan Harian	5-1
Bahan api	5-1
Memeriksa Suis Saling Kunci	5-3
Gambaran Keseluruhan Papan InfoCenter	5-5
Memeriksa Jarak Brek Hidrostatik.....	5-14

Gambaran Keseluruhan Kelajuan Undur.....	5-15
Gambaran Keseluruhan Kelajuan Cengkaman yang Dipaparkan	5-15
Gambaran Keseluruhan Sistem PowerMatch™ (Padanan Kuasa)	5-15
Sewaktu Pengendalian	5-16
Gambaran Keseluruhan Ciri Pengendalian Mesin	5-16
Pengendalian Mesin	5-16
Gambaran Keseluruhan Pedal Cengkaman	5-17
Gambaran Keseluruhan Ciri Penghenti Pedal Maya (VPS).....	5-18
Kawalan Luncur	5-19
Gambaran Keseluruhan Mod Pecutan.....	5-20
Gambaran Keseluruhan Mod Memanas.....	5-20
Gambaran Keseluruhan Toro Smart Power™	5-20
Memulakan Enjin	5-21
Mematikan Kuasa Enjin	5-21
Melaraskan Spring Pampasan Tanah Rumput.....	5-22
Melaraskan Imbangan Lawan Lengan Angkat.....	5-22
Melaraskan Kedudukan Berpusing bagi Lengan Angkat.....	5-23
Menetapkan Kelajuan Gelendong	5-24
Gambaran Keseluruhan Lampu Penunjuk	5-26
Memotong Rumput dengan Mesin	5-26
Petua Pengendalian	5-27
Selepas Pengendalian	5-29
Lokasi Titik Ikat.....	5-29
Mengangkut Mesin.....	5-30
Menolak atau Menunda Mesin	5-30
Bab 6: Penyelenggaraan	6-1
Jadual Penyelenggaraan yang Disyorkan.....	6-1
Senarai Semak Penyelenggaraan Harian	6-5
Prosedur Sebelum Penyelenggaraan	6-6
Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan.....	6-6
Membuka Tukup	6-6
Menutup Tukup	6-7
Membuka Adang-adang	6-7
Menutup Adang-adang	6-8
Mencondongkan Tempat Duduk.....	6-8
Menurunkan Tempat Duduk.....	6-8
Menceraikan Selubung Udara Pendinginan Penjana.....	6-9
Memasangkan Selubung Udara Pendinginan Penjana	6-9
Tempat Titik Jek	6-10
Pelinciran.....	6-11
Menggris Bearing dan Sesendal.....	6-11
Tempat Pemasangan Gris.....	6-12
Penyelenggaraan Enjin.....	6-14
Memeriksa Pembersih Udara	6-14
Menetapkan Semula Penunjuk Servis Penuras Udara	6-15
Menservis Pembersih Udara	6-15
Spesifikasi Minyak Enjin	6-16
Memeriksa Paras Minyak Enjin.....	6-16
Menukar Minyak Enjin dan Penuras	6-18
Penyelenggaraan Sistem Bahan Api.....	6-19
Penyimpanan Bahan Api	6-19
Menservis Pemisah Bahan Api/ Air.....	6-20
Menservis Penuras Bahan Api.....	6-21

Menyalirkan Tangki Bahan Api	6-22
Memeriksa Salur dan Sambungan Bahan Api	6-22
Mengeluarkan Udara dari Sistem Bahan Api	6-23
Membersihkan Adang-adang Tiub Pungut Bahan Api	6-23
Menambah sedikit bahan api ke Sistem Bahan Api	6-26
Penyelenggaraan Sistem Elektrik	6-27
Memeriksa Kabel Elektrik	6-27
Memutuskan Sambungan Bateri	6-27
Menyambungkan Bateri	6-28
Mengecas Bateri	6-28
Menservis Bateri	6-29
Menggantikan Fius Blok Fius 12 V	6-29
Menggantikan Fius Unit Pemotongan 48V	6-29
Menggantikan Fius Pendayaan Gelendong	6-31
Menggantikan Fius Kuasa Utama	6-31
Penyelenggaraan Sistem Pemacu	6-32
Memeriksa Tekanan Tayar	6-32
Melaraskan Tork Nat Cuping Roda	6-32
Melaraskan Tork Nat Hab Gandar	6-32
Memeriksa Penjajaran Roda Belakang	6-32
Melaraskan Toe ke Dalam Roda Belakang	6-33
Penyelenggaraan Sistem Penyejukan	6-34
Spesifikasi Bahan Pendingin	6-34
Memeriksa Paras Bahan Pendingin	6-35
Memeriksa Hos Sistem Penyejukan	6-35
Membersihkan Sistem Penyejukan Enjin	6-36
Penyelenggaraan Tali Sawat	6-37
Menegangkan Tali Sawat Pengulang-alik	6-37
Penyelenggaraan Sistem Hidraulik	6-37
Spesifikasi Bendalir Hidraulik	6-37
Memeriksa Paras Bendalir Hidraulik	6-38
Memeriksa Salur dan Hos Hidraulik	6-39
Menukar Penuras Cas	6-39
Memeriksa untuk Mengesan Kebocoran	6-40
Menukar Bendalir Hidraulik	6-40
Penyelenggaraan Unit Pemotongan	6-41
Memeriksa Sentuhan Gelendong ke Bilah Dasar	6-41
Memeriksa Masa Henti Bilah	6-42
Menindih Kembali Unit Pemotongan	6-42
Penyelenggaraan Casis	6-44
Memeriksa Tali Pinggang Keledar	6-44
Pembersihan	6-44
Mencuci Mesin	6-44
Bab 7: Penyimpanan	7-1
Menyimpan Mesin	7-1
Menyimpan Bateri	7-2
Waranti Toro	
Proposisi 65 California tentang Maklumat Amaran	

Kegunaan Dimaksudkan

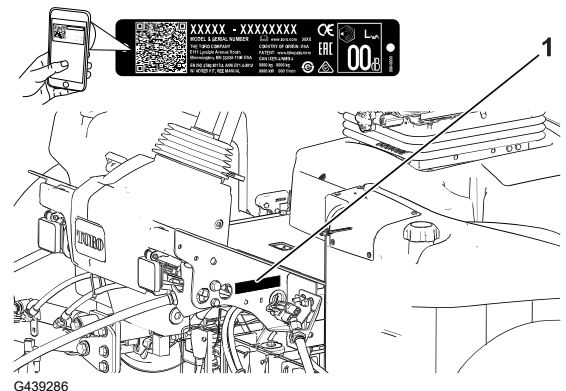
Mesin ini ialah mesin rumput tunggangan dengan bilah gelendong yang dimaksudkan untuk digunakan oleh pengendali profesional yang diupah untuk penggunaan komersial. Mesin ini terutamanya direka bentuk untuk memotong rumput di tanah rumput yang diselenggarakan dalam keadaan baik. Penggunaan produk ini untuk tujuan selain penggunaan yang dimaksudkan mungkin membahayakan anda dan orang yang berhampiran.

Baca maklumat ini dengan teliti untuk mengetahui cara mengendalikan dan menyelenggarakan produk anda dengan sewajarnya demi mengelakkan kecederaan dan kerosakan produk. Anda bertanggungjawab untuk mengendalikan produk secara wajar dan selamat.

Mendapatkan Bantuan

Lawati www.Toro.com untuk mendapatkan bahan tentang keselamatan produk dan latihan pengendalian, maklumat aksesori, bantuan mencari penjual atau untuk mendaftarkan produk anda.

Jika anda memerlukan servis, alat ganti Toro yang asli atau maklumat tambahan, hubungi Peniaga Servis atau Servis Pelanggan Toro Yang Dibenarkan dan sediakan butiran model dan nombor siri produk anda. Nombor ini berada pada plat siri pada produk anda ①. Tuliskan nombor pada ruang yang disediakan.



PENTING

Anda boleh menggunakan peranti mudah alih anda untuk mengimbas kod QR pada pelekat (jika tersedia) nombor siri untuk mengakses maklumat waranti, alat ganti dan maklumat produk yang lain.

Nombor Model:		Nombor Siri:	
---------------	--	--------------	--

Kelaziman Manual

Manual ini mengenal pasti potensi bahaya dan mempunyai mesej keselamatan yang dikenal pasti dengan simbol amaran keselamatan, yang memberikan amaran tentang bahaya yang boleh menyebabkan kecederaan serius atau kematian jika anda tidak mengikuti langkah berjaga-jaga yang disyorkan.



Manual ini menggunakan 2 perkataan untuk menyerlahkan maklumat. **Penting** memerlukan perhatian anda kepada maklumat mekanikal khas dan **Perhatian** menegaskan maklumat am yang seharusnya diberikan perhatian khas.

Pengelasan Isyarat Keselamatan

Simbol amaran keselamatan yang ditunjukkan dalam manual ini dan pada mesin mengenal pasti mesej keselamatan penting yang perlu anda ikuti untuk mengelakkan kemalangan.

Simbol isyarat keselamatan memaparkan maklumat di atas yang memberikan isyarat tentang tindakan atau situasi berbahaya dan diikuti dengan perkataan **DANGER** (BAHAYA), **WARNING** (AMARAN) atau **CAUTION** (PERHATIAN).



Bahaya menunjukkan situasi nyata bahaya yang jika tidak dielakkan *akan* mengakibatkan kematian atau kecederaan serius.



Amaran menunjukkan situasi berkemungkinan bahaya yang jika tidak dielakkan *boleh* mengakibatkan kematian atau kecederaan serius.



Perhatian menunjukkan situasi berkemungkinan bahaya yang jika tidak dielakkan *mungkin* mengakibatkan kecederaan ringan atau sederhana.

Keselamatan Am

- Produk ini mampu memotong tangan dan kaki serta melemparkan objek.
- Baca dan fahami kandungan *Manual Pengendali* ini sebelum memulakan enjin.
- Berikan sepenuh perhatian sewaktu anda mengendalikan mesin. Jangan melakukan aktiviti yang akan mendatangkan gangguan. Jika tidak, kecederaan atau kerosakan harta mungkin berlaku.
- Jauhkan tangan atau kaki anda dari komponen mesin yang bergerak.
- Jangan mengendalikan mesin tanpa menyediakan semua peranti pelindung dan perlindungan keselamatan lain dan mesin berfungsi dengan betul.
- Pastikan orang lain dan kanak-kanak menjauhi kawasan pengendalian. Jangan membiarkan kanak-kanak mengendalikan mesin.
- Matikan kuasa enjin, keluarkan kunci dan tunggu sehingga semua pergerakan berhenti sebelum anda meninggalkan ruang pengendali. Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.

Penggunaan atau penyelenggaraan yang tidak wajar pada mesin ini boleh menyebabkan kecederaan. Untuk mengurangkan kemungkinan berlakunya kecederaan, patuhi arahan keselamatan ini dan sentiasa berikan perhatian kepada simbol isyarat keselamatan ▲, yang bermaksud **Perhatian**, **Amaran** atau **Bahaya**—arahan keselamatan diri. Kegagalan untuk mematuhi arahan ini mungkin menyebabkan kecederaan diri atau kematian.

Keselamatan Sebelum Pengendalian

- Jangan membiarkan kanak-kanak atau orang yang tidak terlatih untuk mengendalikan atau menservis mesin. Peraturan setempat mungkin mengehadkan umur pengendali. Pemilik bertanggungjawab untuk melatih semua pengendali dan mekanik.
- Biasakan diri dengan pengendalian mesin yang selamat, kawalan pengendali dan tanda keselamatan.
- Sebelum anda meninggalkan kedudukan pengendali, lakukan perkara berikut:
 - Letakkan mesin di permukaan yang rata
 - Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
 - Gunakan brek henti.
 - Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
 - Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.

- Ketahui cara menghentikan mesin dan mematikan kuasa enjin dengan segera.
- Jangan mengendalikan mesin tanpa menyediakan semua peranti pelindung dan perlindungan keselamatan lain dan mesin berfungsi dengan betul.
- Sebelum memotong, sentiasa periksa mesin untuk memastikan unit pemotongan dalam keadaan berfungsi yang baik.
- Periksa kawasan yang anda akan menggunakan mesin dan alihkan semua objek yang mungkin terpelanting dari mesin.
- Produk ini menjana medan elektromagnet. Jika anda memakai peranti perubatan elektronik boleh implan, runding dengan pakar penjagaan kesihatan anda sebelum menggunakan produk ini.

Keselamatan Bahan Api

- Berhati-hati ketika mengendalikan bahan api. Bahan api mudah terbakar dan wap bahan api mudah meletup.
- Padamkan semua rokok, cerut, paip dan sumber nyalaan yang lain.
- Hanya gunakan bekas bahan api yang diluluskan.
- Jangan tanggalkan penutup bahan api atau isi tangki bahan api ketika enjin dihidupkan atau panas.
- Jangan menambahkan atau salirkan bahan api di tempat yang tertutup.
- Jangan simpan mesin atau bekas bahan api di tempat yang berhampiran nyalaan, percikan atau api pandu seperti pada pemanas air atau perkakas lain.
- Jika anda tertumpah bahan api, jangan mencuba menghidupkan enjin; elakkan penghasilan sebarang sumber nyalaan sehingga wap bahan api lesap.

Keselamatan Sewaktu Pengendalian

- Pemilik/pengendali boleh mengelakkan kemalangan dan bertanggungjawab terhadap kemalangan yang mungkin menyebabkan kecederaan diri atau kerosakan harta.
- Pakai pakaian bersesuaian yang dilengkapi pelindung mata, seluar panjang, kasut rintang gelincir yang teguh buatannya dan pelindung pendengaran. Ikat rambut yang panjang dan jangan memakai pakaian yang longgar atau barang kemas yang longgar.
- Jangan mengendalikan mesin apabila sakit, letih atau di bawah pengaruh alkohol atau ubat-ubatan.
- Berikan sepenuh perhatian sewaktu anda mengendalikan mesin. Jangan melakukan aktiviti yang akan mendatangkan gangguan. Jika tidak, kecederaan atau kerosakan harta mungkin berlaku.
- Sebelum anda memulakan enjin, pastikan semua pemacu ditetapkan kepada neutral, brek henti digunakan dan anda berada di kedudukan pengendalian.
- Jangan mengangkut penumpang di atas mesin dan pastikan orang lain dan kanak-kanak menjauhi kawasan pengendalian.
- Hanya kendalikan mesin dalam keadaan yang dapat melihat sekeliling dengan jelas untuk mengelakkan lubang dan bahaya tersembunyi.
- Elakkan memotong rumput yang basah. Cengkaman yang berkurangan mungkin menyebabkan mesin meluncur.

- Jauhkan tangan dan kaki anda daripada unit pemotongan.
- Lihat belakang dan bawah sebelum undur untuk memastikan laluan tiada halangan.
- Berhati-hati ketika mendekati selekoh tersembunyi, semak samun, pokok atau objek lain yang mungkin menghalang penglihatan anda.
- Hentikan unit pemotongan apabila anda tidak memotong.
- Kurangkan kelajuan dan berhati-hati ketika membelok dan menyeberangi jalan dan laluan jalan kaki sewaktu mengendalikan mesin. Sentiasa patuhi cara laluan yang betul.
- Kendalikan mesin hanya di kawasan dengan pengalihan udara yang baik. Gas ekzos mengandungi karbon monoksida yang boleh membawa maut jika dihidu.
- Jangan biarkan mesin berjalan tanpa diawasi.
- Sebelum anda meninggalkan kedudukan pengendali, lakukan perkara berikut:
 - Letakkan mesin di permukaan yang rata.
 - Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
 - Gunakan brek henti.
 - Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
 - Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Kendalikan mesin hanya dalam keadaan yang dapat melihat sekeliling dengan jelas dan keadaan cuaca yang baik. Jangan kendalikan mesin jika terdapat risiko kilat.
- Gunakan kawalan (jika dilengkapi) hanya apabila anda boleh mengendalikan mesin di kawasan terbuka dan rata yang tiada halangan dan mesin boleh bergerak pada kelajuan malar tanpa gangguan.

Keselamatan Sistem Perlindungan Terbalik (ROPS)

- Jangan tanggalkan mana-mana komponen ROPS daripada mesin.
- Pastikan tali pinggang keledar dipasangkan dan anda boleh membukanya dengan segera sekiranya berlaku kecemasan.
- Sentiasa pasang tali pinggang keledar anda.
- Periksa dengan teliti untuk mengenal pasti halangan di atas kepala dan jangan terlanggar halangan.
- Pastikan ROPS berada dalam keadaan pengendalian yang selamat dengan memeriksanya secara teliti dari masa ke masa untuk mengesan kerosakan dan memastikan semua lekapan dipasangkan ketat.
- Gantikan semua komponen ROPS yang rosak. Jangan baiki atau ubah suai komponen berkenaan.

Keselamatan Cerun

- Cerun merupakan faktor utama yang berkaitan dengan kehilangan kawalan dan kemalangan terbalik yang mungkin menyebabkan kecederaan serius atau kematian. Anda bertanggungjawab terhadap pengendalian di cerun yang selamat. Perhatian tambahan seharusnya diberikan ketika mengendalikan mesin di cerun.

Keselamatan Cerun (bersambung)

- Nilai keadaan di tapak untuk menentukan sama ada cerun adalah selamat untuk pengendalian mesin, termasuk penilaian tapak. Sentiasa gunakan akal budi dan pertimbangan yang wajar sewaktu melakukan penilaian ini.
- Rujuk arahan cerun yang disenaraikan di bawah untuk mengendalikan mesin di cerun. Sebelum anda mengendalikan mesin, semak keadaan di tapak untuk menentukan sama ada anda boleh mengendalikan mesin dalam keadaan pada hari tersebut dan di tapak berkenaan. Perubahan permukaan bumi boleh menyebabkan perubahan pengendalian di cerun bagi mesin.
 - Jangan memulakan, hentikan atau belokkan mesin di cerun. Jangan mengubah kelajuan atau arah secara mendadak. Buat belokan secara perlahan dan beransur-ansur.
 - Jangan mengendalikan mesin sekiranya cengkaman, pemanduan atau kestabilan diragu-ragukan.
 - Alihkan atau tandakan halangan seperti parit, lubang, bekas roda, bonggol, batu atau bahaya tersembunyi yang lain. Rumput yang tinggi mungkin mempunyai halangan yang tersembunyi. Permukaan bumi yang tidak rata mungkin menyebabkan mesin terbalik.
 - Ambil perhatian bahawa pengendalian mesin di atas rumput yang basah, melalui cerun atau turun dari cerun mungkin menyebabkan mesin kehilangan cengkaman.
 - Berhati-hati ketika mengendalikan mesin berhampiran cerun curam, parit, benteng, bahaya air atau bahaya lain. Mesin mungkin tergolek jika roda melalui sisi atau sisi roboh. Kekalkan ruang yang selamat di antara mesin dengan mana-mana bahaya.
 - Kenal pasti bahaya di tapak cerun. Jika terdapat bahaya, potong rumput di cerun menggunakan mesin dikawal pejalan kaki.
 - Jika boleh, kekalkan unit pemotongan di kedudukan rendah yang mendekati permukaan tanah sewaktu pengendalian di cerun. Tindakan mengangkat unit pemotongan sewaktu pengendalian di cerun boleh menyebabkan mesin menjadi tidak stabil.

Keselamatan Selepas Pengendalian

- Letakkan mesin di permukaan yang rata.
- Lepaskan dan turunkan unit pemotongan
- Gunakan brek henti.
- Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
- Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
- Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Untuk bantu mengelakkan api, pastikan unit pemotongan, pemacu, peredam bunyi, adang-adang penyejuk dan ruang enjin tiada timbunan rumput dan serpihan. Bersihkan tumpahan minyak atau bahan api.
- Lepaskan pemacu bagi alat tambahan apabila anda mengangkut atau tidak menggunakan mesin.

- Selenggarakan dan bersihkan tali pinggang keledar sebagaimana diperlukan.
- Jangan simpan mesin atau bekas bahan api di tempat yang berhampiran nyalaan, percikan atau api pandu seperti pada pemanas air atau pada perkakas lain.

Keselamatan Penyelenggaraan

- Sebelum anda meninggalkan kedudukan pengendali, lakukan perkara berikut:
 - Letakkan mesin di permukaan yang rata.
 - Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
 - Gunakan brek henti.
 - Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
 - Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Pakai pakaian yang bersesuaian, termasuklah perlindungan mata; seluar panjang dan kasut rintang tergelincir yang teguh buatannya. Jauhkan tangan, kaki, pakaian, barangan kemas dan rambut panjang dari bahagian yang bergerak.
- Biarkan komponen mesin menyejuk sebelum melakukan penyelenggaraan.
- Jika boleh, jangan lakukan penyelenggaraan sewaktu enjin berjalan. Jauhi bahagian yang bergerak.
- Kendalikan mesin hanya di kawasan dengan pengalihan udara yang baik. Gas ekzos mengandungi karbon monoksida yang boleh membawa maut jika dihidu.
- Sokong mesin menggunakan penyangga jek apabila anda bekerja di bawah mesin.
- Lepaskan tekanan dengan berhati-hati daripada komponen dengan simpanan tenaga.
- Pastikan semua bahagian mesin dalam keadaan berfungsi yang baik dan semua perkakasan dipasang ketat.
- Gantikan semua pelekat yang kabur atau rosak.
- Untuk memastikan prestasi mesin yang selamat dan optimum, hanya gunakan alat ganti Toro yang asli. Alat ganti yang dibuat oleh pengilang lain mungkin berbahaya dan penggunaan sedemikian akan membatalkan waranti produk.

Keselamatan Enjin

- Matikan kuasa enjin sebelum memeriksa minyak atau menambahkan minyak ke dalam kotak engkol.
- Jangan mengubah kelajuan pengawalan imbang atau gunakan kelajuan lebih pada enjin.

Keselamatan Sistem Elektrik

- Putuskan sambungan bateri sebelum membaiki mesin. Putuskan sambungan terminal negatif terlebih dahulu dan akhirnya terminal positif. Sambungkan terminal positif terlebih dahulu dan akhirnya terminal negatif.

Keselamatan Sistem Elektrik (bersambung)

- Cas bateri di tempat terbuka dengan pengalihan udara yang baik, jauhi percikan dan nyalaan. Tanggalkan pengecas sebelum menyambungkan atau memutuskan sambungan bateri. Pakai pakaian pelindung dan gunakan alat-tertebat.

Keselamatan Sistem Penyejukan

- Bahan pendingin enjin boleh menyebabkan keracunan jika tertelan; jauhkan daripada jangkauan kanak-kanak dan haiwan peliharaan.
- Luahan bahan pendingin yang panas dan dimampatkan atau menyentuh radiator dan bahagian di sekeliling yang panas boleh menyebabkan kecederaan melecur yang serius.
 - Sentiasa biarkan enjin menyejuk untuk sekurang-kurangnya 15 minit sebelum menanggalkan penutup radiator.
 - Gunakan kain apabila membuka penutup radiator dan buka penutup dengan perlahan untuk melepaskan stim.

Keselamatan Sistem Hidraulik

- Dapatkan rawatan perubatan dengan segera jika bendalir tersuntik ke dalam kulit. Bendalir yang tersuntik perlu disingkirkan melalui pembedahan dalam tempoh beberapa jam oleh doktor.
- Pastikan semua hos dan salur bendalir hidraulik dalam keadaan yang baik dan semua sambungan dan pemasangan hidraulik adalah ketat sebelum mengenakan tekanan pada sistem hidraulik.
- Jauhkan badan dan tangan anda dari kebocoran lubang jarum atau muncung yang mengeluarkan bendalir hidraulik bertekanan tinggi.
- Gunakan kadbod atau kertas untuk mengesan kebocoran hidraulik.
- Lepaskan semua tekanan di dalam sistem hidraulik dengan selamat sebelum melaksanakan sebarang kerja pada sistem hidraulik.

Keselamatan Bilah

- Bilah atau bilah dasar yang haus atau rosak boleh pecah dan serpihan mungkin terpelanting ke arah anda atau orang yang berhampiran dan menyebabkan kecederaan diri yang serius atau kematian.
- Periksa bilah dan bilah dasar dari masa ke masa untuk mengesan tanda kehausan atau kerosakan berlebihan.
- Berhati-hati ketika memeriksa bilah. Pakai sarung tangan dan berhati-hati ketika menservis bilah. Hanya gantikan atau tindih kembali bilah dan bilah dasar; jangan luruskan atau kimpalkannya.
- Pada mesin dengan berbilang unit pemotongan, berhati-hati ketika memutar unit pemotongan kerana gelendong pada unit pemotongan lain mungkin berputar.

Keselamatan Penyimpanan

- Sebelum anda meninggalkan kedudukan pengendali, lakukan perkara berikut:
 - Letakkan mesin di permukaan yang rata.
 - Lepaskan dan turunkan unit pemotongan.
 - Gunakan brek henti.
 - Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - Tunggu sehingga semua pergerakan berhenti.
 - Biarkan mesin menyejuk sebelum melaraskan, menservis, membersihkan atau menyimpan mesin.
- Jangan menyimpan mesin atau bekas bahan api di tempat yang berhampiran nyalaan, percikan atau api pandu seperti pada pemanas air atau perkakas lain.

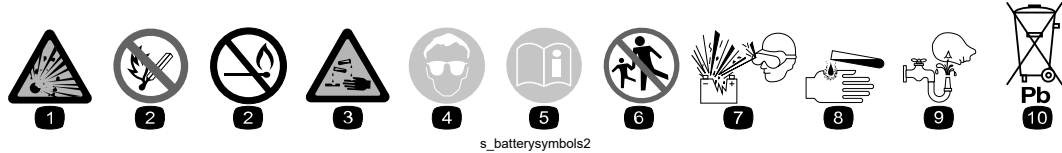
Pelekat Keselamatan dan Arahan



Pelekat dan arahan keselamatan mudah didapati oleh pengendali dan akan dinyatakan berhampiran bahagian yang mungkin mendatangkan bahaya. Gantikan pelekat yang rosak atau hilang.

Simbol Bateri

Sebahagian atau semua simbol ini boleh didapati pada bateri anda.



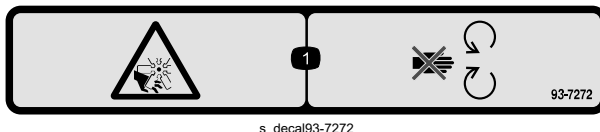
- ① Bahaya letupan
- ② Jangan mendekati api, nyalaan atau merokok
- ③ Bahaya bendalir kaustik/lecuran bahan kimia
- ④ Pakai pelindung mata.
- ⑤ Baca *Manual Pengendali*.
- ⑥ Jauhkan orang lain dari bateri.
- ⑦ Pakai pelindung mata; gas mudah letup boleh menyebabkan rabun dan kecederaan lain.
- ⑧ Asid bateri boleh menyebabkan rabun atau lecuran yang serius.
- ⑨ Segera cuci mata dengan air dan dapatkan bantuan perubatan dengan segera.
- ⑩ Mengandungi plumbum; jangan buang

Bahagian Pelekat: 93-6696



- ① Bahaya simpanan tenaga—baca *Manual Pengendali*.

Bahagian Pelekat: 93-7272



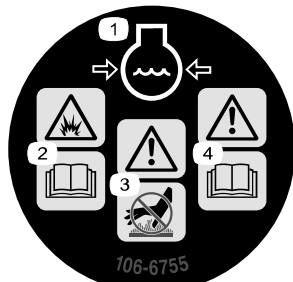
- ① Bahaya pemotongan/pengeratan; kipas—jauhi bahagian yang bergerak.

Bahagian Pelekat: 106-6754



- ① Amaran—jangan sentuh permukaan panas.
- ② Bahaya pemotongan/pengeratan, kipas; bahaya terbelit, tali sawat—jauhi bahagian yang bergerak.

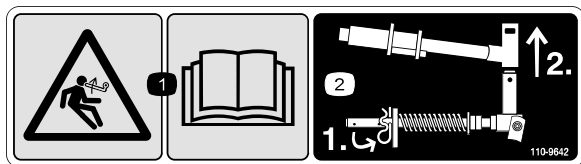
Bahagian Pelekat: 106-6755



s_decad106-6755

- ① Bahan pendingin di bawah tekanan.
- ② Bahaya letupan—baca *Manual Pengendali*.
- ③ Amaran—jangan sentuh permukaan panas.
- ④ Amaran—baca *Manual Pengendali*.

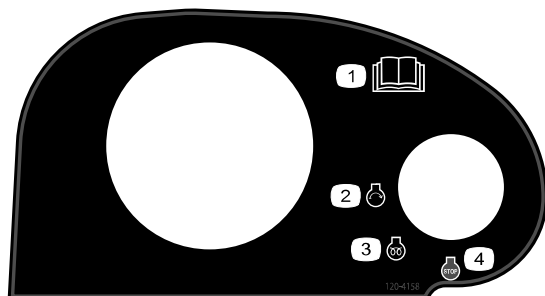
Bahagian Pelekat: 110-9642



s_decad110-9642

- ① Bahaya simpanan tenaga—baca *Manual Pengendali*.
- ② Alihkan cemat baji ke lubang yang paling dekat dengan pendakap rod, kemudian tanggalkan lengan angkat dan kuk putar.

Bahagian Pelekat: 120-4158



s_decad120-4158

- ① Baca *Manual Pengendali*.
- ② Enjin—mula
- ③ Enjin—prapanas
- ④ Enjin—henti

Bahagian Pelekat: 127-2470



s_decad127-2470

Bahagian Pelekat: 133-2930



s_decal133-2930

- ① Amaran—jangan mengendalikan mesin ini melainkan jika anda terlatih.
- ② Amaran—pakai pelindung pendengaran.
- ③ Bahaya objek dilempar—pastikan orang lain menjauhi kawasan pengendalian.
- ④ Bahaya terbalik—pandu dengan perlahan sewaktu membuat belokan; jangan membuat belokan tajam sewaktu memandu dengan pantas; hanya pandu di cerun apabila unit pemotongan diturunkan; sentiasa pasang tali pinggang keledar.
- ⑤ Amaran—jangan meletakkan mesin di cerun; gunakan brek henti, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci pencucuhan sebelum meninggalkan mesin.
- ⑥ Amaran—baca *Manual Pengendali*; jangan menunda mesin.

Bahagian Pelekat: 133-2931

Mesin CE



s_dec133-2931

Nota: Mesin ini mematuhi ujian kestabilan standard industri dalam ujian lateral dan longitud statik dengan cerun disyorkan maksimum yang dinyatakan pada pelekat. Semak arahan untuk pengendalian mesin di cerun dalam *Manual Pengendali* serta keadaan yang akan anda kendalikan mesin untuk menentukan sama ada anda boleh mengendalikan mesin dalam keadaan pada hari berkenaan dan di tapak berkenaan. Perubahan permukaan bumi boleh menyebabkan perubahan pengendalian di cerun bagi mesin. Jika boleh, kekalkan unit pemotongan di kedudukan rendah yang mendekati permukaan tanah sewaktu mengendalikan mesin di cerun. Tindakan mengangkat unit pemotongan sewaktu pengendalian di cerun boleh menyebabkan mesin menjadi tidak stabil.

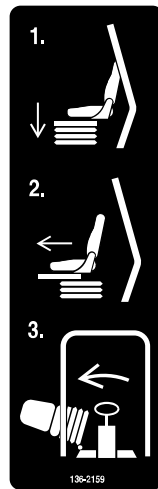
- ① Amaran—baca *Manual Pengendali*; jangan mengendalikan mesin ini melainkan jika anda terlatih.
- ② Amaran—pakai pelindung pendengaran.
- ③ Bahaya objek terpelanting—pastikan tiada orang lain yang berhampiran.
- ④ Bahaya terbalik—jangan memandu melalui atau menurun cerun yang melebihi 15°; hanya pandu di cerun dengan unit pemotongan diturunkan; sentiasa pasang tali pinggang keledar.
- ⑤ Amaran—jangan meletakkan mesin di cerun; gunakan brek henti, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci pencucuhan sebelum meninggalkan mesin.
- ⑥ Amaran—baca *Manual Pengendali*; jangan menunda mesin.

Bahagian Pelekat: 133-8062

⚠ WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.
For more information, please visit www.ttcoCAProp65.com
CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING
Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements.

s_dec133-8062

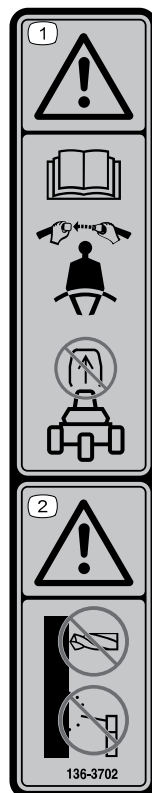
Bahagian Pelekat: 136-2159



s_decals136-2159

- ① Alihkan tempat duduk ke bawah
- ② Luncurkan tempat duduk ke hadapan
- ③ Putarkan tempat duduk

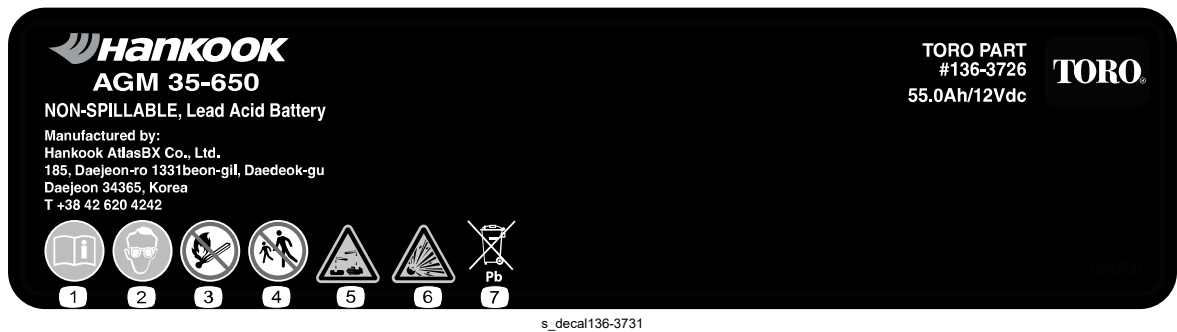
Bahagian Pelekat: 136-3702



s_decals136-3702

- ① Amaran—Baca *Manual Pengendali*; pakai tali pinggang keledar; jangan keluarkan bar gulung.
- ② Amaran—Jangan ubah suai bar gulung.

Bahagian Pelekat: 136-3731



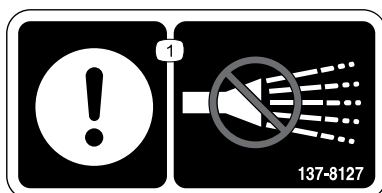
- ① Baca Manual Pengendali.
- ② Pakai pelindung mata
- ③ Jangan mendekati api, nyalaa atau merokok
- ④ Pastikan tiada orang lain yang berhampiran
- ⑤ Bahaya bendalir kaustik/lecuran bahan kimia
- ⑥ Bahaya letupan
- ⑦ Mengandungi plumbum; jangan buang

Bahagian Pelekat: 136-3732



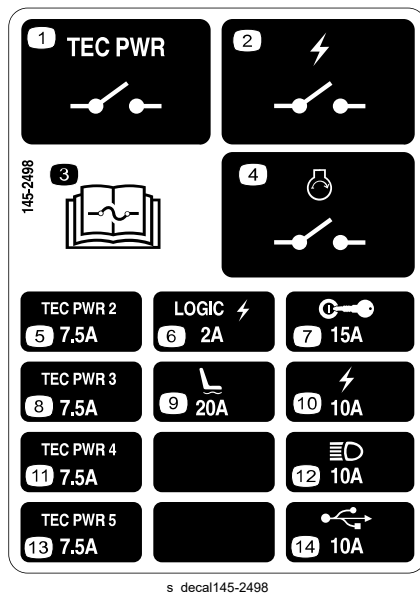
- ① Ketoksikan akut
- ② Bahaya penyedutan
- ③ Gas mudah terbakar
- ④ Mengakis logam/pengakisan pada kulit
- ⑤ Ketoksikan alam sekitar

Bahagian Pelekat: 137-8127



- ① Perhatian—jangan sembur dengan air bertekanan tinggi.

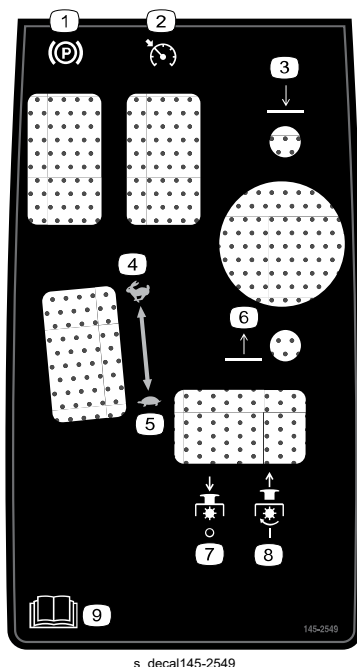
Bahagian Pelekat: 145-2498



(14) Punca kuasa USB

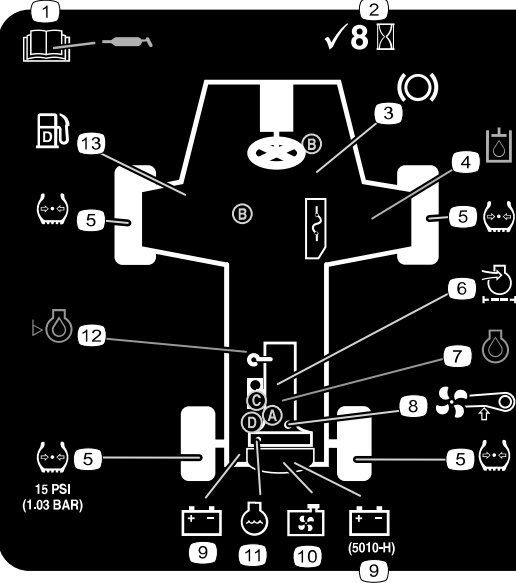
- (1) Geganti kuasa TEC
- (2) Geganti kuasa elektrik
- (3) Baca *Manual Pengendali* untuk mendapatkan maklumat fuis.
- (4) Geganti permulaan enjin
- (5) Kawalan kuasa TEC
- (6) Kuasa elektrik logik
- (7) Suis kunci
- (8) Kawalan kuasa TEC
- (9) Tempat duduk pemanduan lancar
- (10) Kuasa elektrik
- (11) Kawalan kuasa TEC
- (12) Lampu besar
- (13) Kawalan kuasa TEC

Bahagian Pelekat: 145-2549



- (1) Brek henti
- (2) Kawalan luncur
- (3) Turunkan unit pemotongan
- (4) Pantas
- (5) Perlahan
- (6) Angkat unit pemotongan
- (7) PTO—Mati
- (8) PTO—Hidup
- (9) Baca *Manual Pengendali*.

Bahagian Pelekat: 145-2572



145-2572

REELMASTER 5010-H / 5510 / 5610

14	16	17	18	19	
7	SAE 15W-40 CI-4	3.5 QTS* (5010-H) 3.3 L* (5010-H) 5.5 QTS.* 5.2 L*	150	150	A 108-3841
4	14	11 GALS.* (5010-H) 41 L* (5010-H) 15 GALS.* 56.8 L*	2000	1000	B 75-1310 B 94-2621 (5510) (5610)
6				14	C 108-3810 (5010-H) C 108-3812 (5510) (5610)
13	NO. 2 DIESEL	14 GAL. 53 L	2 YRS	2 YRS	98-7612
11	50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	5.5 QTS. (5010-H) 5.2 L 7.0 QTS. (5510) 6.6 L 10.0 QTS. (5610) 9.5 L	2 YRS	2 YRS	
15				400	D 110-9049

* + - - - +

145-2572

- 1 Baca *Manual Pengendali* untuk mendapatkan maklumat pelinciran.

2 Periksa setiap 8 jam.

3 Fungsi brek

4 Bendalir hidraulik

5 Tekanan tayar

6 Penuras udara enjin

7 Minyak enjin

8 Tali sawat kipas

9 Bateri

10 Adang-adang radiator
- 11 Bahan pendingin enjin

12 Paras minyak enjin

13 Bahan api

14 Baca *Manual Pengendali*.

15 Pemisah bahan api/air

16 Bendalir

17 Kapasiti

18 Selang bendalir (jam)

19 Selang penuras (jam)

Bahagian Pelekat: 147-0287

1



147-0287

2.82-3.16 N•m
(25-28 IN-LBS)

s_decal147-0287

- 1 Tork kepada 2.82□3.16N•m (25□28 inci-lb).

1 Menyediakan Mesin

1. Letakkan mesin pada permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan dan gunakan brek henti.
2. Matikan kuasa enjin, keluarkan kunci dan tunggu sehingga semua bahagian yang bergerak berhenti.
3. Periksa tekanan udara tayar sebelum penggunaan.

Nota: Tayar diisi angin berlebihan untuk penghantaran. Laraskan tekanan udara tayar sebelum mengendalikan mesin.

4. Periksa paras bendalir hidraulik.
5. Sapukan gris mesin.

PENTING

Kegagalan untuk menggris mesin dengan betul boleh menyebabkan kegagalan pramasa pada bahagian penting.

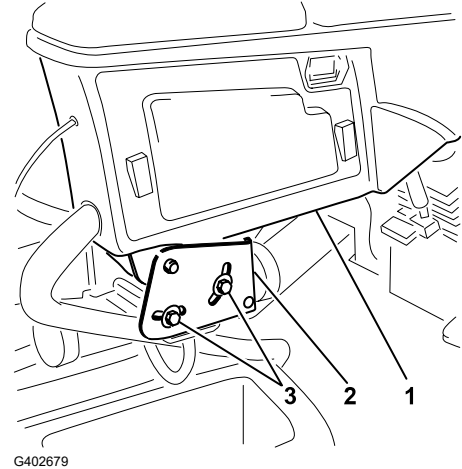
6. Buka tutup dan periksa paras bahan pendingin.
7. Periksa paras minyak enjin, kemudian tutup dan selak tutup.

Nota: Enjin dihantar dengan minyak diisi di dalam kotak engkol; walau bagaimanapun, periksa paras minyak sebelum dan selepas enjin dimulakan buat kali pertama.

2

Melaraskan Kedudukan Lengan Kawalan

1. Longgarkan 2 bolt ③ yang mengunci lengan kawalan ① pada pendakap penahan ②.
2. Laraskan lengan kawalan kepada kedudukan yang anda inginkan dan ketatkan 2 bolt tersebut.



3

Memasangkan Unit Pemotongan

Bahagian Diperlukan

5	Unit pemotongan
---	-----------------

Menyediakan Mesin



AMARAN

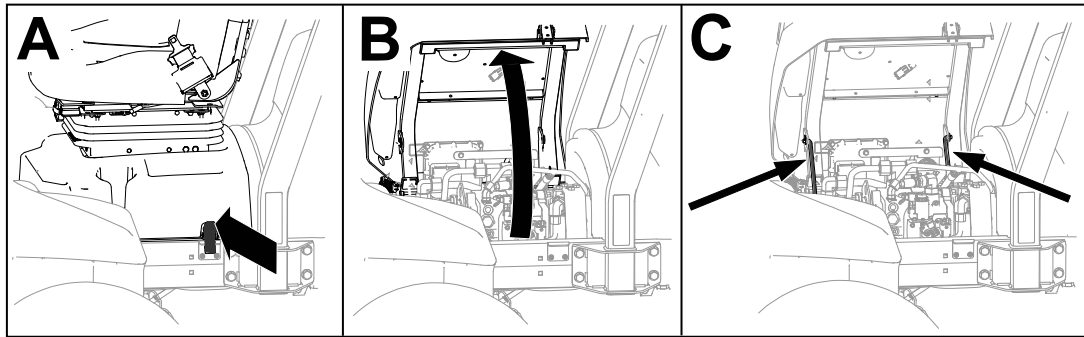


Jika anda tidak memutuskan sambungan kuasa kepada unit pemotongan, orang lain mungkin menghidupkan unit pemotongan secara tidak sengaja, yang boleh menyebabkan kematian atau kecederaan yang serius pada tangan dan kaki.

Sentiasa asingkan penyambung putus kuasa sebelum mengendalikan unit pemotongan.

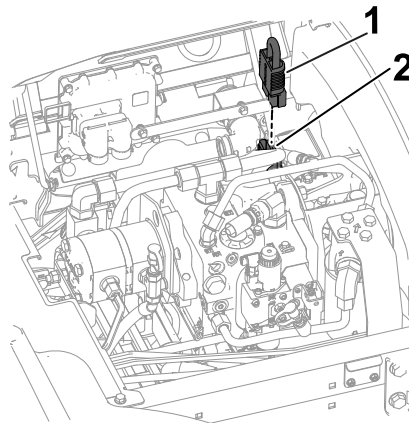
1. Buka selak ①, condongkan ② kepada buka dan sokong dasar tempat duduk dengan rod sangga ③.

Menyediakan Mesin (bersambung)



G437876

2. Tanggalkan penyambung sistem 48V ① dari pelompat putus sambungan bateri ②.

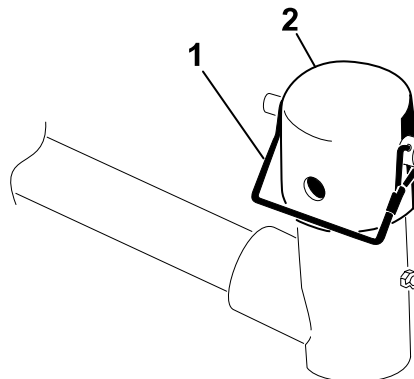


G437957

3. Pada setiap lengan angkat unit pemotongan, tanggalkan cemat pencekup ① yang mengunci penutup ② pada kuk pangsi dan tanggalkan penutup.

PENTING

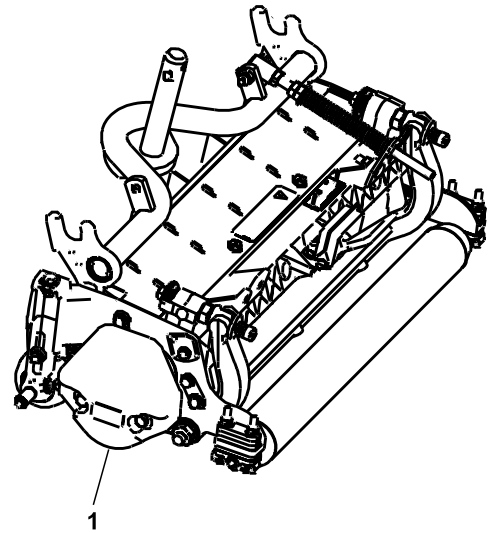
Simpan penutup untuk pemasangan kemudian.



G437958

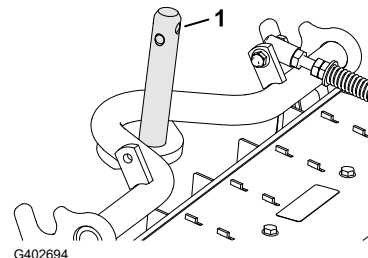
Menyediakan Unit Pemotongan

1. Keluarkan unit pemotongan dari karton. Pasangkan dan laraskan unit pemotongan seperti yang dinyatakan dalam *Manual Pengendali* unit pemotongan.
2. Pasangkan berat pengimbang ① pada hujung unit pemotongan yang bersesuaian seperti yang ditunjukkan.



G402693

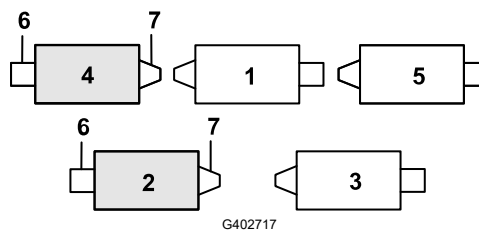
3. Sapukan gris pada aci rangka pembawa ①.
4. Ulangi prosedur ini bagi unit pemotongan lain.



G402694

Menetapkan Kedudukan Spring Pampasan Tanah Rumpit

Unit Pemotongan 2 dan 4

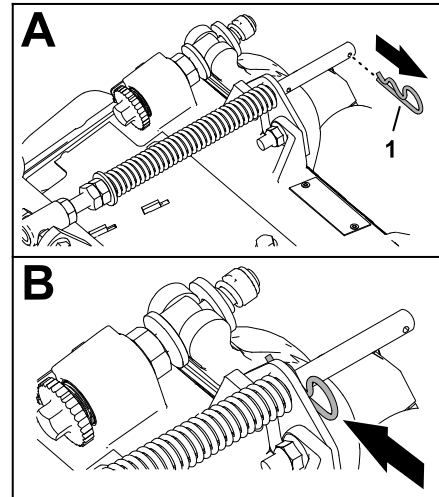


G402717

- | | | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------|
| ① Unit pemotongan 1 | ③ Unit pemotongan 3 | ⑤ Unit pemotongan 5 | ⑦ Berat |
| ② Unit pemotongan 2 | ④ Unit pemotongan 4 | ⑥ Motor gelendong | |

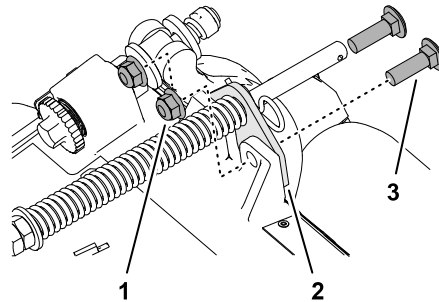
Menetapkan Kedudukan Spring Pampasan Tanah Rumput (bersambung)

1. Jika cemat baji ① dipasangkan pada lubang hujung rod spring pampasan, tanggalkan cemat baji dan masukkan ke dalam lubang di sebelah pendakap.



G402718

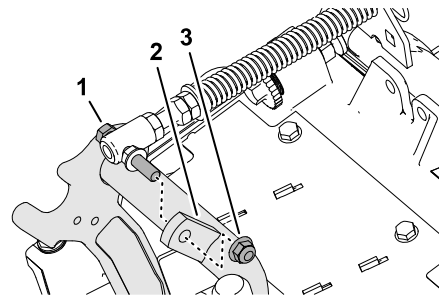
2. Tanggalkan 2 nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) ① dan 2 bolt pembawa ($\frac{3}{8} \times 1\frac{1}{4}$ inci) ③ yang mengunci pendakap pampasan tanah rumput ② pada rangka unit pemotongan.



G402719

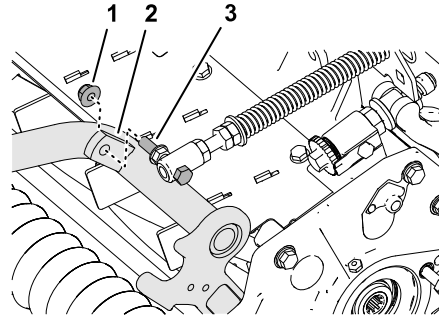
3. Tanggalkan nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) ③ yang mengunci bolt ① pada tab kanan ② rangka pembawa dan tanggalkan spring pampasan dari unit pemotongan.

Nota: Jangan tanggalkan nat bergerigi bebibir dari bolt.



G402720

4. Pasangkan bolt ③ spring pampasan tanah rumput pada tab kanan ② rangka pembawa menggunakan nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) ①.



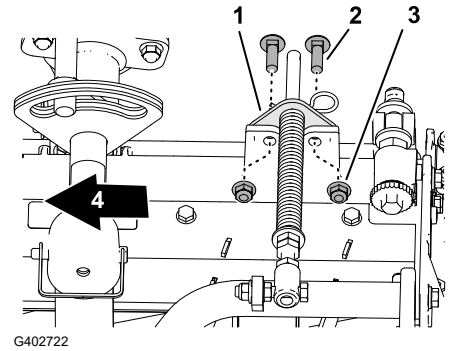
G402721

Menetapkan Kedudukan Spring Pampasan Tanah Rumput (bersambung)

5. Jajarkan lubang di dalam pendakap pampasan tanah rumput dengan lubang di dalam rangka unit pemotongan.

Nota: Gelang sokongan panduan hos dijajarkan dengan bahagian tengah mesin ④.

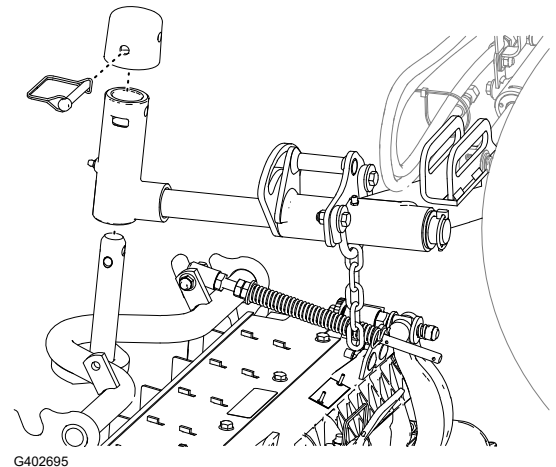
6. Pasangkan pendakap pampasan tanah rumput ① pada rangka unit pemotongan menggunakan 2 bolt pembawa ($\frac{3}{8} \times 1\frac{1}{4}$ inci) ② dan 2 nat kunci bebibir ($\frac{3}{8}$ inci) ③.



7. Tork nat kunci dan bolt kepada **37 □ 45N·m (27 □ 33 kaki-lb)**.
8. Ulangi prosedur ini bagi unit pemotongan lain.

Memasangkan Unit Pemotongan Hadapan pada Lengan Angkat

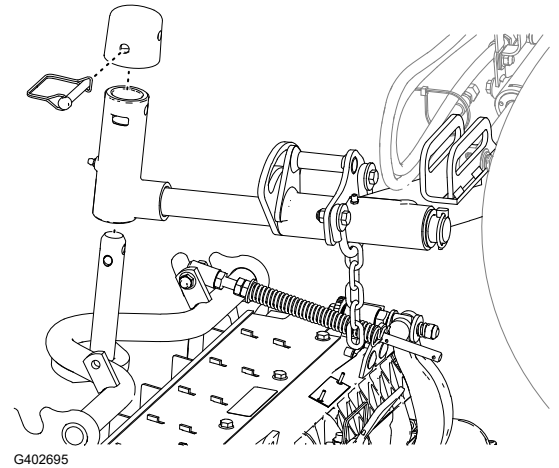
1. Pasangkan unit pemotongan hadapan pada lengan angkat seperti yang ditunjukkan.
2. Kunci pangsi unit pemotongan untuk pemotongan rumput di lereng bukit.



Memasangkan Unit Pemotongan Belakang pada Lengan Angkat

Unit Pemotongan dilaraskan kepada Ketinggian Pemotongan 1.2cm ($\frac{3}{4}$ inci) atau Lebih Tinggi

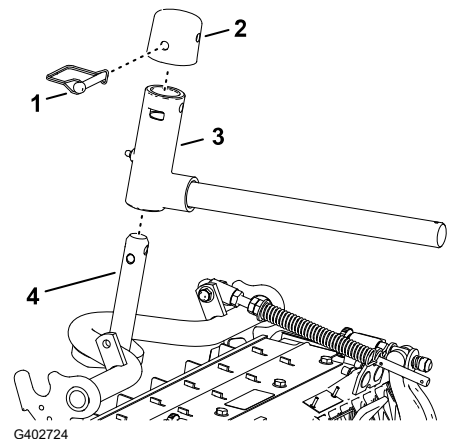
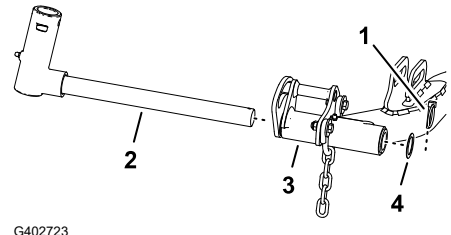
1. Pasangkan unit pemotongan belakang pada lengan angkat seperti yang ditunjukkan.
2. Kunci pangsi unit pemotongan untuk pemotongan rumput di lereng bukit.



Memasangkan Unit Pemotongan Belakang pada Lengan Angkat

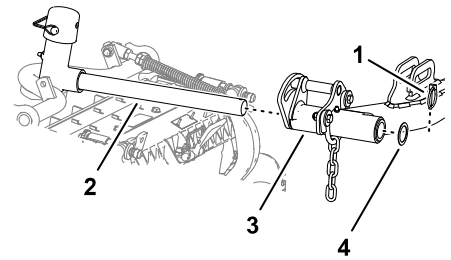
Unit Pemotongan dilaraskan kepada Ketinggian Pemotongan 1.2cm ($\frac{3}{4}$ inci) atau Lebih Rendah

1. Tanggalkan cemat gantung ① dan sesendal ④ yang mengunci kuk pangsi ③ pada lengan angkat ② dan keluarkan aci dari lengan angkat.
2. Pasangkan kuk pangsi ③ ke dalam aci rangka pembawa ④.
3. Pasangkan penutup ② pada kuk pangsi dan jajarkan lubang di dalam aci rangka pembawa, kuk pangsi dan penutup.
4. Kuncikan kuk pangsi dan penutup pada aci rangka pembawa menggunakan cemat pencekup ①.
5. Kunci pangsi unit pemotongan untuk pemotongan rumput di lereng bukit.
6. Luncurkan unit pemotongan di bahagian bawah lengan angkat.



Memasangkan Unit Pemotongan Belakang pada Lengan Angkat (bersambung)

7. Masukkan kuk pangsi ke dalam lengan angkat ③ dan kuncikan aci lengan angkat ② pada lengan angkat menggunakan cemat gantung ① dan sesendal ④.
8. Ulangi prosedur ini bagi unit pemotongan belakang yang satu lagi.



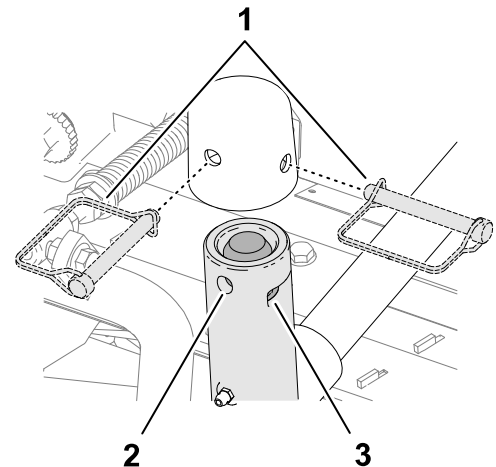
G402725

Menguncikan Pangsi Unit Pemotongan untuk Pemotongan Rumput di Lereng Bukit

Kuncikan pangsi unit pemotongan dengan cemat pencekup ① untuk mengelakkan unit pemotongan berputar turun ke bukit semasa pemotongan merentas permukaan bukit.

Nota: Gunakan lubang ② di dalam kuk pangsi Kunci untuk mengunci unit pemotongan.

Nota: Gunakan slot ③ untuk unit pemotongan stereng.

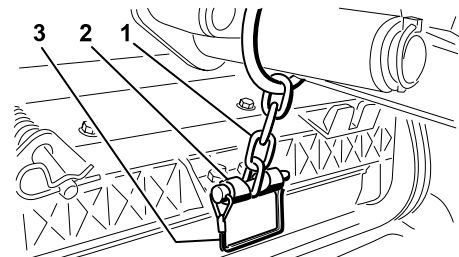


G437965

Memasangkan Rantai Lengan Angkat Unit Pemotongan

Kuncikan rantai lengan angkat ① pada pendakap rantai ② menggunakan cemat pencekup ③.

Nota: Gunakan bilangan rangkaian rantai yang dinyatakan dalam *Manual Pengendali* unit pemotongan.



G402673

Memasangkan Motor Gelendong

1. Griskan aci gelugur motor gelendong.
2. Sapukan gris pada gelang O motor gelendong dan pasangannya pada bibir motor.

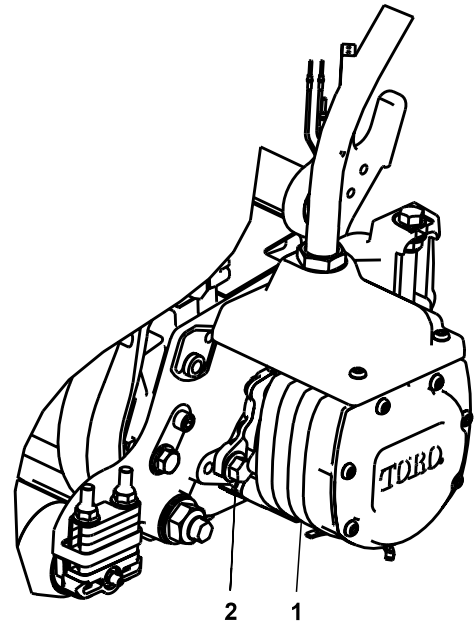
Memasang Motor Gelendong (bersambung)

3. Pasangkan motor gelendong dengan memutar mengikut arah jam agar nat kunci menembusi bibir motor gelendong.

PENTING

Pastikan kabel motor gelendong tidak terpiuh, terpintal atau berisiko ditekan.

4. Putarkan motor gelendong ① melawan arah jam sehingga bibir motor mengelilingi bolt.
5. Tork bolt lekapan ② kepada **19□25N·m (14□18 kaki-lb)**.
6. Ulangi prosedur ini bagi unit pemotongan lain.



G402696

4

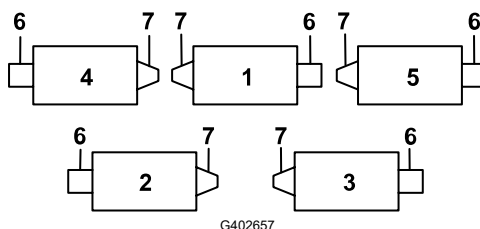
Melekapkan Kit Pengemasan

Bahagian Diperlukan

1	Kit pengemasan (dijual secara berasingan)
---	---

PENTING

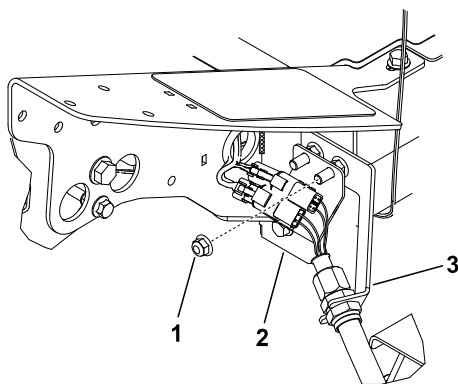
Untuk memastikan penghalaan kabel elektrik adalah bersesuaian dan kabel tidak terpiuh, lekapkan motor pada unit pemotongan sebelum melekapkan kit pengemasan.



G402657

- | | | | |
|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------|
| ① Unit pemotongan tengah hadapan | ③ Unit pemotongan kanan belakang | ⑤ Unit pemotongan kanan hadapan | ⑦ Berat |
| ② Unit pemotongan kiri belakang | ④ Unit pemotongan kiri hadapan | ⑥ Lokasi motor gelendong | |

1. Tanggalkan nat bebibir tambahan seperti yang ditunjukkan.
2. Longgarkan nat pada pemasangan hos kit pengemasan, masukkan hos ke dalam slot pada pendakap dinding sekat dan ketatkan nat.
Nota: Semasa mengetatkan nat, gunakan perengkuh sokongan untuk mengelakkan hos terpiuh atau terpintal.
3. Masukkan plat penyambung pada bolt lekapan dinding sekat dengan penyambung diletakkan seperti yang ditunjukkan.
4. Kuncikan plat pada salah satu bolt lekapan menggunakan nat bebibir yang ditanggalkan sebelum ini.



G402739

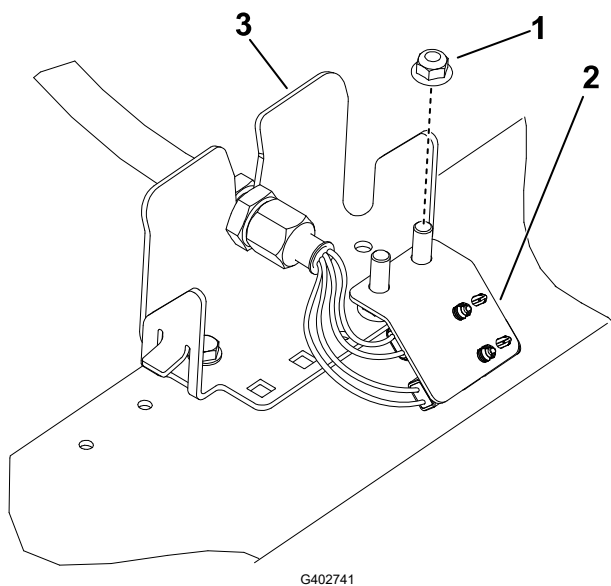
Unit pemotongan kiri hadapan (#no. 4)

- | |
|--------------------------|
| ① Nat bebibir tambahan |
| ② Plat penyambung |
| ③ Pendakap dinding sekat |

5. Letakkan abah-abah wayar pada mesin dan pasang penyambung wayar ke dalam penyambung wayar kit pengemasan.
6. Ulangi prosedur ini bagi 4 lokasi dinding sekat yang selebihnya seperti yang ditunjukkan.

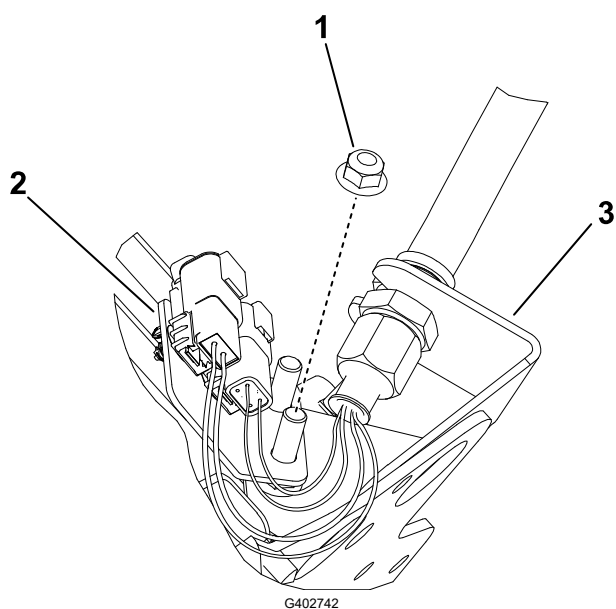
PENTING

Plat penyambung diletakkan secara berlainan di lokasi yang selebihnya agar hos boleh dihalakan melalui pendakap dinding sekat dan ke unit pemotongan tanpa terpiuh atau terpintal.



Unit pemotongan kiri belakang (#no. 2)

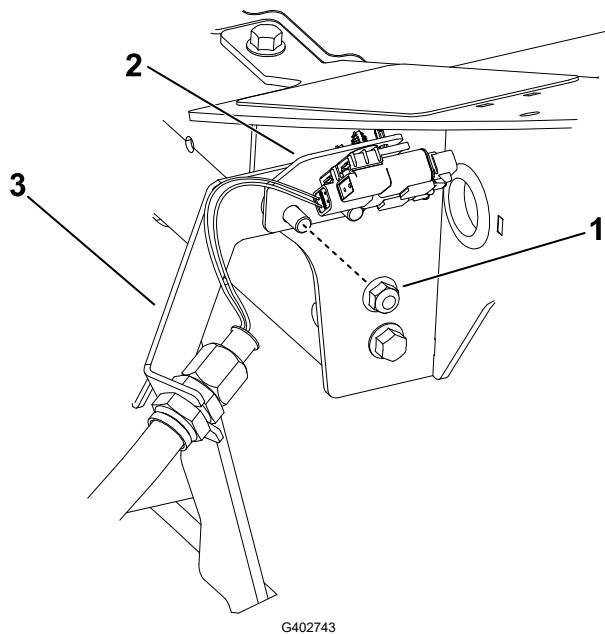
- ① Nat bebibir tambahan
- ② Plat penyambung
- ③ Pendakap dinding sekat



Unit pemotongan tengah hadapan (#1)

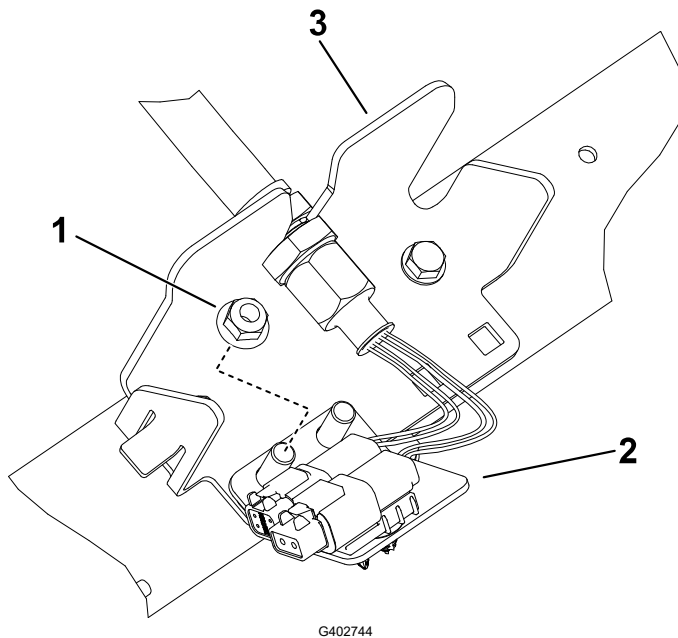
(Bahagian bawah mesin
ditunjukkan)

- ① Nat bebibir tambahan
- ② Plat penyambung
- ③ Pendakap dinding sekat



Unit pemotongan kanan hadapan (#5)

- ① Nat bebibir tambahan
- ② Plat penyambung
- ③ Pendakap dinding sekat



Unit pemotongan kanan belakang (#no. 3)

- ① Nat bebibir tambahan
- ② Plat penyambung
- ③ Pendakap dinding sekat

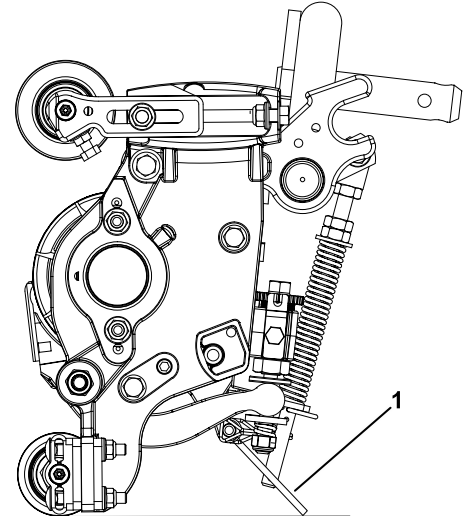
5

Menggunakan Tongkat Unit Pemotongan

Bahagian Diperlukan

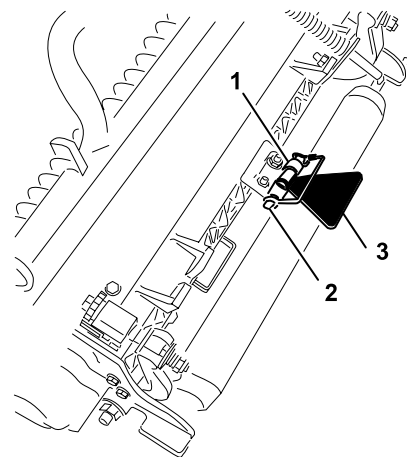
1	Tongkat unit pemotongan
---	-------------------------

1. Semasa menterbalikkan unit pemotongan untuk mendedahkan bilah dasar/gelendong, angkat bahagian belakang unit pemotongan menggunakan tongkat ① untuk memastikan nat di hujung belakang skru pelarasan bar dasar tidak menyentuh permukaan kerja.



G402676

2. Kuncikan tongkat ③ pada pendakap rantai ① menggunakan cemat pencekup ②.

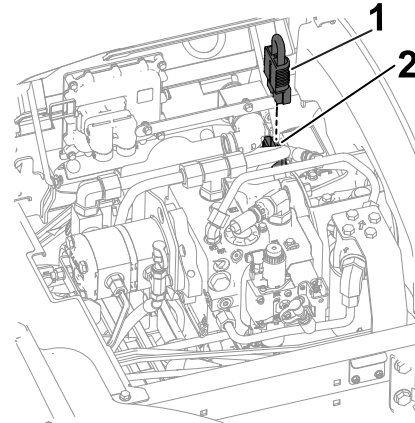


G402677

6

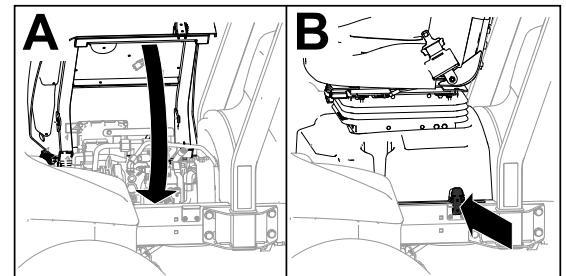
Memasang Pelompat Putus Sambungan 48V dan Menutup Dasar Tempat Duduk

1. Sapukan gris dielektrik pada permukaan yang menyentuh pada pelompat putus sambungan bateri.
2. Pasangkan penyambung sistem 48V ① pada pelompat putus sambungan bateri ②.



G437957

3. Tutup ① dan selak ② dasar tempat duduk.



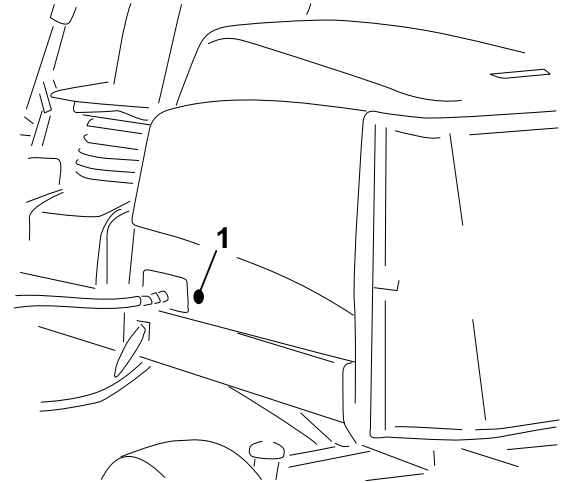
G438020

Memasang Kunci Tukup CE

Bahagian Diperlukan

1	Kunci tukup
1	Pengedap
1	Nat penjepit
1	Sesendal

1. Angkat tukup.
2. Keluarkan gromet getah ① dari lubang di sebelah kiri tukup.

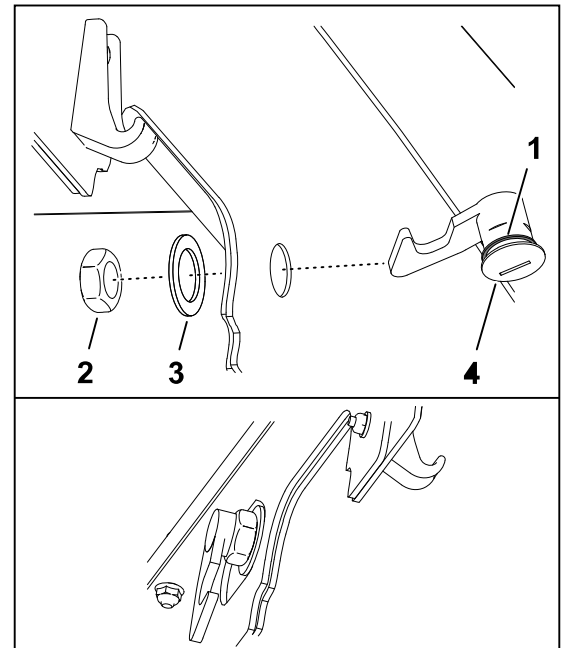


G439569

3. Pastikan pengedap ① dipasangkan pada kunci tukup ④.
4. Keluarkan nat ② dari kunci.
5. Di luar tukup, masukkan hujung bercangkuk selak melalui lubang di dalam tukup.

Nota: Pengedap sejajar dengan bahagian luar tukup.

6. Di dalam tukup, pasang kunci pada tukup dengan sesendal ③ dan nat.
7. Tutup tukup dan gunakan kunci penguncian tukup yang disertakan untuk memeriksa bahawa cangkuk kunci mengena kancing rangka apabila dikunci.



G445763

8

Memasang Pelekat CE

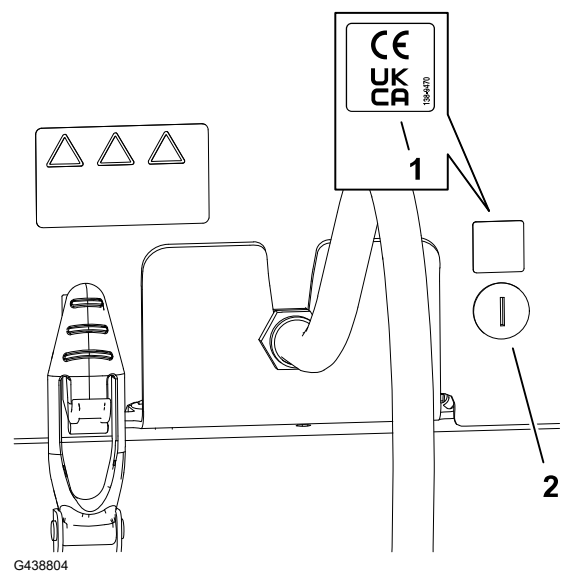
Mesin CE

Bahagian Diperlukan

1	Pelekat tahun pengeluaran
1	Pelekat CE
1	Pelekat bahaya condong

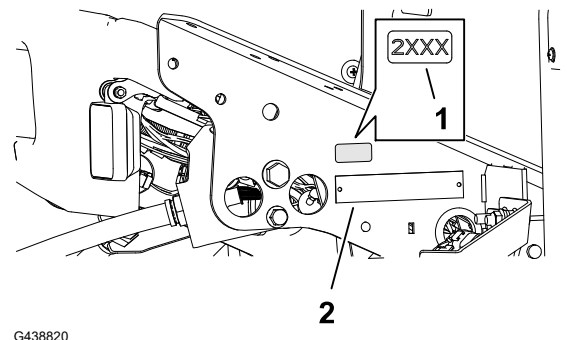
Menampal Pelekat CE

- Gunakan alkohol gosok dan kain yang bersih untuk membersihkan bahagian tukup di sebelah kunci tukup ② dan biarkan tukup mengering.
- Tanggalkan lapik daripada pelekat CE ① dan tampalkan pelekat pada tukup.



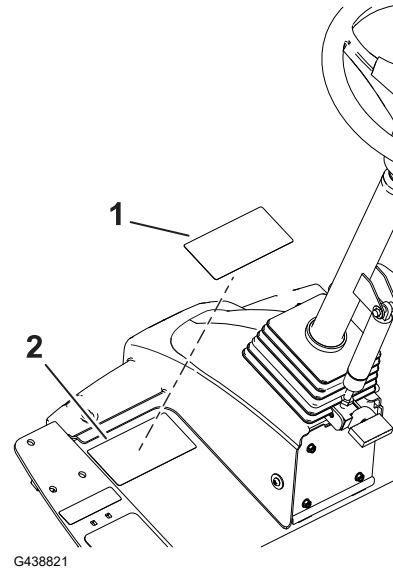
Menampalkan Pelekat Tahun Pengeluaran

- Gunakan alkohol gosok dan kain yang bersih untuk membersihkan pendakap dasar di sebelah plat siri ② dan biarkan pendakap mengering.
- Tanggalkan lapik daripada pelekat tahun pengeluaran ① dan tampalkan pelekat pada pendakap dasar.

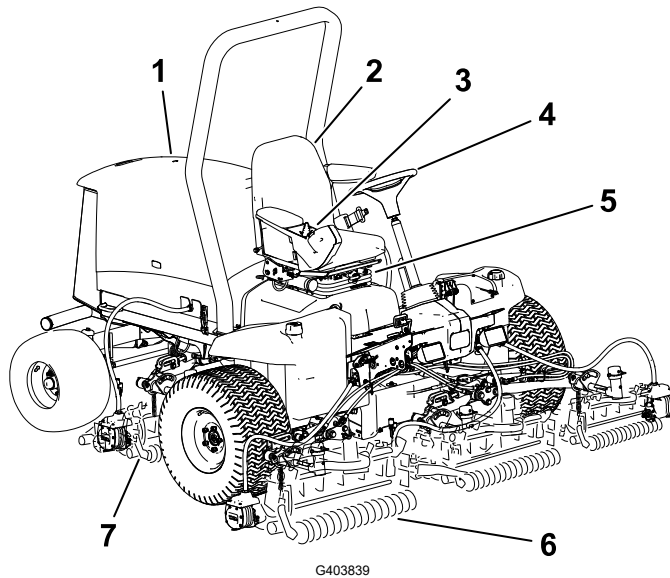


Menampal Pelekat Amaran CE

1. Gunakan alkohol gosok dan kain yang bersih untuk membersihkan permukaan pelekat yang sedia ada ② dan biarkan pelekat mengering.
2. Tanggalkan lapik daripada pelekat amaran CE ① dan tampalkan pelekat amaran CE di atas pelekat yang sedia ada.

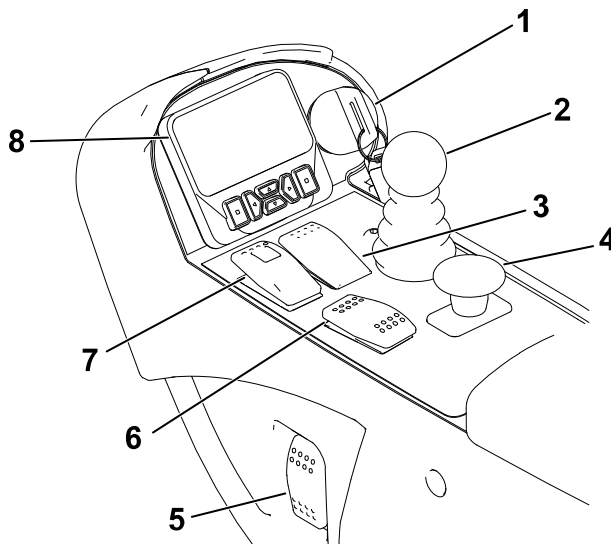


Gambaran Keseluruhan Produk

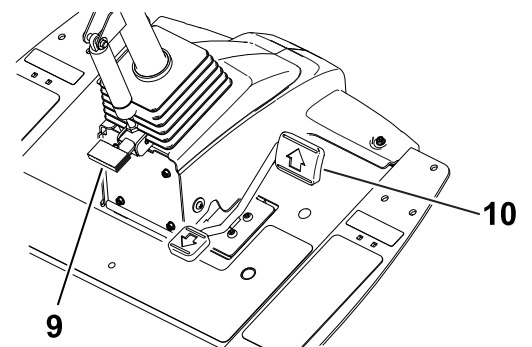


- ① Tukup enjin
- ② Tempat duduk pengendali
- ③ Lengan kawalan
- ④ Roda stereng
- ⑤ Tuil pelarasan tempat duduk
- ⑥ Unit pemotongan hadapan
- ⑦ Unit pemotongan belakang

Kawalan

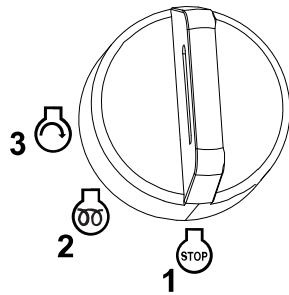


- ① Suis kunci
- ② Tuil kawalan turunkan pemotongan/angkat
- ③ Suis kawalan luncur
- ④ Suis PTO
- ⑤ Suis lampu besar
- ⑥ Suis kelajuan enjin
- ⑦ Suis brek henti
- ⑧ Paparan InfoCenter



- ⑨ Pedal stereng condong
- ⑩ Pedal cengkaman

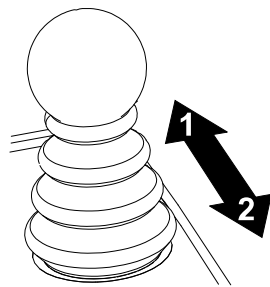
Suis Kunci



G453721

- ① Mati
- ② Hidup/prapanas
- ③ Mula

Tuil Kawalan Turunkan Pemotongan/Angkat

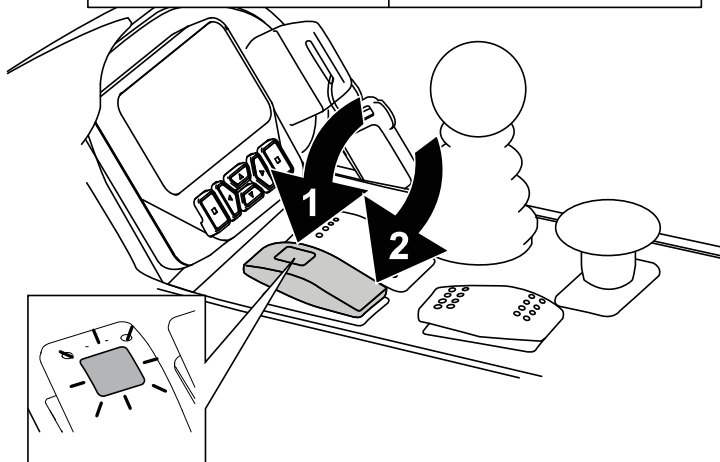
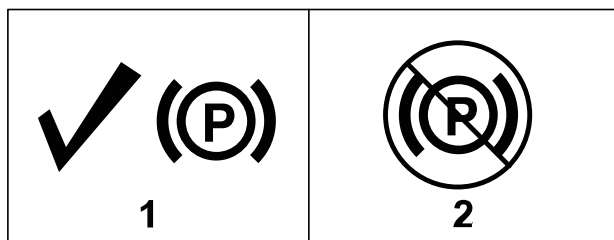


G453725

- ① Turunkan unit pemotongan—Gunakan PTO dahulu agar unit pemotongan berputar (mod Potong).
- ② Angkat unit pemotongan—Lepaskan PTO dahulu agar unit pemotongan henti berputar (mod Angkut).

Nota: Untuk mengangkat unit pemotongan separa kepada kedudukan pusing balik, tarik tuil ke belakang **sedikit**.

Suis Brek Henti



G461376

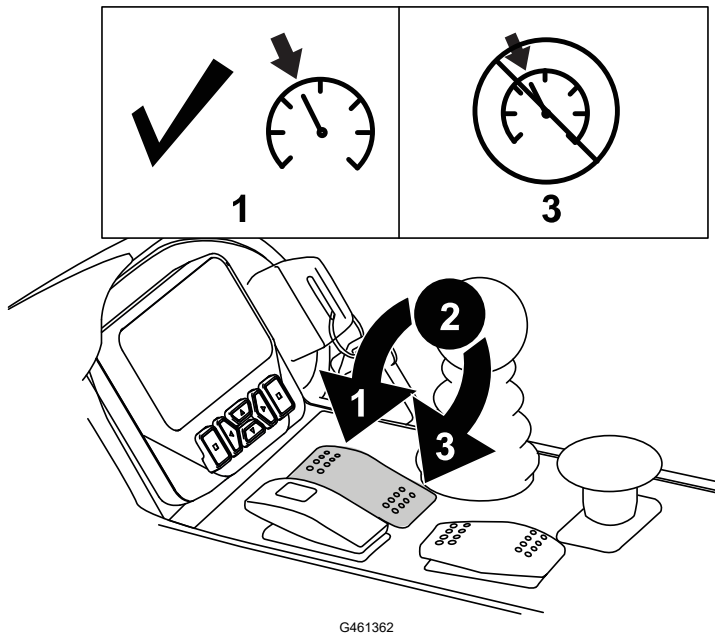
- ① Gunakan brek henti.

Nota: Tindakan mengaktifkan suis brek henti akan menyebabkan cengkaman menyahpecut secara automatik (tanpa mengira kedudukan pedal cengkaman).

Brek henti akan digunakan sebaik sahaja mesin berhenti atau dimatikan kuasa, tanpa mengira kedudukan suis brek henti.

- ② Lepaskan brek henti.

Suis Kawalan Luncur



① Gunakan kawalan luncur—putarkan suis ke hadapan sedikit.

Nota: Gunakan butang paparan untuk melaraskan kelajuan kawalan luncur dalam tokokan 0.8 km/j (0.5 bsj).

② Hidupkan kawalan luncur—putarkan suis kepada kedudukan tengah.

③ Matikan kawalan luncur—putarkan suis ke belakang.

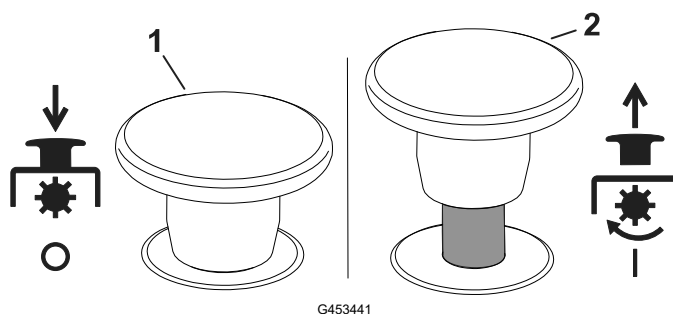
Suis Kelajuan Enjin



① Ketik suis ke hadapan sedikit untuk meningkatkan kelajuan enjin dalam tokokan 100rpm; tekan dan tahan untuk mengalihkan enjin kepada Melahu tinggi

② Ketik suis ke belakang sedikit untuk mengurangkan kelajuan enjin dalam tokokan 100rpm; tekan dan tahan untuk mengalihkan enjin kepada Melahu rendah

Suis Sadap Kuasa (PTO)

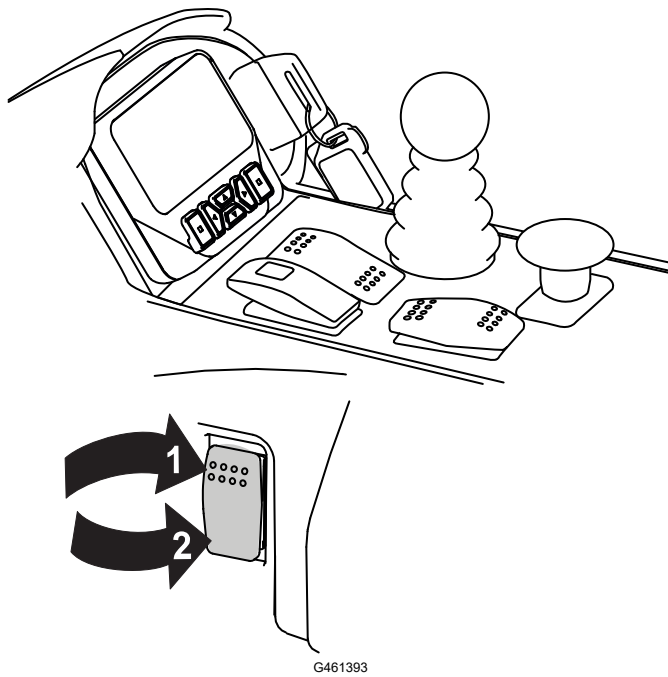


① Lepaskan PTO—Mesin berada dalam mod ANGKUT (membolehkan anda memandu pada kelajuan sehingga 16 km/j (10 bsj) apabila kelajuan maksimum tidak terhad).

② Gunakan PTO—Mesin berada dalam mod POTONG (membolehkan anda memandu pada kelajuan sehingga 13 km/j (8 bsj) apabila kelajuan maksimum tidak terhad).

Nota: Gunakan menu terlindung dalam paparan InfoCenter untuk menetapkan kelajuan maksimum bagi setiap mod.

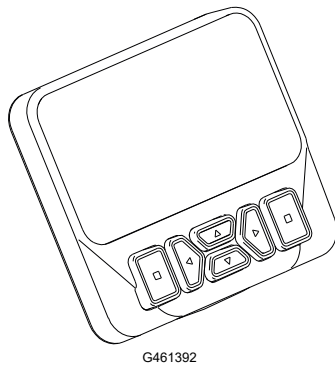
Suis Lampu Besar



① Hidup

② Mati

Paparan InfoCenter

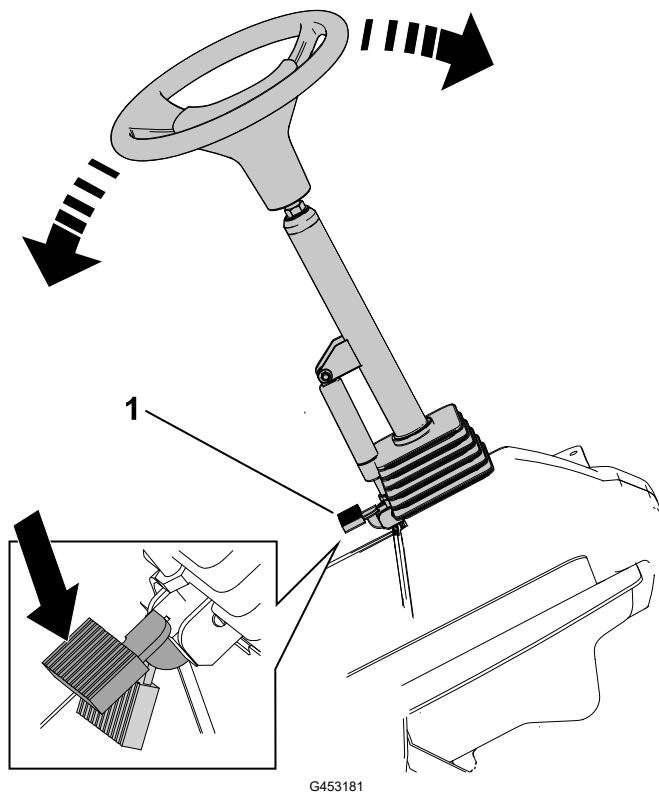


sewaktu digunakan.

Paparan InfoCenter menunjukkan maklumat tentang mesin anda seperti status pengendalian, pelbagai maklumat diagnostik dan maklumat lain tentang mesin.

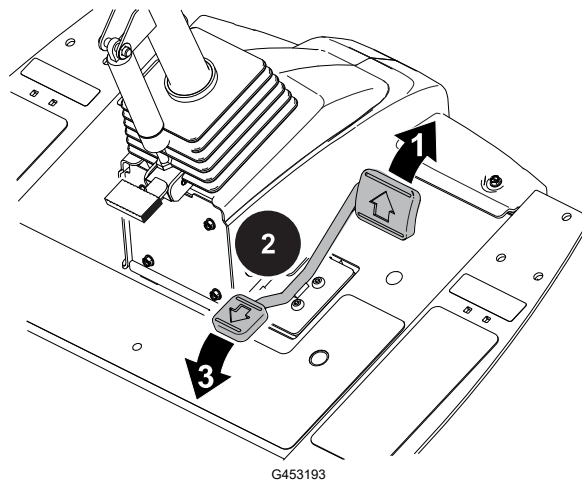
Skrin yang dipaparkan bergantung pada butang yang anda pilih. Tujuan setiap butang mungkin berubah bergantung pada fungsi yang diperlukan

Pedal Stereng Condong



Tekan pedal stereng condong ^① dan angkat atau turunkan menara stereng kepada kedudukan pengendalian yang selesa.

Pedal Cengkaman



bahagian bawah pedal.

^① Gerak ke hadapan—tekan bahagian atas pedal.

Nota: Untuk mencapai kelajuan di bumi maksimum, tetapkan kelajuan di bumi maksimum dan tekan pedal ke hadapan semasa dalam mod angkut.

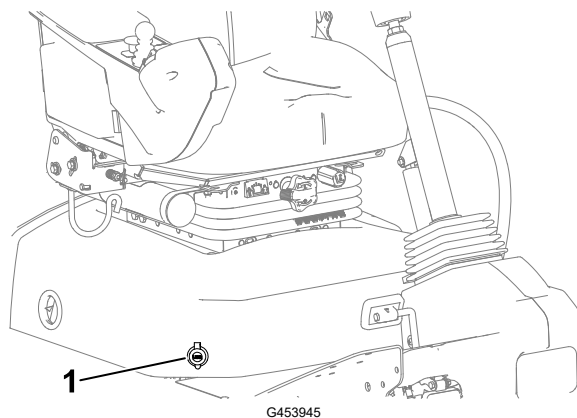
^② Hentikan mesin—kurangkan tekanan daripada kaki pada pedal dan biarkan pedal kembali ke kedudukan di tengah (neutral).

Nota: Mesin akan kembali kepada neutral dengan cepat apabila anda mengalihkan kaki anda dari pedal cengkaman.

^③ Gerak ke belakang—tekan

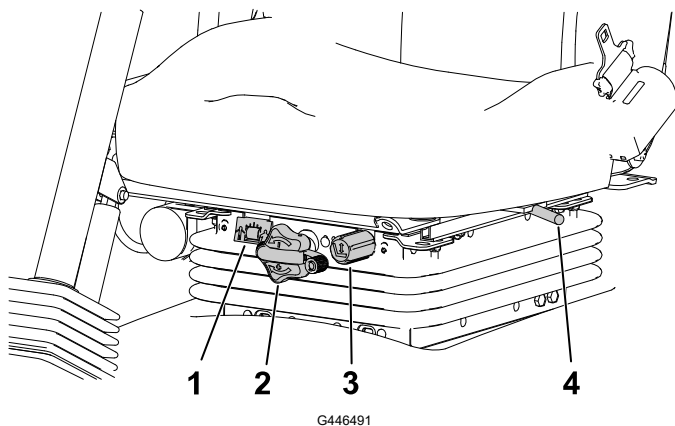
Nota: Kelajuan di bumi bergantung pada kekuatan anda menekan pedal.

Punca Kuasa



Punca kuasa ① ialah bekalan kuasa 12 V untuk peranti elektronik.

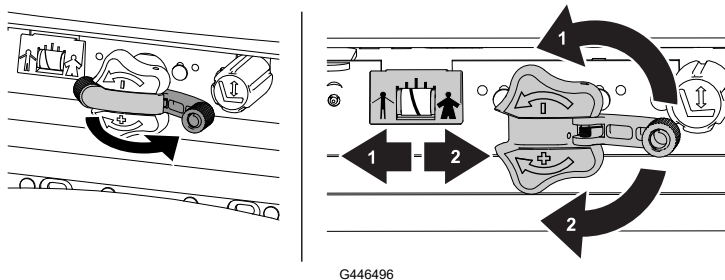
Kawalan Tempat Duduk



- ① Tolok berat
- ② Tombol pelarasan berat
- ③ Tombol pelarasan ketinggian
- ④ Tuil ke hadapan/belakang

Tombol Pelarasan Berat

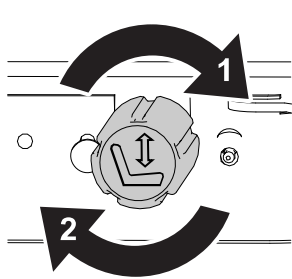
Putarkan tombol pelarasan berat sehingga berat anda dipaparkan pada tettingkap tolak berat.



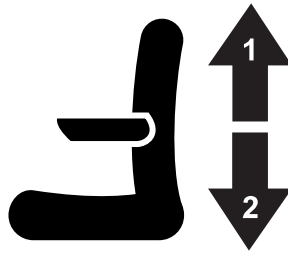
- ① Kurangkan
- ② Tambahkan

Kawalan Tempat Duduk (bersambung)

Tombol Pelarasan Ketinggian

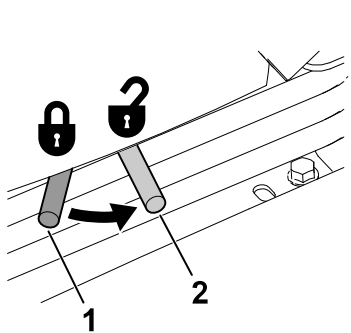


G446494



- ① Angkat
- ② Turunkan

Tuil ke Hadapan/Belakang



G446495

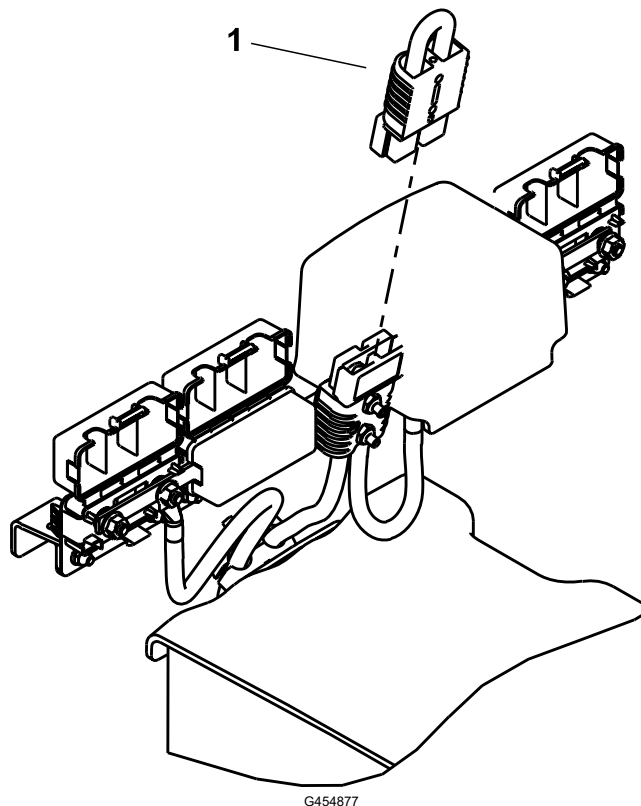


- ① Kunci
- ② Buka Kunci

Putus Kuasa Unit Pemotongan

Sebelum memasang, menanggalkan atau mengendalikan unit pemotongan, putuskan sambungan unit pemotongan daripada bekalan kuasa dengan memisahkan penyambung putus kuasa unit pemotongan ① yang terdapat di bawah tempat duduk. Sambungkan penyambung kembali sebelum mengendalikan mesin.

Putus Kuasa Unit Pemotongan (bersambung)



AWAS



Jika anda tidak memutuskan sambungan kuasa kepada unit pemotongan, orang lain mungkin menghidupkan unit pemotongan secara tidak sengaja lalu menyebabkan kecederaan yang serius pada tangan dan kaki.

Sentiasa asingkan penyambung putus kuasa unit pemotongan sebelum mengendalikan unit pemotongan.

Spesifikasi

Nota: Spesifikasi dan reka bentuk tertakluk pada perubahan tanpa diberikan notis.

Lebar angkut	228cm (90 inci)
Lebar pemotongan	254cm (100 inci)
Panjang	282cm (111 inci)
Ketinggian dengan ROPS	160cm (63 inci)
Berat*	1360 kg (2.999 lb)
Enjin	Kubota 18kW (24.8hp)
Kapasiti tangki bahan api	53L (14 gelen AS)

Kelajuan angkut	0–16km/j (0–10bsj)
Kelajuan pemotongan	0–13km/j (0–8bsj)

*Berat termasuk bendalir dan unit pemotongan 8 bilah, 5 inci.

Alat tambahan/Aksesori

Pemilihan alat tambahan dan aksesori yang diluluskan Toro tersedia untuk digunakan dengan mesin untuk meningkatkan dan mengembangkan keupayaannya. Hubungi Penyedia Perkhidmatan yang Dibenarkan atau pengedar Toro yang dibenarkan atau pergi ke www.Toro.com untuk mendapatkan senarai semua alat tambahan dan aksesori yang diluluskan.

Untuk memastikan prestasi optimum dan perakuan keselamatan berterusan mesin, gunakan hanya alat ganti dan aksesori Toro yang asli.



Sebelum Pengendalian

Melakukan Penyelenggaraan Harian

Setiap hari, sebelum memulakan mesin, laksanakan prosedur Setiap Penggunaan/Harian yang disenaraikan dalam Jadual Penyelenggaraan.

Bahan api

Spesifikasi Bahan Api

PENTING

Jangan gunakan kerosin atau gasolin selain bahan api diesel.

Diesel Petroleum

Jenis	Gunakan bahan api diesel gred musim panas (No. 2-D) pada suhu melebihi -7°C (20°F) dan gred musim sejuk (No. 1-D atau campuran No. 1-D/2-D) di bawah suhu tersebut. Penggunaan bahan api gred musim sejuk pada suhu lebih rendah akan memberikan titik nyala lebih rendah dan ciri aliran sejuk yang memudahkan enjin dimulakan dan mengurangkan penyumbatan penuras bahan api. Penggunaan bahan api gred musim panas melebihi -7°C (20°F) akan menyumbang kepada hayat pam bahan api yang lebih panjang dan kuasa yang meningkat berbanding dengan bahan api gred musim sejuk.
Kandungan sulfur	Rendah (<500 ppm) atau ultra rendah (<15 ppm)
Pengadaran Setana Minimum	40
Penyimpanan	Hanya dapatkan secukupnya bahan api diesel atau bahan api biodiesel yang bersih dan segar yang akan anda gunakan dalam masa 180 hari. Jangan gunakan bahan api yang telah disimpan selama lebih daripada 180 hari.
Minyak dan bahan tambahan	Jangan tambah ke dalam bahan api

Bahan api (bersambung)

Biodiesel

Jenis	Mesin ini juga boleh menggunakan bahan api campuran biodiesel yang sehingga B20 (20% biodiesel, 80% diesel petroleum). Bahagian diesel petroleum seharusnya mengandungi sulfur yang rendah atau ultra rendah. Gunakan B5 (kandungan biodiesel 5%) atau campuran yang kurang lagi dalam cuaca sejuk
Pengadaran Setana Minimum	40
Langkah Berjaga-jaga Biodiesel	Permukaan bercat mungkin dirosakkan oleh campuran biodiesel. Pantau pengedap, hos dan gasket yang menyentuh bahan api kerana item ini mungkin mendegradasi melalui masa. Penyekatan penuras bahan api mungkin dijangka untuk suatu tempoh masa selepas menukar kepada campuran biodiesel. Untuk mendapatkan maklumat lanjut tentang biodiesel, hubungi penjual Toro dibenarkan anda.
Penyimpanan	Hanya dapatkan secukupnya bahan api diesel atau bahan api biodiesel yang bersih dan segar yang akan anda gunakan dalam masa 180 hari. Jangan gunakan bahan api yang telah disimpan selama lebih daripada 180 hari.
Minyak dan bahan tambahan	Jangan tambah ke dalam bahan api

Bahan api biodiesel mestilah memenuhi:	Standard	Lokasi
	ASTM D6751	Amerika Syarikat
	EN 14214	Kesatuan Eropah
Bahan api campuran mestilah memenuhi:	ASTM D975	Amerika Syarikat
	EN 590	Kesatuan Eropah

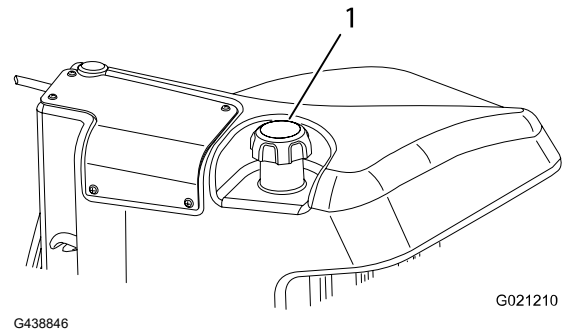
Menambahkan Bahan Api

1. Letakkan mesin di atas permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
2. Bersihkan bahagian sekeliling penutup tangki bahan api menggunakan kain yang bersih.

Bahan api (bersambung)

3. Tanggalkan penutup ① dari tangki bahan api.
4. Isi tangki dengan bahan api diesel sehingga mencapai paras bawah leher pengisi.
5. Kuncikan penutup tangki bahan api.

Nota: Jika boleh, isi tangki bahan api selepas setiap penggunaan. Ini akan mengurangkan kemungkinan pembentukan wap di dalam tangki bahan api.



Memeriksa Suis Saling Kunci



AWAS



Jika suis saling kunci keselamatan diputuskan sambungan atau rosak, mesin mungkin dikendalikan tanpa dijangka dan menyebabkan kecederaan kecil atau sederhana.

- Jangan usik suis saling kunci.
- Periksa pengendalian suis saling kunci pada setiap hari dan gantikan suis yang rosak sebelum mengendalikan mesin.

PENTING

Jika mesin anda gagal mana-mana pemeriksaan suis saling kunci, hubungi pengedar Toro anda yang dibenarkan.

Menyediakan Mesin

1. Pandu mesin dengan perlahan ke kawasan terbuka.
2. Turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin dan gunakan brek henti.

Memeriksa Saling Kunci Mula Pedal Cengkaman

1. Duduk di tempat duduk pengendali dan gunakan brek henti.
2. Tekan suis PTO kepada kedudukan LEPASKAN .
3. Tekan pedal cengkaman dan putarkan kunci kepada kedudukan MULA.

Nota: Enjin tidak sepatutnya bermula apabila pedal cengkaman ditekan.

Memeriksa Saling Kunci Mula PTO

1. Duduk di tempat duduk pengendali.

Memeriksa Suis Saling Kunci (bersambung)

2. Tekan suis PTO kepada kedudukan GUNAKAN.
3. Putarkan kunci kepada kedudukan MULA.

Nota: Enjin tidak patut dimulakan apabila suis PTO berada pada kedudukan GUNAKAN.

Memeriksa Saling Kunci Jalan PTO

Nota: Jangan benarkan unit pemotongan berputar melebihi beberapa saat sewaktu ujian ini untuk mengelakkan kehausan yang tidak diinginkan.

1. Duduk di tempat duduk pengendali.
2. Tekan suis PTO kepada kedudukan LEPASKAN .
3. Mulakan enjin.
4. Tarik suis PTO kepada kedudukan GUNAKAN.
5. Turunkan unit pemotongan untuk menggunakan PTO.
6. Berdiri dari tempat duduk.

Nota: PTO tidak patut berjalan apabila anda meninggalkan tempat duduk pengendali.

Memeriksa Brek Henti dan Saling Kunci Jalan Pedal Cengkaman

1. Duduk di tempat duduk pengendali.
2. Gunakan brek henti.
3. Tekan suis PTO kepada kedudukan LEPASKAN .
4. Mulakan enjin.
5. Tekan pedal cengkaman.

Nota: Mesin tidak patut memberikan apa-apa respons apabila anda menekan pedal cengkaman semasa brek henti digunakan. Mesej makluman seharusnya dipaparkan pada paparan InfoCenter.

Memeriksa Penggunaan Brek Henti Automatik

1. Duduk di tempat duduk pengendali dan mulakan enjin.
2. Lepaskan brek henti dan berdiri dari tempat duduk.

Nota: Lampu merah pada suis brek henti seharusnya bernyala apabila anda meninggalkan tempat duduk pengendali, menunjukkan bahawa brek henti dihidupkan.

Memeriksa Saling Kunci Nyahdaya Penurunan Unit Pemotongan

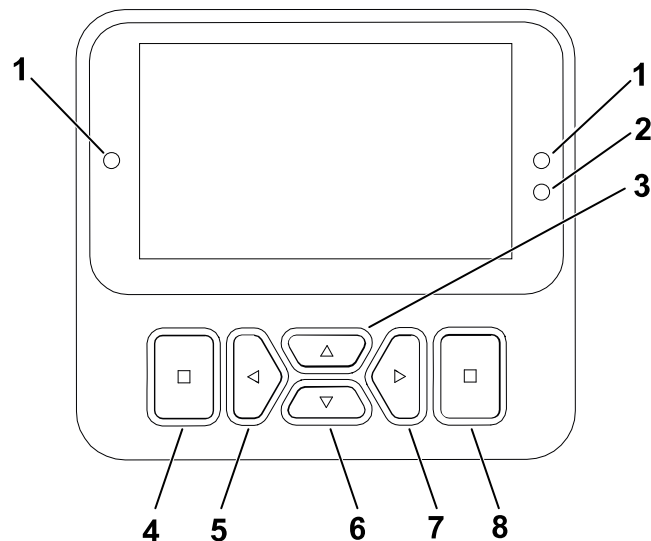
1. Duduk di tempat duduk pengendali dan mulakan enjin.
2. Pastikan unit pemotongan diangkat kepada kedudukan angkut.
3. Berdiri dari tempat duduk dan turunkan unit pemotongan.

Memeriksa Suis Saling Kunci (bersambung)

Nota: Unit pemotongan tidak patut menurun apabila anda meninggalkan tempat duduk pengendali.

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter

Paparan InfoCenter menunjukkan maklumat tentang mesin anda seperti status pengendalian, pelbagai maklumat diagnostik dan maklumat lain tentang mesin. Terdapat berbilang skrin pada paparan. Anda boleh bertukar antara skrin pada bila-bila masa dengan menekan butang belakang, kemudian menggunakan butang arah ke atas dan ke bawah.

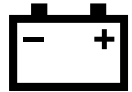
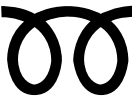
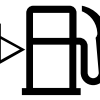


G471371s

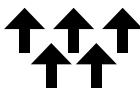
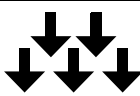
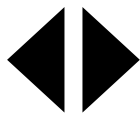
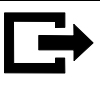
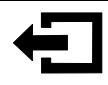
- | | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| ① Lampu penunjuk | ③ Butang navigasi—atas | ⑤ Butang navigasi—kurang/kiri | ⑦ Butang navigasi—tingkat/kanan |
| ② Penderia kecerahan paparan | ④ Butang kembali | ⑥ Butang navigasi—bawah | ⑧ Butang masuk |

Nota: Tujuan setiap butang mungkin berubah bergantung pada fungsi yang diperlukan sewaktu digunakan. Setiap butang dilabelkan dengan ikon yang memaparkan fungsi semasa.

Ikon Paparan InfoCenter

	Perlu diservis.		Mod memanaskan
	Tetapan penghenti pedal maya		Voltan bateri
	Palam bara adalah aktif.		Paras bahan api
	Duduk di tempat duduk.		Paras bahan api rendah.

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

	Brek henti digunakan.			Dikunci
	Suhu bahan pendingin enjin			Kerosakan/amaran
	Cengkaman atau Pedal Cengkaman			Backlap (Penindihan Kembali)
	Mulakan enjin.			Unit pemotongan diangkat atau sedang diangkat.
	PTO digunakan.			Unit pemotongan diturunkan atau sedang diturunkan.
	Kawalan luncur digunakan.			Penjana
	Engine (Enjin)			Meter jam
PIN	Kod laluan telah dimasukkan.			Tingkatkan nilai
	Aktif			Kurangkan nilai
	Tidak aktif			Tatal ke atas/bawah
	Menu			Tatal ke kiri/kanan
	Skrin seterusnya			Skrin sebelumnya

Gambaran Keseluruhan Menu

Untuk mengakses sistem menu paparan InfoCenter, tekan butang kembali pada skrin utama. Ini akan menghalakan anda ke menu utama. Rujuk jadual berikut untuk sinopsis tentang pilihan yang tersedia daripada menu.

 Protected (Terlindung) dalam Protected Menus (Menu Terlindung)—hanya dapat diakses dengan memasukkan PIN

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

Main Menu (Menu Utama)

Item Menu	Penerangan
Faults (Kerosakan)	Menu Kerosakan mengandungi senarai kerosakan mesin yang terkini. Rujuk <i>Manual Servis</i> atau hubungi pengedar Toro anda yang sah untuk mendapatkan maklumat lanjut tentang menu Faults (Kerosakan) dan maklumat yang terkandung dalamnya.
Service (Servis)	Menu Service (Servis) mengandungi maklumat tentang mesin seperti jam penggunaan, kiraan dan angka serupa yang lain.
Diagnostics (Diagnostik)	Menu Diagnostics (Diagnostik) memaparkan keadaan setiap suis, penderia dan output kawalan pada mesin. Anda boleh menggunakan menu ini untuk menyelesaikan isu tertentu kerana ini akan memberitahu anda dengan segera kawalan mesin yang dihidupkan dan kawalan yang dimatikan.
Settings (Tetapan)	Menu (Settings) Tetapan membolehkan anda menyesuaikan dan mengubah suai pemboleh ubah konfigurasi pada paparan.
Machine Settings (Tetapan Mesin)	Menu Machine Settings (Tetapan Mesin) membolehkan anda melaraskan pecutan, kelajuan dan ambangimbangan lawan.
About (Perihal)	Menu About (Perihal) menyenaraikan nombor model, nombor siri dan versi perisian bagi mesin anda.

Service (Servis)

Item Menu	Penerangan
Hours (Jam)	Menyenaraikan jumlah jam mesin, enjin dan PTO dihidupkan serta jumlah jam mesin diangkut dan tarikh perlu diservis.
Counts (Kiraan)	Menyenaraikan bilangan kiraan yang dialami oleh mesin.
Front Backlap (Penindihan Kembali Hadapan)	Mengawal kelajuan gelendong hadapan dalam mod penindihan kembali.
Rear Backlap (Penindihan Kembali Belakang)	Mengawal kelajuan gelendong belakang dalam mod penindihan kembali.
Traction Pedal (Pedal Cengkaman) 	Menentukur pedal cengkaman.

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

Service (Servis) (bersambung)

Item Menu	Penerangan
Traction Pump (Pam Cengkaman) 	Menentukur pam cengkaman.
Virtual Speed Sensor (Penderia Kelajuan Maya) 	Menentukur penderia kelajuan maya.

Diagnostics (Diagnostik)

Item Menu	Penerangan
Traction (Cengkaman)	Menunjukkan input dan output pedal cengkaman.
Cutting Units (Unit Pemotongan)	Menunjukkan input dan output untuk mengangkat dan menurunkan unit pemotongan.
PTO	Menunjukkan input dan output untuk mendayakan litar PTO.
Engine (Enjin)	Menunjukkan input dan output untuk memulakan enjin.
Penjana	Menunjukkan input dan output penjana.
CAN Statistics (Statistik CAN) 	Menunjukkan input dan output CAN.

Settings (Tetapan)

Item Menu	Penerangan
Enter PIN (Masukkan PIN)	Membolehkan orang (penguasa/mekanik) yang dibenarkan oleh syarikat anda yang memiliki kod PIN untuk mengakses menu terlindung.
Backlight (Lampu Belakang)	Mengawal kecerahan paparan LCD.
Language (Bahasa)	Mengawal bahasa yang digunakan pada paparan*.
Font Size (Saiz Fon)	Mengawal saiz fon pada paparan.
Units (Unit)	Mengawal unit yang digunakan pada paparan (Imperial atau Metrik).
Protect Settings (Tetapan Perlindungan) 	Membolehkan keupayaan untuk menukar tetapan dalam tetapan terlindung

*Hanya teks "dilihat oleh pengendali" diterjemahkan. Skrin Faults (Kerosakan), Service (Servis) dan Diagnostics (Diagnostik) "digunakan sewaktu servis." Tajuk diterjemahkan kepada bahasa terpilih tetapi item menu adalah dalam bahasa Inggeris.

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

Machine Settings (Tetapan Mesin)

Item Menu	Penerangan
Front Backlap (Penindihan Kembali Hadapan)	Mengawal kelajuan gelendong hadapan dalam mod penindihan kembali.
Rear Backlap (Penindihan Kembali Belakang)	Mengawal kelajuan gelendong belakang dalam mod penindihan kembali.
Mow Speed (Kelajuan Pemotongan) 	Mengawal kelajuan maksimum apabila sedang memotong (julat rendah).Ini digunakan untuk menentukan kelajuan gelendong.
Transport Speed (Kelajuan Angkut) 	Mengawal kelajuan maksimum apabila sedang diangkut (julat tinggi).
Blade Count (Kiraan Bilah) 	Mengawal bilangan bilah pada gelendong untuk kelajuan gelendong.
Height of Cut (HOC) (Ketinggian pemotongan) 	Mengawal ketinggian pemotongan (HOC) untuk menentukan kelajuan gelendong.
Front Reel Speed (Kelajuan Gelendong Hadapan) 	Memaparkan kedudukan kelajuan gelendong yang dikira bagi gelendong hadapan. Gelendong juga boleh dilaraskan secara manual.
Rear Reel Speed (Kelajuan Gelendong Belakang) 	Memaparkan kedudukan kelajuan gelendong yang dikira bagi gelendong belakang. Gelendong juga boleh dilaraskan secara manual.
Mod Eko 	Apabila diaktifkan, Mod Ekonomi mengurangkan kelajuan enjin sewaktu pemotongan untuk mengurangkan hingar dan penggunaan bahan api. Kelajuan gelendong tidak berubah tetapi kelajuan pemotongan berkurangan jika penghenti pemotongan tidak dilaraskan sewajarnya.
Powerboost (Perangsang Kuasa) 	Menghidupkan dan mematikan Powerboost (Perangsang Kuasa).
Powershed (Pengurang Kuasa) 	Menghidupkan dan mematikan Powershed (Pengurang Kuasa).
Smart Power (Kuasa Pintar) 	Menghidupkan dan mematikan Smart Power (Kuasa Pintar).
Acceleration (Pecutan) 	Tetapan Rendah, Sederhana dan Tinggi mengawal tahap kelajuan cengkaman memberikan respons apabila anda menggerakkan pedal cengkaman.
Clip Control (Kawalan Potongan) 	Menghidupkan dan mematikan Clip Control (Kawalan Potongan).

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

About (Perihal)

Item Menu	Penerangan
Model	Menyenaraikan nombor model bagi mesin.
SN	Menyenaraikan nombor siri bagi mesin.
S/W Revision (Semakan Perisian)	Menyenaraikan semakan perisian bagi pengawal utama.
InfoCenter S/W Revision (Semakan Perisian InfoCenter) 	Menyenaraikan semakan perisian bagi InfoCenter.
Generator S/W Revision (Semakan Perisian Penjana) 	Menyenaraikan semakan perisian bagi penjana pemula.
Cutting Unit 1 S/W Revision (Semakan Perisian Unit Pemotongan 1) 	Menyenaraikan semakan perisian bagi unit pemotongan e-Gelendong.
Cutting Unit 2 S/W Revision (Semakan Perisian Unit Pemotongan 2) 	
Cutting Unit 3 S/W Revision (Semakan Perisian Unit Pemotongan 3) 	
Cutting Unit 4 S/W Revision (Semakan Perisian Unit Pemotongan 4) 	
Cutting Unit 5 S/W Revision (Semakan Perisian Unit Pemotongan 5) 	

Mengakses Skrin Fungsi

1. Daripada **Main Menu** (Menu Utama), tekan butang navigasi kanan untuk mengakses **Main Run Screen** (Skrin Fungsi Utama) yang memaparkan paras bahan api dan suhu bahan pendingin.
2. Tekan butang navigasi kanan untuk menatal ke **Secondary Run Screen** (Skrin Fungsi Kedua) yang memaparkan suhu bahan pendingin dan suhu penjana dengan RPM dan voltan.
3. Tekan butang navigasi kanan untuk menatal ke **eReel Information Screen** (Skrin Maklumat e-Gelendong) yang memaparkan arus gelendong dan kelajuan bagi setiap daripada 5 unit pemotongan.
4. Tekan butang navigasi kanan untuk menatal ke **Energy Mode Screen** (Skrin Mod Tenaga) yang memaparkan komponen, aliran tenaga dan arah sewaktu pengendalian.

Protected Menus (Menu Terlindung)

Terdapat tetapan konfigurasi pengendalian yang boleh dilaraskan dalam **Settings (Tetapan)** paparan. Untuk mengunci tetapan ini, gunakan **Protected Menu (Menu Terlindung)**.

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

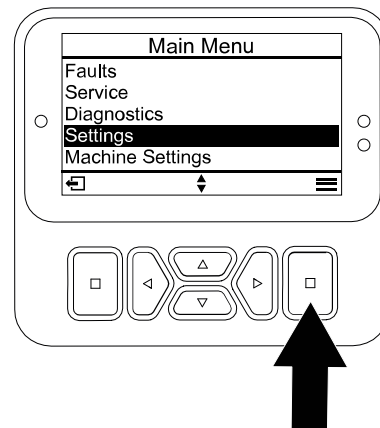
Nota: Sewaktu penghantaran, kod kata laluan awal diprogramkan oleh penjual anda.

Mengakses Menu Terlindung

Nota: Kod PIN lalai kilang mesin anda ialah 0000 atau 1234.

Jika anda menukar kod PIN dan terlupa kod tersebut, hubungi pengedar Toro anda yang sah untuk mendapatkan bantuan.

1. Daripada **Main Menu (Menu Utama)**, tatal turun ke **Settings (Tetapan)** dan tekan butang pilih.

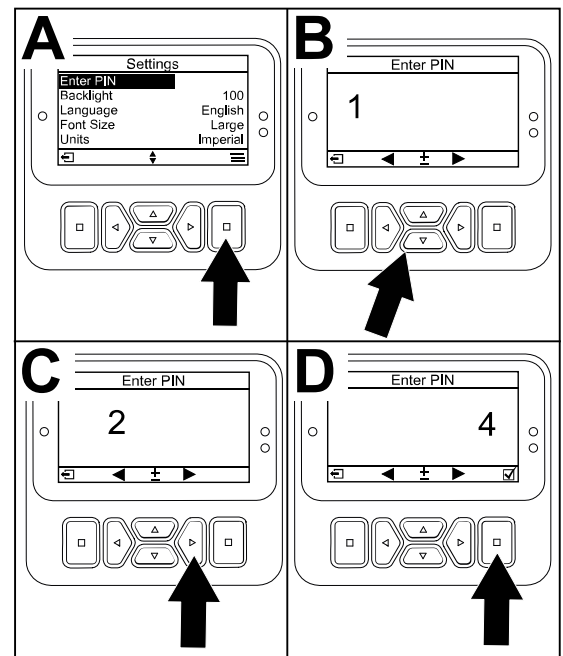


G471349s

2. Dalam **Settings (Tetapan)**, tatal ke **Enter PIN (Masukkan PIN)** dan tekan butang pilih **A**.
3. Untuk memasukkan kod PIN, tekan butang navigasi ke atas/bawah **B** sehingga digit pertama yang betul dipaparkan, kemudian tekan butang navigasi kanan **C** untuk mengalih ke digit seterusnya. Ulangi langkah ini sehingga digit terakhir dimasukkan.
4. Tekan butang pilih **D**.

Nota: Jika paparan menerima kod PIN dan menu terlindung dibuka kunci, perkataan "PIN?" akan dipaparkan di sudut atas kanan skrin.

5. Untuk mengunci menu terlindung, putarkan suis kunci kepada kedudukan OFF (Mati), kemudian kepada kedudukan ON (Hidup).



G471350s

Melihat dan Menukar Tetapan Protected Menu (Menu Terlindung)

1. Dalam **Settings (Tetapan)**, tatal turun ke **Protect Settings (Tetapan Perlindungan)**.

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

2. Untuk melihat dan menukar tetapan tanpa memasukkan kod PIN, gunakan butang pilih untuk menukar **Protect Settings (Tetapan Perlindungan)** kepada ☐ (Mati).
3. Untuk melihat dan menukar tetapan dengan memasukkan kod PIN, gunakan butang pilih untuk menukar **Protect Settings (Tetapan Perlindungan)** kepada ☒ (Hidup), tetapkan kod PIN dan putarkan kunci di dalam suis pencucuhan kepada kedudukan MATI, kemudian kepada kedudukan HIDUP.

Menetapkan Pemasa Tarikh Perlu Diservis

Pemasa tarikh perlu diservis menetapkan semula masa perlu diservis selepas prosedur penyelenggaraan terjadual dilakukan.

1. Dalam **Settings (Tetapan)**, tatal ke **Enter PIN (Masukkan PIN)** dan tekan butang pilih.
2. Enter PIN (Masukkan PIN); rujuk Mengakses Menu Terlindung.
3. Dalam **Service (Servis)**, navigasi ke **Hours (Jam)** dan tekan butang pilih.
4. Tatal turun ke **Service Due (Tarikh Perlu Diservis)**.

Nota: Jika tarikh perlu diservis adalah sekarang, *Now (Sekarang)* akan dipaparkan di sebelah **Service Due (Tarikh Perlu Diservis)**.

5. Serlahkan selang servis dan tekan butang pilih.

Nota: Selang servis (250 Jam, 500 Jam dan sebagainya) terletak di sebelah **Service Due (Tarikh Perlu Diservis)**.

Selang servis ialah item menu terlindung.

6. Apabila skrin **RESET SERVICE TIMER? (Tetapkan Semula Pemasa Servis?)** dipaparkan, tekan butang pilih untuk YES (Ya) atau butang kembali untuk No (Tidak).
7. Selepas anda pilih YES (Ya), skrin selang akan dikosongkan dan tukar kembali kepada pemilihan jam servis.

Menetapkan Kiraan Bilah

1. Dalam **Machine Settings (Tetapan Mesin)**, tatal turun ke **Blade Count (Kiraan Bilah)**.
2. Tekan butang navigasi kanan untuk menukar kiraan bilah antara 8 atau 11 gelendong bilah.

Menetapkan Ketinggian Pemotongan (HOC)

1. Dalam **Machine Settings (Tetapan Mesin)**, tatal turun ke **Ketinggian Pemotongan**.
2. Gunakan butang navigasi kiri dan kanan untuk memilih tetapan HOC yang sepadan dengan tetapan tanda aras unit pemotongan. Jika tetapan tepat tidak dipaparkan, pilih tetapan HOC yang paling hampir daripada senarai yang dipaparkan.

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

Menetapkan Kelajuan Gelendong Hadapan dan Belakang

1. Dengan Kawalan Potongan ditetapkan kepada **ON** (Hidup) (lalai), kelajuan gelendong akan meningkat atau berkurangan secara dinamik yang berkadaran dengan kelajuan cengkaman arahan pengendali.
2. Dengan Kawalan Potongan ditetapkan kepada **OFF** (Mati), kelajuan gelendong statik ditetapkan kepada relatif dengan kelajuan pemotongan maksimum penyelia.

Nota: Tambahan lagi, kelajuan gelendong hadapan dan belakang boleh dilaraskan secara manual dalam **Machine Settings** (Tetapan Mesin).

Menetapkan Mod Ekonomi

Pengendalian dalam mod ekonomi boleh memanfaatkan dalam penggunaan tugas ringan atau sensitif hingar. Kelajuan kerja enjin berkurangan tetapi kelajuan cengkaman dan gelendong tidak berkurangan.

Nota: Kelajuan pemotongan melebihi 8.6km/j (5.5bsj) tidak disyorkan dalam mod ekonomi.

1. Dari **Main Menu** (Menu Utama), tatal turun ke **Machine Settings** (Tetapan Mesin) dan tekan butang pilih.
2. Dalam **Machine Settings** (Tetapan Mesin), tatal turun ke **Eco Mode** (Mod Eko).
3. Tekan butang navigasi kanan untuk menetapkan kepada **ON** (Hidup).

Menetapkan Kelajuan Pemotongan Maksimum Yang Dibenarkan

Tetapan yang dipilih dipaparkan sebagai X pada graf bar kelajuan cengkaman dengan tetapan kawalan luncur dan penghenti pedal. Simbol X dalam bar menandakan bahawa kelajuan maksimum terhad oleh penyelia.

Nota: Tetapan ini disimpan dalam memori dan digunakan pada kelajuan cengkaman sehingga anda membuat perubahan.

1. Dalam **Machine Settings (Tetapan Mesin)**, tatal turun ke **Mow Speed (Kelajuan Pemotongan)**.
2. Gunakan butang navigasi kiri dan kanan untuk meningkatkan dan mengurangkan kelajuan potong maksimum dalam tokokan 0.8 km/j (0.5 bsj) antara 1.6□12.9 km/j (1.0□8.0 bsj).

Menetapkan Kelajuan Angkut Maksimum Yang Dibenarkan

Tetapan yang dipilih dipaparkan sebagai X pada graf bar kelajuan cengkaman dengan tetapan kawalan luncur dan penghenti pedal. Simbol X dalam bar menandakan bahawa kelajuan maksimum terhad oleh penyelia.

Nota: Tetapan ini disimpan dalam memori dan digunakan pada kelajuan cengkaman sehingga anda membuat perubahan.

Gambaran Keseluruhan Paparan InfoCenter (bersambung)

1. Dalam **Machine Settings (Tetapan Mesin)**, tatal turun ke **Transport Speed (Kelajuan Angkut)**.
2. Gunakan butang navigasi kiri dan kanan untuk meningkatkan dan mengurangkan kelajuan angkut maksimum dalam tokokan 0.8 km/j (0.5 bsj) antara 8.0–16.0 km/j (5.0–10.0 bsj).

Menetapkan Smart Power (Kuasa Pintar) kepada ON/OFF (HIDUP/MATI)

1. Dalam **Settings (Tetapan)**, tatal turun ke **Smart Power (Kuasa Pintar)**.
2. Tekan butang navigasi kanan untuk bertukar antara ON (Hidup) dan OFF (Mati).

Menetapkan Mod Pecutan

1. Dalam **Machine Settings (Tetapan Mesin)**, tatal turun ke **Acceleration (Pecutan)**.
2. Tekan butang navigasi kanan untuk bertukar antara Low (Rendah), MEDIUM (Sederhana) dan High (Tinggi).

Menetapkan Kelajuan Penindihan Kembali Hadapan dan Belakang

1. Dalam **Machine Settings (Tetapan Mesin)**, tatal turun ke **Front Backlap (Penindihan Kembali Hadapan)** atau **Rear Backlap (Penindihan Kembali Belakang)**.
2. Gunakan butang navigasi kanan dan kiri untuk meningkatkan dan mengurangkan kelajuan penindihan kembali.

Memeriksa Jarak Brek Hidrostatik

Nota: Mesin ini akan mengenakan brek dan berhenti secara dinamik apabila anda mengembalikan pedal cengkaman kepada kedudukan neutral.

Nota: Untuk nyahpecutan yang lancar, gunakan kaki anda untuk mengawal pedal cengkaman secara perlahan-lahan kembali kepada neutral. Jangan angkat kaki anda dari pedal dan biarkan pedal berdetap kembali kepada kedudukan neutral melainkan anda berniat untuk berhenti dengan segera.

1. Hentikan mesin sepenuhnya dalam kira-kira 3.7 m (12 kaki) dari kelajuan angkut maksimum 10 bsj.
2. Di kawasan berturap yang rata dan kering, tandakan titik permulaan dan penamat 3.7 m (12 kaki).
3. Pandu mesin pada kelajuan angkut maksimum 16 km/j (10 bsj) dan angkat kaki anda pada titik permulaan 3.7 m (12 kaki).
4. Periksa sama ada mesin berhenti dalam lingkungan 0.6 m (2 kaki) dari tanda penamat (3.7 m atau 12 kaki).

Memeriksa Jarak Brek Hidrostatik (bersambung)

5. Hubungi pengedar Toro anda jika jarak henti mesin bukan dalam lingkungan 0.6 m (2 kaki) dari jarak ini.

Gambaran Keseluruhan Kelajuan Undur

Kelajuan Undur Angkut

- Jika kelajuan angkut maksimum yang ditetapkan oleh penyelia melebihi 8.0km/j (5.0bsj), kelajuan undur maksimum ialah 8.0km/j (5.0bsj).
- Jika kelajuan angkut maksimum yang ditetapkan oleh penyelia berada pada atau di bawah 8.0km/j (5.0bsj), kelajuan undur maksimum adalah sama dengan kelajuan angkut yang ditetapkan oleh penyelia.

Kelajuan Undur Pemotongan

- Jika kelajuan pemotongan maksimum yang ditetapkan oleh penyelia melebihi 6.4km/j (4.0bsj), kelajuan undur maksimum ialah 6.4km/j (4.0bsj).
- Jika kelajuan pemotongan maksimum yang ditetapkan oleh penyelia berada pada atau di bawah 6.4km/j (4.0bsj), kelajuan undur maksimum adalah sama dengan kelajuan angkut yang ditetapkan oleh penyelia.

Gambaran Keseluruhan Kelajuan Cengkaman yang Dipaparkan

Mesin ini memaparkan anggaran kelajuan cengkaman dalam kilometer sejam (km/j) atau batu sejam (bsj).

- Kelajuan serta-merta dipaparkan di sudut atas kiri kawalan luncur dan skrin penghenti pedal maya.
- Kelajuan cengkaman adalah anggaran dan ditentukur agar paling tepat pada 8.0 km/j (5.0 bsj) semasa memotong. Kelajuan yang dipaparkan adalah tepat apabila mencapai 0.8 km/j (0.5 bsj) di atas atau di bawah kelajuan yang dipaparkan semasa memandu di kawasan berturap yang kering dan rata.
- Hubungi pengedar Toro anda yang dibenarkan jika kelajuan yang diperhatikan pada mesin melencong lebih daripada 2.4 km/j (1.5 bsj) daripada kelajuan yang dipaparkan.

Gambaran Keseluruhan Sistem PowerMatch™ (Padanan Kuasa)

Kuasa kuda tambahan dibekalkan atas permintaan daripada pek bateri 48-VDC dan diurus oleh sistem PowerMatch (Padanan Kuasa). Kuasa bateri tambahan ini dimaksudkan untuk tempoh masa yang pendek—bukan untuk tempoh yang berterusan atau berpanjangan pada kuasa kuda maksimum. PowerMatch (Padanan Kuasa) terdiri daripada 2 proses yang berlainan.

Gambaran Keseluruhan Sistem PowerMatch™ (Padanan Kuasa) (bersambung)

Gambaran Keseluruhan Mod Powershed (Pengurang Kuasa)

Apabila keperluan kuasa kuda lebih besar daripada 24.8hp enjin, penjana akan mengurangkan cas pada bateri secara beransur-ansur dan pek bateri 48-VDC akan mula memacu gelendong. Ini adalah jelas kepada pengendali. Penjana mengurangkan keperluan kuasa daripada enjin dan kuasa kuda enjin yang tersedia boleh dihalakan ke hidraulik cengkaman.

Nota: Toro mengesyorkan Powershed (Pengurang Kuasa) ditetapkan kepada ON (Hidup) sewaktu kebanyakan keadaan pengendalian. Untuk mematikan Powershed (Pengurang Kuasa), tatal turun ke **Powershed** (Pengurang Kuasa) daripada **Machine Settings** (Tetapan Mesin) dan tekan butang navigasi kanan untuk menetapkan kepada OFF (Mati).

Gambaran Keseluruhan Mod Powerboost (Perangsang Kuasa)

Apabila keperluan kuasa cengkaman terus meningkat (cth., semasa memandu di cerun curam), pek bateri 48-VDC menguasai penjana sebagai motor elektrik untuk membantu enjin diesel dan pek bateri 48-VDC juga akan memacu gelendong unit pemotongan.

Nota: Toro mengesyorkan Powerboost (Perangsang Kuasa) ditetapkan kepada ON (Hidup) sewaktu kebanyakan keadaan pengendalian. Untuk mematikan Powerboost (Perangsang Kuasa), tatal turun ke **Powerboost** (Perangsang Kuasa) daripada **Machine Settings** (Tetapan Mesin) dan tekan butang navigasi kanan untuk menetapkan kepada OFF (Mati).

Sewaktu Pengendalian

Gambaran Keseluruhan Ciri Pengendalian Mesin

- Apabila anda mengangkat kaki anda dari pedal cengkaman, mesin akan mengenakan brek untuk berhenti secara dinamik.
- Kawalan pedal dioptimumkan untuk memberikan respons yang reaktif tetapi stabil, membolehkan anda mengekalkan kawalan yang konsisten di permukaan bumi yang kasar sementara masih membolehkan brek yang pantas dan lancar.
- Semasa memotong, kelajuan enjin akan meningkat kepada melahu tinggi secara automatik.
- Kelajuan maksimum yang ditetapkan dalam tetapan menu terlindung PIN ditetapkan oleh penyelia untuk mengehadkan kelajuan cengkaman maksimum mesin.
- Penggunaan pedal cengkaman, kawalan luncur dan kelajuan cengkaman penghenti pedal yang boleh dicapai terhad oleh kelajuan maksimum yang ditetapkan dalam menu terlindung PIN.

Pengendalian Mesin

- Jika terdapat halangan, angkat unit pemotongan atau potong di sekelilingnya.

Pengendalian Mesin (bersambung)

- Semasa mengangkut mesin di antara kawasan kerja, matikan kuasa PTO dan angkat unit pemotongan kepada kedudukan ke atas dengan sepenuhnya. Ini akan menukar mesin kepada mod TRANSPORT (Angkut).
- Sentiasa pandu dengan perlahan di permukaan bumi yang kasar.
- Jangan matikan kuasa mesin semasa memandu mesin.

Melatih Pengendalian Mesin

Untuk membiasakan diri dengan ciri mesin, latih pengendalian mesin.

1. Angkat unit pemotongan, lepaskan brek henti, tekan pedal cengkaman hadapan dan pandu ke kawasan terbuka dengan berhati-hati.
2. Berlatih memandu mesin kerana mesin dilengkapi sistem gear hidrostatik dan cirinya mungkin berlainan daripada mesin penyelenggaraan tanah rumput yang lain.
3. Berlatih bergerak ke hadapan dan ke belakang serta memulakan dan menghentikan mesin. Untuk menghentikan mesin, alihkan kaki anda dari pedal cengkaman dan biarkan pedal cengkaman kembali kepada kedudukan NEUTRAL.

Nota: Semasa menuruni bukit di atas mesin, anda mungkin perlu menggunakan suis brek henti atau menggunakan pedal undur untuk berhenti.

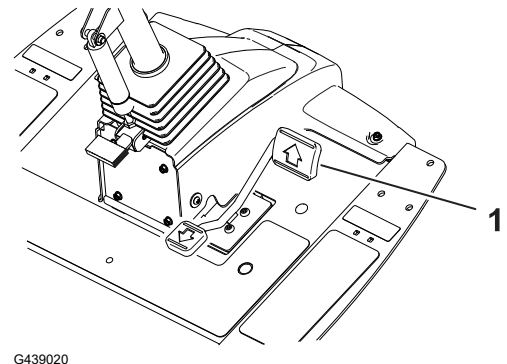
4. Berlatih memandu di sekeliling halangan dengan unit pemotongan diangkat dan diturunkan. Berhati-hati ketika memandu di antara objek sempit agar anda tidak merosakkan mesin atau unit pemotongan.

Gambaran Keseluruhan Pedal Cengkaman

Pedal cengkaman ① mengawal kelajuan mara dan undur mesin dan brek dinamik apabila pedal dikembalikan kepada kedudukan neutral.

- Lebih jauh pedal cengkaman ditolak ke hadapan atau ke belakang, maka lebih pantas mesin akan bergerak.
- Untuk menghentikan mesin dengan lancar semasa diangkat atau memotong, gunakan kaki anda untuk mengembalikan pedal cengkaman kepada kedudukan neutral mengikut kadar yang anda mahu.
- Untuk menggunakan brek maksimum, lepaskan kaki anda dari pedal cengkaman dan biarkan pedal cengkaman kembali kepada kedudukan neutral. Mesin akan membrek secara dinamik sehingga berhenti.

Sistem cengkaman ini membolehkan anda menyesuaikan tetapan pecutan demi keselesaan pengendali dan keadaan tanah rumput.



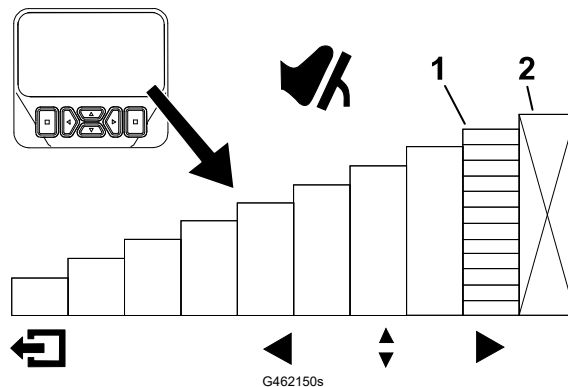
Gambaran Keseluruhan Ciri Penghenti Pedal Maya (VPS)

Ciri penghenti pedal maya (VPS) membolehkan anda menetapkan kelajuan cengkaman maksimum sementara waktu yang kurang daripada kelajuan cengkaman maksimum penyelia yang dilindungi kata laluan.

Untuk menetapkan kelajuan maksimum mesin buat sementara waktu, tekan pedal cengkaman dengan sepenuhnya ke hadapan. Anda boleh menetapkan kelajuan berasingan untuk julat pemotongan dan julat angkut.

- Untuk mengakses ciri ini, tekan butang navigasi ke atas atau bawah daripada skrin utama.

Nota: Ciri ini akan menukar kembali kepada tetapan kelajuan maksimum penyelia apabila kunci dimatikan.



① Menunjukkan kelajuan cengkaman maksimum (penghenti pedal)

② Kelajuan ini dikunci dalam menu dilindungi PIN.

- Ciri ini membolehkan anda menyesuaikan tetapan kelajuan untuk tahap penyelesaian anda atau untuk menyesuaikan tetapan kelajuan agar bersesuaian dengan penggunaan.
- Apabila kelajuan cengkaman maksimum diubah melalui tetapan kelajuan maksimum penyelia atau Penghenti Pedal Maya, pedal cengkaman akan diprogram semula secara automatik untuk menggunakan lejang pedal penuh antara neutral dengan kelajuan maksimum baharu. Hal ini bermaksud pengendali memperoleh kawalan yang lebih tepat pada kelajuan cengkaman pada tetapan kelajuan maksimum rendah.

Petua untuk Menggunakan Penghenti Pedal Maya (VPS)

- Tetapkan kelajuan maksimum lebih rendah buat sementara waktu untuk memotong laluan pembersihan di lintasan.
- Tetapkan kelajuan maksimum lebih rendah buat sementara waktu untuk kawalan dipertingkat sewaktu mengendalikan di atau berhampiran hentian penyelenggaraan.
- Tetapkan kelajuan maksimum lebih rendah buat sementara waktu untuk kawalan dipertingkat sewaktu memuatkan mesin ke atas treler.

Kawalan Luncur

Pengendalian Kawalan Luncur

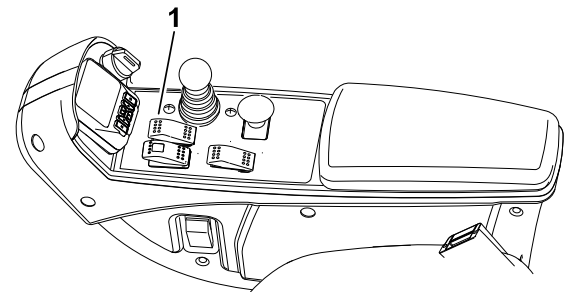
Suis kawalan luncur ① menguncikan kedudukan kawalan luncur untuk mengekalkan kelajuan di bumi yang anda mahu. Menekan bahagian belakang suis akan mematikan kawalan luncur, bahagian tengah suis akan mendayakan fungsi kawalan luncur dan bahagian hadapan suis akan menetapkan kelajuan di bumi yang anda mahu.

Selepas suis kawalan luncur didayakan dan kelajuan ditetapkan, gunakan paparan InfoCenter untuk melaraskan tetapan kelajuan kawalan luncur.

Untuk melepaskan kawalan luncur., gunakan yang berikut:

- Apabila dalam julat angkut, tekan pedal cengkaman undur, gunakan brek henti atau tekan suis kawalan luncur kepada kedudukan MATI.
- Apabila dalam julat potong, Melepaskan PTO, tekan pedal cengkaman undur, gunakan brek henti, lepaskan PTO atau tekan suis kawalan luncur kepada kedudukan MATI.

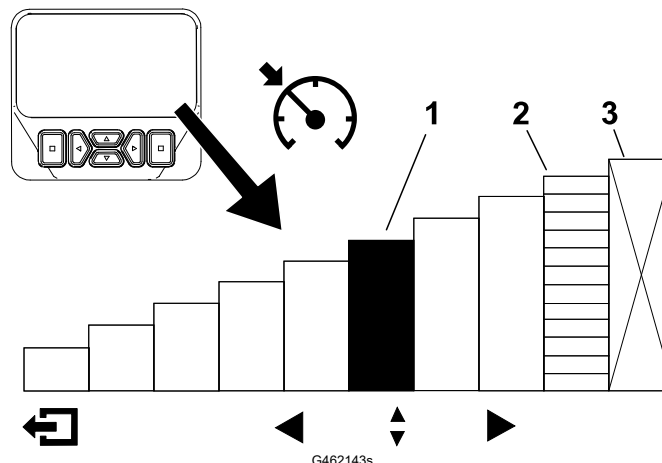
Nota: Tindakan melepaskan kawalan luncur akan menyebabkan membrek secara dinamik sehingga berhenti. Jika anda ingin melepaskan kawalan luncur tetapi terus memandu, tekan pedal cengkaman, kemudian lepaskan kawalan luncur untuk peralihan yang lancar daripada kawalan luncur kepada kawalan kelajuan manual.



G461475

Melaraskan Kelajuan Kawalan Luncur

1. Dayakan suis kawalan luncur pada konsol.
2. Gunakan paparan InfoCenter untuk melaraskan tetapan kelajuan kawalan luncur.



G462143s

① Menunjukkan kelajuan kawalan luncur

② Menunjukkan kelajuan cengkaman maksimum (penghenti pedal)

③ Kelajuan ini dikunci dalam menu dilindungi PIN.

Kawalan Luncur (bersambung)

Petua untuk Menggunakan Kawalan Luncur

- Tetapkan kelajuan meluncur untuk jarak jauh tanpa banyak halangan.
- Di permukaan bumi yang kasar, gunakan paparan InfoCenter untuk mengawal kelajuan.
- Gunakan kawalan luncur untuk pusing balik seperti berikut:
 1. Semasa memotong, tetapkan kelajuan yang selamat dan selesa untuk pusing balik di penghujung laluan pemotongan.
 2. Tekan pedal cengkaman untuk meningkatkan kelajuan pemotongan semasa melalui laluan pemotongan.
 3. Angkat kaki anda dari pedal semasa memusing balik untuk memasuki laluan pemotongan yang seterusnya.
 4. Mesin akan mengurangkan kelajuan kepada tetapan kawalan luncur, membolehkan anda membuat pusing balik yang berkesan pada kelajuan malar.
 5. Selepas memusing balik, gunakan pedal cengkaman untuk meningkatkan kembali kelajuan mesin untuk laluan pemotongan yang seterusnya.

Gambaran Keseluruhan Mod Pecutan

Ciri ini menentukan betapa cepat mesin mengubah kelajuan cengkaman apabila pedal cengkaman bukan dalam kedudukan NEUTRAL.

Nota: Jika anda mengangkat kaki anda dari pedal cengkaman, biarkan pedal kembali kepada kedudukan NEUTRAL semasa mesin bergerak dan profil brek digunakan. Profil brek adalah sentiasa sama dan tidak boleh disesuaikan melalui ciri mod pecutan.

Masuk ke menu terlindung pada paparan InfoCenter untuk mengubah mod pecutan. Mod pecutan mempunyai 3 kedudukan seperti berikut:

- LOW (Rendah)—pecutan dan nyahpecutan yang paling kurang agresif
- MEDIUM (Sederhana) (lalai)—pecutan dan nyahpecutan sederhana
- HIGH (Tinggi)—pecutan dan nyahpecutan yang paling agresif

Gambaran Keseluruhan Mod Memanas

Semasa menghidupkan mesin dalam cuaca sejuk, mod memanas mengehadkan kelajuan enjin kepada melahu rendah untuk tempoh masa yang pendek selepas enjin dihidupkan, mengelakkan kemungkinan kerosakan komponen daripada pengendalian mesin dengan minyak yang sejuk.

Ikon emping salji  pada skrin paparan menandakan mod memanas adalah aktif. Jangan kendalikan mesin melainkan selepas tempoh memanas.

Gambaran Keseluruhan Toro Smart Power™

Dengan Smart Power, pengendali tidak perlu mendengar bunyi kelajuan enjin dalam keadaan muatan berat. Smart Power mengelakkan enjin terbenam dalam keadaan

Gambaran Keseluruhan Toro Smart Power™ (bersambung)

pemotongan yang berat dengan mengawal kelajuan mesin secara automatik dan mengoptimumkan prestasi pemotongan.

Nota: Secara lalai, ciri Smart Power DIHIDUPKAN.

Memulakan Enjin

PENTING

Anda seharusnya mengeluarkan udara dari sistem bahan api sebelum memulakan enjin jika anda memulakan enjin buat kali pertama, enjin telah dimatikan kuasa kerana kekurangan bahan api atau anda telah melakukan penyelenggaraan pada sistem bahan api; rujuk [Mengeluarkan Udara dari Sistem Bahan Api, page 6–23](#).

1. Duduk di atas tempat duduk, jangan meletakkan kaki anda pada pedal cengkaman agar fungsi cengkaman adalah NEUTRAL, gunakan brek henti dan pastikan suis PTO tidak digunakan.

2. Putarkan kunci kepada kedudukan HIDUP/PRAPANAS.

Pemasa automatik mengawal prapanas palam bara untuk 6 saat.

3. Selepas palam bara diprapanas, putarkan kunci kepada kedudukan MULA.

Nota: Engkolkan enjin selama kurang daripada 15 saat. Lepaskan kunci apabila enjin bermula. Jika prapanas tambahan diperlukan, putarkan kunci kepada kedudukan MATI, kemudian kepada kedudukan HIDUP/PRAPANAS. Ulangi proses ini sebagaimana diperlukan.

4. Jalankan enjin pada kelajuan melahu rendah sehingga enjin dipanaskan.

Mematikan Kuasa Enjin

1. Alihkan semua kawalan kepada NEUTRAL, gunakan brek henti, alihkan suis kelajuan enjin kepada kedudukan LOW IDLE (Melahu Rendah) dan biarkan enjin mencapai kelajuan melahu rendah.

PENTING

Biarkan enjin melahu selama 5 minit sebelum mematikan kuasa selepas pengendalian muatan penuh. Kegagalan untuk berbuat demikian mungkin merosakkan komponen enjin.

2. Putarkan kunci pada suis kepada kedudukan MATI dan keluarkan kunci.

Melaraskan Spring Pampasan Tanah Rumput

Spring pampasan tanah rumput memindahkan berat dari penggelek hadapan ke penggelek belakang. Ini membantu dalam mengurangkan corak alunan di tanah rumput yang juga dikenali sebagai 'marcelling' atau 'bobbing'.

PENTING

Buat pelarasan spring dengan unit pemotongan dilekapkan pada unit cengkaman, tuding secara terus ke hadapan dan dekati tanah.

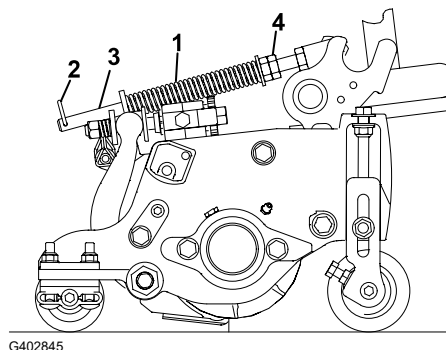
1. Pastikan cemat baji ② dipasangkan di dalam lubang belakang di dalam rod spring ③.

Nota: Semasa menservis unit pemotongan, alihkan cemat baji ke lubang rod spring di sebelah spring pampasan tanah rumput ①.

2. Ketatkan nat heks ④ pada hujung hadapan rod spring sehingga panjang spring yang dimampat ialah 15.9 cm (6.25 inci).

Nota: Sewaktu pengendalian di permukaan bumi kasar, kurangkan panjang spring sebanyak 13 mm ($\frac{1}{2}$ inci). Tanah berikutan akan dikurangkan sedikit.

Nota: Tetapan pampasan tanah rumput perlu ditetapkan semula jika tetapan HOC atau tetapan Keagresifan Pemotongan berubah.



G402845

Melaraskan Imbangan Lawan Lengan Angkat

Unit Pemotongan Belakang



AWAS



Spring adalah tegang dan pelarasan spring boleh mengakibatkan kecederaan diri yang kecil atau sederhana.

Berhati-hati ketika melaraskan spring.

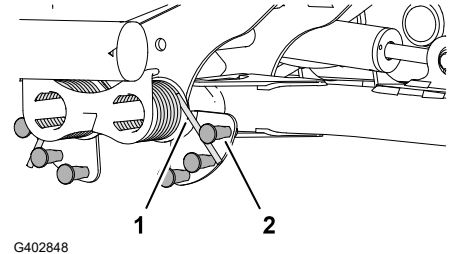
Laraskan jumlah dayaimbangan lawan yang dikenakan pada unit pemotongan belakang untuk bantu memampas keadaan tanah rumput yang berlainan dan untuk mengekalkan ketinggian pemotongan yang seragam dalam keadaan yang mencabar atau di kawasan timbunan jerami.

Laraskan dayaimbangan lawan setiap spring kilasan kepada 1 daripada 4 tetapan. Setiap tokokan akan meningkatkan atau mengurangkan dayaimbangan lawan pada unit pemotongan sebanyak 2.3kg (5lb). Anda boleh meletakkan spring pada bahagian belakang penggerak spring pertama untuk mengeluarkan semua imbangan lawan (kedudukan keempat).

Melaraskan Imbangan Lawan Lengan Angkat (bersambung)

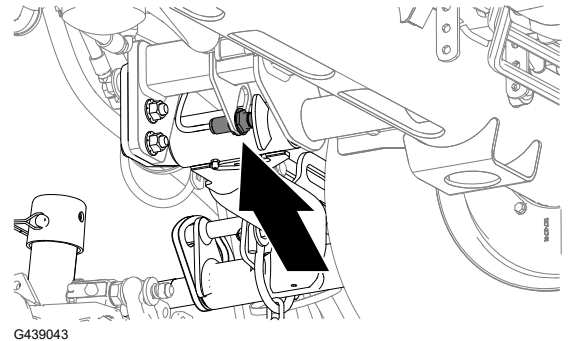
Nota: Untuk menyingkirkan semua daya imbangan lawan, letakkan sisi panjang spring kilasan di atas stad berbahu.

1. Letakkan mesin di atas permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin, gunakan brek henti dan keluarkan kunci.
2. Masukkan hujung spring imbangan lawan yang panjang ① ke dalam tiub atau objek yang serupa dan pangsaikan spring di sekeliling stad berbahu ② kepada kedudukan yang diingini.
3. Ulangi langkah 2 untuk spring imbangan lawan lain.

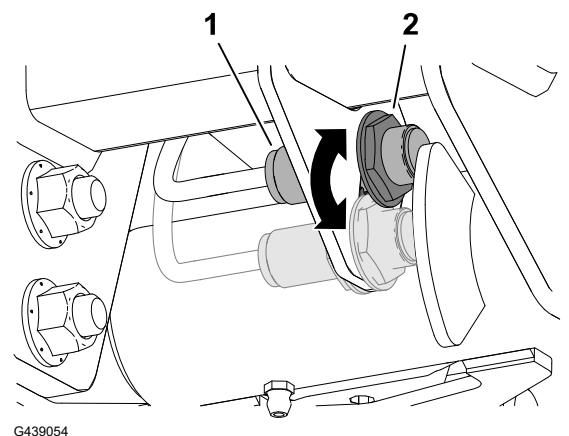


Melaraskan Kedudukan Berpusing bagi Lengan Angkat

1. Letakkan mesin di atas permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan, matikan kuasa enjin, gunakan brek henti dan keluarkan kunci.
2. Tentukan suis lengan angkat di bawah tangki hidraulik dan bahagian dalam lengan angkat unit pemotongan #5.



3. Longgarkan nat penjepit yang mengunci suis lengan angkat ① pada plat suis ②.
4. Laraskan suis lengan angkat seperti yang berikut:
 - Untuk meningkatkan ketinggian pusing balik lengan angkat, alihkan suis ke bawah.
 - Untuk mengurangkan ketinggian pusing balik lengan angkat, alihkan suis ke atas.



Melaraskan Kedudukan Berpusing bagi Lengan Angkat (bersambung)

PENTING

Kekalkan sela udara 1.0□2.5 mm (0.040□0.100 inci) di antara suis dengan dan pemacu lengan angkat. Lampu LED pada suis mengesahkan bahawa suis berfungsi dengan betul.



5. Tork nat penjepit kepada 20 +/- 2 N·m (15 +/- 1.5 kaki-lb).
-

PENTING

Jangan tork nat penjepit sehingga terlampau ketat; jika tidak, anda mungkin merosakkan penerima.

Menetapkan Kelajuan Gelendong

Jika ciri Kawalan Potongan adalah ON (Hidup) dan mesin dikendalikan dengan tetapan yang sepadan dengan sel kosong dalam carta potongan, Kawalan Potongan mengarahkan kelajuan gelendong 9.

Jika ciri Kawalan Potongan ditetapkan kepada OFF (Mati) oleh penyelia, kelajuan gelendong hadapan dan belakang boleh disesuaikan. Carta potongan ini menawarkan kelajuan gelendong yang disyorkan. Sel kosong dan konfigurasi tidak ditunjukkan dalam jadual menunjukkan bahawa gabungan saiz gelendong, bilangan bilah, HOC dan kelajuan cengkaman tidak disyorkan. Pemotongan pada tetapan ini akan menyebabkan kualiti pemotongan yang berkurangan.

PENTING

Penting untuk menggunakan kelajuan gelendong yang bersesuaian untuk penggunaan pemotongan anda.

- Kelajuan gelendong yang terlalu perlahan mungkin menghasilkan corak alunan di tanah rumput, juga dikenali sebagai tanda pangkas, 'marcelling' atau 'bobbing'. Jika keadaan ini berlaku, cuba tingkatkan kelajuan gelendong atau mengurangkan kelajuan pemotongan.
 - Kelajuan gelendong yang terlalu pantas boleh mengakibatkan kerosakan tanah rumput dan/atau kehausan pramasa pada gelendong, bilah dasar dan komponen mekanikal yang lain.
-

Rujuk [Menetapkan Kelajuan Gelendong Hadapan dan Belakang, page 5–13](#).

Untuk melaraskan kelajuan gelendong secara manual, lengkapkan langkah yang berikut:

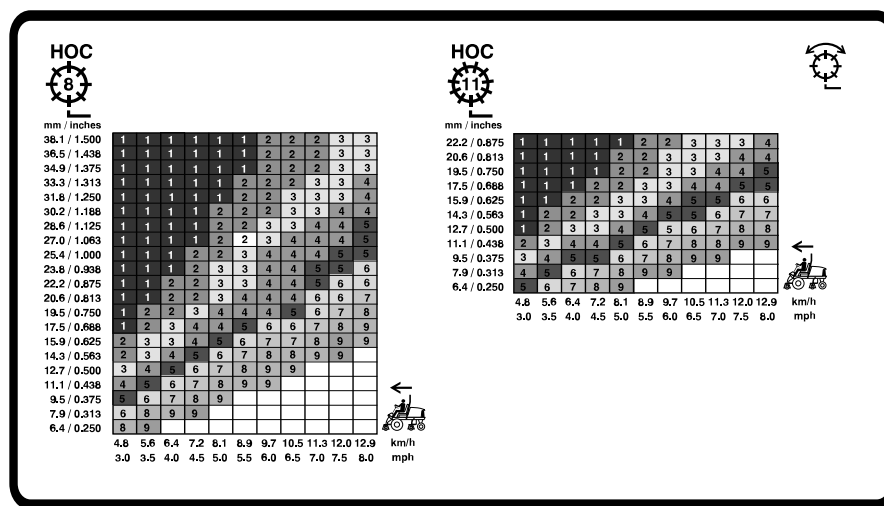
1. Pastikan ciri Kawalan Potongan ditetapkan kepada OFF (Mati).

Menetapkan Kelajuan Gelendong (bersambung)

2. Dalam **Machine Settings (Tetapan Mesin)**, masukkan kiraan bilah, kelajuan pemotongan dan HOC untuk mengira kelajuan gelendong yang betul.
3. Jika pelarasan lanjut diperlukan, dalam **Machine Settings**, tatal turun ke **Front Reel Speed** (Kelajuan Gelendong Hadapan), **Rear Reel Speed** (Kelajuan Gelendong Belakang), atau kedua-duanya.
4. Tekan butang navigasi kanan untuk menukar nilai kelajuan gelendong. Apabila tetapan kelajuan berubah, paparan akan terus menunjukkan kelajuan gelendong yang dikira berdasarkan kiraan bilah, kelajuan pemotongan dan HOC tetapi nilai baharu juga ditunjukkan.

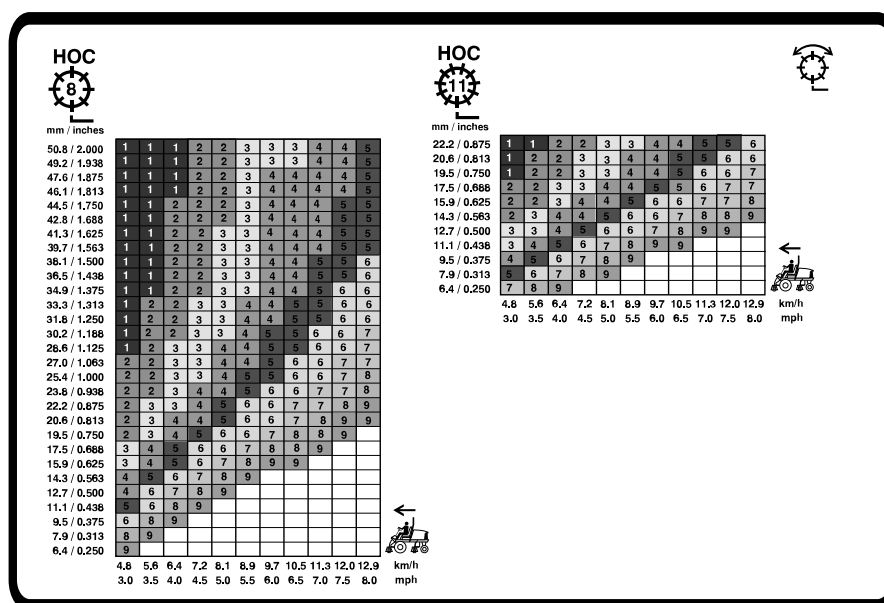
Nota: Anda mungkin perlu meningkatkan atau mengurangkan kelajuan gelendong untuk memampas keadaan tanah rumput yang berbeza-beza.

Carta Kelajuan Gelendong 127mm (5 inci)



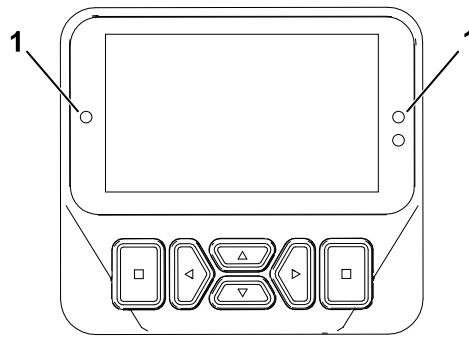
G439055

Carta Kelajuan Gelendong 178mm (7 inci)



G439056

Gambaran Keseluruhan Lampu Penunjuk



G461477

① Lampu penunjuk

- Kelipan merah—kerosakan aktif
- Merah tetap—makluman aktif
- Biru tetap—mesej penentukuran/dialog
- Hijau tetap—pengendalian normal

Memotong Rumput dengan Mesin

1. Lepaskan brek henti, lepaskan PTO dan angkat unit pemotongan.
2. Pandu mesin ke kawasan pemotongan.
3. Letakkan mesin kira-kira 6 m (20 kaki) dari lintasan, menghadap arah pemotongan yang ditujukan.
4. Turunkan unit pemotongan dengan sepenuhnya menggunakan tuil kawalan angkat/turun.
5. Gunakan PTO.

Nota: Unit pemotongan tidak akan bermula.

Nota: Kelajuan akan meningkat secara automatik kepada melahu tinggi apabila anda menurunkan unit pemotongan dan mengaktifkan suis PTO.

6. Ketik tuil kawalan angkat/turun ke belakang untuk mengangkat unit pemotongan kepada kedudukan pusing balik.

Nota: Tindakan mengetik tuil kawalan angkat/turun tanpa memegang tuil kawalan akan mengangkat unit pemotongan kepada kedudukan pusing balik dan menghentikan pemutaran gelendong sehingga unit pemotongan diturunkan.

7. Dekati kawasan pemotongan dengan perlahan-lahan menggunakan pedal cengkaman.
8. Apabila anda mencapai sisi kawasan pemotongan untuk mula memotong, turunkan unit pemotongan menggunakan tuil kawalan angkat/turun.

Nota: Berlatih untuk memastikan unit pemotongan tidak diturunkan terlalu awal atau memotong di kawasan yang tidak sepatutnya dipotong.

9. Lengkapkan laluan pemotongan.

Memotong Rumput dengan Mesin (bersambung)

10. Apabila mendekati sisi bertentangan lintasan (sebelum mencapai sisi kawasan pemotongan), ketik tuil kawalan angkat/turun ke belakang untuk mengangkat unit pemotongan kepada kedudukan pusing balik.
11. Buat belokan berbentuk koyakan untuk bersiap sedia bagi laluan yang seterusnya dengan pantas.
12. Tekan tuil kawalan angkat/turun untuk menurunkan unit pemotongan secara automatik daripada kedudukan pusing balik dan meneruskan pemotongan.
13. Selepas memotong kawasan yang diingini, ikuti perimeter kawasan untuk melengkapkan laluan pemotongan pembersihan. Tindakan ini akan memastikan seluruh tanah rumput sepanjang sisi lintasan yang mana unit pemotongan diangkat dan diturunkan akan dipotong secara sama rata.

Nota: Gunakan Penghenti Pedal Maya (VPS) untuk menetapkan kelajuan maksimum yang lebih rendah buat sementara waktu untuk meningkatkan kawalan pengendalian semasa melengkapkan laluan pembersihan.

Petua Pengendalian

Gambaran Keseluruhan Sistem Amaran

Jika lampu amaran bernyala sewaktu pengendalian, hentikan mesin dengan serta-merta dan betulkan masalah sebelum meneruskan pengendalian. Kerosakan yang serius boleh berlaku jika anda mengendalikan mesin yang mengandungi kepincangan tugas.

Gambaran Keseluruhan Corak Pemotongan

Kaedah ini adalah paling berkesan untuk mengelakkan corak papan basuh.

Tukar corak memotong dengan kerap untuk mengurangkan penampilan selepas pemotongan yang kurang memuaskan daripada pemotongan dalam arah yang sama secara berulang.

Teknik Memotong Yang Betul

- Untuk mencapai pemotongan lurus profesional dan penjaluran yang diinginkan untuk sesetengah penggunaan, tentukan pokok atau objek lain di hadapan dan pandu ke arahnya.
- Kekalkan ketajaman gelendong dan bilah dasar.
- Kekalkan kelegaan yang sewajarnya di antara gelendong dengan bilah dasar. Gunakan sentuhan ringan.
- Ikuti dan kekalkan peraturan $\frac{1}{3}$ (hanya potong $\frac{1}{3}$ daripada bilah rumput pada satu-satu masa).
- Tetapkan kelajuan gelendong dan kelajuan cengkaman untuk memperoleh panjang pemotongan yang diinginkan.
- Semasa memotong dalam keadaan basah, buka pengadang belakang pada unit pemotongan.

Petua Pengendalian (bersambung)

Menyiat, Pemotongan Bulatan dan Pemotongan Menegak

- **Menyiat/Pemotongan Bulatan**
 - Menyiat dan pemotongan bulatan dianggap sebagai penggunaan kuat. Gunakan gelendong khususnya untuk penggunaan ini.
 - Ikuti dan kekalkan peraturan $\frac{1}{3}$ (hanya potong $\frac{1}{3}$ daripada bilah rumput pada satu-satu masa).
- **Pemotongan Menegak**
 - Tetapkan kedalaman bilah pemotong menegak kepada $\frac{1}{8}$ inci atau kurang.
 - Pastikan bilah unit pemotongan adalah tajam, dilaraskan dengan betul dan tiada bilah yang bengkok. Bilah yang tumpul dan bengkok memerlukan lebih banyak kuasa.
 - Penambahan lebih banyak bilah untuk mengurangkan ruang bilah akan meningkatkan penggunaan kuasa.
- **Amalan Terbaik untuk Menyiat, Pemotongan Bulatan dan Pemotongan Menegak**
 - Buka pengadang unit pemotongan belakang.
 - Kelajuan pemotongan maksimum yang disyorkan ialah 6 km/j (4 bsj).
 - Tetapkan kelajuan gelendong kepada tetapan 6.

Nota: Tetapan kelajuan gelendong yang lebih tinggi mengurangkan tork. Semasa menyiat, prestasi dan kecekapan yang lebih baik dicapai pada tetapan kelajuan gelendong yang lebih rendah.

 - Jangan gunakan Mod Ekonomi.
 - Gunakan paparan InfoCenter untuk memantau kedua-dua suhu bahan pendingin dan penjana enjin.
 - Periksa adang-adang radiator belakang dan adang-adang salur masuk udara pembersih udara dan penjana di atas radiator untuk mengesan timbunan sekam.
 - Smart Power mengehadkan kelajuan pemotongan maksimum secara beransur-ansur sementara penjana dan motor gelendong mencapai had suhu, mengoptimumkan produktiviti dengan mengelakkan komponen menjadi terlampau panas.
 - Jika enjin, penjana atau motor gelendong terlampau panas, letakkan mesin di kawasan teduh dengan aliran udara yang baik untuk membolehkan komponen menyejuk.

Menyelenggarakan Mesin Selepas Pemotongan

Lengkapkan langkah yang berikut selepas pemotongan:

1. Bersihkan mesin dengan teliti menggunakan hos kebun tanpa muncung untuk mengelakkan pencemaran dan kerosakan pada pengedap dan bearing yang disebabkan oleh tekanan air berlebihan.
2. Pastikan tiada debu atau potongan rumput pada radiator dan penyejuk minyak.

Petua Pengendalian (bersambung)

3. Periksa mesin untuk mengesan kemungkinan kebocoran bendalir hidraulik, kerosakan atau kehausan pada komponen hidraulik dan mekanikal serta periksa bilah unit pemotongan untuk memastikan ketajaman.

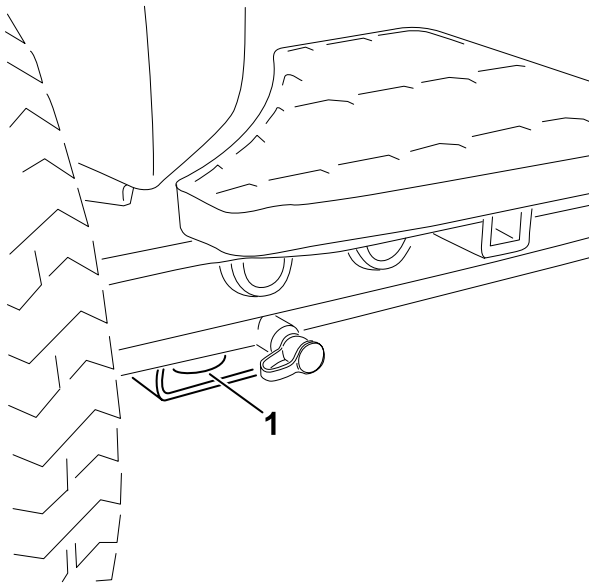
Mengangkut Mesin

Lepaskan PTO dan angkat unit pemotongan kepada kedudukan ANGKUT. Berhati-hati ketika memandu di antara objek agar anda tidak merosakkan mesin atau unit pemotongan secara tidak sengaja. Berikan perhatian sepenuhnya ketika mengendalikan mesin di cerun. Pandu dengan perlahan dan elakkan belokan yang tajam di cerun untuk mengelakkan mesin terbalik. Turunkan unit pemotongan semasa turun dari cerun untuk kawalan pemanduan.

Selepas Pengendalian

Lokasi Titik Ikat

- **Hadapan mesin**—lubang pada pad segi empat tepat, di bawah tiub gandar, di dalam setiap tayar hadapan.

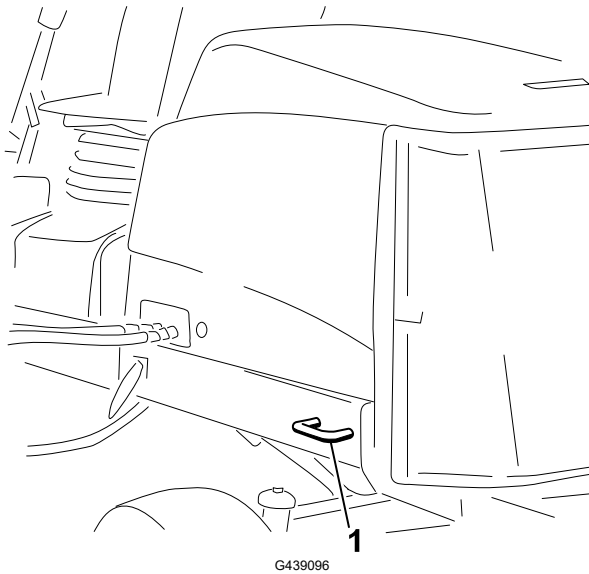


G439095

① Titik ikat hadapan

- **Belakang mesin**—setiap sisi mesin pada rangka belakang.

Lokasi Titik Ikat (bersambung)



① Titik ikat belakang

Mengangkut Mesin

Ikut petua di bawah semasa mengangkut mesin.

- Gunakan tanjakan lebar lengkap ketika memuatkan mesin ke atas treler atau trak.
- Ikat mesin dengan ketat.

Menolak atau Menunda Mesin

Dalam kecemasan, anda boleh menggerakkan mesin ke hadapan dengan menggerakkan injap pintas di dalam pam hidraulik sesaran boleh ubah dan menolak atau menunda mesin.

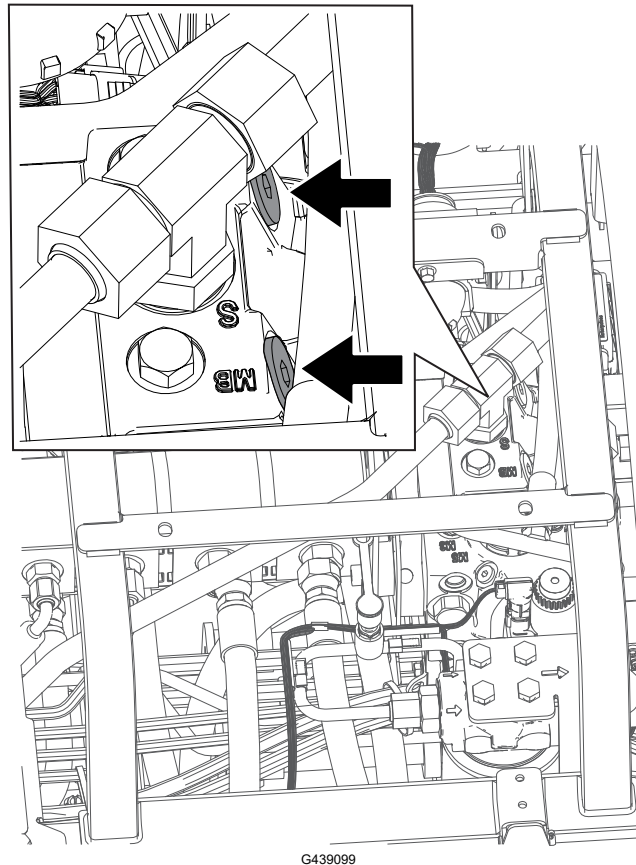
PENTING

Jangan menolak atau menunda mesin melebihi 3□4.8kmsj (2□3bsj). Jika anda menolak atau menunda pada kelajuan yang lebih pantas, kerosakan sistem gear dalaman mungkin berlaku.

Injap pintas mestilah dibuka dan brek dilepaskan apabila anda menolak atau menunda mesin.

1. Buka selak dasar tempat duduk dan condongkan tempat duduk kepada buka.
2. Tentukan injap pintas di bawah tempat duduk dan di atas hidrostatis.

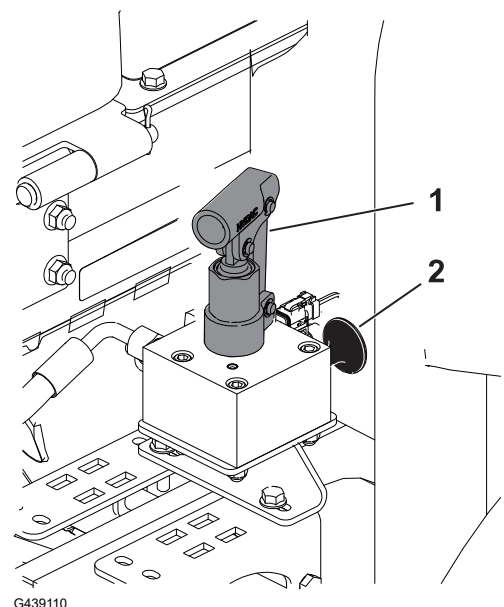
Menolak atau Menunda Mesin (bersambung)



3. Longgarkan injap dengan 3 putaran untuk membolehkan minyak memintas secara dalaman.

Nota: Oleh sebab bendalir dipintas, mesin boleh dialihkan dengan perlahan tanpa merosakkan sistem gear.

4. Tentukan pancarongga lepasan brek berhampiran hadapan tayar kanan dan belakang tangki hidraulik.
5. Masukkan tiub atau objek yang serupa, pegang tombol hitam ② ke dalam pancarongga dan pam ① pancarongga sebanyak 3 kali. Sebaik sahaja terdapat rintangan yang secukupnya semasa mengepam, maksudnya brek dilepaskan.



Menolak atau Menunda Mesin (bersambung)

PENTING

Jangan pam pancarongga selepas tidak dapat dipam dengan mudah. Kerosakan boleh berlaku jika pancarongga dipam berlebihan.

Nota: Setelah terdapat tekanan di dalam pancarongga, brek akan dilepaskan selama kira-kira 60 minit. Jika diperlukan selepas 60 minit, lepaskan brek sekali lagi dengan mengepam pancarongga.

6. Tolak atau tunda mesin.
7. Tetapkan brek dengan menarik tombol hitam keluar atau memulakan enjin.

Nota: Brek akan ditetapkan semula secara automatik apabila anda memulakan enjin.



8. Tutup injap pintas. Tork injap kepada **11 N·m (5□8 kaki-lb)**.

PENTING

Pastikan injap pintas ditutup sebelum anda mula mengendalikan mesin. Enjin yang berjalan apabila injap pintas dibuka akan menyebabkan sistem gear menjadi terlampau panas.



Penyelenggaraan

Nota: Tentukan sisi kiri dan kanan mesin dari kedudukan pengendalian yang biasa.

Nota: Muat turun salinan skema elektrik atau hidraulik yang percuma dengan melawati www.Toro.com dan mencari mesin anda daripada pautan Manual pada halaman utama.

PENTING

Rujuk manual pemilik enjin anda dan *Manual Operator* unit pemotongan untuk mengetahui prosedur penyelenggaraan tambahan.

Jadual Penyelenggaraan yang Disyorkan

Selang Servis Penyelenggaraan	Prosedur Penyelenggaraan	No. Bahagian	Kuantiti	Penerangan
Selepas jam pertama	Laraskan tork nat cuping roda kepada 94□122N·m (70□90 kaki-lb).	-	-	-
	Laraskan tork nat hab gandar hadapan kepada 407□542N·m (300□400 kaki-lb).	-	-	-
	Jika mesin dilengkapi CrossTrax® AWD, laraskan tork nat hab gandar belakang kepada 366□447N·m (270□330 kaki-lb).	-	-	-
Selepas 8 jam pertama	Periksa keadaan dan ketegangan pada tali sawat pengulang-alik.	104-3494	1	Tali sawat pengulang-alik
Selepas 10 jam pertama	Laraskan tork nat cuping roda kepada 94□122N·m (70□90 kaki-lb).	-	-	-
	Laraskan tork nat hab gandar hadapan kepada 407□542N·m (300□400 kaki-lb).	-	-	-
	Jika mesin dilengkapi CrossTrax® AWD, laraskan tork nat hab gandar belakang kepada 366□447N·m (270□330 kaki-lb).	-	-	-
Selepas 50 jam pertama	Tukar minyak enjin dan penuras minyak enjin.	127-0511	1	Penuras minyak enjin

Selang Servis Penyelenggaraan	Prosedur Penyelenggaraan	No. Bahagian	Kuantiti	Penerangan
		121-6395	1	Minyak Enjin Premium 15W-40 (5 gelen)
		121-6394	1	Minyak Enjin Premium 15W-40 (55 gelen)
	Periksa kelajuan enjin (melahu dan pendikit penuh); rujuk <i>Manual Servis</i> .	-	-	-
Sebelum setiap penggunaan atau harian	Periksa suis saling kunci.	-	-	-
	Periksa komponen ROPS untuk mengesan tanda kehausan atau kerosakan.	-	-	-
	Periksa penapis udara.	108-3810	1	Penuras pembersih udara
	Periksa paras minyak enjin.	121-6395	1	Minyak Enjin Premium 15W-40 (5 gelen)
		121-6394	1	Minyak Enjin Premium 15W-40 (55 gelen)
	Salirkan air atau bahan cemar lain daripada pemisah bahan api/air.	-	-	-
	Periksa kabel elektrik.	-	-	-
	Periksa tekanan udara tayar.	-	-	-
	Periksa paras bahan pendingin.	-	-	-
	Singkirkan serpihan yang terkumpul, termasuk potongan rumput, daun dan apa-apa bahan asing yang lain dari mesin (lebih kerap untuk pengendalian di persekitaran yang kotor). Berikan perhatian yang khusus pada adang-adang, bahan pendingin minyak dan/atau radiator.	-	-	-
	Periksa paras bendalir hidraulik.	133-8086	1	PX Extended Life Hydraulic Fluid (5 gelen)
		133-8087	1	PX Extended Life Hydraulic Fluid (55 gelen)
	Periksa salur dan hos hidraulik.	-	-	-
	Periksa sentuhan gelendong ke bilah dasar.	-	-	-
	Periksa tali pinggang keledar.	-	-	-

Selang Servis Penyelenggaraan	Prosedur Penyelenggaraan	No. Bahagian	Kuantiti	Penerangan
Setiap 50 jam	Gris bearing dan sesendal (dan serta-merta selepas dicuci setiap kali).	108-1190	1	Gris serba guna premium (14 oz)
	Bersihkan bateri dan periksa keadaan bateri (atau setiap minggu, mana-mana yang berlaku dahulu).	-	-	-
	Periksa sambungan kabel bateri.	-	-	-
Setiap 100 jam	Periksa hos sistem penyejukan.	-	-	-
	Periksa keadaan dan ketegangan pada tali sawat pengulang-alik.	104-3494	1	Tali sawat pengulang-alik
Setiap 150 jam	Tukar minyak enjin dan penuras minyak enjin.	127-0511	1	Penuras minyak enjin
		121-6395	1	Minyak Enjin Premium 15W-40 (5 gelen)
		121-6394	1	Minyak Enjin Premium 15W-40 (55 gelen)
Setiap 250 jam	Laraskan tork nat cuping roda kepada 94□122N·m (70□90 kaki-lb).	-	-	-
	Laraskan tork nat hab gandar hadapan kepada 407□542N·m (300□400 kaki-lb).	-	-	-
	Jika mesin dilengkapi CrossTrax® AWD, laraskan tork nat hab gandar belakang kepada 366□447N·m (270□330 kaki-lb).	-	-	-
Setiap 400 jam	Servis pembersih udara (lebih kerap jika di persekitaran yang sangat kotor atau berdebu). Servis pembersih udara dahulu jika penunjuk pembersih udara berwarna merah.	108-3810	1	Penuras pembersih udara
	Gantikan penuras pemisah bahan api/air.	110-9049	1	Penuras air sistem bahan api
	Gantikan penuras bahan api enjin.	98-7612	1	Penuras bahan api sejajar
	Periksa salur dan sambungan bahan api.	-	-	-
	Periksa masa henti bilah.	-	-	-
	Periksa kelajuan enjin (melahu dan pendikit penuh); rujuk <i>Manual Servis</i> .	-	-	-

Selang Servis Penyelenggaraan	Prosedur Penyelenggaraan	No. Bahagian	Kuantiti	Penerangan
Setiap 800 jam	Salirkan dan bersihkan tangki bahan api jika sistem bahan api tercemar.	-	-	-
	Periksa toe ke dalam roda belakang.	-	-	-
	Gantikan penuras cas (jika anda tidak menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan atau pernah mengisi takungan dengan bendalir alternatif).	75-1310	1	Penuras hidraulik
	Tukar bendalir hidraulik (jika anda tidak menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan atau pernah mengisi takungan dengan bendalir alternatif).	133-8086	1	PX Extended Life Hydraulic Fluid (5 gelen)
		133-8087	1	PX Extended Life Hydraulic Fluid (55 gelen)
	Kemaskan bearing roda belakang (rujuk <i>Manual Servis</i>).	108-1190	1	Gris serba guna premium (14 oz)
	Laraskan injap enjin (rujuk <i>Manual Servis</i> enjin).	-	-	-
Setiap 1,000 jam	Gantikan penuras cas (jika anda menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan).	75-1310	1	Penuras hidraulik
Setiap 2,000 jam	Tukar bendalir hidraulik (jika anda menggunakan bendalir hidraulik yang disyorkan).	133-8086	1	PX Extended Life Hydraulic Fluid (5 gelen)
		133-8087	1	PX Extended Life Hydraulic Fluid (55 gelen)
Sebelum penyimpanan	Salirkan dan bersihkan tangki bahan api (jika anda menyimpan mesin untuk tempoh masa yang berlanjutan).	-	-	-
Setiap 2 tahun	Salirkan dan gantikan bendalir sistem penyejukan (bawa mesin kepada Penjual atau Pengedar Servis yang Dibenarkan atau rujuk <i>Manual Servis</i>).	-	-	-
	Gantikan hos hidraulik (bawa mesin kepada Penjual atau Pengedar Servis yang Dibenarkan atau rujuk <i>Manual Servis</i>).	-	-	-
	Gantikan bahan pendingin (bawa mesin kepada Penjual atau Pengedar Servis yang Dibenarkan atau rujuk <i>Manual Servis</i>).	-	-	-

Senarai Semak Penyelenggaraan Harian

Duplikasi halaman ini untuk penggunaan rutin.

Item Semakan Penyelenggaraan	Untuk minggu:						
	Isn.	Sel.	Rab.	Kha.	Jum.	Sab.	Aha.
Periksa pengendalian saling kunci keselamatan.							
Periksa pengendalian brek.							
Periksa paras minyak dan bahan api enjin.							
Periksa paras bendalir sistem penyejukan.							
Salirkan pemisah air/bahan api.							
Periksa penunjuk servis penuras udara.							
Periksa radiator, penyejuk minyak dan adang-adang untuk mengesan serpihan.							
Periksa untuk mengesan hingar enjin yang luar biasa. ¹							
Periksa untuk mengesan hingar pengendalian yang luar biasa.							
Periksa paras bendalir sistem hidraulik.							
Periksa hos hidraulik untuk mengesan kerosakan.							
Periksa bendalir untuk mengesan kebocoran.							
Periksa tekanan tayar.							
Periksa pengendalian peralatan.							
Periksa pelarasan gelendong ke bilah dasar.							
Periksa pelarasan ketinggian pemotongan.							
Lincirkan semua pemasangan gris. ²							
Perkemas cat yang tertanggal.							
1. Periksa palam bara dan muncung pemancit jika enjin sukar dimulakan, mengeluarkan asap berlebihan atau enjin tersekat-sekat. 2. Serta-merta selepas dicuci setiap kali tanpa mengira selang yang disenaraikan							

PENTING

Rujuk manual pengendali enjin anda untuk mengetahui prosedur penyelenggaraan tambahan.

Tatatanda Bahagian Yang Memerlukan Perhatian

Pemeriksaan dilakukan oleh:		
Item	Tarikh	Maklumat
1		
2		
3		
4		
5		

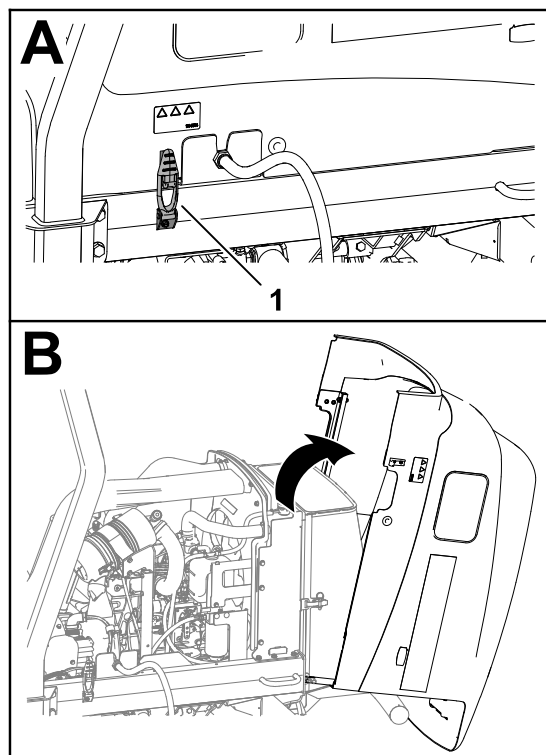
Prosedur Sebelum Penyelenggaraan

Membuat Persediaan untuk Penyelenggaraan

1. Letakkan mesin pada permukaan rata, gunakan brek henti dan lepaskan PTO.
2. Alihkan kawalan turunkan pemotongan/angkat kepada kedudukan Mow (Potong).
3. Matikan kuasa enjin, keluarkan kunci, tunggu sehingga semua bahagian yang bergerak untuk berhenti dan biarkan enjin menyejuk.

Membuka Tukup

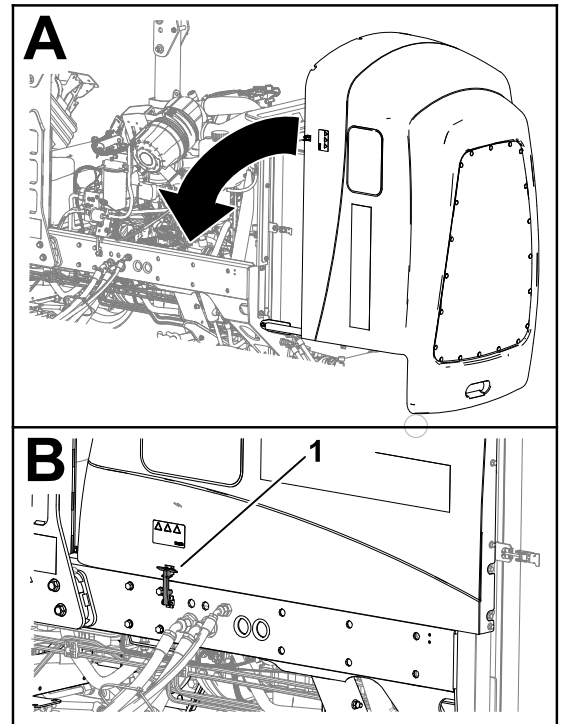
Lepaskan 2 selak tukup ^① dan putar untuk membuka tukup.



G437864

Menutup Tukup

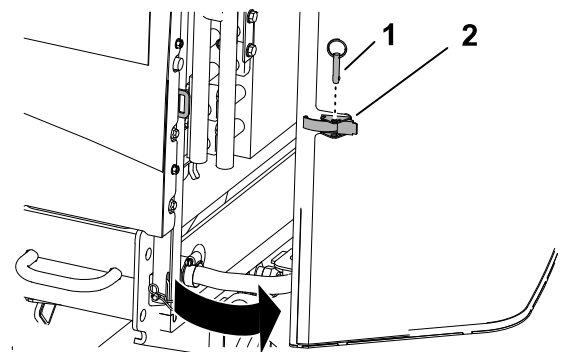
Putar dengan berhati-hati untuk menutup tukup dan kuncikan dengan 2 selak tukup ①.



G424260

Membuka Adang-adang

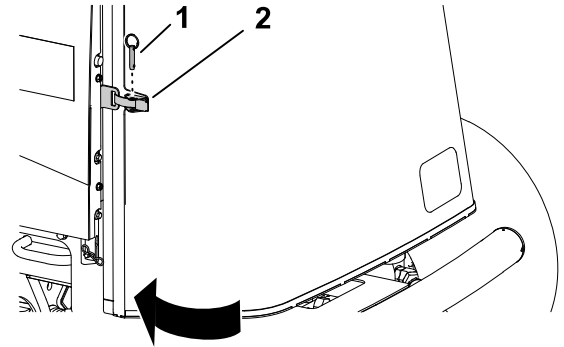
1. Tanggalkan cemat bebola ① dari selak adang-adang ②.
2. Buka selak dan buka adang-adang.



G437850

Menutup Adang-adang

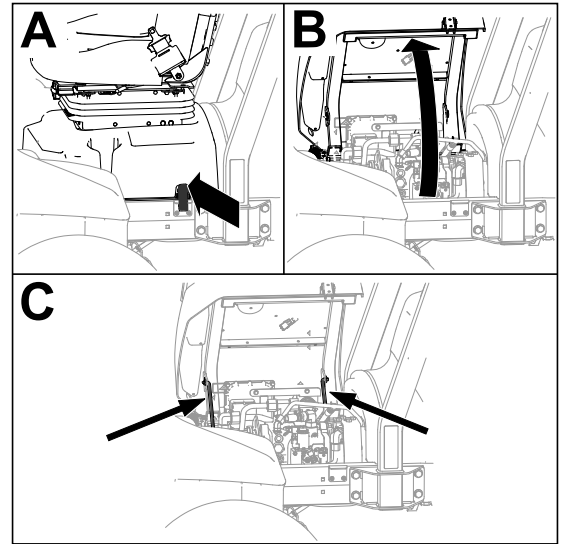
1. Tutup dan selak adang-adang.
2. Masukkan cemat bebola ① melalui selak adang-adang ②.



G414734

Mencondongkan Tempat Duduk

1. Buka selak dasar tempat duduk (A).
2. Condongkan tempat duduk dan dasar kepada buka (B).
3. Sokong dengan rod sangga (C).



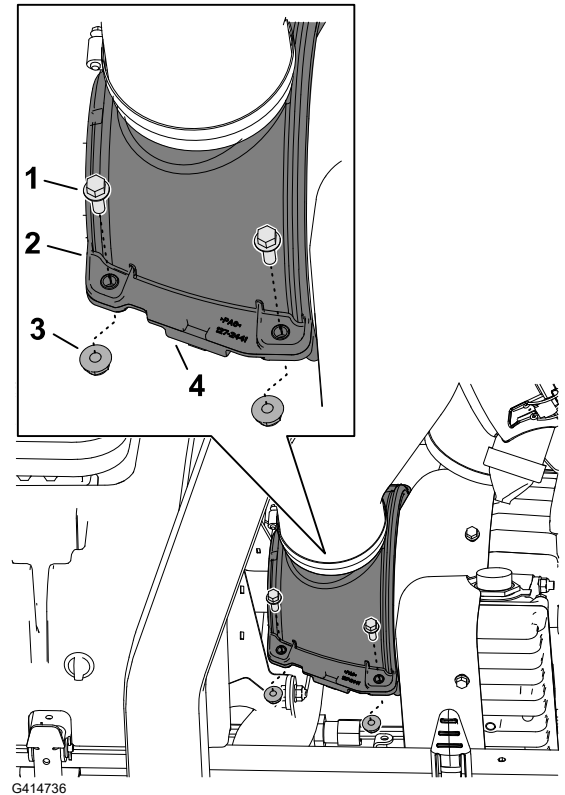
G443836

Menurunkan Tempat Duduk

1. Putarkan sedikit tempat duduk dan angkat rod sangga hadapan keluar dari penahan slot sokongan tempat duduk.
2. Turunkan tempat duduk dengan berhati-hati sehingga diselak dengan rapi.

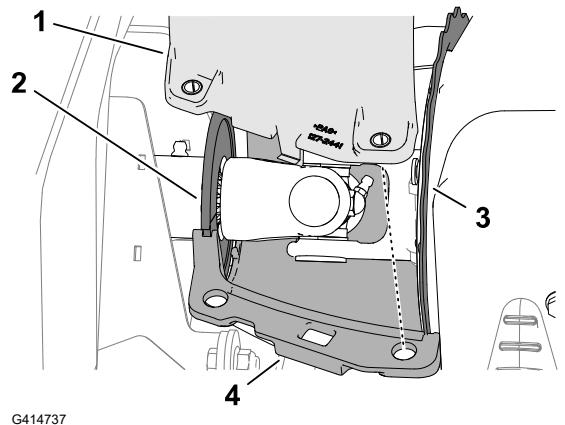
Menceraikan Selubung Udara Pendinginan Penjana

1. Tanggalkan 4 bolt ① dan 4 nat kunci ③ yang menguncikan selubung udara pendinginan penjana atas ② dan bawah ④.
2. Ceraikan selubung dan angkat selubung atas untuk mencapai pemasangan gris aci pemacu.



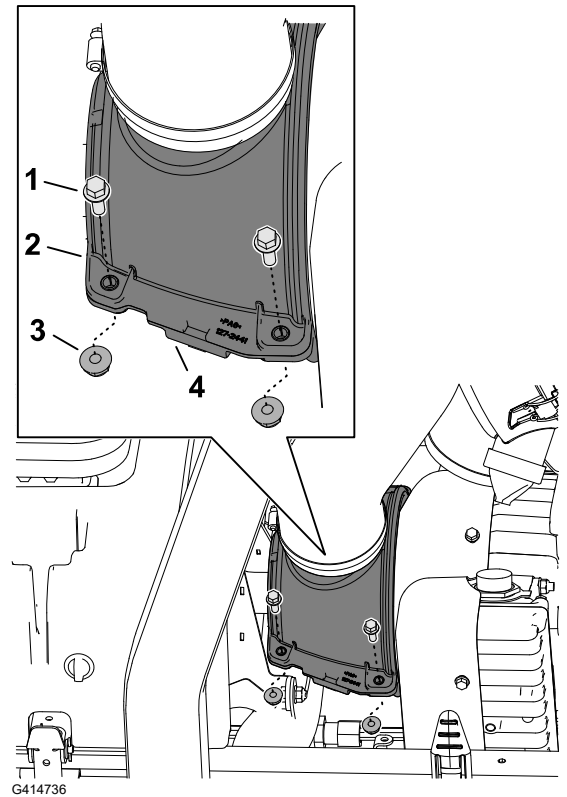
Memasangkan Selubung Udara Pendinginan Penjana

1. Jajarkan alur di dalam selubung udara pendinginan penjana atas ① dan bawah ④ dengan pengedap berus aci pemacu ② dan bibir ③ penutup penjana.



Memasangkan Selubung Udara Pendinginan Penjana (bersambung)

2. Jajarkan lubang di dalam selubung udara pendinginan penjana atas ② dan bawah ④ dengan pin pengehadan mampatan.
3. Kuncikan setengah selubung udara pendinginan penjana dan pin pengehadan mampatan 4 bolt ① dan 4 nat kunci ③.



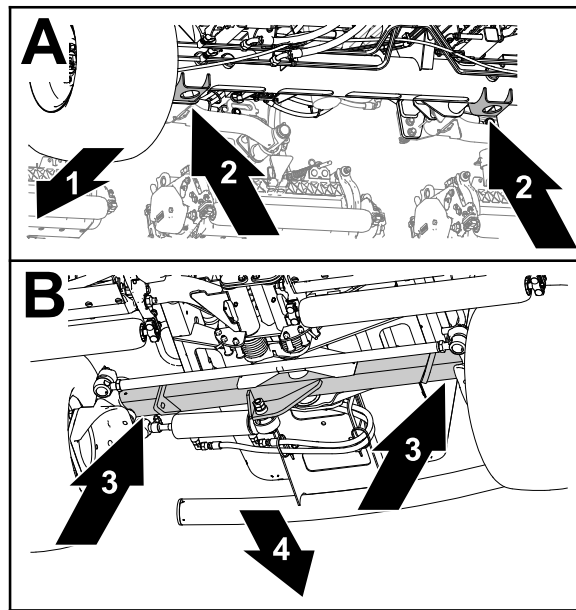
Tempat Titik Jek

Nota: Sokong mesin menggunakan penyangga jek apabila anda bekerja di bawah mesin.

Gunakan yang berikut sebagai titik angkat mesin:

- Hadapan—pendakap jek tiub gandar hadapan.
- Belakang—tiub gandar belakang.

Tempat Titik Jek (bersambung)



G437877

- ① Hadapan mesin
- ② Pendakap jek (tiub gandar hadapan)
- ③ Tiub gandar belakang
- ④ Belakang mesin

Pelinciran

Menggris Bearing dan Sesendal

Mesin dilengkapi pemasangan gris yang perlu dilincirkan dari masa ke masa. Persekitaran pengendalian yang berdebu dan kotor boleh menyebabkan debu memasuki bearing dan sesendal lalu menyebabkan kehausan dipercepat. Lincirkan pemasangan gris dengan serta-merta selepas dicuci setiap kali, tanpa mengira selang yang ditentukan.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Ceraikan selubung udara pendinginan penjana.
3. Griskan semua pemasangan mesin menggunakan gris litium No. 2.
4. Pasangkan selubung udara pendinginan penjana.

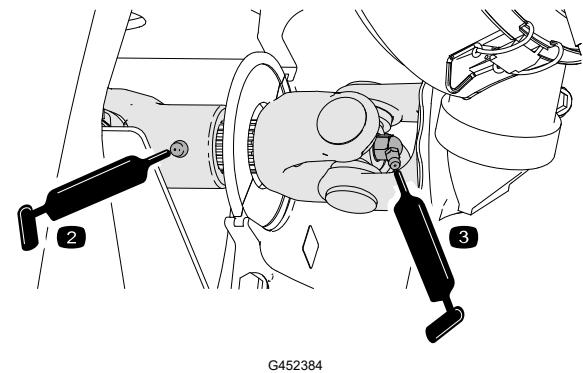
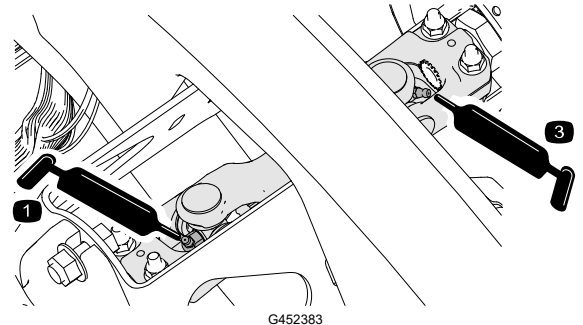
Menggris Bearing dan Sesendal (bersambung)

Tempat Pemasangan Gris

Spesifikasi Gris: Gris litium No. 2

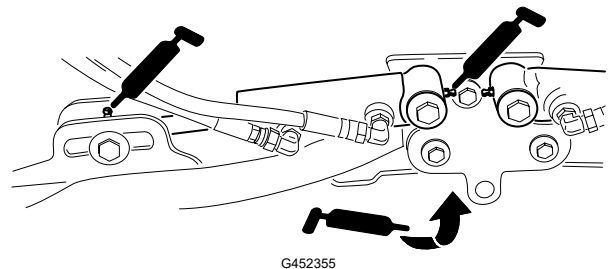
Penyambung U aci pemacu pam (3)

Nota: Capai aci pemacu pam dari bahagian bawah mesin.

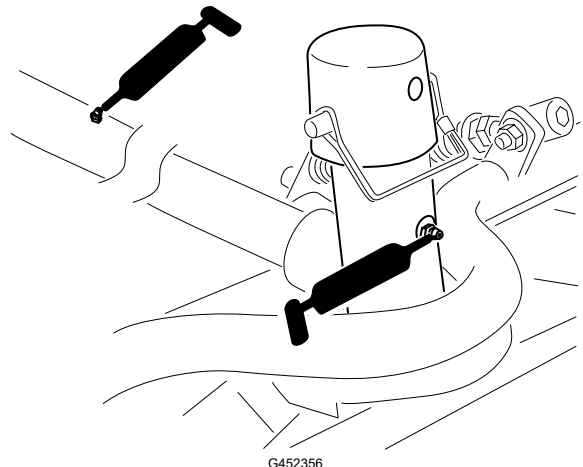


Silinder lengan angkat unit pemotongan (setiapnya 2)

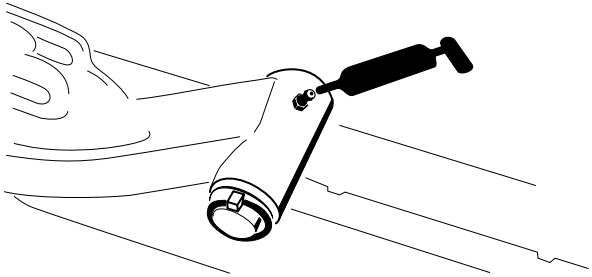
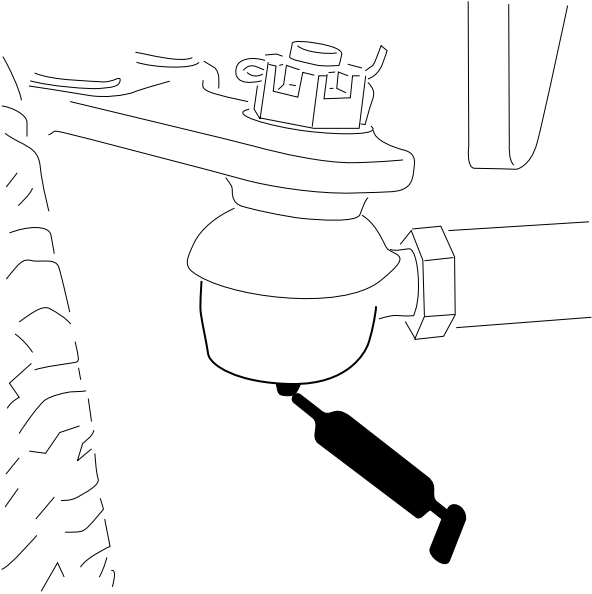
Pangsi lengan angkat (setiapnya 1)



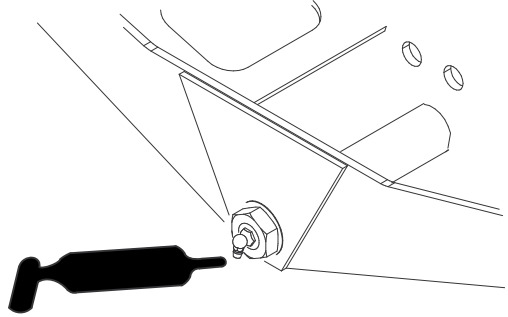
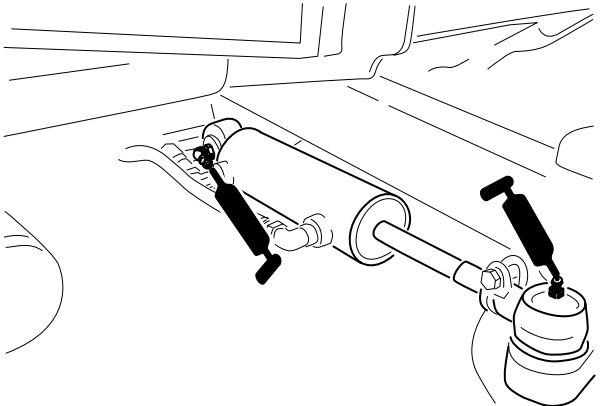
Rangka pembawa dan pangsi unit pemotongan (setiapnya 2)



Menggris Bearing dan Sesendal (bersambung)

Aci pangsi lengan angkat (setiapnya 1)	 G452357
Rod ikat gandar belakang (2)	 G452368

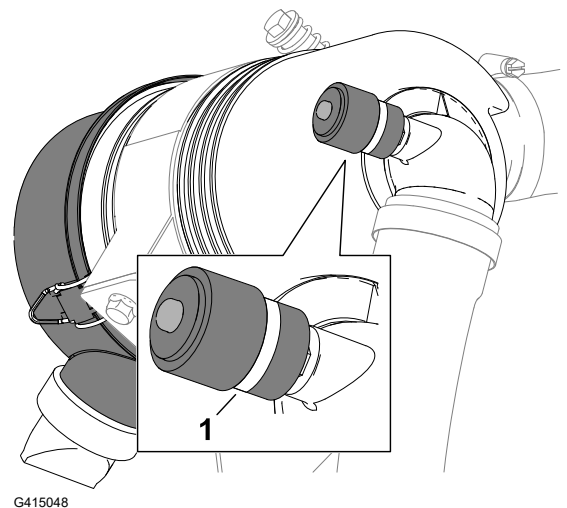
Menggris Bearing dan Sesendal (bersambung)

Pangsi stereng gandar (1)	 G452379
Penyambung bebola silinder stereng (2)	 G452380

Penyelenggaraan Enjin

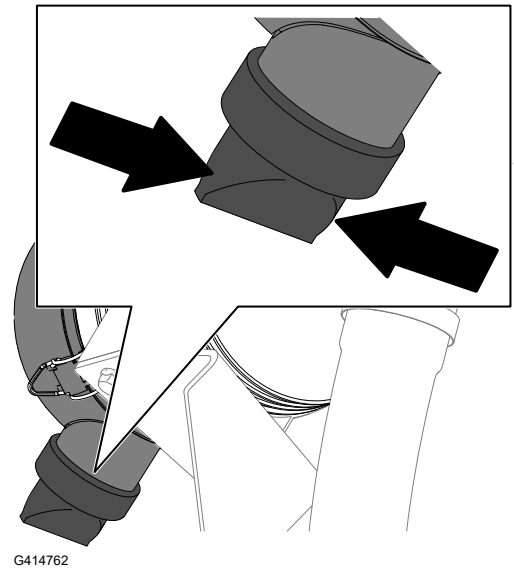
Memeriksa Pembersih Udara

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Buka tutup.
3. Periksa penunjuk servis ⁽¹⁾ pada hujung perumah penuras udara.



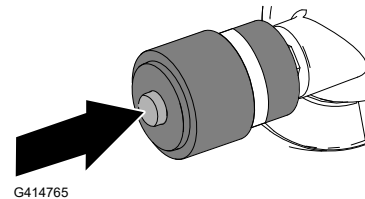
Memeriksa Pembersih Udara (bersambung)

4. Jika jalur merah dipaparkan pada penunjuk servis, tukar penuras udara.
5. Picit injap pembuang debu.
6. Tutup dan selak tutup.



Menetapkan Semula Penunjuk Servis Penuras Udara

1. Jika jalur merah dipaparkan pada penunjuk servis, tekan butang tetap semula pada hujung penunjuk.
2. Tutup dan selak tutup.



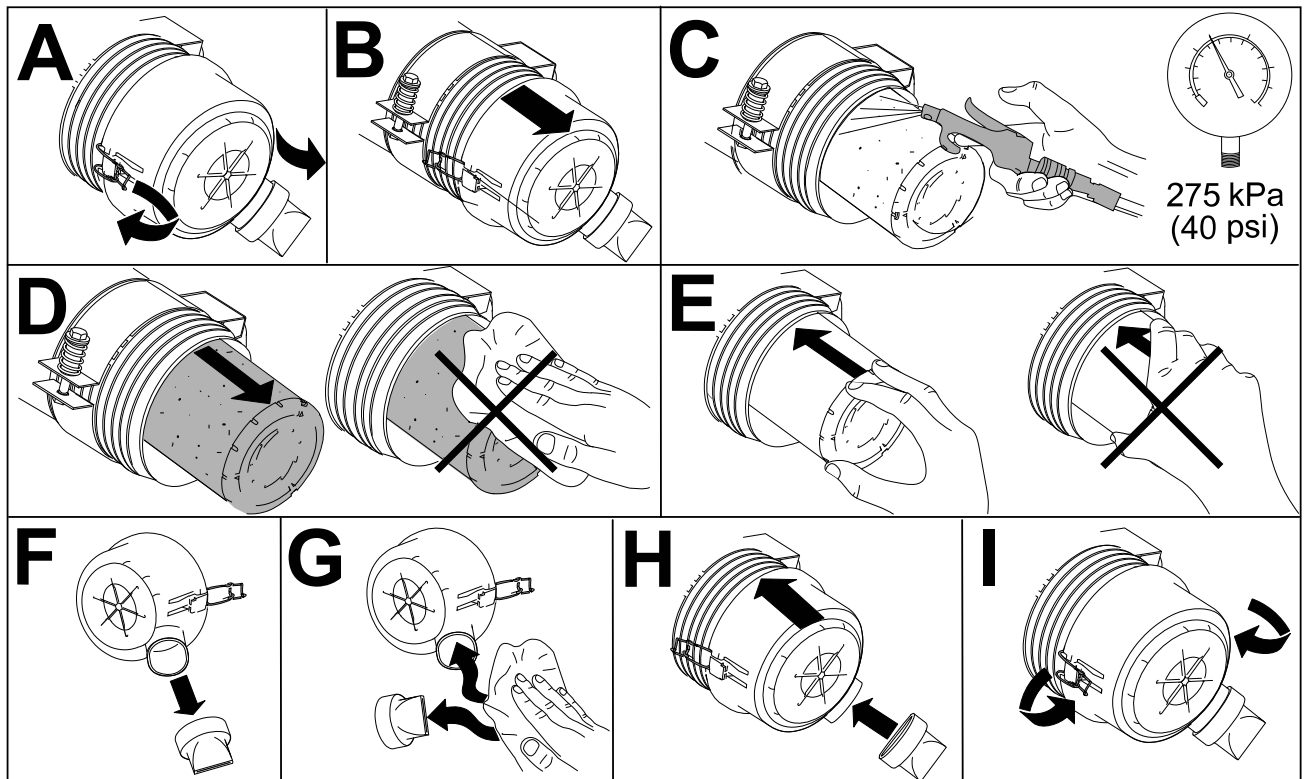
Menservis Pembersih Udara

- Periksa seluruh sistem masuk untuk mengesan kebocoran, kerosakan atau pengapit hos yang longgar. Jangan menggunakan penuras udara yang rosak.
- Servis penuras pembersih udara hanya apabila penunjuk servis memberikan isyarat berkenaan. Jika penuras udara ditukar sebelum perlu ditukar hanya akan meningkatkan kemungkinan debu memasuki enjin apabila anda menanggalkan penuras.

PENTING

Pastikan penutup ditempatkan dengan betul, kedap dengan badan pembersih udara dan injap salur keluar getah berada pada kedudukan ke arah bawah—di antara kedudukan pukul 5 dan pukul 7 apabila dilihat dari hujung.

Menservis Pembersih Udara (bersambung)



Spesifikasi Minyak Enjin

Jenis Minyak

Gunakan minyak enjin berkualiti tinggi dan rendah abu yang memenuhi atau melebihi API kategori servis CH-4 atau lebih tinggi.

Gunakan gred kelikatan minyak enjin berikut:

- Minyak pilihan: SAE 15W-40 [-17°C (melebihi 0°F)]
- Minyak alternatif: SAE 10W-30 atau 5W-30 (semua suhu)

Minyak Enjin Premium Toro boleh didapatkan daripada pengedar Toro dibenarkan anda pada gred kelikatan 15W-40 atau 10W-30.

Kapasiti Kotak Engkol

Kira-kira 3.3L (3.5 qt AS) dengan penuras

Memeriksa Paras Minyak Enjin

Nota: Periksa minyak apabila enjin adalah sejuk. Jika enjin adalah panas, tunggu 10 minit sebelum pemeriksaan.

Memeriksa Paras Minyak Enjin (bersambung)

PENTING

Periksa minyak enjin setiap hari. Jika paras minyak enjin melebihi tanda Penuh pada batang celup, maka minyak enjin mungkin dicairkan dengan bahan.

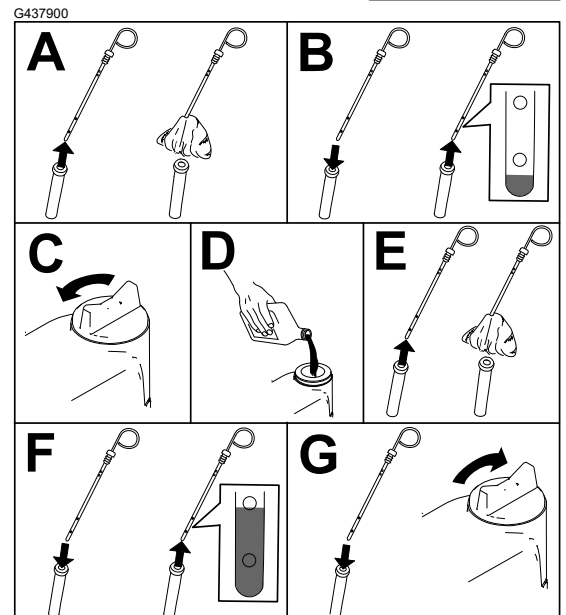
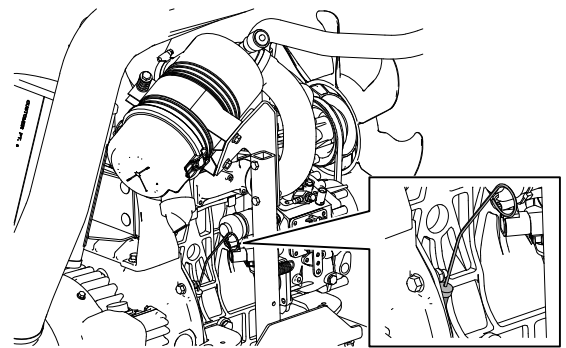
Jika paras minyak enjin melebihi tanda Penuh, tukar minyak enjin.

Jika paras minyak berada pada atau di bawah tanda Tambah pada batang celup, tambahkan minyak untuk meningkatkan paras minyak kepada tanda Penuh. **Jangan terlebih isi enjin dengan minyak.**

PENTING

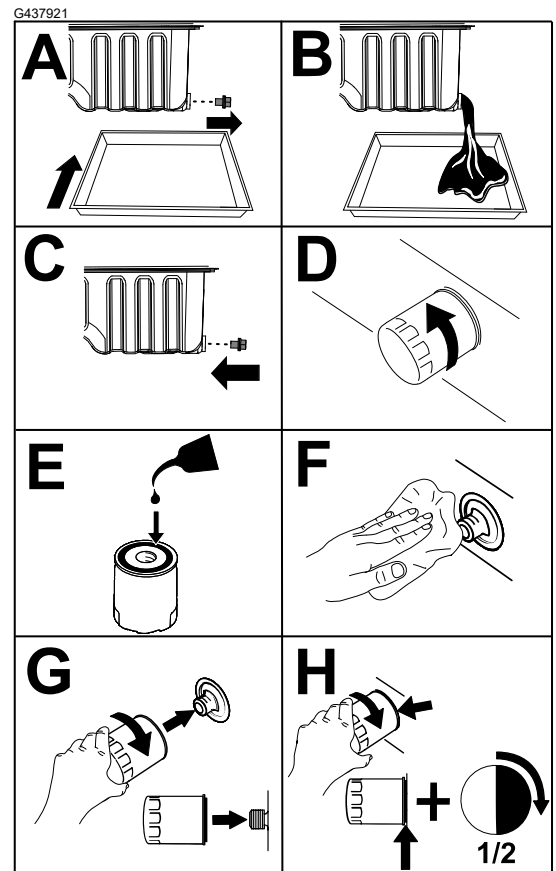
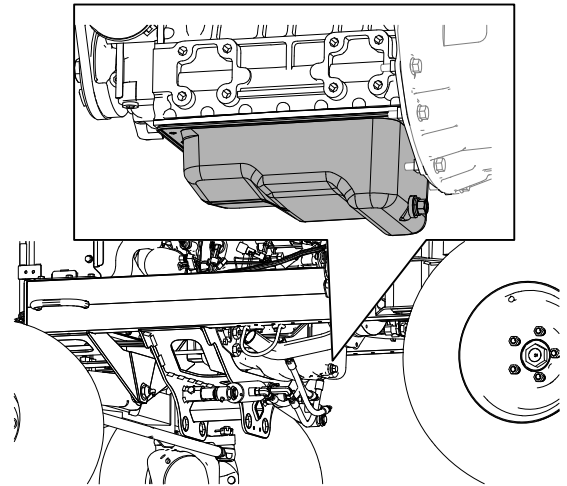
Pastikan paras minyak enjin dikekalkan di antara had atas dan had bawah pada tolok minyak. Kegagalan enjin mungkin berlaku atas sebab pengisian minyak enjin yang berlebihan atau tidak mencukupi.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Buka tutup.
3. Periksa paras minyak enjin.
4. Tutup dan selak tutup.



Menukar Minyak Enjin dan Penuras

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Salirkan minyak dan tukar penuras.



PENTING

Pastikan penuras tidak dikunci terlampau ketat.

3. Buka tutup.
4. Isi minyak ke dalam kotak engkol.

Menukar Minyak Enjin dan Penuras (bersambung)

5. Tutup dan selak tutup.

Penyelenggaraan Sistem Bahan Api

Manual Pengendali ini mengandungi lebih banyak maklumat terperinci tentang penyelenggaraan bahan api dan sistem bahan api berbanding *Manual Pemilik* enjin yang merupakan rujukan tujuan am yang berkaitan dengan bahan api dan penyelenggaraan bahan api.

Pastikan anda memahami bahawa penyelenggaraan sistem bahan api, penyimpanan bahan api dan kualiti bahan api memerlukan perhatian anda untuk mengelakkan masa henti dan kerja pembaikan enjin yang banyak.

Tahap toleransi sistem bahan api adalah sangat ketat disebabkan keperluan pengeluaran dan kawalan. Kualiti bahan api diesel dan kebersihan adalah lebih penting untuk kekekalan sistem pancitan bahan api rel sepunya bertekanan tinggi (HPCR) yang digunakan pada enjin diesel pada masa ini.

PENTING

Air atau udara di dalam sistem bahan api akan merosakkan enjin anda! Jangan anggap bahawa bahan api baharu adalah bersih. Pastikan bahan api anda diperoleh daripada pembekal yang berkualiti, simpan bahan api anda dengan cara yang betul dan gunakan bekalan bahan api anda dalam masa 180 hari.

PENTING

Jika anda tidak mengikut prosedur untuk penggantian penuras bahan api, penyelenggaraan sistem bahan api dan penyimpanan bahan api, maka sistem bahan api enjin boleh rosak premasa. Lakukan semua penyelenggaraan sistem bahan api pada selang yang ditentukan atau apabila bahan api tercemar atau kualiti menjadi rendah.

Penyimpanan Bahan Api

Penyimpanan bahan api yang sewajarnya adalah penting untuk enjin anda. Penyelenggaraan yang betul pada tangki penyimpanan bahan api lazimnya diabaikan dan mengakibatkan bahan cemar bahan api memasuki mesin.

- Hanya dapatkan bahan api secukupnya yang akan anda gunakan dalam masa 180 hari. Jangan gunakan bahan api yang telah disimpan selama lebih daripada 180 hari. Amalan ini akan membantu untuk mengelakkan air dan bahan cemar di dalam bahan api.
- Jika anda tidak menyingkirkan air daripada tangki penyimpanan atau tangki bahan api mesin, ini boleh menyebabkan tangki penyimpanan dan komponen sistem bahan api karat atau tercemar. Enap cemar di dalam tangki yang terbentuk daripada kulupuk, bakteria atau kulat akan menyekat aliran dan menyumbat penuras dan pemancit bahan api.

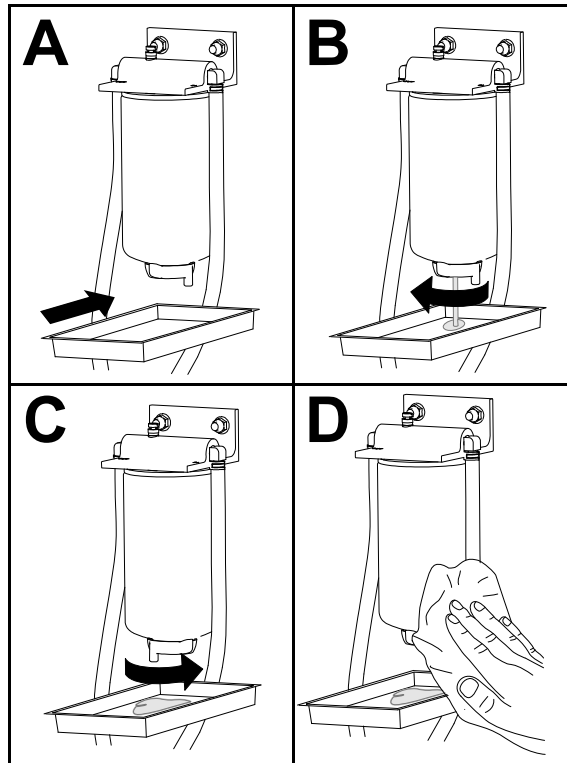
Penyimpanan Bahan Api (bersambung)

- Periksa tangki penyimpanan bahan api dan tangki bahan api mesin anda dengan kerap untuk memantau kualiti bahan api di dalam tangki.
- Pastikan bahan api anda diperoleh daripada pembekal yang berkualiti.
- Jika anda mendapati air atau bahan cemar di dalam tangki penyimpanan atau tangki bahan api mesin anda, maka kerja bersama-sama pembekal anda untuk membetulkan masalah dan melakukan semua penyelenggaraan sistem bahan api.
- Jangan simpan bahan api diesel di dalam tangki atau kanister yang dibuat dengan komponen bersadur zink.

Menservis Pemisah Bahan Api/ Air

Menyalirkan Air dari Pemisah Bahan Api-Air

1. Salirkan air dari pemisah bahan api/air seperti yang ditunjukkan.



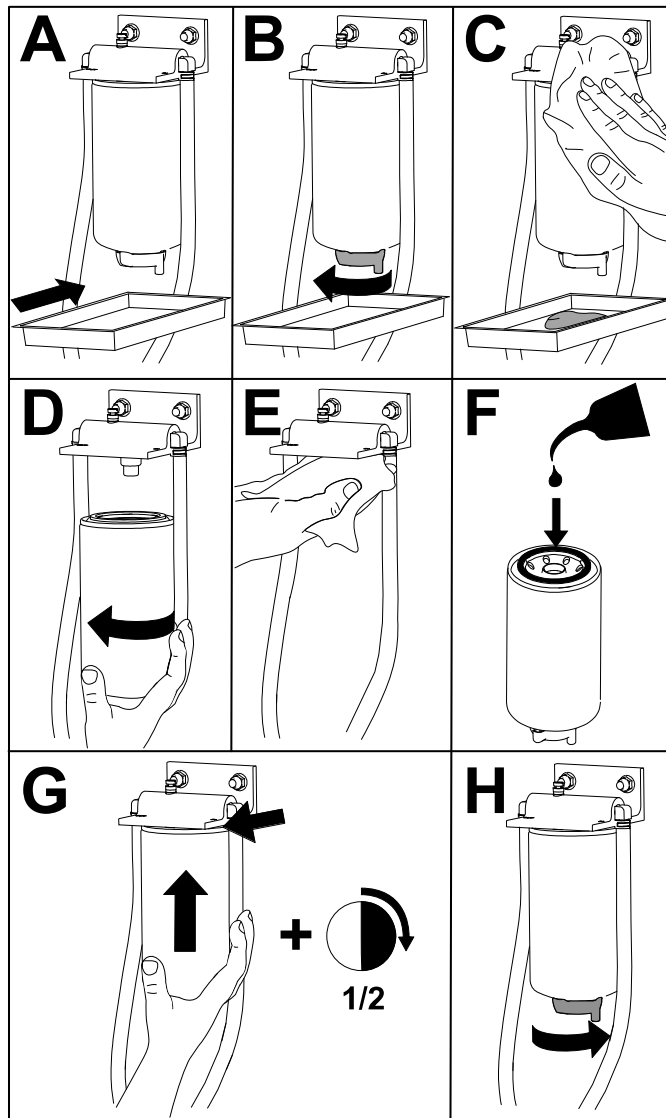
G452998

2. Bubuh minyak ke penuras dan salur ke pam tekanan tinggi.

Menservis Pemisah Bahan Api/ Air (bersambung)

Menggantikan Penuras Pemisah Bahan Api/Air

1. Gantikan penuras seperti yang ditunjukkan.



G452996

2. Bubuh minyak ke penuras dan salur ke pam tekanan tinggi.

Menservis Penuras Bahan Api

1. Condongkan tempat duduk kepada buka.
2. Tanggalkan plat lantai dengan mengeluarkan 4 bolt yang mengunci plat pada mesin.
3. Bersihkan ruang di sekeliling sambungan hos penuras.

Nota: Gunakan kain yang bersih untuk membersihkan sambungan hos.

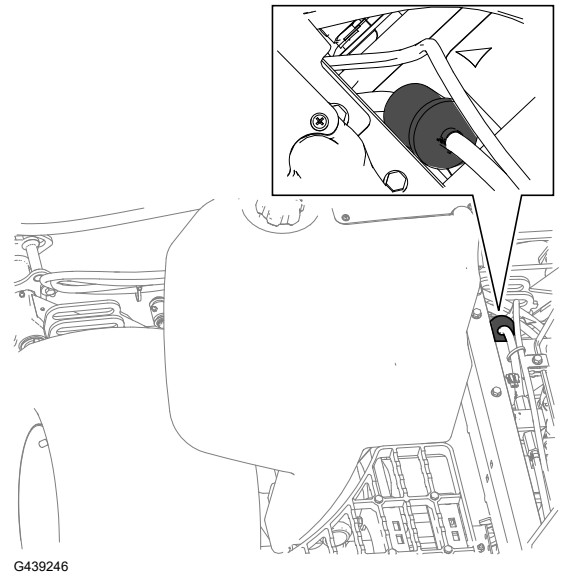
4. Alihkan pengapit yang mengunci hos pada pemasangan penuras bahan api dan tanggalkan hos dari pemasangan.
5. Jajarkan takung buang di bawah penuras dan tanggalkan penuras.

Menservis Penuras Bahan Api (bersambung)

6. Pasangkan penuras baharu dan sambungkan hos.

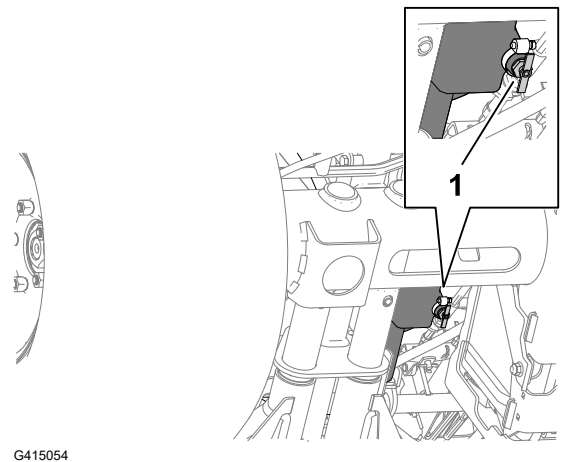
Nota: Pastikan penuras diposisikan seperti yang ditunjukkan.

7. Luncurkan pengapit hos kembali ke tempatnya untuk menguncikan hos bahan api pada penuras.
8. Bubuh minyak ke penuras dan salur ke pam tekanan tinggi.
9. Mulakan enjin dan periksa untuk mengesan kebocoran di sekeliling sambungan hos penuras.



Menyalirkan Tangki Bahan Api

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Jajarkan takung buang di bawah injap salir tangki bahan api ①.
3. Buka injap salir dan biarkan bahan api menyalir dari tangki.
4. Gunakan bahan api yang bersih untuk membersihkan tangki.
5. Tutup injap salir.



Memeriksa Salur dan Sambungan Bahan Api

1. Periksa salur bahan api untuk mengesan kemerosotan, kerosakan atau sambungan yang longgar.
2. Gantikan mana-mana pengapit atau hos yang telah merosot.

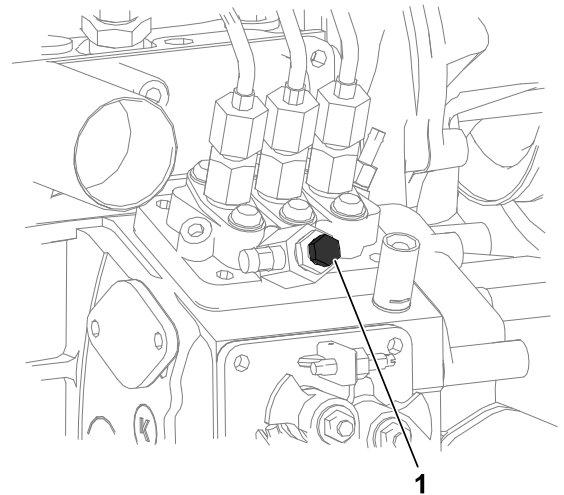
Nota: Bubuh minyak ke sistem bahan api jika anda menggantikan mana-mana salur bahan api.

Mengeluarkan Udara dari Sistem Bahan Api

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Pastikan tangki bahan api adalah sekurang-kurangnya separuh penuh.
3. Buka tutup.
4. Buka skru jujuh udara ① pada pam pancitan bahan api.
5. Putarkan kunci pencucuhan kepada kedudukan HIDUP.

Nota: Pam bahan api elektrik akan berjalan, memaksa udara keluar dari sekeliling skru jujuh udara.

6. Ketatkan skru dan putarkan kunci pencucuhan kepada kedudukan MATI.
7. Tutup dan selak tutup.



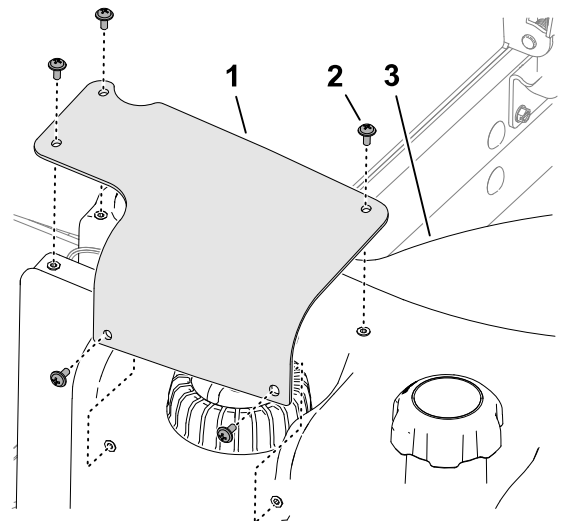
G439312

Membersihkan Adang-adang Tiub Pungut Bahan Api

Menanggalkan Tiub Pungut Bahan Api

Tiub pungut bahan api yang terletak di dalam tangki bahan api dilengkapi adang-adang untuk bantu menghalang serpihan memasuki sistem bahan api. Tanggalkan tiub pungut bahan api dan bersihkan adang-adang sebagaimana diperlukan.

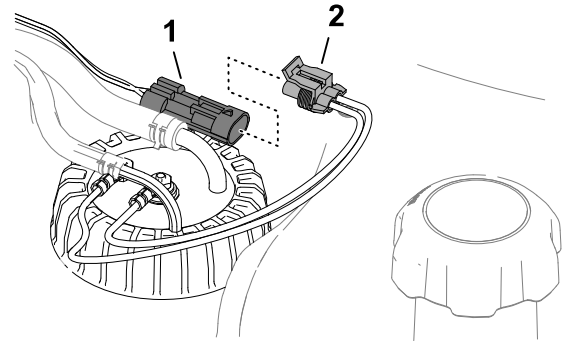
1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Tanggalkan 5 skru ② yang mengunci penutup penghantar bahan api ① pada tangki bahan api ③ dan tanggalkan penutup.



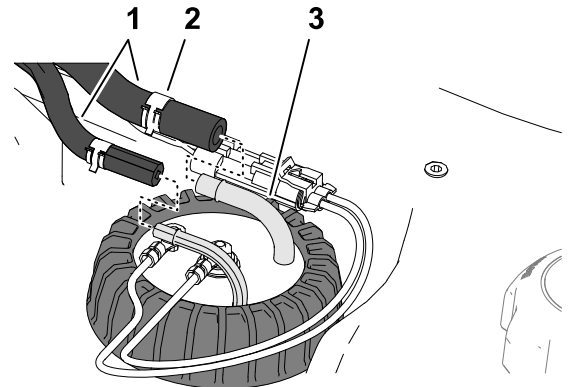
G415055

Membersihkan Adang-adang Tiub Pungut Bahan Api (bersambung)

3. Tanggalkan penyambung 2 soket pada abah-abah penghantar bahan api ② daripada penyambung 2 pin abah-abah dawai mesin ①.

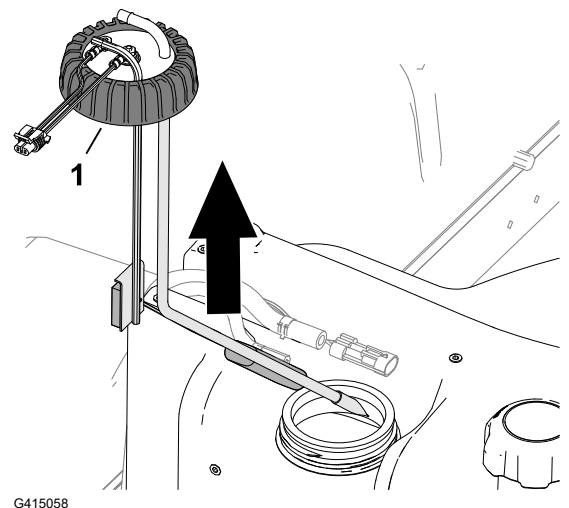


4. Alihkan pengapit ② yang mengunci hos ① pada pemasangan ③ bahagian dalam penghantar bahan api dan tanggalkan hos dari pemasangan.



5. Longgarkan penutup penghantar bahan api ① .
6. Angkat penghantar bahan api dengan berhati-hati dari tangki.

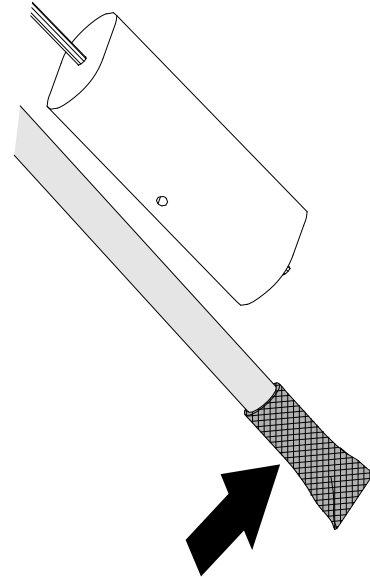
Nota: Jangan bengkokkan tiub pungutan, tiub balik atau lengan apungan.



Membersihkan Adang-adang Tiub Pungut Bahan Api (bersambung)

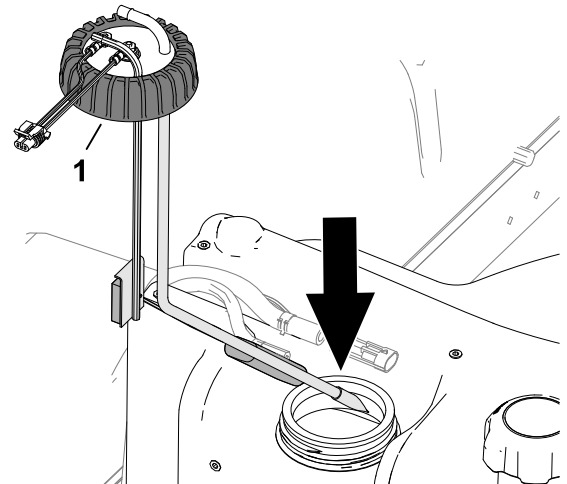
Membersihkan dan Memasang Tiub Pungutan Bahan Api

1. Bersihkan adang-adang pada hujung tiub pungutan bahan api.



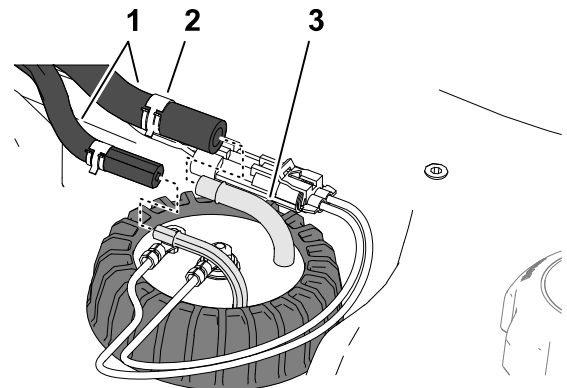
G415060

2. Pasangkan tiub pungutan bahan api dan apungan dengan berhati-hati ke dalam tangki bahan api.
3. Jajarkan pemasangan tiub pungutan dan bahagian dalam tiub balik.
4. Ketatkan penutup penghantar bahan api ① pada tangki bahan api.



G415059

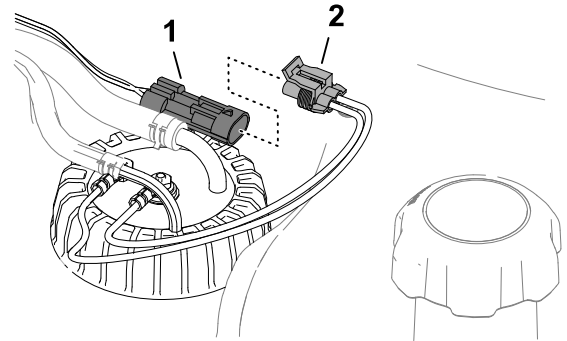
5. Pasangkan hos ① pada pemasangan ③ penghantar bahan api dan kuncikan hos pada pemasangan menggunakan pengapit ②.



G415057

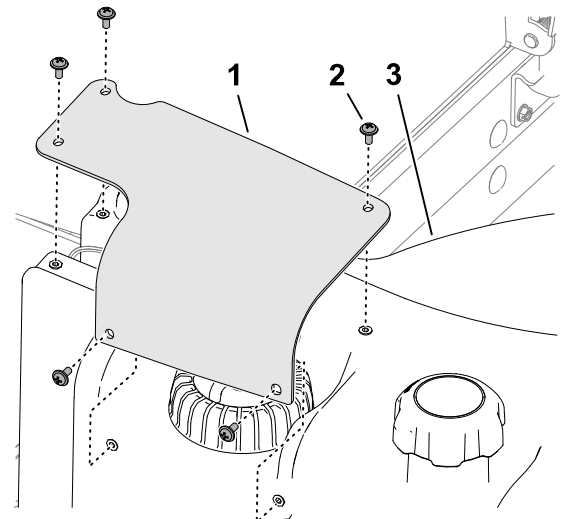
Membersihkan Adang-adang Tiub Pungut Bahan Api (bersambung)

6. Pasangkan penyambung abah penghantar bahan api ② ke dalam penyambung abah-abah dawai mesin ①.



G415056

7. Pasangkan penutup penghantar bahan api ① pada tangki bahan api ③ menggunakan 5 skru tersebut ②.



G415055

Menambah sedikit bahan api ke Sistem Bahan Api

Bubuh minyak ke sistem bahan api selepas senario berikut:

- Menggantikan penuras bahan api.
- Menyalirkan pemisah air selepas setiap kali penggunaan atau setiap hari.
- Kehabisan bahan api.
- Menggantikan hos bahan api atau membuka sistem bahan api atas apa-apa sebab.

Untuk menambah sedikit bahan api ke sistem bahan api, lakukan langkah berikut:

PENTING

Jangan gunakan motor pemula enjin untuk mengengkol enjin untuk membubuh minyak ke sistem bahan api.

1. Pastikan bahan api di dalam tangki bahan api.

Menambah sedikit bahan api ke Sistem Bahan Api (bersambung)

2. Lakukan langkah yang berikut untuk membubuh minyak ke penuras dan salur ke pam tekanan tinggi untuk mengelakkan kehausan atau kerosakan pada pam:
 - A. Putarkan kunci pencucuhan kepada kedudukan HIDUP selama 15□20 saat.
 - B. Putarkan kunci pencucuhan kepada kedudukan MATI selama 30□40 saat.

Nota: Tindakan ini akan membolehkan ECU dimatikan kuasa.
 - C. Putarkan kunci kepada kedudukan HIDUP selama 15□20 saat.
 - D. Periksa untuk mengesan kebocoran di sekeliling penuras dan hos.
 - E. Mulakan enjin dan periksa untuk mengesan kebocoran.

Penyelenggaraan Sistem Elektrik

Memeriksa Kabel Elektrik

Periksa kabel elektrik untuk mengesan kerosakan, kehausan, pemasangan yang longgar, kemerosotan disebabkan cuaca dan kemerosotan disebabkan bahan kimia.

Nota: Buat semua pembaikan yang diperlukan sebelum pengendalian.

Memutuskan Sambungan Bateri



BAHAYA



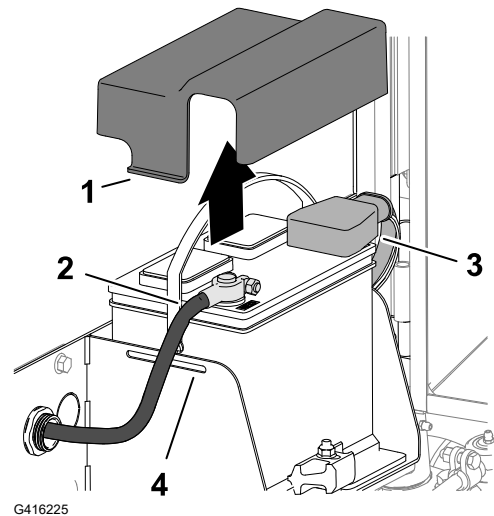
Elektrolit bateri mengandungi asid sulfurik yang membawa maut jika terminum dan menyebabkan lecuran yang serius.

- Jangan minum elektrolit dan elakkan sentuhan dengan kulit, mata atau pakaian.
- Pakai kaca mata keselamatan dan sarung tangan getah.
- Isi bateri di tempat yang sentiasa mempunyai bekalan air bersih untuk mencuci kulit.

-
1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
 2. Buka adang-adang.

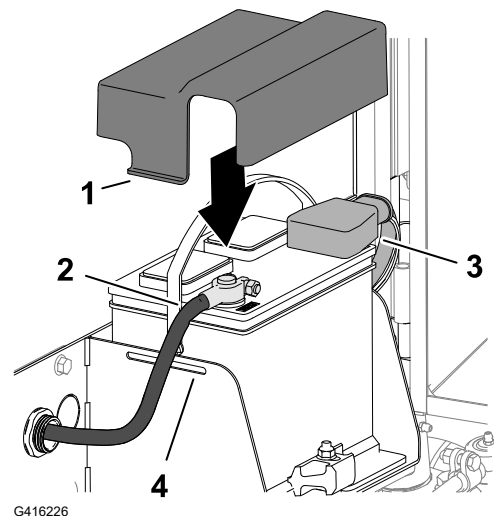
Memutuskan Sambungan Bateri (bersambung)

3. Tanggalkan penutup ① dari dulang bateri ④ dengan menekan sisi penutup bateri.
4. Putuskan sambungan kabel bateri negatif ②.
5. Luncurkan penutup penebat ③ keluar dari pengapit kabel bateri positif dan putuskan sambungan kabel bateri positif.



Menyambungkan Bateri

1. Pasangkan kabel bateri positif (merah) ③ pada tiang bateri positif (+).
2. Pasangkan kabel bateri negatif (hitam) ② pada tiang bateri negatif (-).
3. Sapukan satu lapisan gris Grafo 112X (skin-over), No. Bahagian Toro 505-47 pada tiang bateri dan pengapit kabel bateri.
4. Pasangkan asas getah pada pengapit kabel bateri positif.
5. Pasangkan penutup pada bateri dengan memasukkan tab ① penutup ke dalam slot ④ di dalam dulang bateri.
6. Tutup dan selak adang-adang.



Mengecas Bateri

1. Putuskan sambungan bateri.
2. Sambungkan pengecas bateri 3□4A pada tiang bateri.
3. Cas bateri pada kadar 3□4A selama 4 hingga 8 jam.
4. Apabila bateri dicas, tanggalkan pengecas dari salur keluar elektrik dan tiang bateri.
5. Sambungkan bateri.

Menservis Bateri

Nota: Jaga kebersihan terminal dan seluruh bekas bateri kerana bateri yang kotor akan menyahcas dengan perlahan.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Buka adang-adang.
3. Periksa keadaan bateri.

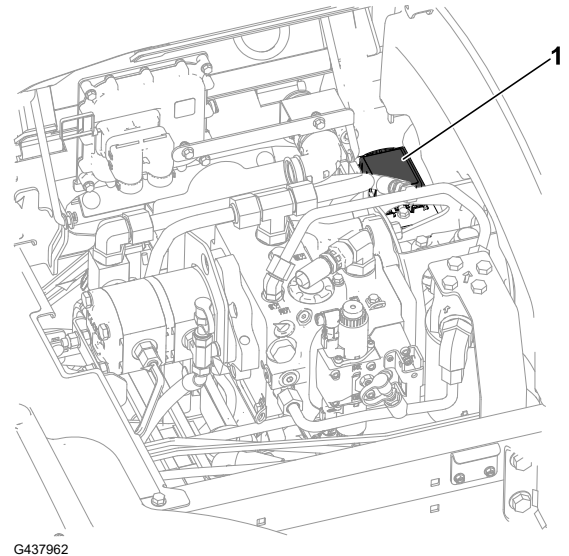
Nota: Gantikan semua bateri yang haus atau rosak.

4. Putuskan sambungan kabel bateri dan keluarkan bateri dari mesin.
5. Bersihkan seluruh bekas bateri dengan larutan natrium bikarbonat (soda penaik) dan air.
6. Bilas bekas dengan air yang bersih.
7. Pasangkan bateri pada mesin dan sambungkan kabel bateri.
8. Tutup dan selak adang-adang.

Menggantikan Fius Blok Fius 12 V

Blok fius ① terletak di bawah tempat duduk.

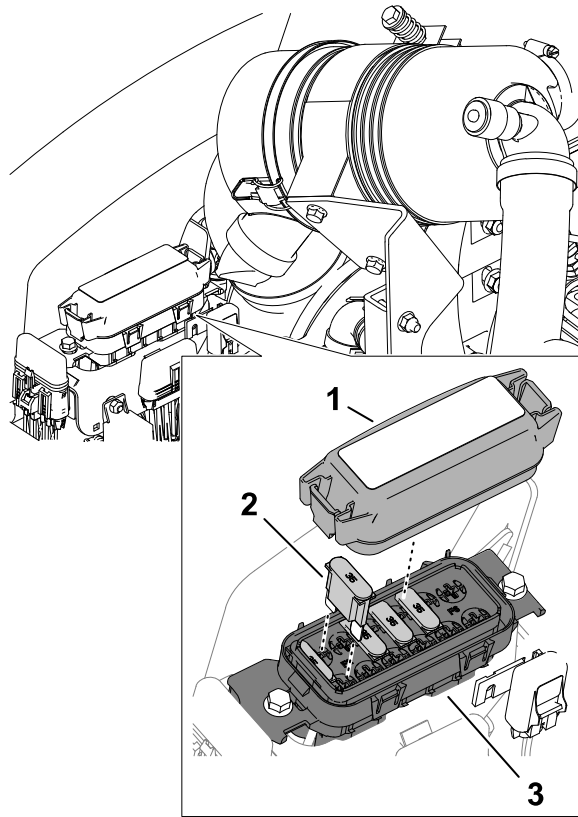
1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Buka selak dan condongkan tempat duduk.
3. Gantikan fius terbuka dengan jenis fius dan pengedaran keamperan yang sama.
4. Tutup dan selak tempat duduk.



Menggantikan Fius Unit Pemotongan 48V

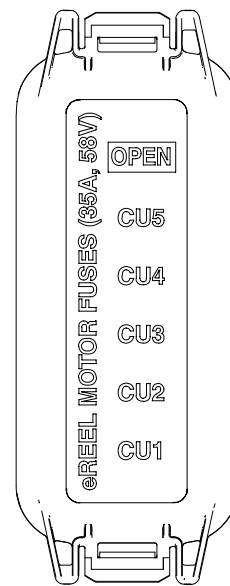
1. Buka selak dan buka tutup.
2. Di bahagian depan sebelah kiri enjin, tanggalkan penutup dari blok fius 48V.

Menggantikan Fius Unit Pemotongan 48V (bersambung)



- ① Penutup
- ② Fius Maxi
- ③ Blok 48V

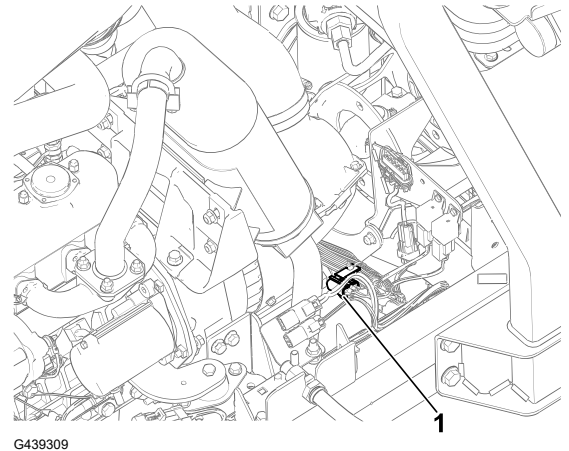
3. Tentukan fuis terbuka di dalam blok fuis.
4. Gantikan fuis dengan jenis dan fuis keamperan yang sama. Rujuk pelekatan pada bahagian dalam penutup blok fuis untuk keamperan.
5. Pasangkan penutup pada blok fuis 48V.
6. Tutup dan selak tukup.



G416231

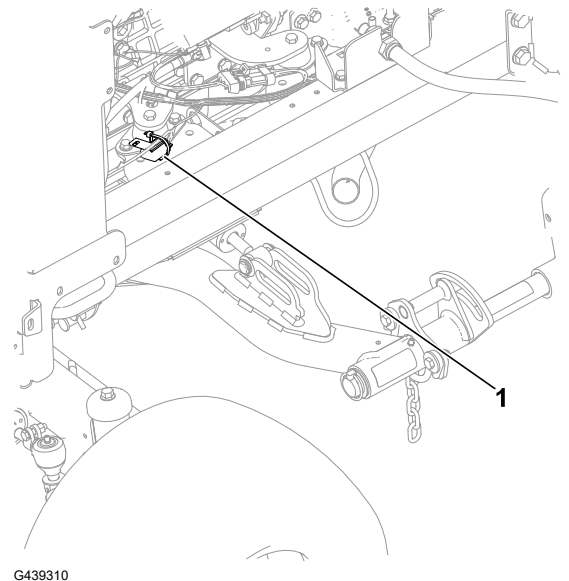
Menggantikan Fius Pendayaan Gelendong

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Buka selak dan buka tutup.
3. Pada sisi hadapan kanan enjin, tanggalkan penutup dari pemegang fuis sejajar yang berlabel "Enable Fuse 10 A 125 V" ①.
4. Gantikan fuis terbuka dengan jenis fuis dan pengedaran keamperan yang sama.
5. Pasangkan penutup pada pemegang fuis sejajar.
6. Tutup dan selak tutup.



Menggantikan Fius Kuasa Utama

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Buka selak dan buka tutup.
3. Pada sisi belakang kanan enjin, tanggalkan penutup pemegang fuis sejajar yang berlabel "Main B+ Power Fuse" ①.
4. Gantikan fuis terbuka dengan jenis fuis dan pengedaran keamperan yang sama.
5. Pasangkan penutup pada pemegang fuis sejajar.
6. Tutup dan selak tutup.



Penyelenggaraan Sistem Pemacu

Memeriksa Tekanan Tayar



AMARAN



Tekanan tayar yang rendah akan mengurangkan kestabilan mesin di sisi cerun. Ini boleh menyebabkan mesin terbalik yang boleh mengakibatkan kematian atau kecederaan serius.

Jangan kurang isi angin tayar.

Nota: Kekalkan tekanan yang disyorkan di dalam semua tayar untuk memastikan kualiti pemotongan yang baik dan prestasi mesin yang sewajarnya.

1. Ukur tekanan udara di dalam setiap tayar. Tekanan udara yang betul bagi tayar ialah 83 $\square$ 103 kPa (12 $\square$ 15 psi).
2. Jika diperlukan, isi udara atau singkirkan udara dari tayar sehingga ukuran mencapai 83 $\square$ 103 kPa (12 $\square$ 15 psi).

Melaraskan Tork Nat Cuping Roda



Laraskan tork nat cuping roda kepada **94 $\square$ 122 N·m (70 $\square$ 90 kaki-lb)** dalam corak menyilang.



AMARAN



Kegagalan untuk mengekalkan tork yang bersesuaian pada nat roda boleh menyebabkan kematian atau kecederaan serius.

Pastikan tork yang bersesuaian pada nat roda.

Melaraskan Tork Nat Hab Gandar



1. Laraskan tork nat hab gandar hadapan kepada **407 $\square$ 542 N·m (300 $\square$ 400 kaki-lb)**.
2. Jika mesin dilengkapi CrossTrax® AWD, laraskan tork nat hab gandar belakang kepada **366 $\square$ 447 N·m (270 $\square$ 330 kaki-lb)**.

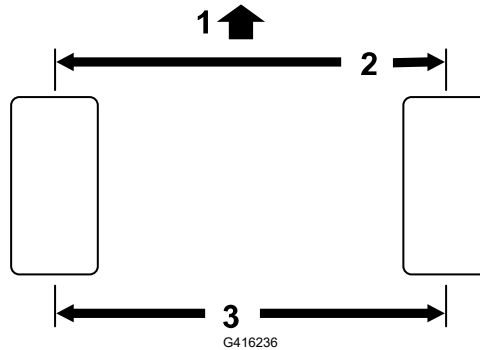
Memeriksa Penjajaran Roda Belakang

1. Putarkan roda stereng untuk memposisikan roda belakang tegak ke hadapan.

Memeriksa Penjajaran Roda Belakang (bersambung)

2. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
3. Pada ketinggian gandar, ukur jarak dari pusat ke pusat pada bahagian hadapan dan belakang tayar stereng.

Nota: Pelarasan toe ke dalam roda belakang adalah betul jika perbezaan di antara ukuran roda hadapan dengan ukuran roda belakang ialah 6mm ($\frac{1}{4}$ inci) atau kurang.



- ① Bahagian hadapan unit cengkaman
② 6mm ($\frac{1}{4}$ inci) atau kurang dari bahagian belakang tayar
③ Jarak pusat ke pusat

4. Jika ukuran adalah lebih besar daripada 6 mm ($\frac{1}{4}$ inci), laraskan toe ke dalam roda belakang.

Melaraskan Toe ke Dalam Roda Belakang

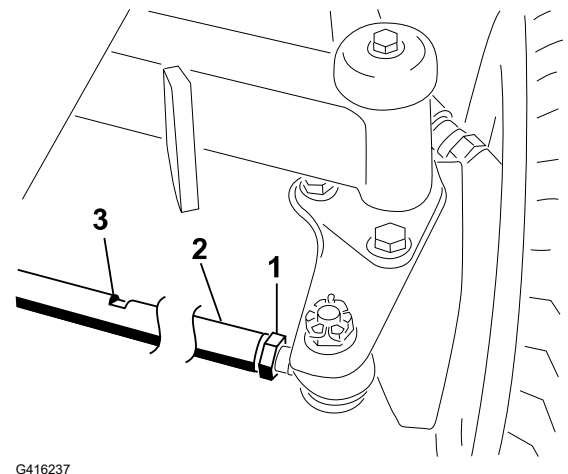
1. Longgarkan nat penjepit ① pada setiap hujung rod ikat ②.

Nota: Hujung rod ikat dengan alur luaran ialah benang tangan kiri.

2. Gunakan bahagian rata perengkuh ③ untuk memutar rod ikat.
3. Pada ketinggian gandar, ukur jarak dari pusat ke pusat pada bahagian hadapan dan belakang tayar stereng.

Nota: Pelarasan toe ke dalam roda belakang adalah betul jika perbezaan di antara ukuran roda hadapan dengan ukuran roda belakang ialah 6mm ($\frac{1}{4}$ inci) atau kurang.

4. Ulangi langkah 1 dan 2 sebagaimana diperlukan.
5. Ketatkan nat penjepit.



Penyelenggaraan Sistem Penyejukan

Spesifikasi Bahan Pendingin

Takungan bahan pendingin diisi di kilang dengan 50/50 larutan air dan bahan pendingin lanjutan hayat dasar etilena glikol.

PENTING

Hanya gunakan bahan pendingin tersedia secara dagangan yang memenuhi spesifikasi yang disenaraikan dalam Jadual Standard Bahan Pendingin Lanjutan Hayat.

Jangan menggunakan bahan pendingin teknologi asid tak organik (IAT) yang konvensional (hijau) di dalam mesin anda. Jangan mencampurkan bahan pendingin konvensional dengan bahan pendingin lanjutan hayat.

Jadual Jenis Bahan Pendingin

Jenis Bahan Pendingin Etilena Glikol	Jenis Perencat Kakisan
Antisejuk beku lanjutan hayat	Teknologi asid organik (OAT)
PENTING Jangan bergantung pada warna bahan pendingin untuk mengenal pasti perbezaan antara bahan pendingin teknologi asid tak organik (IAT) yang konvensional (hijau) dengan bahan pendingin lanjutan hayat. Pengilang bahan pendingin mungkin mewarnakan bahan pendingin lanjutan hayat dalam salah satu warna berikut: merah, merah jambu, jingga, kuning, biru, hijau kebiruan, ungu dan hijau. Gunakan bahan pendingin yang memenuhi spesifikasi dalam Jadual Standard Bahan Pendingin Lanjutan Hayat.	

Standard Bahan Pendingin Lanjutan Hayat

ATSM International	SAE International
D3306 dan D4985	J1034, J814 dan 1941

PENTING

Kepekatan bahan pendingin seharusnya campuran 50/50 bahan pendingin dengan air.

- **Diutamakan:** Apabila mencampurkan bahan pendingin daripada pati, campurkannya dengan air suling.

Spesifikasi Bahan Pendingin (bersambung)

- **Pilihan diutamakan:** Jika tiada air suling, gunakan bahan pendingin pracampur dan bukannya pati.
- **Keperluan minimum:** Jika tiada air suling dan bahan pendingin pracampur, campurkan bahan pendingin pekat dengan air boleh diminum yang bersih.

Kapasiti sistem penyejukan

Kira-kira 6.6 L (7.0 qt AS)

Memeriksa Paras Bahan Pendingin



AWAS



Jika enjin telah berjalan, bahan pendingin yang tertekan dan panas boleh terlepas, dan boleh menyebabkan kecederaan kecil atau sederhana.

- Jangan buka penutup radiator apabila enjin sedang berjalan.
- Gunakan kain apabila membuka penutup radiator dan buka penutup dengan perlahan untuk melepaskan stim.

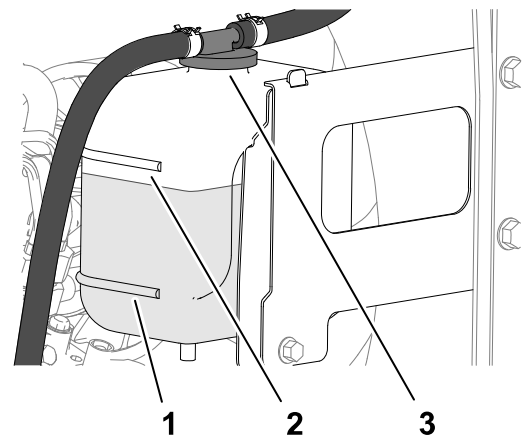
1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Buka tutup.
3. Periksa paras bahan pendingin di dalam tangki pengembangan.

Nota: Paras bahan pendingin adalah betul jika berada di antara tanda tambah ① dan penuh ② pada sisi tangki.

4. Jika paras bahan pendingin adalah rendah, tanggalkan penutup tangki pengembangan ③ dan isi bahan pendingin yang ditentukan sehingga paras mencapai tanda penuh.

Nota: Jangan terlebih isi tangki pengembangan dengan bahan pendingin.

5. Pasangkan penutup tangki pengembangan.
6. Tutup dan selak tutup.



G439313

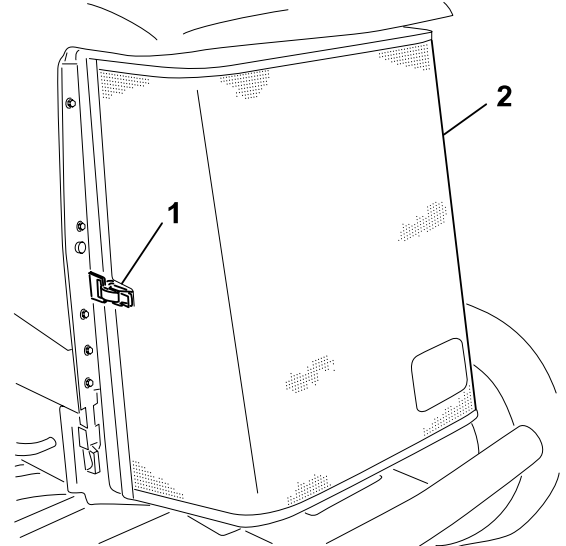
Memeriksa Hos Sistem Penyejukan

Periksa hos sistem penyejukan untuk mengesan kebocoran, talian berpintal, sokongan lekapan yang longgar, pemasangan yang longgar dan kemerosotan disebabkan cuaca dan kemerosotan disebabkan bahan kimia.

Nota: Buat semua pembaikan yang diperlukan sebelum pengendalian.

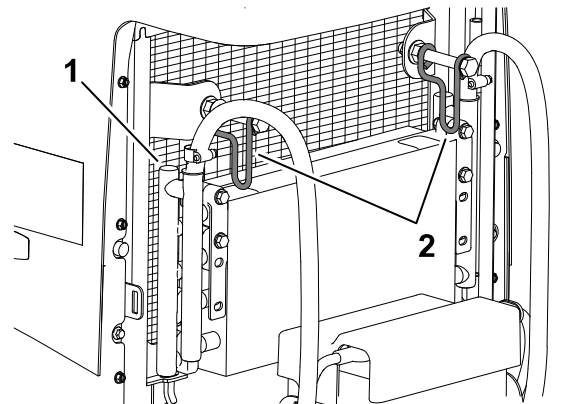
Membersihkan Sistem Penyejukan Enjin

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Angkat tukup.
3. Singkirkan semua serpihan dari bahagian enjin.
4. Tutup dan selak tukup.
5. Bebaskan selak adang-adang belakang ① dan putarkan adang-adang belakang ② untuk buka.
6. Bersihkan adang-adang dengan sepenuhnya menggunakan udara termampat.



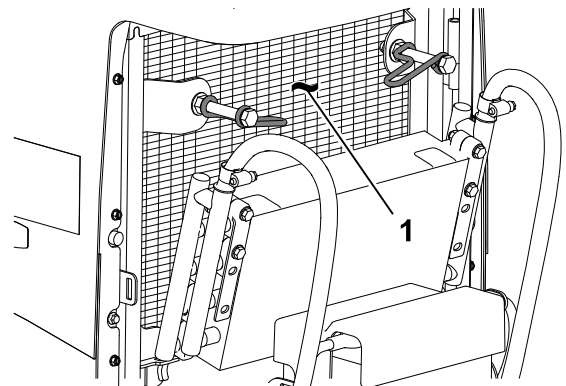
G416241

7. Putarkan 2 selak penyejuk minyak ② ke arah dalam dan condongkan penyejuk minyak ①.



G416242

8. Bersihkan kedua-dua sisi penyejuk minyak dan radiator ① dengan teliti menggunakan udara termampat.
9. Angkat penyejuk minyak dan kuncikan dengan 2 selak.
10. Tutup dan selak adang-adang.



G416243

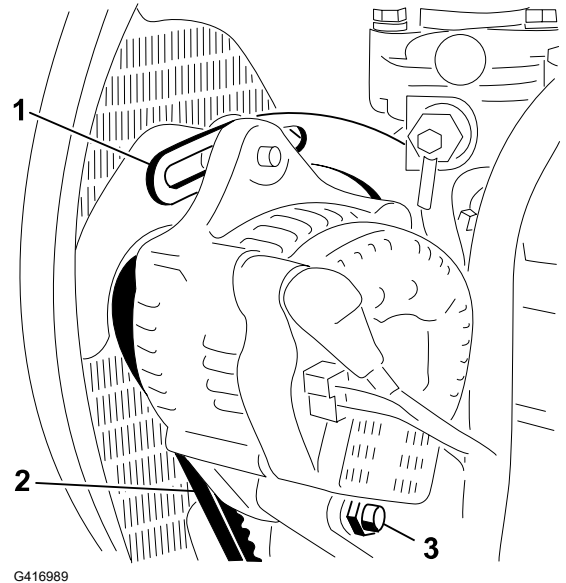
Penyelenggaraan Tali Sawat

Menegangkan Tali Sawat Pengulang-alik

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Buka tutup.
3. Periksa ketegangan tali sawat pengulang-alik ② dengan menekan bahagian tengah di antara pengulang-alik dengan takal aci engkol.

Nota: Dengan daya 10kg (22lb), tali sawat seharusnya memesonong 11mm (7/16 inci).

4. Jika pemasangan tidak tepat, lengkapkan prosedur yang berikut untuk menegangkan tali sawat:
 - A. Longgarkan bolt yang mengunci pengulang-alik pada pendakap ① dan bolt pangsi pengulang-alik ③.
 - B. Masukkan bar cangkuk di antara pengulang-alik dengan enjin dan alih keluar pengulang-alik.
 - C. Apabila anda mencapai ketegangan tali sawat yang sewajarnya, ketatkan bolt yang mengunci pengulang-alik pada pendakap dan bolt pangsi pengulang-alik.
5. Tutup dan selak tutup.



Penyelenggaraan Sistem Hidraulik

Spesifikasi Bendalir Hidraulik

Takungan diisi penuh dengan bendalir hidraulik berkualiti tinggi di kilang. Periksa paras bendalir hidraulik sebelum anda memulakan enjin buat kali pertama dan setiap hari selepas itu.

Bendalir hidraulik yang disyorkan: Toro PX Extended Life Hydraulic Fluid; tersedia dalam baldi 19 L (5 gelen AS) atau tong dram 208 L (55 gelen AS).

Nota: Mesin yang menggunakan bendalir ganti yang disyorkan memerlukan penukaran bendalir dan penuras yang kurang kerap.

Bendalir hidraulik alternatif: Jika Toro PX Extended Life Hydraulic Fluid tidak tersedia, anda boleh menggunakan bendalir hidraulik konvensional asas petroleum lain yang mengandungi spesifikasi dalam julat disenaraikan bagi semua sifat bahan berikut dan memenuhi standard industri. Jangan menggunakan bendalir tiruan. Rujuk pengedar pelincir anda untuk mengenal pasti produk yang bersesuaian.

Spesifikasi Bendalir Hidraulik (bersambung)

Nota: Toro tidak menanggung kewajiban bagi kerosakan yang disebabkan oleh penggantian yang tidak wajar, oleh itu hanya gunakan produk daripada pengilang boleh dipercayai yang akan menyokong cadangan mereka.

Bendalir Hidraulik Antihaus Indeks Kelikatan Tinggi/Takat Curah Rendah, ISO VG 46

Sifat Bahan:

Kelikatan, ASTM D445

cSt @ 40°C 44 hingga 48

Indeks Kelikatan ASTM D2270

140 atau lebih tinggi

Takat Tuang, ASTM D97

-37°C □ -45°C

Spesifikasi Industri:

Eaton Vickers 694 (I-286-S, M-2950-S/
35VQ25 atau M-2952-S)

Nota: Banyak bendalir hidraulik adalah hampir tanpa warna, oleh itu sukar untuk mengesan kebocoran. Bahan tambah pencelup merah bagi bendalir hidraulik tersedia dalam botol 20ml. Satu botol adalah cukup untuk 15 □ 22L bendalir hidraulik. Pesan No. Bahagian 44-2500 daripada pengedar Toro dibenarkan anda.

PENTING

Toro Premium Synthetic Biodegradable Hydraulic Fluid ialah satu-satunya bendalir tiruan terbiodegradasian yang diluluskan oleh Toro. Bendalir ini serasi dengan elastomer yang digunakan di dalam sistem hidraulik Toro dan sesuai untuk pelbagai keadaan suhu. Bendalir ini serasi dengan minyak mineral konvensional tetapi untuk mencapai keterbiodegradasian dan prestasi maksimum, sistem hidraulik harus dibersihkan dengan bendalir konvensional dengan sepenuhnya. Minyak tersebut tersedia dalam baldi 19 L (5 gelen AS) atau tong dram 208 L (55 gelen AS) daripada pengedar Toro dibenarkan anda.

Kapasiti tangki hidraulik

41.6 L (11 gelen AS)

Memeriksa Paras Bendalir Hidraulik

Takungan diisi penuh dengan bendalir hidraulik berkualiti tinggi di kilang. Masa yang paling sesuai untuk memeriksa minyak hidraulik adalah apabila bendalir sejuk. Mesin seharusnya berada dalam konfigurasi angkut.

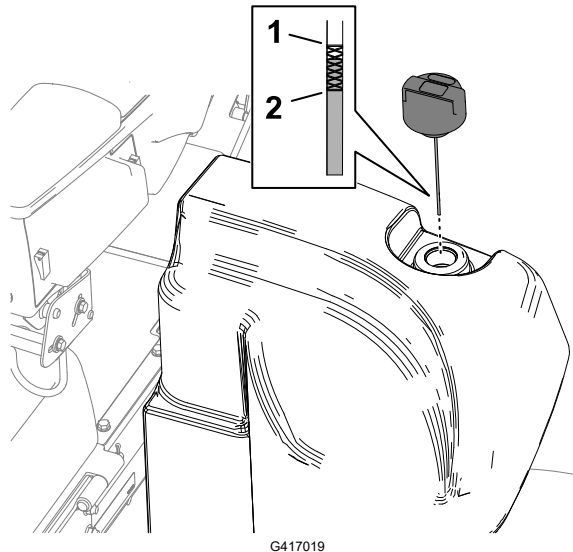
1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Bersihkan bahagian di sekeliling leher pengisi dan penutup tangki hidraulik
3. Keluarkan batang celup dari leher pengisi dan lap dengan kain yang bersih.
4. Masukkan batang celup ke dalam leher pengisi; kemudian keluarkannya dan periksa paras bendalir.

Nota: Paras bendalir seharusnya dalam julat pengendalian pada batang celup.

Memeriksa Paras Bendalir Hidraulik (bersambung)

PENTING

Jangan terlebih isi tangki.



① Tanda penuh (batang celup)

② Tanda isi (batang celup)

5. Jika paras rendah, isi secukupnya jumlah bendalir yang ditentukan untuk meningkatkan paras kepada tanda penuh.
6. Pasangkan batang celup pada leher pengisi.

Memeriksa Salur dan Hos Hidraulik

Periksa salur dan hos hidraulik untuk mengesan kebocoran, talian berpintal, kehausan, sokongan lekapan yang longgar, pemasangan yang longgar dan kemerosotan disebabkan cuaca dan kemerosotan disebabkan bahan kimia.

Nota: Buat semua pembaikan yang diperlukan sebelum pengendalian.

Menukar Penuras Cas

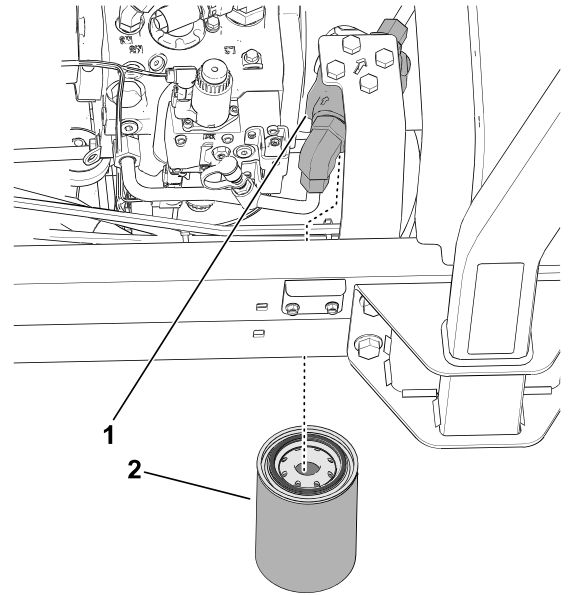
PENTING

Penggunaan jenis penuras yang lain boleh membatalkan waranti pada sesetengah komponen.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Condongkan tempat duduk.

Menukar Penuras Cas (bersambung)

3. Pada bahagian kiri mesin, jajarkan takung buang di bawah penuras cas ②.
4. Tanggalkan penuras.
5. Lap bersih ruang lekapan penuras pada kepala penuras ①.
6. Sapukan satu lapisan nipis bendalir hidraulik yang ditentukan pada gasket penuras cas yang baharu.
7. Masukkan penuras ke dalam kepala menggunakan tangan sehingga gasket menyentuh permukaan lekapan, kemudian putarkan lagi penuras sebanyak $\frac{1}{2}$ putaran menggunakan tangan.
8. Turunkan dan selak tempat duduk.



G439314

Memeriksa untuk Mengesan Kebocoran

1. Hidupkan enjin dan biarkan mesin berjalan untuk 2 minit untuk menyingkirkan udara daripada sistem hidraulik.
2. Matikan kuasa enjin, keluarkan kunci dan periksa untuk mengesan kebocoran pada penuras balik dan penuras cas.

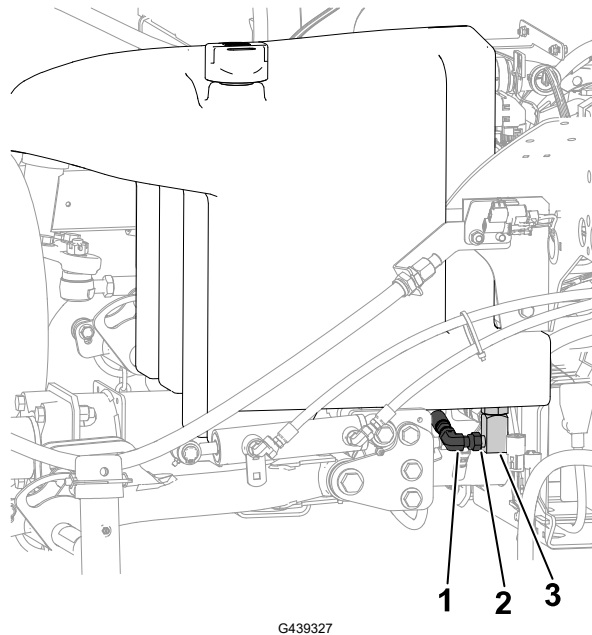
Nota: Baiki semua kebocoran hidraulik.

Menukar Bendalir Hidraulik

Jika bendalir tercemar, hubungi Pengedar Toro anda kerana sistem perlu dibersihkan. Bendalir yang tercemar kelihatan keruh atau hitam apabila dibandingkan dengan bendalir yang bersih.

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Letakkan takung buang yang besar di bawah pancarongga di bawah tangki hidraulik.

Menukar Bendalir Hidraulik (bersambung)



① Pancarongga

② Longgarkan pemasangan di sini

③ Pemasangan 90°

3. Tanggalkan pemasangan 90° dari pancarongga dan biarkan tangki menyalir.
4. Apabila bendalir hidraulik henti menyalir dari tangki, sambungkan pemasangan 90° pada pancarongga.
5. Isi tangki dengan bendalir hidraulik yang ditentukan.

PENTING

Hanya gunakan bendalir hidraulik yang dinyatakan. Bendalir lain boleh menyebabkan kerosakan sistem.

6. Pasangkan penutup tangki.
7. Mulakan enjin dan gunakan semua kawalan hidraulik untuk mengedarkan bendalir hidraulik ke seluruh sistem.
8. Periksa untuk mengesan kebocoran bendalir hidraulik.
9. Periksa paras.

Penyelenggaraan Unit Pemotongan

Memeriksa Sentuhan Gelendong ke Bilah Dasar

Periksa sentuhan gelendong ke bilah dasar walaupun jika kualiti pemotongan boleh diterima sebelumnya.

Memeriksa Sentuhan Gelendong ke Bilah Dasar (bersambung)

Nota: Sedikit sentuhan mestilah wujud sepanjang gelendong dan bilah dasar.

Memeriksa Masa Henti Bilah

1. Gunakan unit pemotongan dan tarik tuil angkat untuk mengangkat unit pemotongan.
2. Perhatikan masa antara perintah angkat dan apabila semua gelendong berhenti memutar.

Nota: Jika masa melebihi 7 saat, hubungi Penjual Servis yang Dibenarkan anda.

Menindih Kembali Unit Pemotongan



AMARAN



Kematian atau kecederaan serius boleh berlaku jika tersentuh unit pemotongan atau bahagian bergerak yang lain.

- Jauhkan jari, tangan dan pakaian anda daripada unit pemotongan dan bahagian bergerak yang lain.
- Jangan cuba memutar unit pemotongan menggunakan tangan atau kaki ketika enjin sedang berjalan.

Nota: Arahan dan prosedur tambahan tentang penindihan kembali boleh didapatkan dalam Asas Mesin Rumput Gelendong Toro (dengan panduan mengasah), Borang 09168SL.

Menyediakan Mesin

1. Sediakan mesin untuk penyelenggaraan.
2. Dengan enjin dimatikan tetapi kunci pada kedudukan RUN(Berjalan), akses **Main Menu** (Menu Utama) pada paparan InfoCenter.
3. Dari **Main Menu** (Menu Utama), tatal turun ke **Service** (Servis) dan tekan butang pilih.
4. Dalam **Service** (Servis), tatal turun ke **Front Backlap** (Penindihan Kembali Hadapan) dan **Rear Backlap** (Penindihan Kembali Belakang). Tekan butang navigasi kanan untuk menetapkan set unit pemotongan yang diinginkan daripada OFF (Mati) kepada ON (Hidup).
5. Buat pelarasan awal pada gelendong ke bilah dasar agar sesuai untuk penindihan kembali pada semua unit pemotongan yang akan dibalikkan.

Menindihkan Gelendong dan Bilah Dasar

1. Mulakan enjin dan jalankan pada kelajuan melahu rendah.

Menindih Kembali Unit Pemotongan (bersambung)



AMARAN



Pengubahan kelajuan enjin sewaktu penindihan kembali boleh menyebabkan unit pemotongan mati, ini boleh mengakibatkan kematian atau kecederaan serius.

- Jangan ubah kelajuan enjin sewaktu penindihan kembali.
- Hanya lakukan penindihan kembali pada kelajuan enjin melahu.

2. Dengan tuil Potong/Angkut berada pada kedudukan Mow (Potong), gunakan PTO. Alihkan kawalan Turunkan Pemotongan/Angkat ke hadapan untuk memulakan pengendalian penindihan kembali pada gelendong yang ditetapkan.
3. Sapukan sebatian penindihan menggunakan berus dengan pemegang panjang.



BAHAYA



Kematian atau kecederaan serius boleh berlaku jika tersentuh unit pemotongan yang sedang bergerak.

Untuk mengelakkan kecederaan diri, pastikan anda menjauhi unit pemotongan sebelum teruskan.

PENTING

Jangan gunakan berus dengan pemegang pendek.

4. Jika gelendong mati atau menjadi tidak menentu sewaktu penindihan kembali, pilih tetapan kelajuan gelendong yang lebih tinggi sehingga kelajuan menjadi stabil, kemudian kembali kelajuan gelendong kepada kelajuan yang diinginkan. Tindakan ini boleh dilakukan menggunakan butang pada paparan InfoCenter.
5. Jika anda perlu melaraskan unit pemotongan semasa penindihan kembali, lakukan langkah yang berikut:
 - A. Alihkan tuil Turunkan Pemotongan/Angkat ke belakang dan tekan suis PTO untuk melepaskan PTO.
 - B. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - C. Laraskan unit pemotongan.
 - D. Ulangi langkah 1 hingga 3.
6. Ulangi langkah 3 bagi unit pemotongan lain yang mahu anda tindih kembali.

Menyelesaikan Penindihan Kembali

1. Alihkan tuil Turunkan Pemotongan/Angkat ke belakang dan tekan suis PTO untuk melepaskan PTO.
2. Matikan fungsi penindihan kembali menggunakan butang pada paparan InfoCenter.

Menindih Kembali Unit Pemotongan (bersambung)

PENTING

Jika anda tidak mengembalikan fungsi penindihan kembali kepada tetapan MATI selepas penindihan kembali, unit pemotongan tidak akan mengangkat atau berfungsi dengan betul.

3. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
4. Bersihkan semua sebatian penindihan dari unit pemotongan.
5. Untuk mendapatkan mata pemotongan yang lebih baik, kikir merentas muka hadapan bilah dasar selepas penindihan.

Nota: Gerigis atau gerigi mungkin terbentuk daripada penindihan mata pemotongan. Untuk mata pemotongan yang lebih baik, kikir merentas mata pemotongan dengan sudut 90° pada bahagian hadapan bilah dasar untuk menyingkirkan gerigis.

6. Laraskan jarak gelendong ke bilah dasar pada unit pemotongan sebagaimana diperlukan.
7. Laraskan kelajuan gelendong unit pemotongan kepada tetapan pemotongan yang diinginkan.

Penyelenggaraan Casis

Memeriksa Tali Pinggang Keledar

1. Periksa tali pinggang keledar untuk mengesan kehausan, pemotongan dan kerosakan lain. Gantikan tali pinggang keledar jika terdapat komponen yang tidak berfungsi dengan betul.
2. Bersihkan tali pinggang keledar sebagaimana diperlukan.

Pembersihan

Mencuci Mesin

Cuci mesin mengikut keperluan dengan air sahaja atau dengan detergen sederhana. Anda boleh menggunakan kain semasa mencuci mesin.

Mencuci Mesin (bersambung)

PENTING

- Jangan gunakan air payau atau air pulih guna untuk membersihkan mesin.
 - Jangan gunakan kelengkapan pencucian berkuasa untuk mencuci mesin. Kelengkapan pencucian berkuasa mungkin merosakkan sistem elektrik, menanggalkan pelekat yang penting atau menyingkirkan gris yang diperlukan pada titik geseran. Elakkan penggunaan air yang berlebihan berhampiran panel kawalan, enjin dan bateri.
 - Jangan cuci mesin ketika enjin berjalan. Mencuci mesin ketika enjin berjalan, ini mungkin menyebabkan kerosakan pada enjin dalaman.
-

Menyimpan Mesin

1. Letakkan mesin di atas permukaan yang rata, turunkan unit pemotongan, gunakan brek henti, matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
2. Bersihkan unit cengkaman, unit pemotongan dan enjin dengan teliti.
3. Periksa tekanan tayar.
4. Periksa semua kancing untuk mengesan kelonggaran; ketatkan kancing sekiranya perlu.
5. Sapukan gris atau minyak pada semua pemasangan gris dan titik pangsi. Lapkan pelincir yang berlebihan.
6. Empelaskan sedikit dan gunakan cat pengemasan pada bahagian bercat yang calar, sumbing atau berkarat. Baiki bahagian yang kemik pada badan logam.
7. Servis bateri dan kabel seperti berikut:
 - A. Keluarkan terminal bateri dari tiang bateri.
 - B. Bersihkan bateri, terminal dan tiang menggunakan berus dawai dan larutan soda penaik.
 - C. Sapukan terminal kabel dan tiang bateri dengan gris kelupas Grafo 112X (No. Bahagian Toro 505-47) atau jeli petroleum untuk mengelakkan pengakisan.
 - D. Cas bateri dengan perlahan setiap 60 hari selama 24 jam untuk mengelakkan pensulfatan plumbum pada bateri.
8. Sediakan enjin seperti berikut:
 - A. Salirkan minyak enjin dari takung minyak dan pasangkan penyumbat takung.
 - B. Tanggalkan dan buang penuras minyak tersebut. Pasangkan penuras minyak baharu.
 - C. Isi enjin dengan minyak motor yang dinyatakan.
 - D. Mulakan enjin dan biarkan enjin berjalan pada kelajuan melahu untuk kira-kira 2 minit.
 - E. Matikan kuasa enjin dan keluarkan kunci.
 - F. Bersihkan tangki bahan api menggunakan bahan api yang segar dan bersih.
 - G. Kuncikan semua pemasangan sistem bahan api.
 - H. Bersihkan dan servis pemasangan pembersih udara dengan teliti.
 - I. Kedapkan salur masuk pembersih udara dan salur keluar ekzos menggunakan pita kalis cuaca.
 - J. Periksa perlindungan antisejuk beku dan tambahkan 50/50 larutan air dan antisejuk beku etilena glikol sebagaimana diperlukan bagi suhu minimum yang dijangkakan di kawasan anda.

Menyimpan Bateri

Jika anda menyimpan mesin untuk lebih daripada 30 hari, keluarkan bateri dan caskan bateri sehingga penuh. Simpan bateri sama ada di rak atau pada mesin. Jangan sambungkan kabel jika bateri disimpan pada mesin. Simpan bateri di persekitaran yang dingin untuk mengelakkan kehilangan cas yang cepat dalam bateri. Untuk mengelakkan bateri daripada membeku, pastikan bateri dicas sepenuhnya. Graviti khusus bagi bateri yang dicas sepenuhnya ialah 1.265 hingga 1.299.



Waranti Toro

Waranti Terhad Dua Tahun atau 1,500 Jam

Syarat dan Produk Dilindungi

The Toro Company menjamin bahawa produk Komersial Toro anda ("Produk") bebas daripada kecacatan dalam bahan atau mutu kerja selama 2 tahun atau 1,500 jam pengendalian*, mana-mana yang berlaku terlebih dahulu. Waranti ini boleh digunakan untuk semua produk kecuali alat pengudaraan (merujuk kepada kenyataan waranti berasingan untuk produk ini). Jika terdapat keadaan yang boleh diwaranti, kami akan membaiki Produk tanpa kos kepada anda termasuk diagnostik, buruh, bahagian dan pengangkutan. Waranti ini bermula pada tarikh Produk dihantar kepada pembeli asal. *Produk dilengkapi meter jam.

Arahan untuk Mendapatkan Perkhidmatan Waranti

Anda bertanggungjawab untuk memaklumkan Pengedar Produk Komersial atau Peniaga Produk Komersial yang Dibenarkan dari mana anda membeli Produk sebaik sahaja anda percaya terdapat keadaan yang boleh diwaranti. Jika anda memerlukan bantuan mencari Pengedar Produk Komersial atau Peniaga yang Dibenarkan, atau jika anda mempunyai pertanyaan mengenai hak waranti atau tanggungjawab anda, anda boleh menghubungi kami di:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 atau 800-952-2740
E-mel: commercial.warranty@toro.com

Tanggungjawab Pemilik

Sebagai pemilik produk, anda bertanggungjawab untuk penyelenggaraan dan pelarasan yang diperlukan yang dinyatakan dalam *Manual Pengendali*. Pembaikan untuk masalah produk yang disebabkan oleh kegagalan untuk melaksanakan penyelenggaraan dan pelarasan yang diperlukan tidak dilindungi di bawah waranti ini.

Item dan Keadaan Yang Tidak Dilindungi

Tidak semua kegagalan atau kepincangan tugas produk yang berlaku semasa tempoh waranti adalah kecacatan dalam bahan atau mutu kerja. Waranti ini tidak melindungi yang berikut:

- Kegagalan produk yang disebabkan daripada penggunaan bahagian pengganti bukan Toro, atau daripada pemasangan dan penggunaan tambahan atau aksesori dan produk tanpa jenama Toro yang diubah suai.
- Kegagalan produk yang disebabkan oleh kegagalan menjalankan penyelenggaraan dan/atau pelarasan yang disyorkan.
- Kegagalan produk yang disebabkan daripada pengendalian Produk dengan cara yang kasar, cuai atau melulu.
- Bahagian yang digunakan melalui penggunaan yang tidak rosak. Contoh bahagian yang digunakan atau habis digunakan sewaktu pengendalian Produk yang biasa termasuk tetapi tidak terhad kepada pad dan pelapik brek, pelapik cekam, bilah, kili, pengelek dan bearing (dikedap atau boleh digris), bilah dasar, palam pencucuh, roda lereng-lereng dan bearing, tayar, penuras, tali sawat dan komponen penyembur tertentu seperti gegendang, muncung, meter aliran dan injap semak.
- Kegagalan yang disebabkan oleh pengaruh luar, termasuk, tetapi tidak terhad kepada, cuaca, amalan penyimpanan, pencemaran, penggunaan bahan api yang tidak diluluskan, bahan pendingin, pelincir, bahan tambah, baja, air atau bahan kimia.
- Isu kegagalan atau isu prestasi disebabkan penggunaan bahan api (cth. gasolin, diesel atau biodiesel) yang tidak mematuhi standard industri masing-masing.
- Bunyi biasa, getaran, haus dan lusuh dan kemerosotan. "Haus dan lusuh" yang biasa termasuk tetapi tidak terhad kepada, kerosakan pada tempat duduk disebabkan lusuh atau letasan, permukaan yang dicat lusuh, pelekat atau tingkap tercalar, dll.

Bahagian

Bahagian yang dijadualkan untuk penggantian seperti penyelenggaraan yang diperlukan adalah untuk tempoh masa sehingga masa penggantian yang dijadualkan untuk bahagian tersebut. Bahagian yang digantikan di bawah waranti ini dilindungi selama tempoh waranti

produk asal dan menjadi harta Toro. Toro akan membuat keputusan akhir sama ada untuk memperbaiki mana-mana bahagian atau pemasangan sedia ada atau menggantikannya. Toro boleh menggunakan bahagian yang diperbaiki untuk pembaikan waranti.

Waranti Bateri Kitaran Lama dan Litium-Ion

Bateri kitaran lama dan Litium-Ion mempunyai bilangan jam kilowatt yang ditetapkan yang boleh dibekalkan sepanjang hayat mereka. Teknik pengendalian, pengecasan dan penyelenggaraan boleh melanjutkan atau mengurangkan jumlah hayat bateri. Apabila bateri dalam produk ini digunakan, jumlah kerja yang berguna antara jarak pengecasan akan menurun secara perlahan-lahan sehingga bateri sudah habis. Penggantian bateri yang haus, disebabkan oleh penggunaan biasa, adalah tanggungjawab pemilik produk.

Nota: (Bateri Litium Ion sahaja) Rujuk waranti bateri untuk mendapatkan maklumat tambahan.

Waranti Aci Engkol Sepanjang Hayat (Model ProStripe 02657 sahaja)

Prostripe yang dipasangkan dengan Cakera Geseran Toro dan Klac Brek Bilah Selamat Engkol (Klaci Brek Bilah Selamat (BBC) + pemasangan Cakera Geseran) sebagai peralatan asal dan digunakan oleh pembeli asal mengikut prosedur pengendalian dan penyelenggaraan yang disyorkan, adalah dilindungi oleh Waranti Sepanjang Hayat terhadap lenturan aci engkol enjin. Mesin yang dilengkapi dengan mesin sesendal geseran, unit Klaci Brek Bilah (BBC) dan peranti lain yang tidak dilindungi oleh Waranti Aci Engkol Sepanjang Hayat.

Penyelenggaraan atas Perbelanjaan Pemilik

Penalaan enjin, pelinciran, pembersihan dan penggilapan, penggantian penapis, bahan pendingin dan penyelenggaraan yang disyorkan adalah beberapa perkhidmatan biasa yang memerlukan produk Toro atas perbelanjaan pemilik.

Syarat Am

Pembaikan oleh Pengedar atau Peniaga Toro yang Dibenarkan merupakan satu-satunya remedi anda menurut waranti ini.

The Toro Company tidak bertanggungjawab terhadap kerugian tidak langsung, sampungan atau turutan berhubung dengan penggunaan Produk Toro yang dilindungi waranti ini, termasuk apa-apa kos atau perbelanjaan untuk pemberian kelengkapan atau perkhidmatan pengganti dalam tempoh kepincangan tugas atau tempoh pembaikan tanpa penggunaan yang menunggu penyediaan menurut waranti ini. Melainkan waranti Pengeluaran Bahan Cemar yang dirujuk di bawah, jika berkenaan, tidak ada waranti nyata yang lain. Semua waranti tersirat kebolehdagangan dan kesesuaian untuk digunakan adalah terhad kepada tempoh waranti nyata ini.

Sesetengah negeri tidak membenarkan pengecualian kerosakan sampungan atau berbangkit, atau batasan tentang berapa lama waranti tersirat berlanjutan, jadi pengecualian dan batasan di atas mungkin tidak terpakai kepada anda. Waranti ini memberi anda hak khusus yang sah dan anda juga mungkin mempunyai hak lain yang berbeza dari negeri ke negeri.

Perhatian Tentang Waranti Bahan Cemar

Sistem Kawalan Bahan Cemar pada Produk anda mungkin dilindungi oleh keperluan memenuhi waranti berasingan yang ditubuhkan oleh Agensi Perlindungan Alam Sekitar A. S. (EPA) dan/atau Lembaga Sumber Udara California (CARB). Batasan jam yang dinyatakan di atas tidak terpakai kepada Waranti Sistem Kawalan Bahan Cemar. Rujuk kepada Kenyataan Waranti Kawalan Bahan Cemar Enjin yang dibekalkan dengan produk anda atau terkandung dalam dokumentasi pengilang enjin.

Negara Selain daripada Amerika Syarikat, Mexico atau Kanada

Pelanggan yang telah membeli produk Toro yang dieksport dari Amerika Syarikat, Mexico atau Kanada harus menghubungi Pengedar Toro (Peniaga) mereka untuk mendapatkan dasar jaminan untuk negara, wilayah atau negeri anda. Jika anda tidak berpuas hati dengan perkhidmatan Pengedar anda atau mengalami kesulitan mendapatkan maklumat waranti, hubungi Pusat Perkhidmatan Toro yang Dibenarkan.

Proposisi 65 California tentang Maklumat Amaran

Apakah amaran ini?

Anda mungkin melihat produk jualan yang mempunyai label amaran seperti berikut:



AMARAN: Kanser dan Mudarat Pembiakan—www.p65Warnings.ca.gov.

Apakah itu Prop 65?

Prop 65 dikenakan kepada semua syarikat yang beroperasi di California, menjual produk di California atau mengilang produk yang mungkin dijual atau dibawa masuk ke California. Proposisi ini memerintah Gabenor California untuk mengekalkan dan mewujudkan senarai bahan kimia yang diketahui sebagai penyebab kanser, kecacatan lahir dan/atau mudarat pembiakan lain. Senarai tersebut yang akan dikemas kini setiap tahun merangkumi ratusan bahan kimia yang boleh didapati dalam banyak item kegunaan harian. Tujuan Prop 65 adalah untuk memaklumkan kepada orang awam tentang pendedahan kepada bahan kimia ini.

Prop 65 tidak melarang jualan produk yang mengandungi bahan kimia ini. Sebaliknya, proposisi ini mewajibkan amaran dinyatakan pada mana-mana produk, bungkusan produk atau risalah produk. Lebih-lebih lagi, amaran Prop 65 tidak bermaksud sesuatu produk melanggar mana-mana standard atau keperluan keselamatan produk. Sebenarnya, kerajaan California telah menjelaskan bahawa amaran Prop 65 “tidak sama dengan keputusan pengawalseliaan bahawa produk adalah ‘selamat’ atau ‘tidak selamat’.” Banyak bahan kimia ini telah digunakan dalam produk kegunaan harian untuk bertahun-tahun tanpa mudarat yang didokumenkan. Untuk mendapatkan maklumat lanjut, pergi ke <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

Amaran Prop 65 bermaksud bahawa syarikat sama ada telah (1) menilai pendedahan dan memutuskan bahawa ia melebihi “tiada tahap risiko yang ketara”; atau (2) telah memilih untuk memberi amaran berdasarkan pemahamannya tentang kehadiran bahan kimia yang disenaraikan tanpa cuba menilai pendedahan.

Adakah undang-undang ini terpakai di semua tempat?

Amaran Prop 65 diwajibkan menurut undang-undang California sahaja. Amaran ini boleh didapati di California di pelbagai tempat, termasuk tetapi tidak terhad kepada restoran, kedai runcit, hotel, sekolah dan hospital serta pada pelbagai produk. Selain itu, sesetengah penjual dalam talian atau pesanan mel juga menyatakan amaran Prop 65 pada laman web atau katalog mereka.

Apakah perbandingan antara amaran California dengan had persekutuan?

Standard Prop 65 lazimnya lebih ketat daripada standard persekutuan dan antarabangsa. Terdapat pelbagai bahan yang memerlukan amaran Prop 65 pada tahap yang jauh lebih rendah daripada had tindakan persekutuan. Sebagai contoh, standard Prop 65 untuk amaran untuk plumbum ialah 0.5 µg/hari, yang jauh lebih rendah daripada standard persekutuan dan antarabangsa.

Mengapakah bukan semua produk yang serupa memaparkan amaran tersebut?

- Produk yang dijual di California mewajibkan pelabelan Prop 65 manakala produk serupa yang dijual di tempat lain tidak diwajibkan untuk menyatakan amaran tersebut.
- Syarikat terlibat dalam tuntutan mahkamah Prop 65 yang mencapai penyelesaian mungkin diperlukan untuk menggunakan amaran Prop 65 bagi produk syarikat tersebut tetapi syarikat lain yang membuat produk serupa mungkin tidak dikenakan keperluan sedemikian.
- Penguatkuasaan Prop 65 adalah tidak konsisten.
- Syarikat boleh memilih untuk tidak memberikan amaran kerana mereka memutuskan bahawa mereka tidak diperlukan untuk berbuat demikian menurut Prop 65; kekurangan amaran pada produk tidak bermaksud produk tersebut bebas daripada bahan kimia yang disenaraikan pada tahap yang serupa.

Mengapakah Toro menyertakan amaran ini?

Toro memilih untuk memberi pelanggan maklumat yang sebanyak mungkin agar mereka boleh membuat keputusan termaklum tentang produk yang dibeli dan digunakan oleh mereka. Toro memberikan amaran dalam keadaan tertentu berdasarkan pengetahuan Toro tentang kewujudan satu atau lebih bahan kimia yang disenaraikan tanpa menilai tahap pendedahan kerana bukan semua bahan kimia yang disenaraikan menyatakan keperluan had pendedahan. Walaupun pendedahan daripada produk Toro boleh diabaikan atau dalam julat “tiada risiko nyata”, demi langkah berjaga-jaga tambahan, Toro memilih untuk memberikan amaran Prop 65. Lebih-lebih lagi, jika Toro tidak memberikan amaran ini, mungkin Toro akan didakwa oleh Negeri California atau pihak persendirian yang mahu menguatkuasakan Prop 65 dan Toro mungkin dikenakan hukuman yang berat.

Nota:

