



Zestaw dodatkowego wyposażenia frezarki do pni

Kompaktowy nośnik narzędzi TX 700, TX 1000 lub TX 1000 Turbo

Model nr 23172

Instrukcja instalacji

Informacja: Należy ustalić lewą i prawą stronę maszyny ze standardowego stanowiska operatora.

Instalacja

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę.
2	Nie są potrzebne żadne części	–	Wybierz uchwyt montażowy osłony do swojej maszyny.
3	Prawy uchwyt montażowy osłony Lewy uchwyt montażowy osłony Śruba ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ cala) Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{4}$ cala)	1 1 4 4	Zamontuj uchwyty montażowe osłony.
4	Wspornik osłony Osłona Śruba ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ cala) Podkładka Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{4}$ cala)	2 1 8 8 8	Zamontuj osłonę operatora.
5	Zespół szybkozłącza	1	Wymień zespół szybkozłącza.



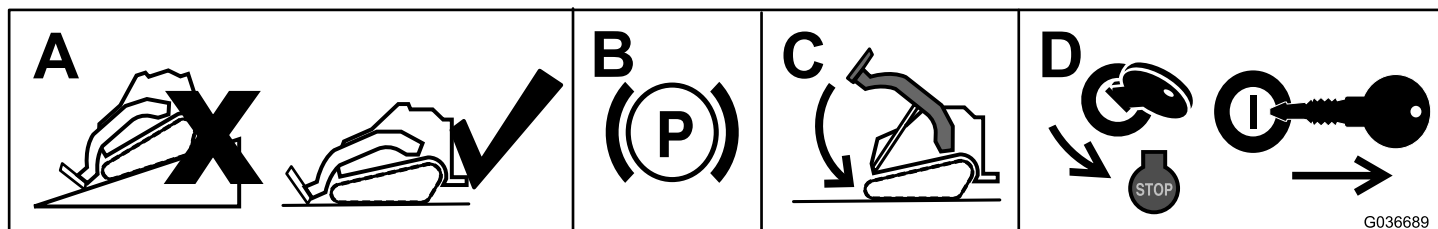
1

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Zaparkuj maszynę na równej powierzchni.
2. Zaciągnij hamulec postojowy.
3. Opuść ramiona ładowarki.
4. Wyłącz silnik i wyjmij kluczyk ze stacyjki.



G036689

g036689

Rysunek 1

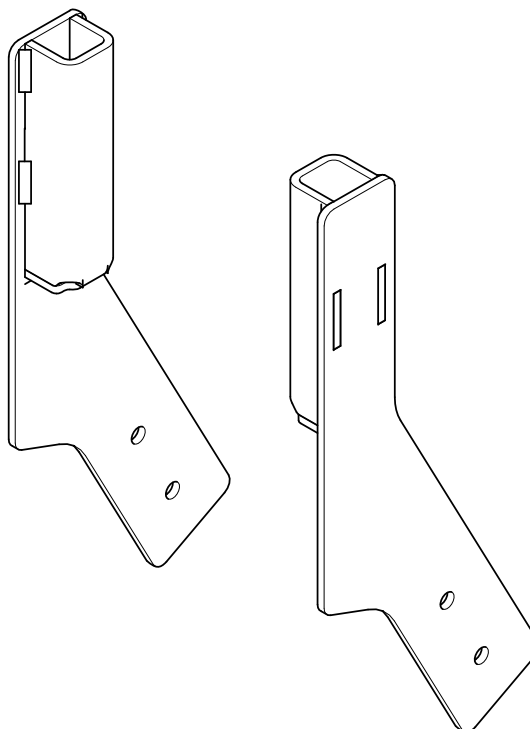
2

Wybór właściwego uchwyty montażowego osłony

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

Informacja: Upewnij się, że wybrałeś właściwy uchwyt do swojej maszyny.



g460955

Rysunek 2

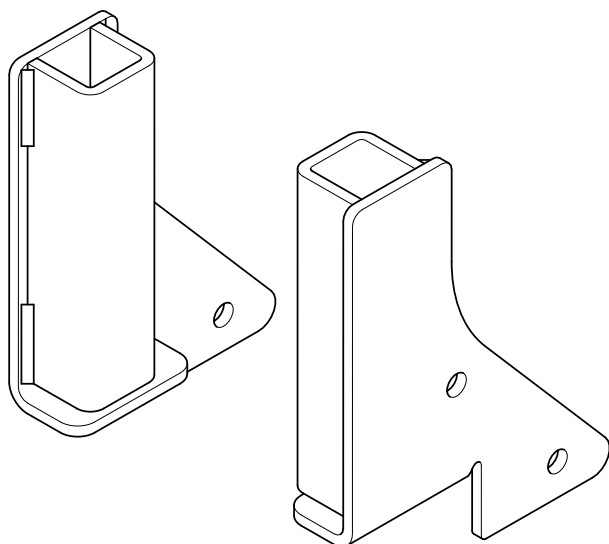
Uchwyty montażowe osłony do TX 700

3

Montaż uchwytów montażowych osłony

Części potrzebne do tej procedury:

1	Prawy uchwyt montażowy osłony
1	Lewy uchwyt montażowy osłony
4	Śruba ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ cala)
4	Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{4}$ cala)



g460954

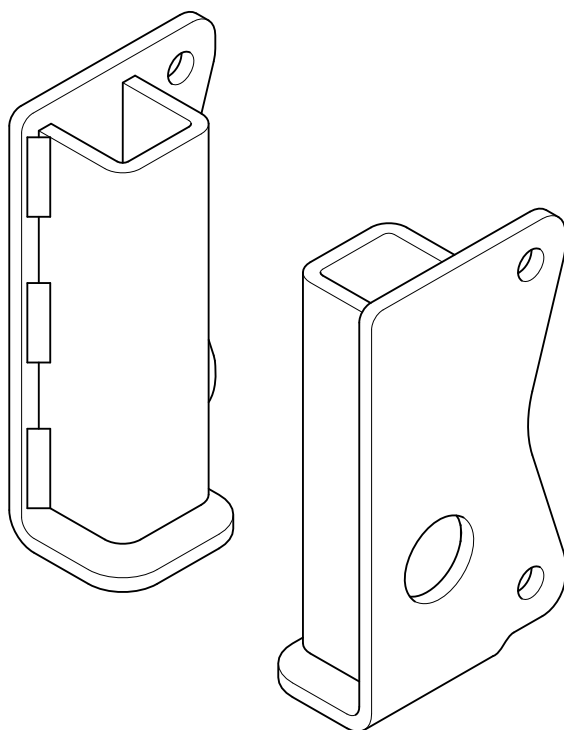
Rysunek 3

Uchwyty montażowe osłony do TX 1000

Procedura

1. Odmierz od krawędzi ramy odległości podane na i zaznacz lokalizację otworów do uchwytów montażowych osłony po obu stronach maszyny.

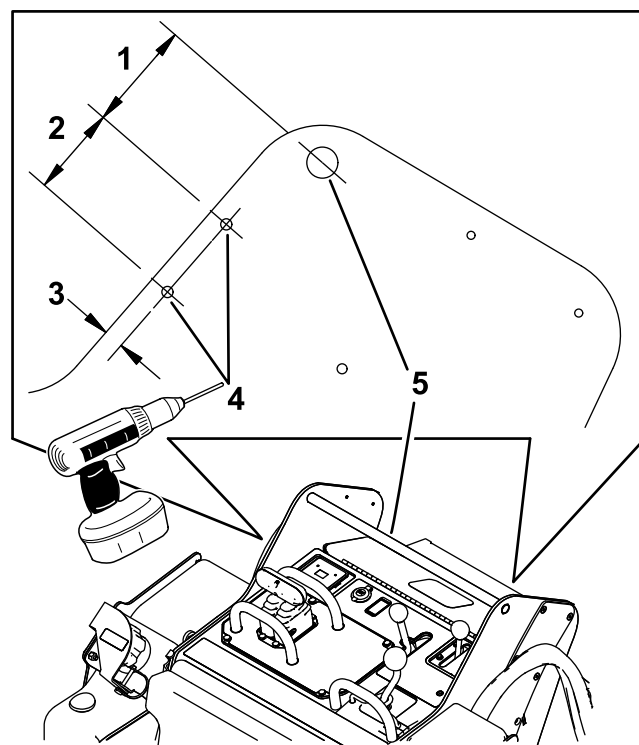
Informacja: Jeżeli otwory już są wywiercone, przejdź do kroku 3.



g509389

Rysunek 4

Uchwyty montażowe osłony do TX 1000 Turbo



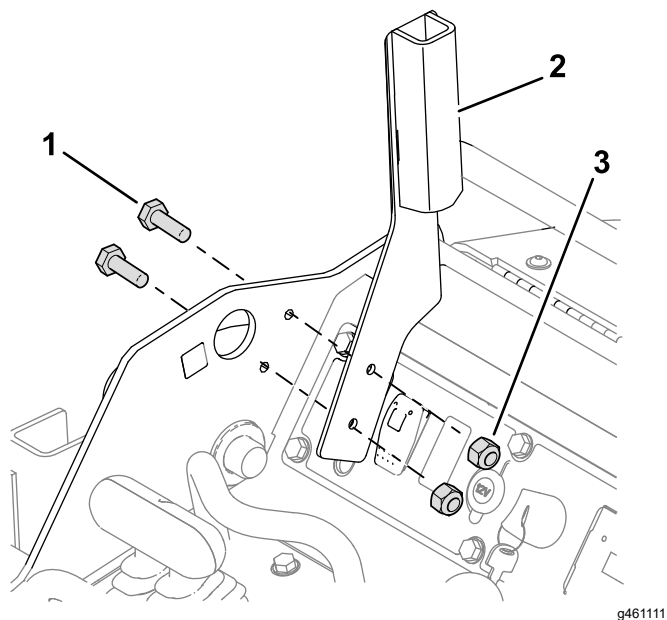
g511283

Rysunek 5

1. 7,0 cm
2. 5,7 cm
3. 1,3 cm
4. Otwory do wywiercenia
5. Drążek wzorcowy

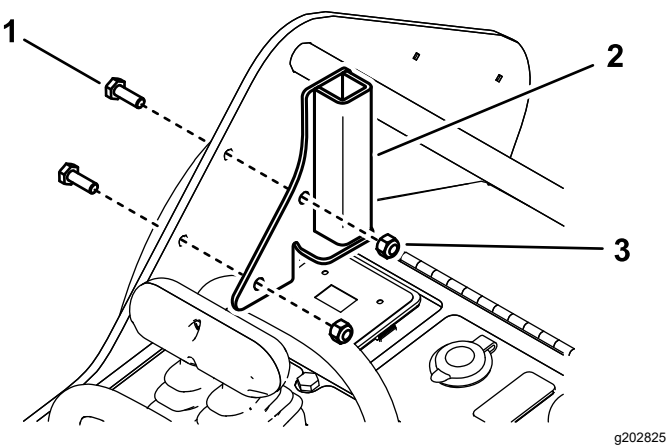
2. W każdym z zaznaczonych miejsc wywierć otwór o średnicy $\frac{9}{32}$ cala (ok. 7,2 mm) przechodzący przez ramę.

3. Po wybraniu uchwytów montażowych zgodnie z 2 **Wybór właściwego uchwytu montażowego osłony (Strona 2)**, zamocuj lewy uchwyt montażowy osłony do lewej części ramy za pomocą 2 śrub ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ cala) i 2 nakrętek zabezpieczających ($\frac{1}{4}$ cala), jak pokazano na **Rysunek 6** i **Rysunek 7**.



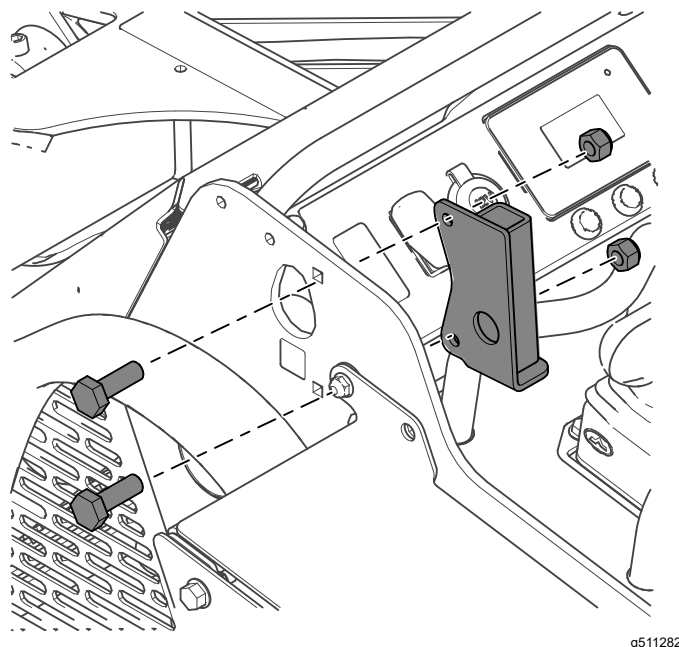
Rysunek 6
TX 700

- | | |
|---|---|
| 1. Śruby ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ cala) | 3. Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{4}$ cala) |
| 2. Lewy uchwyt montażowy osłony | |



Rysunek 7
TX 1000

- | | |
|---|---|
| 1. Śruby ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ cala) | 3. Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{4}$ cala) |
| 2. Lewy uchwyt montażowy osłony | |



Rysunek 8
TX 1000Turbo

- | | |
|---|---|
| 1. Śruby ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ cala) | 3. Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{4}$ cala) |
| 2. Lewy uchwyt montażowy osłony | |

4. Zamocuj prawy uchwyt montażowy osłony do prawej części ramy za pomocą 2 śrub ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ cala) i 2 nakrętek zabezpieczających ($\frac{1}{4}$ cala).

4

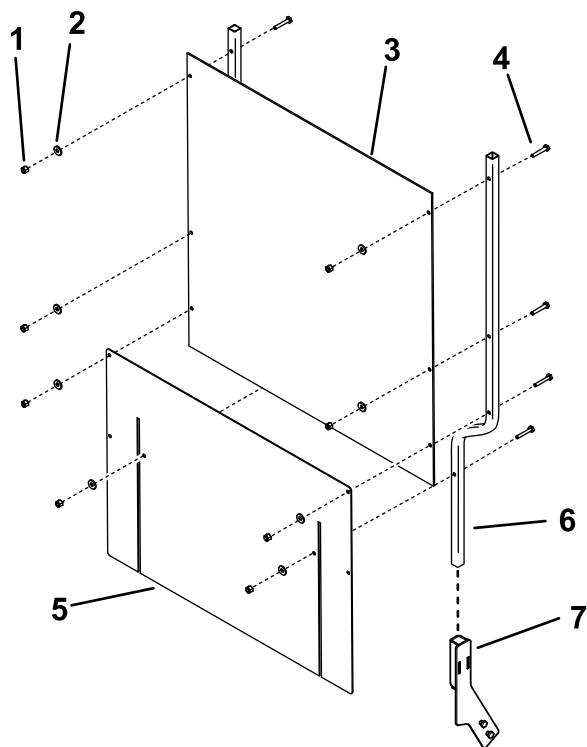
Montaż osłony operatora

Części potrzebne do tej procedury:

2	Wspornik osłony
1	Oslona
8	Śruba ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ cala)
8	Podkładka
8	Nakrętka zabezpieczająca ($\frac{1}{4}$ cala)

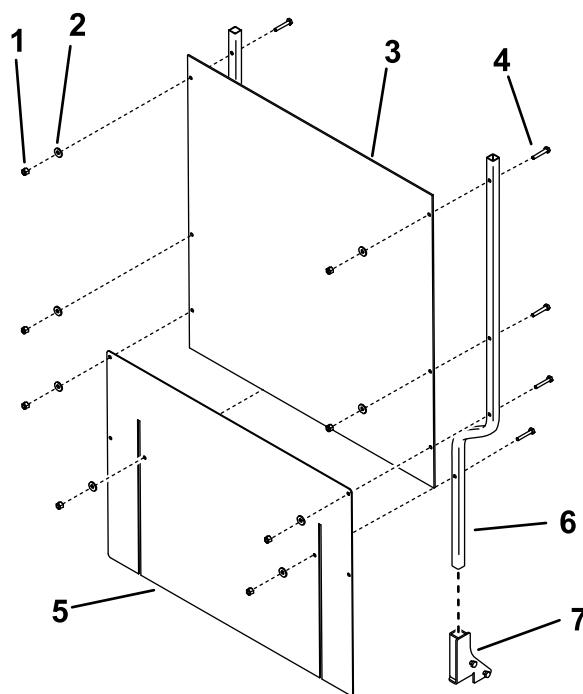
Procedura

1. Zamocuj osłonę i elastyczny fartuch do wsporników osłony w sposób pokazany na ilustracji, używając 8 śrub ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ cala), 8 podkładek oraz 8 nakrętek zabezpieczających ($\frac{1}{4}$ cala).



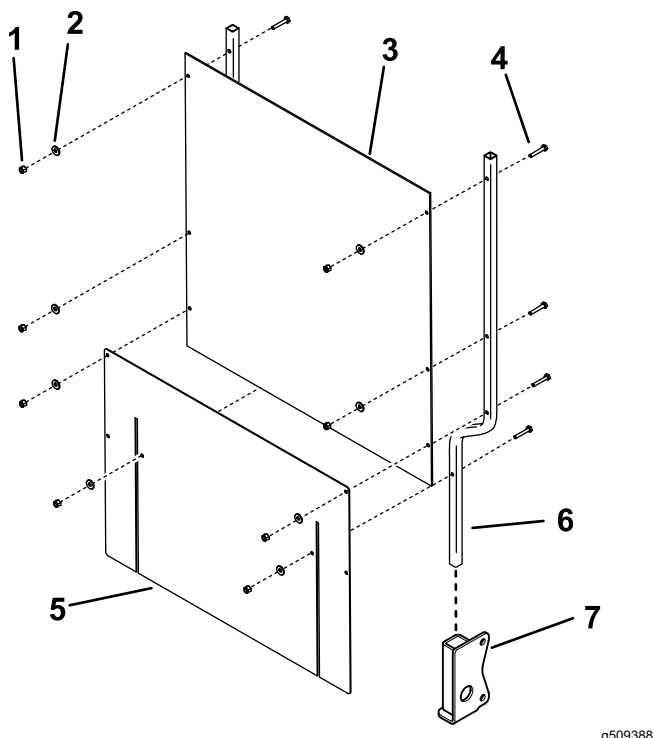
Rysunek 9
TX 700

1. Nakrętka zabezpieczająca (8)
2. Podkładka (8)
3. Oslona
4. Śruba (8)
5. Fartuch
6. Wspornik osłony (2)
7. Uchwyt montażowy osłony do TX 700 (2)



Rysunek 10
TX 1000

1. Nakrętka zabezpieczająca (8)
2. Podkładka (8)
3. Oslona
4. Śruba (8)
5. Fartuch
6. Wspornik osłony (2)
7. Uchwyt montażowy osłony do TX 1000 (2)



Rysunek 11
TX 1000 Turbo

g509388

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Nakrętka zabezpieczająca (8) | 5. Fartuch |
| 2. Podkładka (8) | 6. Wspornik osłony (2) |
| 3. Osłona | 7. Uchwyt montażowy osłony do TX 1000 Turbo (2) |
| 4. Śruba (8) | |

2. Wsuń wsporniki osłony w gniazda w uchwytach montażowych osłony na jednostce jezdnej.

Informacja: Fartuch powinien wygiąć się po docięnięciu do silnika lub maski silnika.

5

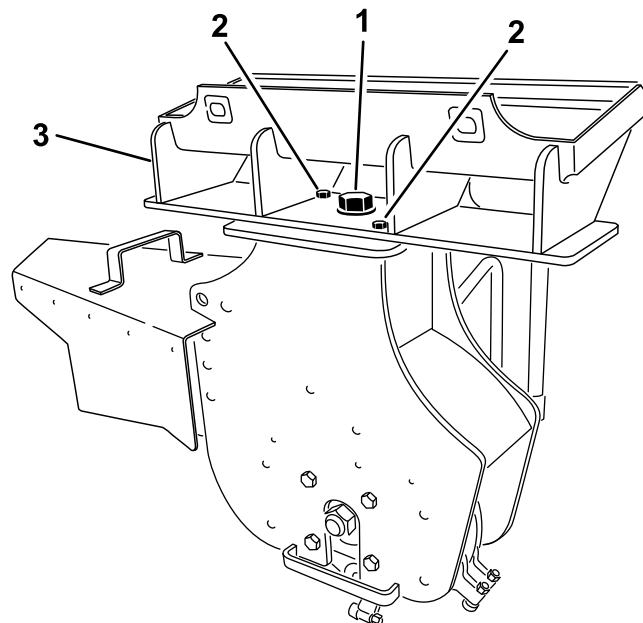
Wymiana zespołu szybkozłącza

Części potrzebne do tej procedury:

1	Zespół szybkozłącza
---	---------------------

Procedura

1. Ułóż frezarkę do pni płasko na podłodze.
2. Pod korpusem frezarki do pni umieść klocki drewniane w taki sposób, aby płyta szybkozłącza znajdowała się ponad podłogą.
3. Odkręć dużą śrubę (1 x 2¼ cala) z podkładką, nakrętką (1 cal), 2 mniejsze śruby (½ x 1½ cala) oraz 2 nakrętki (½ cala) mocujące zespół szybkozłącza do frezarki do pni ([Rysunek 12](#)). Zdejmij zespół.



g206389

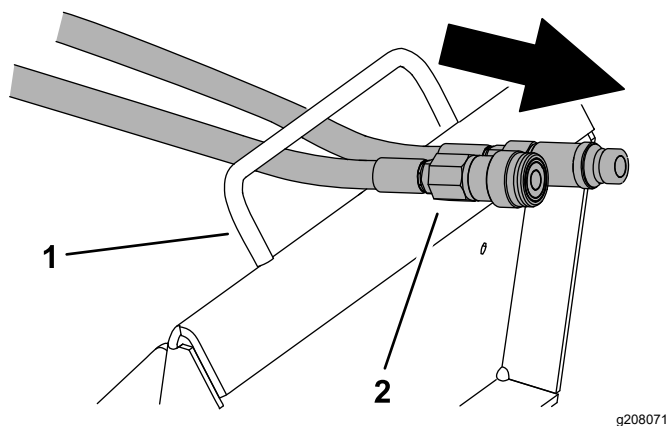
Rysunek 12

- | | |
|--|--|
| 1. Duża śruba (1 x 2¼ cala),
podkładka i nakrętka (1 cal) | 3. Zespół szybkozłącza
podkładka i nakrętka (1 cal) |
| 2. Mniejsza śruba (½ x 1½ cala)
i nakrętka (½ cala) | |

4. Używając odkręconych wcześniej elementów mocujących zamocuj nowy zespół szybkozłącza do frezarki do pni w sposób pokazany na [Rysunek 12](#).

Informacja: Nowy zespół szybkozłącza jest wyposażony w szersze ucho do przełożenia węży.

5. Dokręć dużą śrubę (1 x 2¼ cala) z momentem 406 N·m, a mniejsze śruby (½ x 1½ cala) z momentem 101 N·m.
6. Poprowadź węże przez ucho ([Rysunek 13](#)).



Rysunek 13

1. Ucho

2. Węże



Count on it.