



Комплект для установки измельчителя пней
Компактный погрузчик с набором рабочих органов TX 700, TX 1000, или TX 1000 Turbo
Номер модели 23172

Инструкции по монтажу

Примечание: Определите левую и правую стороны машины относительно места оператора.

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количе-ство	Использование
1	Детали не требуются	–	Подготовка машины.
2	Детали не требуются	–	Выберите кронштейн щиток, подходящий для вашей машины.
3	Правый кронштейн щитка Левый кронштейн щитка Болт (1/4 x 3/4 дюйма) Контргайка (1/4 дюйма)	1 1 4 4	Установите кронштейны щитков.
4	Опора щитка Щиток Болт (1/4 x 1 1/2 дюйма) Шайба Контргайка (1/4 дюйма)	2 1 8 8 8	Установите щиток оператора.
5	Быстроразъемный узел	1	Замените быстроразъемный узел.



1

Подготовка машины

Детали не требуются

Процедура

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Опустите стрелы погрузчика.
4. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.

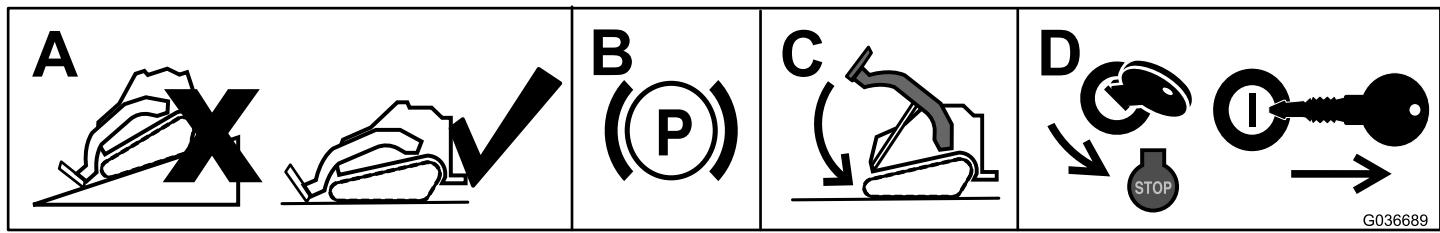


Рисунок 1

2

Выбор подходящего кронштейна щитка

Детали не требуются

Процедура

Примечание: Убедитесь в том, что выбран кронштейн, подходящий для вашей машины.

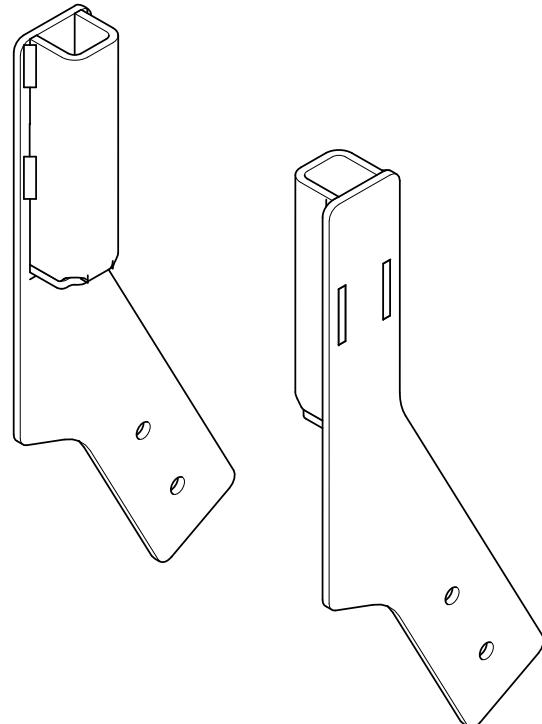


Рисунок 2
Кронштейны щитка для модели TX 700

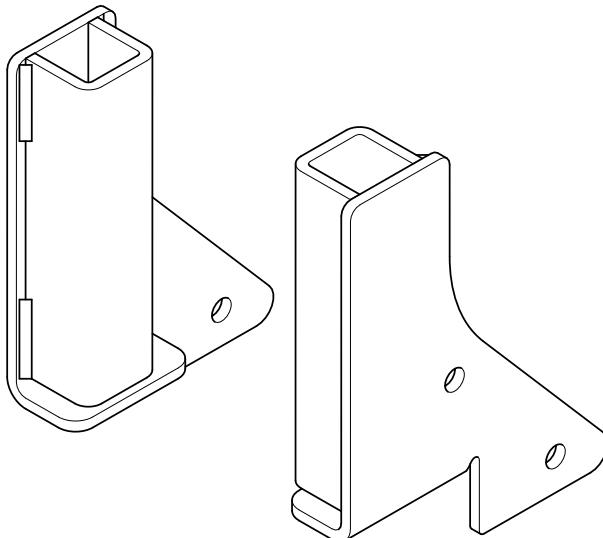


Рисунок 3
Кронштейны щитка для модели TX 1000

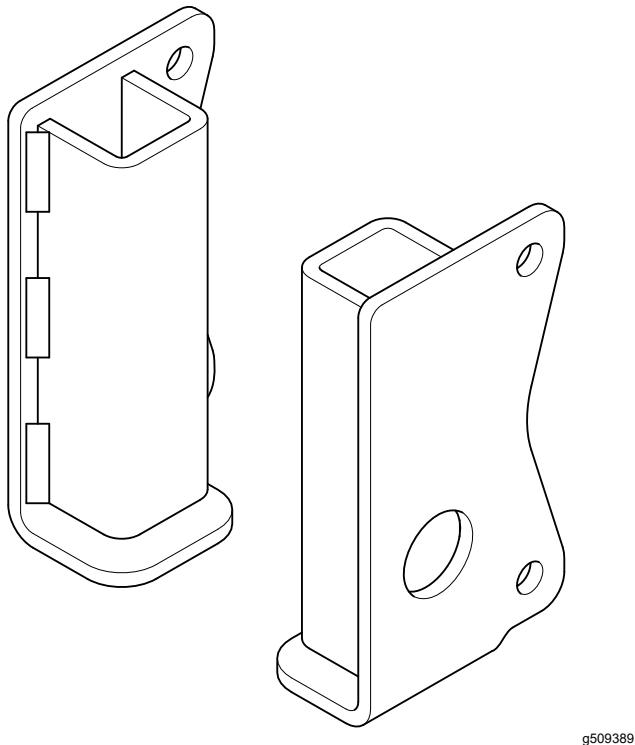


Рисунок 4
Кронштейны щитка для модели TX 1000 Turbo

3

Установка кронштейнов щитков

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Правый кронштейн щитка
1	Левый кронштейн щитка
4	Болт ($\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма)
4	Контргайка ($\frac{1}{4}$ дюйма)

Процедура

1. Отмерьте расстояния от краев рамы, как показано на , и разметьте места отверстий для установки кронштейнов щитков с обеих сторон машины.

Примечание: Если отверстия уже есть, перейдите к пункту 3.

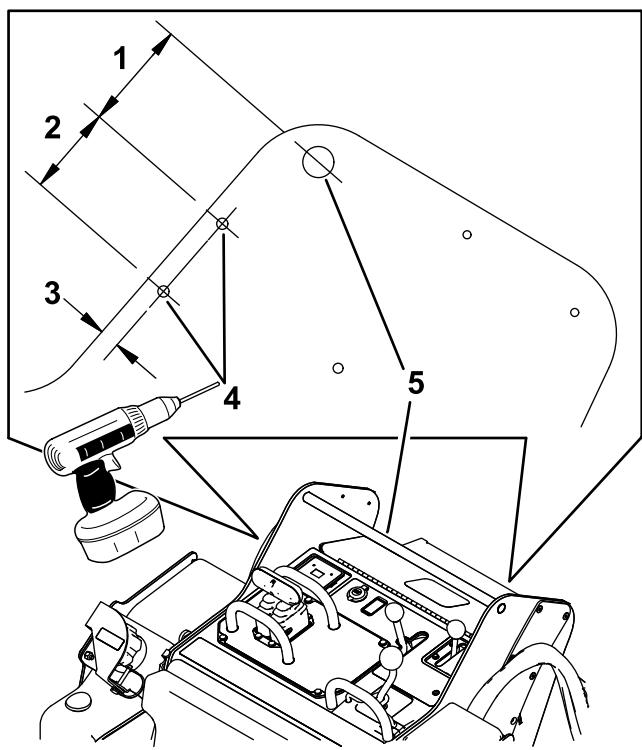


Рисунок 5

- | | |
|-----------|--------------------------|
| 1. 7,0 см | 4. Отверстия просверлить |
| 2. 5,7 см | 5. Контрольная полоса |
| 3. 1,3 см | |

- Просверлите отверстие диаметром 9/32 дюйма через раму в каждой отмеченной точке.
- Установите левый кронштейн щитка, выбранный в разделе **2 Выбор подходящего кронштейна щитка (страница 2)**, на левую раму с помощью 2 болтов (1/4 x 3/4 дюйма) и 2 контргаек (1/4 дюйма), как показано на **Рисунок 6** и **Рисунок 7**.

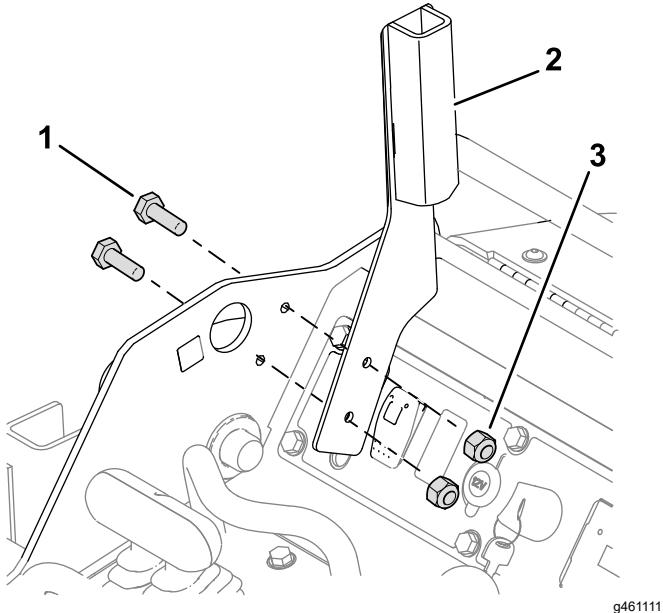


Рисунок 6
TX 700

- Болты (1/4 x 3/4 дюйма)
- Левый кронштейн щитка
- Контргайка (1/4 дюйма)

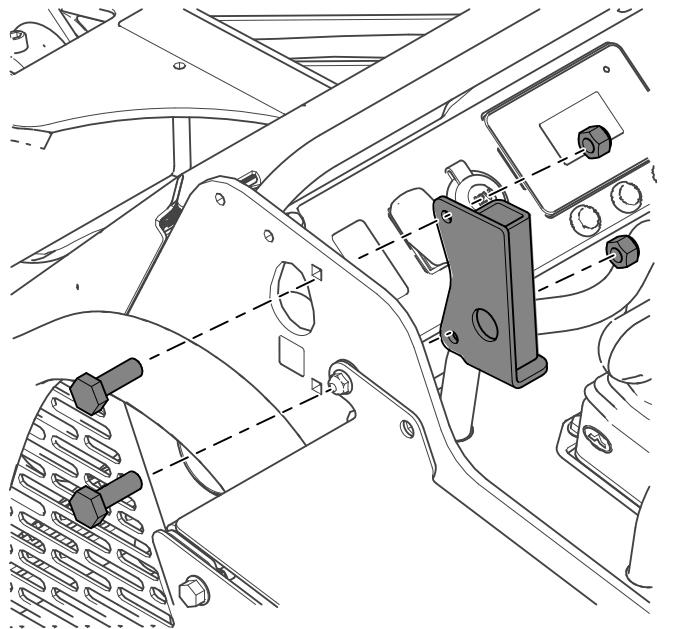


Рисунок 8
TX 1000Turbo

- Болты (1/4 x 3/4 дюйма)
- Левый кронштейн щитка
- Контргайка (1/4 дюйма)
- Установите правый кронштейн щитка на правую раму с помощью 2 болтов (1/4 x 3/4 дюйма) и 2 контргаек (1/4 дюйма).

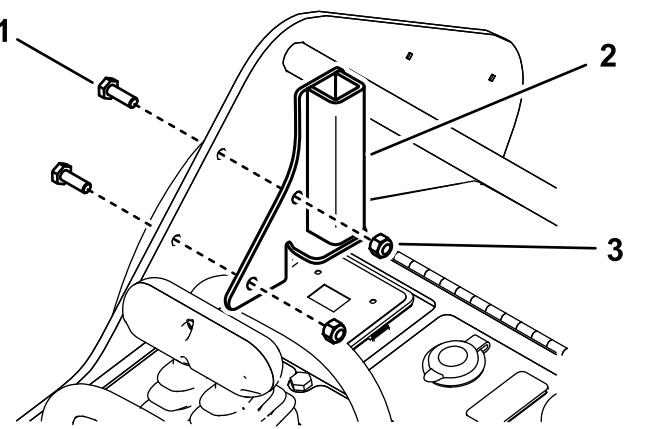


Рисунок 7
TX 1000

- Болты (1/4 x 3/4 дюйма)
- Левый кронштейн щитка
- Контргайка (1/4 дюйма)

4

Установка щитка оператора

Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Опора щитка
1	Щиток
8	Болт ($\frac{1}{4}$ x $1\frac{1}{2}$ дюйма)
8	Шайба
8	Контргайка ($\frac{1}{4}$ дюйма)

Процедура

- Установите щиток и гибкий фартук на опоры щитков, как показано ниже, используя 8 болтов ($\frac{1}{4}$ x $1\frac{1}{2}$ дюйма), 8 шайб и 8 контргаек ($\frac{1}{4}$ дюйма).

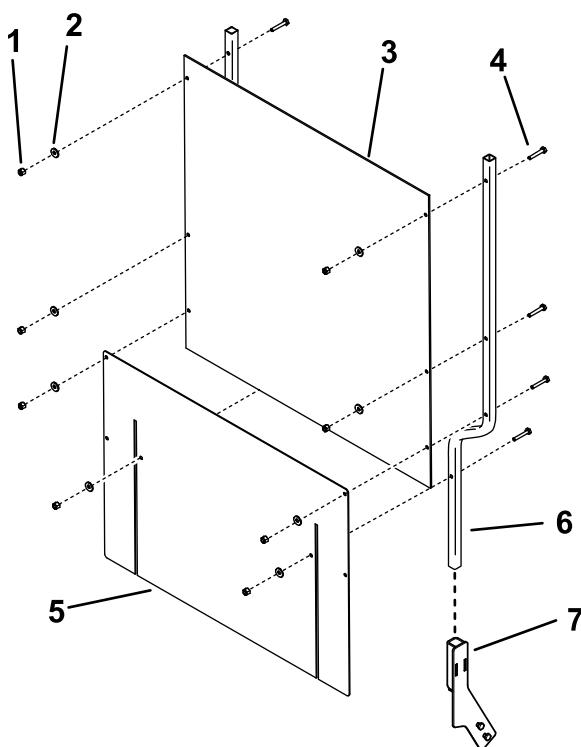


Рисунок 9
TX 700

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Контргайка (8 шт.) | 5. Фартук |
| 2. Шайба (8 шт.) | 6. Опора щитка (2 шт.) |
| 3. Щиток | 7. Кронштейны щитка для модели TX 700(2 шт.) |
| 4. Болт (8 шт.) | |

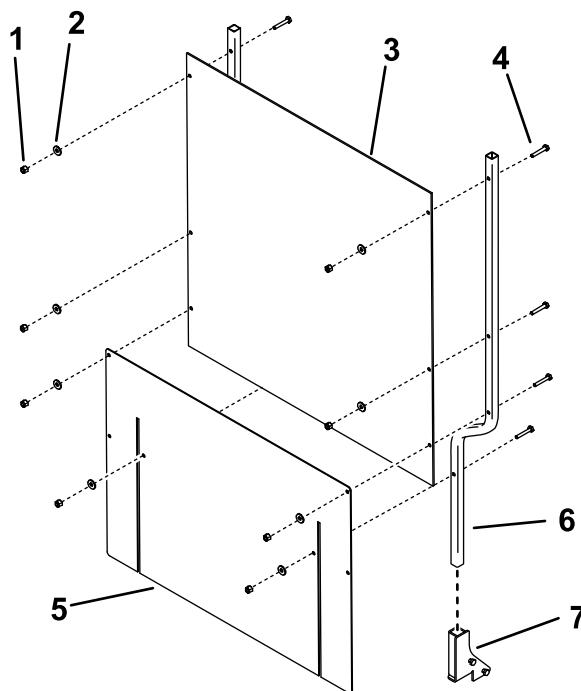


Рисунок 10
TX 1000

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. Контргайка (8 шт.) | 5. Фартук |
| 2. Шайба (8 шт.) | 6. Опора щитка (2 шт.) |
| 3. Щиток | 7. Кронштейны щитка для модели TX 1000(2 шт.) |
| 4. Болт (8 шт.) | |

g202842

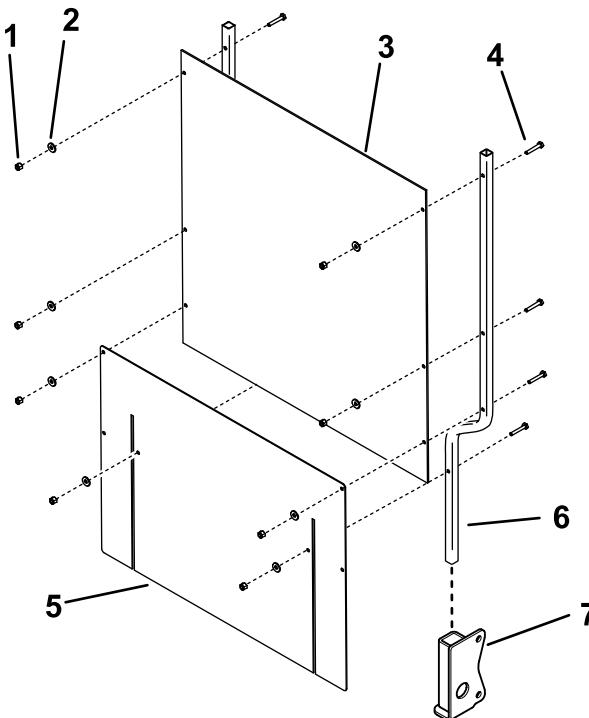


Рисунок 11
TX 1000 Turbo

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. Контргайка (8 шт.) | 5. Фартук |
| 2. Шайба (8 шт.) | 6. Опора щитка (2 шт.) |
| 3. Щиток | 7. Кронштейн щитка для модели TX 1000 Turbo (2 шт.) |
| 4. Болт (8 шт.) | |

2. Вставьте опоры щитков в карманы кронштейнов щитков на тяговом блоке.

Примечание: Фартук должен располагаться над двигателем или капотом.

5

Замена быстроразъемного узла

Детали, требуемые для этой процедуры:

- | | |
|---|----------------------|
| 1 | Быстроразъемный узел |
|---|----------------------|

Процедура

1. Уложите измельчитель пней горизонтально на пол.
2. Установите деревянные блоки под корпус измельчителя пней так, чтобы быстроразъемная плита не касалась пола.
3. Выверните большой болт (1 x 2-1/4 дюйма), шайбу, гайку (1 дюйм), 2 малых болта (1/2 x 1-1/2 дюйма) и 2 гайки (1/2 дюйма), которые крепят быстроразъемный узел к измельчителю пней ([Рисунок 12](#)). Снимите этот узел.

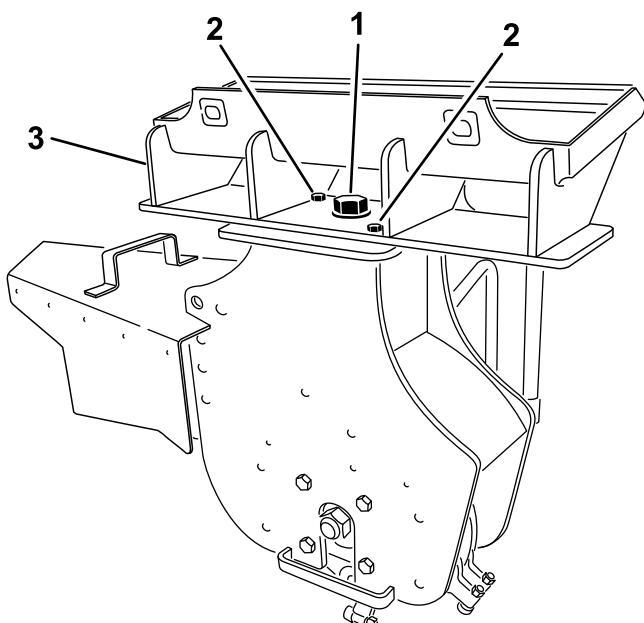


Рисунок 12

1. Большой болт (1 x 2-1/4 дюйма), шайба и гайка (1 дюйм)
2. Малый болт (1/2 x 1-1/2 дюйма) и гайка (1/2 дюйма)
3. Быстроразъемный узел
4. Установите новый быстроразъемный узел на измельчитель пней, используя снятые

крепежные детали, как показано на [Рисунок 12](#).

Примечание: У нового быстроразъемного узла более широкая скоба для шлангов.

5. Затяните большой болт (1 x 2-1/4 дюйма) с моментом 406 Н·м и затяните малые болты (1/2 x 1-1/2 дюйма) с моментом 101 Н·м.
6. Проложите шланги через скобу для шлангов ([Рисунок 13](#)).

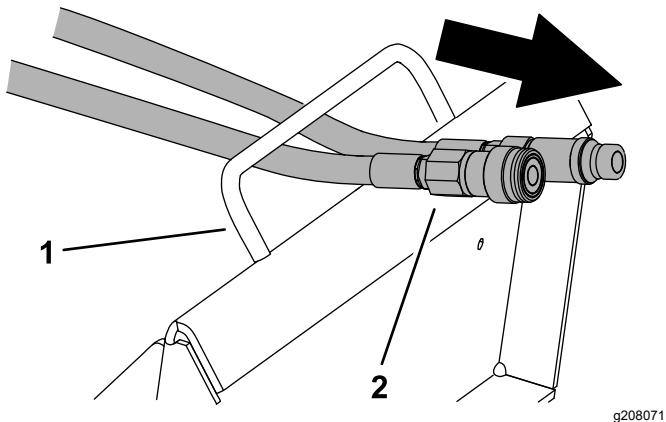


Рисунок 13

-
1. Скоба для шлангов 2. Шланги



Count on it.