



Kit de echipare maină de frezat cioturi

Port-scule compact TX 700, TX 1000 sau TX 1000 Turbo

Nr. model 23172

Instrucțiuni de instalare

Notă: Determinați partea stângă și dreaptă a mașinii din poziția de operare normală.

Instalare

Părți cu ajustaj larg

Verificați în tabelul de mai jos dacă toate piesele au fost trimise.

Procedură	Descriere	Cant.	Folosință
1	Nu s-au solicitat piese.	–	Pregătiți maina.
2	Nu s-au solicitat piese.	–	Alegeți consola de scut pentru maina dumneavoastră.
3	Consolă scut dreapta Consolă scut stânga urub ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ") Contrapiuliă ($\frac{1}{4}$ ")	1 1 4 4	Instalati consolele de scut.
4	Suport scut Scut urub ($\frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2}$ ") aibă Contrapiuliă ($\frac{1}{4}$ ")	2 1 8 8 8	Asamblai scutul pentru operator.
5	Ansamblu de prindere rapidă	1	Înlocuiți ansamblul de prindere rapidă.



1

Pregătirea mainii

Nu s-au solicitat piese

Procedură

1. Parcai maina pe o suprafață uniformă.
2. Cuplai frâna de parcare.
3. Coborâi braele încărcătorului.
4. Oprii motorul i scoatei cheia.

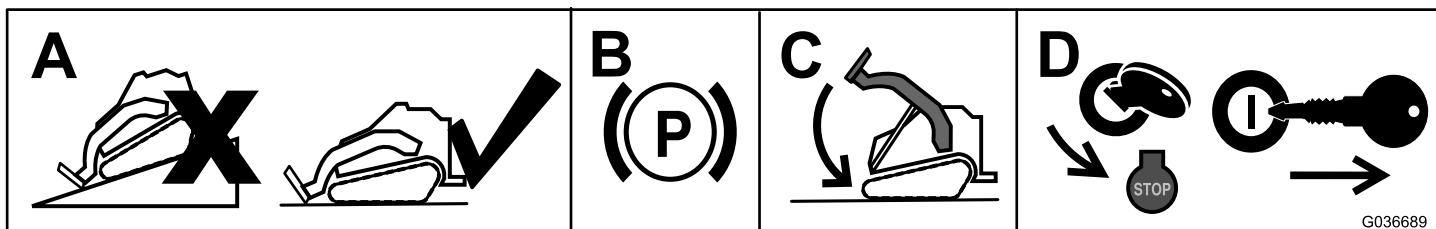


Figura 1

2

Alegerea consolei de scut corecte

Nu s-au solicitat piese

Procedură

Notă: Asigurați-vă că ai selectat consola de scut corectă pentru maina dumneavoastră.

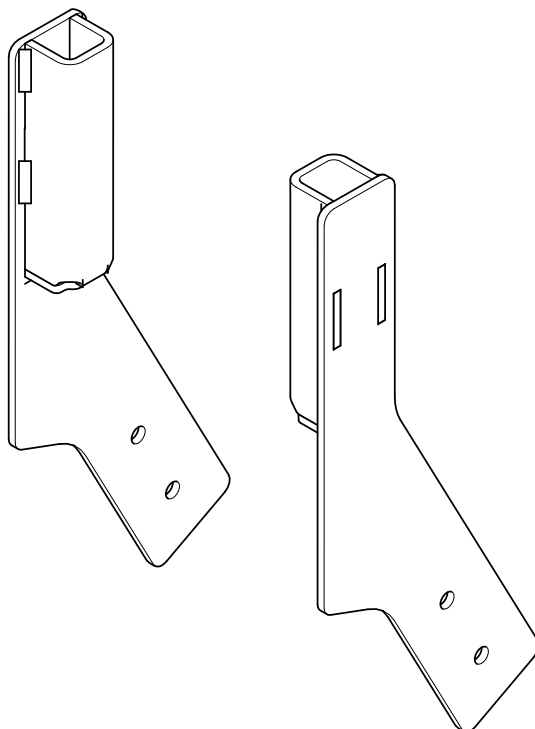


Figura 2
Console scut TX 700

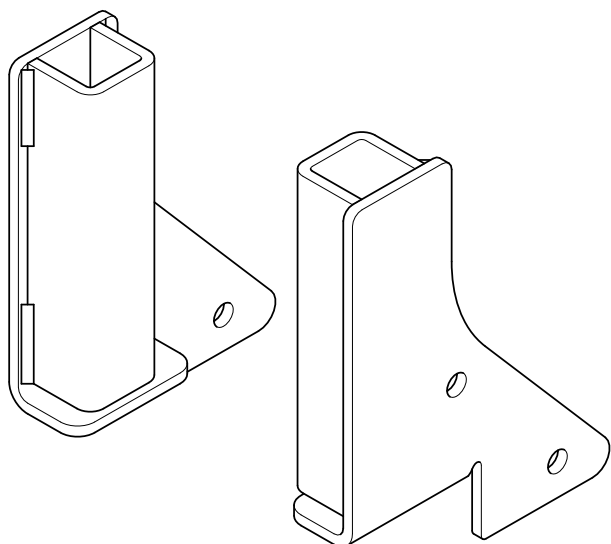


Figura 3

Console scut TX 1000

g460954

3

Instalarea consolelor de scut

Piese solicitate pentru această procedură:

1	Consolă scut dreapta
1	Consolă scut stânga
4	urub ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ")
4	Contrapiuliă ($\frac{1}{4}$ ")

Procedură

1. Măsurai de la marginile cadrului, aa cum este ilustrat în i marcai locaiile orificiilor pentru montarea consolei scutului pe ambele părți ale utilajului.

Notă: Dacă orificiile există, sării la pasul 3.

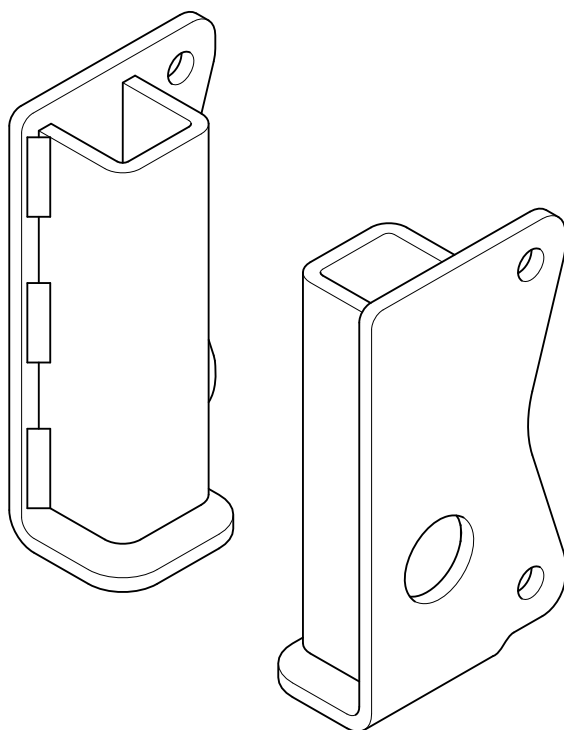


Figura 4

Console scut TX 1000 Turbo

g509389

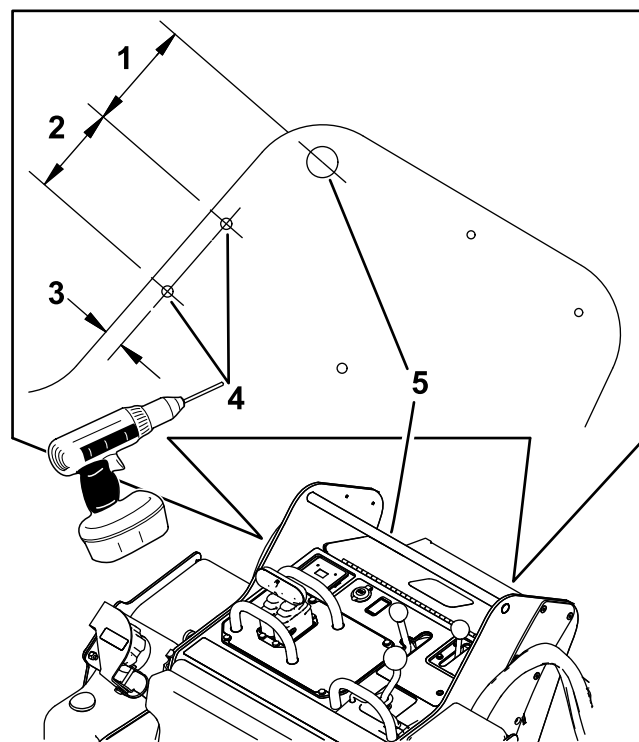


Figura 5

g511283

- | | |
|-----------|-----------------------|
| 1. 7,0 cm | 4. Orificii de găurit |
| 2. 5,7 cm | 5. Bară de referință |
| 3. 1,3 cm | |

2. Efectuai un orificiu ($\frac{9}{32}$ ") prin cadru la fiecare locaie marcată.

3. Cu ajutorul consolelor selectate în **2 Alegerea consolei de scut corecte (Pagină 2)**, montai consola scutului stânga pe cadrul din stânga cu 2 uruburi ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ") i 2 contrapiulie ($\frac{1}{4}$ ") aa cum se arată în **Figura 6** i **Figura 7**.

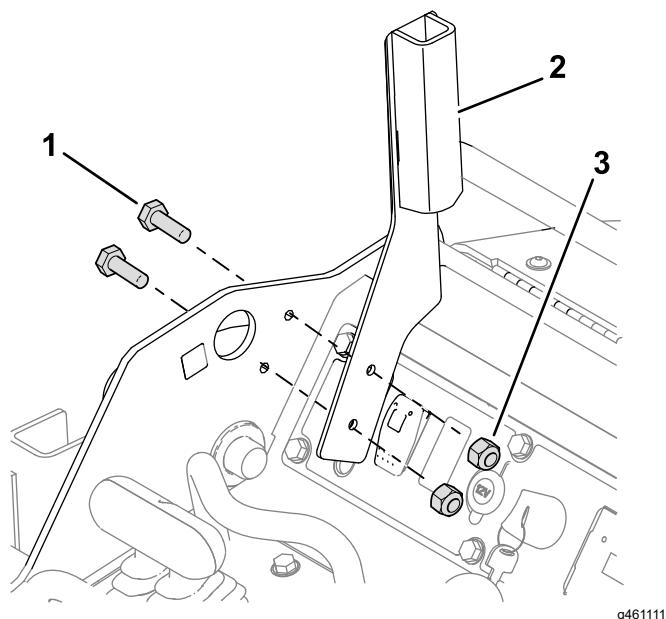


Figura 6
TX 700

1. uruburi ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ") 3. Contrapiuliă ($\frac{1}{4}$ ")
2. Consolă scut stânga

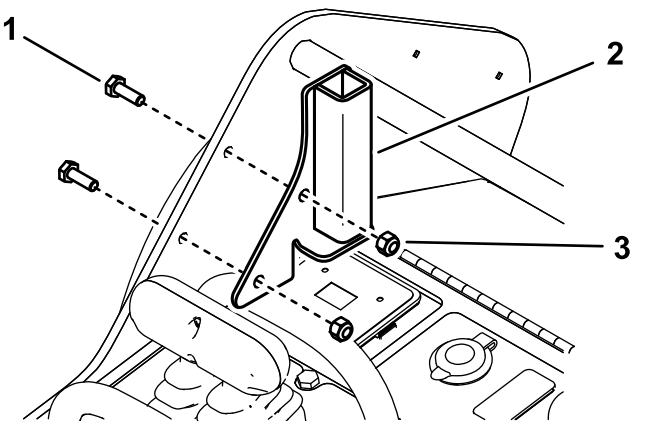


Figura 7
TX 1000

1. uruburi ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ") 3. Contrapiuliă ($\frac{1}{4}$ ")
2. Consolă scut stânga

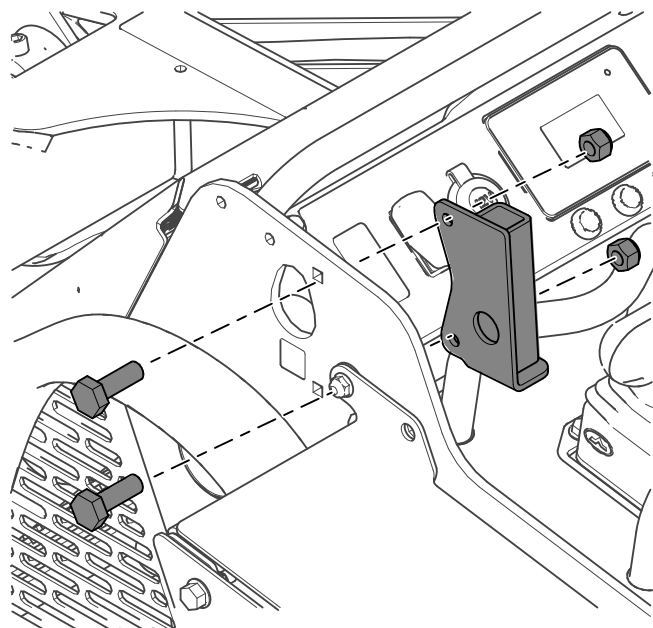


Figura 8
TX 1000 Turbo

1. uruburi ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ") 3. Contrapiuliă ($\frac{1}{4}$ ")
2. Consolă scut stânga

4. Montai consola scutului dreapta pe cadrul din dreapta cu ajutorul a 2 uruburi ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ ") i 2 contrapiulie ($\frac{1}{4}$ ").

4

Asamblarea scutului pentru operator

Piese solicitate pentru această procedură:

2	Suport scut
1	Scut
8	urub ($\frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2}$ ")
8	aibă
8	Contrapiuliă ($\frac{1}{4}$ ")

Procedură

1. Asamblai scutul i mantaua flexibilă pe suporturile scutului aa cum este ilustrat mai jos cu 8 uruburi ($\frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2}$ ") ,8 aibe i 8 contrapiulie ($\frac{1}{4}$ ").

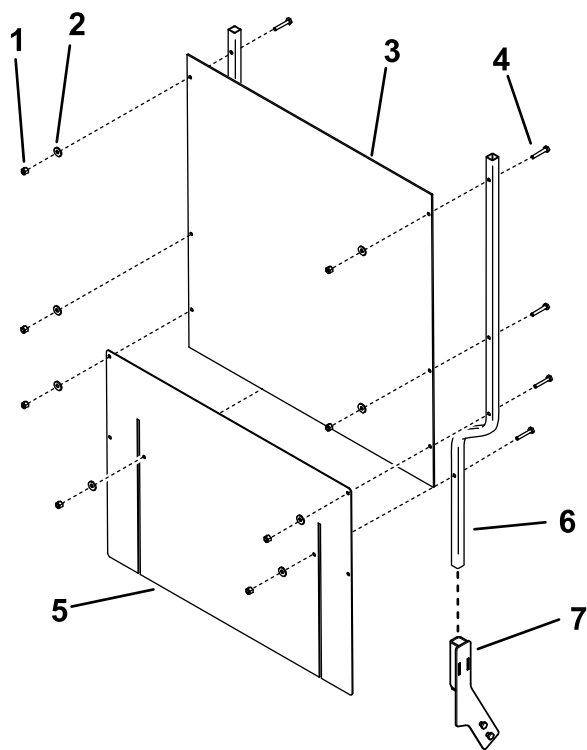


Figura 9
TX 700

- | | |
|---------------------|----------------------------|
| 1. Contrapiuliă (8) | 5. Manta |
| 2. aibă (8) | 6. Suport scut (2) |
| 3. Scut | 7. Consolă scut TX 700 (2) |
| 4. urub (8) | |

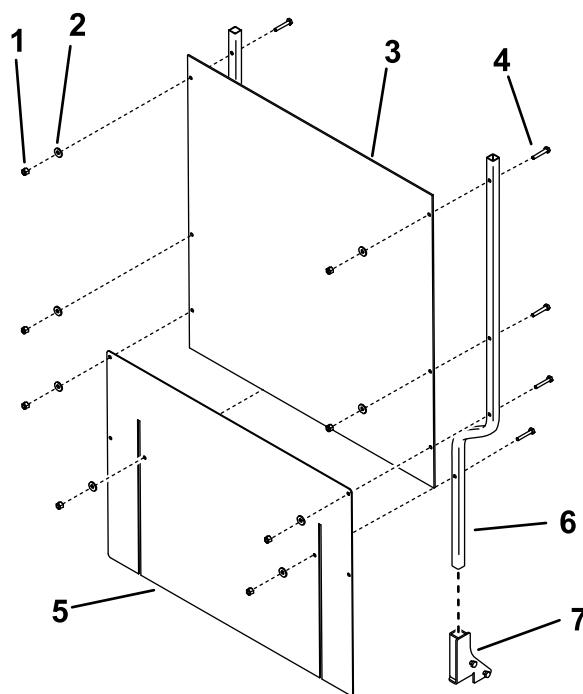


Figura 10
TX 1000

- | | |
|---------------------|-----------------------------|
| 1. Contrapiuliă (8) | 5. Manta |
| 2. aibă (8) | 6. Suport scut (2) |
| 3. Scut | 7. Consolă scut TX 1000 (2) |
| 4. urub (8) | |

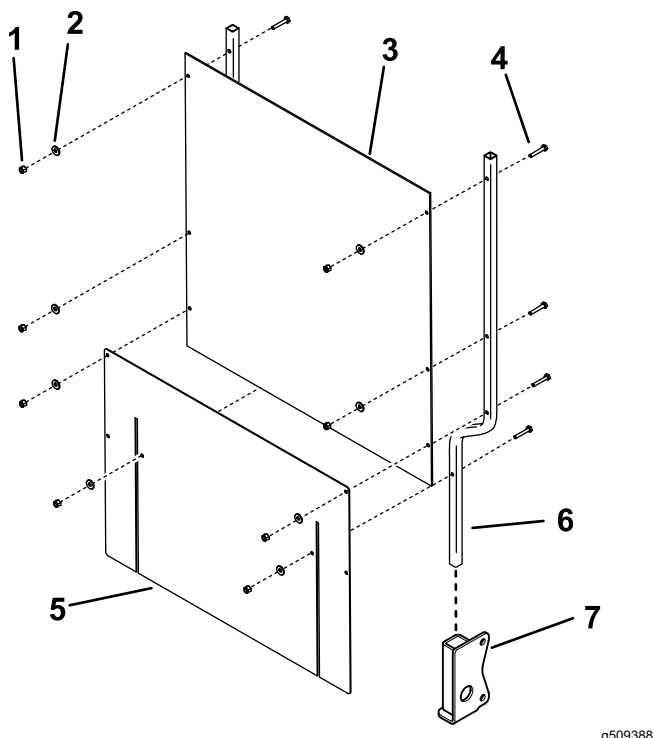


Figura 11
TX 1000 Turbo

- | | |
|---------------------|-----------------------------------|
| 1. Contrapiuliă (8) | 5. Manta |
| 2. aibă (8) | 6. Suport scut (2) |
| 3. Scut | 7. Consolă scut TX 1000 Turbo (2) |
| 4. urub (8) | |

2. Glisai suporturile scutului în fantele din consolele scutului de pe unitatea de traciune.

Notă: Mantaua trebuie să acopere motorul sau capota.

5

Înlocuirea ansamblului de prindere rapidă

Piese solicitate pentru această procedură:

1	Ansamblu de prindere rapidă
---	-----------------------------

Procedură

1. Puneți mâna de frezat cioturi pe sol.
2. Aezai blocuri de lemn sub corpul mâinii de frezat cioturi, astfel încât placa de fixare rapidă să nu aplece pe sol.
3. Îndepărtați urubul mare (1 x 2 1/4"), aiba, piulia (1"), cele 2 uruburi mici (1/2 x 1 1/2") și cele 2 piulie (1/2") care fixează ansamblul de prindere rapidă la mâna de frezat cioturi (Figura 12). Îndepărtați ansamblul.

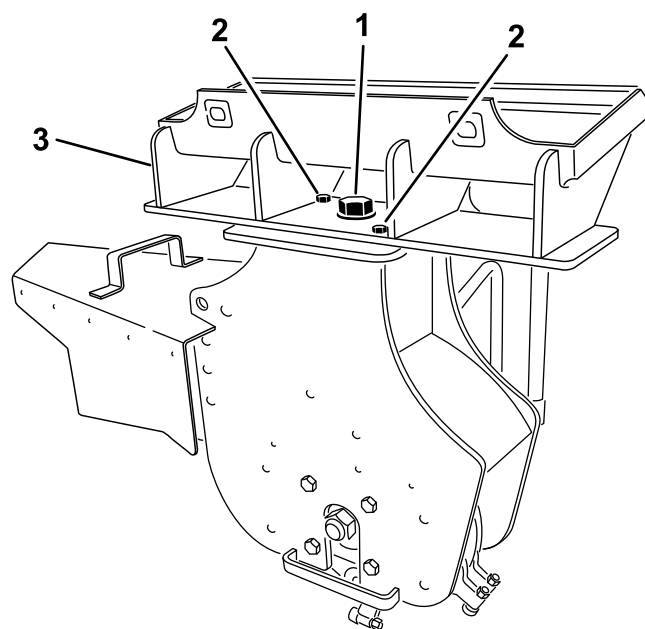


Figura 12

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. urub mare (1 x 2 1/4"), aibă
și piuliță (1") | 3. Ansamblu de prindere
rapidă |
| 2. urub mic (1/2 x 1 1/2") și piuliță
(1/2") | |

4. Montați noul ansamblu de prindere rapidă la mâna de frezat cioturi, utilizând echipamentul pe care l-ați îndepărtat, așa cum este ilustrat în Figura 12.

Notă: Noul ansamblu de prindere rapidă dispune de o buclă mai mare a furtunului.

5. Strângeți urubul mare (1 x 2 ¼") la 406 N·m, iar uruburile mici (½ x 1 ½") la 101 N·m.
6. Ghidai furtunurile prin buclele dedicate ([Figura 13](#)).

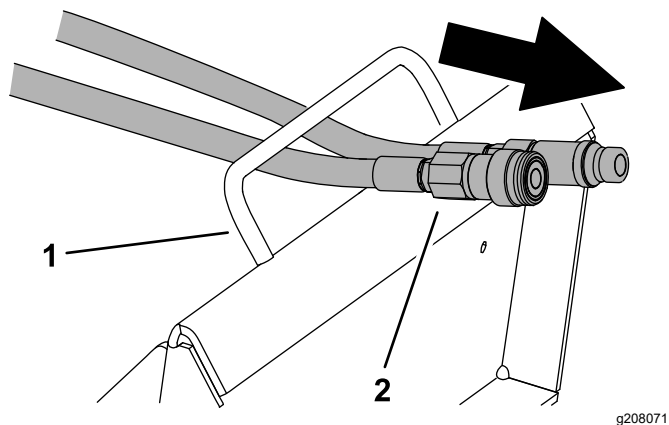


Figura 13

1. Bucle furtun

2. Furtunuri



Count on it.