



Top Kafesi Kiti

Workman® GTX Genel Hizmet Araçları

Model Numarası 07161—Seri Numarası 400000000 ve Üstü

Montaj Talimatları

Önemli: Ön Tampon Demiri Kitini (Model 07145) bu kitle birlikte kullanamaz veya monte edemezsiniz.

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

Sökülü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Makineyi kurulum için hazırlayın.
2	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Koltuk grubunu, tutunma çubuklarını, yan panelleri ve kauçuk kapakları çıkarın.
3	Zemin köşebendi Flanş başlı cıvatalar (5/16 x 1 inç) Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)	2 20 20	Zemin köşebentlerini takın.
4	Sol ROPS braket Sağ ROPS braket Flanş başlı cıvata (½ x 3 inç) Düz rondela (½ inç) Kilit somunu (½ inç) Denge çubuğu Flanş başlı cıvata (½ x 3½ inç) Kilit somunu (½ inç) Kablo bağı Plastik perçin	1 1 6 10 6 1 4 4 2 4	ROPS donanımını takın.
5	Emniyet kemeri Koltuk kilit mandalı Altıgen cıvata (7/16 x 1 inç) Düz rondela (7/16 inç) Kilit somunu (7/16 inç)	2 2 4 8 4	Yan panelleri, tutunma çubuklarını ve emniyet kemerlerini takın.



Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
6	Sol ön cam desteği Sağ ön cam desteği Ön destek Arka tente desteği Sol, ön montaj braketi Sağ, ön montaj braketi Sol, arka montaj braketi Sağ, arka montaj braketi Sol, arka köşe sacı Sağ, arka köşe sacı Sol, ön köşe sacı Sağ, ön köşe sacı Ön çapraz bağ Çapraz bağlantı borusu Flanşlı somun (5/16 inç) Somun (¼ inç) Altıgen başlı, flanşlı cıvata (¼ x 1½ inç) Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1¾ inç) Altı köşe flanşlı cıvata (5/16 x 1 inç) Taşıyıcı cıvata (5/16 x 2¾ inç) Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 30 2 2 16 2 6 4	ROPS uzatmasını takın.
7	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Koltuk grubunu takın.
8	Sağ kapı tertibatı Sol kapı tertibatı Kapı ipi Sağ kapı menteşesi Sol kapı menteşesi Taşıyıcı cıvata (5/16 x 2¾ inç) Omuz cıvatası (5/16 x ½ inç) Ara parça Flanşlı somun (5/16 inç)	1 1 2 2 2 4 4 4 8	Kapıları takın.
9	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Kaputu ve tamponu çıkarın.
10	Far koruyucu Flanşlı cıvata (5/16 x ⅝ inç)	2 4	Far koruyucuları takın.
11	Top toplayıcı montajı düzeneği Alt braket Flanşlı cıvata (⅝ x 1 inç) Flanşlı kilit somunu (⅝ inç)	1 1 14 14	Top toplayıcı montaj düzeneğini takın.
12	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Tamponu ve kaputu takın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
13	Ön Cam Omuz cıvatası (5/16 x 1¾ inç) Altıgen başlı, flanşlı cıvata (¼ x 1½ inç) Kauçuk burç Yedek rondela Ön cam destek tertibatı Ön cam braketi Somun (5/16 inç) Somun (¼ inç)	1 8 5 16 8 1 1 8 5	Ön camı takın.
14	Kilit pimi Baskı pulu Pim koruması Sıkma somunu	2 4 2 2	Mandal pimini monte edin.
15	Güneşlik Klips Conta pulu Altı köşe flanşlı cıvata (¼ x 1 inç) Sürtünme pulu Plastik pul Flanş burcu	1 2 4 4 2 4 2	Tenteyi takın.
16	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Kurulumu tamamlayın.

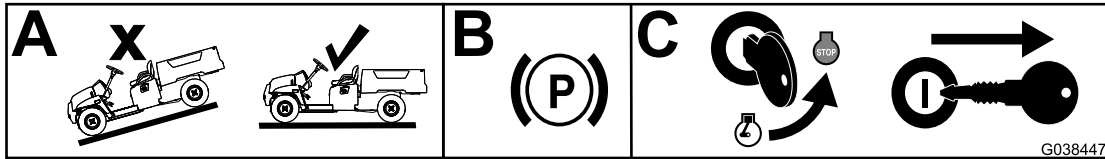
1

Makinenin Hazırlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Makineyi düz bir zemine park edin.
2. Park frenini etkinleştirin.
3. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.



Şekil 1

g038447

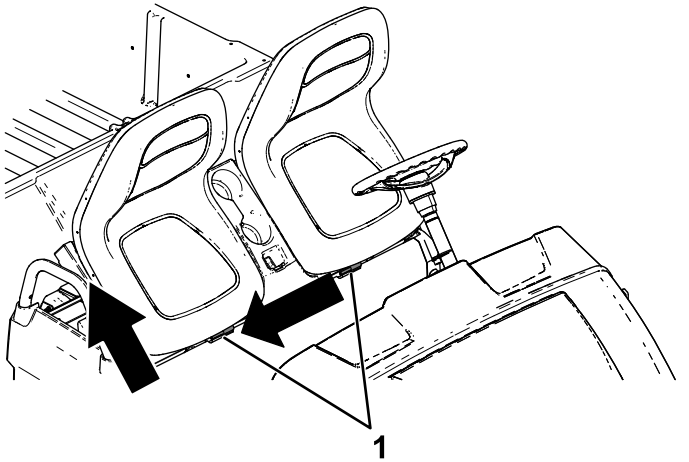
2

Koltuk Grubunun, Tutunma Çubuklarının, Yan Panellerin ve Kauçuk Kapakların Çıkarılması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Koltuk Grubunun Yerinden Çıkarılması

1. Koltuk grubunu, ileri doğru iterek yükseltilmiş konuma getirin.
2. Koltuk grubunu pimlerin dışına doğru kaydırın ve yukarı kaldırın (Şekil 2).

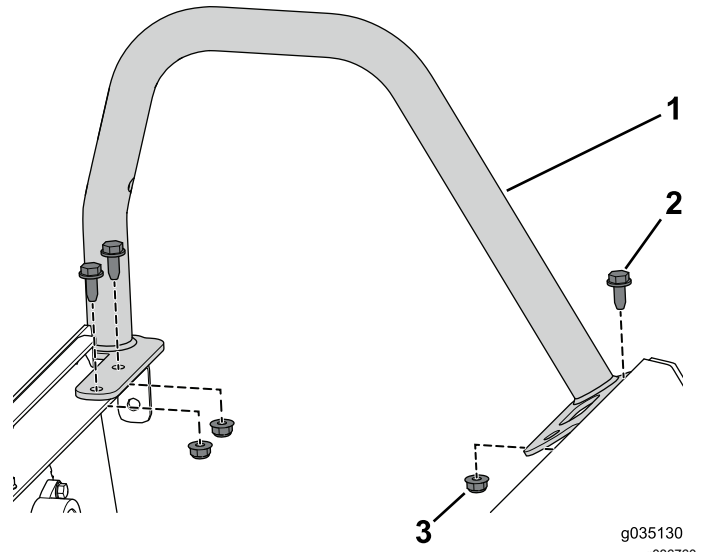


Şekil 2

1. Pimler

Tutunma Çubuklarının Çıkarılması

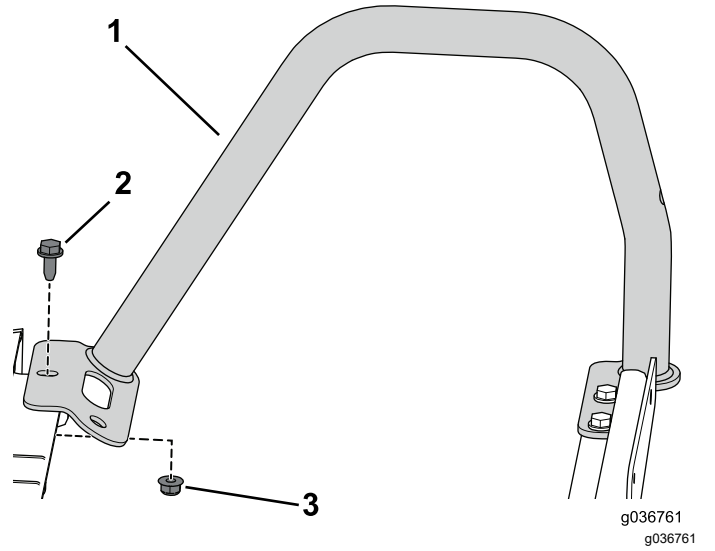
Sağ ve sol tutunma çubuklarını sabitleyen 3 flanşlı cıvatayı (5/16 x 3/4 inç) ve 3 flanşlı somunu (5/16 inç) sökün; tutunma çubuklarını (Şekil 3 ve Şekil 4) çıkarın.



Şekil 3

Sol tutunma çubuğu gösterilmiştir

1. Sol tutunma çubuğu
2. Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç)
3. Flanşlı somun (5/16 inç)



Şekil 4

Sağ tutunma çubuğu gösterilmiştir

1. Sağ tutunma çubuğu
2. Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç)
3. Flanşlı somun (5/16 inç)

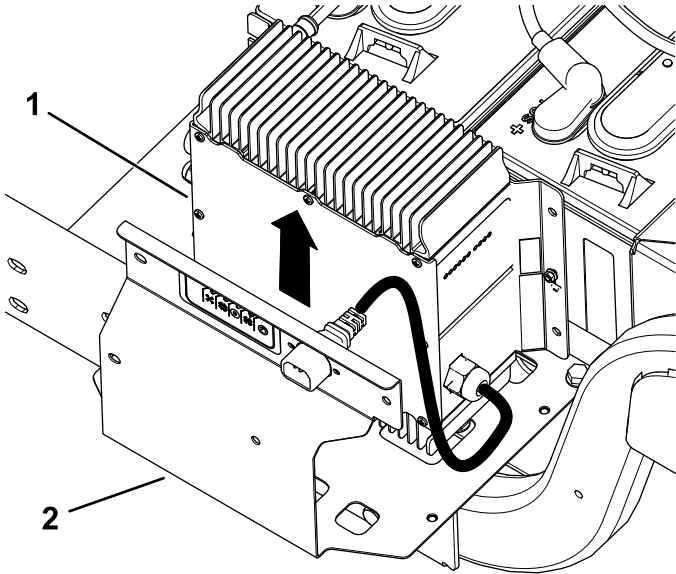
Yan Panellerin Çıkarılması

Elektrikli Makinelerde

1. Akülerin bağlantısını ayırın; makinenizin *Kullanma Kılavuzuna* bakın.

Not: Akülerin bağlantısı ayırma prosedürünü harfiyen uygulayın. Ana eksi akü kablosunu (siyah) ayırın, ardından ana artı akü kablosunu (kırmızı) ayırın.

2. Şarj cihazını ve şarj cihazı kablosunu şarj cihazı braketinden (**Şekil 5**) çıkarın.

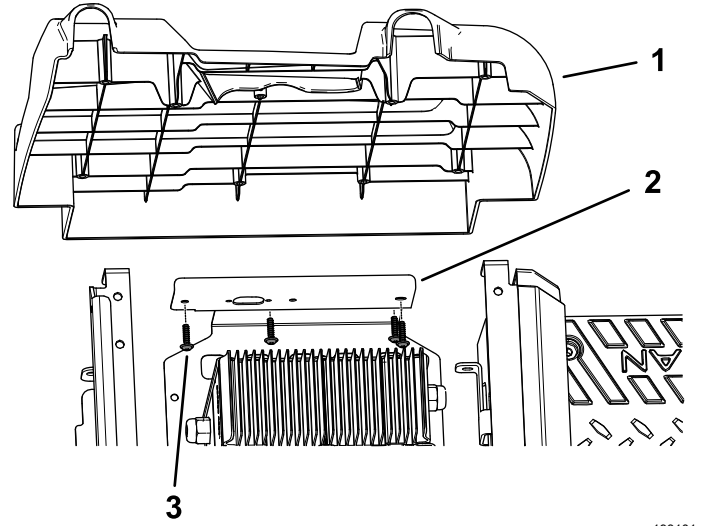


Şekil 5

Sol taraf gösterilmiştir

1. Şarj Cihazı
2. Şarj cihazı braketi

3. Şarj cihazı braketini sol yan panele (**Şekil 6**) sabitleyen 4 torks başlı vidayı (M6,0 x 22 mm) sökün.

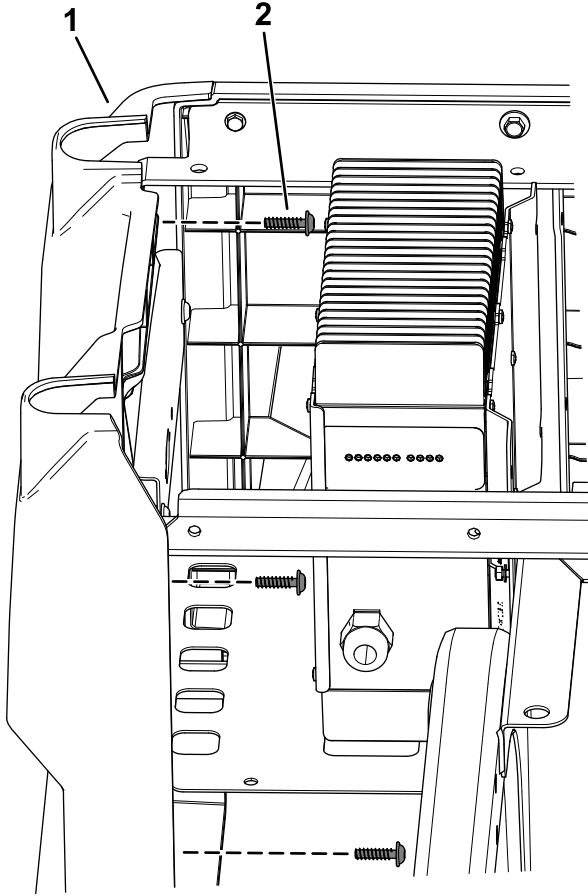


Şekil 6

Sol taraf gösterilmiştir (üstten görünüm)

1. Sol yan panel
2. Şarj cihazı braketi
3. Torks başlı vida (M6,0 x 22 mm)

4. Sol yan paneldeki 4 torks başlı vidayı (M6,0 x 22 mm) sökün ve çıkarın (Şekil 7).



g193100

Şekil 7

Sol taraf gösterilmiştir

1. Sol yan panel 2. Torks başlı vida (M6,0 x 22 mm)

5. 4 adımı sağ tarafta da tekrarlayın.

Yan Panellerin ıkarılması

Benzinli Makinelerde

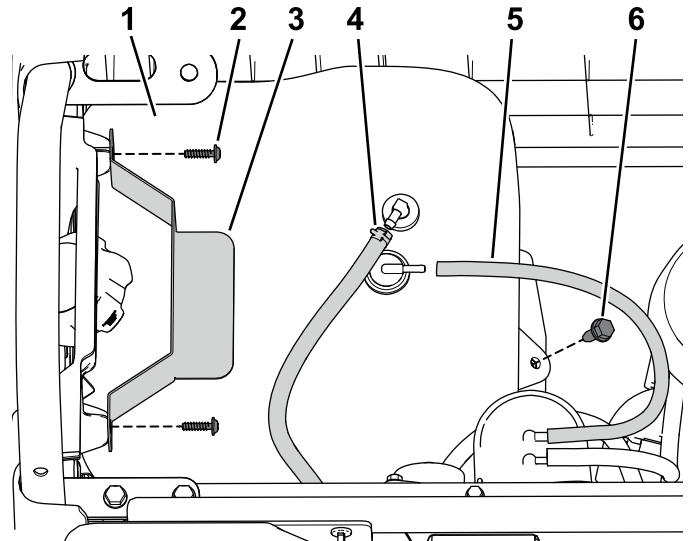
1. Havalandırma borusunu ve yakıt hattını yakıt deposundan ayırın (Şekil 8).

▲ TEHLİKE

Bazı koşullarda, yakıt aşırı derecede yanıcı ve patlayıcıdır. Benzinin yanması veya patlaması sizi ve başkalarını yakabilir, maddi hasar verebilir.

- Yakıt deposundaki yakıtı motor soğukken boşaltın. Bu işlemi açık havada yapın. Dökülen yakıtı silerek giderin.
- Yakıtla çalışırken asla sigara içmeyin ve alevlerden veya kıvılcımların yakıt buharlarını tutuşturabileceği yerlerden uzak durun.

2. Bastırma düzeneğini sol yan panele sabitleyen 2 vidayı sökün ve bastırma düzeneğini çıkarın (Şekil 8).
3. Yakıt deposunu yakıt deposu tepsisine sabitleyen flanşlı cıvataı sökün ve yakıt deposunu çıkarın (Şekil 8).



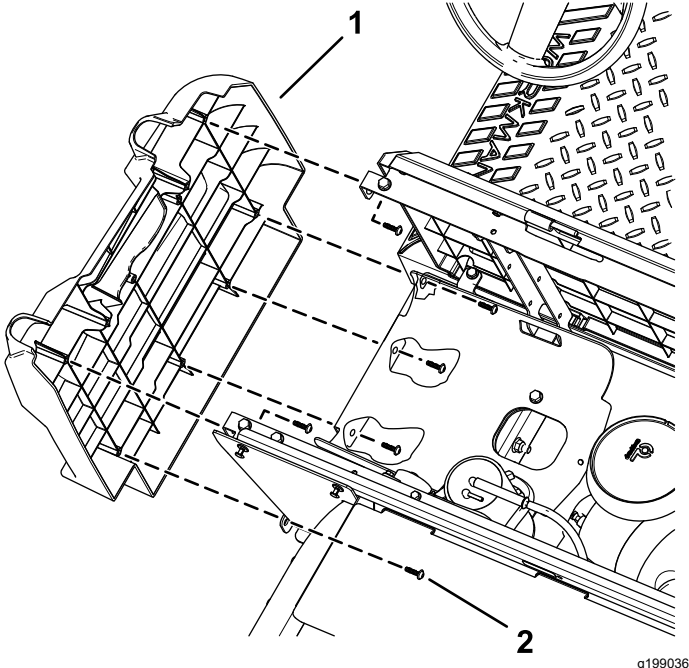
g033946
g033946

Şekil 8

Sol taraf gösterilmiştir (stten görünüm)

1. Yakıt deposu 4. Yakıt hattı
2. Vida 5. Havalandırma hortumu
3. Bastırma düzeneği 6. Flanşlı cıvata

4. Sol yan paneldeki 6 torks başlı vidayı (M6,0 x 22 mm) sökün ve yan paneli çıkarın (Şekil 9).

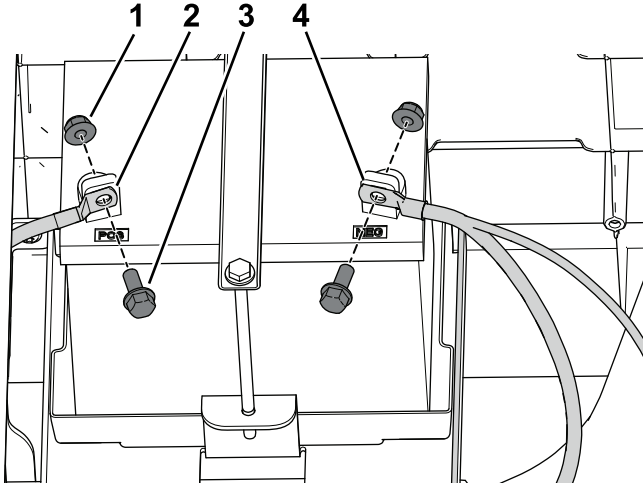


Şekil 9

Sol taraf gösterilmiştir (üstten görünüm)

1. Yan panel 2. Torks başlı vida (M6,0 x 22 mm)

5. Eksi (-) akü kablosunu ve ardından artı (+) akü kablosunu Şekil 10 ile gösterildiği gibi aküden ayırın.



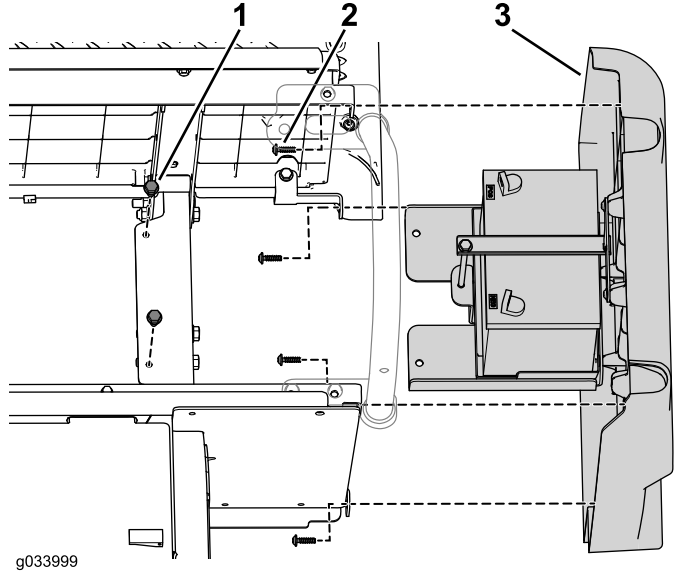
Şekil 10

Sağ taraf gösterilmiştir (üstten görünüm)

1. Somun 2. Artı (+) akü kablosu 3. Cıvata 4. Eksi (-) akü kablosu

6. Akü tepsisini şasiye sabitleyen 2 flanş başlı cıvatayı (5/16 x 3/4 inç) ve sağ yan paneli sabitleyen 4 torks başlı vidayı (M6,0 x 22 mm) sökün ve sağ yan paneli (Şekil 11) çıkarın.

Not: Akü, Şekil 11 ile gösterildiği gibi sağ yan panel ile birlikte çıkar.

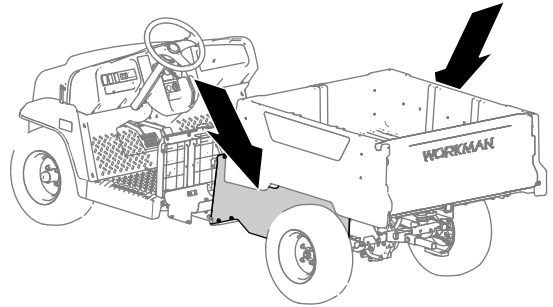


Şekil 11

Sağ taraf gösterilmiştir (üstten görünüm)

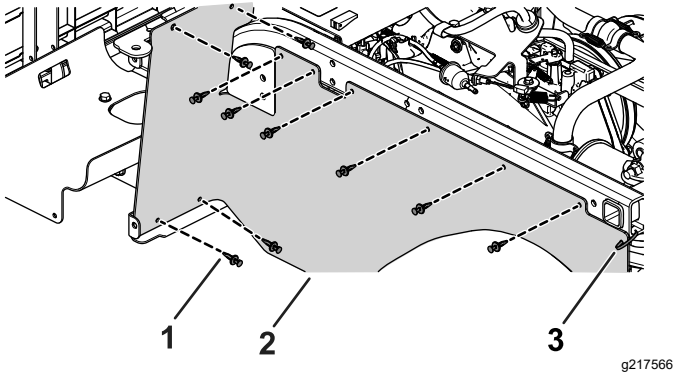
1. Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç) 2. Torks başlı vida (M6,0 x 22 mm) 3. Sağ yan panel

Kauçuk Kapakların Çıkarılması



Şekil 12

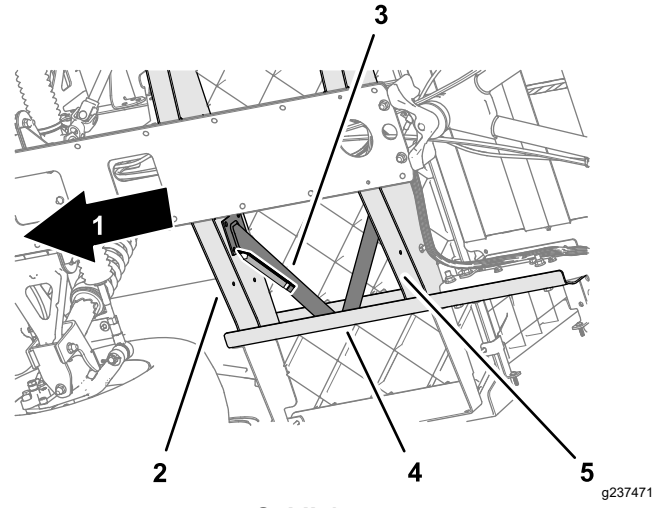
Her bir kauçuk kapaktaki 10 plastik perçini ve kablo başını sökün ve kauçuk kapakları çıkarın (Şekil 13).



Şekil 13

Sol taraf gösterilmiştir

1. Plastik perçin (10)
2. Kauçuk kapak
3. Kablo bağı



Şekil 15

Ön zemin kanalının işaretlenmesi

1. Makinenin önü
2. Ön zemin kanalı
3. Zemin köşebendi
4. Yan şasi kanalı
5. Arka zemin kanalı

g237471

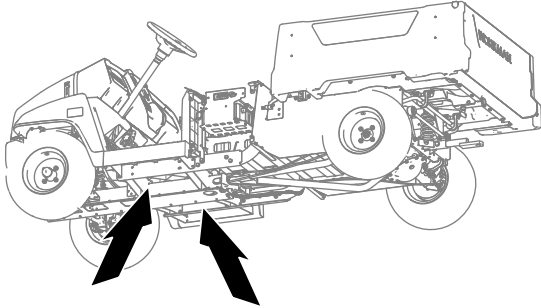
3

Zemin Köşebentlerinin Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Zemin köşebendi
20	Flanş başlı cıvatalar (5/16 x 1 inç)
20	Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)

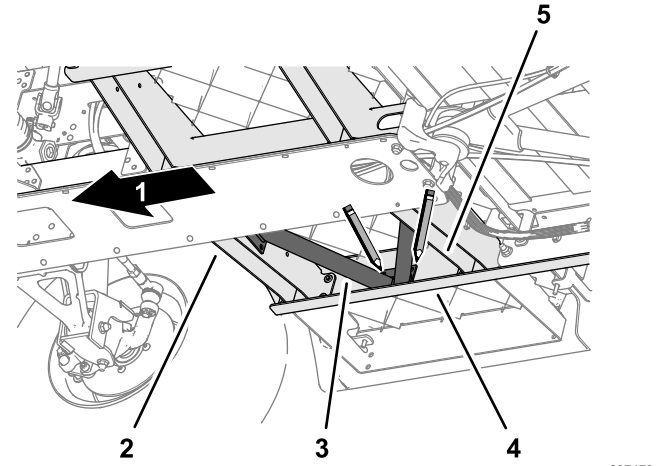
Şasi Kanallarının Delinmesi



Şekil 14

g237478

1. Zemin köşebendini makineye şu şekilde hizalayın:
 - Zemin köşebendinin flanşlarını makinenin yan şasi kanalına, ön zemin kanalına ve arka şasi kanalına hizalayın (Şekil 15).
 - Zemin köşebendini zemine paralel hizalayın (Şekil 15).

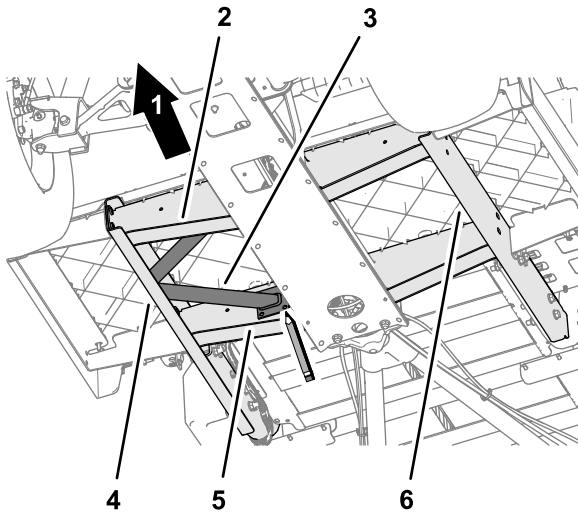


Şekil 16

Yan şasi kanalının işaretlenmesi

1. Makinenin önü
2. Ön zemin kanalı
3. Zemin köşebendi
4. Yan şasi kanalı
5. Arka zemin kanalı

g237473



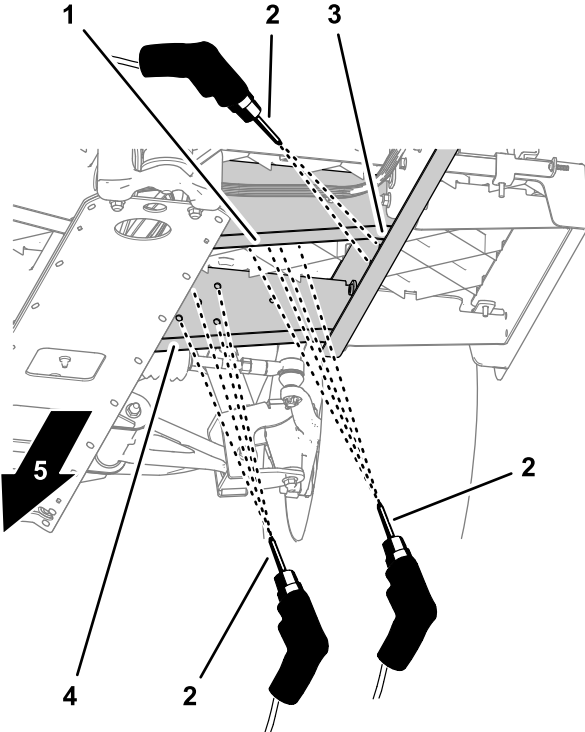
g237472

Şekil 17

Arka zemin kanalının işaretlenmesi

- | | |
|--------------------|--------------------------|
| 1. Makinenin önü | 4. Yan şasi kanalı (sol) |
| 2. Ön zemin kanalı | 5. Arka zemin kanalı |
| 3. Zemin köşebendi | 6. Yan şasi kanalı (sağ) |

4. Zemin köşebendini makineden sökün.
5. **Şasi Kanallarının Delinmesi (sayfa 8)** bölümünde 3. adımda yaptığınız 10 işareti nokta zımbasıyla delin.



g237469

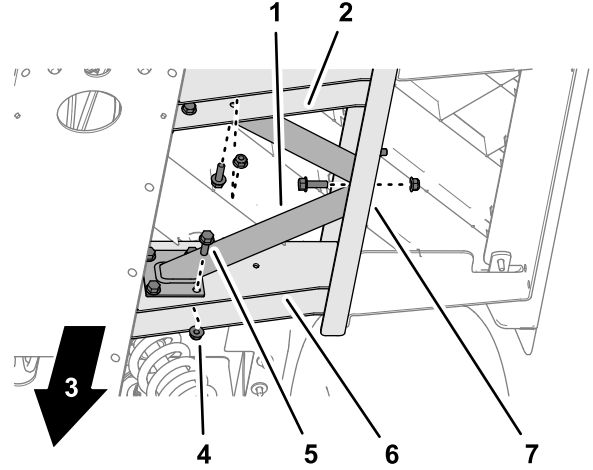
Şekil 18

- | | |
|----------------------|--------------------|
| 1. Arka zemin kanalı | 4. Ön zemin kanalı |
| 2. 8 mm matkap ucu | 5. Makinenin önü |
| 3. Yan şasi kanalı | |

6. Yan kanalları ve zemin kanallarını 8 mm'lik matkap ucuyla (**Şekil 18**) nokta zımbası işaretlerinden delin.
7. Zemin köşebendi için 1 ile 6 arası adımları makinenin diğer tarafında da tekrarlayın.

Zemin Köşebentlerinin Makineye Monte Edilmesi

1. Zemin köşebendindeki delikleri yan kanallarda ve zemin kanallarında açtığınız deliklerle hizalayın (**Şekil 19**).



g237470

Şekil 19

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Zemin köşebendi | 5. Flanş başlı cıvatalar (5/16 x 1 inç) |
| 2. Arka zemin kanalı | 6. Ön zemin kanalı |
| 3. Makinenin önü | 7. Yan şasi kanalı |
| 4. Flanşlı kilit somunu (5/16 inç) | |

2. Zemin köşebendini **Şekil 19** ile gösterildiği gibi 10 flanş başlı cıvata (5/16 x 1 inç) ve 10 flanş kilit somunu (5/16 inç) ile yan kanallara ve zemin kanallarına monte edin.
3. Flanş başlı cıvataları ve flanşlı kilit somunlarını 19,8 ila 25,4 N·m torkla sıkın.
4. Zemin köşebendi için 1 ile 3 arası adımları makinenin diğer tarafında da tekrarlayın.

4

ROPS Donanımının Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Sol ROPS braketini
1	Sağ ROPS braketini
6	Flanş başlı cıvata ($\frac{1}{2} \times 3$ inç)
10	Düz rondela ($\frac{1}{2}$ inç)
6	Kilit somunu ($\frac{1}{2}$ inç)
1	Denge çubuğu
4	Flanş başlı cıvata ($\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$ inç)
4	Kilit somunu ($\frac{1}{2}$ inç)
2	Kablo bağı
4	Plastik perçin

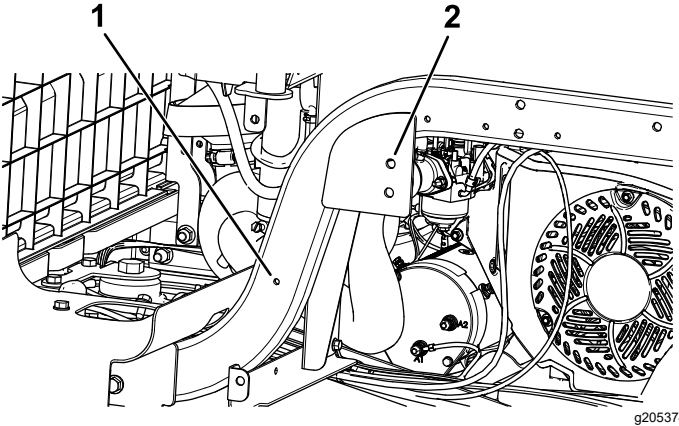
ROPS Braketleri İçin Delik Açma

⚠ DİKKAT

Elektrikli bir makinenin şasisinin sağ tarafında delik açarken dikkatli olun.

Çok fazla delerseniz, akülere ve diğer bileşenlere zarar verebilirsiniz.

1. Bir ROPS braketini, [Şekil 20](#) ile gösterildiği gibi, koltuk tabanının arkasındaki 2 delikle ve şasi rayının ön tarafına doğru olan delikle hizalayın.

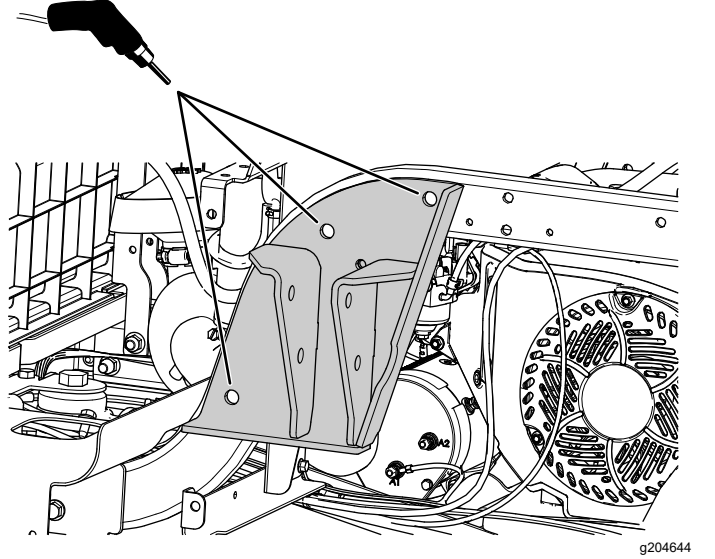


Şekil 20

Sol taraf gösterilmiştir

1. Şasi rayının ön tarafına doğru olan delik
2. Koltuk tabanının arkasındaki 2 delik

2. Bir kelepçe kullanarak ROPS braketini yerine sabitleyin.
3. ROPS braketini ([Şekil 20](#)) üzerindeki delik konumlarını işaretleyin.
4. Kılavuz olarak bir ROPS braketini kullanarak şasiye 3 delik (13,5 mm) açın ([Şekil 21](#)).



Şekil 21

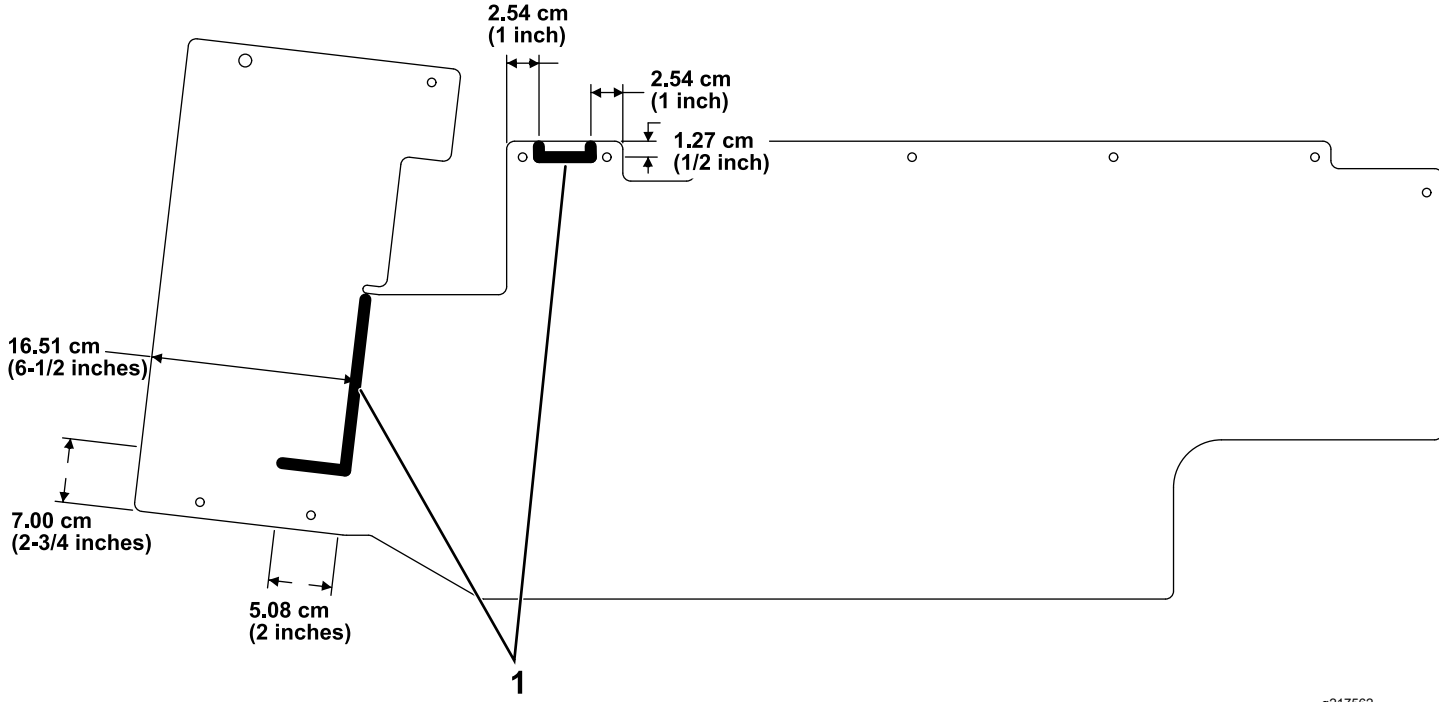
Sol taraf gösterilmiştir

5. Bu işlemi diğer taraf için de tekrarlayın.

Kauçuk Kapakların Kesilmesi ve Takılması

1. Kauçuk kapakları [Şekil 22](#) ile gösterilen ölçüleri kullanarak kesin.

Not: Kauçuk kapaktaki kesikler ROPS braketlerinin takılması için yer sağlar.



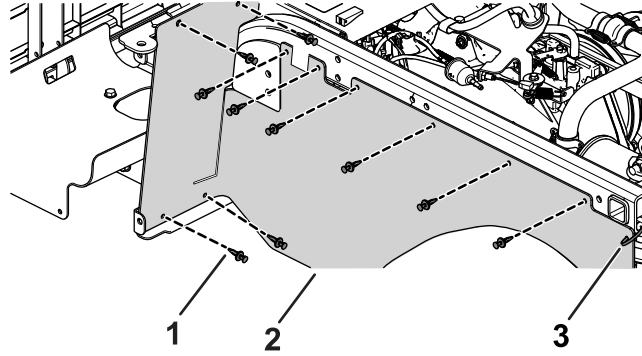
g217562

Şekil 22

1. Kesilecek yer

2. Her bir kauçuk kapağı, daha önce çıkarılan 10 plastik perçini ve bir kablo bağı (Şekil 23) kullanarak takın.

Not: Daha önce çıkarılan perçinler hasarlı veya eksikse, bunları bu kitle birlikte verilen perçinlerle değiştirin.



g217602

Şekil 23

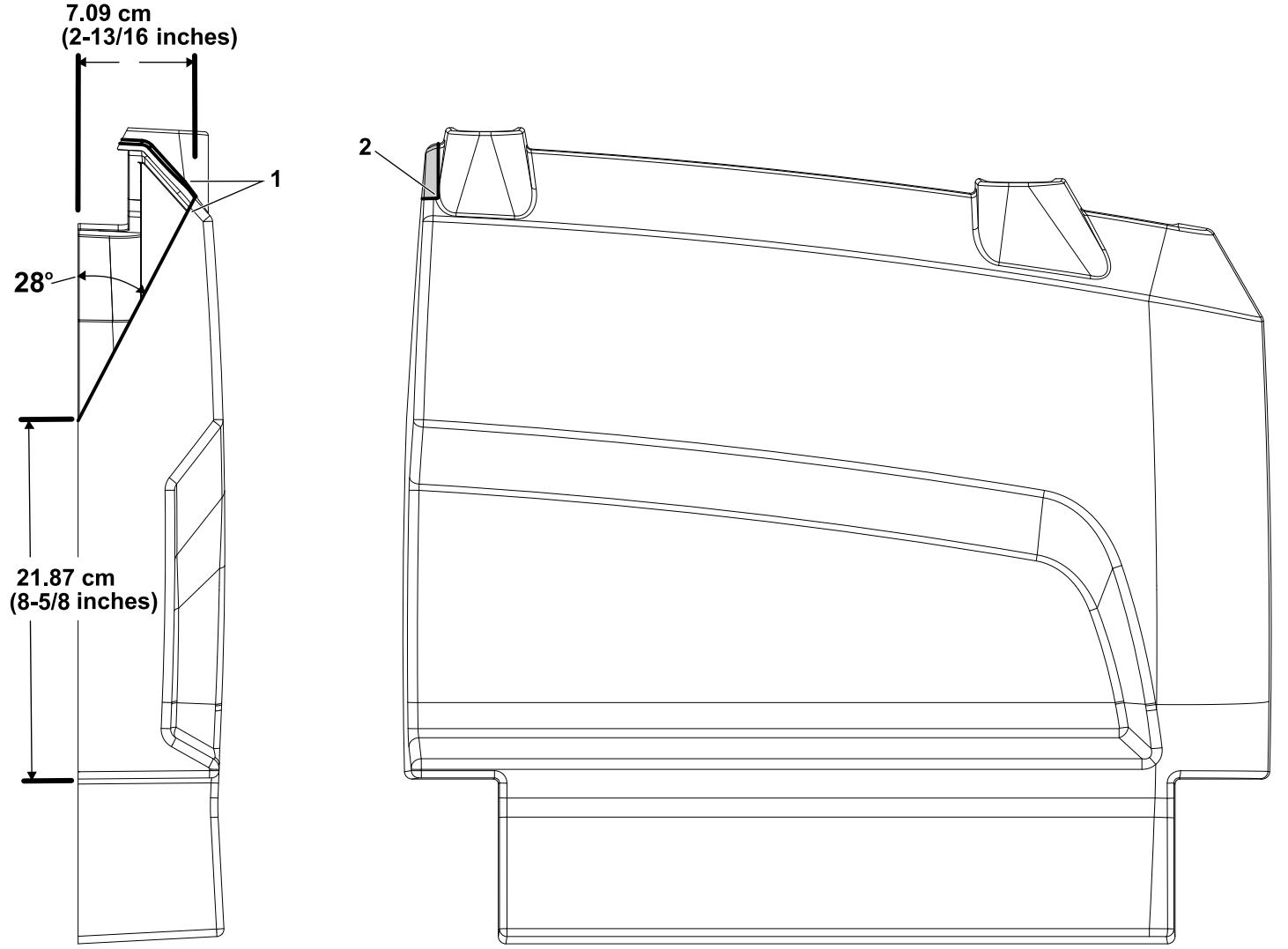
Sol taraf gösterilmiştir

1. Plastik perçin (10)
2. Kauçuk kapak

3. Kablo bağı

Yan Panellerin Kesilmesi

Yan panelleri **Şekil 24** ile gösterilen ölçüleri kullanarak kesin.



Şekil 24

g217567

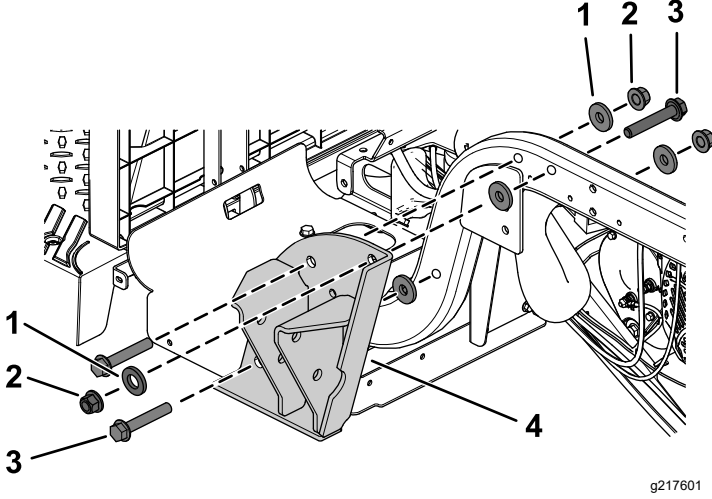
1. Bu çizgiye kadar kesin.

2. Bu köşeye kadar kesin.

ROPS Braketlerin Takılması

1. Şekil 25 ile gösterildiği gibi 3 flanş başlı cıvata ($\frac{1}{2} \times 3$ inç), 5 düz rondela ($\frac{1}{2}$ inç) ve 3 kilit somunu ($\frac{1}{2}$ inç) kullanarak bir ROPS braketini takın.

Not: 2 düz rondelayı ($\frac{1}{2}$ inç) Şekil 25 ile gösterildiği gibi dış tarafa taktığınızdan emin olun.



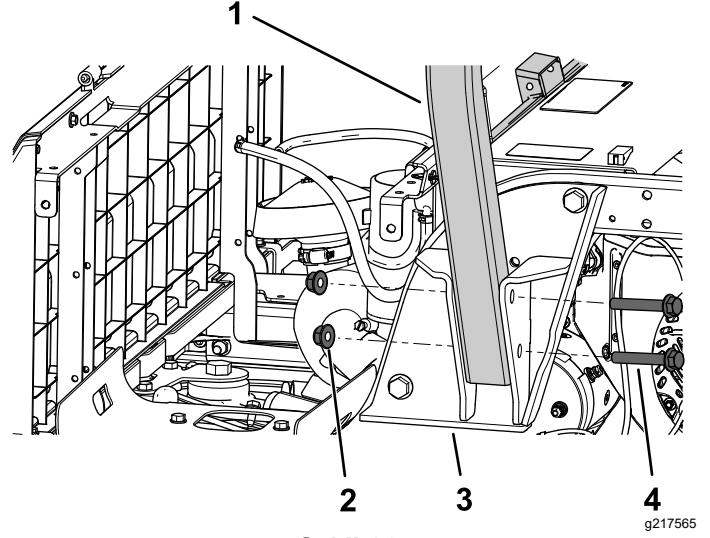
Şekil 25

Sol taraf gösterilmiştir

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Düz rondela ($\frac{1}{2}$ inç) | 3. Flanş başlı cıvata ($\frac{1}{2} \times 3$ inç) |
| 2. Kilit somunu ($\frac{1}{2}$ inç) | 4. ROPS braketini |
-
2. 3 flanşlı cıvata ($\frac{1}{2} \times 2$ inç) 94 ila 108 N·m torkla sıkın
 3. Bu işlemi diğer taraf için de tekrarlayın.

Denge Çubuğunun Takılması

1. Denge çubuğunun 1 tarafını Şekil 26 ile gösterildiği gibi 2 flanş başlı cıvata ($\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$ inç) ve 2 kilit somunu ($\frac{1}{2}$ inç) kullanarak bir ROPS braketine sabitleyin.



Şekil 26

Sol taraf gösterilmiştir

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Denge çubuğu | 3. ROPS braketini |
| 2. Kilit somunu ($\frac{1}{2}$ inç) | 4. Flanş başlı cıvata ($\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$ inç) |
-
2. 2 flanşlı cıvata ($\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$ inç) 94 ila 108 N·m torkla sıkın.
 3. Bu işlemi diğer taraf için de tekrarlayın.

5

Yan Panellerin, Tutunma Çubuklarının ve Emniyet Kemerlerinin Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Emniyet kemeri
2	Koltuk kilit mandalı
4	Altıgen cıvata (7/16 x 1 inç)
8	Düz rondela (7/16 inç)
4	Kilit somunu (7/16 inç)

Yan Panellerin Takılması

Elektrikli Makinelerde

- Önceden çıkarılmış 4 torks başlı vidayı (M6,0 x 22 mm) kullanarak, sol yan paneli [Şekil 7](#) ile gösterildiği gibi takın.
- Önceden çıkarılmış 4 torks başlı vidayı (M6,0 x 22 mm) kullanarak, şarj braketini [Şekil 6](#) ile gösterildiği gibi sol yan panele sabitleyin.
- Şarj cihazını ve şarj cihazı kablolarını şarj cihazı braketine ([Şekil 5](#)) sabitleyin.
- 1 adımı sağ tarafta da tekrarlayın.

Benzinli Makinelerde

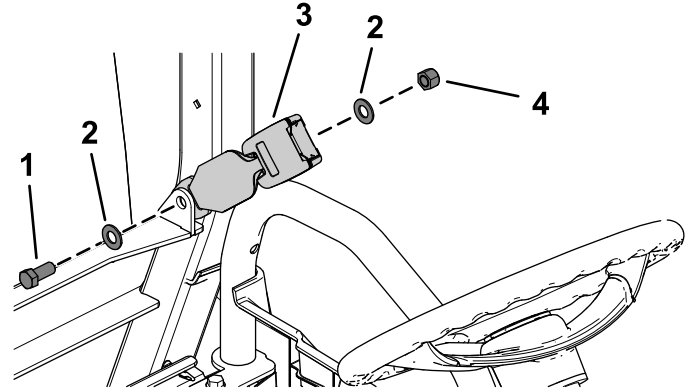
- Önceden çıkarılmış torks başlı vidaları (M6,0 x 22 mm) kullanarak, her bir yan paneli [Şekil 9](#) ve [Şekil 11](#) ile gösterildiği gibi takın.
- Daha önce söktüğünüz flanşlı cıvata kullanarak yakıt deposunu depo tepsisine sabitleyin ([Şekil 8](#)).
- Daha önce söktüğünüz 2 vidayı kullanarak bastırma düzeneğini sol yan panele sabitleyin ([Şekil 8](#)).
- Havalandırma borusunu ve yakıt hattını yakıt deposuna bağlayın ([Şekil 8](#)).

Tutunma Çubuklarının Takılması

Daha önce çıkarılmış olan 3 flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç) ve her iki taraftaki 3'er flanşlı somunu (5/16 inç) kullanarak 2 tutunma çubuğunu takın ([Şekil 3](#) ve [Şekil 4](#)).

Emniyet Kemerlerinin Takılması

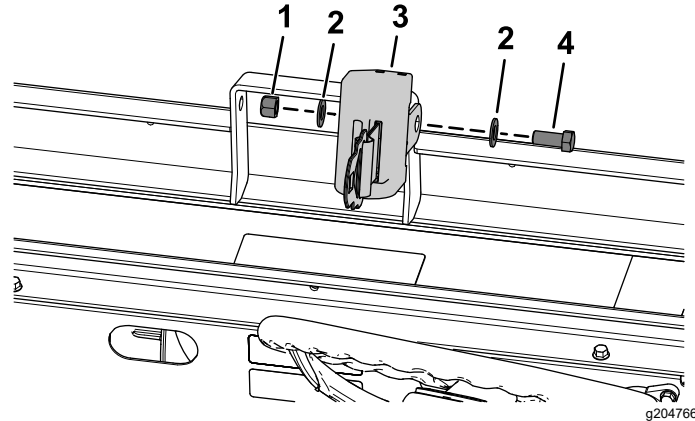
- Bir altıgen başlı cıvata (7/16 x 1 inç), 2 düz rondela (7/16 inç) ve bir kilit somunu (7/16 inç) kullanarak, bir koltuk kilit mandalını [Şekil 27](#) ile gösterildiği gibi takın.



Şekil 27

- Altıgen cıvata (7/16 x 1 inç)
- Düz rondela (7/16 inç)
- Koltuk kilit mandalı
- Kilit somunu (7/16 inç)

- Altıgen cıvata (7/16 x 1 inç) 68 ila 81 N·m torkla sıkın.
- Diğer koltuk kilit mandalını takmak için 1. ve 2. adımları tekrarlayın.
- Bir altıgen başlı cıvata (7/16 x 1 inç), 2 düz rondela (7/16 inç) ve bir kilit somunu (7/16 inç) kullanarak, bir emniyet kemerini [Şekil 28](#) ile gösterildiği gibi takın.



Şekil 28

- Kilit somunu (7/16 inç)
- Düz rondela (7/16 inç)
- Emniyet kemeri
- Altıgen cıvata (7/16 x 1 inç)

- Altıgen cıvata (7/16 x 1 inç) 68 ila 81 N·m torkla sıkın.
- Diğer emniyet kemerini takmak için 4. ve 5. adımları tekrarlayın.

6

ROPS Uzatmasının Takılması

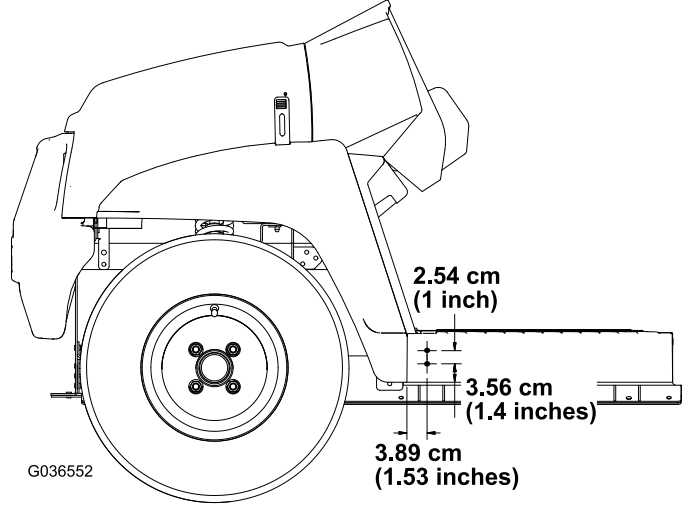
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Sol ön cam desteği
1	Sağ ön cam desteği
1	Ön destek
1	Arka tente desteği
1	Sol, ön montaj braketi
1	Sağ, ön montaj braketi
1	Sol, arka montaj braketi
1	Sağ, arka montaj braketi
1	Sol, arka köşe sacı
1	Sağ, arka köşe sacı
1	Sol, ön köşe sacı
1	Sağ, ön köşe sacı
1	Ön çapraz bağ
2	Çapraz bağlantı borusu
30	Flanşlı somun (5/16 inç)
2	Somun (1/4 inç)
2	Altıgen başlı, flanşlı cıvata (1/4 x 1 1/2 inç)
16	Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 3/4 inç)
2	Altı köşe flanşlı cıvata (5/16 x 1 inç)
6	Taşıyıcı cıvata (5/16 x 2 3/4 inç)
4	Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç)

Prosedür

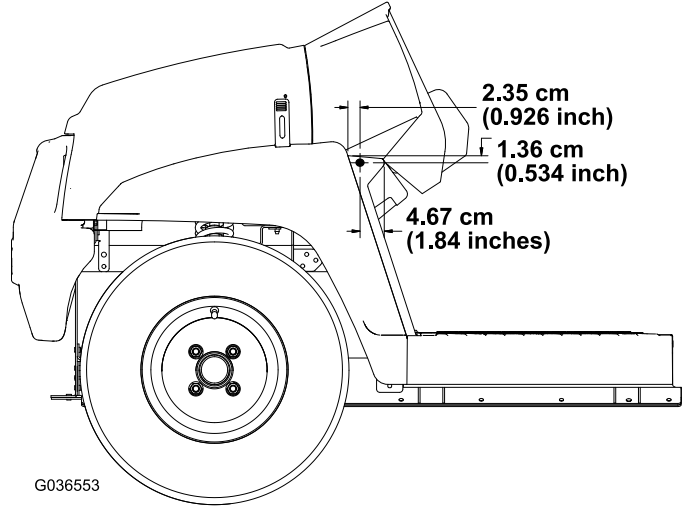
Not: Talimatlarda belirtilen durumlar haricinde hiçbir bağlantı elemanını sıkmayın.

- Şekil Şekil 29 ile gösterilen ebatları kullanarak, makinenin sağ ve sol taraflarındaki zemin levhasının dış kısmında 2 adet delik (5/16 inç) açın.



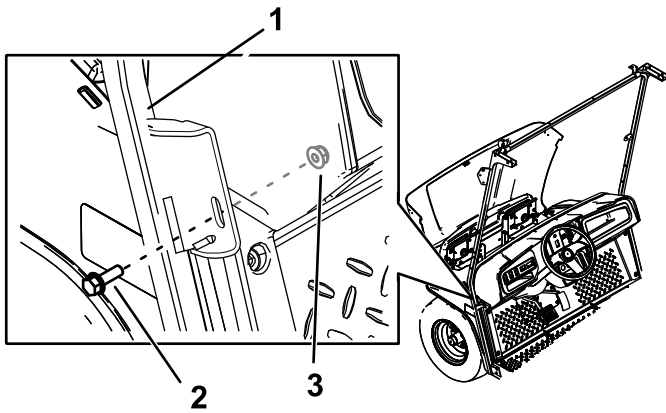
Şekil 29

- Şekil Şekil 30 ile gösterilen ebatları kullanarak, makinenin sağ ve sol taraflarındaki ayaklıkların dış kısmında 1 adet delik (5/16 inç) açın.



Şekil 30

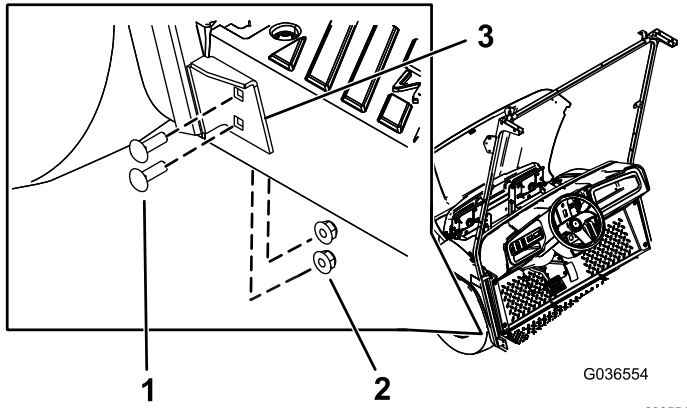
- Sol ve sağ ön cam desteklerinin orta braketini, açtığınız deliklerde (Şekil 31) 2 altı köşe flanşlı cıvata (5/16 x 1 inç) ve 2 somun (5/16 inç) kullanarak makineye sabitleyin.



Şekil 31

1. Ön cam desteği
2. Altı köşe flanşlı cıvata (5/16 x 1 inç)
3. Somun—gösterge çerçevesinin içi (5/16 inç)

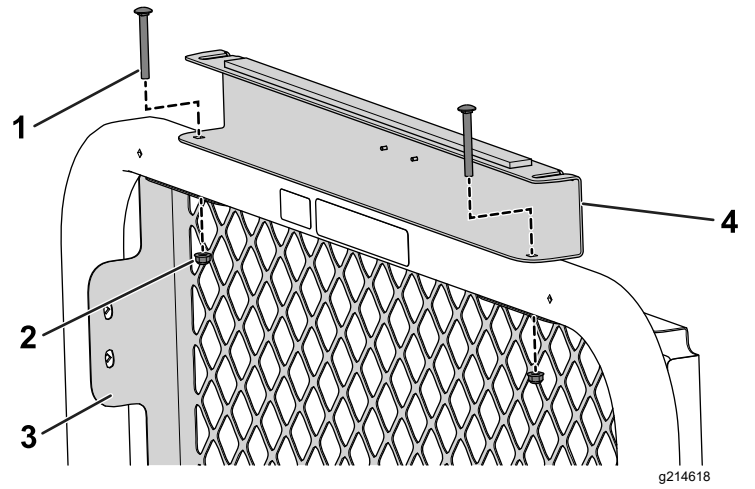
4. Sol ve sağ ön cam desteklerinin alt braketini, 1. adımda (Şekil 32) açtığınız deliklerde 4 taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç) ve 4 flanşlı somun (5/16 inç) kullanarak makineye sabitleyin.



Şekil 32

1. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç)
2. Flanşlı somun (5/16 inç)
3. Ön cam desteğinin alt braketi

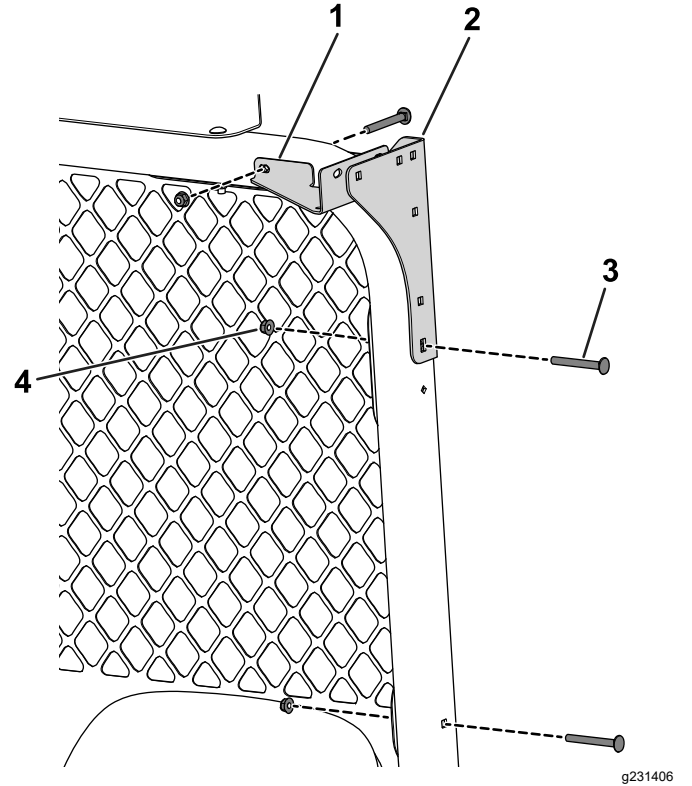
5. 2 taşıyıcı cıvata (5/16 x 2¾ inç) ve 2 flanşlı somun (5/16 inç) kullanarak, arka tente desteğini ve arka siperi denge çubuğuna (Şekil 33) sabitleyin.



Şekil 33

1. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 2¾ inç)
2. Flanşlı somun (5/16 inç)
3. Arka siper
4. Arka tente desteği

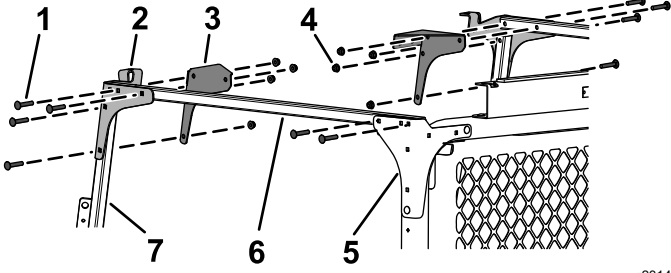
6. 4 taşıyıcı cıvata (5/16 x 2¾ inç) ve 4 somun (5/16 inç) kullanarak, arka montaj braketlerini ve arka köşe saclarını denge çubuğuna (Şekil 34) sabitleyin.



Şekil 34

1. Arka köşe sacı
2. Arka montaj braketi
3. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 2¾ inç)
4. Flanşlı somun (5/16 inç)

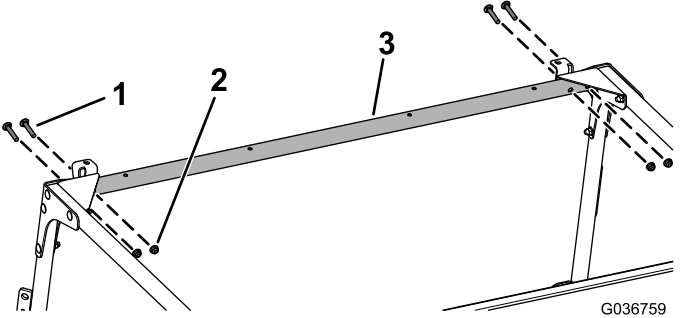
7. 2 taşıyıcı cıvata (5/16 x 2³/₄ inç) ve 2 somun (5/16 inç) kullanarak, arka siperi denge çubuğuna (Şekil 34) sabitleyin.
8. 4 taşıyıcı cıvata (5/16 x 1³/₄ inç) ve 4 flanşlı somun (5/16 inç) kullanarak, çapraz bağlantı borularını arka montaj braketlerine ve arka köşe saclarına gevşek bir şekilde, Şekil 35 ile gösterildiği gibi takın.



Şekil 35

1. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1³/₄ inç)
2. Ön montaj braket
3. Köşe sacı
4. Flanşlı somun (5/16 inç)
5. Arka montaj braket
6. Çapraz bağlantı borusu
7. Ön cam desteği

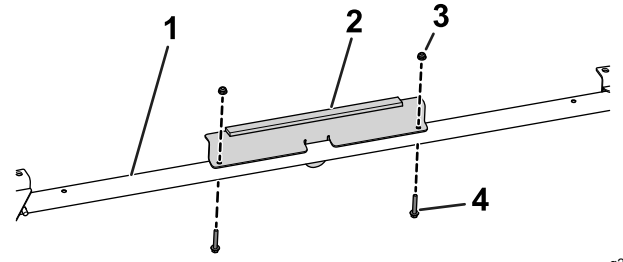
9. Ön montaj braketlerini ve ön köşe saclarını çapraz bağlantı borularına ve ön cam desteklerine Şekil 35 ile gösterildiği gibi 8 taşıyıcı cıvata (5/16 x 1³/₄ inç) ve 8 flanşlı somunu (5/16 inç) kullanarak gevşek bir şekilde takın.
10. Ön çapraz bağlantısını ön montaj braketlerine ve arka köşe saclarına Şekil 36 ile gösterildiği gibi takın 4 taşıyıcı cıvata (5/16 x 1³/₄ inç) ve 4 flanşlı somun (5/16 inç) kullanarak gevşek bir şekilde takın.



Şekil 36

1. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1³/₄ inç)
2. Flanşlı somun (5/16 inç)
3. Ön çapraz bağ

11. 2 altıgen başlı flanş cıvata (1/4 x 1¹/₂ inç) ve 2 somun (1/4 inç) kullanarak, ön desteği ön çapraz bağlantıya (Şekil 37) sabitleyin.



Şekil 37

1. Ön çapraz bağ
2. Ön destek
3. Somun (1/4 inç)
4. Altıgen başlı, flanşlı cıvata (1/4 x 1¹/₂ inç)

12. Tüm gevşek bağlantı elemanlarını sıkın.

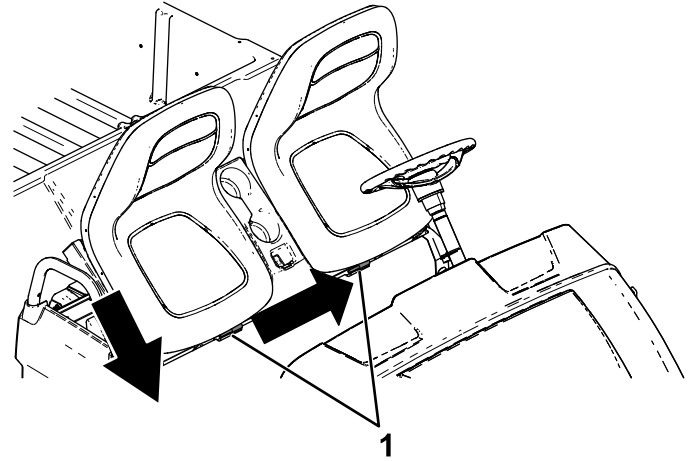


Koltuk Grubunun Takılması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Koltuk grubunu pimlerin üzerine doğru kaydırın ve koltuk grubunu indirin (Şekil 65).



Şekil 38

1. Pimler

Kapıların Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Sağ kapı tertibatı
1	Sol kapı tertibatı
2	Kapı ipi
2	Sağ kapı menteşesi
2	Sol kapı menteşesi
4	Taşıyıcı cıvata (5/16 x 2¾ inç)
4	Omuz cıvatası (5/16 x ½ inç)
4	Ara parça
8	Flanşlı somun (5/16 inç)

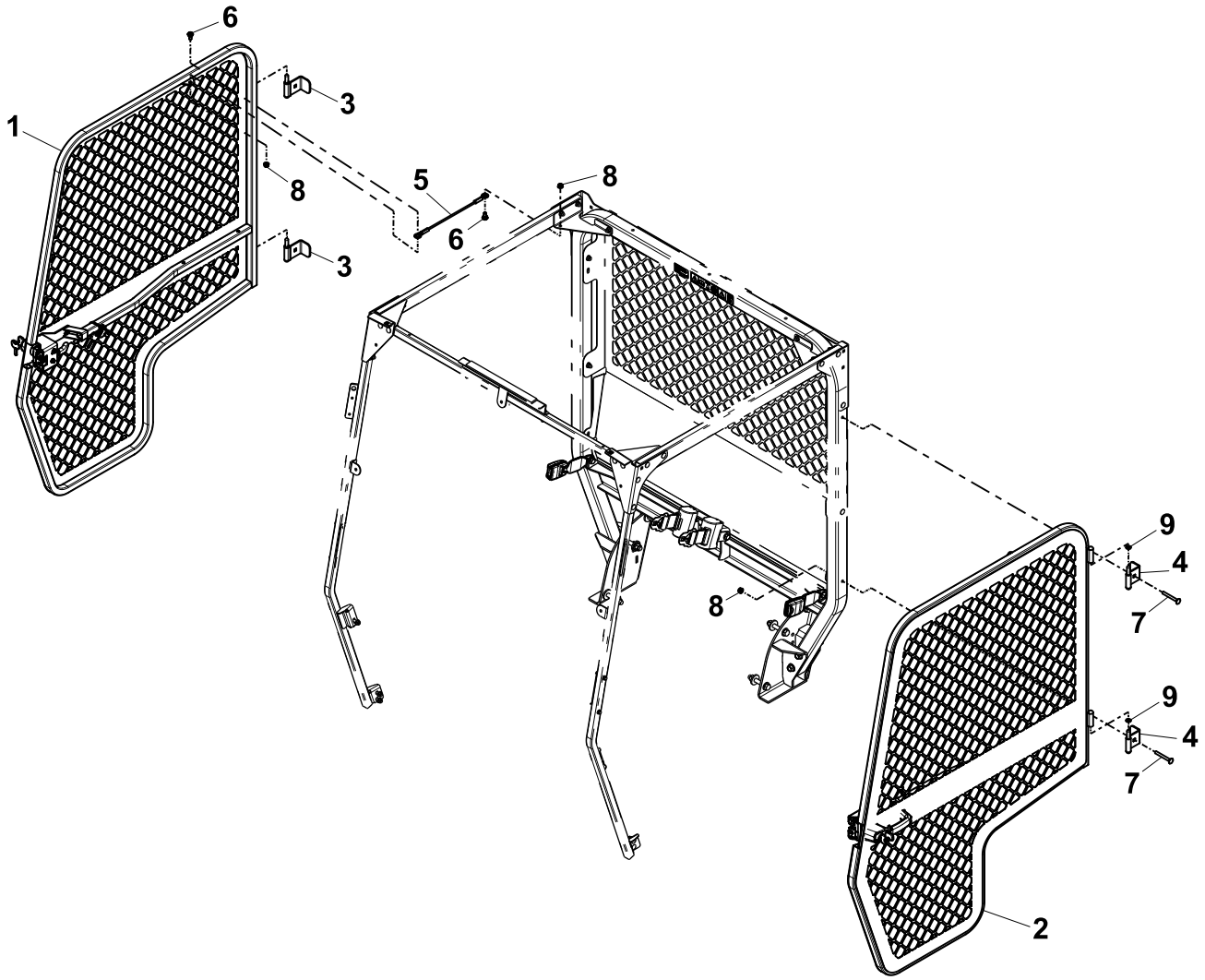
Prosedür

Aşağıdaki adımları gerçekleştirirken [Şekil 39](#)'a bakın.

1. 4 taşıyıcı cıvata (5/16 x 2¾ inç) ve 4 flanşlı somun (5/16 inç) kullanarak, sol ve sağ kapı menteşelerini denge çubuğuna sabitleyin.
2. Her kapı menteşesine bir ara parça yerleştirin.
3. Her kapı menteşesine ince bir tabaka gres yağı sürün.
4. Kapıları kapı menteşeleri üzerine kaydırarak her bir kapı tertibatını takın.

Not: Kapılardan her birinin serbestçe sallandığından emin olun. Kapı mandalı pimini, kapı mandalı kolunda ortalananacak şekilde ayarlayın

5. 4 omuz cıvatası (5/16 x ½ inç) ve 4 flanşlı somun (5/16 inç) kullanarak, kapı iplerini, kapı tertibatlarına ve çapraz bağlantı borularına sabitleyin.



Şekil 39

g214744

- | | |
|-----------------------|------------------------------------|
| 1. Sağ kapı tertibatı | 6. Omuz civatası (5/16 x ½ inç) |
| 2. Sol kapı tertibatı | 7. Taşıyıcı civata (5/16 x 2¾ inç) |
| 3. Sağ kapı menteşesi | 8. Flanşlı somun (5/16 inç) |
| 4. Sol kapı menteşesi | 9. Ara parça |
| 5. Kapı ipi | |

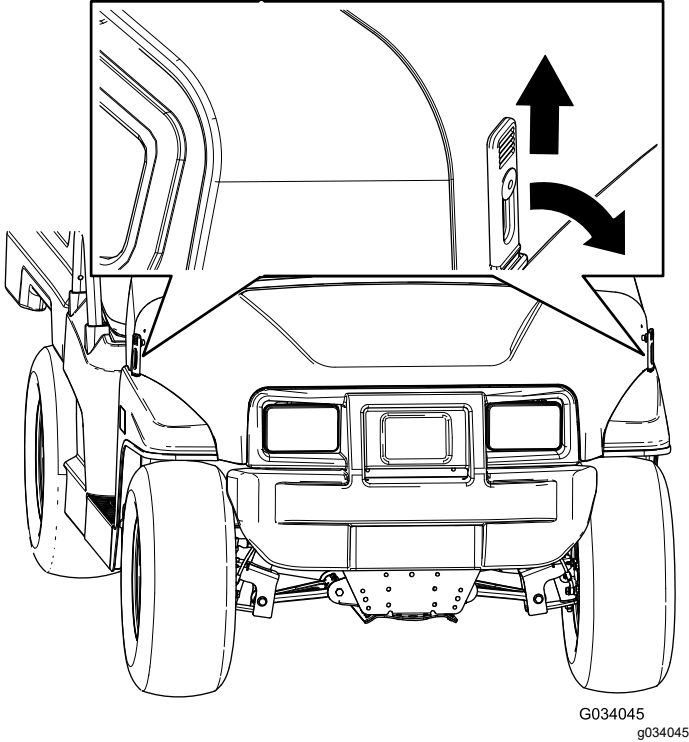
9

Kaput ve Tamponun Çıkarılması

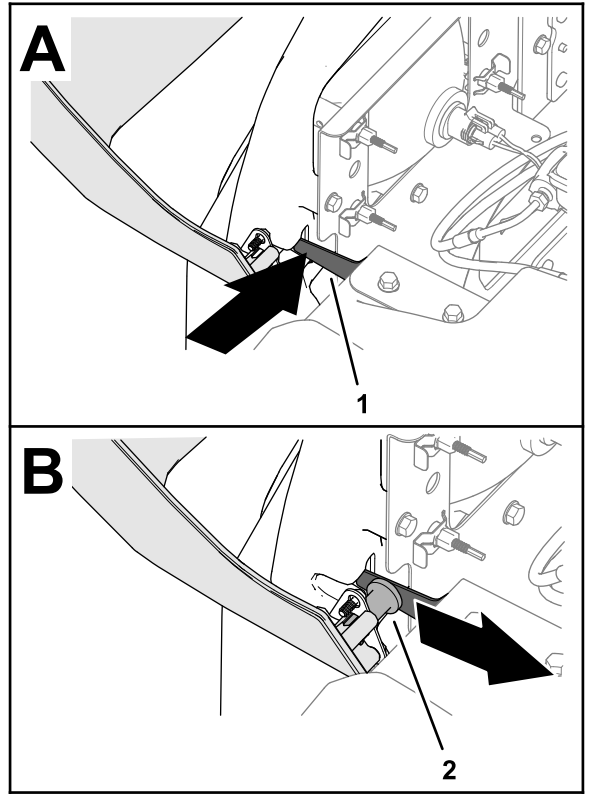
Hiçbir Parça Gerekmiyor

Kaputun Makineden Çıkarılması

1. Kaputun her iki tarafındaki kauçuk kaput mandallarının kolunu yukarı kaldırın (Şekil 40).



Şekil 40



g237474

Şekil 41

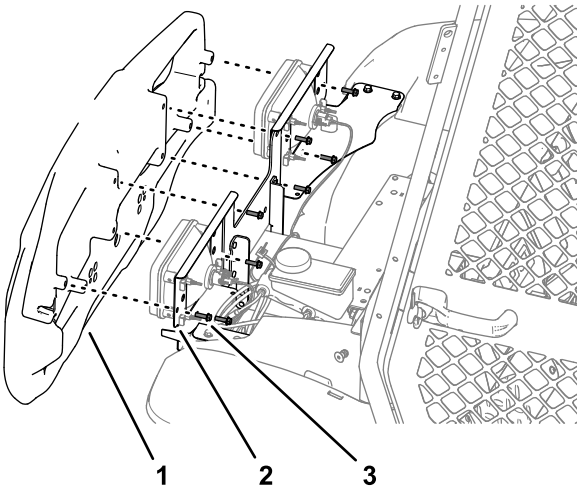
1. Pivot mandal
2. Çatal pim

4. 3. adımı kaportanın diğer tarafında da tekrarlayın.
5. Kaputu makineden çıkarın.

Tamponun Makineden Çıkarılması

1. Tamponu alttan desteklerken, tamponu tampon bağlantılarına ve far braketlerine sabitleyen 8 flanş başlı cıvatayı sökün (Şekil 42)

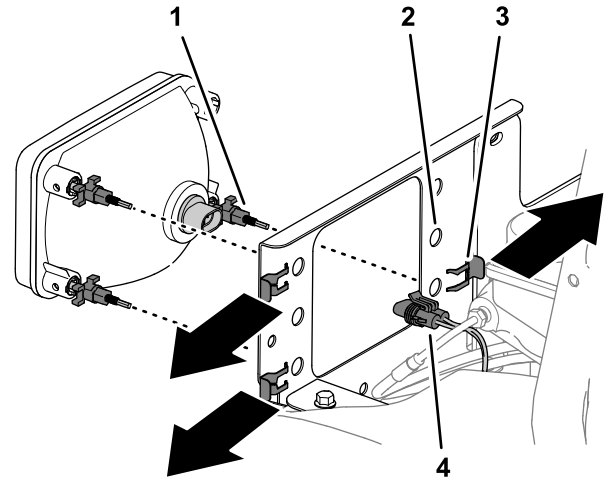
2. Kaputu ileri döndürün.
3. Kaputu alttan desteklerken, pivot mandalını içeri doğru itin ve kaputun çatal pimi mandaldan kurtulana kadar kaputu arkaya doğru hareket ettirin (Şekil 41).



Şekil 42

g237475

1. Tampon
2. Tampon ve far montaj düzeneği
3. Flanş başlı cıvata



Şekil 43

g237538

1. Far ayar somunu
2. Far braketi
3. Klips
4. 2 soketli konnektör (makinenin kablo demeti)

2. Tamponu makineden çıkarın.

10

Far Koruyucuların Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Far koruyucu
4	Flanşlı cıvata (5/16 x 5/8 inch)

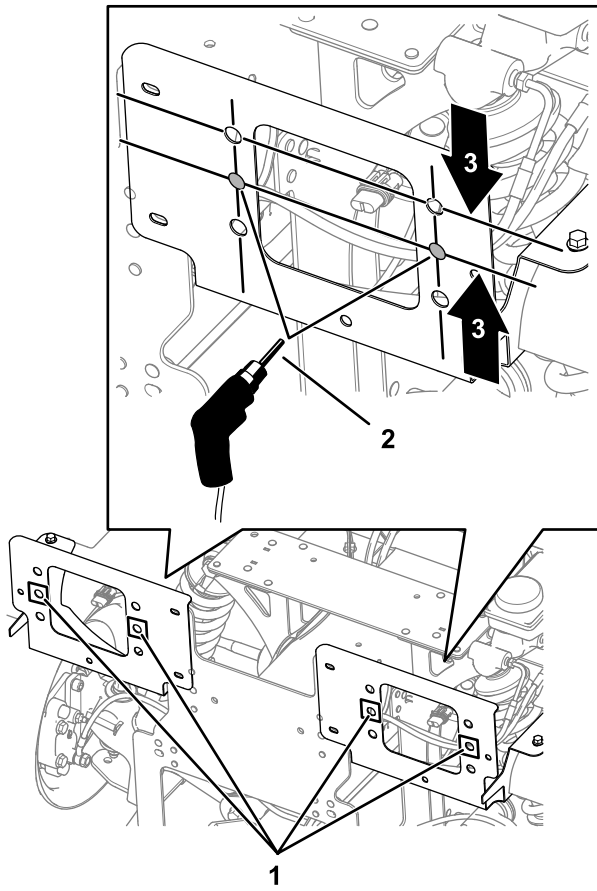
Far Koruyucuların Takılması

1. Makine kablo demetinin 2 soketli konnektörünü farın arkasındaki 2 pimli konnektörden (Şekil 43) sökün.

Not: Montaj için klipsleri saklayın.

2. 3 far ayar somunundan 3 klipsi çıkarın ve farı far braketenin (Şekil 43) sökün.
3. Far montaj braketlerinde, far koruyucu için montaj delikleri olup olmadığına bakın.

Far montaj braketlerinde montaj delikleri yoksa, Şekil 44 ile gösterilen ölçümleri kullanarak, far montaj braketlerinin her birinde 2'şer adet 11 mm'lik delik açın.

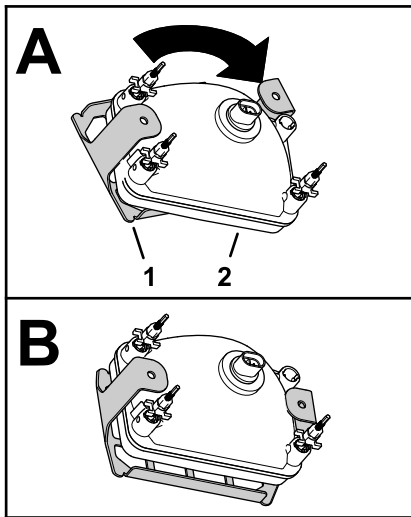


Şekil 44

Ön kaputun altından görünüm

1. Koruyucu montaj delikleri (far montaj braketi)
2. Matkap ucu 11 mm
3. 37 mm

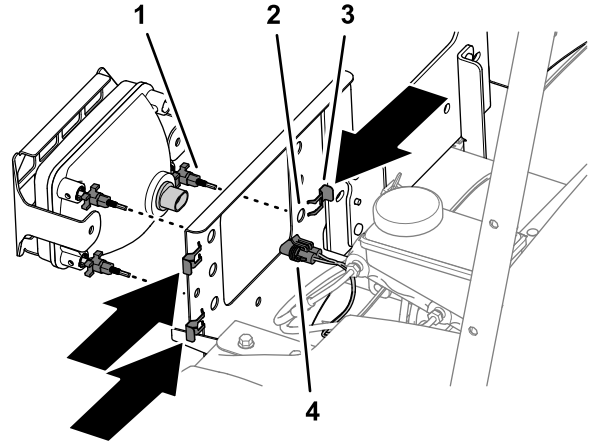
4. Far koruyucuları [Şekil 45](#) ile gösterildiği gibi farların üzerine monte edin.



Şekil 45

1. Far koruyucu
2. Far

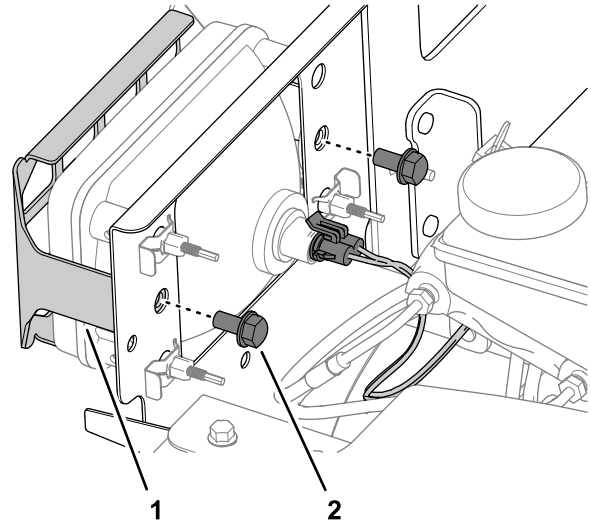
5. 3 far ayar somununu far montaj braketindeki deliklerden geçirin ve somunları 2. adımda çıkardığınız klipslerle ([Şekil 43](#)) sabitleyin.



Şekil 46

1. Far ayar somunu
2. Far braketi
3. Klips
4. 2 soketli konnektör (makinenin kablo demeti)

6. Makine kablo demetinin 2 soketli konnektörünü, farın ([Şekil 46](#)) arkasındaki 2 pimli konnektöre bağlayın.
7. Far koruyucuyu 4 flanşlı cıvata (5/16 x 5/8 inç) ile far montaj braketlerine ([Şekil 45](#)) sabitleyin.



Şekil 47

1. Far koruyucu
2. Flanşlı cıvata (5/16 x 5/8 inç)

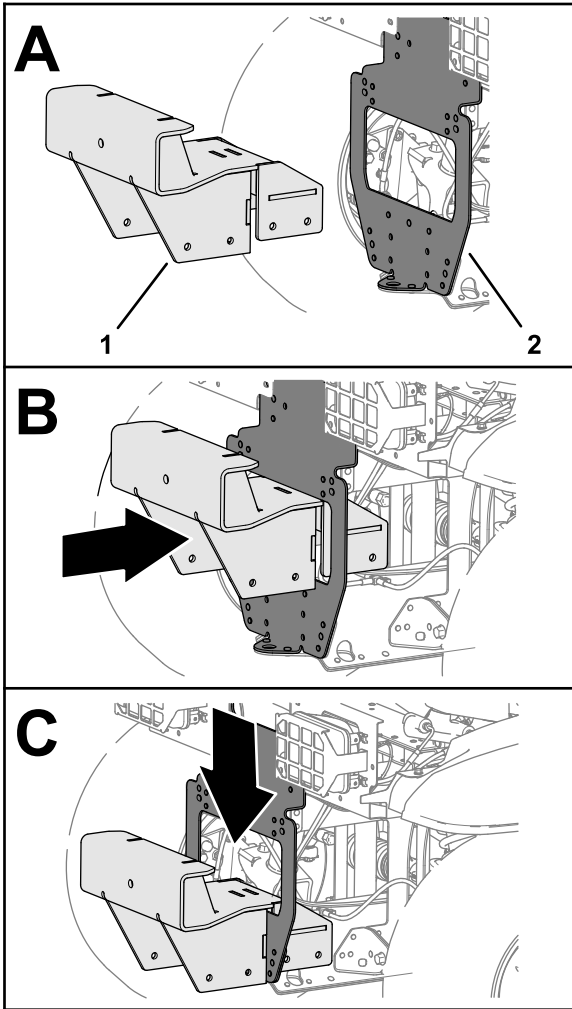
Top Toplayıcı Montaj Düzenekinin Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Top toplayıcı montajı düzeneği
1	Alt braket
14	Flanşlı cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1 inç)
14	Flanşlı kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç)

Orta Kanal Plakasının Delinmesi

1. Top toplayıcı montaj düzeneğini [Şekil 48](#) ile gösterildiği gibi tampon desteğine monte edin.

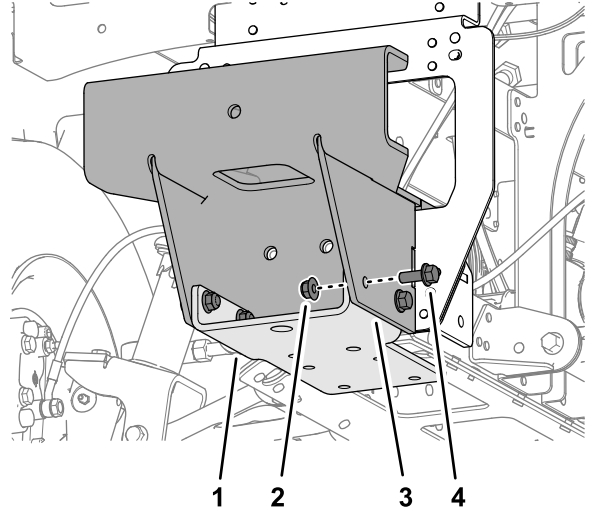


Şekil 48

g237670

1. Top toplayıcı montajı düzeneği
2. Tampon desteği

2. Alt braket, 4 flanş cıvatası ($\frac{3}{8}$ x 1 inç) ve 4 flanş kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç) ile top toplayıcı yuvasına ([Şekil 49](#)) gevşek bir şekilde monte edin.

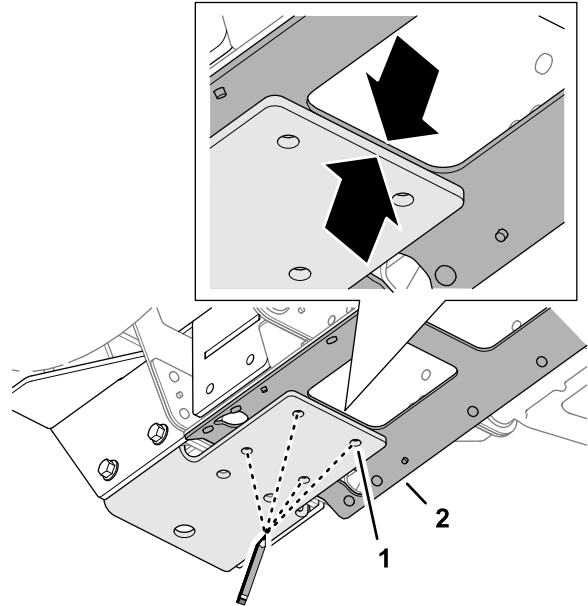


g237671

Şekil 49

1. Alt braket
2. Flanşlı kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç)
3. Top toplayıcı montajı düzeneği
4. Flanşlı cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1 inç)

3. Alt braketin en arka kenarını orta kanal plakasındaki ([Şekil 50](#)) erişim açıklığının kenarıyla hizalayın.



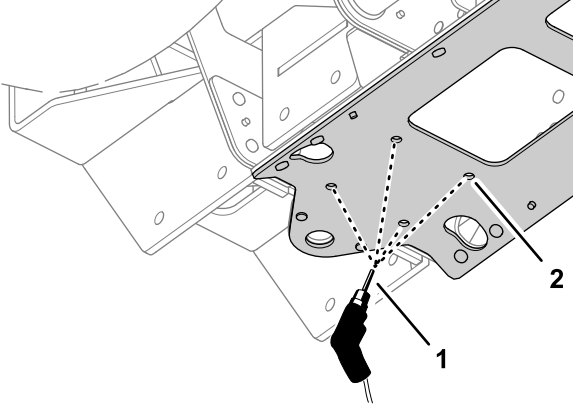
g237673

Şekil 50

1. Delik (Alt braket)
2. Orta kanal plakası

4. Alt braketin 4 delik konumunu, [Şekil 50](#) ile gösterildiği gibi orta kanal plakası üzerinde işaretleyin.

5. 4 flanşlı cıvata (3/8 x 1 inç), 4 flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ve alt braketini top toplayıcı yuvasından (Şekil 49) sökün.
6. Adım 4'te orta kanal plakası üzerinde yaptığınız 4 işareti nokta zımbasıyla delin.
7. Şekil 51 ile gösterildiği gibi, orta kanal plakasında 6. adımda yaptığınız nokta zımbası işaretlerinde 10 mm'lik 4 delik açın.



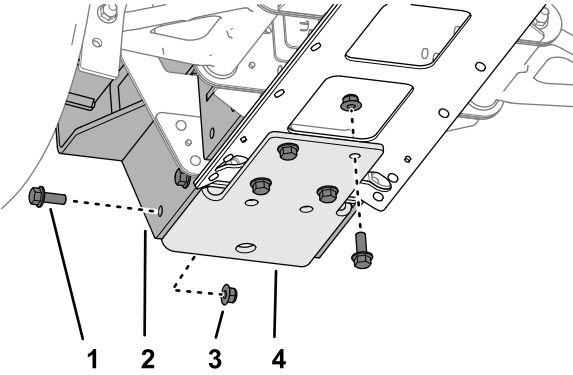
Şekil 51

g237672

1. Matkap ucu, 10 mm
2. Orta kanal plakası

Ön Şasi Kanalı'nın Delinmesi

1. Alt braketini, top toplayıcı yuvasını ve orta kanal plakasını 8 flanşlı cıvata (3/8 x 1 inç) ve 8 flanşlı kilit somunu (3/8 inç) ile Şekil 52 ile gösterildiği gibi gevşek bir şekilde monte edin.

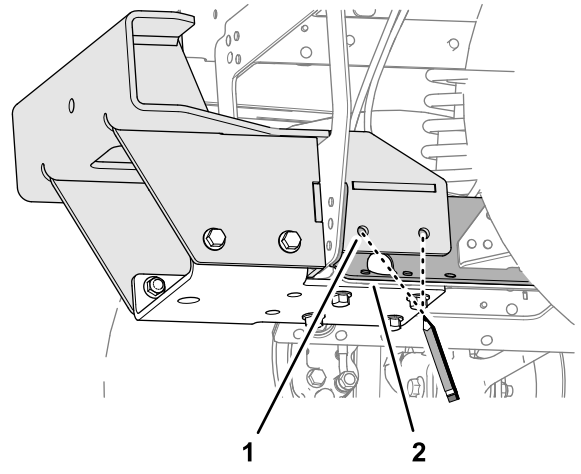


Şekil 52

g237727

1. Flanşlı cıvata (3/8 x 1 inç)
2. Top toplayıcı montajı düzeneği
3. Flanşlı kilit somunu (3/8 inç)
4. Alt braket

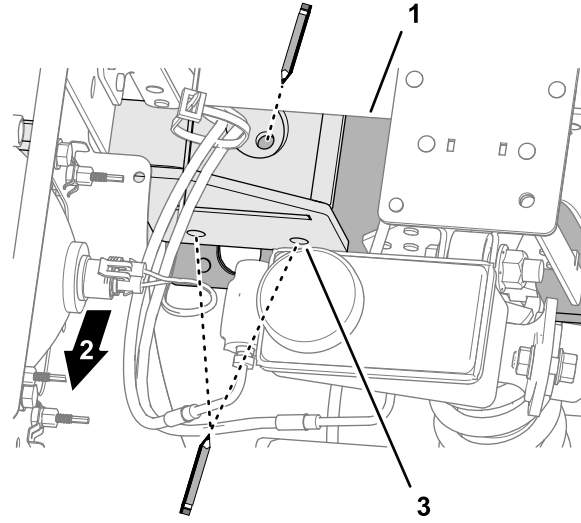
2. Alt braketin 6 delik konumunu orta kanal plakası üzerinde, Şekil 53, Şekil 54 ve Şekil 55 ile gösterildiği gibi işaretleyin.



Şekil 53

g237674

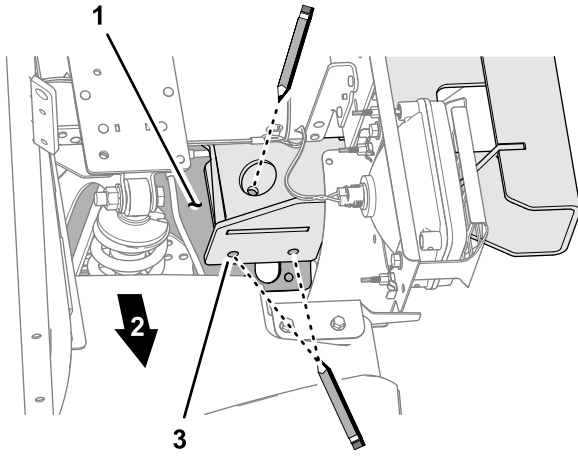
1. Delik (Top toplayıcı montaj)
2. Ön şasi kanalı düzeneği



Şekil 54

g237676

1. Top toplayıcı montajı düzeneği
2. Makinenin sol tarafı
3. Ön şasi kanalı

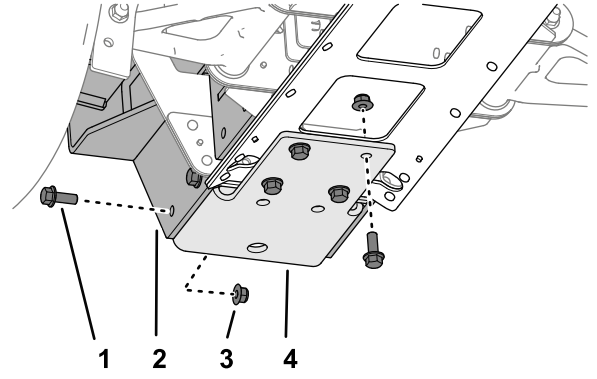


Şekil 55

g237675

1. Ön şasi kanalı
2. Makinenin sağ tarafı
3. Delik (Top toplayıcı montaj düzeneği)

Şekil 58 ve Şekil 59) 14 flanşlı cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1 inç) ve 14 flanşlı kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç) ile monte edin.

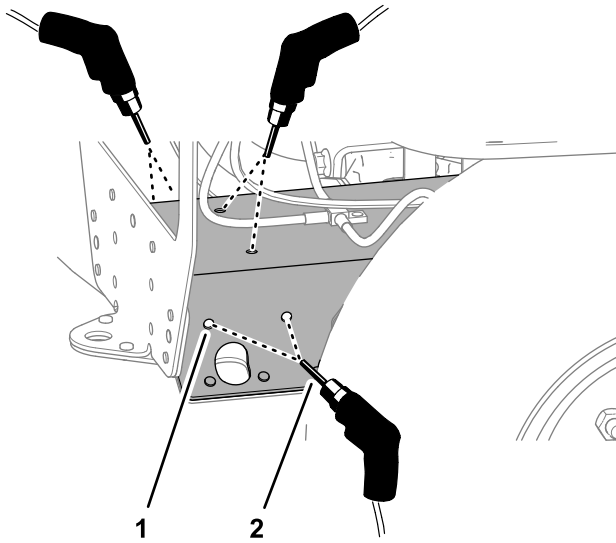


Şekil 57

g237727

1. Flanşlı cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1 inç)
2. Top toplayıcı montajı düzeneği
3. Flanşlı kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç)
4. Alt braket

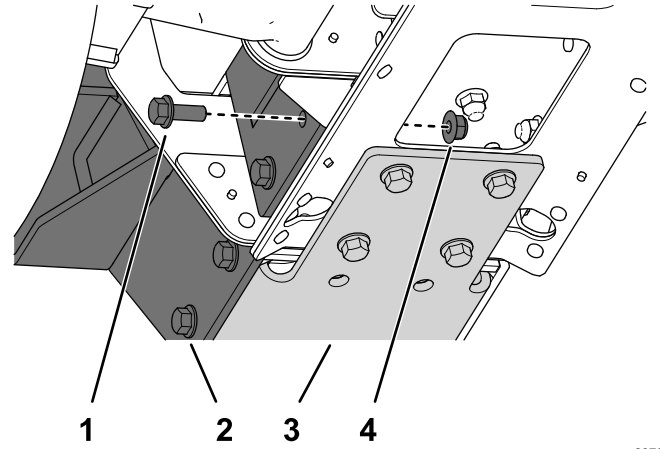
3. 8 flanşlı cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1 inç), 8 flanşlı kilit somununu ($\frac{3}{8}$ inç), alt braket ve bilyeli toplayıcı yuvasını makineden sökün (Şekil 52).
4. 2. adımda orta kanal plakası üzerinde yaptığınız 6 işareti nokta zımbasıyla delin.
5. 4. adımda orta kanal plakasında yaptığınız nokta zımbası işaretlerinde 10 mm'lik 6 delik açın.



Şekil 56

g237751

1. Ön şasi kanalı
2. Matkap ucu, 10 mm



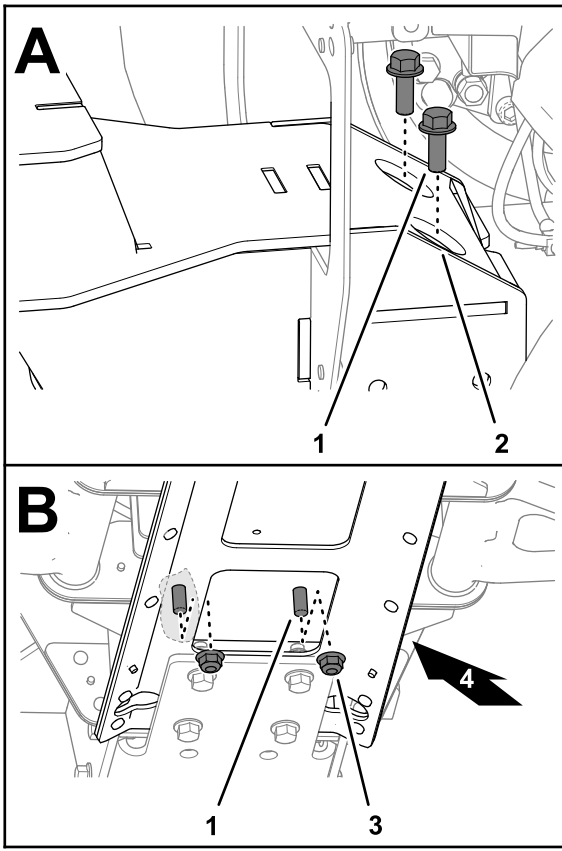
Şekil 58

g237880

1. Flanşlı cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1 inç)
2. Top toplayıcı montajı düzeneği
3. Alt braket
4. Flanşlı kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç)

Top Toplayıcı Montaj Düzeneğinin Makineye Montajı

1. Top toplayıcı montaj düzeneğini ve alt braketini ön şasi kanalına ve orta kanal plakasına (Şekil 57,



Şekil 59

g237837

1. Flanşlı cıvata ($\frac{3}{8}$ x 1 inç)
2. Top toplayıcı montajı düzeneği
3. Flanşlı kilit somunu ($\frac{3}{8}$ inç)
4. Makinenin üst kısmı

2. Cıvataları ve somunları 37 ila 45 N·m torkla sıkın.

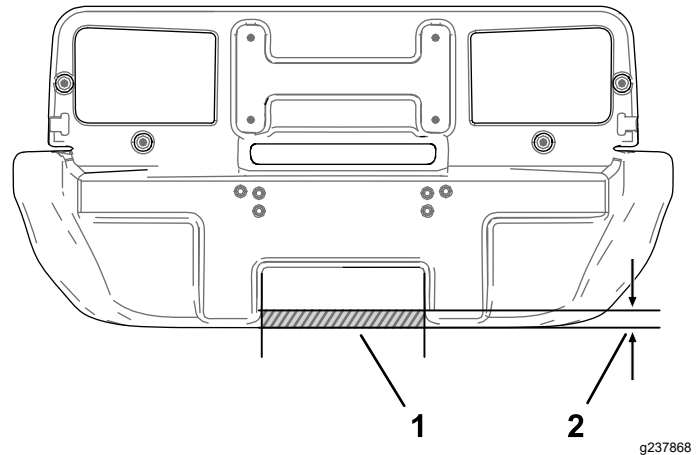
12

Tampon ve Kaputun Takılması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Tamponun Kesilmesi

1. Tamponun arka tarafında, basık orta alanda tamponun alt kısmının 1 inç yukarısını Şekil 60 ile gösterildiği gibi işaretleyin.



Şekil 60

g237868

1. Kesilecek alan
2. Alttan 1 inç

2. Top toplayıcı montaj düzeneği için boşluk oluşturmak üzere işaretlenen alanı kesin.

Tamponun Makineye Montajı

1. Tamponu, Şekil 42 ile gösterildiği gibi tampon ve far yuvası ile hizalanacak şekilde alttan destekleyin.
2. Tamponu, 9 Kaput ve Tamponun Çıkarılması (sayfa 20) bölümünde çıkartılan 8 flanş başlı cıvataı kullanarak takın.

Kaputun Makineye Montajı

1. Kaputun ön tarafı öne doğru döndürülmüşken, 9 Kaput ve Tamponun Çıkarılması (sayfa 20) bölümünde Şekil 41 ile gösterildiği gibi, kaputun önündeki bir çatal pimi karşılık gelen yaylı mandalla hizalayın.
2. Çatal pimi, pivot mandal tarafından sabitleneceği şekilde çentiğin içine kaydırın.
3. 2. adımı kaportanın diğer tarafında da tekrarlayın.
4. Kaputu indirin ve Şekil 40 ile gösterildiği gibi kaputun her iki yanındaki lastik mandallarla sabitleyin.

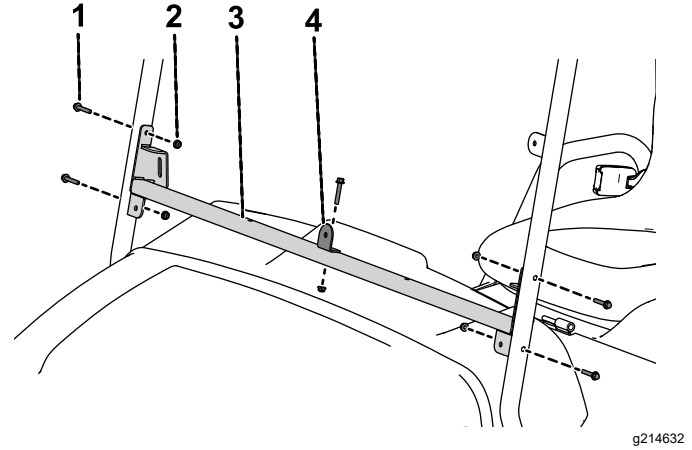
Ön Camın Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Ön Cam
8	Omuz cıvatası (5/16 x 1¾ inç)
5	Altıgen başlı, flanşlı cıvata (¼ x 1½ inç)
16	Kauçuk burç
8	Yedek rondela
1	Ön cam destek tertibatı
1	Ön cam braketi
8	Somun (5/16 inç)
5	Somun (¼ inç)

Prosedür

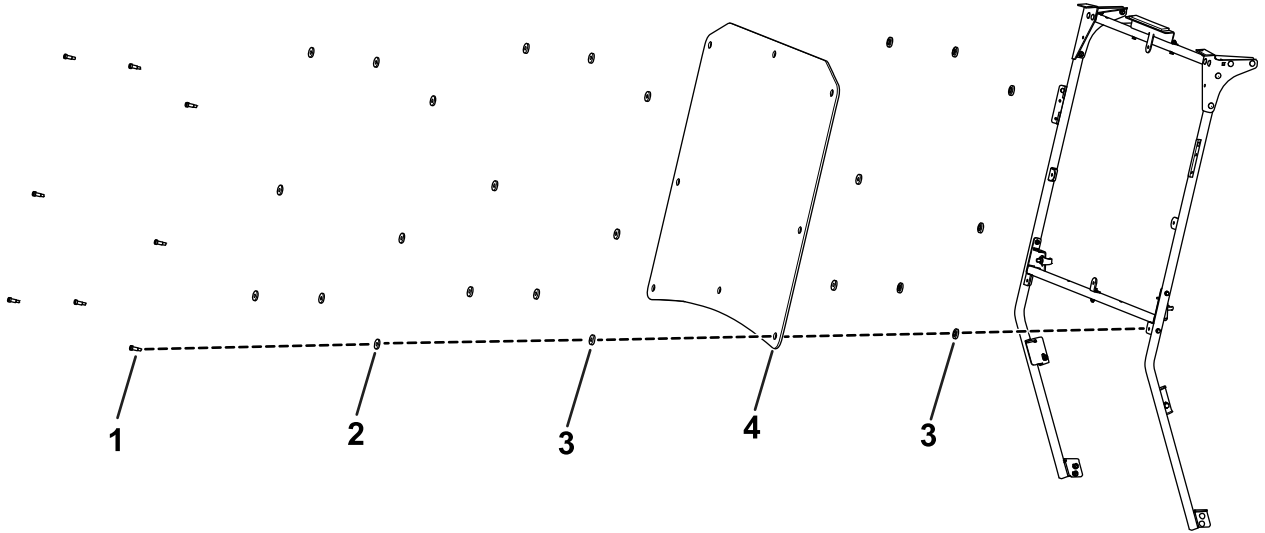
1. Ön cam braketi ön cam destek grubuna (Şekil 61) sabitlemek için 1 altıgen başlı flanş cıvata (¼ x 1½ inç) ve 1 somun (¼ inç) kullanın.



Şekil 61

1. Altıgen başlı, flanşlı cıvata (¼ x 1½ inç)
2. Somun (¼ inç)
3. Ön cam destek tertibatı
4. Ön cam braketi

2. Ön cam destek grubunu sağ ve sol ön cam desteklerine (Şekil 61) sabitlemek için 4 altıgen başlı flanş cıvata (¼ x 1½ inç) ve 4 somun (¼ inç) kullanın.
3. Ön camı 8 omuz cıvatası (5/16 x 1¾ inç), 8 yedek rondela, 16 kauçuk burç ve 8 somun (5/16 inç) ile Şekil 62 ile gösterildiği gibi takın.



Şekil 62

1. Omuz cıvatası (5/16 x 1¾ inç)
2. Yedek rondela
3. Kauçuk burç
4. Ön Cam

14

Mandal Piminin Montajı

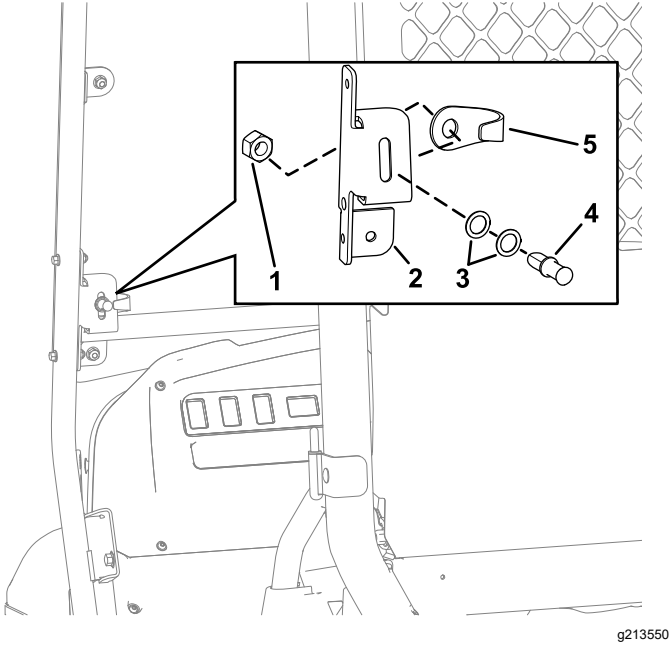
Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Kilit pimi
4	Baskı pulu
2	Pim koruması
2	Sıkma somunu

Prosedür

1. Mandal pimini ve pim korumasını [Şekil 63](#) ile gösterildiği gibi montaj braketindeki açıklıkla hizalayın.
2. Mandal pimini (ilk önce pullar olmadan) pim korumasına ([Şekil 63](#)) yerleştirin.

Not: Mandal pimi kapı mandalında ortalanmamışsa, baskı pullarından 1 veya 2 tane ekleyin. Mandal pimini kapı kolu mandalına hizalamak için baskı pullarını kullanın.



Şekil 63

1. Sıkma somunu
2. Montaj braket
3. Baskı pulu
4. Kilit pimi
5. Pim koruması

3. Mandal pimini ve sıkma somununu montaj braketindeki ([Şekil 63](#)) açıklığın arka tarafına hizalayın.

4. Sıkma somununu mandal pimi üzerine elle sıkın ([Şekil 63](#)).

15

Tentenin Takılması

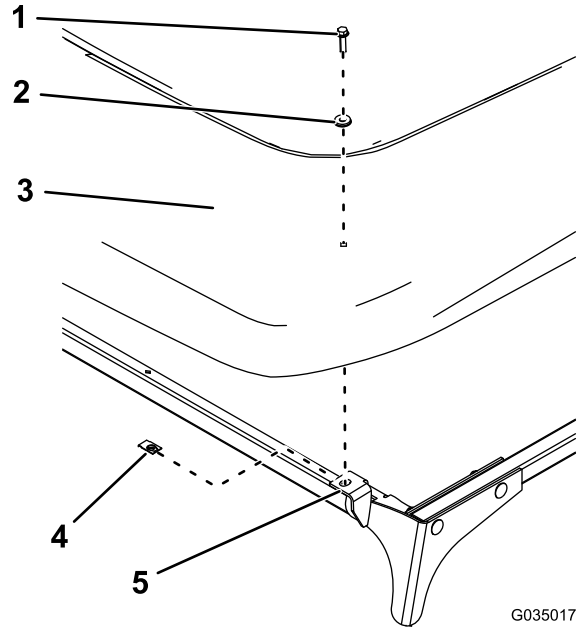
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Güneşlik
2	Klips
4	Conta pulu
4	Altı köşe flanşlı cıvata (¼ x 1 inç)
2	Sürtünme pulu
4	Plastik pul
2	Flanş burcu

Prosedür

1. [Şekil 64](#) ile gösterildiği gibi 2 klips, 2 conta pulu ve 2 altı köşe flanşlı cıvata (¼ x 1 inç) kullanarak güneşliği ön plakalara takın.

Önemli: Takmadan önce altı köşe flanşlı cıvatalara dış kilitleme bileşiği uygulayın.



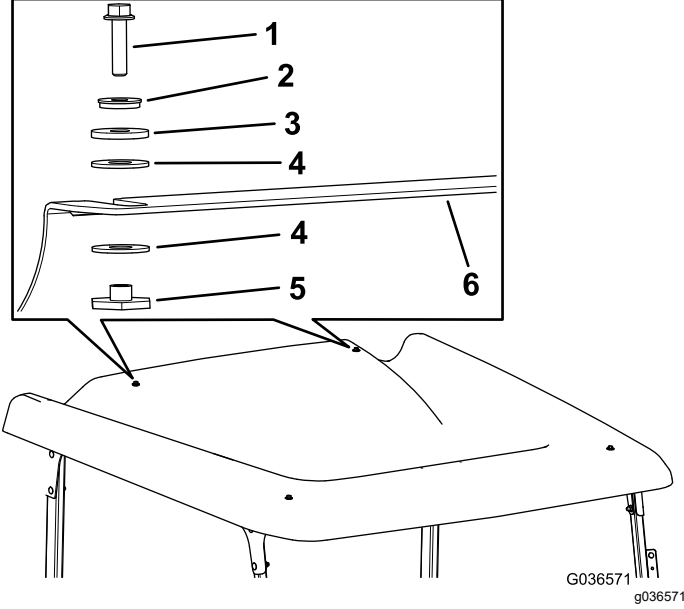
Şekil 64

1. Güneşlik
2. Klips
3. Conta pulu
4. Altı köşe flanşlı cıvata (¼ x 1 inç)
5. Ön plaka

2. Güneşliği 2 altı köşe flanşlı cıvata ($\frac{1}{4} \times 1$ inç), 2 conta pulu, 2 sürtünme pulu, 4 plastik pul ve 2 flanş burcu (Şekil 65) kullanarak arka çapraz bağlantıya takın.

Önemli: Takmadan önce altı köşe flanşlı cıvatalara dış kilitleme bileşiği uygulayın.

Önemli: Plastik pulların güneşliğin üst ve alt kısmına takıldığından emin olun; bu, güneşliğin zarar görmesini önler.



Şekil 65

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Altı köşe flanşlı cıvata ($\frac{1}{4} \times 1$ inç) | 4. Plastik pul |
| 2. Conta pulu | 5. Flanş burcu |
| 3. Sürtünme pulu | 6. Arka çapraz bağlantı |

16

Kurulumu Tamamlama

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Elektrikli Makinelerde

Aküyü bağlayın; makinenizin *Kullanma Kılavuzuna* bakın.

Not: Akülerin bağlama prosedürünü harfiyen uygulayın. Ana artı akü kablosunu (kırmızı) bağlayın, ardından ana eksi akü kablosunu (siyah) bağlayın.

Benzinli Makinelerde

1. Yan Panellerin Çıkarılması (sayfa 6) bölümünde Şekil 11 ile gösterildiği gibi, önceden çıkarılmış 2 flanş başlı cıvata (5/16 x $\frac{3}{4}$ inç) kullanarak akü tabanını sağ tarafa sabitleyin.
2. Artı (+) akü kablosunu cıvata ve somunu (Şekil 10) kullanarak aküye bağlayın.
3. Eksi (-) akü kablosunu cıvata ve somunu (Şekil 10) kullanarak aküye bağlayın.

Notlar:

Notlar:



Count on it.