



Frontløfteramme

Sand Pro® / Infield Pro® 5040-trekkenhet

Modellnr. 08712—Serienr. 311000336 og oppover

Brukerhåndbok

Dette produktet er i samsvar med alle relevante europeiske direktiver. Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se sammenstillingserklæringen (DOI) på baksiden av denne publikasjonen.

Merk: Fastslå hva som er venstre og høyre side på maskinen ut fra normal arbeidsstilling.

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Fjern dekslene.
3	Ingen deler er nødvendige	–	
4	Rett hydraulisk kobling med O-ring 90° hydraulisk kobling med O-ring Løfteventil Ventilplate Bolt (¼ x 3 tommer) Låsemutter (1/4 tomme) Bolt (nr. 10 x 1¼ tomme) Låsemutter (nr. 10) Løftespak	2 2 1 1 3 3 2 2 1	Monter løfteventilen (modell 08705).
5	Rett hydraulisk kobling med O-ring 90° hydraulisk kobling med O-ring Løfteventil Ventilplate Bolt (¼ x 3 tommer) Låsemutter (1/4 tomme) Bolt (nr. 10 x 1¼ tomme) Låsemutter (nr. 10) Løftespak	2 2 1 1 3 3 2 2 1	Monter løfteventilen (modell 08745).
6	Høyre plogplate Venstre plogplate Bolt (½ x 2 tommer) Låsemutter (½ tomme) Koblingsrammebrakett Bolt (½ x 1¾ tomme)	1 1 4 4 1 2	Monter plogplatene.



Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
7	Koblingsramme Bolt ($\frac{3}{8}$ x 2 tommer) Mutter ($\frac{3}{8}$ tomme) Hodeskrue ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ tomme) Låsemutter ($\frac{3}{8}$ tomme) Sylinderbolt Mellomstykke Skyvearmsrør Tappenhet Gjengeskjærende skrue Bolt ($\frac{5}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ tomme) Skive (1,68 tomme ytre diameter x 0,65 tomme indre diameter) Rør Splittpinne Splintpinne	1 2 2 2 2 2 1 1 2 2 2 2 1 1 1	Monter skyvearmer og koblingsramme.
8	45° hydraulisk kobling med O-ring Hydraulikksylinder Hydraulisk 90°-kobling med O-ring Liten låsering Tapp Stor låsering	1 1 1 1 1 2	Monter hydraulikksylinderen.
9	Rørenhet Hydraulikkslange (delenr. 108-8449) Hydraulikkslange (delenr. 108-8453) Hydraulikkslange (delenr. 108-8454) Ledningsslangeholder Gjengeskjærende skrue ($\frac{5}{16}$ x $\frac{3}{4}$ tomme) Kabelsnor i plast	1 1 1 1 1 2 3	Monter hydraulikkslangene (modell 08705).
10	Rørenhet Hydraulikkslange (delenr. 108-8449) Hydraulikkslange (delenr. 108-8453) Hydraulikkslange (delenr. 108-8454) Ledningsslangeholder Gjengeskjærende skrue ($\frac{5}{16}$ x $\frac{3}{4}$ tomme) Kabelsnor i plast	1 1 1 1 1 2 3	Monter hydraulikkslangene (modell 08745).
11	Spakførerplate Flenshodeskrue Skive Kontrollpanelmerke Kontrollpanel Knott Kabelsnor i plast	1 2 2 1 1 1 3	Monter kontrollpanelet og spakførerplaten.
12	Brukerhåndbok	1	Les dokumentasjonen og oppbevar den på et trygt sted.

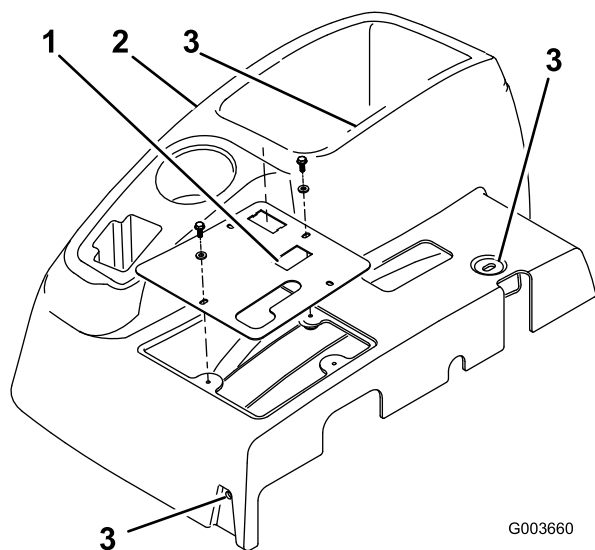
1

Klargjøre maskinen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Senk tilbehøret.
3. Sett på parkeringsbremsen.
4. Slå av motoren og ta ut nøkkelen.



G003660

g003660

Figur 1

- | | |
|------------------|---|
| 1. Kontrollpanel | 3. Plasseringer for konsollmonteringsbolter |
| 2. Konsoll | |

2

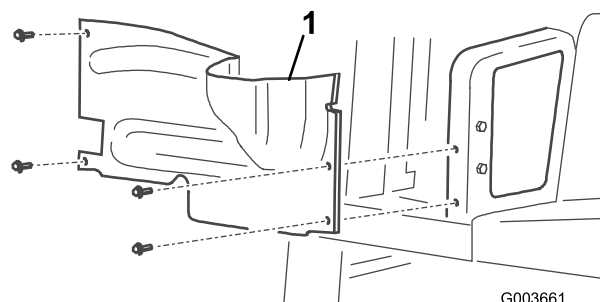
Fjerne dekslene

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Hev maskinens bakende, og plasser jekker under bakre hjulmotormonteringer.
2. Fjern høyre bakdekk.
3. Fjern de fire skivene og boltene som fester kontrollpanelet til konsollen (Figur 1).
4. Koble ledningen fra timetelleren.
5. Fjern kontrollpanelet (Figur 1).
6. Fjern de tre boltene som fester konsollen til rammen (Figur 1). Fjern konsollen ved å løfte bunnkanten til konsollen forsiktig rundt støttebraketten og føre den opp over bremsehendelen.

7. Fjern de fire boltene som fester høyre hjuldeksel til rammen, og fjern dekslet (Figur 2).



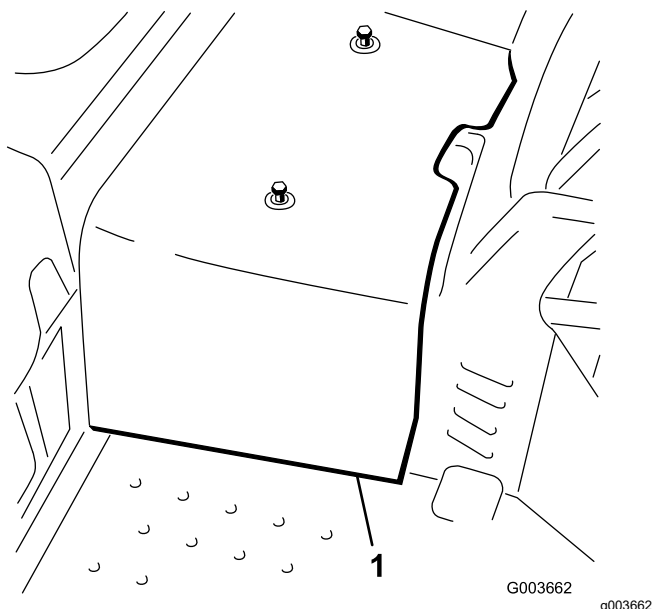
G003661

g003661

Figur 2

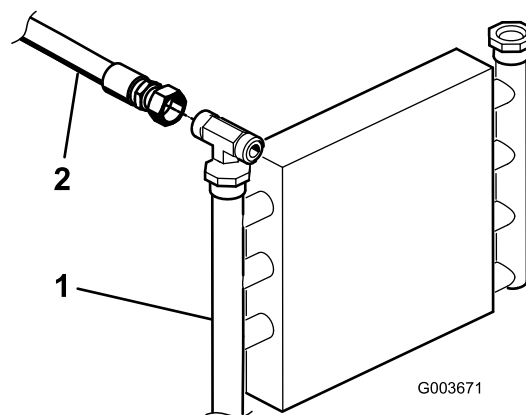
1. Høyre hjuldeksel

8. Koble fra og fjern midtdekselet fra rammen (Figur 3).



Figur 3

1. Senterdeksel



Figur 4

1. Oljekjøler
2. Hydraulisk rør

4. Fest gjenværende hydraulisk rør til rammen med klemmen og festene som ble fjernet tidligere.
5. Hvis du monterer dette settet til en modell 08745-maskin, gjør følgende:
 - A. Fjern de tre boltene og mutterne som fester den eksisterende løfteventilen til rammen, og skill den fra rammen for å muliggjøre fjerning av T-koblingen (340-94) som vist i [Figur 5](#).
 - B. Koble det hydrauliske røret (108-8415) fra 90°-koblingen (340-77) på venstre side av den eksisterende løfteventilen.
 - C. Koble hydraulikkslangen (144-1367) fra T-koblingen (340-94) som vist i [Figur 6](#).
 - D. Løsne T-koblingen (340-94) på høyre side av den eksisterende løfteventilen.
 - E. Fjern T-koblingen (340-94) fra eksisterende ventil og behold den for senere montering.

3

Forberede montering av hydrauliske komponenter

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Finn det hydrauliske røret som går fra oljekjøleren til eksisterende løfteventil ([Figur 4](#)).
2. Fjern festene og rørklemmen som fester de hydrauliske rørene til rammen.
3. Koble fra og fjern det hydrauliske røret fra oljekjøleren og løfteventilen ([Figur 4](#) og [Figur 6](#)).

Merk: Du kan kaste det hydrauliske røret.

Merk: For å minimere oljetap ved fjerning av hydraulikkørret, ha bytteslangen klar eller sett en hette på kjøleren med en av de beskyttende transporthettene fra rørenheten, delenr. 108-8447 ([Figur 19](#)).

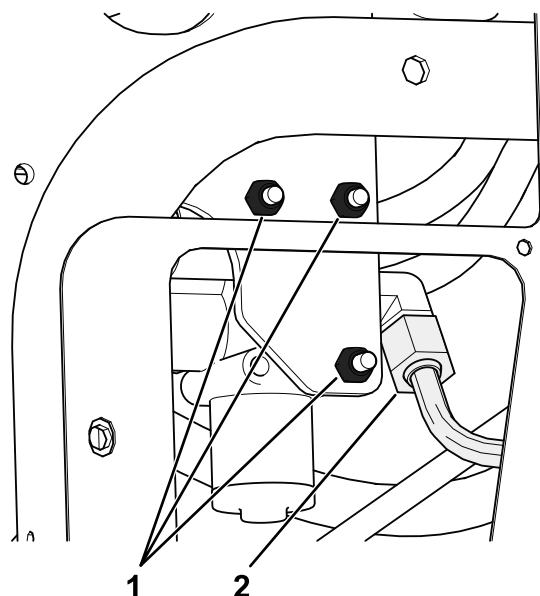
4

Montere løfteventilen

Kun modell 08705

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

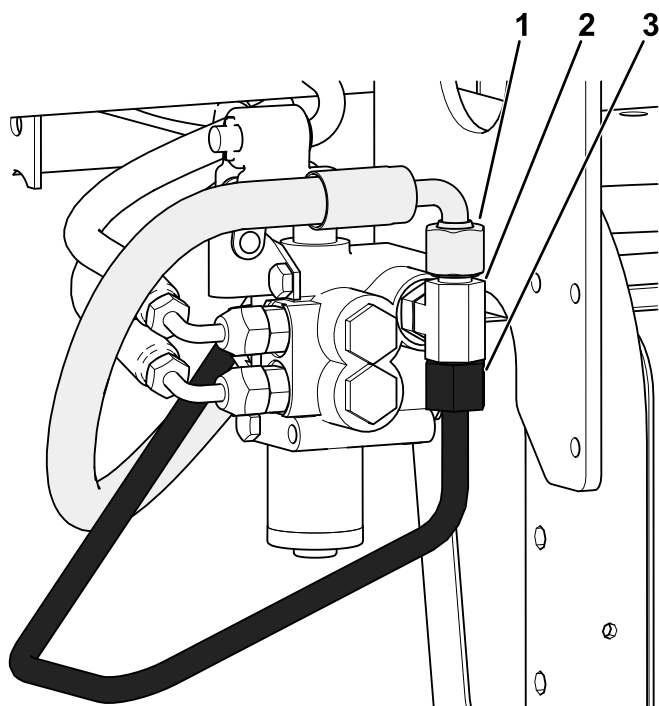
2	Rett hydraulisk kobling med O-ring
2	90° hydraulisk kobling med O-ring
1	Løfteventil
1	Ventilplate
3	Bolt (1/4 x 3 tommer)
3	Låsemutter (1/4 tomme)
2	Bolt (nr. 10 x 1 1/4 tomme)
2	Låsemutter (nr. 10)
1	Løftespak



Figur 5

g362552

1. Fjern disse boltene og mutterne.
2. Koble det hydrauliske røret (108-8415) fra 90°-koblingen.



Figur 6

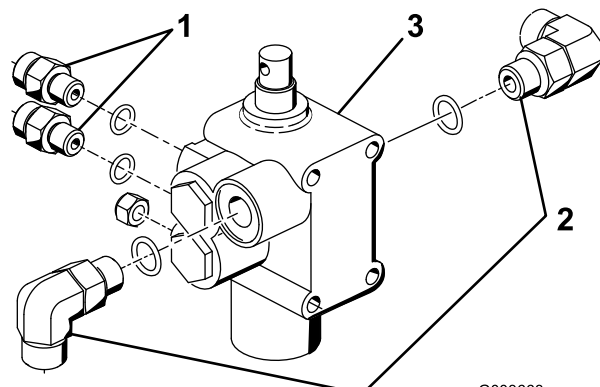
g362543

1. Koble hydraulikkslangen (144-1367) fra T-koblingen.
2. Koble T-koblingen (340-94) fra den eksisterende ventilen.
3. Koble fra og kast det hydrauliske røret som er koblet til T-koblingen.

Prosedyre

1. Før begge 90°-koblingene og de to rette hydrauliske koblingene inn i den nye løfteventilen, som vist i Figur 7.

Viktig: Ikke stram 90°-koblingene på dette tidspunktet. Påse at alle O-ringer er smurt og korrekt plassert på koblingene før montering.



Figur 7

G003663

g003663

1. Rett kobling
2. 90°-kobling
3. Løfteventil

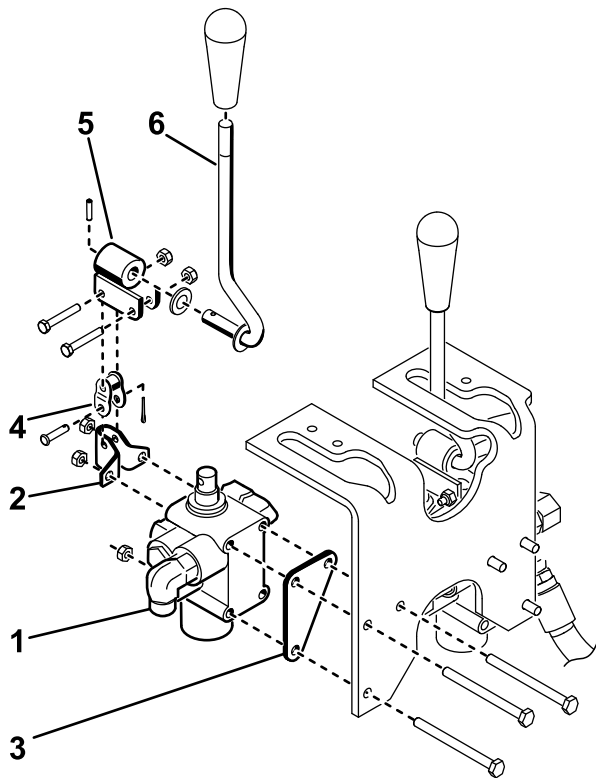
2. Monter ventilenheten, svingbraketten og ventilplaten til rammen med tre bolter (1/4 x 3 tommer) og tre låsemuttere (Figur 8). Plasser ventilplaten mot fronten av rammen ved montering, og stram til festene med et moment på 10–12 Nm.

Merk: Ventilinstallasjonen er svært lik den eksisterende ventilen som allerede er installert.

3. Monter svingspakenheten løst til ventilspolen og til forskyvningskoblingen med to bolter (10 x 1¼ tomme) og to låsemutter (Figur 8).

Merk: Ikke stram festene ennå.

Merk: Monter forskyvningskoblingen til det bakre hullet på omdreingsleddet.



Figur 8

g516725

- | | |
|-----------------|------------------------|
| 1. Ventilenhet | 4. Forskyvningskobling |
| 2. Svingbrakett | 5. Omdreingsledd |
| 3. Ventilplate | 6. Spak |

5

Montere løfteventilen

Kun modell 08745

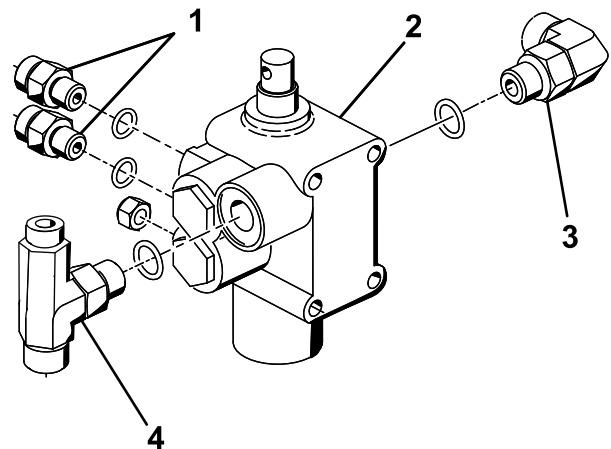
Deler som er nødvendige for dette trinnet:

2	Rett hydraulisk kobling med O-ring
2	90° hydraulisk kobling med O-ring
1	Løfteventil
1	Ventilplate
3	Bolt (¼ x 3 tommer)
3	Låsemutter (1/4 tomme)
2	Bolt (nr. 10 x 1¼ tomme)
2	Låsemutter (nr. 10)
1	Løftespak

Prosedyre

1. Før en 90°-kobling inn i den eksisterende løfteventilen der T-koblingen ble fjernet.

Viktig: Stram bare de rette koblingene på dette tidspunktet. Påse at alle O-ringer er smurt og korrekt plassert på koblingene før montering.



Figur 9

g362424

- | | |
|-----------------|----------------|
| 1. Rett kobling | 3. Løfteventil |
| 2. 90°-kobling | 4. T-kobling |

2. Monter den eksisterende løfteventilen med monteringsdelene du fjernet tidligere, og stram festene til 10–12 Nm.
3. Før en 90°-kobling, de to rette hydrauliske koblingene og T-koblingen fjernet fra den

eksisterende ventilen inn [3 Forberede montering av hydrauliske komponenter \(side 4\)](#) i den nye løfteventilen som vist i [Figur 9](#).

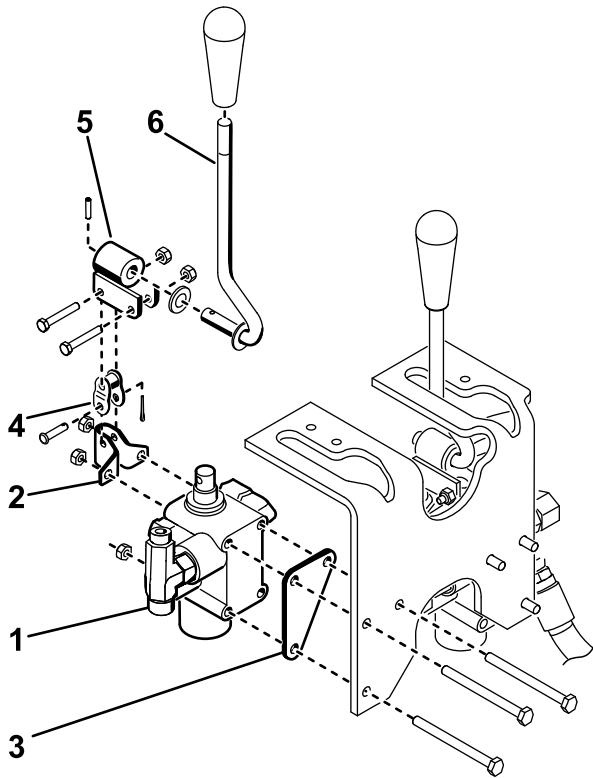
4. Monter ventilenheten, svingbraketten og ventilplaten til rammen med tre bolter ($\frac{1}{4} \times 3$ tommer) og tre låsemuttere ([Figur 10](#)). Plasser ventilplaten mot fronten av rammen ved montering, og stram til festene med et moment på 10–12 Nm.

Merk: Ventilinstallasjonen er svært lik ventilen som allerede er montert.

5. Monter svingspakenheten løst til ventilspolen og til forskyvningskoblingen med to bolter ($10 \times 1\frac{1}{4}$ tomme) og to låsemuttere ([Figur 10](#)).

Merk: Ikke stram festene ennå.

Merk: Monter forskyvningskoblingen til det bakre hullet på omdreingsleddet.



Figur 10

g516724

- | | |
|-----------------|------------------------|
| 1. Ventilenhet | 4. Forskyvningskobling |
| 2. Svingbrakett | 5. Omdreingsledd |
| 3. Ventilplate | 6. Spak |

6

Montere plogplater

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Høyre plogplate
1	Venstre plogplate
4	Bolt ($\frac{1}{2} \times 2$ tommer)
4	Låsemutter ($\frac{1}{2}$ tomme)
1	Koblingsrammebrakett
2	Bolt ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ tomme)

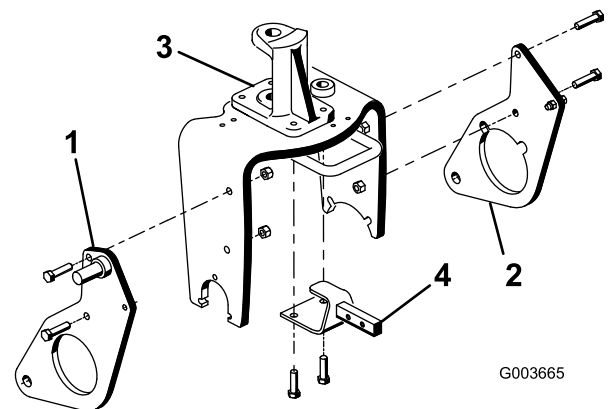
Prosedyre

1. Monter høyre plogplate løst på høyre side av styrehjulgaffelen med to bolter ($\frac{1}{2} \times 2$ tommer) og låsemuttere som vist i [Figur 11](#).

Merk: Ikke stram til festene ennå.

2. Gjenta prosedyren med venstre plogplate ([Figur 11](#)).
3. Jekk opp maskinen til forhjulet er over gulvet.
4. Fjern og kasser de to boltene som fester fronten av akselstyretappen til toppen av styrehjulgaffelen ([Figur 11](#)).
5. Bruk styrehjulgaffelen og monteringshullene for akselstyretappen, monter koblingsrammebraketten til styrehjulgaffelens underside med to bolter ($\frac{1}{2} \times 1\frac{3}{4}$ tommer). Se [Figur 11](#).

Merk: Det kan være nødvendig å frigi trykket delvis for å oppnå klaring. Hjulmotorens hydrauliske slange må ikke hvile oppå koblingsrammebraketten.



G003665

Figur 11

g003665

- | | |
|----------------------|-------------------------|
| 1. Høyre plogplate | 3. Svingledd |
| 2. Venstre plogplate | 4. Koblingsrammebrakett |

7

Montere skyvearm og koblingsramme

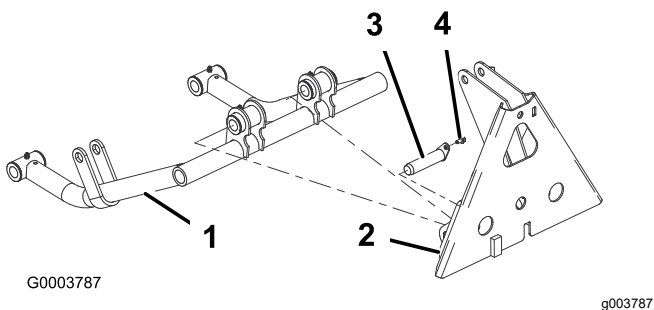
Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Koblingsramme
2	Bolt ($\frac{3}{8}$ x 2 tommer)
2	Mutter ($\frac{3}{8}$ tomme)
2	Hodeskrue ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ tomme)
2	Låsemutter ($\frac{3}{8}$ tomme)
2	Sylinderbolt
1	Mellomstykke
1	Skyvearmsrør
2	Tappenhet
2	Gjengeskjærende skrue
2	Bolt ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ tomme)
2	Skive (1,68 tomme ytre diameter x 0,65 tomme indre diameter)
1	Rør
1	Splittpinne
1	Splintpinne

Prosedyre

1. Senk maskinen slik at forhjulene hviler på bakken.
2. Fest skyvearmsrøret til adapterplaten med to boltenheter, og fest boltenhetene til adapterplatene med to gjengeskjærende skruer.

Merk: Plasser komponentene som vist i [Figur 12](#).



Figur 12

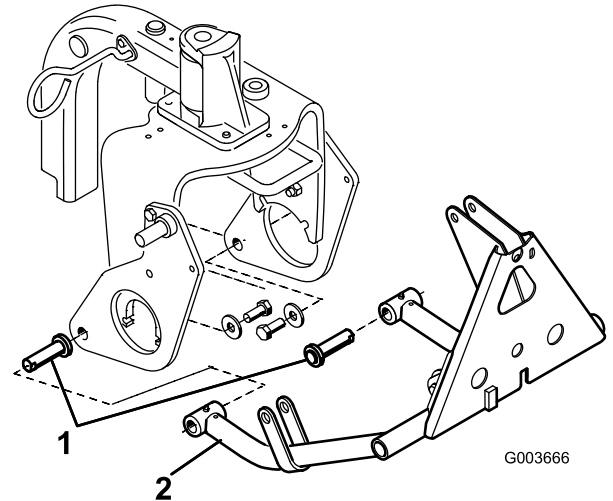
1. Skyvearmsrør
2. Mellomstykke
3. Boltenhet
4. Gjengeskjærende skrue

3. Før en sylinderbolt inn på hvert skyvearmsrør som vist i [Figur 13](#).
4. Sett skyvearmsrørene på høyre og venstre plogplater ved å innrette sylinderboltførerne med hullene i plogplatene ([Figur 13](#)).

Merk: Hvis du ikke får skyvearmsrørene rundt plogplatene, løsne mutterne som fester plogplatene til styrehjulaffelen.

5. Monter hver sylinderbolt til hver plogplate med en bolt ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ tommer) og en skive (1,68 tomme ytre diameter x 0,65 tomme indre diameter) som vist i [Figur 13](#).

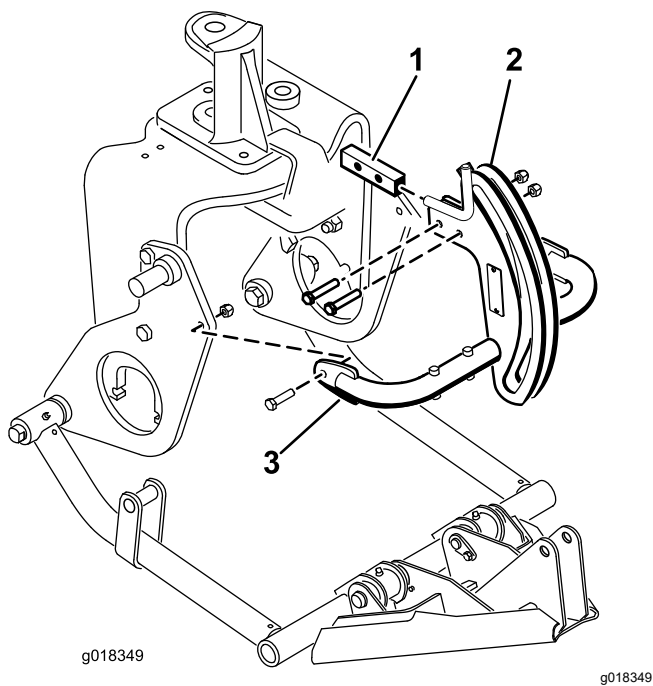
Merk: Stram boltene til 203 Nm.



Figur 13

1. Sylinderbolt
2. Skyvearmsrør

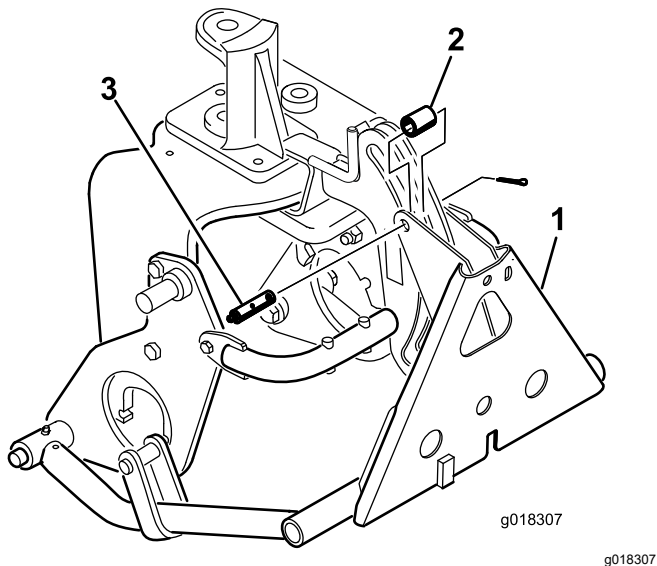
6. Monter toppen av koblingsrammen til koblingsrammebraketten med to bolter ($\frac{3}{8}$ x 2 tommer) og muttere ([Figur 14](#)).
7. Monter koblingsrammerørene til plogplatene med bolter ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ tommer) og muttere ([Figur 14](#)), og stram festene.



Figur 14

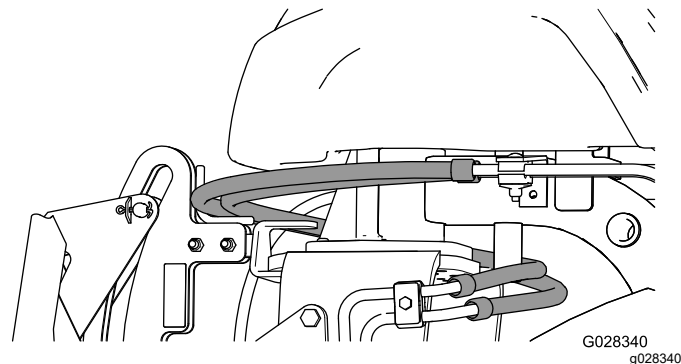
- 1. Koblingsrammebrakett 3. Koblingsrammerør
- 2. Koblingsramme

8. Fest rammeadapteren til koblingsrammen med et rør, en splittpinne og en splint (Figur 15).



Figur 15

- 1. Rammeadapter 3. Splittpinne med smørenippel
- 2. Rør



Figur 16

Viktig: Påse at eksisterende slanger føres over føreren, som vist i Figur 16.

8

Montere hydraulikksylindere

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	45° hydraulisk kobling med O-ring
1	Hydraulikksylinder
1	Hydraulisk 90°-kobling med O-ring
1	Liten låsering
1	Tapp
2	Stor låsering

Prosedyre

1. Før en 90°-kobling inn i den øvre porten i hydraulikksylindere. Plasser koblingen som vist i Figur 17.

Merk: Kontroller at alle O-ringer er smurt og korrekt plassert på koblingene før montering.

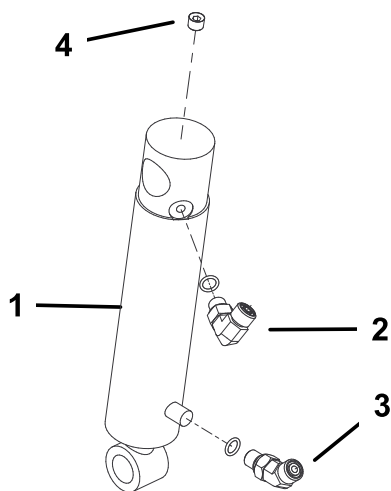
Merk: For å hindre kontaminering av de hydrauliske koblingene eller slangene, ikke fjern hettene fra koblinger eller slanger før de er montert.

2. Før en 45°-kobling inn i den nedre porten i hydraulikksylindere. Plasser koblingen som vist i Figur 17.

9

Montere hydraulikkslan- gene

Kun modell 08705

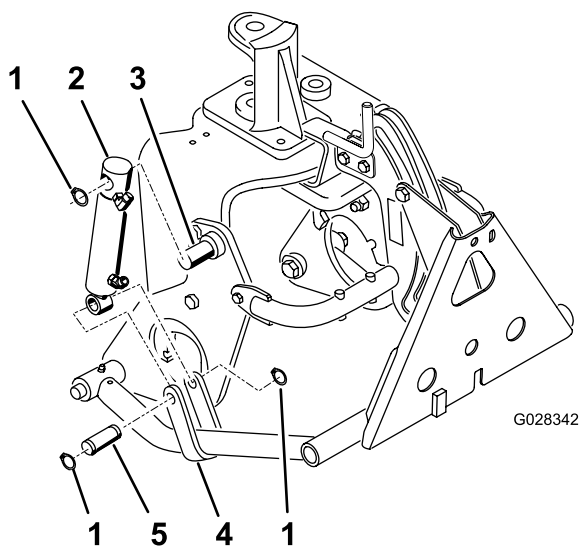


Figur 17

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Hydraulikksylinder | 3. 45°-kobling |
| 2. 90°-kobling | 4. Plugg (1/8 tomme) |

3. Monter toppen av det hydrauliske sylindrløpet på tappen på høyre plogplate med en låsering (Figur 18).

Merk: Plasser sylinderens hydrauliske porter fremover.



Figur 18

- | | |
|------------------------|--------------------|
| 1. Låsering | 4. Skyvearmsstropp |
| 2. Hydraulikksylinder | 5. Pinne |
| 3. Tapp (på plogplate) | |

4. Monter sylindrestangen til skyvearmsstroppene med en tapp og to låseringer (Figur 18).

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Rørenhet
1	Hydraulikkslange (delenr. 108-8449)
1	Hydraulikkslange (delenr. 108-8453)
1	Hydraulikkslange (delenr. 108-8454)
1	Ledningsslangeholder
2	Gjengeskjærende skrue (5/16 x 3/4 tomme)
3	Kabelsnor i plast

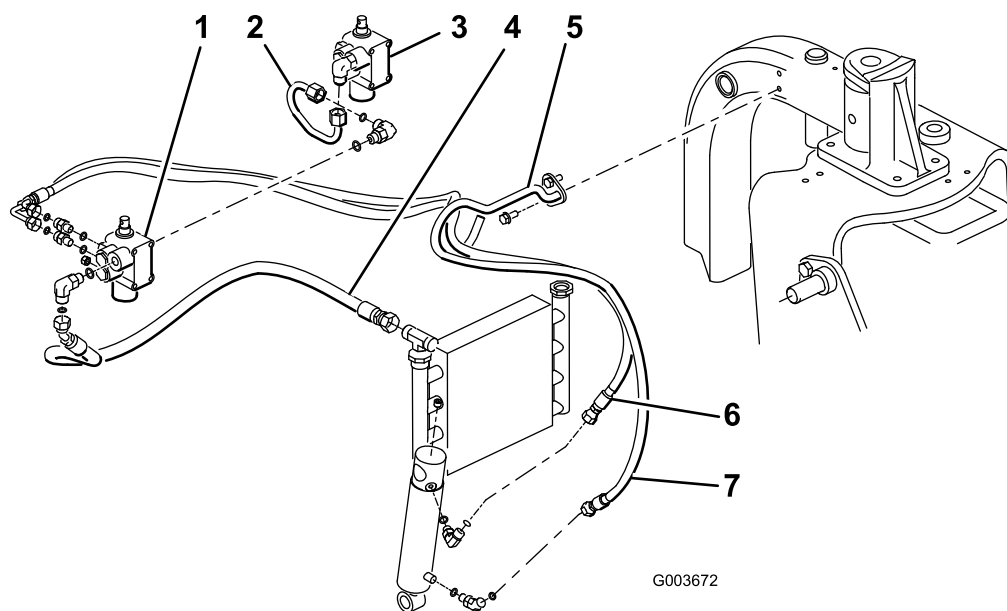
Prosedyre

1. Koble rørenheten (delenr. 108-8447) til 90°-koblingen på venstre side av den nye ventilen og den ledige koblingen på eksisterende løfteventil (Figur 19).
2. Koble 45°-koblingsenden til hydraulikkslangen (delenr. 108-8449) til 90°-koblingen på høyre side av ventilen og den rette enden til slangen på den ledige oljekjølerkoblingen (Figur 19). Se Figur 20 og Figur 21 for slangeføring.
3. Fest ledningsslangeholderen til venstre rammerør med to gjengeskjærende skruer (5/16 x 3/4 tomme), se Figur 19.
4. Koble den korte 90°-koblingsenden til hydraulikkslangen (delenr. 108-8453) på øverste rette kobling bak på ventilen. Før slangen gjennom ledningsslangeholderen og koble den rette enden av slangen til øverste hydrauliske sylinderekobling (Figur 19). Se Figur 20 og Figur 21 for slangeføring.
5. Koble den lange 90°-koblingsenden til hydraulikkslangen (delenr. 108-8454) på nederste rette kobling bak på ventilen. Før slangen gjennom ledningsslangeholderen og koble den rette enden av slangen til nederste hydrauliske sylinderekobling (Figur 19). Se Figur 20 og Figur 21 for slangeføring.

Viktig: Påse at slangene føres på avstand fra skarpe, varme eller bevegelige komponenter.

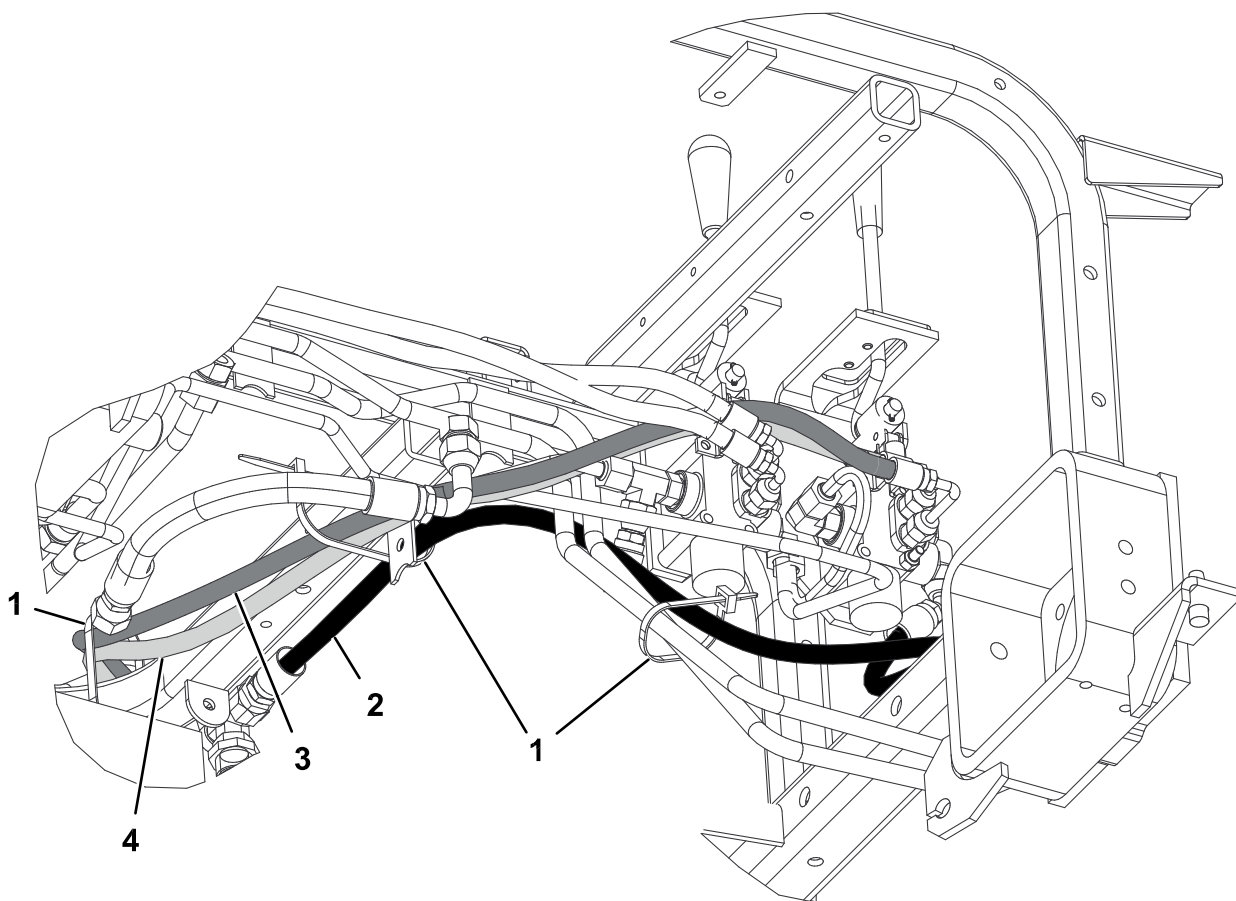
6. Stram alle fester og koblinger.

7. Bruk kabelsnorene til å feste slangene til maskinen på plasseringene som vist i [Figur 20](#) og [Figur 21](#).



Figur 19
Modell 08705

- | | | | |
|--------------------------------|--|--|--|
| 1. Ny ventil | 3. Eksisterende ventil | 5. Ledningsslangeholder | 7. Hydraulikkslange (delenr. 108-8454) |
| 2. Rørenhet (delenr. 108-8447) | 4. Hydraulikkslange (delenr. 108-8449) | 6. Hydraulikkslange (delenr. 108-8453) | |
-



g218466

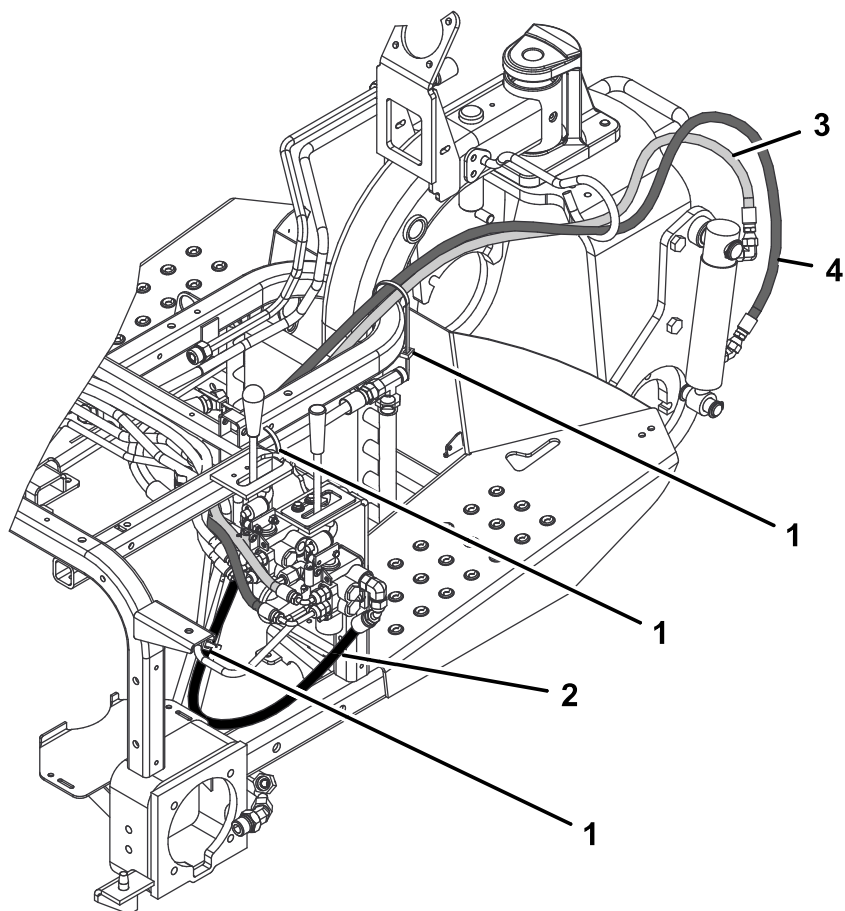
Figur 20
Modell 08705

1. Kabelfeste

2. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8449)

3. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8453)

4. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8454)



g218467

Figur 21
Modell 08705

- | | |
|--|--|
| 1. Kabelfeste | 3. Hydraulikkslange (delenr. 108-8453) |
| 2. Hydraulikkslange (delenr. 108-8449) | 4. Hydraulikkslange (delenr. 108-8454) |
-

10

Montere hydraulikkslangene

Kun modell 08745

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

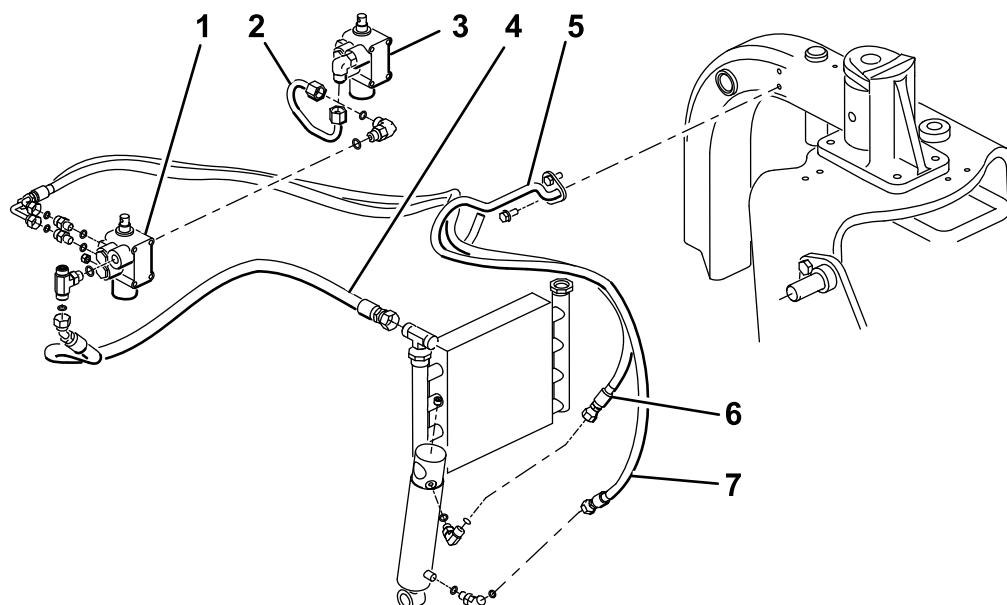
1	Rørenhet
1	Hydraulikkslange (delenr. 108-8449)
1	Hydraulikkslange (delenr. 108-8453)
1	Hydraulikkslange (delenr. 108-8454)
1	Ledningsslangeholder
2	Gjengeskjærende skrue (5/16 x ¾ tomme)
3	Kabelsnor i plast

Prosedyre

1. Koble rørenheten (delenr. 108-8447) til 90°-koblingen på venstre side av den nye ventilen og den nylig monterte 90°-koblingen på eksisterende løfteventil ([Figur 22](#)).
2. Koble T-koblingen med 45°-koblingsenden til hydraulikkslangen (delenr. 108-8449) til den åpne siden av T-koblingen på høyre side av ventilen og den rette enden til slangen på den ledige oljekjølerkoblingen ([Figur 22](#)). Se [Figur 23](#) og [Figur 24](#) for slangeføring.
3. Fest ledningsslangeholderen til venstre rammerør med to gjengeskjærende skruer (5/16 x ¾ tomme), se [Figur 22](#).
4. Koble den korte 90°-koblingsenden til hydraulikkslangen (delenr. 108-8453) på øverste rette kobling bak på ventilen. Før slangen gjennom ledningsslangeholderen og koble den rette enden av slangen til øverste hydrauliske sylinderkobling ([Figur 22](#)). Se [Figur 23](#) og [Figur 24](#) for slangeføring.
5. Koble den lange 90°-koblingsenden til hydraulikkslangen (delenr. 108-8454) på nederste rette kobling bak på ventilen. Før slangen gjennom ledningsslangeholderen og koble den rette enden av slangen til nederste hydrauliske sylinderkobling ([Figur 22](#)). Se [Figur 23](#) og [Figur 24](#) for slangeføring.
6. Koble hydraulikkslangen (delenr. 144-1367) til toppen av den nylig monterte T-koblingen (delenr. 340-94) på høyre side av den nye løfteventilen.

Viktig: Påse at slangene føres på avstand fra skarpe, varme eller bevegelige komponenter.

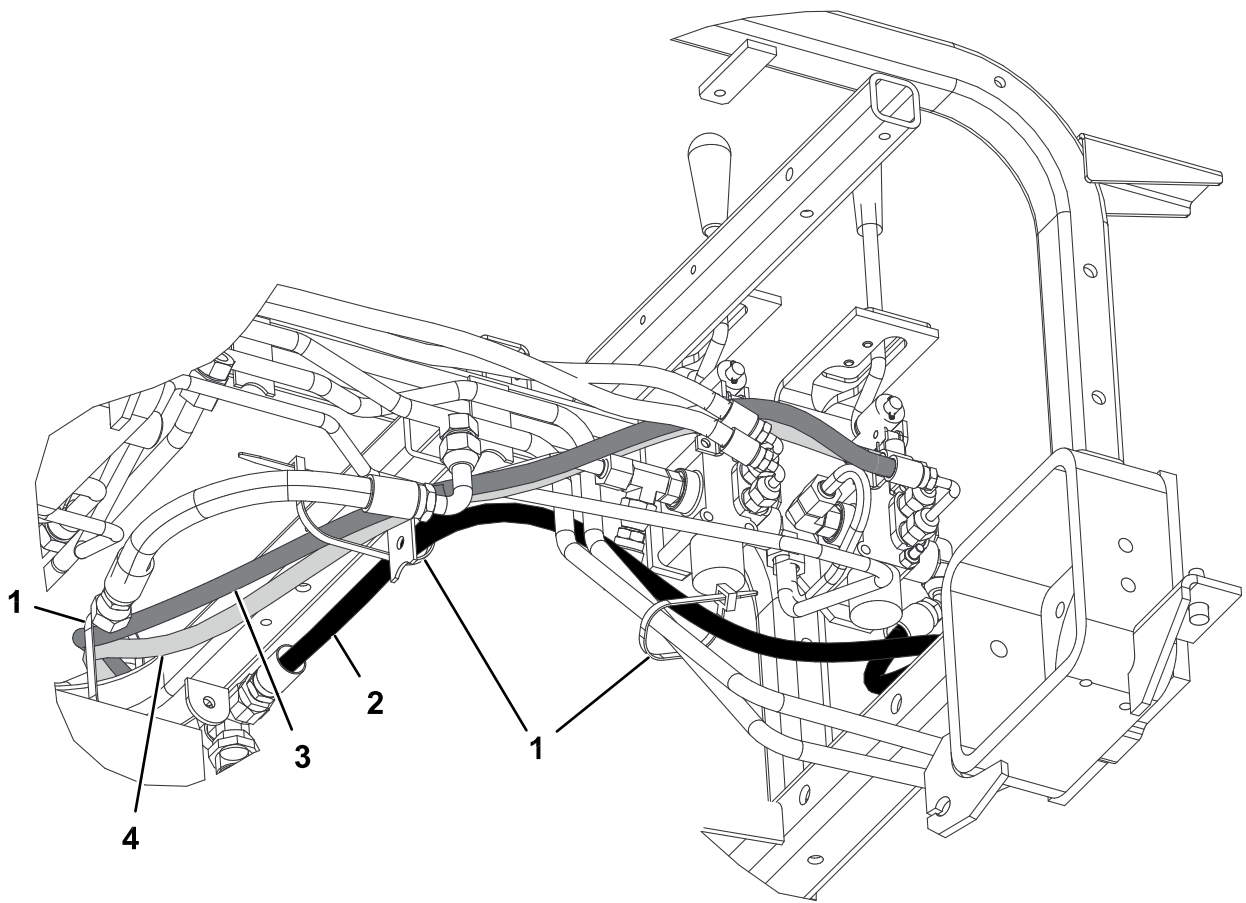
7. Stram alle fester og koblinger.
8. Bruk kabelsnorene til å feste slangene til maskinen på plasseringene som vist i [Figur 23](#) og [Figur 24](#).



g362578

Figur 22
Modell 08745

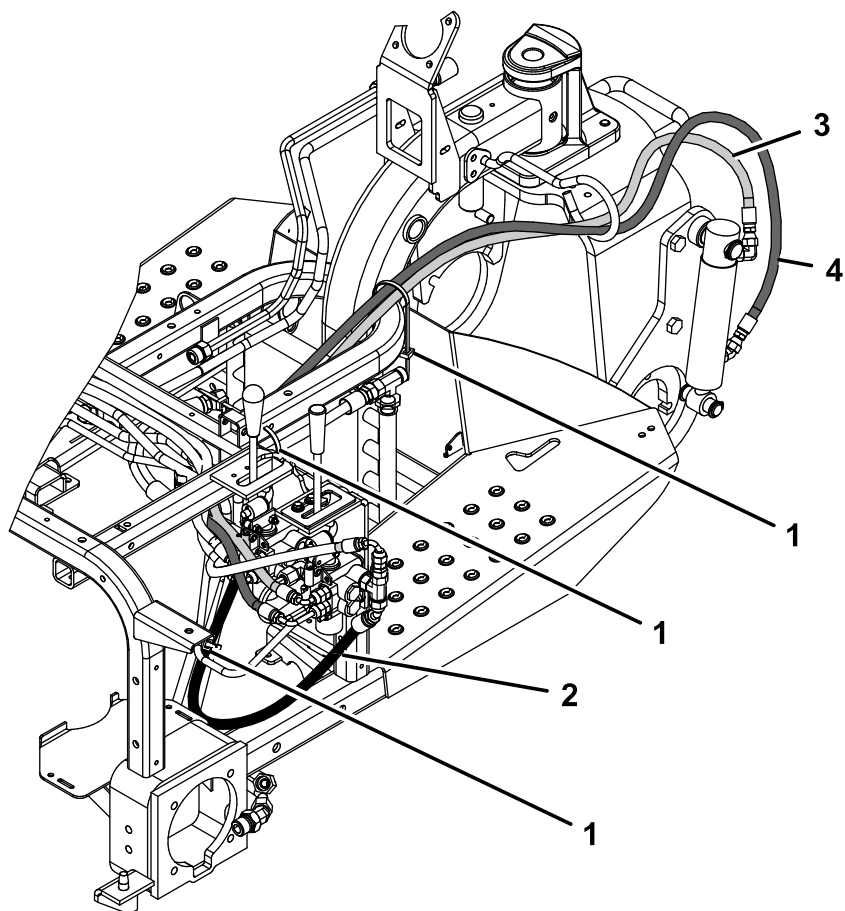
- | | | | |
|--------------------------------|--|--|--|
| 1. Ny ventil | 3. Eksisterende ventil | 5. Ledningsslangeholder | 7. Hydraulikkslange (delenr. 108-8454) |
| 2. Rørenhet (delenr. 108-8447) | 4. Hydraulikkslange (delenr. 108-8449) | 6. Hydraulikkslange (delenr. 108-8453) | |
-



g218466

Figur 23
Modell 08745

- | | | | |
|---------------|---|---|---|
| 1. Kabelfeste | 2. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8449) | 3. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8453) | 4. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8454) |
|---------------|---|---|---|



g362591

Figur 24
Modell 08745

1. Kabelfeste

2. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8449)

3. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8453)

4. Hydraulikkslange
(delenr. 108-8454)

11

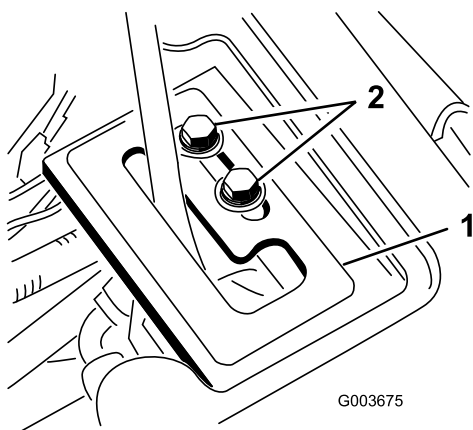
Montere kontrollpanelet og spakførerplaten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Spakførerplate
2	Flenshodeskrue
2	Skive
1	Kontrollpanelmerke
1	Kontrollpanel
1	Knott
3	Kabelsnor i plast

Prosedyre

1. Sett spakførerplaten over løftespaken og fest den løst til rammen med to flenshodeskruer og skiver (Figur 25).



Figur 25

1. Spakførerplate
2. Flenshodeskruer

2. Kontroller nivået på den hydrauliske væsken og fyll på etter behov.

⚠ ADVARSEL

Hydraulisk væske som kommer ut under trykk, kan trenge gjennom huden og forårsake personskader.

- Væske som sprøytes inn under huden, må fjernes kirurgisk innen få timer av en doktor med kjennskap til denne typen skader. Hvis ikke, kan dette føre til koldbrann.
- Hold kropp og hender borte fra smålekkasjer eller dyser som sprøyter ut hydraulikkvæske under høyt trykk.
- Bruk kartong eller papir til å finne lekkasjer.
- Før du utfører vedlikehold eller reparasjoner på det hydrauliske systemet, må du forsiktig slippe ut alt trykket.
- Kontroller at alle hydraulikkslanger og ledninger er i god stand, og at alle hydrauliske koblinger og beslag er tette, før det hydrauliske systemet settes under trykk.

3. Start trekkenhetsmotoren og sjekk koblingstilkoblingene.
4. Monter hjuldeksel, midtdeksel og konsollen.
Merk: Ikke monter kontrollpanelet ennå. Påse at dekslene ikke kommer i veien for slangene. Før slangene etter behov. Reverser dekselmonteringsprosedyren fra trinn 1.
5. Monter bakdekk og fjern klossene fra maskinens bakende.
6. Stram hakemutterne til 61–75 Nm.
7. Med motoren i gang og løftespaken i **svevestilling**, skyv spakførerplaten til løftesynderen kan strekkes ut og trekkes tilbake for hånd (Figur 25).

⚠ ADVARSEL

Motoren må gå for at den endelige justeringen av sperreplaten for løftespaken skal kunne utføres. Kontakt med bevegelige deler eller varme overflater kan føre til personskade.

Hold hender, føtter og andre kroppsdeler borte fra roterende deler, lyddemperen og andre varme overflater.

12

Lese/oppbevare dokumentasjonen

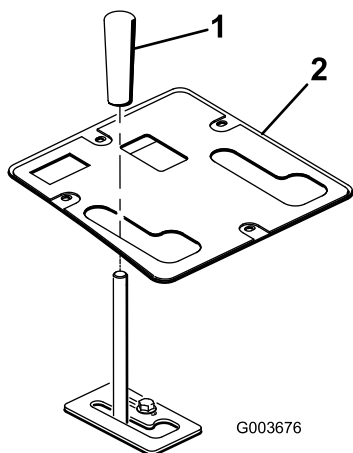
Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Brukerhåndbok
---	---------------

Prosedyre

1. Les dokumentasjonen.
2. Lagre dokumentasjonen på et trygt sted.

8. Stram begge monteringskruene for spakførerplaten for å sikre justeringen ([Figur 25](#)).
9. Fjern timetelleren fra det gamle kontrollpanelet og monter den på det nye kontrollpanelet.
10. Monter det nye kontrollpanelet og koble ledningen til timetelleren.
11. Fest kontrollpanelet på plass med festene som ble fjernet tidligere ([Figur 26](#)).



G003676

g003676

Figur 26

1. Knott
2. Kontrollpanel

-
12. Monter knotten på løftespaken ([Figur 26](#)).
 13. Smør frontløfterammen. Se [Smøre løfterammen \(side 20\)](#).
 14. Kontroller nivået på den hydrauliske væsken og fyll på etter behov.

Bruk

Spesifikasjoner

Nettovekt	38,5 kg
-----------	---------

Tilbehør

Et utvalg av Toro-godkjent tilbehør som kan brukes sammen med maskinen for å forbedre og utvide dens funksjoner er tilgjengelig. Ta kontakt med din autoriserte serviceforhandler, eller gå til www.Toro.com for å få en liste over godkjent tilbehør og utstyr.

Brukstips

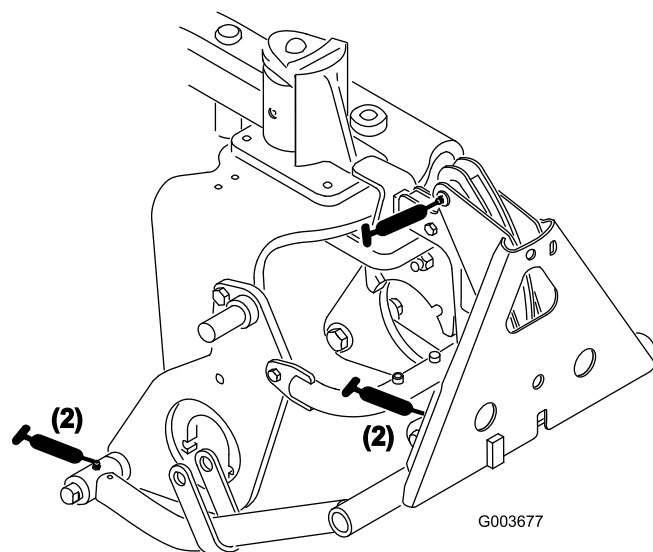
- Frontløfterammen er kun laget for bestemt utstyr. Ikke prøv å montere et bakre monteringsutstyr på frontløfterammen da det kan oppstå skade på maskinen.
- For å senke fronløfterammen, skyv løftespaken fremover.
- For å sette frontløfterammen i svevestilling, skyv løftespaken fremover og til siden inn i sperren.
- For å heve fronløfterammen, dra løftespaken bakover.
- Gjør deg kjent med sikker bruk av utstyret, med kontrollene og sikkerhetsmerkene.
- Hold hender og føtter borte fra bevegelige deler eller varme overflater.

Vedlikehold

Merk: Hvis du vil ha tak i elektronikkjema eller hydraulikkjema for maskinen din, går du til www.Toro.com.

Smøre løfterammen

Frontløfterammen har fem smørenipler (Figur 27) som må smøres regelmessig med litiumbasert smørefett nr. 2. Hvis du bruker maskinen under vanlige forhold, smører du alle lagrene og hylsene etter hver 100. driftstime. Smør lagrene og hylsene umiddelbart **etter hver gang** du vasker maskinen, uavhengig av de oppførte intervallene.



Figur 27

g003677

Notat:

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
08712	311000336 og oppover	Frontløfteramme	FRONT LIFT FRAME KIT	Frontløfterammeenhet	2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



Tom Langworthy
Teknisk sjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
September 26, 2024

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enheter er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
08712	311000336 og oppover	Frontløfteramme	FRONT LIFT FRAME KIT	Frontløfterammenhet	S.I. 2008 nr. 1597

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet som nødvendig i henhold til plan 10 i S.I. 2008 nr. 1597.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Teknisk sjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
September 26, 2024

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Toro-garantien

To år eller 1500 timer begrenset garanti

Betingelser og inkluderte produkter

Toro Company garanterer at ditt kommersielle Toro-produkt («produktet») er uten feil i materialer eller håndverk i to år eller 1500 driftstimer*, avhengig av hva som inntreffer først. Denne garantien gjelder alle produkter, med unntak av luftemaskiner (se separate garantierklæringer for disse produktene). Der det finnes berettigede forhold, vil vi reparere produktet uten ekstra kostnad for deg, inkludert diagnostikkutstyr, arbeid, deler og transport. Denne garantien tar effekt på den dato som produktet leveres til kunden. * Produkt utstyrt med timeteller.

Instruksjoner for å innhente garantitjenester

Du er ansvarlig for å underrette distributøren eller den autoriserte forhandleren av kommersielle produkter om hvem du kjøpte produktet av, straks du tror at det foreligger et berettiget forhold. Hvis du trenger hjelp med å finne en distributør eller autorisert forhandler av kommersielle produkter, eller hvis du har spørsmål ang. dine garantirettigheter eller ansvar, kan du kontakte:

Toros serviceavdeling for kommersielle produkter
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Eierens ansvar

Som eier av produktet er du ansvarlig for nødvendig vedlikehold og justeringer som beskrives i *brukerhåndboken*. Reparasjoner for produktproblemer forårsaket av at man ikke har utført nødvendig vedlikehold og justeringer dekkes ikke av denne garantien.

Elementer og betingelser som ikke inkluderes

Ikke all produktsvikt eller feilfunksjon som finner sted i løpet av garantiperioden er et resultat av defekter i materialene eller håndverket. Denne garantien dekker ikke følgende:

- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har brukt originale Toro-deler ved utskiftninger, eller fra montering og bruk av tilleggsutstyr eller endret tilbehør som ikke kommer fra Toro.
- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har utført anbefalt vedlikehold og/eller justeringer.
- Produktsvikt som er et resultat av at man har brukt produktet på en grov, uaktsom eller uforsiktig måte.
- Deler som er forbruksdeler gjennom bruk som ikke er defekte. Eksempler på deler som anses som forbruksdeler, eller som brukes opp, under normal drift av produktet er, men er ikke begrenset til, bremseklosser og bremsebelegg, clutchbelegg, knivblad, spoler, valser og lagre (tettet eller smurt), motstål, tennplugg, styrehjul og lagre, dekk, filtre, remmer og enkelte sprøyteteler som diafragma, munnstykker, strømningsmålere og kontrollventiler.
- Feil forårsaket av utenforliggende krefter, inkludert, men ikke begrenset til, vær, lagringsprosedyrer, kontaminering, eller bruk av ikke-godkjente drivstoff, kjølevæsker, smøremidler, tilsetningsstoffer, gjødsel, vann eller kjemikalier.
- Feil eller ytelsesproblemer på grunn av drivstoffbruk (f.eks. bensin, diesel eller biodiesel) som ikke samsvarer med de respektive bransjestandardene.
- Normal støy, vibrasjon, slitasje og forringelse. «Vanlig slitasje» inkluderer, men er ikke begrenset til, skade på seter pga. slitasje eller slipevirkning, slitte, lakkerte overflater, oppskrapte merker eller vinduer.

Andre land enn USA og Canada

Kunder som har kjøpt Toro-produkter som er eksportert fra USA eller Canada bør ta kontakt med sin Toro-distributør (forhandler) for å få garantipoliser for ditt land, din provins eller din delstat. Hvis du av noen grunn er misfornøyd med din forhandlers tjenester eller har vanskeligheter med å skaffe deg informasjon om garantien, ta kontakt med et lokalt autorisert servicesenter.

Deler

Deler som skal skiftes ut som en del av nødvendig vedlikehold, er garantert for perioden opptil tidspunktet for utskiftingen av delen. Deler som skiftes ut under garantien, dekkes i gyldighetsperioden for garantien til originalproduktet og blir Toros eiendom. Toro vil ta den siste avgjørelsen om å reparere eventuelle eksisterende deler eller montere eller erstatte den. Toro kan bruke fabrikkreparerte deler for garantireparasjoner.

Garanti for dypsyklus- og litiumionbatterier

Dypsyklus- og litiumionbatterier har et begrenset antall kilowattimer de kan levere i løpet av levetiden. Bruks-, lade- og vedlikeholdsteknikker kan forlenge eller forkorte den totale levetiden til batteriet. Etter hvert som batteriene i dette produktet brukes, vil mengden med faktisk arbeid mellom ladeintervallene minke sakte, men sikkert til batteriet er helt brukt opp. Skifte ut oppbrukte batterier, på grunn av normalt forbruk, er produkteiers ansvar. Merk – (kun litiumionbatteri): Se batterigarantien for mer informasjon.

Livstidsgaranti på veivaksel (kun ProStripe 02657-modellen)

En ProStripe som er utstyrt med ekte Toro-friksjonsskive og sveivssikker knivbrenslut (integreert knivbrenslut (Blade Brake Clutch – BBC) + friksjonsskive) som originalutstyr, og brukes av den opprinnelige kjøperen i samsvar med anbefalte drifts- og vedlikeholdsprosedyrer, dekkes av en livstidsgaranti mot bøying av motorens veivaksel. Maskiner utstyrt med spennskiver, knivbrenslut (Blade Brake Clutch – BBC) og andre slike enheter dekkes ikke av livstidsgarantien for veivakselen.

Vedlikehold foretas for eiers regning

Trimming av motor, smøring, rengjøring og lakkering, utskifting av filtre, kjølevæske og utføring av anbefalt vedlikehold, er noen av de normale tjenestene som Toro-produkter forutsetter må foretas for eiers regning.

Generelle betingelser

Reparasjon av en autorisert Toro-distributør eller -forhandler, er ditt eneste rettsmiddel under denne garantien.

Toro Company er ikke ansvarlig for indirekte, tilfeldig eller betingede skader i forbindelse med bruken av Toro-produkter som dekkes av denne garantien, inkludert eventuelle kostnader eller utgifter med å erstatte utstyr eller tjenester i løpet av rimelige perioder med feilfunksjon eller uten bruk i påvente av fullføring av reparasjoner under denne garantien. Bortsett fra utslippsgarantien som det vises til nedenfor, hvis den gjelder, er det ingen andre uttrykkelige garantier. Alle impliserte garantier om salgbarhet og egnethet til bruk er begrenset til varigheten av denne uttrykkelige garantien.

Noen stater tillater ikke utelatelse av tilfeldige eller betingede skader eller begrensninger på hvor lenge en implisert garanti varer, så ovenfor nevnte utelatelse og begrensninger gjelder kanskje ikke for deg. Denne garantien gir deg spesielle rettigheter i henhold til loven, og du kan kanskje også ha andre rettigheter som varierer fra stat til stat.

Merknad vedrørende utslippsgaranti

Systemet for utslippskontroll på ditt produkt dekkes kanskje også av en separat garanti som overholder kravene som ble etablert av det amerikanske Environmental Protection Agency (EPA) og/eller California Air Resources Board (CARB). Timebegrensningene som fastsettes ovenfor, gjelder ikke for garantien for systemer for utslippskontroll. Du finner mer informasjon om dette i garantierklæringen for motorutslippskontroll i brukerhåndboken eller i dokumentasjonen fra motorprodusenten.