



Kit de biela de elevación de la carcasa

Cortacésped de asiento Z Master®

Nº de modelo 163-4094

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	—	Preparación de la máquina.
2	No se necesitan piezas	—	Retirada de las fijaciones originales.
3	Tuerca Espaciador Biela de elevación de la carcasa Perno de cuello largo Perno con arandela prensada Buje	8 4 4 4 4 4	Instalación de la biela de elevación de la carcasa.
4	No se necesitan piezas	—	Complete la instalación.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Desengrane el mando de control de las cuchillas.
3. Mueva las palancas de control de movimiento hacia fuera a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
4. Ponga el freno de estacionamiento.
5. Apague el motor y retire la llave.
6. Desconecte el cable negativo de la batería.

7. Apoye la carcasa de corte sobre bloques de madera de 10 × 10 cm.
8. Retire el pasador de altura de corte del soporte de altura de corte.

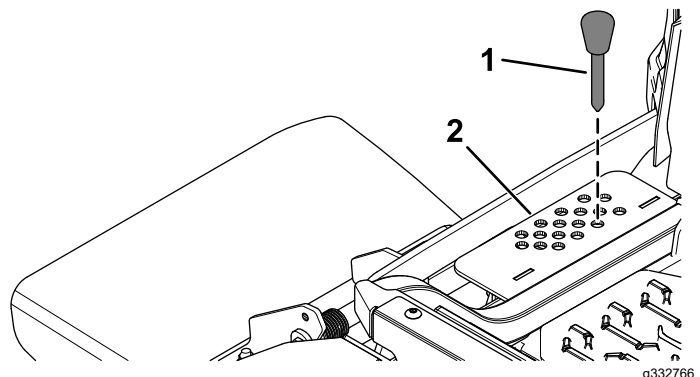


Figura 1

1. Pasador de altura de corte
2. Soporte de altura de corte



2

Retirada de las fijaciones originales

No se necesitan piezas

Procedimiento

Retire las 4 bielas de elevación originales y sus fijaciones.

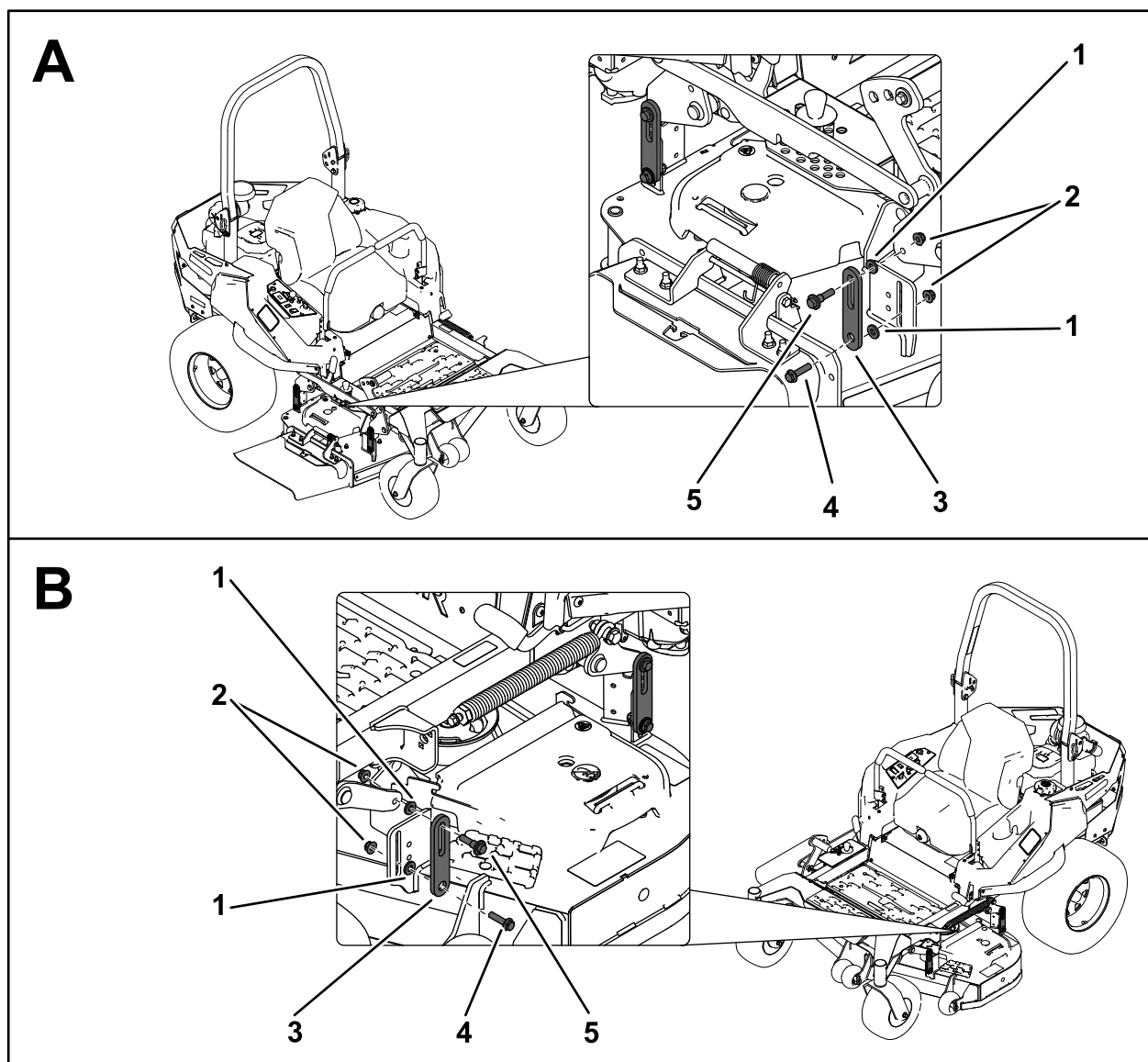


Figura 2

g525023

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Espaciador | 4. Perno con arandela prensada |
| 2. Tuerca | 5. Perno de cuello largo |
| 3. Biela de elevación de la carcasa | |

3

Instalación de la biela de elevación de la carcasa

Piezas necesarias en este paso:

8	Tuerca
4	Espaciador
4	Biela de elevación de la carcasa
4	Perno de cuello largo
4	Perno con arandela prensada
4	Buje

Procedimiento

Instale 4 bielas de elevación de la carcasa con 4 pernos de cuello largo, 4 pernos con arandela prensada, 4 casquillos, 4 espaciadores y 8 tuercas en los lugares indicados.

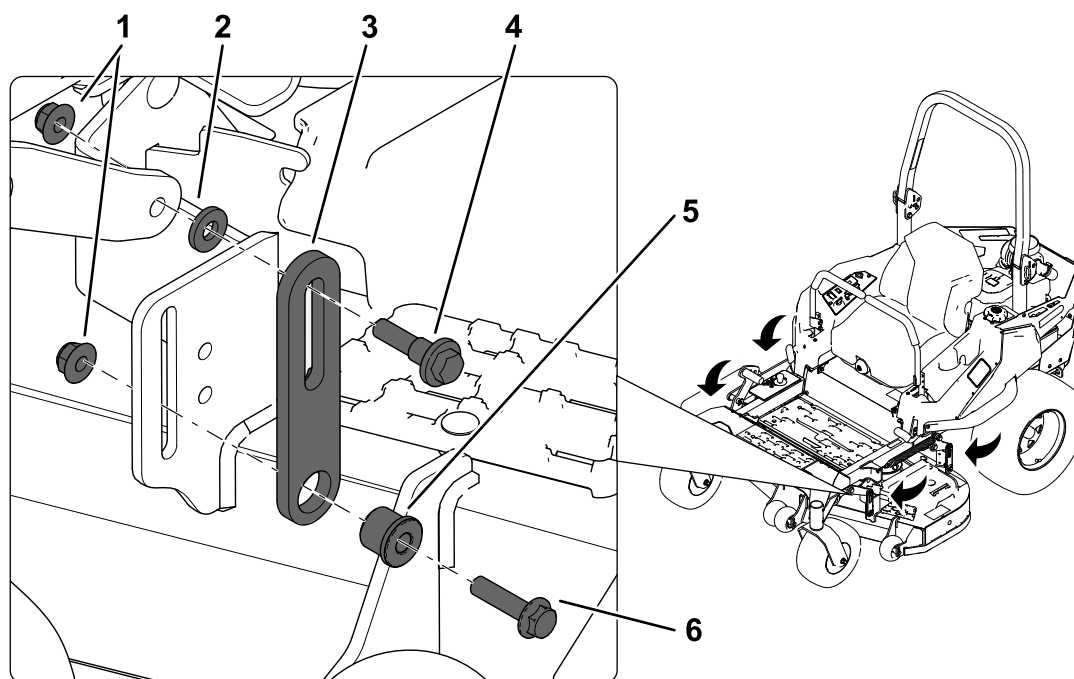


Figura 3

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Tuerca | 4. Perno de cuello largo |
| 2. Espaciador | 5. Buje |
| 3. Biela de elevación de la carcasa | 6. Perno con arandela prensada |

g522934

4

Cómo completar la instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

Consulte los procedimientos de ajuste de la nivelación lateral e inclinación de la cuchilla en el *Manual del operador* para asegurarse de que las bielas de elevación de la carcasa están correctamente instaladas.