



# Kit adaptador de cepillo de rodillo trasero

Unidades de corte DPA Greensmaster® series 3250-D y TriFlex®  
series 3300 y 3400

Nº de modelo 132-0723

## Instrucciones de instalación

# Instalación

## Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>1</b>	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
<b>2</b>	No se necesitan piezas	–	Determinación de la posición de los cepillos de rodillo.
<b>3</b>	No se necesitan piezas	–	Retirada del contrapeso y del tapón.
<b>4</b>	No se necesitan piezas	–	Retirada del soporte del motor (máquinas Greensmaster serie 3200; solamente unidad de corte n.º 3).
<b>5</b>	No se necesitan piezas	–	Retirada del acoplamiento de tracción.
<b>6</b>	Adaptador derecho Junta tórica Carcasa del adaptador Perno (5/16" x 5/8") Adaptador izquierdo (solamente para modelos 04358 y 04384) Arandela (solamente para modelos 04358 y 04384)	1 1 1 1 1 1	Instalación del adaptador o de los adaptadores.

**Nota:** Utilice este kit para adaptar el accesorio de cepillo de rodillo trasero (modelo 04650) únicamente cuando no se utilice en combinación con el groomer universal (modelo 04648).

**Nota:** Los adaptadores izquierdos son solo necesarios en los modelos 04358 y 04384.

**Nota:** Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.



# 1

## Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

### Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane las unidades de corte y accione el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detenga todo movimiento.
3. Si la unidad de corte está instalada, retire la unidad de corte de la unidad de tracción; consulte el *Manual del operador* de la unidad de tracción.

# 2

## Determinación de la orientación de los cepillos de rodillo

No se necesitan piezas

### Procedimiento

Utilice las siguientes figuras para determinar la posición idónea de los cepillos de rodillo.

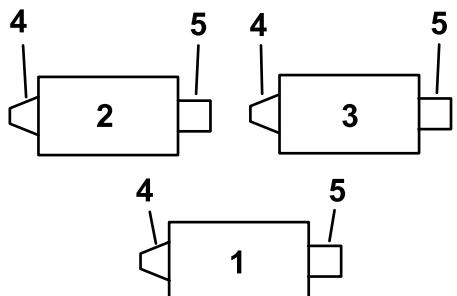


Figura 1

Greensmaster 3150 (modelo 04358)

1. Unidad de corte n.º 1
2. Unidad de corte n.º 2
3. Unidad de corte n.º 3
4. Conjunto de transmisión del cepillo del rodillo izquierdo
5. Motor del molinete
6. Conjunto de transmisión del cepillo de rodillo derecho

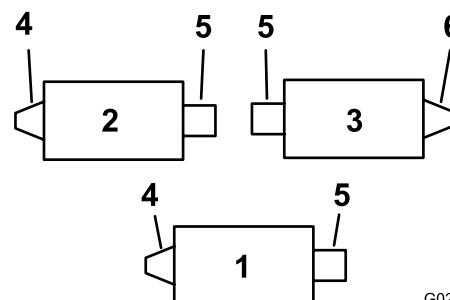


Figura 2

Greensmaster 3250-D (modelo 04384)

1. Unidad de corte n.º 1
2. Unidad de corte n.º 2
3. Unidad de corte n.º 3
4. Conjunto de transmisión del cepillo del rodillo izquierdo
5. Motor del molinete
6. Conjunto de transmisión del cepillo de rodillo derecho

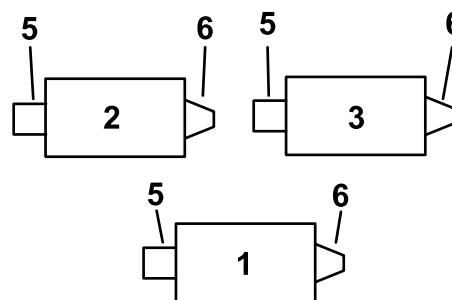


Figura 3

Greenmaster series TriFlex y eTriFlex

1. Unidad de corte n.º 1
2. Unidad de corte n.º 2
3. Unidad de corte n.º 3
4. Conjunto de transmisión del cepillo del rodillo izquierdo
5. Motor del molinete
6. Conjunto de transmisión del cepillo de rodillo derecho

# 3

## Retirada del contrapeso y del tapón (todas las máquinas)

No se necesitan piezas

### Procedimiento

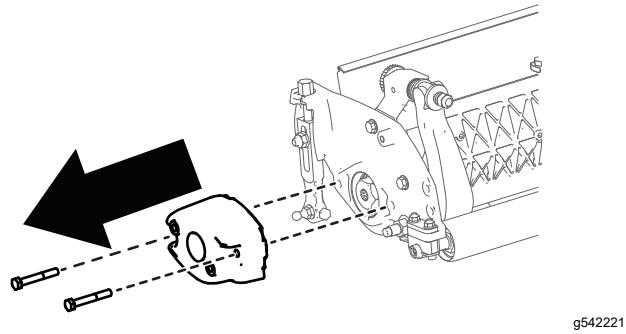


Figura 4

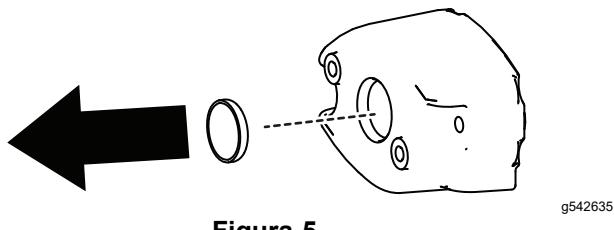


Figura 5

# 4

## Retirada del soporte del motor

Máquinas Greensmaster serie 3200, solamente unidad de corte n.º 3

No se necesitan piezas

### Procedimiento



g542636

Figura 6

Greensmaster 3250-D (modelo 048384)

1. Unidad de corte n.º 1
  2. Unidad de corte n.º 2
  3. Unidad de corte n.º 3
- 
1. Retire los 2 pernos que sujetan el soporte del motor a la placa lateral de la unidad de corte y retire el soporte del motor.

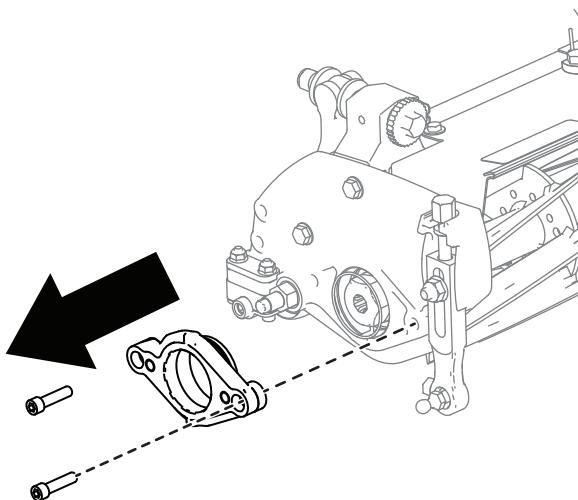


Figura 7

- 
2. Instale el soporte del motor donde retiró el peso.

# 5

## Retirada del acoplamiento de tracción (todas las máquinas)

No se necesitan piezas

### Procedimiento

#### ▲ ADVERTENCIA

Las cuchillas del molinete están afiladas y pueden amputar las manos y los pies.

- Mantenga las manos y los pies fuera del molinete.
- Asegúrese de que el molinete esté inmovilizado antes de realizar tareas de mantenimiento.

1. Identifique el acoplamiento de tracción que debe retirarse.

**Nota:** Retirará el acoplamiento de tracción del lado del conjunto de transmisión del cepillo de rodillo de la unidad de corte; consulte [2 Determinación de la orientación de los cepillos de rodillo \(página 2\)](#).

2. Inmovilice el molinete:

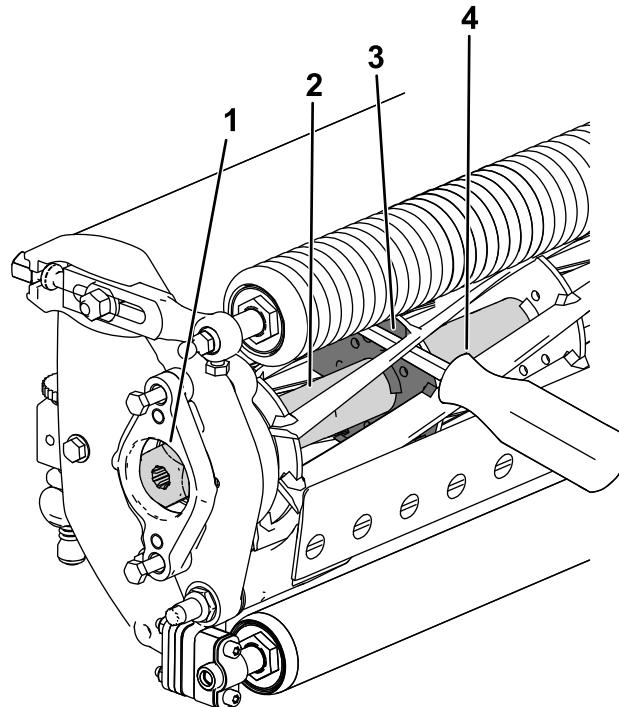
- A. Incline hacia arriba la unidad de corte para acceder a la parte inferior del molinete.
- B. Introduzca una palanca de mango largo (se recomienda una palanca de  $\frac{3}{8}$ " x 12" con mango de destornillador) a través de la parte inferior del molinete de corte, lo más cerca del lateral de la unidad de corte que se va a apretar.
- C. Coloque la palanca contra la parte soldada de la placa de soporte del molinete.

**Nota:** Inserte la palanca entre la parte superior del eje del molinete y las partes traseras de las cuchillas del molinete, para que el molinete no se mueva.

**Importante:** No toque con el borde de corte de las cuchillas la palanca, ya que puede dañar el borde de corte y/o causar una cuchilla alta.

**Importante:** El inserto del lado izquierdo de la unidad de corte tiene

roscas a izquierdas. El inserto del lado derecho de la unidad de corte tiene roscas a derechas.



g280339

Figura 8

1. Acoplamiento de tracción
2. Eje del molinete
3. Lado soldado de la placa de soporte del molinete
4. Palanca

- D. Apoye el mango de la palanca contra el rodillo.
- E. Termine de retirar el inserto del acoplamiento de tracción, al mismo tiempo que se asegura de que la palanca se mantiene en su sitio y, a continuación, retire la palanca.
- F. Baje la unidad de corte para que se apoye sobre los rodillos.
3. Utilice un paño seco y limpio para limpiar las roscas internas del extremo de la unidad de corte.

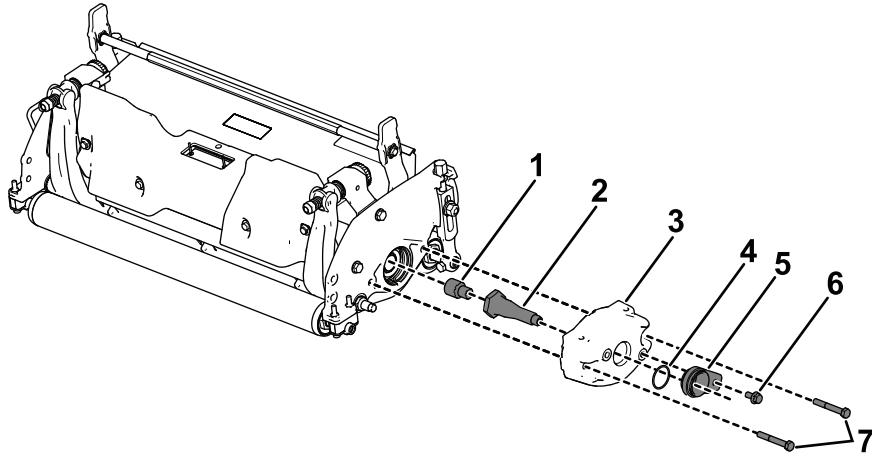
# 6

## Instalación del adaptador o de los adaptadores

Piezas necesarias en este paso:

1	Adaptador derecho
1	Junta tórica
1	Carcasa del adaptador
1	Perno (5/16" x 5/8")
1	Adaptador izquierdo (solamente para modelos 04358 y 04384)
1	Arandela (solamente para modelos 04358 y 04384)

### Instalación del adaptador derecho



g538970

Figura 9

Orientación del contrapeso para la configuración de motor eléctrico mostrada

- |                       |                 |                         |                            |
|-----------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------|
| 1. Adaptador derecho  | 3. Peso         | 5. Carcasadel adaptador | 7. Pernos (5/16" x 2 1/4") |
| 2. Eje de transmisión | 4. Junta tórica | 6. Perno (5/16" x 5/8") |                            |

1. Aplique compuesto fijador de roscas en las roscas internas del eje de transmisión. Apriete el adaptador en el eje de transmisión a entre 129 y 142 N·m ([Figura 9](#)).

**Importante:** El inserto del lado izquierdo de la unidad de corte tiene roscas a izquierdas. El inserto del lado derecho de la unidad de corte tiene roscas a derechas.

**Nota:** El adaptador del lado izquierdo de la unidad de corte es negro. El adaptador del lado derecho de la unidad de corte es plateado.

2. Aplique compuesto fijador de roscas en las roscas internas del eje del molinete.

3. Inmovilice el molinete:

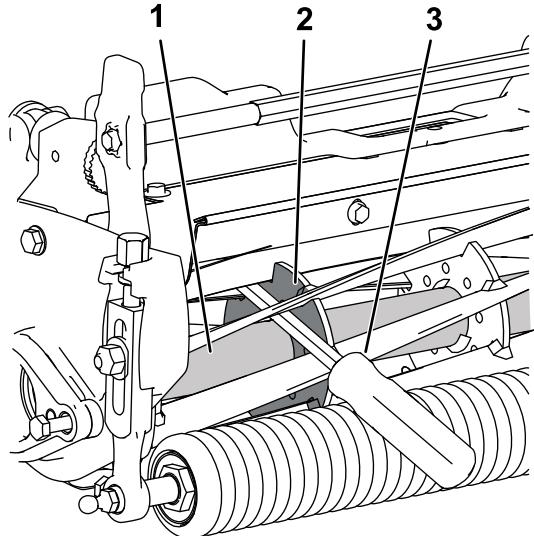
- A. Introduzca una palanca de mango largo (se recomienda una palanca de 1 cm x 30 cm con mango de destornillador) a través de la parte delantera del molinete de corte, junto al lado de la unidad de corte a apretar ([Figura 10](#)).
- B. Coloque la palanca contra la parte soldada de la placa de soporte del molinete ([Figura 12](#)).

**Nota:** Inserte la palanca entre la parte superior del eje del molinete y las partes

traseras de las cuchillas del molinete, para que el molinete no se mueva.

**Importante:** No toque con el borde de corte de las cuchillas la palanca, ya que puede dañar el borde de corte o causar una cuchilla alta.

**Importante:** El inserto del lado izquierdo de la unidad de corte tiene roscas a izquierdas. El inserto del lado derecho de la unidad de corte tiene roscas a derechas.



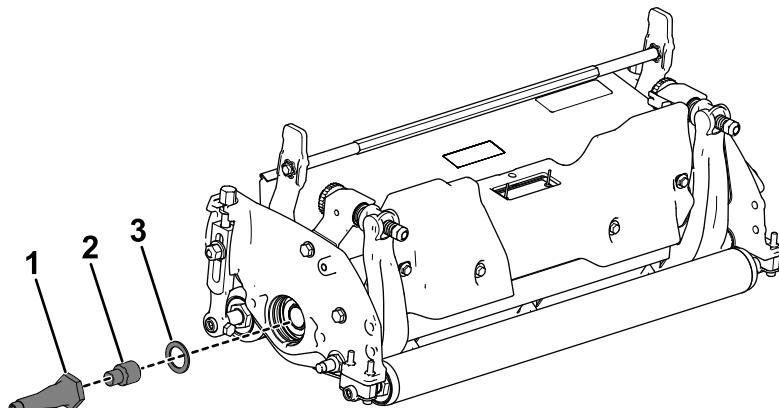
g542637

**Figura 10**

- 1. Eje del molinete                            3. Palanca
  - 2. Lado soldado de la placa de soporte
- 
- C. Apoye el mango de la palanca contra el rodillo.
  - D. Siga las instrucciones de instalación de los insertos roscados para instalarlos mientras mantiene la palanca colocada. Apriete el inserto al par de apriete recomendado.
  - E. Retire la palanca.
- 4. Instale el conjunto del adaptador en el molinete mientras se asegura de que la palanca se mantiene en su lugar y apriételo a entre 115 y 129 N·m.
  - 5. Retire la palanca.
  - 6. Instale el peso que se retiró anteriormente con los 2 pernos correspondientes (5/16" x 2¼"); consulte la [Figura 9](#).
  - 7. Instale la junta tórica y la carcasa del adaptador en el peso. Fíjelo con el perno (5/16" x 5/8"); consulte la [Figura 9](#).

# Instalación del adaptador izquierdo

Modelos 04358 y 04384 solamente



g538981

Figura 11

1. Eje de transmisión

2. Adaptador izquierdo

3. Arandela

1. Aplique compuesto fijador de roscas en las roscas internas del eje de transmisión. Apriete el adaptador en el eje de transmisión a entre 129 y 142 N·m ([Figura 9](#)).

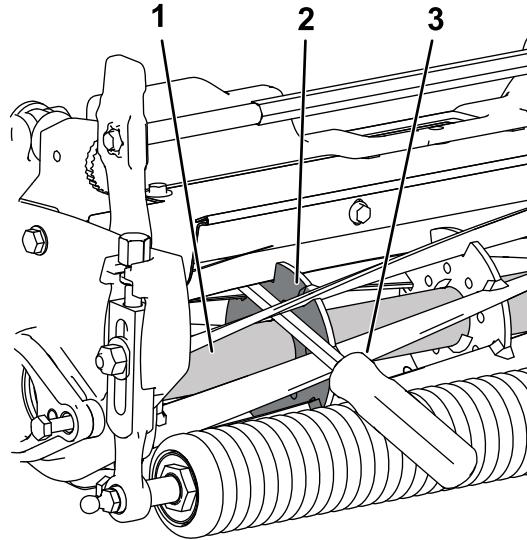
**Importante:** El inserto del lado izquierdo de la unidad de corte tiene roscas a izquierdas. El inserto del lado derecho de la unidad de corte tiene roscas a derechas.

**Nota:** El adaptador del lado izquierdo de la unidad de corte es negro. El adaptador del lado derecho de la unidad de corte es plateado.

2. Aplique compuesto fijador de roscas en las roscas internas del eje del molinete.
3. Inmovilice el molinete:
  - A. Introduzca una palanca de mango largo (se recomienda una palanca de  $\frac{3}{8}$ " x 12" con mango de destornillador) a través de la parte delantera del molinete de corte, lo más cerca del lateral de la unidad de corte que se va a apretar ([Figura 12](#)).
  - B. Coloque la palanca contra la parte soldada de la placa de soporte del molinete ([Figura 12](#)).

**Nota:** Inserte la palanca entre la parte superior del eje del molinete y las partes traseras de las cuchillas del molinete, para que el molinete no se mueva.

**Importante:** No toque con el borde de corte de las cuchillas la palanca, ya que puede dañar el borde de corte o causar una cuchilla alta.



g542637

Figura 12

1. Eje del molinete
2. Lado soldado de la placa de soporte
3. Palanca

- C. Apoye el mango de la palanca contra el rodillo.
4. Instale la arandela y el conjunto de adaptador en el molinete y apriételo a entre 115 y 129 N·m; consulte la [Figura 11](#).
5. Retire la palanca.
6. Instale el peso que se retiró anteriormente con los 2 pernos correspondientes (5/16" x 2 $\frac{1}{4}Figura 9.$
7. Instale la junta tórica y la carcasa del adaptador en el peso. Fíjelo con el perno (5/16" x  $\frac{5}{8}Figura 9.$



**Count on it.**