



Adaptersats för bakre rullborste

DPA-klippenheter för Greensmaster® 3250-D och TriFlex® 3300- och 3400-serien

Modellnr 132-0723

Monteringsanvisningar

Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Förbereda maskinen.
2	Inga delar krävs	–	Bestämma rullborstarnas placering.
3	Inga delar krävs	–	Ta bort motvikten och pluggen.
4	Inga delar krävs	–	Ta bort motorfästet (maskiner i Greensmaster 3200-serien; endast klippenhet nr 3).
5	Inga delar krävs	–	Ta bort drivskivan.
6	Höger adapter O-ring Adapterhus Skruv (5/16 x 5/8 tum) Vänster adapter (endast för modellerna 04358 och 04384) Bricka (endast för modellerna 04358 och 04384)	1 1 1 1 1 1	Montera adaptrarna.

Obs: Använd den här satsen för att anpassa tillbehöret för den bakre rullborsten (modell 04650) endast när den inte används tillsammans med universaltrimmare (modell 04648).

Obs: Vänster adaptrar behövs endast på modellerna 04358 och 04384.

Obs: Vänster och höger sida på maskinen är lika med förarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.



1

Förbereda maskinen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Parkera maskinen på ett plant underlag, koppla ur klippenheterna och koppla in parkeringsbromsen.
2. Stäng av motorn, ta ut nyckeln och vänta tills alla rörliga delar har stannat.
3. Om klippenheten är monterad ska du ta bort klippenheten från traktorenheten. Se traktorenhetens *bruksanvisning*.

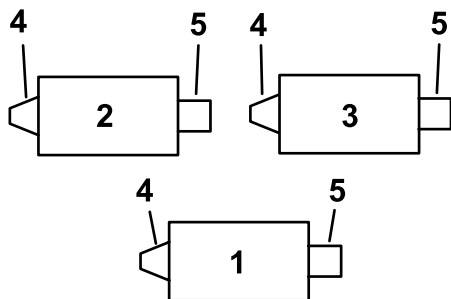
2

Bestämma rullborstarnas inriktning

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

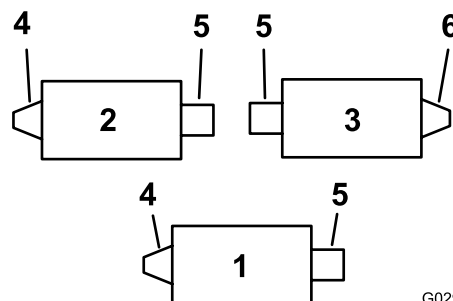
Använd följande bilder för att bestämma den lämpliga positionen för rullborstarna.



Figur 1

Greensmaster 3150 (modell 04358)

- | | |
|--------------------|------------------------------|
| 1. Klippenhet nr 1 | 4. Vänster rullborstdrivning |
| 2. Klippenhet nr 2 | 5. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet nr 3 | 6. Höger rullborstdrivning |



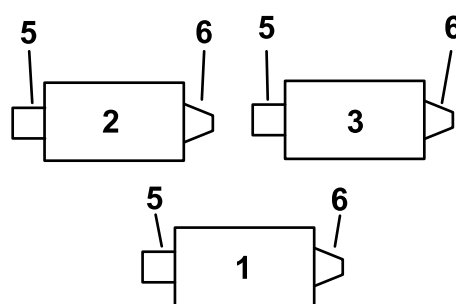
G029306

g029306

Figur 2

Greensmaster 3250-D (modell 04384)

- | | |
|--------------------|------------------------------|
| 1. Klippenhet nr 1 | 4. Vänster rullborstdrivning |
| 2. Klippenhet nr 2 | 5. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet nr 3 | 6. Höger rullborstdrivning |



g540378

Figur 3

Greensmaster TriFlex- och eTriFlex-serierna

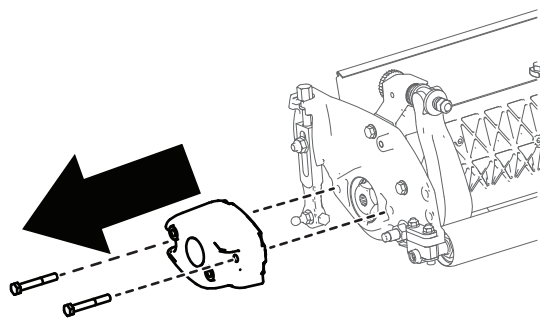
- | | |
|--------------------|------------------------------|
| 1. Klippenhet nr 1 | 4. Vänster rullborstdrivning |
| 2. Klippenhet nr 2 | 5. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet nr 3 | 6. Höger rullborstdrivning |

3

Ta bort motvikten och pluggen (alla maskiner)

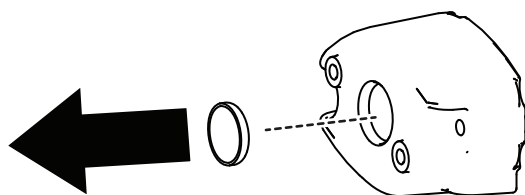
Inga delar krävs

Tillvägagångssätt



Figur 4

g542221



Figur 5

g542635

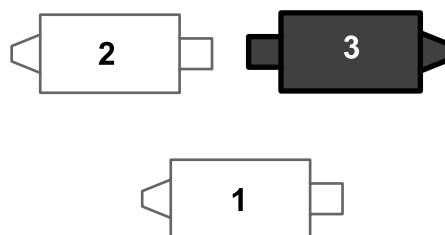
4

Ta bort motorfästet

Maskiner i Greensmaster 3200-serien, endast klippenhet nr 3

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt



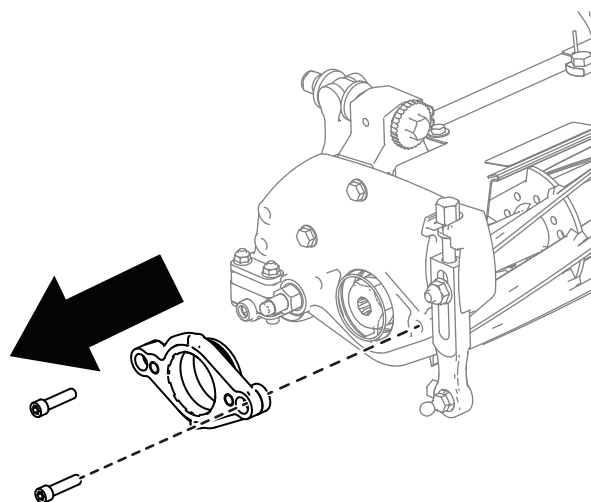
Figur 6

g542636

Greensmaster 3250-D (modell 048384)

1. Klippenhet nr 1
2. Klippenhet nr 2
3. Klippenhet nr 3

1. Ta bort de två skruvarna som fäster motorfästet vid klippenhetens sidoplatta, och ta bort motorfästet.



Figur 7

g542220

2. Montera motorfästet där du tog bort vikten.

5

Ta bort drivskivan (alla maskiner)

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

⚠ VARNING

Klippcylinderns knivar är vassa och kan slita av händer och fötter.

- Håll händer och fötter borta från cylindern.
- Se till att cylindern är fastlåst innan du servar den.

1. Identifiera drivskivan som ska tas bort.

Obs: Du kommer att ta bort drivskivan från rullborstens drivenhetssida av klippenheten. Se [2 Bestämma rullborstarnas inriktning \(sida 2\)](#).

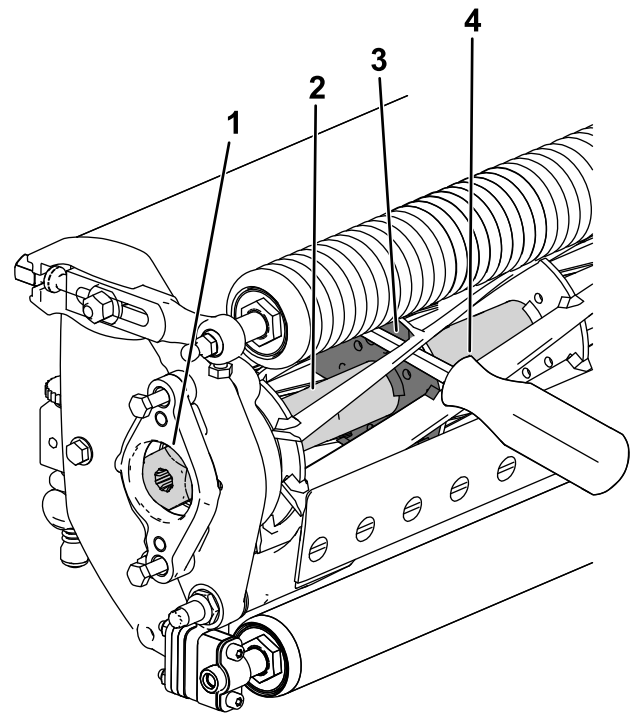
2. Håll tillbaka cylindern:

- A. Tippa klippenheten uppåt så att du kan komma åt cylinderns botten.
- B. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns botten, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt.
- C. Placera bändstången mot cylinderstödpaltans svetsade sida.

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan av cylinderknivarna så att cylindern inte kan röra sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



g280339

Figur 8

- | | |
|-----------------|--------------------------------------|
| 1. Drivskiva | 3. Cylinderstödpaltans svetsade sida |
| 2. Cylinderaxel | 4. Bändstång |

- D. Placera bändstångens handtag mot rullen.
 - E. Slutför borttagandet av drivskivinsatsen och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.
 - F. Sänk klippenheten tills den vilar på rullarna.
3. Använd en torr och ren trasa för att rengöra de invändiga gängorna på änden av klippenheten.

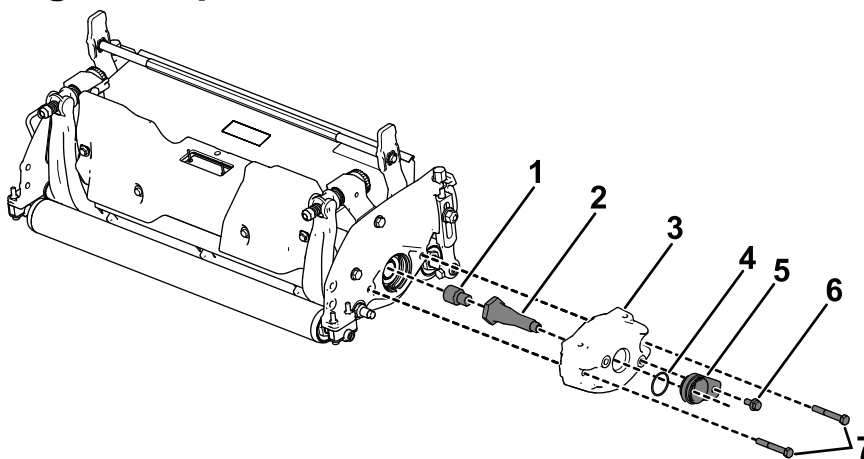
6

Montera adaptrarna

Delar som behövs till detta steg:

1	Höger adapter
1	O-ring
1	Adapterhus
1	Skruv (5/16 x 5/8 tum)
1	Vänster adapter (endast för modellerna 04358 och 04384)
1	Bricka (endast för modellerna 04358 och 04384)

Montera den högra adaptern



g538970

Figur 9

Motviktsorientering för elmotorkonfiguration visas

- | | | | |
|------------------|-----------|---------------------------|-------------------------------|
| 1. Höger adapter | 3. Vikt | 5. Adapterhus | 7. Skruvar (5/16 x 2 1/4 tum) |
| 2. Drivaxel | 4. O-ring | 6. Skruv (5/16 x 5/8 tum) | |

1. Applicera gängtätningssmassa på drivaxelns invändiga gängor. Dra åt adaptern i drivaxeln till 129–142 Nm ([Figur 9](#)).

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.

Obs: Adaptern för klippenhetens vänstra sida är svart. Adaptern för klippenhetens högra sida är silverfärgad.

2. Applicera gängtätningssmassa på cylinderaxelns invändiga gängor.
3. Håll tillbaka cylindern:
 - A. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken 3/8 x 12 tum

med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns framsida, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt ([Figur 10](#)).

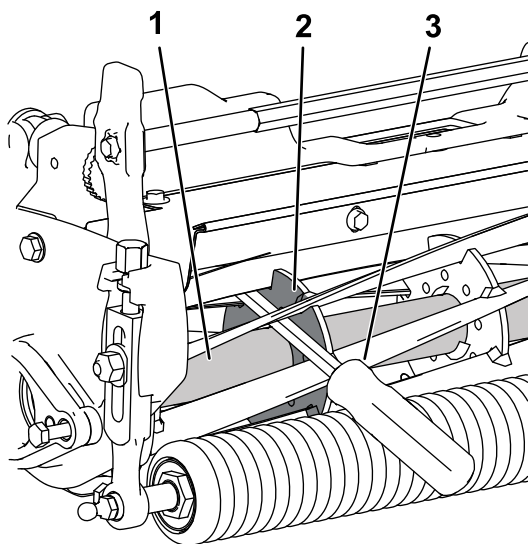
- B. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida ([Figur 12](#)).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan av cylinderknivarna så att cylindern inte kan röra sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen

på klippenhetens högra sida är hörgängad.



g542637

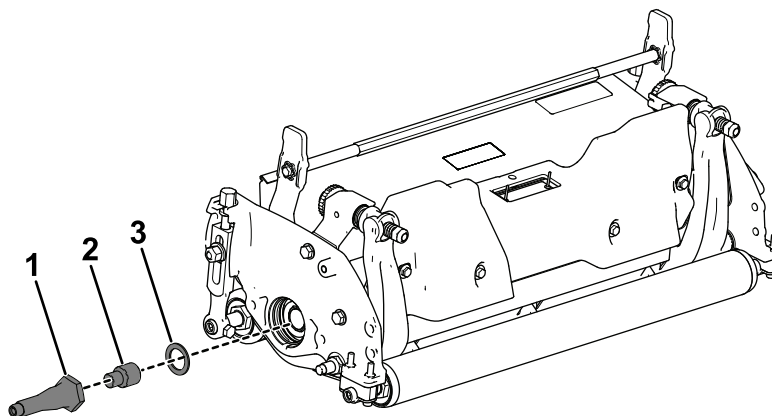
Figur 10

- | | |
|-------------------------------|--------------|
| 1. Cylinderaxel | 3. Bändstång |
| 2. Stödplattans svetsade sida | |

-
- C. Placera bändstångens handtag mot rullen.
- D. Följ monteringsanvisningarna för de gängade insatserna för att montera dem med bändstången på plats. Dra åt insatsen med vridmoment enligt rekommendation.
- E. Ta bort bändstången.
4. Montera adapterenheten i cylindern samtidigt som du ser till att bändstången stannar på plats och dra åt den till ett moment på 115–129 Nm.
5. Ta bort bändstången.
6. Montera den tidigare borttagna vikten med de 2 motsvarande skruvarna (5/16 x 2 ¼ tum). Se [Figur 9](#).
7. Montera O-ringen och adapterhuset på vikten. Fäst den med skruven (5/16 x 5/8 tum). Se [Figur 9](#).

Montera den vänstra adaptern

Endast modell 04358 och 04384



Figur 11

g538981

1. Drivaxel

2. Vänster adapter

3. Bricka

1. Applicera gängtätningssmassa på drivaxelns invändiga gängor. Dra åt adaptern i drivaxeln till ett moment på 129–142 Nm (Figur 9).

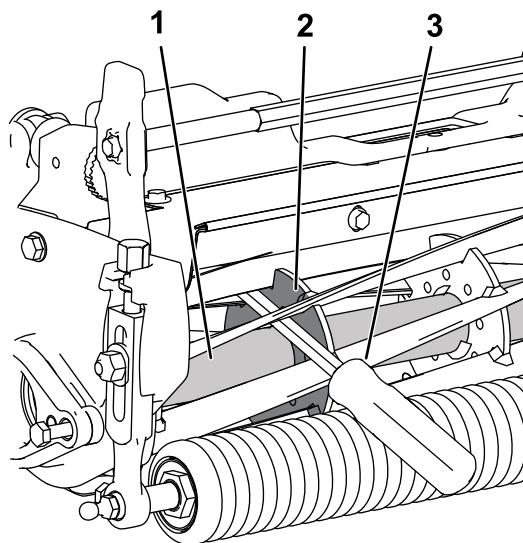
Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.

Obs: Adaptren för klippenhetens vänstra sida är svart. Adaptren för klippenhetens högra sida är silverfärgad.

2. Applicera gängtätningssmassa på cylinderaxelns invändiga gängor.
3. Håll tillbaka cylindern:
 - A. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8} \times 12$ tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns framsida, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 12)
 - B. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida (Figur 12).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan av cylinderknivarna så att cylindern inte kan röra sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen eller resultera i en hög kniv.



Figur 12

g542637

1. Cylinderaxel

3. Bändstång

2. Stödplattans svetsade sida

C. Placera bändstångens handtag mot rullen.

4. Montera brickan och adapterenheten i cylindern och dra åt den till ett moment på 115–129 Nm. Se Figur 11.
5. Ta bort bändstången.
6. Montera den tidigare borttagna vikten med de 2 motsvarande skruvarna ($\frac{5}{16} \times 2 \frac{1}{4}$ tum). Se Figur 9.
7. Montera O-ringen och adapterhuset på vikten. Fäst den med skruven ($\frac{5}{16} \times \frac{5}{8}$ tum). Se Figur 9.



Count on it.