



# Kit de tração às 3 rodas

## Unidade de tração Greenmaster® TriFlex® 3300/3400

Modelo nº 04714

### Instruções de instalação

## Instalação

### Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

| Procedimento | Descrição   | Quantidade                                     | Utilização                                  |
|--------------|---|--|---|
| <b>1</b>     | Nenhuma peça necessária   | —  | Prepare a máquina.                          |
| <b>2</b>     | Nenhuma peça necessária   | —  | Retirada da roda existente.                 |
| <b>3</b>     | Guia do tubo de forma do fio<br>Parafuso (½ x 1½ pol.)  | 1<br>2   | Instalação do guia do tubo de forma do fio. |
| <b>4</b>     | Parafuso (½ x 2½ pol.)<br>Porca de bloqueio<br>Conjunto do motor da roda<br>Uniões hidráulicas<br>Parafuso de cabeça cilíndrica (½ x 3¾ pol.)<br>Calço calibrado  | 2<br>4<br>1<br>2<br>4<br>1                     | Instalação do conjunto do motor.            |
| <b>5</b>     | Braçadeira de tubos<br>Tubos hidráulicos<br>Parafuso (5/16 x 1¾ pol.)<br>Placa de cobertura   | 2<br>2<br>1<br>1                               | Instalação dos tubos rígidos.               |
| <b>6</b>     | Suporte do tubo<br>Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)<br>Porca flangeada (5/16 pol.)<br>Resguardo de tubo<br>Forma de fio   | 1<br>2<br>6<br>1<br>1                          | Instalação do suporte de tubo.              |
| <b>7</b>     | União hidráulica de 45° (extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.)<br>União hidráulica de 45° (extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.)<br>Braçadeira de fios<br>Porca flangeada<br>Placa de cobertura<br>Braçadeira de tubos<br>Parafuso<br>Porca<br>Grampo em R<br>Anel de retenção | 1<br>1<br>2<br>1<br>1<br>1<br>2<br>1<br>1<br>1 | Montagem das lagartas de tração.            |



# 1

## Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Baixe as unidades de corte.
3. Engate o travão de estacionamento.
4. Desligue o motor e retire a chave.

# 2

## Retirada da roda existente

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

1. Eleve a unidade no ponto de elevação da forquilha da roda giratória (Figura 1).

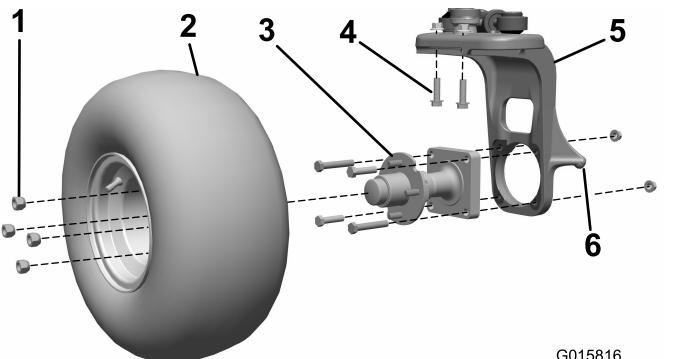


Figura 1

1. Porcas de roda
2. Conjunto da roda
3. Cubo da roda
4. Parafusos
5. Forquilha da roda giratória
6. Ponto de elevação da forquilha da roda giratória

2. Remova o conjunto da roda do cubo da roda. Guarde as porcas das rodas (Figura 1).
3. Retire os quatro parafusos e duas porcas que prendem o cubo da roda à forquilha da roda giratória (Figura 1). Elimine todos os itens.
4. Retire os dois parafusos e duas porcas que prendem a articulação vertical da direção à

forquilha da roda giratória (Figura 1). Elimine estes itens.

**Importante:** Não desaperte os dois parafusos restantes que prendem o eixo à forquilha da roda giratória.

# 3

## Instalação do guia do tubo de forma do fio

Peças necessárias para este passo:

|   |                              |
|---|------------------------------|
| 1 | Guia do tubo de forma do fio |
| 2 | Parafuso (1/2 x 1½ pol.)     |

### Procedimento

1. Instale o guia do tubo de forma do fio na parte superior da forquilha da roda giratória e prenda-o com dois parafusos (1/2 x 1½ pol.).
2. Aperte os parafusos com 101,7 N·m.

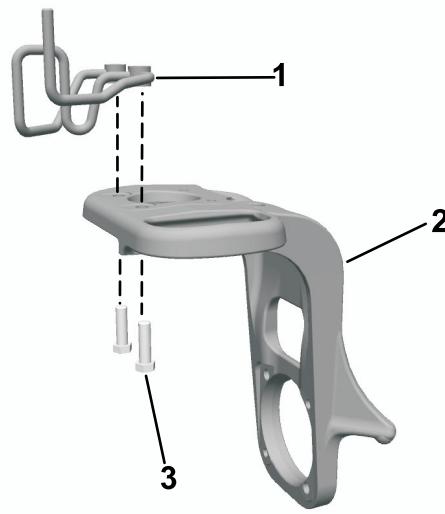


Figura 2

1. Guia do tubo de forma do fio
2. Forquilha da roda giratória
3. Parafuso (1/2 x 1½ pol.)

# 4

## Instalação do conjunto do motor

Peças necessárias para este passo:

|   |  |
|---|--|
| 2 | Parafuso (1/2 x 2 1/2 pol.)                      |
| 4 | Porca de bloqueio                                |
| 1 | Conjunto do motor da roda                        |
| 2 | Uniões hidráulicas                               |
| 4 | Parafuso de cabeça cilíndrica (1/2 x 3 3/4 pol.) |
| 1 | Calço calibrado                                  |

### Procedimento

1. Instale as uniões hidráulicas de 45° no motor da roda e oriente-as aproximadamente como se mostra na [Figura 3](#). Deixe as uniões soltas.

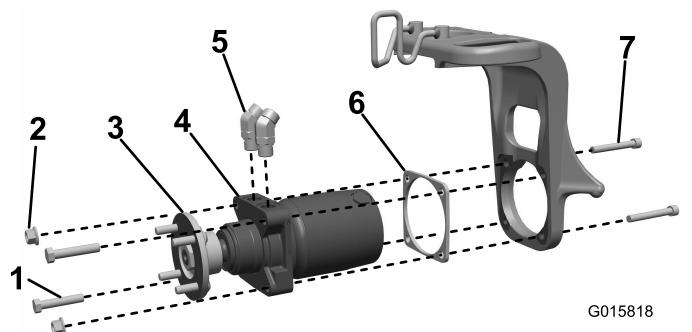


Figura 3

1. Parafuso
2. Porca de bloqueio
3. Cubo da roda
4. Conjunto do motor da roda
5. Uniões hidráulicas
6. Calço calibrado
7. Parafuso de cabeça cilíndrica

2. Instale o cubo da roda no conjunto do motor e aperte com 339 a 540 N·m.
3. Identifique se a sua máquina tem uma forquilha giratória com 4 orifícios rosados ou uma combinação de 2 orifícios rosados e 2 orifícios

passantes onde encaixa o conjunto do motor da roda na forquilha da roda giratória ([Figura 4](#)).

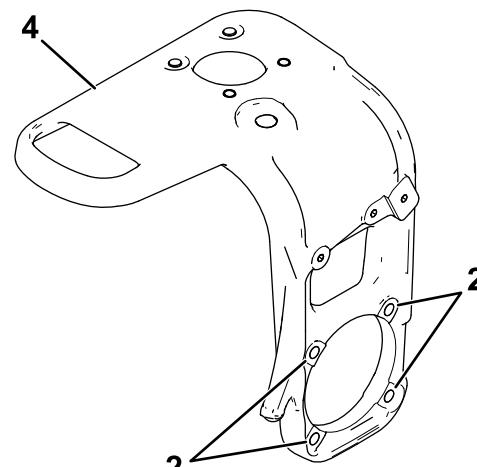
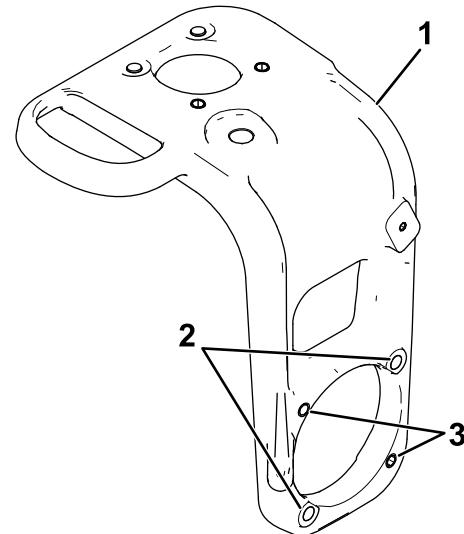
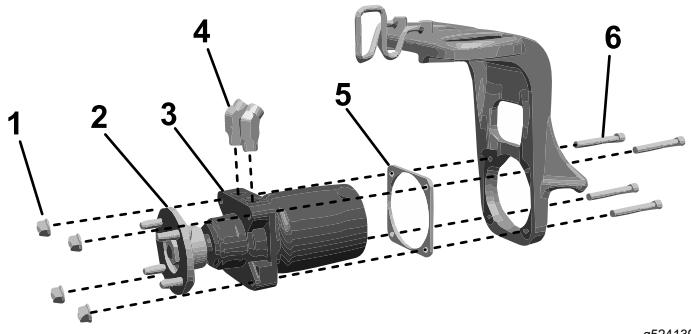


Figura 4

1. Forquilha de direção – 2 orifícios rosados e 2 orifícios passantes
2. Orifícios passantes
3. Orifícios rosados
4. Forquilha de direção – 4 orifícios passantes

4. Execute o passo adequado para a forquilha giratória que está equipada na sua máquina:
  - **Para máquinas com forquilhas giratórias que têm 2 orifícios rosados e 2 orifícios passantes onde encaixa o conjunto do motor da roda na forquilha giratória:**  
Instale o conjunto da roda do motor e o calço calibrado na forquilha giratória (colocando o calço entre o motor e a forquilha giratória) e prenda com 2 parafusos de cabeça cilíndrica (1/2 x 3 3/4 pol.), 2 parafusos (1/2 x 2 1/2 pol) e 2 porcas de bloqueio ([Figura 3](#))
  - **Para máquinas com forquilhas giratórias que têm 4 orifícios rosados e onde**

**encaixa o conjunto do motor da roda na forquilha giratória:** Instale o conjunto da roda do motor e o calço calibrado na forquilha giratória (colocando o calço entre o motor e a forquilha giratória) e prenda com 4 parafusos de cabeça cilíndrica (1/2 x 3 3/4 pol.) e 4 porcas de bloqueio (Figura 5).



**Figura 5**

g524139

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Porca de bloqueio         | 4. Uniões hidráulicas            |
| 2. Cubo da roda              | 5. Calço calibrado               |
| 3. Conjunto do motor da roda | 6. Parafuso de cabeça cilíndrica |

5. Aperte os parafusos com uma força de 101,7 N·m.

# 5

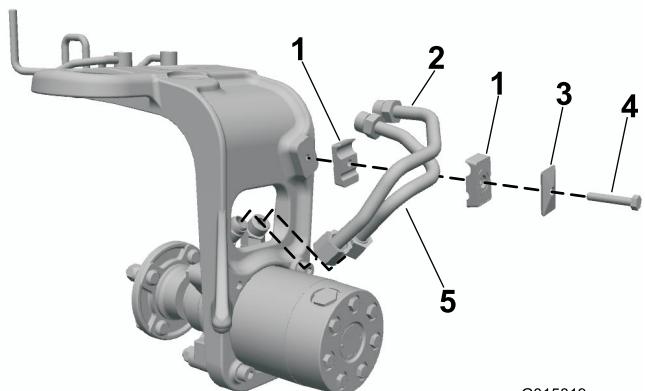
## Instalação dos tubos rígidos

### Peças necessárias para este passo:

|   |                              |
|---|------------------------------|
| 2 | Braçadeira de tubos          |
| 2 | Tubos hidráulicos            |
| 1 | Parafuso (5/16 x 1 3/4 pol.) |
| 1 | Placa de cobertura           |

## Procedimento

1. Instale sem apertar os tubos rígidos hidráulicos nas uniões do motor da roda (Figura 6).



G015819

g015819

**Figura 6**

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| 1. Braçadeira de tubos | 3. Placa de cobertura |
| 2. Tubos hidráulicos   | 4. Parafuso           |

---

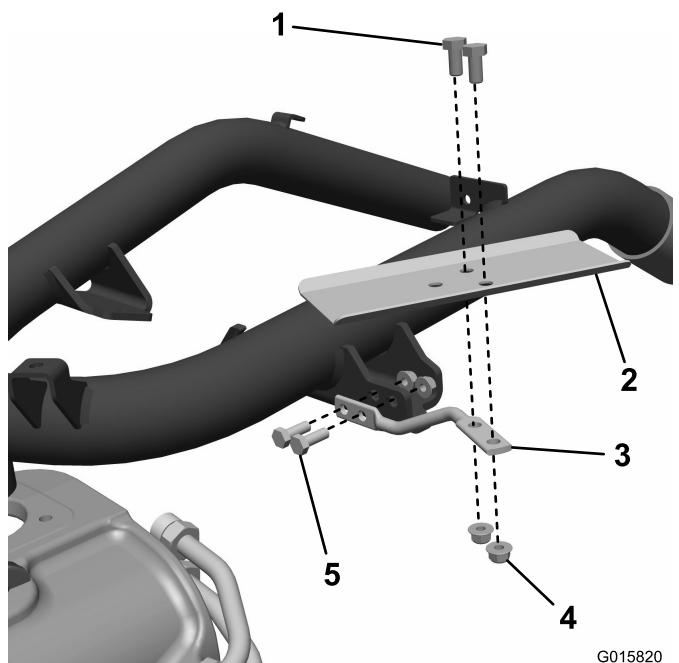
- Instale a braçadeira de tubos na forquilha da roda giratória. Ajuste este conjunto no encaixe adequado com os tubos hidráulicos e braçadeiras de tubos (Figura 6).
- Prenda as braçadeiras de tubos com uma placa de cobertura e parafuso (5/16 x 1 3/4 pol.) como se mostra na Figura 6.
- Importante: Não aperte completamente até ao último passo.**
- Prenda as uniões dos tubos e uniões hidráulicas. Utilize a chave de apoio para eliminar a rotação nos tubos rígidos.

# 6

## Instalação do suporte de tubo

Peças necessárias para este passo:

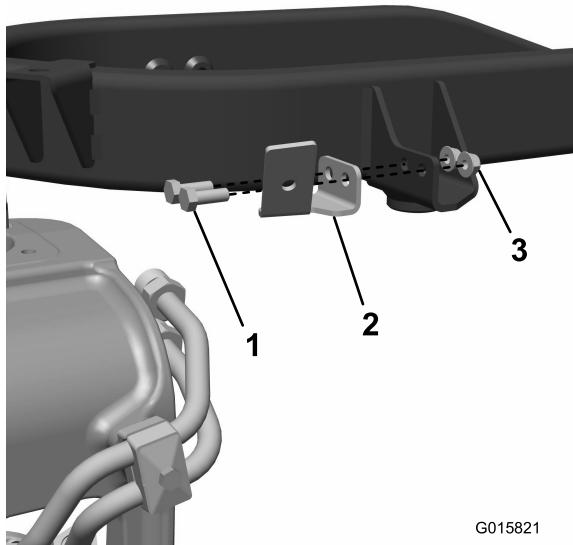
|   |                             |
|---|-----------------------------|
| 1 | Suporte do tubo             |
| 2 | Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)  |
| 6 | Porca flangeada (5/16 pol.) |
| 1 | Resguardo de tubo           |
| 1 | Forma de fio                |



G015820  
g015820

**Figura 8**

|                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| 1. Parafuso          | 4. Porca                |
| 2. Resguardo de tubo | 5. Parafuso (5/16 pol.) |
| 3. Forma de fio      |                         |



G015821

g015821

**Figura 7**

|                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. Parafuso (5/16 x 7/8 pol.) | 3. Porca flangeada (5/16 pol.) |
| 2. Suporte do tubo            |                                |

## Unidades de tração a gasóleo

1. Instale a forma do fio na estrutura e prenda-o com dois parafusos (5/16 pol.) e duas porcas (Figura 8).

# 7

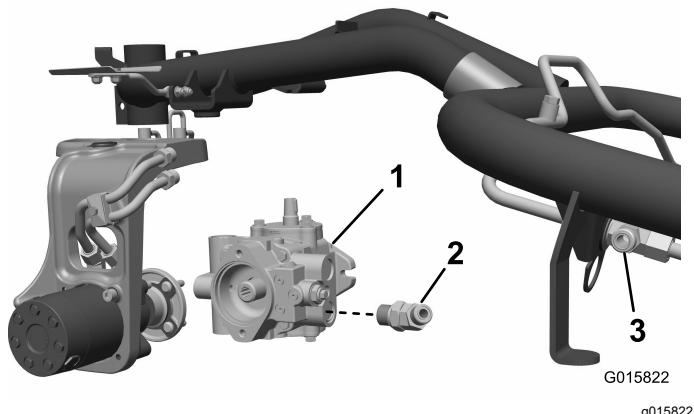
## Montagem das lagartas de tração

### Peças necessárias para este passo:

|   |  |
|---|--|
| 1 | União hidráulica de 45° (extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.) |
| 1 | União hidráulica de 45° (extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.)    |
| 2 | Braçadeira de fios   |
| 1 | Porca flangeada  |
| 1 | Placa de cobertura   |
| 1 | Braçadeira de tubos  |
| 2 | Parafuso   |
| 1 | Porca  |
| 1 | Grampo em R  |
| 1 | Anel de retenção   |

### Procedimento

1. Desligue o tubo da bomba hidráulica inferior da bomba e da união em T do anteparo superior dos motores frontais. Deite fora este tubo ([Figura 9](#)).



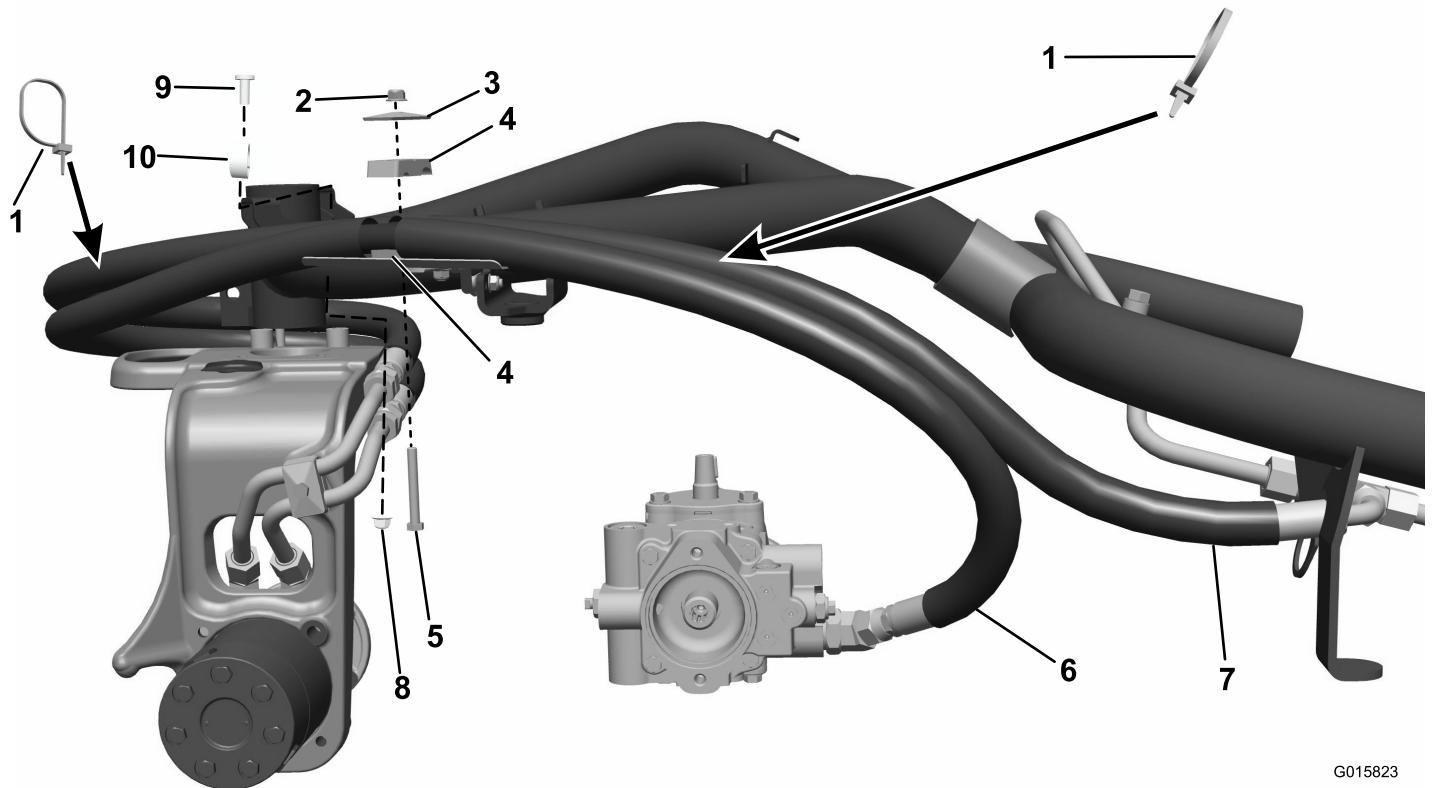
**Figura 9**

1. Bomba hidráulica (Eaton) 3. União em T
2. União hidráulica de 45° (mostrada extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.)
2. **Apenas unidades de tração a gasolina –** Remova a união hidráulica a 90° inferior da bomba e substitua-a por uma união hidráulica a 45° adequada de acordo com a bomba hidráulica da sua máquina.

- Máquinas equipadas com uma bomba Eaton: Instale a união que possui uma extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.
- Máquinas equipadas com uma bomba Danfoss: Instale a união que possui uma extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.

Deixe a união solta, orientada para cima e para fora ([Figura 9](#)).

3. Instale o tubo com as uniões retas em ambas as extremidades através do guia na forquilha da roda giratória e ligue-o ao tubo rígido inferior. Instale a extremidade oposta na união da bomba hidráulica inferior ([Figura 10](#) ou [Figura 11](#)).
4. Instale o tubo restante através do guia de tubo e ligue ao tubo rígido superior. Encaixe a extremidade oposta e o anel de retenção O-ring na união em T superior do motor da roda dianteira ([Figura 10](#) ou [Figura 11](#)).
5. Instale ambos os conjuntos de tubos na braçadeira de tubos na divisão da cobertura dos tubos e ligue-os ao suporte. ([Figura 10](#); ou [Figura 11](#)).
6. Aperte as porcas de bloqueio dos encaixes do motor.
7. Instale o pneu e prenda com as porcas das rodas previamente removidas.
8. Rode a forquilha da roda giratória e ajuste a posição do tubo para encaixe correto fletindo-o através do guia de tubos e braçadeira.
9. Adicione as braçadeiras de fios aos conjuntos dos tubos como se mostra ([Figura 10](#) ou [Figura 11](#)). Prenda todas as extremidades de tubos, uniões e braçadeiras.
10. Rode a forquilha da roda giratória em ambas as direções e verifique se existe folga no pneu, estrutura e depósito.

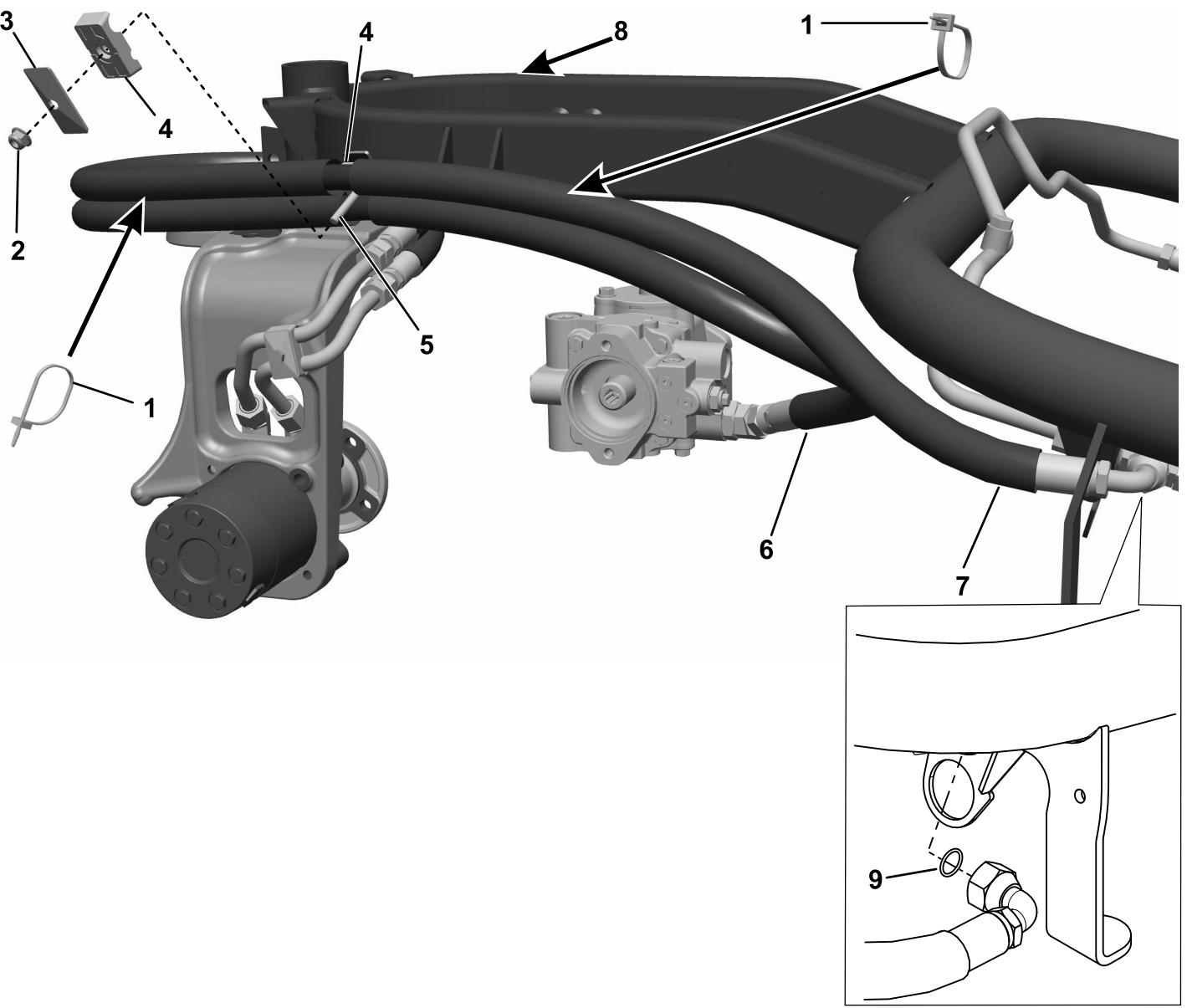


**Figura 10**  
Motor a gasóleo

|                       |                             |                              |   |
|-----------------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| 1. Braçadeira de fios | 4. Braçadeira de tubos      | 7. União da bomba hidráulica | 10. Grampo em R (instale no tubo exterior, apenas no resguardo do tubo) |
| 2. Porca flangeada    | 5. Parafuso                 | 8. Porca                     |   |
| 3. Placa de cobertura | 6. União do motor da frente | 9. Parafuso                  |   |

G015823

g015823



**Figura 11**  
Motor a gasolina

|                       |                             |  |
|-----------------------|-----------------------------|--|
| 1. Braçadeira de fios | 4. Braçadeira de tubos      | 7. União da bomba hidráulica   |
| 2. Porca flangeada    | 5. Parafuso                 | 8. Prenda o cabo do acelerador à estrutura com uma braçadeira de fios neste local. |
| 3. Placa de cobertura | 6. União do motor da frente | 9. Anel de retenção  |



**Count on it.**