



Kit volet de goulotte

Tondeuses autoportées Z Master® séries 2000 et 4000

N° de modèle 144-2688

N° de modèle 144-6571

N° de modèle 144-6572

N° de modèle 163-4118

N° de modèle 163-4119

N° de modèle 163-4120

Instructions de montage

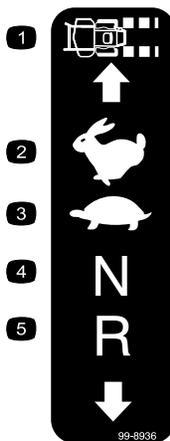
Remarque: Si un déflecteur réglable est monté, remplacez-le par celui inclus dans le kit OCDC.

Sécurité

Autocollants de sécurité et d'instruction



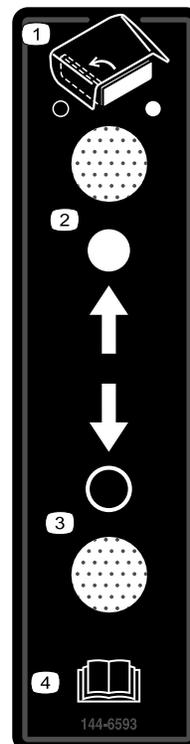
Des autocollants de sécurité et des instructions bien visibles par l'utilisateur sont placés près de tous les endroits potentiellement dangereux. Remplacez tout autocollant endommagé ou manquant.



99-8936

decal99-8936

- | | |
|--------------------------|-------------------|
| 1. Vitesse de la machine | 4. Point mort |
| 2. Haute vitesse | 5. Marche arrière |
| 3. Basse vitesse | |



144-6593

decal144-6593

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Volet de goulotte | 3. Ouverture du volet de goulotte |
| 2. Fermeture du volet de goulotte | 4. Lisez le <i>Manuel de l'utilisateur</i> . |



Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparation de la machine.
2	Aucune pièce requise	–	Dépose de la goulotte d'éjection latérale existante.
3	Déflexeur d'éjection Déflexeur du système de ramassage Boulon de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ " Contre-écrou ($\frac{3}{8}$ " Boulon de carrosserie ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{7}{8}$ " Contre-écrou ($\frac{5}{16}$ "	1 1 4 4 1 1	Préparation du plateau de coupe.
4	Goulotte d'éjection latérale avec volet Boulon à tête hexagonale ($\frac{5}{16}$ " x $7\frac{1}{2}$ " Contre-écrou ($\frac{5}{16}$ " Entretoise Ressort	1 1 1 1 1	Montage de la goulotte d'éjection latérale avec volet.
5	Boîtier de commande Boulon de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ " Contre-écrou ($\frac{3}{8}$ " Attache-câble Attache-câble adhésif	1 2 2 3 1	Installation du boîtier de commande.

Remarque: Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position d'utilisation normale.

1

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale.
2. Désengagez la commande des lames.
3. Poussez les leviers de commande de déplacement vers l'extérieur à la position de VERROUILLAGE AU POINT MORT.
4. Serrez le frein de stationnement.
5. Coupez le moteur et retirez la clé.

2

Dépose de la goulotte d'éjection latérale existante

Aucune pièce requise

Procédure

Retirez le boulon, le ressort, l'entretoise et le contre-écrou de fixation la goulotte d'éjection et déposez la goulotte (Figure 1).

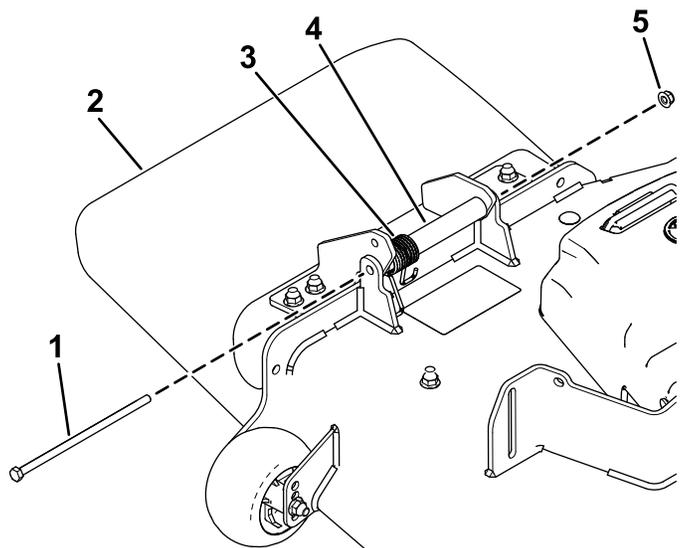


Figure 1

g348922

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Boulon | 4. Entretoise |
| 2. Goulotte d'éjection | 5. Contre-écrou |
| 3. Ressort | |

3

Préparation du plateau de coupe

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Défecteur d'éjection
1	Défecteur du système de ramassage
4	Boulon de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ ")
4	Contre-écrou ($\frac{3}{8}$ ")
1	Boulon de carrosserie ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{7}{8}$ ")
1	Contre-écrou ($\frac{5}{16}$ ")

Procédure

1. Déposez le déflecteur d'éjection, les 2 boulons de carrosserie et les 2 contre-écrous existants (Figure 2).

Mettez les fixations au rebut.

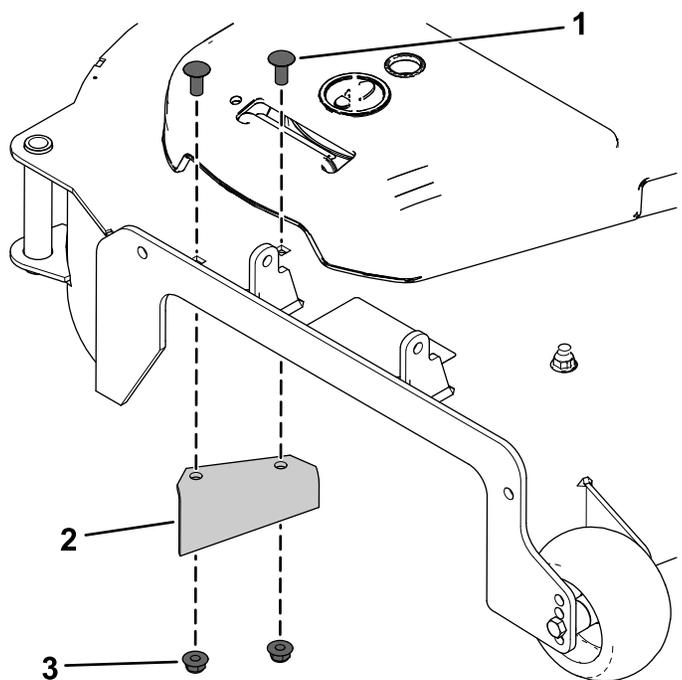


Figure 2

g348992

- | | |
|----------------------------------|-----------------|
| 1. Boulon de carrosserie | 3. Contre-écrou |
| 2. Défecteur d'éjection existant | |

- Retirez les 2 boulons de carrosserie et les 2 contre-écrous à l'avant du plateau de coupe (Figure 3).

Mettez les fixations au rebut.

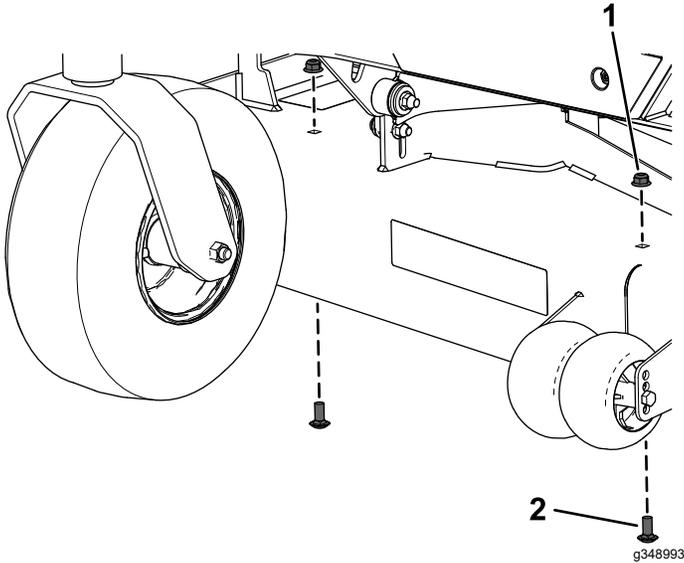


Figure 3

- Contre-écrou
- Boulon de carrosserie

- Fixez le déflecteur du système de ramassage sur le plateau de coupe et le pare-chocs du plateau de coupe à l'aide de 2 boulons de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ "), 2 contre-écrous ($\frac{3}{8}$ "), 1 boulon de carrosserie ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{7}{8}$ ") et 1 contre-écrou ($\frac{5}{16}$ "), comme montré à la Figure 4 et la Figure 5.

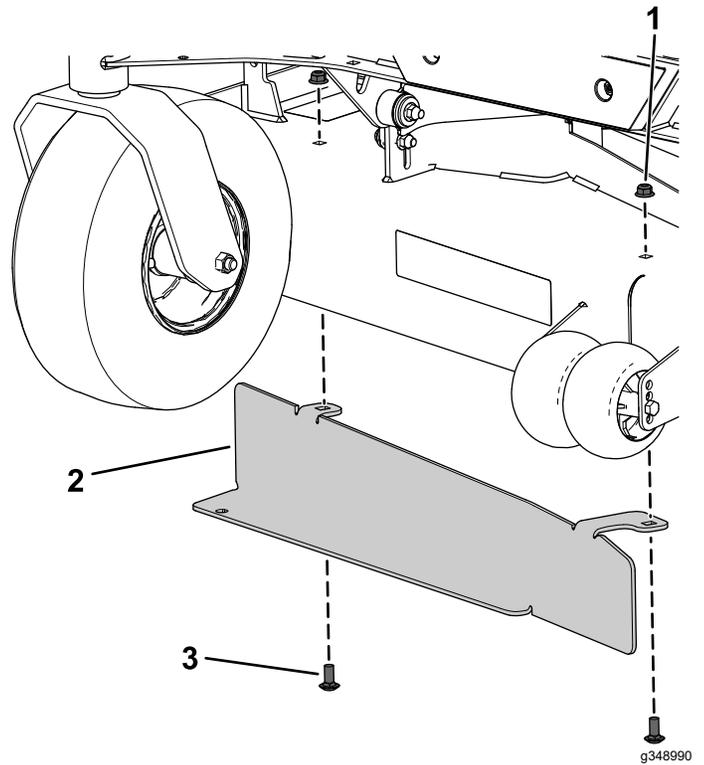


Figure 4

Plateau de 152 cm montré

- Contre-écrou ($\frac{3}{8}$ ")
- Déflecteur du système de ramassage
- Boulon de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ ")

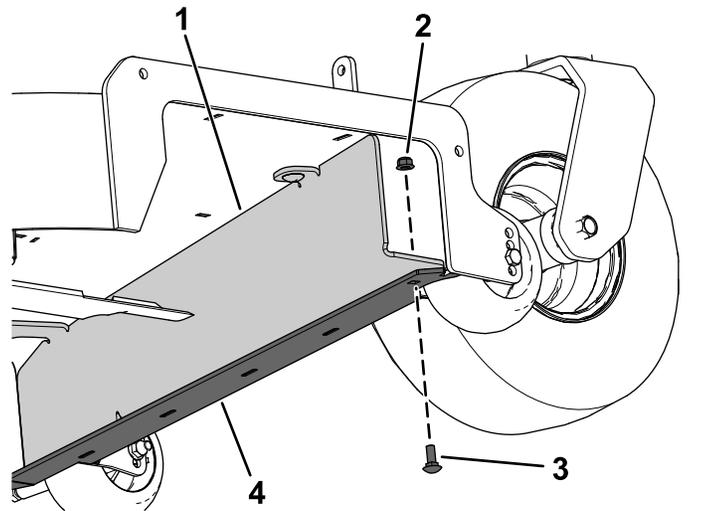


Figure 5

- Déflecteur du système de ramassage
- Contre-écrou ($\frac{5}{16}$ ")
- Boulon de carrosserie ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{7}{8}$ ")
- Pare-chocs de plateau de coupe

4. Montez le nouveau déflecteur d'éjection à l'aide de 2 boulons de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ ") et 2 écrous à embase ($\frac{3}{8}$ "), comme montré à la [Figure 6](#).

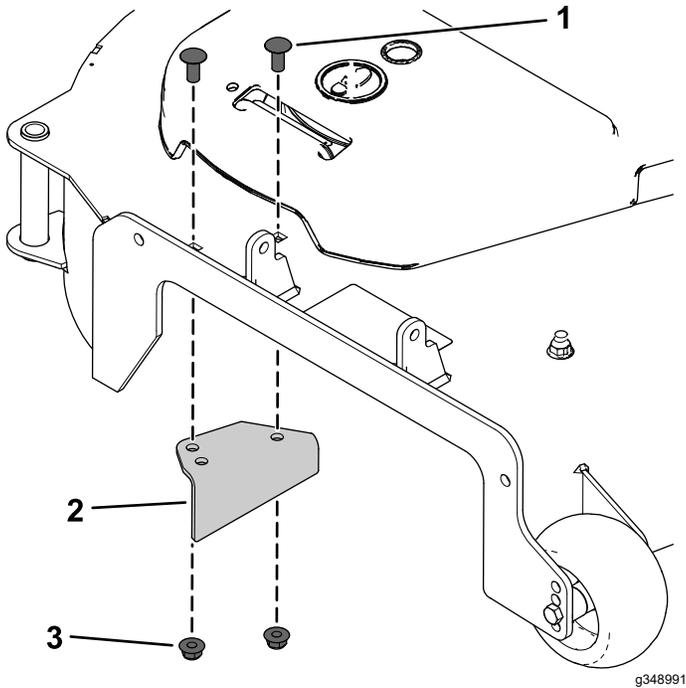


Figure 6

1. Boulon de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ ") 3. Contre-écrou ($\frac{3}{8}$ ")
2. Nouveau déflecteur d'éjection

4

Montage de la goulotte d'éjection latérale avec volet

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Goulotte d'éjection latérale avec volet
1	Boulon à tête hexagonale (5/16" x 7½")
1	Contre-écrou (5/16")
1	Entretoise
1	Ressort

Procédure

⚠ ATTENTION

Si l'ouverture d'éjection n'est pas fermée, la machine peut projeter des objets dans votre direction ou celles de personnes à proximité et causer des blessures graves. Un contact avec la lame est également possible.

N'utilisez jamais la machine sans avoir installé un déflecteur de mulching, un déflecteur d'éjection ou un système de ramassage.

1. Placez l'entretoise et le ressort neufs sur la goulotte d'éjection (Figure 7).

Placez 1 extrémité du ressort derrière le bord du plateau.

Remarque: Assurez-vous que l'extrémité du ressort se trouve bien derrière le bord du plateau avant d'installer le boulon à tête hexagonale (5/16" x 7½").

2. Installez le boulon à tête hexagonale (5/16" x 7½") et le contre-écrou (5/16") comme montré à la Figure 7.

Accrochez l'extrémité du ressort à la goulotte d'éjection.

3. Serrez le contre-écrou (5/16") jusqu'à ce que l'extrémité du boulon à tête hexagonale (5/16" x 7½") soit de niveau avec l'extrémité du contre-écrou (5/16").

Ne serrez pas le contre-écrou excessivement.

Important: La goulotte d'éjection doit pouvoir s'abaisser en position. Levez la

goulotte pour vérifier qu'elle peut s'abaisser complètement.

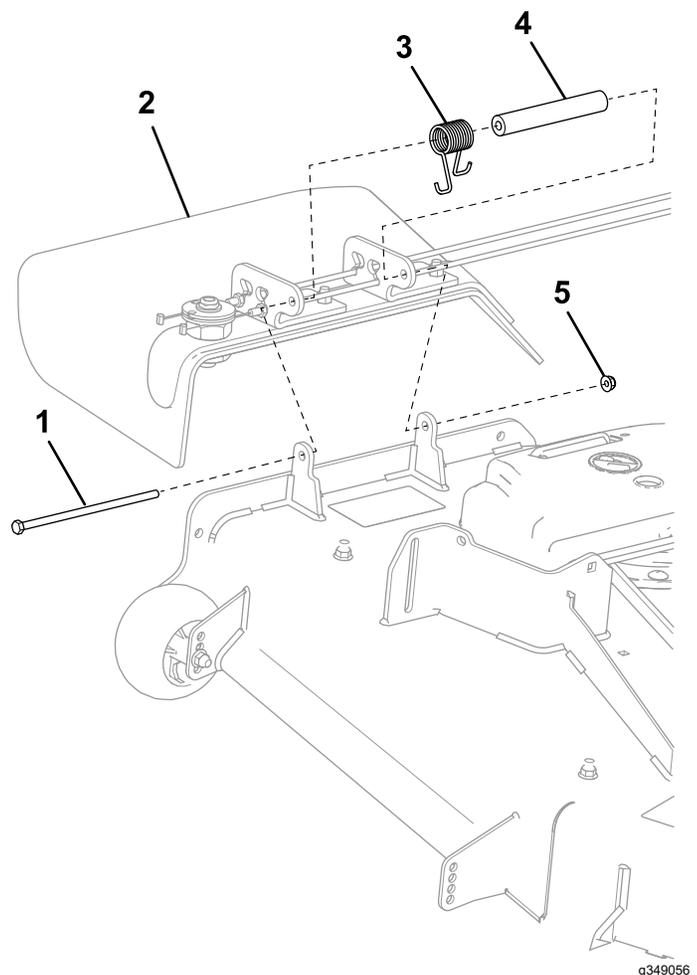


Figure 7

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Boulon à tête hexagonale (5/16" x 7½") | 4. Entretoise |
| 2. Goulotte d'éjection | 5. Contre-écrou (5/16") |
| 3. Ressort | |

5

Installation du boîtier de commande

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Boîtier de commande
2	Boulon de carrosserie (3/8" x 7/8")
2	Contre-écrou (3/8")
3	Attache-câble
1	Attache-câble adhésif

Montage du boîtier de commande sur les tondeuses Z Master® série 2000

1. Choisissez le boîtier de commande correct pour la machine.

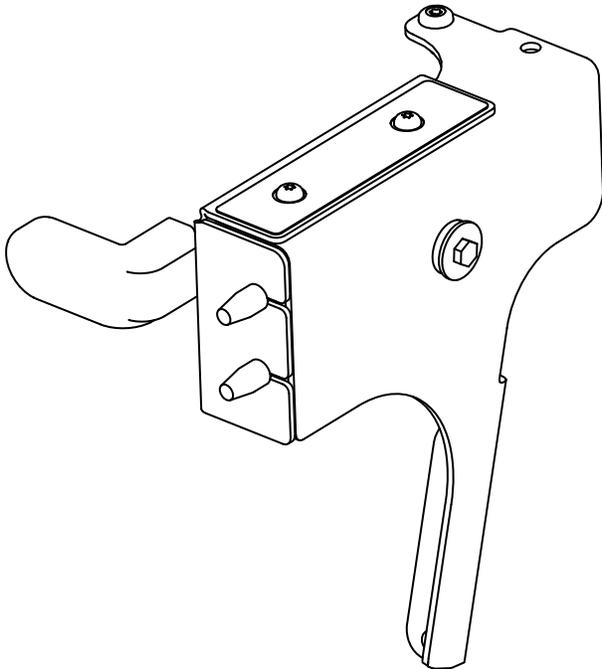


Figure 8

g543783

2. Faites passer les câbles entre le boîtier de commande et la goulotte d'éjection, comme montré à la Figure 9, pour éviter d'endommager les câbles sur toute la plage de hauteur de coupe.

Important: Pour ne pas endommager les câbles, veillez à les faire passer derrière

la pédale de levage du plateau de coupe, comme montré à la Figure 9.

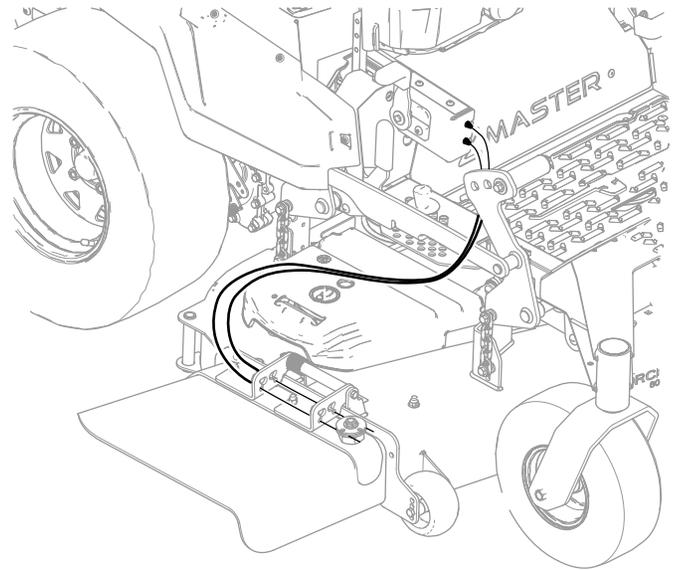


Figure 9

g349011

3. Retirez la vis autotaraudeuse sur la protection de la commande de déplacement droite (Figure 10).

Conservez la vis autotaraudeuse.

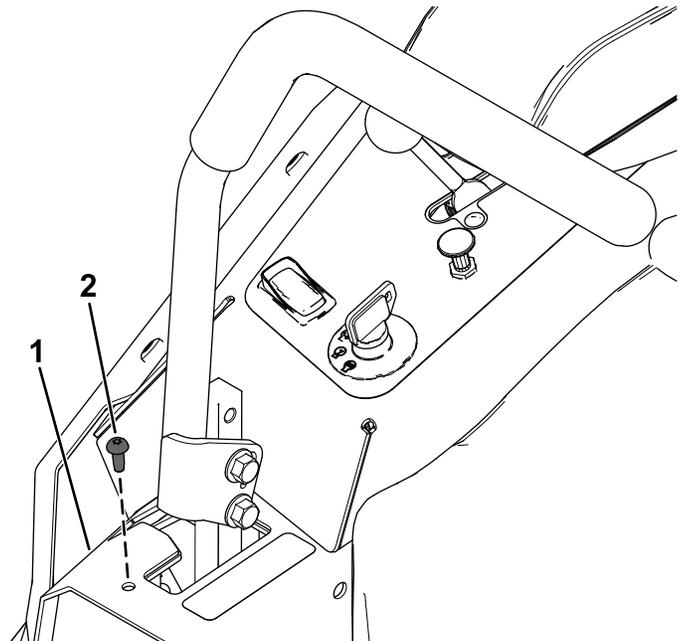


Figure 10

g349074

1. Protection de commande
2. Vis autotaraudeuse de déplacement droite

4. Montez le boîtier de commande de la goulotte.

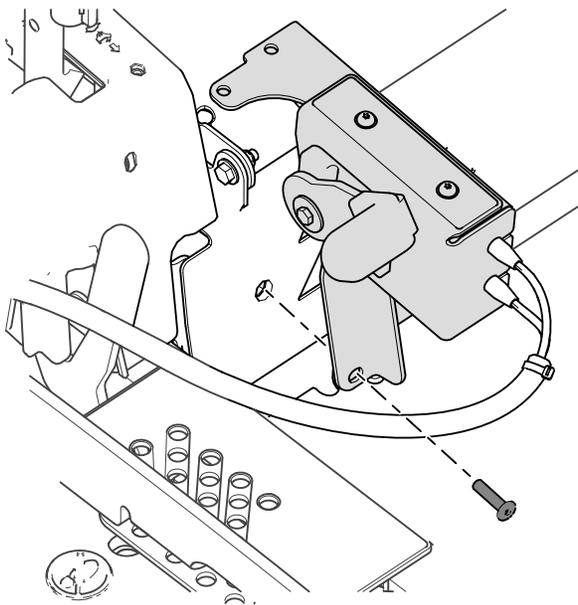


Figure 11

g543782

6. Déplacez le plateau de coupe lentement sur toute sa plage de hauteur de coupe pour vérifier que les câbles ne sont pas étirés ou pliés pendant l'utilisation de la machine.

Montage du boîtier de commande sur les tondeuses Z Master® série 4000

1. Choisissez le boîtier de commande correct pour la machine.

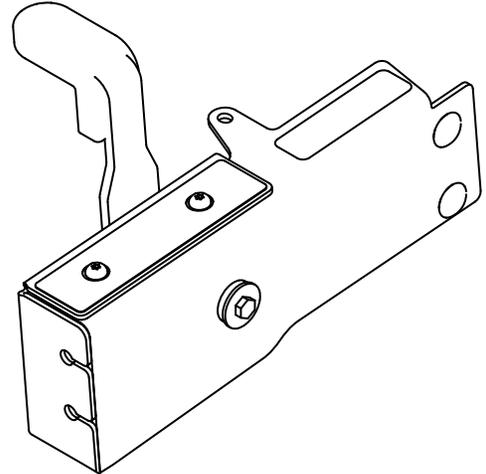


Figure 13

g543784

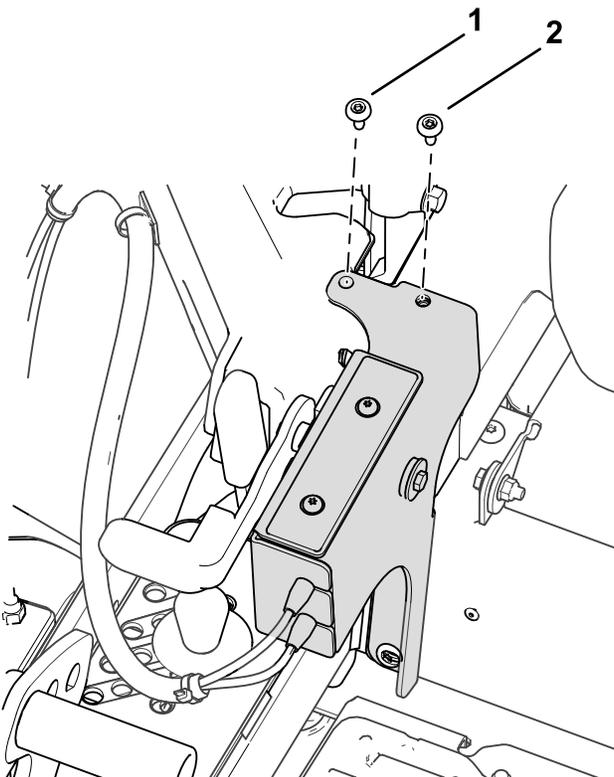


Figure 12

g543781

1. Vis du kit
2. Vis autotaraudeuse existante

5. Collez le support adhésif en plastique sur une surface propre et lisse.

Faites passer l'attache-câble dans le support en plastique et attachez les câbles avec l'attache-câble.

2. Faites passer les câbles entre le boîtier de commande et la goulotte d'éjection pour éviter d'endommager les câbles sur toute la plage de hauteur de coupe.

Important: Pour ne pas endommager les câbles, veillez à les faire passer derrière la pédale de levage du plateau de coupe.

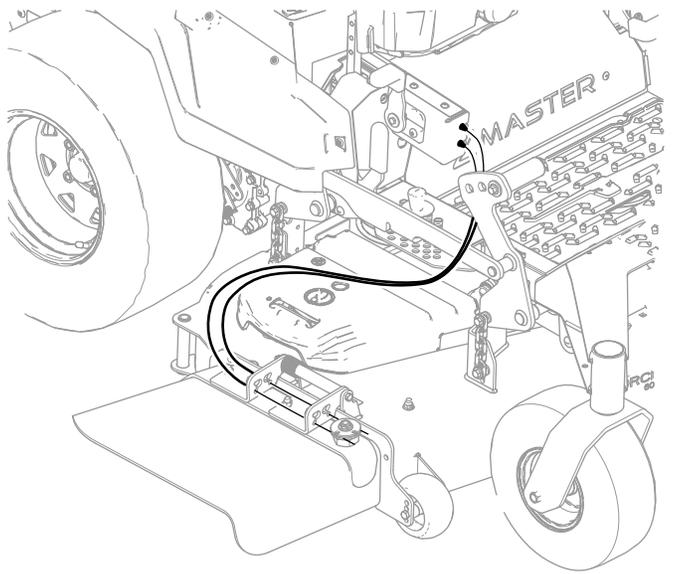


Figure 14

3. Retirez la vis autotaraudeuse sur la protection de la commande de déplacement droite.
Conservez la vis autotaraudeuse.

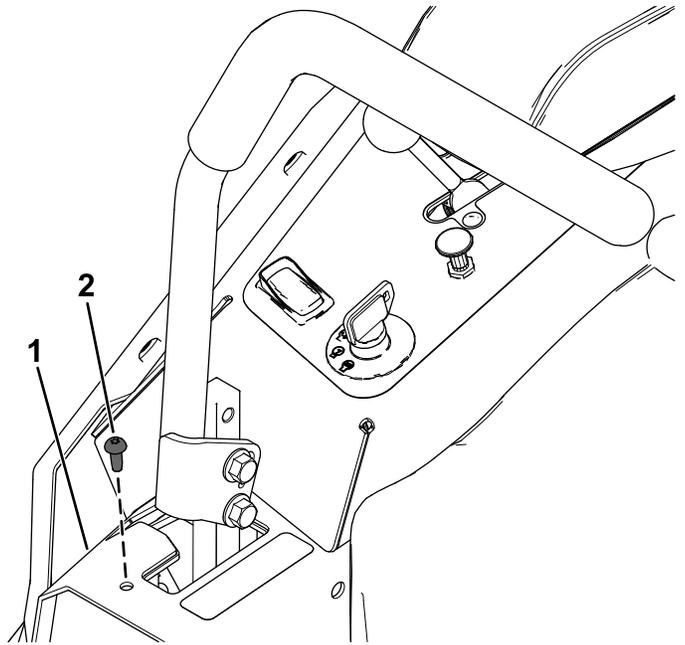


Figure 15

1. Protection de commande de déplacement droite
2. Vis autotaraudeuse

4. Enlevez les 4 vis à épaulement qui fixent le carénage droit ([Figure 16](#)).
Conservez les 4 vis à épaulement et le carénage droit pour la pose ultérieurement.
5. Déposez le carénage droit ([Figure 16](#)).

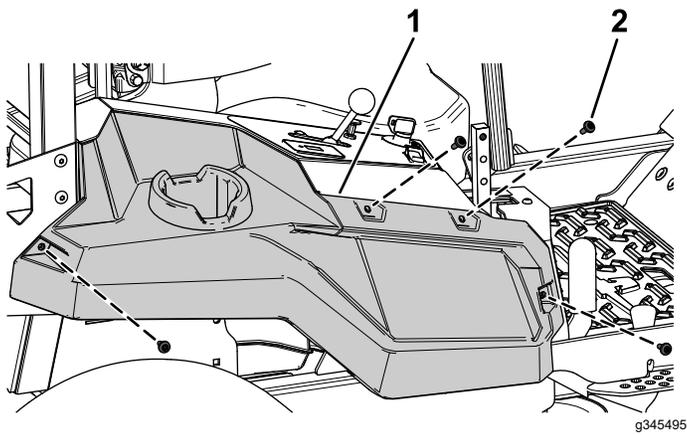


Figure 16

1. Carénage droit 2. Vis à épaulement

6. Fixez le boîtier de commande sur la protection de la commande de déplacement droite à l'aide de 2 boulons de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ ") et de 2 contre-écrous ($\frac{3}{8}$ "), comme montré à la **Figure 17**.

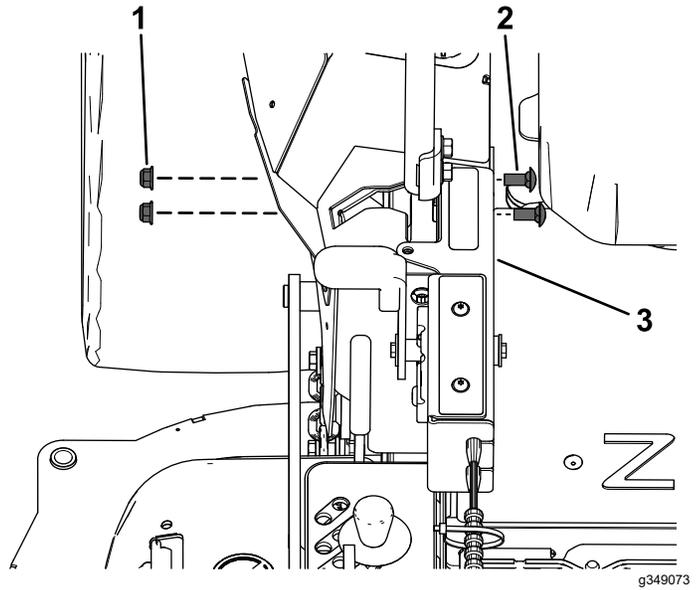


Figure 17

1. Contre-écrou ($\frac{3}{8}$ ") 3. Boîtier de commande
 2. Boulon de carrosserie ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{7}{8}$ ")

7. Mettez la vis autotaraudeuse retirée précédemment sur la protection de la commande de déplacement droite.
8. Fixez le carénage droit à l'aide des 4 vis à épaulement retirées précédemment.
9. Collez le support adhésif en plastique sur une surface propre et lisse.

Faites passer l'attache-câble dans le support en plastique et attachez les câbles avec l'attache-câble.

10. Déplacez le plateau de coupe lentement sur toute sa plage de hauteur de coupe pour vérifier que les câbles ne sont pas étirés ou pliés pendant l'utilisation de la machine.

Remarques:

Remarques:



Count on it.