



Count on it.

Form No. 3456-735 Rev B

คู่มือของอุปกรณ์ตัดหญ้า

**ชุดตัดหญ้า DPA EdgeSeries™ 8
หรือ 11 ใบมีด ขนาด 27 นิ้ว หรือ 8
ใบมีดขนาด 32 นิ้ว**

รถลากพวง Reelmaster® 3100-D หรือ 3105-D

หมายเลขรุ่น 03189—หมายเลขซีเรียล 407900000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03190—หมายเลขซีเรียล 407900000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03191—หมายเลขซีเรียล 407900000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03192—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป



ขอมลเบองตน

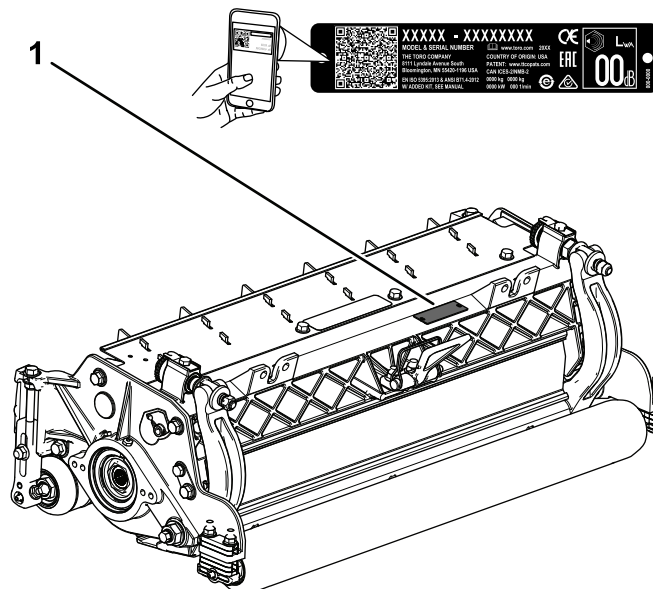
ชุดตดตหญาผลตมาเพอผไหบรการมออาชพตองการนำปอใชงานเซงพานชย
เหมาะกับการตดตหญาในสนามกโดรบการดแลรษาเปอนอยางดภายในสนามกอล์ฟ สวน สนามกีฬา และพนกเซงพานชยเปนหลก
การใชงานผลตภทนบกเหนอจากวตถประสงคกำหนดไวอาจเปอนตรายตอคนและคนรอบข้างได

กรณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพอศกษาวรควบคมและบารงรษาผลตภททอยางเหมาะสม
และเพอหลกเลียงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภทท คณมหนักใชงานผลตภททอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปทเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภัยของผลตภททและเอกสารฝกอบรณาการใชงาน
ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเหลอเพอคนหาทวแทนจำหนาย หรือลงทะเบยนผลตภทท

หากคณตองการการชอมบารง อะไลแทงของ Toro หรือขอมลเพมเตม
โปรดตดตอทวแทนบรณาการโดรบอนญาตหรือฝ่ายบรณาการลคคาของ Toro
และเตรยมหมายเลขร่นและหมายเลขชเรยลของผลตภททไวไฟพรอม [SU 1](#)
ระบตำแหนงของหมายเลขร่นและหมายเลขชเรยลบนผลตภทท จดบนทกหมายเลขในชองวางกกำหนดไฟ

สำคญ: นอกจากน คณสามารถใชมออสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขชเรยลได (ตาม) เพอเขาถงขอมลการรบประกน
อะไล และขอมลผลตภททอนๆ



g280515

SU 1

1. ตำแหนงหมายเลขร่นและหมายเลขชเรยล

หมายเลขร่น _____
หมายเลขชเรยล _____

คมอดบบนไฟขอมลเกยวกับอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดภัยทแสดงดวยสญลภษณเตอนอนตราย ([SU 2](#))
ชงบบงบอกรณการทอาจสงผลไฟเกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรระวังกณแนะนำ



g000502

สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

คอมอบบบนใช้คำ 2 คำในการแนบขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คุณใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกยวกับกลไกและ **หมายเหตุ**
เพอแนบขอมลทวไปทควรไหความสนใจเป็นพิเศษ

เนอคา

ความปลอดภัย	5
ความปลอดภัยทั่วไป.....	5
ความปลอดภัยของชุดตรวจ.....	6
ความปลอดภัยเกี่ยวกับโรค.....	7
ผลกระทบความปลอดภัยและคำแนะนำ	7
การตรวจ	8
1 การตรวจจุดตรวจโรค.....	8
2 การปรับชุดตรวจ.....	9
3 การตรวจมอเตอร์โรค.....	10
4 การปรับชุดกลไกของมอเตอร์(เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)	11
ภาพรวมผลิตภัณฑ์	12
ข้อมูลจำเพาะ	12
อุปกรณ์ต่อพ่วง/อุปกรณ์เสริม	12
การปฏิบัติงาน	13
การปรับชุดตรวจ.....	13
การปรับความสูงในการตรวจ (เฉพาะรุ่น 03189, 03190 และ 03191 เท่านั้น)	18
ตารางการเลือกความสูงในการตรวจและโรค (เฉพาะรุ่น 03189, 03190, and 03191 เท่านั้น)	20
การปรับชุดกลไกของมอเตอร์ (เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)	22
การปรับความสูงในการตรวจ (เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น).....	24
ตารางการเลือกความสูงในการตรวจและโรค (เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)	26
เงื่อนไขตารางความสูงในการตรวจ	27
การบำรุงรักษา	29
การหมั่นตรวจ.....	29
การหล่อลื่นชุดตรวจ.....	30
ข้อมูลจำเพาะสำหรับโรค.....	31
ตรวจชุดเพลาคานสำหรับการตรวจโรค(เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)	33
การซ่อมบำรุงโรค.....	34
การซ่อมบำรุงเบดบาร์	35
ข้อมูลจำเพาะของโรค.....	37
การซ่อมบำรุงตัวรับ HD Dual Point (DPA)	39
การซ่อมบำรุงกลไก.....	41

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดอ่านคำแนะนำความปลอดภัย อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ มึนเมาอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่าดื่มหรือเผลอเผลอไปกลืนส่วนเคลื่อนไหวนของเครื่องจักร
- หากไม่ได้อัดตั้งแผงกันและอุปกรณ์อื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกันและอุปกรณ์อื่นๆ ทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- คนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวนทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตกหญ้า

- ชุดตกหญ้าจะสมบรณ์ต่อเมื่อติดตั้งเข้ากับรถลากพวงเทนน อานคำแนะนำนำฉบับสมบรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวกงหมดหยุดก่อนจะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากมีการชนตก หรือหากเครื่องยนต์สั่นผิดปกติ ซ่อมแซมความเสียหายกงหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรักษาให้ชนส่วนกงหมดมสภาพดีและทำงานได้ตามปกติ และชนชนส่วนกงหมดไหนแนหนาเปลี่ยนสตกเกอร์กงหมดตสกหรือหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนทพวนการรับรองโดย Toro เทนน

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมด

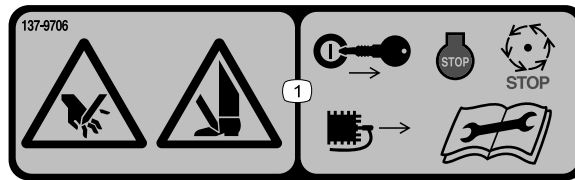
ใบมดทสกรหรือเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะเด็นไปทางตนเองหรือพอน
อาจทำให้บาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมดเป็นระยะว่าการสกรหรือหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมด หอใบมดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมด
ให้เปลี่ยนหรือลบใบมดแทนน ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมดเด็ดขาด
- ในอุปกรณ์หลายใบมด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมด 1 ตามทกมมอาจทำให้ใบมดอื่นๆ หมนตามได้

สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สตกเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และตัดอยุ่ใกล้กับบริเวณทมโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสตกเกอร์ทเสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อันตรายจากการถูกบาดมือหรือเท้า —ดบเครื่องยนต ดงกยูแจออกหรือถอดทวเทยน รอให้ชนส่วนทเคลอนไหวทงทมดหยุดนง
และอ่าน *คมอฟใช้* ทอนการบำรุงรักษา

การตั้งค่า

ชิ้นส่วนหลวม

ใช้แผนผังด้านล่างเพื่อยืนยันว่าจัดส่งชิ้นส่วนทั้งหมดแล้ว

ขั้นตอน	คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
1	จัดอดจากระบบตรง	1	ติดตั้งจัดอดจากระบบใบมดพวง
2	ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน	–	ปรับชุดตัดหญ้า
3	โอร่ง สกรูปด (อาจประกอบมาแล้ว)	1 2	ติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง
4	ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน	–	ปรับตำแหน่งชุดกลกลองซ่อมบำรุง (sn 03192 เท่านั้น)

สอและชิ้นส่วนเพิ่มเติม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
คมออฟไซ	1	ตรวจสอบวัสดุและเก็บไว้ในสถานที่ที่เหมาะสม
แคตตาล็อกชิ้นส่วน (ไม่ได้นำมาด้วย)—โปรดดูข้อมูลเกี่ยวกับ การขอแคตตาล็อกชิ้นส่วนในโปรแกรมรถใหม่	–	

หมายเหตุ: ดาดานชายและขวาของอุปกรณ์จากตำแหน่งปกติในการควบคุมเครื่อง



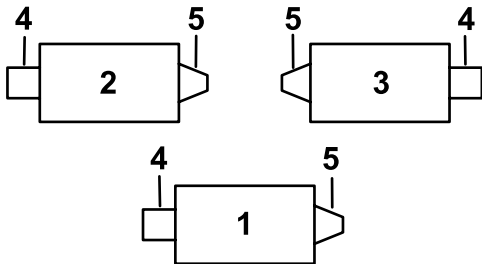
การติดตั้งจัดอดจากระบบใบมดพวง

ชิ้นส่วนที่ต้องใช้สำหรับขั้นตอน:

1	จัดอดจากระบบตรง
---	-----------------

ขั้นตอน

ติดตั้งจัดอดจากระบบตามมอเตอร์ใบมดพวงของชุดตัดหญ้า โปรดดู [su 3](#)
เพื่อตำแหน่งมอเตอร์ใบมดพวงตามตำแหน่งของชุดตัดหญ้าในอุปกรณ์



G034633

g034633

su 3

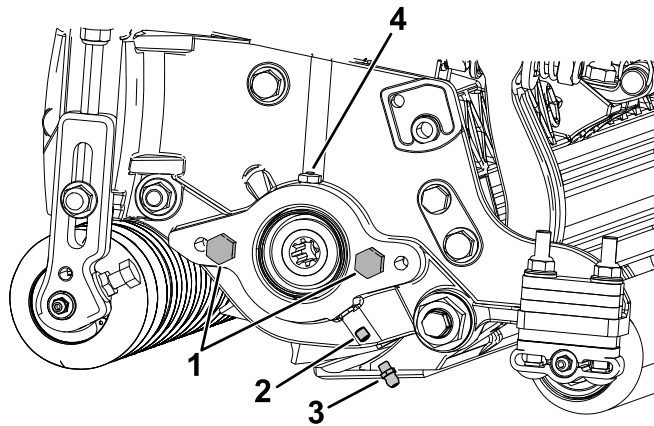
1. ชุดตัดหญ้า 1

2. ชุดตัดหญ้า 2

3. ชุดตัดหญ้า 3
4. น้ำหนักถ่วง

5. มอเตอร์ใบมดพวง

1. ถอดสกรูตัวหนอนบนแผงข้างมอเตอร์ใบมดพวงทงไป (su 4)



su 4

g551069

- | | |
|-------------------|--------------|
| 1. สลักเกลียว (2) | 3. จดอดจาระบ |
| 2. สกรูตัวหนอน | 4. ช่องจาระบ |

2. ติดตั้งจุดอดจาระบตรง (su 4)

หมายเหตุ: จุดอดจาระบสำหรับอดจาระบรองฟันของมอเตอร์ใบมดพวง

2

การปรับชุดตดหยง

มอถองไซชนสวน

ขั้นตอน

1. ปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง
2. ปรับลกกกลงสวนทงยตามควมสงในกรตดทตองการ
3. ตงคาคควมสงในกรตด
4. ปรับแพงกนดณหลง ถจจ้แปน

โปรดดค้มน้ำนอยางละเอยดเกยวกับการปรับเหลนใน [การปฏบตงาน \(หนา 13\)](#)

3

การติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง

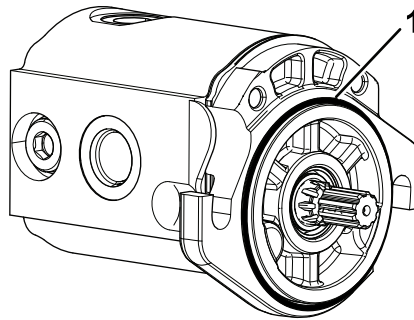
ชิ้นส่วนที่ต้องใช้สำหรับขั้นตอน:

1	โอร่ง
2	สกริปด (อาจประกอบมาแล้ว)

ขั้นตอน

สำคัญ: ก่อนติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง ให้คำนวณและติดตั้งน้ำหนักของหรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ ที่ฝังตรงข้ามของชุดตดหย้าจากมอเตอร์ใบมดพวงตามทอรับในคำแนะนำน้ำหนักของหรืออุปกรณ์เสริม

1. ติดตั้งชุดตดหย้าเขากบรตตดหย้า โปรดดคำแนะนำใน *คมอพิไซ*ของรตตดหย้า
2. ถาโมมสกริปดบนแผงขางมอเตอรใบมดพวง ให้ใส่สกริปด (SU 4)
3. ติดตั้งโอร่งบนมอเตอรใบมดพวง (SU 5)



SU 5

g191072

1. โอร่ง

4. ติดตั้งมอเตอรใบมดพวงและขบให้แนนดวยสกริปด
5. อดจาระบกแผงขางจนกระทงจาระบสวณเกนออกมาจากชองจาระบ (SU 4)

4

การปรับชุดลกกลงซ่อมบำรุง (เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)

โมตองโซชนสวน

ขั้นตอน

ปรับตำแหน่งชุดลกกลงซ่อมบำรุงก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าครั้งแรก โปรดดู [การปรับชุดลกกลงซ่อมบำรุง \(เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น\)](#) (หน้า 22)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมูลจำเพาะ

หมายเลขรุ่น	น้ำหนักถ่วง
03189	60 กก. (132 ปอนด์)
03190	62 กก. (136 ปอนด์)
03191	67 กก. (147 ปอนด์)
03192	54 กก. (119 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราจดจำนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริม Toro สบรองมากมายสำหรับใช้กับเครื่องตัดหญารุ่นเพื่อเสริมประสิทธิภาพและขยายความสามารถของเครื่องตัดหญ้า โปรดติดต่อตัวแทนบริการหรือตัวแทนจำหน่ายที่ไดรบบอนญาต หรือเขาไปท www.Toro.com เพื่อดรายการอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมที่รบบรองทงหมด

เพื่อสมรรถนะสูงสุดและความปลอดภัยในการใช้งานอย่างต่อเนื่อง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของแทจาก Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรายอนอาจเปนอนตราย และการใช้งานดงกลาวอาจทำให้การรบบประกนผลตททเพนโมชะ

การปฏิบัติงาน

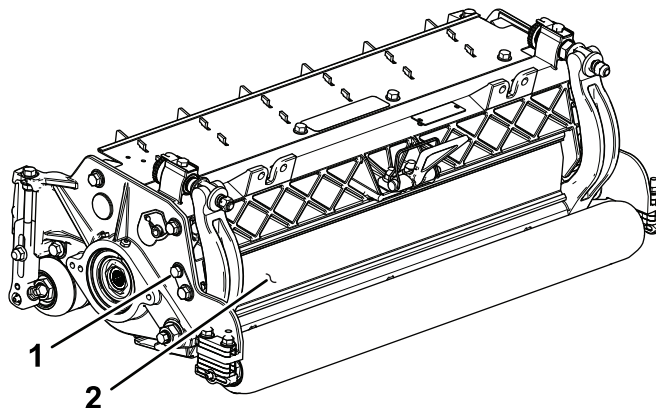
โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้ของรถตัดหญ้า* ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง โปรดดู [การปรับใบมีดกลางเข้ากับใบมีดพวง \(หน้า 15\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า เพื่อให้แน่ใจว่าผลพการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับแผงกั้นด้านหลัง

ในสภาวะการทำงานสวนใหญ่ เครื่องจะสามารถกระจายเศษหญ้าได้ทสดเมื่อดปรับกั้นสวนทงย (ระบทยออกด้นหน) แต่หกเศษหญหนทหรอยก คณอจเปิดแผงกั้นสวนทงยได้

หกตองการเปิดแผงกั้นสวนทงย ([สพ 6](#)) ให้คลยสลกเกลยวททยดแผงกั้นเขกบแผงขงด้นชย หมนแผงกั้นไปทตำแหน่งเปิดแลวชนสลกเกลยวให้แน



สพ 6

g191341

1. สลกเกลยว

2. แผงกั้นสวนทงย

การปรับการผสมกันของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

ชุดตัดหญารนระบบปรับใบมีดกลางกบใบมีดพวงแบบลกบดคอยดวย ดงบนคณจจะปรับชุดตัดหญหใหม่ประสทธภพการทงงานดทสดได้อย่างงยดย ดไซน์ลกบด/เบดบารคทำให้คณปรับชุดตัดหญหได้อย่างแนย่ำ รวบทงมบการควคมทจำเป็นสำหรับการลบคมใบมีดในทวอยางตอเนอง จงชวยรกษาคมใบมีดของชุดตัดหญหและรบรองคณภพการตด และลดควมจำเป็นในการลบคมใบมีดเป็นประจ่ำ

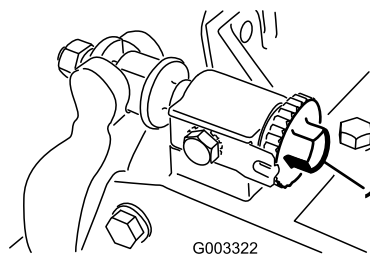
ก่อนตดหญหในแต่ละวนหรือเม่อจำเป็น ให้ตรวจสอบชุดตัดหญหแต่ละชุดเพอยนยนวาใบมีดกลางและพวงใบมีดสมผสมกันอย่างถกตอ **ทำตามขั้นตอนนแนวคณภพการตดจะเป็นทยอมรบได้แลวกตาม**

1. ลดระดับชุดตัดหญหลงบนพนแหง ดบเครองยบต และดงกฤษฎแสดารทออก
2. คอยๆ หมนใบมีดพวงถอยลงชยๆ ฟงเสยงสมผสมของใบมีดพวงกบใบมีดกลาง

- หกโมเห็นการผสมกัน ให้ปรับใบมีดกลางดงน:

A. หมนสกรปรับเบดบารตามเขมนาฬิกา ([สพ 7](#)) ทละ 1 คลก จนกวาจะรศกและโดยนเสยงสมผสมกันเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบารมรองสมพนทรกบระยะการเลอนของใบมีดกลาง 0.022 มม. (0.0009 นว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง

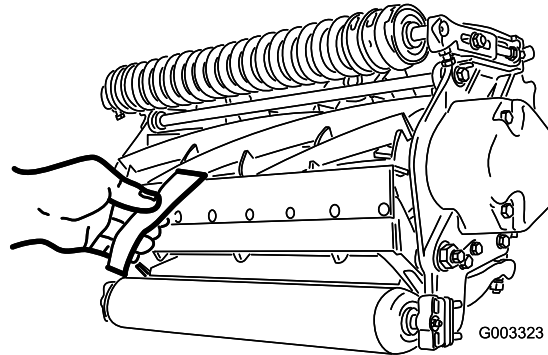


su 7

g003322

1. สกรปรับเบดบาร์

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ก้ามมีดตั้งฉากกับใบมีดกลาง (su 8) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหน้า **ซ้าย** ใบมีดควรตัดกระดาษได้ แต่อย่าบิด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้



su 8

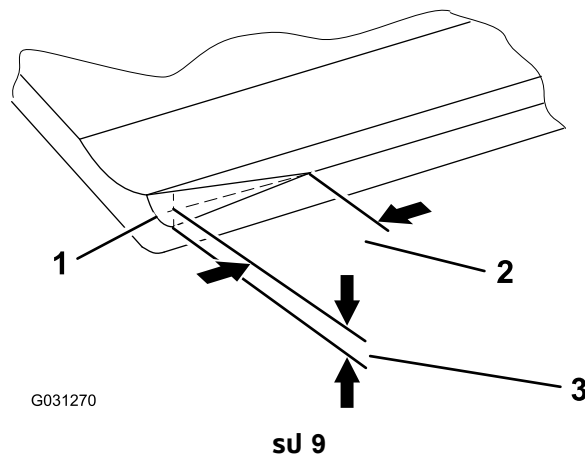
g003323

- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรใบมีดกลางและ/หรือใบมีดพวงอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารี่ของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL

สำคัญ: ควรตรวจสอบเสมอๆ ตลอดเวลา หากไม่มีการผสมกันเบาๆ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะลบคมเองได้ไม่เพียงพอ และจะทำให้ใบมีดทอหลังจากใช้งานไปสักพัก แต่หากผสมกันมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสั่นหรือไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมบนทปลายทั้งสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

หมายเหตุ: เมื่อเวลาผ่านไป คุณจะต้องเจียรมนำ (su 9) เนื่องจากออกแบบมาให้ใช้ได้ 40% ของอายุการใช้งานของใบมีดกลางเท่านั้น



1. มมน้ำกปลายด้านขวาของใบมดกลาง
2. 6 มม. (0.25 นิ้ว)

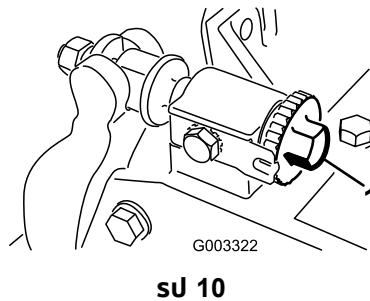
3. 1.5 มม. (0.060 นิ้ว)

หมายเหตุ: อย่าทำให้มมน้ำใหญ่เกินไปเนื่องจากอาจทำให้สนามเป็นกระຈ

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง แต่ไม่ใช่การปรับประจำวน

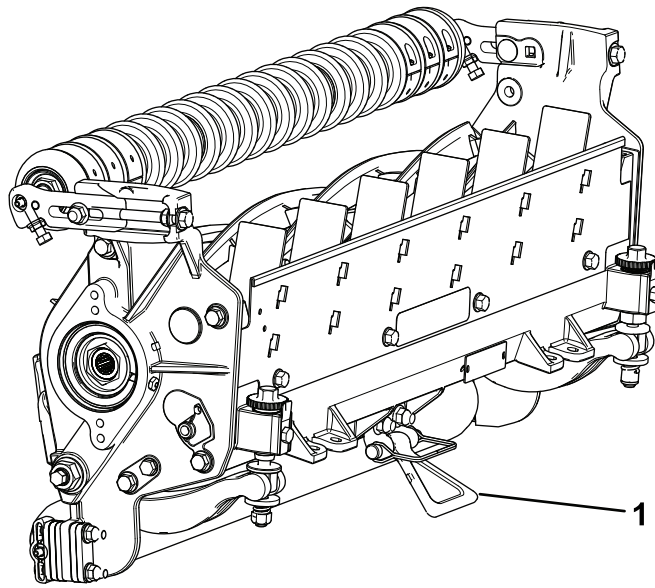
- หลังจากลบคมใบมดตัดหญ้าหรือเจียรใบมดกลางและ/หรือใบมดพวงแล้ว คุณอาจต้องตัดหญ้าด้วยชุดตัดหญ้าสักระยะสามวัน จากนั้นทำขั้นตอนนอกเครื่องเพื่อปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง เนื่องจากใบมดพวงและใบมดกลางจะปรับเข้าหากัน
 - คุณอาจต้องทำการปรับเพิ่มเติมหากหญ้าในสนามหนาแน่นมากหรือความสูงในการตัดต่ำมาก
1. วางชุดตัดหญ้าบนพจนราบ
 2. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อป้องกันไม่ให้เบดบาร์สัมผัสกับใบมดพวง (สป 10)



1. สกรปรับเบดบาร์

3. เอียงชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมดกลางและใบมดพวงออกมา

สำคัญ: ปลายด้านหลังของสกรปรับเบดบาร์จะต้องไม่วางอยู่บนพจนราบทำงาน ดงบนไหล่ขาตง (สป 11)



สป 11

g191340

1. ขาตั้ง

4. หมุนใบมดพวงไ้ใบมด 1 ใบติดกับใบมดกลางประมาณ 25 มม. (1 นิ้ว) เมื่อดูจากปลายของใบมดกลางทางด้านขวาของชุดตัดหญ้า

5. ทำเครื่องหมายทมองเห็นได้ชัดเจนบนใบมดของใบมดพวงตรงจุดกึ่งกลางขอบใบมดกลาง

หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยใ้ปรับใบมดใ้ตรงในภายหลัง

6. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ 140-5531) ใ้ระหว่างใบมดของใบมดพวงกับขอบใบมดกลางจุดที่ทำเครื่องหมายใ้ในขั้นตอนที่ 5

7. หมุนตัวปรับเบดบาร์ทางขวามือตามเข็มนาฬิกาจนรู้สึกถึงแรงกดเบา ๆ บนแผ่นจม จากนั้นหมุนตัวปรับเบดบาร์กลับไป 2 คลก แล้วถอดแผ่นจมออก

หมายเหตุ: การปรับชุดตัดหญ้า 1 ด้านจะส่งผลกับอีกด้าน การหมุน 2 คลกทำให้ระยะห่างเมือไปปรับอีกด้าน

หมายเหตุ: หากเริ่มต้นด้วยช่องว่างขนาดใหญ่ ควรดงทั้งสองด้านเข้ามาใกล้กัน โดยขันด้านขวาและด้านซ้ายสลับกันไปมา

8. คอย ๆ หมุน ใบมดพวงซ้าย ๆ ใ้ใบมดตอนกคุณตรวจสอบกด้านขวาติดกับใบมดกลางประมาณ 25 มม. (1 นิ้ว) จากปลายของใบมดกลางทางด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า

9. หมุนตัวปรับเบดบาร์ทางด้านซ้ายตามเข็มนาฬิกาจนกว่าจะเลอนแผ่นจมผานใบมดพวงเข้าไปในช่องว่างใบมดกลาง โดยเกิดแรงลากเล็กน้อย

10. กลับไปยงด้านขวาของอุปกรณ์ และปรับตามกจำเป็นเพือให้เกิดแรงลากเล็กน้อยบนแผ่นจมระหว่างใบมดกับใบมดกลางอนเดวกันบน

11. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 9 และ 10 จนกว่าจะเลอนแผ่นจมผานช่องว่างทั้งสองโดยเกิดแรงลากเล็กน้อย แต่การปรับ 1 คลกทั้งสองด้านจะทำให้แผ่นจมไม่สามารถเลอนผานทั้งสองด้านได้

หมายเหตุ: ใบมดกลางตอนบนขนกับใบมดพวงแล้ว

12. จากตำแหน่ง (กล่าวคือ คลกเข้า 1 คลกและแผ่นจมเลอนไม่ผาน) ใ้หมุนตัวปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลกในแต่ละด้าน

หมายเหตุ: แต่ละคลกจะขยับใบมดกลาง 0.022 มม. (0.0009 นิ้ว) **อย่าขันสกรปรับแนเกินใ้**

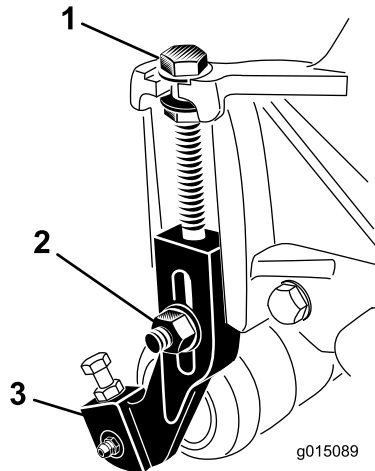
13. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ใ้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลางใ้ตงจากกับใบมดกลาง (สป 8) จากนั้นคอย ๆ หมุนใบมดพวงไปทางหน้าซ้าย ใบมดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตด ใ้หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตดกระดาษได้

หมายเหตุ: หากพบว่าการผสมผสาน/แรงลากใบมดพวงมากเกินไป ใ้ลบคมใบมด ปรับพวหน้าของใบมดกลาง หรือเจียรใบมดกลางและ/หรือใบมดพวงอย่างใดอย่างหนึ่งเพือใ้ได้ขอบคมกจำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ โปรดดมอการลบคมใบมดและเครื่องตัดหญ้าไรตารของ Toro หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL

การปรับความสูงในการตัด (เฉพาะรุ่น 03189, 03190 และ 03191 เทนนิส)

หมายเหตุ: ใช้ตารางความสูงในการตัด (รุ่น 03189, 03190 และ 03191) เพื่อกำหนดจำนวนตัวคนสวนท้ายกตองใช้ในการตงค่าความแรงในการตัดตามกตองการ โปรดดู [ตารางการเลือกความสูงในการตัดและใบมีดกลาง \(เฉพาะรุ่น 03189, 03190, and 03191 เทนนิส\) \(หน้า 20\)](#)

1. คลายนอตล็อกกยดโครงยดความสูงในการตัดเขากบแพ่งขางของชดตดหญา (สจ 14)

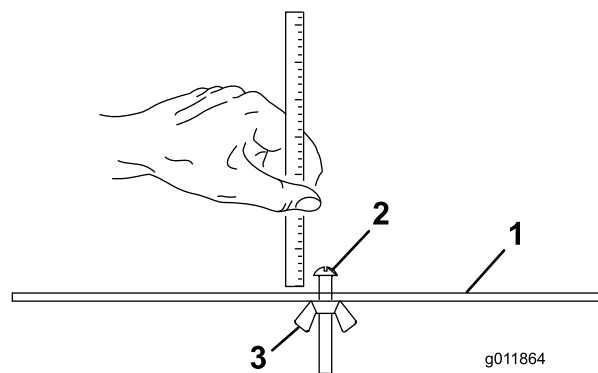


สจ 14

1. สลกปรบ
2. นอตลอก
3. โครงยดความสูงในการตัด

2. คลายนอตบนเกอบาร (สจ 15) และตงค่าสลกเกลยวปรบไฟโดความสูงในการตัดกตองการ

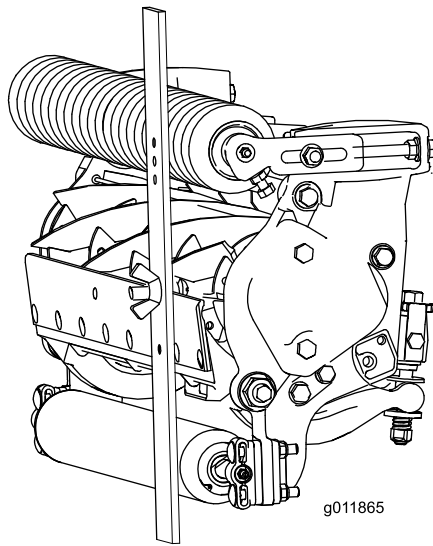
หมายเหตุ: ระยะหางระหว่างดานกลางของหวสลกเกลยวบรนาบของเกอบารคอความสูงในการตัดหญา



สจ 15

1. เกอบาร
2. สกรปรบความสูง
3. นอต

3. เกยวหวสลกเกลยวบนขอบคมของใบมีดกลาง และจตไฟปลายดานหลงของบารไหญบบนลกกหลงหลง (สจ 16)
4. หมนสลกเกลยวปรบจนกวาลกกหลงหนาสมผลสบเกอบาร (สจ 16)
ปรบปลายทงสองขางของลกกหลงจนกระทั่งลกกหลงขนานกบใบมีดกลาง



สป 16

g011865

สำคัญ: เมื่อปรับเสร็จ ลกกลงด้านหน้าและด้านหลังจะแตะกับเกอबार และสลกเกลียวจะแตะอยบนใบมดกลาง
เมื่อทำตามน จะทำให้ความสงในการตดเทากนทงสองขาง

5. หมนนอตไหนดแนเพอลอการปรับเอาไว

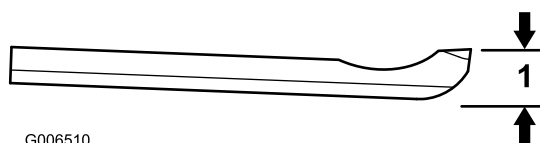
หมายเหตุ: อยาขนนอตแนนเคนไป ขนนอตพอไมไหแหวนหมนได

ตารางการเลือกความสูงในการตดและใบมดลา **(เฉพาะรุ่น 03189, 03190, and 03191 เท่านั้น)**

ตารางความสูงในการตด (รุ่น 03189, 03190 และ 03191)						
การตดความสูงในการตด	ความแอกระยะฟในการตด	จำนวนตัวคนสวนทายขนาด 6.4 มม.		การตดความสูงในการตด	ความแอกระยะฟในการตด	จำนวนตัวคนสวนทายขนาด 1/4 นิ้ว
6 มม. (0.250 นิ้ว)	น้อย	0		32 มม. (1.250 นิ้ว)	น้อย	4
	ปกติ	0			ปกติ	5
	มาก	1			มาก	6
9 มม. (0.375 นิ้ว)	น้อย	0		35 มม. (1.375 นิ้ว)	น้อย	4
	ปกติ	1			ปกติ	5
	มาก	2			มาก	6
13 มม. (0.500 นิ้ว)	น้อย	0		38 มม. (1.500 นิ้ว)	น้อย	5
	ปกติ	1			ปกติ	6
	มาก	2			มาก	7
16 มม. (0.625 นิ้ว)	น้อย	1		41 มม. (1.625 นิ้ว)	น้อย	6
	ปกติ	2			ปกติ	7
	มาก	3			มาก	8
19 มม. (0.750 นิ้ว)	น้อย	2		44 มม. (1.750 นิ้ว)	น้อย	6
	ปกติ	3			ปกติ	7
	มาก	4			มาก	8
22 มม. (0.875 นิ้ว)	น้อย	2		48 มม. (1.875 นิ้ว)	น้อย	7
	ปกติ	3			ปกติ	8
	มาก	4			มาก	9
25 มม. (1.000 นิ้ว)	น้อย	3		51 มม. (2.000 นิ้ว)	น้อย	7
	ปกติ	4			ปกติ	8
	มาก	5			มาก	9
29 มม. (1.125 นิ้ว)	น้อย	4				
	ปกติ	5				
	มาก	6				

ใช้ตารางต่อไปนกำหนดวไบบดลางใดเหมาะสำหรับความสงในการตดกตองการทสด

ตารางเลอกไบบดลาง/ความสงในการตด			
ไบบดลาง	หมายเลขอะไหล	ความสงรมไบบดลาง	ความสงในการตด
ความสงในการตดต่ำ	147-1248 (27 บว)	5.6 มม.	6.4 ถง 12.7 มม.
	147-1252 (32 บว)	(0.220 บว)	(0.250 ถง 0.500 บว)
EdgeMax®	137-6095 (27 บว)	6.9 มม. (0.270 บว)	9.5 ถง 50.8 มม. (0.375 ถง 2.00 บว)*
มาตรฐาน	147-1249 (su 03189/90, 27 บว)	6.9 มม.	9.5 ถง 50.8 มม.
	147-1253 (su 03191, 32 บว)	(0.270 บว)	(0.375 ถง 2.00 บว)*
งานหนก	147-1250 (สทน 03192, 27 บว)	9.3 มม.	12.7 ถง 50.8 มม.
	147-1254 (32 บว)	(0.370 บว)	(0.500 ถง 2.00 บว)
* ฤยาฤดอบอนอาจตองใชไบบดลางทมความสงในการตดต่ำ 12.7 มม. (0.500 บว) ลงไป			



G006510

su 17

g006510

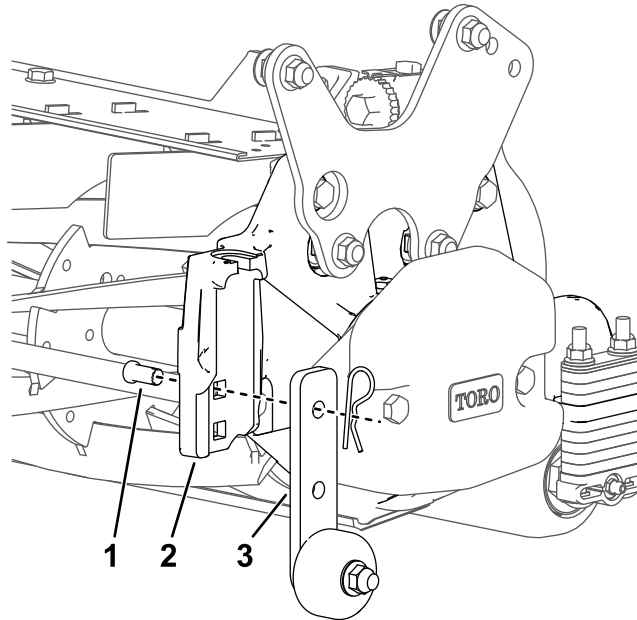
1. ความสงรมไบบดลาง*

การปรับชุดกลกลองซ่อมบำรุง (เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)

ก่อนจะลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพนักซ่อม ให้ถอดชุดตัดหญ้าออกจากรถลากพวง
แล้วลดระดับชุดกลกลองซ่อมบำรุงลงมาเพื่อป้องกันไม่ให้ใบมีดพวงและใบมีดของใบมีดกลางสัมผัสกับพนัก

ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้า ให้ติดตั้งชุดตัดหญ้าเข้ากับอุปกรณ์ จากนั้นยกชุดตัดหญ้าขึ้น ตามด้วยชุดกลกลองซ่อมบำรุง
เพื่อป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ทั้งสองสัมผัสกันและรบกวนการทำงาน

1. ถอดสลักปลายแยกออกจากหมุดเคลวสหยุดเครื่องยนต์กลกลองซ่อมบำรุงเข้ากับแผงข้าง
2. จัดตำแหน่งของชุดกลกลองซ่อมบำรุงตามความจำเป็น:
 - ลดระดับเครื่องยนต์กลกลองซ่อมบำรุงลงมาก่อนลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพนักซ่อมหรือถอดออกจากรถลากพวง ([sU 18](#))

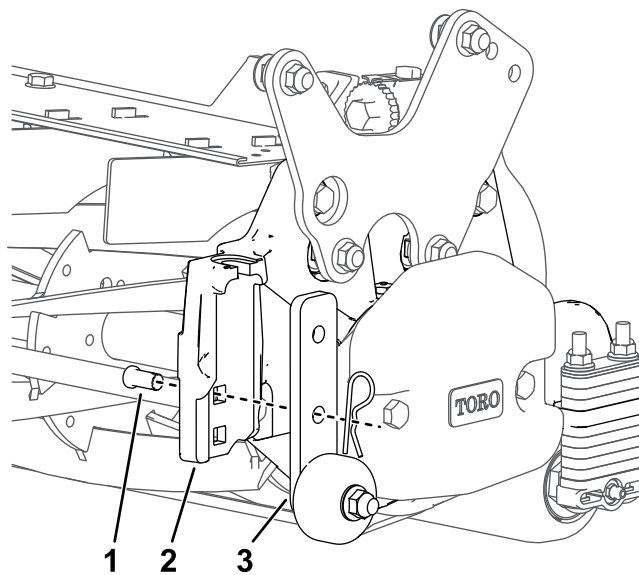


sU 18

g341821

1. หมุดเคลวส (ติดตั้งอยู่ในสกรูเหลี่ยมตามบนสุดของแผงข้าง)
2. แผงข้าง
3. ชุดกลกลองซ่อมบำรุง (ตำแหน่งลดระดับ/ซ่อมบำรุง)

- ยกเครื่องยนต์กลกลองขึ้นหลังจากยกชุดตัดหญ้าไปยังตำแหน่งใช้งาน ([sU 19](#))



สป 19

g341820

- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. หมัดเคลวส (ติดตงอยในรสเหลยมตานบนสดของแพงขาง) | 3. ชดลกกลงชอมบ้ำรง (ตำแหน่งยก/ใช้งาน) |
| 2. แพงขาง | |

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหมัดเคลวสติดตงอยในรสเหลยมตานบนสดของแพงขางเสมอ

3. ยดโครงยดลกกลงชอมบ้ำรงเขากบหมัดเคลวสด้วยสลกปลายแยก
4. ทำซ้ำขั้นตอนนทปลายอกตานหนงของชดตดทญาและสำหรับชดตดทญาอนๆ ทงหมดตามความจำเป็น

การปรับความสูงในการตัด (เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)

สำหรับรุ่น 03192 ให้ปรับความสูงในการตัด (HOC) โดยการเพิ่มหรือลดจำนวนตัวคนสวนท่าย (แบบเจาะร่อง)
สำหรับปรับความสูงใต้แผ่นรองแผงข้างบนชนิดตัดหญ้า

หมายเหตุ: ตัวคนสวนท่ายจะคอยหนุนแผ่นรองแผงข้างจะไม่ส่งผลต่อความสูงในการตัด

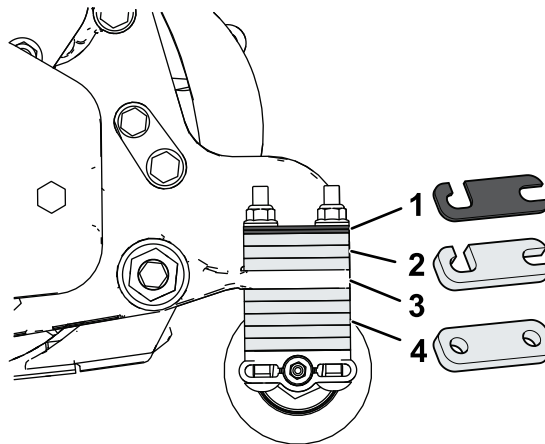
ตัวคนสวนท่าย (แบบเจาะร่อง) สำหรับปรับความสูงจะติดอยู่บนแผ่นรองแผงข้าง หากต้องการจะเพิ่มความสูงในการตัด
ก็ให้ย้ายตัวคนสวนท่ายลงมาจากกลางแผ่นรองแผงข้าง

ตัวคนสวนท่ายแบบเจาะร่องที่ใช้ปรับความสูงในการตัดของชนิดตัดหญารุ่น 03192 มี 2 แบบ ได้แก่:

- ตัวคนสวนท่ายแบบเจาะร่องขนาด 6.4 มม. (1/4 นิ้ว) สูงสุด 3 ชั้นต่อด้าน
- ตัวคนสวนท่ายแบบเจาะร่องขนาดบางขนาด 1/9 มม. (0.075 นิ้ว) สูงสุด 2 ชั้นต่อด้าน

นอกจากนี้ ยังมีตัวคนสวนท่ายแบบตัดแนวนอก 5 ชั้น (6.4 มม., 1/4 นิ้ว) ติดตั้งอยู่ใต้แผ่นรองแผงข้างเสมอ

สำคัญ: ห้ามถอดหรือปรับตัวคนสวนท่ายแบบตัดแนวนอก 5 ชั้น
เนื่องจากชนิดตัดหญ้าออกแบบมาให้ความสูงในการตัดอยู่ระหว่าง 32 ถึง 51 มม. (1.25 ถึง 2.00 นิ้ว)
ซึ่งการนำตัวคนแบบตัดแนวนอกใต้แผ่นรองแผงข้างออกไปจะทำให้ความสูงในการตัดไม่อยู่ในช่วงดังกล่าว



su 20

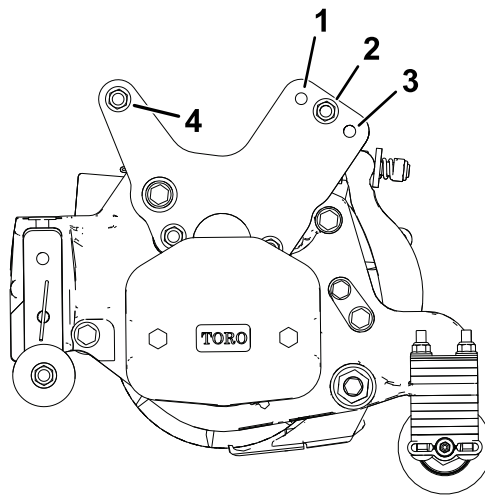
g341920

- | | |
|--|---|
| 1. ตัวคนปรับความสูงในการตัดชนิดบาง (1/9 มม.) | 3. แผ่นรองแผงข้าง |
| 2. ตัวคนปรับความสูงในการตัดขนาด 6.4 มม. | 4. ตัวคนแบบตัดแนวนอนด้านกลาง (ห้ามปรับ) |

หากต้องการปรับความแรงในการตัดของชนิดตัดหญารุ่น 03192 ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้:

- ตัดหญ้าชนิดตัดหญ้าเขากบรกลากพวงตามคำแนะนำใน *คู่มือ* ไขของรกลากพวง
- คลายนอตล็อกก้านหน้าของแผงยึดตัดแนวนอน แต่ไม่ต้องถอดออกมา จากนั้นถอดสลักเกลียวหัวมน ตัวคน และนอตล็อกออกจากด้านหลังของแผง แล้วทำการปรับตำแหน่ง

หมายเหตุ: หากต้องการให้การตัดมีความแรง **น้อยลง** ให้ตัดหญ้าส่วนเชื่อมต่อของชนิดตัดหญ้าในตำแหน่งหมายเลข 1
หรือตัดหญ้าในตำแหน่งหมายเลข 3 หากต้องการให้การตัดมีความแรง **มากขึ้น** (su 21)



g341875

รูป 21

ภาพจากด้านซ้าย

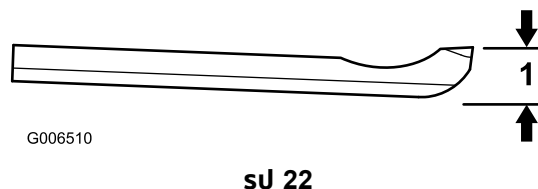
- | | |
|--------------------------|---|
| 1. แรงนอยลง | 3. แรงมากจน |
| 2. จากโรงงานผลิต/มาตรฐาน | 4. คลายนอตล็อกก่อนปรับความแรงในการตัด แต่ไม่ต้องถอยนอตล็อกออกมา |
-

ตารางการเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง **(เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)**

ตารางความสูงในการตัด (รุ่น 03192)		
การตั้งค่าความสูงในการตัด	จำนวนตัวคนสวนท้ายขนาด 6.4 มม.*	จำนวนตัวคนสวนท้ายขนาด 6.4 มม.
32 มม. (1.25 นิ้ว)	5	0
34 มม. (1.33 นิ้ว)	5	1
35 มม. (1.38 นิ้ว)	5	2
38 มม. (1.50 นิ้ว)	6	0
40 มม. (1.58 นิ้ว)	6	1
42 มม. (1.65 นิ้ว)	6	2
45 มม. (1.75 นิ้ว)	7	0
46 มม. (1.83 นิ้ว)	7	1
48 มม. (1.90 นิ้ว)	7	2
51 มม. (2.00 นิ้ว)	8	0
*ตัดตรงใต้แผ่นรองแผงข้าง		

ใช้ตารางต่อไปนี้กำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสำหรับความสูงในการตัดที่ต้องการทดสอบ

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตัด			
ใบมดกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสูงใบมดกลาง	ความสูงในการตัด
ความสูงในการตัดต่ำ	147-1248 (27 นิ้ว)	5.6 มม.	6.4 ถึง 12.7 มม.
	147-1252 (32 นิ้ว)	(0.220 นิ้ว)	(0.250 ถึง 0.500 นิ้ว)
EdgeMax®	137-6095 (27 นิ้ว)	6.9 มม.	9.5 ถึง 50.8 มม.
		(0.270 นิ้ว)	(0.375 ถึง 2.00 นิ้ว)*
มาตรฐาน	147-1249 (รุ่น 03189/90, 27 นิ้ว)	6.9 มม.	9.5 ถึง 50.8 มม.
	147-1253 (รุ่น 03191, 32 นิ้ว)	(0.270 นิ้ว)	(0.375 ถึง 2.00 นิ้ว)*
งานหนัก	147-1250 (รุ่น 03192, 27 นิ้ว)	9.3 มม.	12.7 ถึง 50.8 มม.
	147-1254 (32 นิ้ว)	(0.370 นิ้ว)	(0.500 ถึง 2.00 นิ้ว)
* อนุญาตให้อาจต้องใช้ใบมดกลางที่มีความสูงในการตัดต่ำ 12.7 มม. (0.500 นิ้ว) ลงไป			



1. ความสูงใบมดกลาง*

เงื่อนไขตารางความสูงในการตัด

การตั้งค่าความสูงในการตัด (HOC)

ส่วนนสมพรรกบความสูงในการตัดทตองการ

ความสูงในการตัดแบบเบนชเซต

ความสูงในการตัดแบบเบนชเซตคอความสูงเมอขอบบนของใบมดลางตงอยเหนอพนพวราบทสมพสกบสวณลางของลกกลทงสวณหนาและสวณทาย

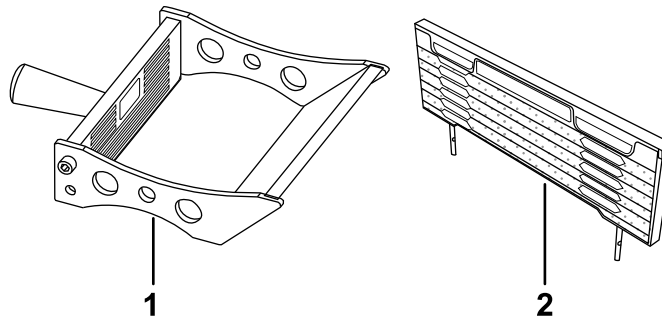
ความสูงในการตัดในสนามจริง

คอความสูงจรงทหญางะกทตด เมอปรบความสูงในการตัดแบบเบนชเซต
ความสูงในการตัดจรงจะแตกตางกนไปชนอยกบประเภทของหญาง ระยะเวลาของป สภพของสนามและถน การตงคาสดตดหญาง (แอกเกรสชฟเนสในการตัด ลกกลท ใบมดลาง อปกรณตอพวงทตตตง การตงคาสดเซยสภพสนาม ฯลฯ)
จะสงผลตอความสูงในการตัดในสนามจรงดวย

ตรวจสอบความสูงในการตัดในสนามจรงดวยใชเครองมอประเมนสนามของ Toro
เปนปรจจำเพอประเมนความสูงในการตัดแบบเบนชเซตทตองการ

เครองมอประเมนสนามของ Toro ทแนะนําสํหรับการวดความ ความสูงในการตัดในสนามจรงของ Toro Reelmaster ([su 23](#)):

- เครองมอประเมนสนาม สน 04399: ความสูงในการตัดแบบเบนชเซตตงแต 6 ถง 25 มม. (0.25 ถง 1.00 นิ้ว)
- เครองมอประเมนสนามแบบความสูงในการตัดสง สน 136-3635: ความสูงในการตัดแบบเบนชเซตตงแต 25 ถง 51 มม. (1.00 ถง 2.00 นิ้ว)



su 23

g342500

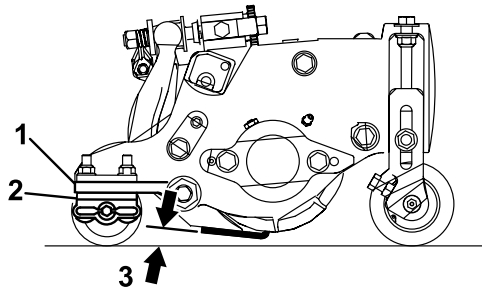
1. เครองมอประเมนสนาม — ช่วงความสูงในการตัดในสนามจรง 0 ถง 41 มม. (0.00 ถง 1.60 นิ้ว)
2. เครองวดความสูงของหญาสํหรับหญายาว — ช่วงความสูงในการตัดในสนามจรง 19 ถง 152 มม. (0.75 ถง 6.00 นิ้ว)

ความแอกเรสซฟในการตด

ความแอกเรสซฟในการตดสงผลกระทบโดยตรงกับการทำงานของชดตดหญา
ความแอกเรสซฟในการตดหมายถงมมของโม่ดลางกบระนาบพน (sU 24)

การตดชดตดหญาทกสดจะตองพจารณาตามสภาพสนามและผลพรทตองการ
ประสพการณในการใชงานชดตดหญาทสนามจริงจะชวยใหคณกำหนดการตดคากเหมาะสมกสโด
คณสามารถปรบความแรงในการตดโดตลอดฤดกาลตดหญาเพใหเหมาะสมกับสภาพสนามแบบตางๆ

โดยทวไปแลว การตดคากความแอกเรสซฟนอยถงปทจะเหมาะสมกับหญาฤดอบอน (เชน เบอรมวดา พาสพาลม ซอยเซย)
สวนหญาฤดหนา (เบนต บลกลาส ไรย) อาจตองตดคากความแอกเรสซฟตงแตปทถงมาก เมตตคากความแอกเรสซฟมากชน
เครองจะตดหญามากชน โดยโม่ดพวงหมนจะตดหญาเขาไปโม่ดลางมากชน



sU 24

g551095

1. จานยดแพงซาง
2. ทวคนสวนทาย

3. ความแอกเรสซฟในการตด

ทวคนสวนทาย

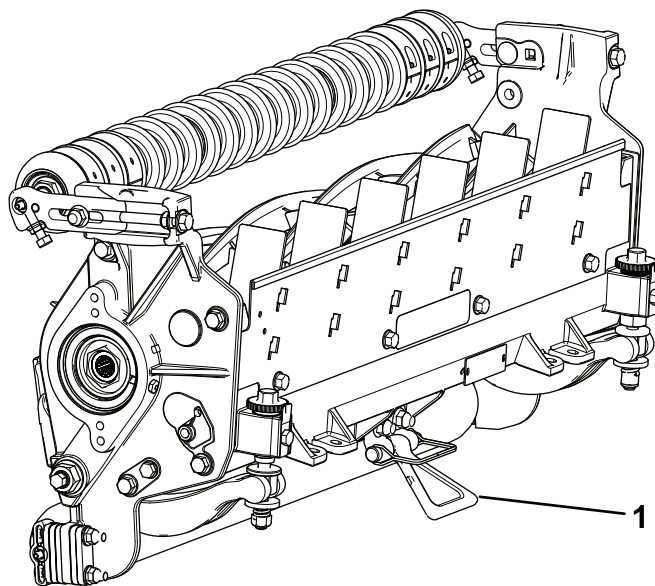
จำนวนทวคนสวนทายจะกำหนดความแอกเรสซฟในการตดของชดตด

การเพมทวคนใตจานยดแพงซางจะเปนการเพมความแอกเรสซฟในการตดของชดตดหญาสำหรับความสงในการตดทกำหนดไว
ชดตดหญาทงหมดบนเครองตดหญาจะตองตดคากความแรงในการตดใหเกากน (จำนวนทวคนสวนทาย หมายเลขอะไหล่
119-0626) มจะน สภาพสนามหลตดอาจออกมาโม่ด (sU 24)

การบำรุงรักษา

การขนนชุดตกหลญา

เมื่อใดก็ตามที่ตองเอียงชุดตกหลญาเพอดใยมดลาง/ใยมดพวง ใหลำสวณท่ายของชุดตกหลญาดวยขาตง (ใหลมาพรอมกบรตตกหลญา) เพอพอองกนไมใหลนอตบนปลายดานหลงของสกรปรนเบดบารไมวางอยบนพน (sU 25)



sU 25

g191340

1. ขาตง

การหลอมชุดตดทญา

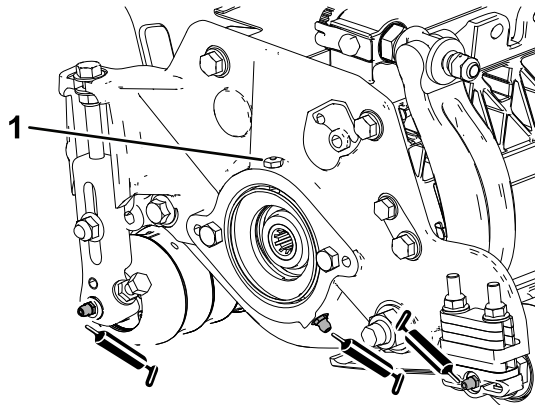
หลอมจตดจาระบทง 5 จดขงชดตดทญาตลละชดเปนปรจจ่า (su 26) ดวยจาระบลเรยมหมายเลข 2

มจดหลอม 2 จดบนลกกกลงดานหนา 2 จดบนลกกกลงดานหลง และอก 1 จดทสปลายนขงมอเตอรไบนดพวง

หมายเหตุ: sn 03192 ไบนลกกกลงดานหนา จมจดหลอม 2 จดบนลกกกลงดานหลง และอก 1 จดทสปลายนขงมอเตอรไบนดพวงเทานน

สำคญ: การหลอมชดตดทญาททหลงจการลางชวยไล่น้ำออกจกแบรงและเพมอายการใชงานขงแบรง

1. เซดจตดจาระบตลละจตดวยฟาสะอาด
2. จดจาระบนกวาจาระบทสะอาดจะไล่ออกมาจากชลลกกกลงและวาลวระบายขงแบรง
3. เซดจาระบสวนเกนออก



su 26

จตดจาระบฝงมอเตอรไบนดพวง

g191601

1. วาลวระบาย

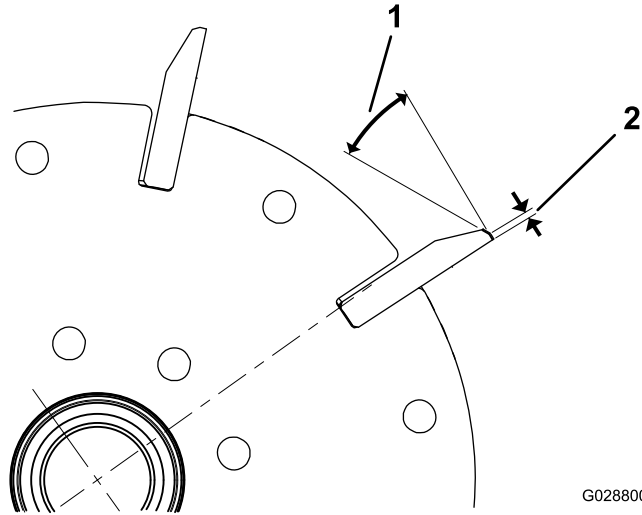
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเจียรมมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.050 ถึง 0.060 นิ้ว) และและมมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนได้ความกว้าง 1.3 มม. (0.050 นิ้ว) (sJ 27



1. 30°

2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)

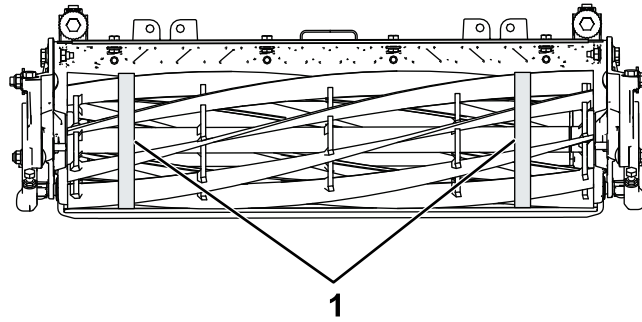
2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายขนาดเล็กน้อย

หมายเหตุ: เพื่อให้อายุของใบมดพวงและใบมดกลางคุดนานขึ้น หลังจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดกลาง ให้ตรวจสอบจุดสัมผัสใบมดพวงกับใบมดกลางอีกครั้งหลังจากการตัดแฟรเว 2 สนาม เนื่องจากรอยขีดใดๆ จะถูกขจัดออกไป ซึ่งจะทำให้เกิดระยะห่างที่ไม่เหมาะสมระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลาง และทำให้เกิดการสกรหรือเรวบน

3. ใช้สายวัดเส้นผ่านศูนย์กลางวัดเส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอกของใบมดพวงบริเวณปลายทั้งสองด้าน (su 28)
ส่วนหางของเส้นผ่านศูนย์กลางของปลายทั้งสองด้านควรมีน้อยกว่า 0.250 มม. 0.010 นิ้ว หากส่วนหางเกินความ
ให้ทำการเจียรใบมดพวงเพื่อแก้ไขขนาด

หมายเหตุ: สายวัดเส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอกของใบมดพวงได้จากตัวแทนจำหน่ายของ Toro n โดโรบอนด์



su 28

g342519

1. วัดเส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอกของใบมดพวงระหว่างแถบรองรับด้านนอกสุดแล้วนำมาเปรียบเทียบกับ

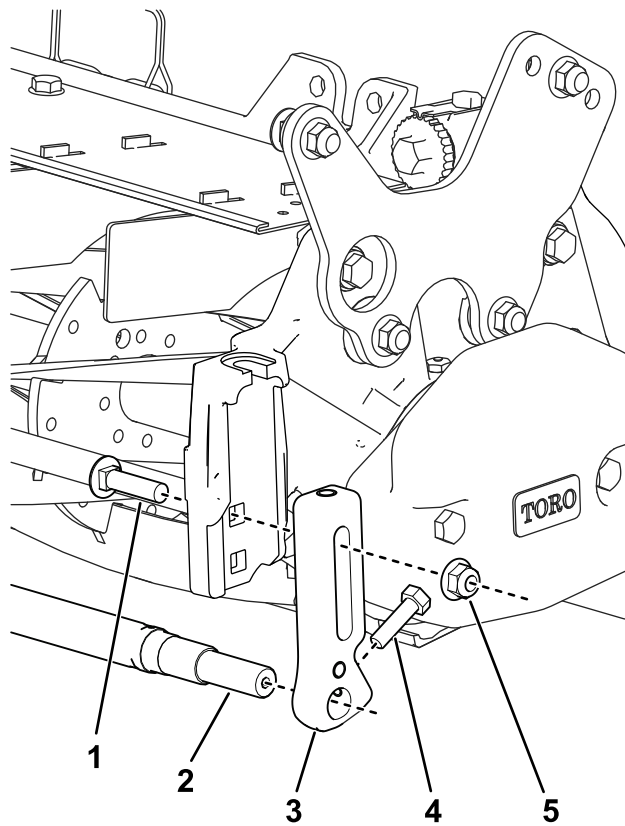
ติดตั้งเพลาลูกสำหรับเครื่องไถดง (เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น)

สำคัญ: คุณต้องส่งอะไหล่ต่อไปเพื่อติดตั้งชุดทดเกียร์เข้ากับเครื่องไถดง:

จำนวน	อะไหล่	หมายเลขอะไหล่
2	โครงยึดความสูงในการตัดหญ้า	125-2796
2	สลักเกลียวหัวนม (3/8 x 1-1/2 นิ้ว)	3231-4
2	นอตล็อก (3/8 นิ้ว)	104-8301
2	สลักเกลียวหัวนม (5/16 x 1-1/8 นิ้ว)	322-16
1	เพลาลูก	117-0957

- ถอดชุดสลักเกลียวหัวนม (ถ้าติดตั้งไว้) โปรดดู [การปรับชุดสลักเกลียวหัวนม \(เฉพาะรุ่น 03192 เท่านั้น\) \(หน้า 22\)](#)
- ติดตั้งโครงยึดความสูงในการตัดหญ้าเข้ากับของบนสุดของแผงข้างโดยใช้สลักเกลียวหัวนมและนอตล็อก (sJ 29)

สำคัญ: โครงยึดความสูงในการตัดจะต้องติดตั้งเข้ากับของบนสุดโดยใช้สลักเกลียวหัวนม เพื่อให้โครงยึดความสูงในการตัดอยู่ต่ำสุด



sJ 29

g361153

- สลักเกลียวหัวนม (3/8 x 1-1/2 นิ้ว)
- เพลาลูก
- โครงยึดความสูงในการตัดหญ้า
- สลักเกลียวหัวนม (5/16 x 1-1/8 นิ้ว)
- นอตล็อก (3/8 นิ้ว)

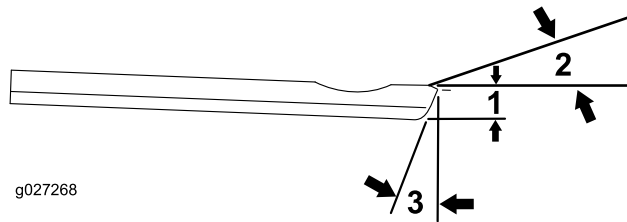
- ติดตั้งเพลาลูกเข้ากับโครงยึดความสูงในการตัดโดยใช้สลักเกลียวหัวนม 2 ตัว
- ตรวจสอบให้เพลาลูกกับชุดทดเกียร์ หากมีขนาบกัน ให้คลายสลักเกลียวหัวนมด้านล่าง แล้วขันใหม่ออกตรงเมื่อเพลาลูกกับชุดทดเกียร์แล้ว

การซ่อมบำรุงใบมดกลาง

ชุดจำกัดการซ่อมบำรุงใบมดกลางแสดงอยู่ในตารางต่อไปนี้

สำคัญ: การใช้งานชุดตัดหญ้าตามใบมดกลางเหลือน้อยกว่าชุดจำกัดการซ่อมบำรุงอาจส่งผลให้ผลพลพรหลังจากการตัดออกมาไม่ด และลดทอนความสมบรณ์เชิงโครงสร้างของใบมดกลางในการรองรับแรงกระแทก

ตารางชุดจำกัดการซ่อมบำรุงใบมดกลาง (ใบมดกลางจากโรงงานผลต)				
ใบมดกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสงรมใบมดกลาง	ชุดจำกัดการซ่อมบำรุง*	มมเจียรดำนบน/ดำนหนา
ความสงในกา รตตต่ำ	147-1248 (27 นว) 147-1252 (32 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5°
EdgeMax®	137-6095 (27 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5°
มาตรฐาน	147-1249 (su 03189/90, 27 นว) 147-1253 (su 03191, 32 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5°
งานหนก	147-1250 (สทน 03192, 27 นว) 147-1254 (32 นว)	9.3 มม. (0.370 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5°



g027268

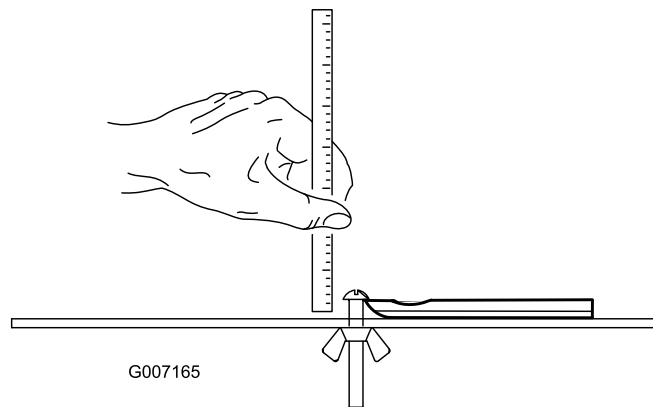
su 30

มมการเจียรใบมดกลางกน่นำสำหรับดำนบนและดำนหนา

g027268

1. ชุดจำกัดการซ่อมบำรุงใบมดกลาง*
2. มมเจียรดำนบน
3. มมเจียรดำนหนา

หมายเหตุ: คาชุดจำกัดการซ่อมบำรุงใบมดกลางทงหมดสมพนรกับดำนล่างของใบมดกลาง (su 31)



G007165

su 31

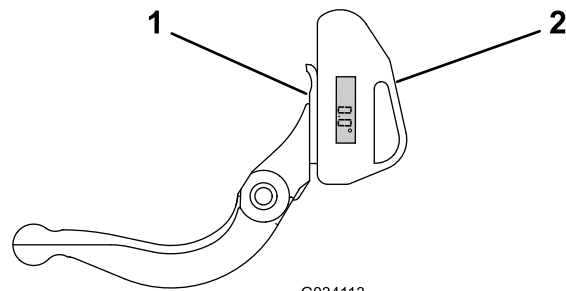
g007165

การตรวจสอบมุมเจียรด้านบน

มุมทศนิยมใช้เจียรใบมีดกลางเป็นองศาสำคัญมาก

ใช้เครื่องมือวัดมุม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และกวดเครื่องมือวัดมุม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพื่อตรวจสอบมุมทศนิยมเครื่องเจียรสร้าง จากนั้นแก้ไขความไม่ถูกต้องที่เกิดขึ้น

1. วางเครื่องมือวัดมุมกลางของใบมีดกลางตามทแสดงใน [รูป 32](#)



G034113

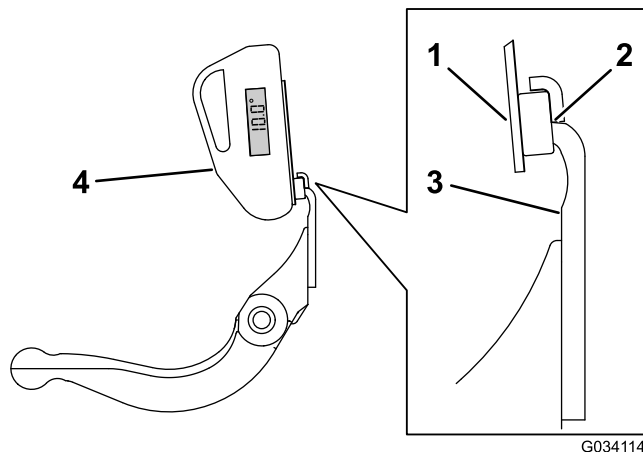
รูป 32

g034113

1. ใบมีดกลาง (แนวตั้ง)
2. เครื่องมือวัดมุม

2. กดปุ่ม Alt Zero บนเครื่องมือวัดมุม
3. วางกวดเครื่องมือวัดมุมบนขอบใบมีดกลาง เพื่อให้ขอบของแม่เหล็กตรงกบขอบใบมีดกลาง ([รูป 33](#))

หมายเหตุ: หนาจอแสดงผลควรมองเห็นได้จากด้านเดียวในระหว่างขั้นตอน เช่นเดียวกันในขั้นตอน [1](#)



G034114

รูป 33

g034114

1. กวดเครื่องมือวัดมุม
2. ขอบของแม่เหล็กตรงกบขอบของใบมีดกลาง
3. ใบมีดกลาง
4. เครื่องมือวัดมุม

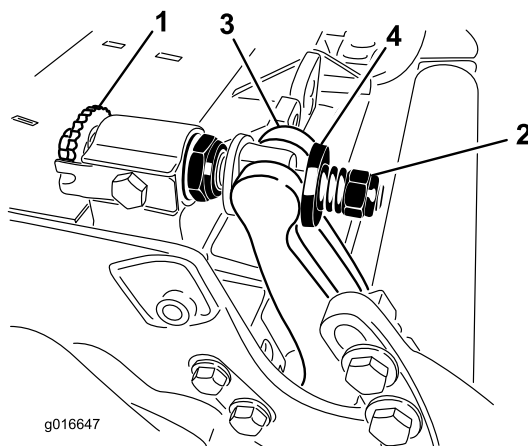
4. วางเครื่องมือวัดมุมบนกวดตามทแสดงใน [รูป 33](#)

หมายเหตุ: นคอมมทเครื่องเจียรสร้างชน และอยู่ภายใน 2° ของมุมเจียรด้านบนทแนะนำ

การซ่อมบำรุงเบดบาร์

การถอดเบดบาร์

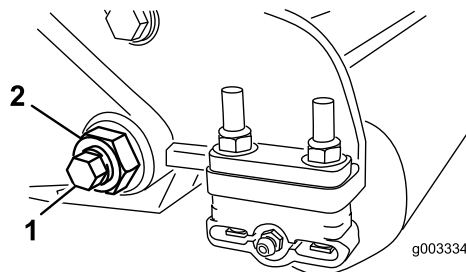
1. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ใบมีดกลางลอยห่างจากใบมีดพวง ([รูป 34](#))



รูป 34

- | | |
|-------------------|------------|
| 1. สกรปรับเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรับสปริง | 4. แหวน |

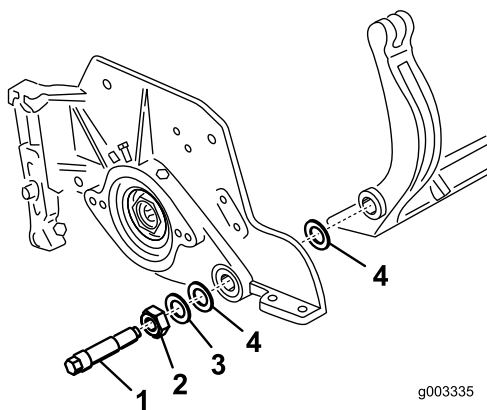
2. ขนนอตปรับสปริง จนกระทั่งแหวนไม่ติดบนเบดบาร์อีกต่อไป (รูป 34)
3. คลายนอตแบบสวมทับที่ยึดสลักเบดบาร์กับแต่ละด้านของอุปกรณ์ (รูป 35)



รูป 35

- | | |
|----------------|------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 2. นอตล็อก |
|----------------|------------|

4. ถอดสลักเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะช่วยให้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตดหย้าได้ (รูป 35)
- เตรียมแหวนไนลอน 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงที่ปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (รูป 36)



รูป 36

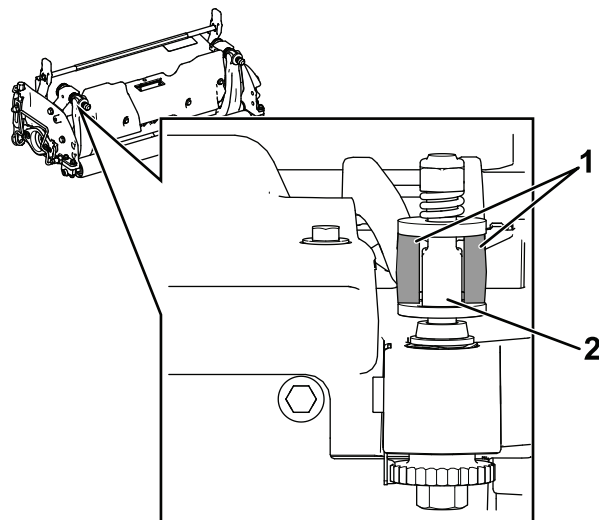
- | | |
|----------------|--------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 3. แหวนเหล็ก |
| 2. นอตเบดบาร์ | 4. แหวนไนลอน |

การติดตั้งเบดบาร์

1. ติดตั้งเบดบาร์ ขยับหยดไว้ระหว่างแหวนกับสกรูปรับเบดบาร์

สำคัญ: จัดตำแหน่งให้ตัวปรับ DPA อยู่ตรงกลางในเบดบาร์ ดังแสดงใน [sJ 37](#)

หากตัวปรับ DPA ติดตั้งชิดกับเบดบาร์ อาจจะทำให้ใบมดกลางกับใบมดพวงผสมกันไม่ถูกต้อง



sJ 37

g512172

1. เบดบาร์

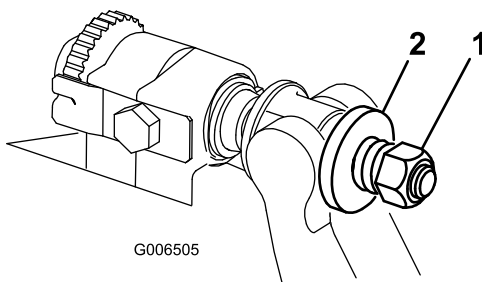
2. ตัวปรับ DPA

2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละด้านด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทั้งหมด 6 ตัว)
3. วางแหวนไนลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไนลอนแต่ละอัน ([sJ 36](#))
4. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
5. คอยขันนอตล็อกเบดบาร์จนกระทั่งแหวนเหล็กด้านนอกหมุนด้วยมือได้

สำคัญ: อย่าขันนอตล็อกแน่นเกินไป มิฉะนั้นจะทำให้แผ่นข้างสะบัดได้

หมายเหตุ: แหวนไนลอนคอยระหว่างใบมดกลางกับแผงข้างจะมีช่องว่างเล็ก ๆ อยู่

6. ขันนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากบนถอยกลับ 1/2 รอบ ([sJ 38](#))



sJ 38

g006505

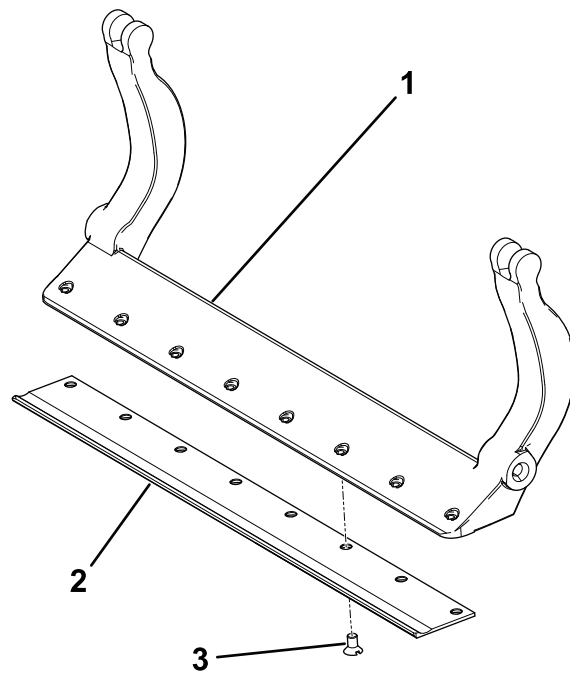
1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

ขอมลจำเพาะของใบมดกลาง

การติดตั้งใบมดกลาง

1. ขจัดสนิม ตะกรัน และการสกรอออกจากฟันพวงของเบดบาร์และทำน้ำมันบางๆ บนพวงของเบดบาร์
2. เช็ดทำความสะอาดเกลียวสกรู
3. ทาน้ำมันบนเกลียวยึดตกร และติดตั้งใบมดกลางเข้ากับเบดบาร์

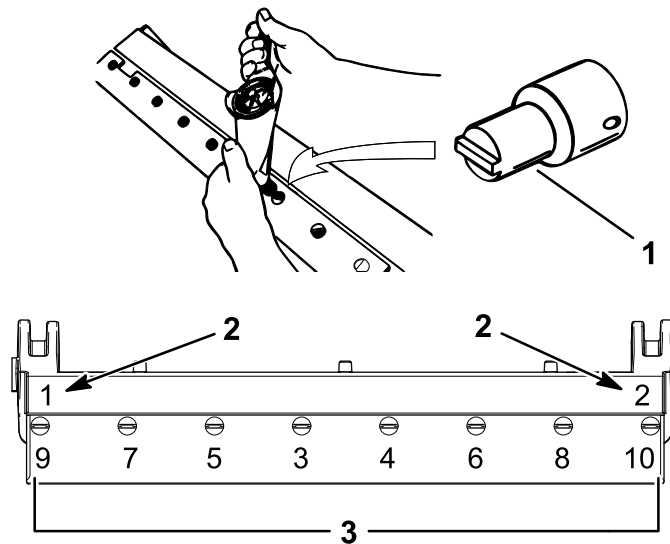


สJ 39

g279161

1. เบลบาร์
2. ไบมดลาจ
3. สกร

4. ขนสกรตานนอก 2 ตัวไฟโตแรง 1 นวตนมตร (10 นวปอนด) โปรดด [สJ 40](#)
5. เรมจากศนยกลางของไบมดลาจ โดยขนสกรไฟโตแรงบด 23 ถง 28 นวตนมตร (200 ถง 250 นวปอนด) โปรดด [สJ 40](#)



สJ 40

g279162

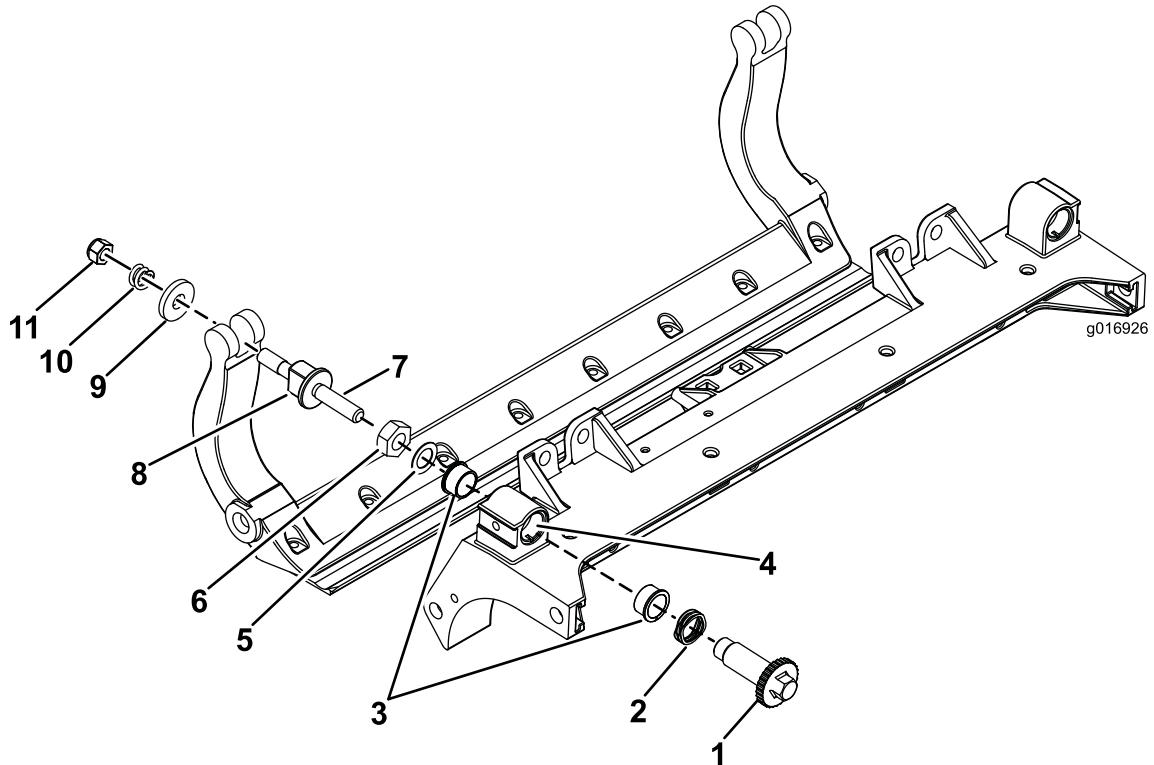
1. เครื่องมอขนสกรไบมดลาจ
2. ตดตงและขนนอตเหลาจนโตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด) กอน
3. ขนจนโตแรงบด 23 ถง 28 นวตนมตร (200 ถง 250 นวปอนด)

6. เจयरไบมดลาจ

การซ่อมบำรุงตัวปรับ HD Dual Point (DPA)

1. ถอดชิ้นส่วนทั้งหมด (โปรดดูคำแนะนำในการตัดต่อสำหรับชุด HD DPA และ [SU 41](#))
2. ทำสารกนตดกตามในบริเวณบชชงบนโครงกลางของชุดตัดหญ้า ([SU 41](#))
3. เรียงขดบนบชชงตัดจากเขากบของในโครงและตัดตงบชชง ([SU 41](#))
4. ตัดตงแหวนคลนลงบนเพลลาตัวปรับ และเลอนเพลลาตัวปรับเขาไปในบชชงตัดจากในโครงของชุดตัดหญ้า ([SU 41](#))
5. ยดเพลลาตัวปรับด้วยแหวนแบนและนอตลอก ([SU 41](#))
6. ขนนอตลอกจนโดแรงบด 20 ถง 27 นวตนมตร (15 ถง 20 ฟตปอนด)

หมายเหตุ: เพลลาตัวปรับเบดบารมเกลยวทกมนไปทางซ้าย



SU 41

- | | | | |
|-----------------|---------------|------------------|------------------|
| 1. ตัวปรับเพลลา | 4. ทำสารกนตดก | 7. ทำสารกนตดก | 10. สปริงจก |
| 2. แหวนคลน | 5. แหวนเรยบ | 8. สกรปรับเบดบาร | 11. นอตปรับสปริง |
| 3. บชชงตัดจาก | 6. นอตลอก | 9. แหวนเขง | |

7. ทำสารกนตดกเกลยวของสกรปรับเบดบารทตตงเขาไปในเพลลาตัวปรับ
8. ขนสกรปรับเบดบารเขาไปในเพลลาตัวปรับ
9. ตัดตงแหวนเขง สปริง และนอตปรับสปริงลงบนสกรตัวปรับทลวม ๆ
10. ตัดตงเบดบาร ขยบหอบทอยระหว่างแหวนกบตัวปรับเบดบาร
11. ยดเบดบารไวกบแพนขางแต่ละแพนด้วยสลกเบดบาร (นอตบนสลก) และแหวนรอง 6 อน

หมายเหตุ: วางแหวนไบนลอนไบนแต่ละดานของแพนขาง

12. วางแหวนเหล็กไวดานนอกแหวนไบนแต่ละอน ([SU 41](#))
13. ขนสลกเบดบารจนโดแรงบด 37 ถง 45 นวตนมตร (27 ถง 33 ฟตปอนด)
14. ขนนอตลอกจนกวาแหวนเหล็กดานนอกหยดทมน และไมมการทมนทปลาย แตอยาขนแนนเกนไปหรือทำให้แพนขางเบยงออก

หมายเหตุ: แหวนทดานในอจอมของวาง ([SU 41](#))

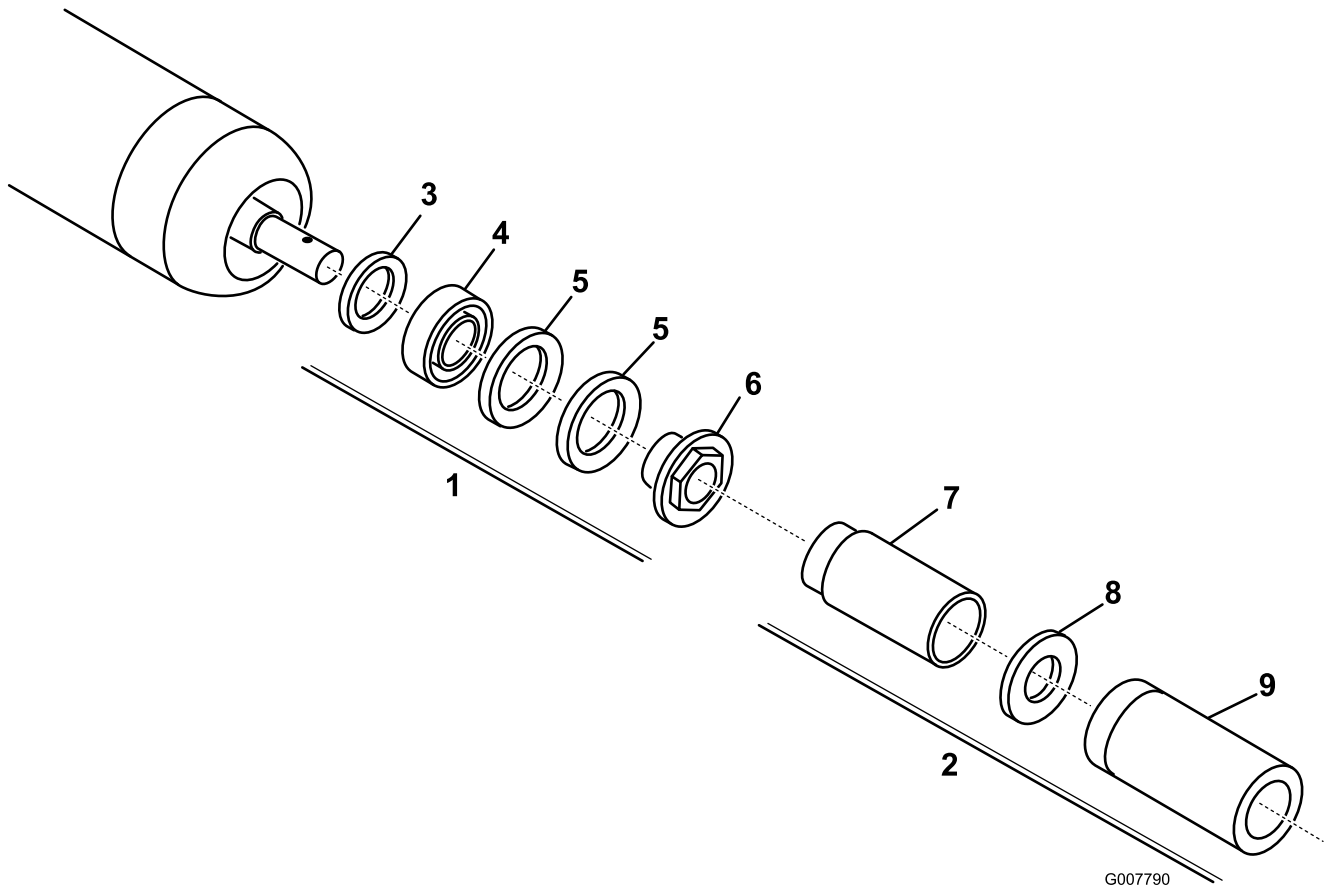
15. ขนนอตบนตัวปรับเบดบารแต่ละชดจนกวาสปริงจกจะทจจนสด จากนนคลายนอต 1/2 รอบ ([SU 41](#))
16. ทำซ้ำขั้นตอนเดยวกบนทกอดานของชุดตัดหญ้า

17. ปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง \(หนา 15\)](#)

การซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) และชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) (su 42) มอดจำหนายสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล ชุดซ่อมลูกกลมาพร้อมแบริ่ง นอตแบริ่ง ชลตันใน และชลตันนอกครบชุดสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกลมาพร้อมเครื่องมือทั้งหมดและคำแนะนำในการติดตั้งจำเป็นสำหรับการซ่อมลูกกลด้วยชุดซ่อมลูกกล โปรดดูแคตตาล็อกอะไหล่หรือติดต่อตัวแทนจำหน่ายทโธรบอญญาตของ Toro เพื่อดูคำแนะนำ



su 42

- | | |
|--|------------------------------|
| 1. ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) | 6. นอตแบริ่ง |
| 2. ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) | 7. เครื่องมือชลตันใน |
| 3. ชลตันใน | 8. แหวน |
| 4. แบริ่ง | 9. เครื่องมือแบริ่ง/ชลตันนอก |
| 5. ชลตันนอก | |

កម្ពុជា:

កម្ពុជា:

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภาระบไว้เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำที่เหมาะสมสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องของ

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03189	407900000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series ขนาด 27 นิ้ว 8 ใบมีด, รถลากพวง Reelmaster 3100-D ซีรีส์	RM3100 27IN 8-BLADE (RR) ES DPA CU	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03190	407900000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series ขนาด 27 นิ้ว 11 ใบมีด, รถลากพวง Reelmaster 3100-D ซีรีส์	RM3100 27IN 11-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03191	407900000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series ขนาด 32 นิ้ว 8 ใบมีด, รถลากพวง Reelmaster 3100-D ซีรีส์	RM3100 32IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03192	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series ขนาด 27 นิ้ว 8 ใบมีด, รถลากพวง Reelmaster 3105-D	RM3105 27IN, 8BLD RR ES NO FRT ROLLER CU	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องจัดทำตามข้อกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมรรถนะเพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro รับรองตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสงทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

พยานการรับรอง:



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
ตุลาคม 18, 2022

ตัวแทนไดรบนอญ:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามระเบียบเมื่อติดตั้งตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03189	407900000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series ขนาด 27 นิ้ว 8 ใบมีด, รถลากพวง Reelmaster 3100-D ซีรีส์	RM3100 27IN 8-BLADE (RR) ES DPA CU	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03190	407900000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series ขนาด 27 นิ้ว 11 ใบมีด, รถลากพวง Reelmaster 3100-D ซีรีส์	RM3100 27IN 11-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03191	407900000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series ขนาด 32 นิ้ว 8 ใบมีด, รถลากพวง Reelmaster 3100-D ซีรีส์	RM3100 32IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03192	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series ขนาด 27 นิ้ว 8 ใบมีด, รถลากพวง Reelmaster 3105-D	RM3105 27IN, 8BLD RR ES NO FRT ROLLER CU	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการระเบียบเรียงตามรายการที่ 10 ของขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมบรูณ์เพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์ Toro รับรองตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามกฎระเบียบทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

ตัวแทนไดรเวอร์:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
ตุลาคม 18, 2022



การรับประกันของ Toro

การรับประกันแบบจำกัดเงื่อนไข 2 ปี หรือ 1,500 ชั่วโมง

เงื่อนไขและผลกระทกคครอบ

The Toro Company และบริษัทในเครือ และ Toro Warranty Company ตามข้อตกลงระหว่างกัน รับประกันผลกระทกคเพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลกระทกค") รวมคณา ผลกระทกคปราศจากตำหนิต่างดวสนและงานฝนเปนเวลา 2 ปีหรือการก้างาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่วาสงใดเกดกอน การรับประกันนผลกระทกคทกทงหนด ยกเวนเครองเตมอาภาศ (โปรดค้ชแจงการรับประกันแยกตวาทกของผลกระทกคเหล่าน) หากมเงื่อนไขใช้สกรการรับประกันใด เราจะไม่ซ่อมแซมผลกระทกคใดคโดยไมคาคาใช้จาย ชงรวมทงการวณจอย แรงงาน อะไหล่ และการขนสง การรับประกันนเรมตบตงแต่นกสงมบผลกระทกคให้แกพชอปคคนแรก * ผลกระทกคตตตงดวมนเตอรนบชวโมง

คำแนะนำสำหรับการขอรับการตามการรับประกัน

คณเปนพรมพดชอบในการเงงตวแทนจำหนายผลกระทกคเพอการพาณชยหรือพขายผลกระทกคเพอการพาณชยคโดรบนญาตคณขอผลกระทกคทกทกคคณเชวามเงื่อนไขใช้สกรการรับประกันใดเกดกอน หากคณตองการความช่วยเหลือเกยวคกับการคณหาตวแทนจำหนายหรือพขายผลกระทกคเพอการพาณชยคโดรบนญาตหรือคณมค้ถามเกยวคสกรการรับประกันหรือความรพดชอบ คณสามารถตตอเราได้:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 หรือ 800-952-2740
อีเมล: commercial.warranty@toro.com

ความรพดชอบของเจ้าของ

ในฐานะเจ้าของผลกระทกค คณเปนพรมพดชอบในการบำรุงรักษาและการปรนผลกระทกคตามก้าหนดใน *คณคพไซ* การซ่อมแซมปัญหาคของผลกระทกคทกเกดกอนจากการไม่ปฏบตตามการบำรุงรักษาและการปรนคก้าหนดไม่โดรมความคครอบในการรับประกัน

รายการและเงื่อนไขคครอบ

ขอบกพรองหรือการก้างานพดปคตของผลกระทกคทกเกดกอนในระหวางระยะเวลารับประกันอาจไม่ใช้ขอบกพรองทงวสตรองงานฝนองทหนด การรับประกันนคครอบสงตวทๆ ตอไป:

- ขอบกพรองของผลกระทกคทงเปนผลจากการใช้อะไหล่ทดแทนไม่ไซของ Toro หรือจากการตตตงและใช้สวณยขายหรือตดเปล่งไซอปกรณเรมและอปกรณไม่ไซเบรนด Toro
- ขอบกพรองของผลกระทกคทงเปนผลจากการไม่ปฏบตตามการบำรุงรักษาและ/หรือการปรนคคก้าหนด
- ขอบกพรองของผลกระทกคทงเปนผลจากการใช้งานผลกระทกคในทงทพดการละเลย หรือไม่ใส่
- อะไหล่สกรหรือการใช้งานตามปคตไม่ไซขอบกพรอง
- ตัวอย่างของอะไหล่สกรหรือการใช้งานไม่ไซในระหวางการใช้งานผลกระทกคตามปคตรวมทงแต่ไม่จำกัดเพยง ฝาเบรคและแผ่นรองเบรค แผ่นคลตช ไมนด ไมนดพวงสกลกและเบรค (นชลหรือตจารน) ไมนดลาง หวเกยน ลอเลอนและเบรกลอยาง ตวกรอง สายพาน สวณประกอบหวสเปรยบางอยาง เช่น โต๊ะแฟรมหววด และเชควาลว
- ขอบกพรองทเกดจากอกรพลาณนอกร รวมทงแต่ไม่จำกัดเพยงสฟาทภาศหลกปฏบตในการตอเกบ การปนเปอน การใช้เชอเพลง น้ำหล่อเยน น้ำมันหล่อลนสารเตมตง เปย น้ำ หรือสารเคมคในพานการรบสง
- ขอบกพรองหรือปัญหาคตามประสกรพเบองจากการใช้เชอเพลง (เช่น เบนชนตเซล หรือไมอิตเซล) ทไม่เปนไปตามนตฐานอตสภกรณคเกยวค
- เสยรบนกน การสนสเอน การสกรหรือและจกษาด และการสอมสฟาทตามปคต "การสกรหรือและจกษาด" ตามปคตรวมทงแต่ไม่จำกัดเพยง ความเสยหาคตอเบากนเบองจากการสกรหรือหรือตด สทหลดลอค สดกเกอร์หรือทวาทกมรยชวน

อะไหล่

อะไหล่คก้าหนดการเปลยนตามการบำรุงรักษาคก้าหนดมการรับประกันตามระยะเวลาจกก้าหนดการเปลยนทดแทนของอะไหล่ตงคลาว อะไหล่คกคเปลยนทดแทนตามการรับประกันนความคครอบตามระยะเวลาการรับประกันเดมของผลกระทกค และกลายเปนพรพสนของ Toro Toro จะเปนพดตสนจิสดทวาทจะซ่อมแซมอะไหล่หรือตดเตม หรือเปลยนทดแทนให้ Toro อาจใช้อะไหล่พานการพดคใหม่มาซ่อมแซมทวาทได้การรับประกัน

การรับประกันแบตเตอรี่ชนิดคายประจโกลคและชนิดลเรมไอออน

แบตเตอรี่ชนิดคายประจโกลคและชนิดลเรมไอออนนจำนวนคโวลตต-ชวโมงรวมตามก้าหนดสามารถจายไฟได้ตลอดอายการใช้งาน เทคนคการใช้งาน การชารจ และการบำรุงรักษาคอาจยดหรือลดอายการใช้งานโดยรวมได้ เนองจากแบตเตอรี่ในผลกระทกคทงเปนวสตรองเปล่ง จำนวนการใช้งานระหวางรอบชารจจะคอยๆ ลดลงจนทวาทแบตเตอรี่จะสอมสฟาทโดยสบบรณ การเปลยนแบตเตอรี่สอมสฟาทเบองจากการใช้งานตามปคตทอเปนความรพดชอบของเจ้าของ

หมายเหตุ: (แบตเตอรี่ลเรมไอออนเกานน): ตามสตรองทงลจจาก 2 ปีโปรดดการรับประกันแบตเตอรี่สำหรับซ่อมลพเตม

การรับประกันเพลาคของหวงตลตดชว (ProStripe su 02657 เทาน)

Prostripe ทดตงจกนคตชและคตชเบรคไมนด (Crank-Safe Blade) ทมณอยางปลอดคยของเกวของ Toro (รวมทงคตชเบรคไมนด (Blade Brake Clutch, BBC) + ชจจกนคตช) ชงเปนอปกรณเดมและไซจกนโดยพชคคนแรกตามชนตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาเกาน้ำ จะมการคครอบเพลาคของหวงของเครองไมนดทงจกนจากการรับประกันคตลตดชว เครองทตตงทงวสตรองสยด, คตชเบรคไมนด (Blade Brake Clutch, BBC) และอปกรณตตตงทงวสตรองไม่โดรมความคครอบจกการรับประกันเพลาคของหวงตลตดชว

เจ้าของตองรพดชอบคการบำรุงรักษาเอง

การปรนจกนเครองยนต การหล่อลน การก้าความสะอาดและชงเตง การเปลยนตวกรองน้ำหล่อเยน และการบำรุงรักษาเกาน้ำทงทหนดเปนการซ่อมบำรุงผลกระทกค Toro ตามปคตตามสวณทอเปนคาคใช้จายของเจ้าของ

เงื่อนไขควไป

การซ่อมแซมโดยตวแทนจำหนายหรือพขายคโดรบนญาตของ Toro เปนวอเรยวาททงเดยวทวาทได้การรับประกัน

ทง The Toro Company และบษท Toro Warranty ไม่โดเปนพรมพดตอคาคเสยหาคโดยออม คาคเสยหาคอนเนองมาจกการพดสญญาหรือคาคเสยหาคจากผลสเบอง ชงเกยวคของกบการใช้งานผลกระทกค Toro ทมการรับประกันตามการรับประกัน รวมทงตทกนหรือคาคใช้จายใดๆ ของการจกทวอปกรณทดแทนหรือการซ่อมบำรุงในระหวางชวเวลาก้างานพดปคตหรือในชวทงไม่ไซจกนเพราะอการซ่อมแซมเสยสภาทได้การรับประกัน นยกเวนการรับประกันตามมลพทกวางจกนลาง ถาน ไม่มการรับประกันทชดเจองนๆ การรับประกันโดยปรยายทงหนดเกยวคความสามารถในการจำหนายได้และความเหมาะสมกบการใช้งานจำกัดเฉพาะตามระยะเวลาของการรับประกันทชดเจองน

ในบางรัฐไมอนญาตไทยคเวนคาคเสยหาคอนเนองมาจกการพดสญญาหรือคาคเสยหาคจากผลสเบอง หรือจำกัดระยะเวลาการรับประกันโดยปรยายตงนบชอยกเวนและชอจำกัดอวไม่มผลงคบไซกบคณ การรับประกันนบษทกรตามกฏหมายบางอยางของคณ และคณอาจมสกรนๆ ทแตกต่างกนไปในแต่ละรัฐ

หมายเหตุเกยวคกับการรับประกันตามมลพ

ระบบควมคคมลพในผลกระทกคของคณอาจโดรมความคครอบจกการรับประกันนแยกตวาททง ชงเปนไปตามชอก้าหนดของทงยงานคครอบสงเวดลอม (EPA) ของสทรฐอเมริกา และ/หรือคคษะกรรมการกรพยการทงจกน (CARB) ของรัฐแคลฟอรเนย ชดจกตชวไม่ทก้าหนดชงตบไม่มผลตอการรับประกันระบบควมคคมลพโปรดค้ชแจงการรับประกันการควมคคมลพของเครองยนตคใหม่พรมกบผลกระทกคของคณ หรือระบในเอกสารของพดคเครองยนต

ประเทศนๆ นอกเหนือจากสทรฐอเมริกาหรือแคนาดา

ลคคาคขอผลกระทกค Toro ทงชอจกนจากสทรฐอเมริกาหรือแคนาดาควรตตอตวแทนจำหนาย Toro (พขาย) เพอชอนโยมยการรับประกันสำหรับประเทศ จงหวด หรือรัฐของคณ หากคณไม่พพจอยกบบการของตวแทนจำหนายหรือไม่สามารถชอขอการรับประกันได้ ไม่วาดวยเหตุผลใดคตาม โปรดตตอคณบษทกรของ Toro คโดรบนญาต



Count on it.