



Count on it.

Form No. 3469-365 Rev B

คู่มือของผู้ปฏิบัติงาน

ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมดพวงเรด ยี่ห้อแบบกวาดหนา EdgeSeries™ 8 ใบมด หรือ 11 ใบมด ขนาด 18 นิ้ว หรือ 22 นิ้ว

รถลากพวง Reelmaster® 3550 หรือ 3555

หมายเลขรุ่น 03485—หมายเลขซีเรียล 405130001 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 03486—หมายเลขซีเรียล 405130001 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 03487—หมายเลขซีเรียล 405100001 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 03488—หมายเลขซีเรียล 405130001 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 03489—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป



ขอมลเบองตน

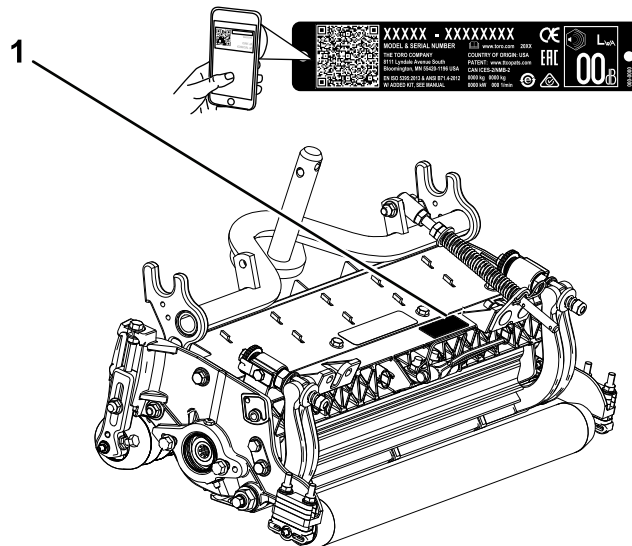
ชุดตดหญานเหมาะกบการตดหญาในสนามกโดรมการดแลรษาเปนอยางดภายในสนามกอล์ฟ สวน สนามกฬา และพนกเซงพาลชยเปนหลก การใชงานผลตภณฑนอกเหนอจากวตถประสงคกำหนดไวอาจเปนอนตรายตอคนและคนรอบข้างได

กรณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพอศกชาวรควบคมและบํารงรษาผลตภณฑอยางเหมาะสม และเพอหลกเลียงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภณฑ คณมหนากใชงานผลตภณฑอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภัยของผลตภณฑและเอกสารฝกอบรมการใชงาน ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเหลือเพอคนหาทวแทนจําหนาย หรือลงทะเบยนผลตภณฑ

หากคณต้องการการซ่อมบํารง อะไหล่แทงของ Toro หรือขอมลเพมเตม โปรดตดตอวแทนบรการทโดรมอนญาตหรือฝายบรการลคคาชอง Toro และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลของผลตภณฑไวไฟพรอม [su 1](#) ระบํ้าแทงของหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตภณฑ จดบนทกหมายเลขในชองวางกํ้าหนดไ

สําคญ: นอกจากน คณสามารถใชมออสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขชเรยลได (ตาม) เพอเขาถงขอมลการรบประกน อะไหล่ และขอมลผลตภณฑอนๆ



su 1

1. ตําแทงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน _____

หมายเลขชเรยล _____

คมอดบบนไ้ขอมลเกยวคบบอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดภัยทแสดงดวยสัญลักษณ์เตอนอนตราย ([su 2](#)) ชงบบงบอคอนตรายทอาจสงผลไ้เกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรวางกแนะนํ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

g000502

คมออบบนใช้คำ 2 คำในการแนบขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คนใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกี่ยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพื่อบอกขอมลว่าไปทควรให้ความสนใจเป็นพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทั่วไป	4
ความปลอดภัยของชุดตดตหญา	4
ความปลอดภัยเกี่ยวกับไมมด	4
สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ	5
การตงคา	6
1 การตดตงจอตดจาระบไมมดพวง	6
2 การปรบชดตดตหญา	7
3 การตดตงมอเตอรไมมดพวง	8
ภาพรวมผลตกนท	9
ขอมลจำเพาะ	9
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	9
การปฏบตงาน	10
การปรบชดตดตหญา	10
การปรบความสงในการตด	16
ตารางเลอกความสงในการตดและไมมดलग	18
เงอนไขตารางความสงในการตด	20
การบำรุงรษา	22
การหนนชดตดตหญา	22
การหลอลนชดตดตหญา	23
ขอมลจำเพาะสำหรัไมมดพวง	24
การซ่อมบำรุงไมมดलग	26
การซ่อมบำรุงเบดบาร	29
ขอมลจำเพาะของไมมดलग	31
การซ่อมบำรุงตวปสุ HD Dual Point (DPA)	33
การซ่อมบำรุงลกลล	35

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดอ่านคำแนะนำความปลอดภัย อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ มึนเมาอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวนของเครื่องจักร
- หากไม่ได้อัดตั้งแผงกันและอุปกรณ์อื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกันและอุปกรณ์อื่นๆ ทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- งดคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวนทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมรรถนะต่อเมื่อตัดหญ้ากับรถลากพวงเท้าน อ่านคำแนะนำฉบับสมบูรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวนทั้งหมดหยุดนิ่งก่อนจะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์ชนวัตถุ ชอมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรักษาชิ้นส่วนทั้งหมดสภาพดีและทำงานได้ตามปกติ และชิ้นส่วนทั้งหมดให้แน่นหนา เปลี่ยนสตัทเกอร์ทั้งหมดที่สึกหรอหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนที่ผ่านการรับรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

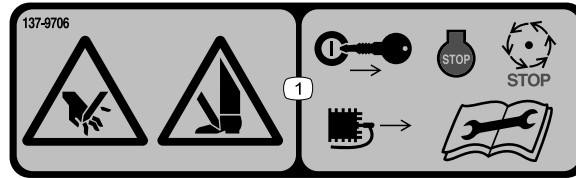
ใบมีดที่สึกหรอเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะกระเด็นไปทางคุณเองหรือผู้อื่น อาจทำให้เกิดบาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นประจำว่าการสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ให้เปลี่ยนหรือลับใบมีดเท่านั้น ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ใบอุปกรณ์ทุกหลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามท่อนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมุนตามได้

สติกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สติกเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้ขอบบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสติกเกอร์ที่เสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อันตรายจากการถูกบาดหรือเผา — ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออกหรือถอดหัวเทียน รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวทั้งหมดหยุดลง และอ่าน *คู่มือใช้* ก่อนการบำรุงรักษา

การตรวจคา

ชวสนหลวม

ใชแผนภมดำนลางเพอยนย่นววจดสงชวสนทงหลมดแลว

ชวตอน	คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
1	จดอดจาาระบตรง	1	ตดตงจดอดจาาระบใบมดพวง
2	โมตองใช้ชวสน	–	ปรบชดตดหญา
3	โอรง สกรปด (อจประกอบมอแลว)	1 2	ตดตงมอเตอรใบมดพวง

สอและชวสนเพมเตม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
คมอฟใช้ แคตตาลอกชวสน (โมโดโหลมอ)—โปรดดชอมลเกยว กบการขอแคตตาลอกชวสนในโปสการดทโหลมอ	1 –	ตรวจสอบวสดและเกบโไว้ในสทงนทกทหเมหะสม

หมยเคต: ดดณชยและชวของอปรกณจกตำหนงปกตในการควบคมเครอง



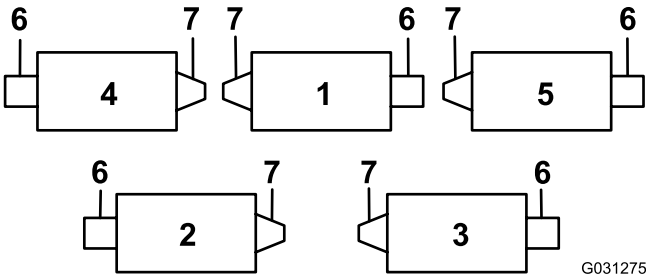
การตดตงจดอดจาาระบใบมดพวง

ชวสนทตองใช้สำหรับชวตอนน:

1	จดอดจาาระบตรง
---	---------------

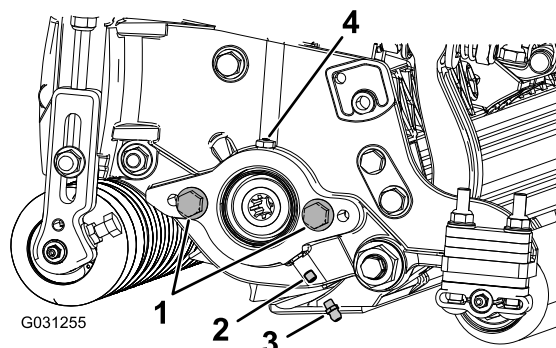
ชวตอน

ตดตงจดอดจาาระบภดณมอเตอรใบมดพวงของชดตดหญา โปรดด **su 3**
เพอดตำหนงมอเตอรใบมดพวงตามตำหนงของชดตดหญาในอปรกณ



- ชดตดหญา 1
- ชดตดหญา 2
- ชดตดหญา 3
- ชดตดหญา 4
- ชดตดหญา 5
- มอเตอรใบมดพวง
- นำหนกถวงหรืออปรกณเสรมอนๆ (จำหนยแยก)

- ถอดสกรทวหนอนบนแพงขางมอเตอรใบมดพวงทงไป (**su 4**)



g031255

- | | |
|--------------|--------------|
| 1. สกรูป (2) | 3. จดอดจาระบ |
| 2. สกรตวหนอน | 4. ซองจาระบ |

2. ติดตั้งจาดอดจาระบตรง (SU 4)

หมายเหตุ: จาดอดจาระบบไพออดจาระบบทสปลายนของมอดเตอร์ไบมดพวง

2

การปรับชุดทดเกา

ไมตองใชชนสวน

ขั้นตอน

1. ปรับไบมดลางเขากบไบมดพวง
2. ปรับลกกลองสวนทายตามควมสงในการตดทตองการ
3. ตงคาคควมสงในการตด
4. ปรับแพงกนดานหลง ถาจำเปน
5. เมอตดตงชุดทดเกาทงหมดบมรกดทดเกาและใชงานโดแลว ไหปรับสปรงชุดเซยสภาพสนาม

โปรดดคำแนะนํายางละเอยดเกยวกับการปรับเหลานใน [การปฏบตงาน \(หนา 10\)](#)

3

การติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง

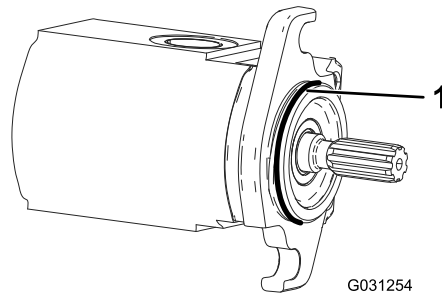
ชิ้นส่วนที่ต้องใช้สำหรับขั้นตอน:

1	โอร่ง
2	สกริปด (อาจประกอบมาแล้ว)

ขั้นตอน

สำคัญ: ก่อนติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง ให้คำนวณและติดตั้งน้ำหนักลงหรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ
ที่ฝังตรงข้ามของชุดตัดหญ้าจากมอเตอร์ใบมดพวงตามทอรับในคำแนะนำน้ำหนักบนน้ำหนักลงหรืออุปกรณ์เสริม

1. ติดตั้งชุดตัดหญ้าเข้ากับรถตัดหญ้า โปรดดูคำแนะนำใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถตัดหญ้า
2. ถัดมาใส่สกริปดบนแผงข้างมอเตอร์ใบมดพวง ให้ใส่สกริปด (su 4)
3. ติดตั้งโอร่งบนมอเตอร์ใบมดพวง (su 5)



su 5

G031254

g031254

1. โอร่ง

4. ติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวงและขันให้แน่นด้วยสกริปด
5. อดจากระบบแผงข้างจนกระทั่งจากระบบส่วนเกินออกมาจากของจากระบบ (su 4)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมลจำเพาะ

หมายเลขรุ่น	น้ำหนักถ่วง
03485	37 กก. (82 ปอนด์)
03486	39 กก. (85 ปอนด์)
03487	42 กก. (92 ปอนด์)
03488	44 กก. (97 ปอนด์)
03489	44 กก. (97 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจำหนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสำหรับใช้กับเครื่องตดหญารนเพื่อเสริมประสกรภพและขยยความสามารถของเครื่องตดหญา โปรดตดตอวแทนบรการหรือวแทนจำหนายทโดรบอนญต หรือเขไปท www.Toro.com เพอตรยการอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรรณะสงสดและความปลอดภัยในการใช้งานอยางตอเนอง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของเทจาท Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรยอนอาจเปนอนตรย และการใช้งานดังกลวอาจทำให้การรบประกนผลตภทเพนโมชะ

การปฏิบัติงาน

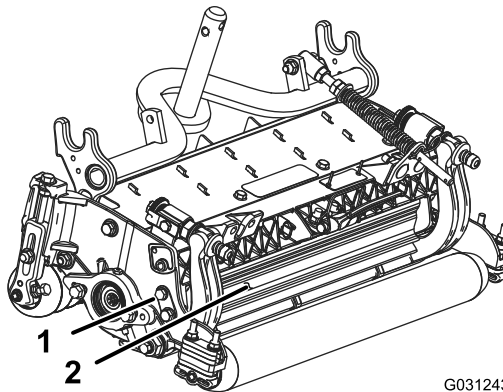
โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้ของรถตัดหญ้า* ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง โปรดดู [การปรับใบมีดกลางเข้ากับใบมีดพวง \(หน้า 12\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า เพื่อให้แน่ใจว่าผลพการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับแผงกั้นด้านหลัง

ในสภาวะการทำงานสวนใหญ่ เครื่องจะสามารถกระจายเศษหญ้าได้ทสดเมื่อดึงแผงกั้นส่วนท้าย (ระบายออกด้านหน้า) แต่หากเศษหญ้าหนักหรือเปียก คุณอาจเปิดแผงกั้นส่วนท้ายได้

หากต้องการเปิดแผงกั้นส่วนท้าย ([รูป 6](#)) ให้คลายสลักเกลียวที่ยึดแผงกั้นเข้ากับแผงข้างด้านซ้าย หมุนแผงกั้นไปตำแหน่งเปิด แล้วขันสลักเกลียวให้แน่น



รูป 6

1. สลักเกลียว

2. แผงกั้นส่วนท้าย

การปรับการผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

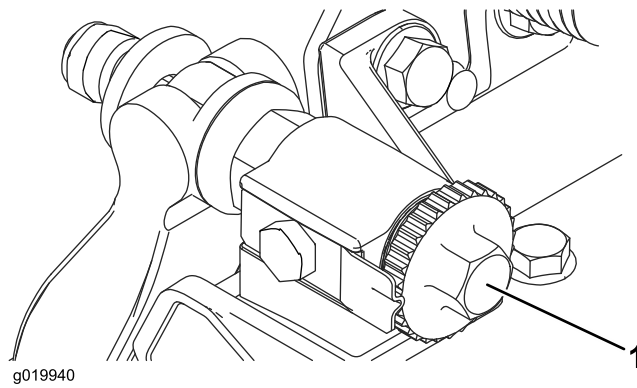
ชุดตัดหญ้านั้นมีระบบปรับใบมีดกลางกับใบมีดพวงแบบลบกดคอยด้วย ดังนั้นคุณจึงปรับชุดตัดหญ้าใหม่ประสิทธิภาพการทำงานดกสดีได้อย่างง่ายดาย ดึงโซนลบกด/เบดบาร์ทำให้คุณปรับชุดตัดหญ้าได้อย่างแม่นยำ รวมทั้งมอบการควบคุมที่จำเป็นสำหรับการลบคมใบมีดในตัวอย่างต่อเนื่อง จึงช่วยรักษาความคมของใบมีดของชุดตัดหญ้าและรับรองคุณภาพการตัด และลดความจำเป็นในการลบคมใบมีดเป็นประจำ

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ให้ตรวจสอบชุดตัดหญ้าแต่ละชุดเพื่อยืนยันว่าใบมีดกลางและพวงใบมีดผสมผสานอย่างถูกต้อง **ทำตามขั้นตอนบนแผงควบคุมการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม**

1. ลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพนักแขน ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจสตาร์ทออก
2. ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังซ้าๆ ฟังเสียงผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง
 - หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้:

A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([รูป 7](#)) หนึ่ง 1 คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับสมพนรกับระยะการเล่นของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง

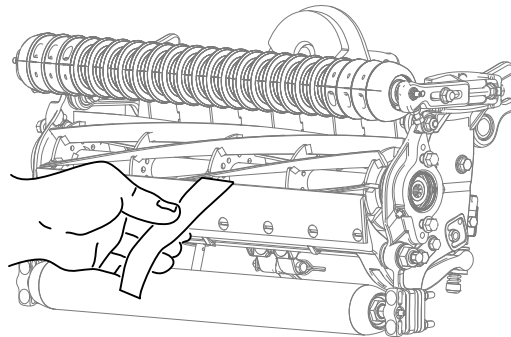


รูป 7

g019940

1. สกรูปแบบดาม

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมีดกลาง (รูป 8) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหนึ่งหลายๆ ใบมีดควรตัดกระดาษได้ แต่อย่าบิด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้



รูป 8

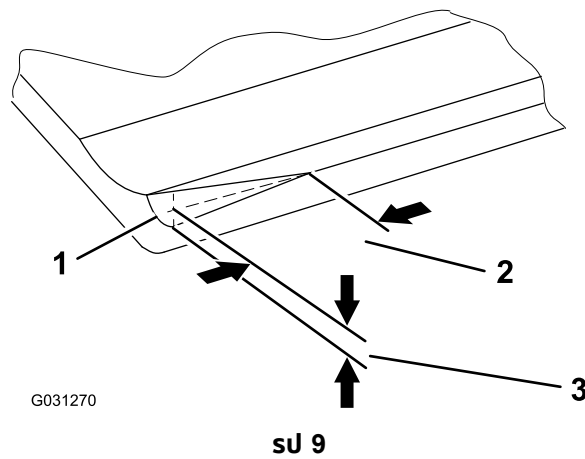
g027166

- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรใบมีดกลางและ/หรือใบมีดพวงอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ โปรดดูคู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL

สำคัญ: ควรตรวจสอบเสมอๆ ตลอดเวลา หากไม่มีการผสมกันเบาๆ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะลบคมเองได้ไม่เพียงพอ และจะทำให้ใบมีดทอหลังจากใช้งานไปสักพัก แต่หากผสมกันมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมที่ปลายทั้งสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้ออกจะช่วยลดการบิดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

หมายเหตุ: เมื่อเวลาผ่านไป คุณจะต้องเจียรมนำ (รูป 9) เนื่องจากออกแบบมาให้ใช้ได้ 40% ของอายุการใช้งานของใบมีดกลางเท่านั้น



G031270

g031270

1. มมน้ำกปลายด้านขวาของใบมดกลาง
2. 6 มม. (0.25 นิ้ว)

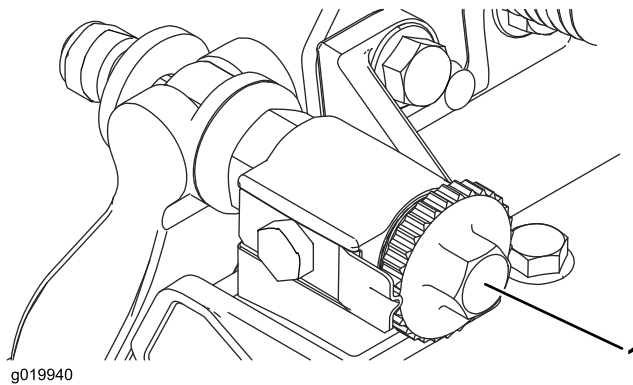
3. 1.5 มม. (0.060 นิ้ว)

หมายเหตุ: อย่าทำให้มมน้ำใหญ่เกินไปเนื่องจากอาจทำให้สนามเป็นกระຈ

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนบนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง แต่ไม่ใช่การปรับประจำวน

- หลังจากลบคมใบมดตัดหญ้าหรือเจียรใบมดกลางและ/หรือใบมดพวงแล้ว คุณอาจต้องตัดหญ้าด้วยชุดตัดหญ้าสักสองสามรอบ จากนั้นทำขั้นตอนนอกครงเพื่อปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง เนื่องจากใบมดพวงและใบมดกลางจะปรับเข้าหากัน
 - คุณอาจต้องทำการปรับเพิ่มเติมหากหญ้าในสนามหนาแน่นมากหรือความสูงในการตัดต่ำมาก
1. วางชุดตัดหญ้าบนพ่นราบ
 2. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อป้องกันใบมดบาร์สัมผัสกับใบมดพวง (สป 10)



g019940

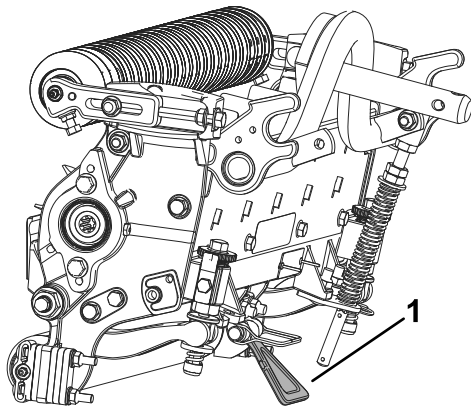
g019940

สป 10

1. สกรปรับเบดบาร์

3. เอียงชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมดกลางและใบมดพวงออกมา

สำคัญ: ปลายด้านหลังของสกรปรับเบดบาร์จะต้องไม่วางอยู่บนพ่นพทำงาน ดงบนไ้ใช้ขาตง (สป 11)



g027165

g027165

สป 11

1. ขาตั้ง

4. หมอนใบมดพวงไผ่ใบมด 1 ใบติดกับใบมดกลางประมาณ 25 มม. (1 นิ้ว) เมื่อดูจากปลายของใบมดกลางทางด้านขวาของชุดตัดหญ้า
5. ทำเครื่องหมายทอมองเห็นโดยชัดเจนบนใบมดของใบมดพวงตรงจุดที่วางขอบใบมดกลาง

หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยให้อัปโหลดใบมดโดยง่ายในภายหลัง

6. สอดแผ่นจอม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ 140-5531) ไว้ระหว่างใบมดของใบมดพวงกับขอบใบมดกลางจุดที่ทำเครื่องหมายไว้ในขั้นตอนที่ 5
7. หมุนตัวปรับเบดบาร์ทางขวามือตามเข็มนาฬิกาจนรู้สึกถึงแรงกดเบา ๆ บนแผ่นจอม จากนั้นหมุนตัวปรับเบดบาร์กลับไป 2 คลก แล้วถอดแผ่นจอมออก

หมายเหตุ: การปรับชุดตัดหญ้า 1 ด้านจะส่งผลกับอีกด้าน การหมุน 2 คลกทำให้ระยะห่างเมื่อยไปปรับอีกด้าน

หมายเหตุ: หากเริ่มต้นด้วยช่องว่างขนาดใหญ่ ควรดึงทั้งสองด้านเข้ามาใกล้กัน โดยขึ้นด้านขวาและด้านซ้ายสลับกันไปมา

8. ค่อย ๆ หมุน ใบมดพวง **ขวา ๆ** ให้ใบมดบนที่ตรวจสอบทางด้านขวาติดกับใบมดกลางประมาณ 25 มม. (1 นิ้ว) จากปลายของใบมดกลางทางด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า
9. หมุนตัวปรับเบดบาร์ทางด้านซ้ายตามเข็มนาฬิกาจนกว่าจะเลื่อนแผ่นจอมผ่านใบมดพวงเข้าไปในช่องว่างใบมดกลาง โดยเกิดแรงลากเล็กน้อย
10. กลับไปยังด้านซ้ายของอุปกรณ์ และปรับตามที่ทำไปเพื่อให้เกิดแรงลากเล็กน้อยบนแผ่นจอมระหว่างใบมดกับใบมดกลางอันเดียวกัน
11. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 9 และ 10 จนกว่าจะเลื่อนแผ่นจอมผ่านช่องว่างทั้งสองโดยเกิดแรงลากเล็กน้อย แต่การปรับ 1 คลกทั้งสองด้านจะทำให้แผ่นจอมไม่สามารถเลื่อนผ่านทั้งสองด้านได้

หมายเหตุ: ใบมดกลางตอนบนนั้นกับใบมดพวงแล้ว

12. จากตำแหน่ง (กล่าวคือ คลกเข้า 1 คลกและแผ่นจอมเลื่อนไม่ผ่าน) ให้หมุนตัวปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลกในแต่ละด้าน

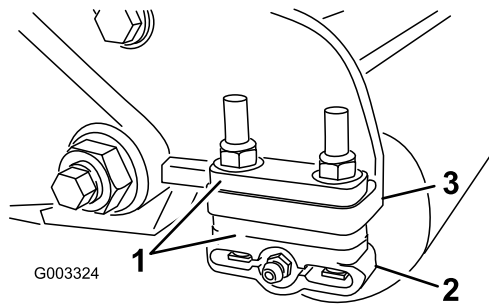
หมายเหตุ: แต่ละคลกจะขยับใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขันสกรูปรับแนบเกินไป**

13. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลางให้ตึงจากขอบใบมดกลาง (สป 8) จากนั้นค่อย ๆ หมุนใบมดพวงไปทาง **หน้าขวา ๆ** ใบมดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้หมุนสกรูปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตัดกระดาษได้

หมายเหตุ: หากพบว่าการผสมผสาน/แรงลากใบมดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมด ปรับพวงหน้าของใบมดกลาง หรือเจียรใบมดกลางและ/หรือใบมดพวงอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ โปรดดู **คู่มือการลบคมใบมดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro** หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL

การปรับความสั่นสะเทือน

1. ปรับโครงยึดสกรูลงส่วนท้าย (สป 12) ตามช่วงความสั่นในการตัดที่ต้องการ โดยวางตัวคนใต้จานยึดแผ่นข้าง (สป 12) ตามจำนวนที่ระบุไว้ใน **ตารางเลือกความสั่นในการตัดและใบมดกลาง (หน้า 18)**



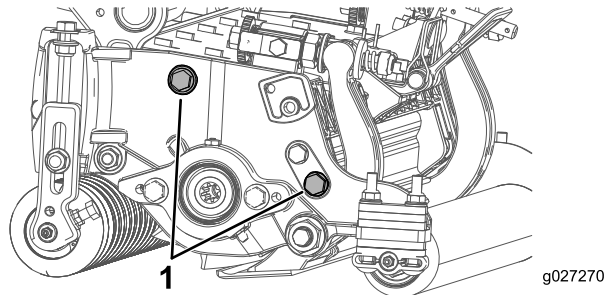
สพ 12

g003324

1. ตัวคน
2. ไครงยดลกกลง
3. จานยดแพงซาง

2. ยกสวทกายของซดตดทญาและวางบลอกไมไต่ไมมดลาง
3. ถอดนอต 2 ตัวกยดไครงยดลกกลงและตัวคนแต่ละตัวเขากบครบยดแพงซางแต่ละครบ
4. ลดลกกลงและสกรลงมาจากจานยดแพงซางและตัวคน
5. วางตัวคนลงบนสกรทอยบนไครงยดลกกลง
6. ยดไครงยดลกกลงและตัวคนเขากบดานลางของจานยดด้วยนอตถลอกออกมาคอนหนาน
7. ตรวจสอบไ้ไมมดลางกบไมมดพวงแตะกนอยางถกตอง เอยงเครองตดทญาซนเพอเขาถงลกกลงสวทหนานและสวทกายแลละไมมดลาง

หมายเหตุ: ตำแหน่งของลกกลงสวทกายกบไมมดพวงควมคมโดยการปรบความคลาดเคลอนย่นยอมของสวทประกอบตงนบไมจําเปนนองทําไ้ชนานกน การปรบทําไ้เลกนอยโดยการตงคาสดตดทญาบนแทนรองและคลายสกรปดยดแพงซาง (สพ 13) ปรบและซนสกรปด ซนสกรปดจนไ้ดแรงบด 37 ถง 45 นิวตันเมตร (27 ถง 33 ฟตปอนด)



สพ 13

g027270

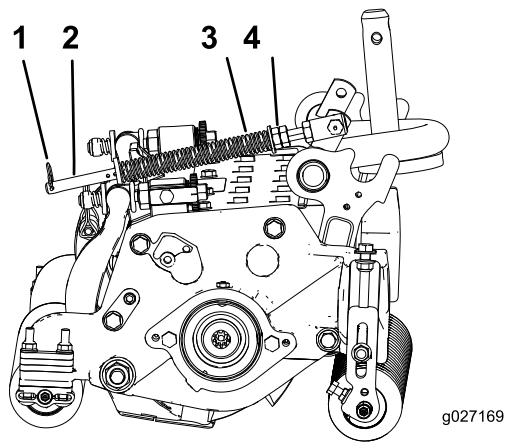
1. สกรปดยดแพงซาง

การปรบการตงคาสดเซยสภาพสนาม

สปรงซดเซยสภาพสนามทําหนากสงตอนําหนกจากดานหนานไปยงลกกลงหลง ซงจะชวยลดรอยลกคลบนสนามไ้ดนยมเรกวามารเซลลาง (Marcelling) หรอบอบบง (Bobbing)

สําคญ: ปรบสปรงไ้โดยไ้ซดตดทญายงตอกบรทตดทญา และหนตงรไปซางหนาน แลลดระดบลางมาบนพนอซอมบํารง

1. ตรวจสอบไ้แนไ้จวาปนตวอารอยในรสวทกายภายในกานสปรง (สพ 14)



SU 14

- | | |
|--------------|----------------------|
| 1. ป็นตวอาร์ | 3. สปรงชดเชยสภาพสนาม |
| 2. กานสปรง | 4. นอตหกเหลี่ยม |

2. ขนนอตหกเหลี่ยมทปลายดานหนาของกานสปรงจนไดความยาวสปรงตอนหดยก 12.7 ซม. (5 นิ้ว) โปรดดู (SU 14)

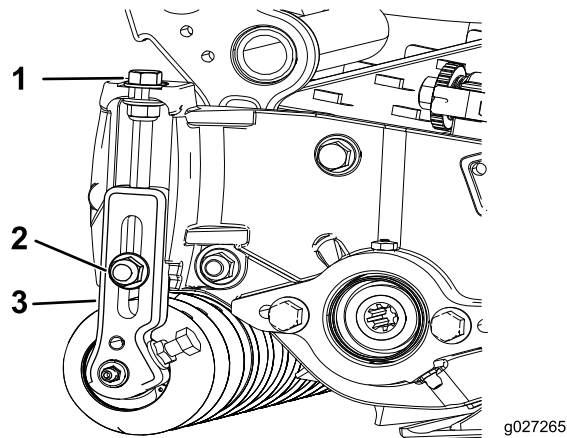
หมายเหตุ: ขณะใช้งานบนพนสนามขรชระ ลดความยาวสปรงลงเหลอ 1.3 ซม. (1/2 นิ้ว)
สมรรถนะการขับเคลื่อนตามสภาพพนพวจะลดลงเลกนอย

หมายเหตุ: ระชตการตงคาชดเชยสภาพสนาม หากความสงในการตดหรือการตงคาคความแอกเกรสพในการตดเปลยน
แปลง

การปรับความสูงในการตัด

หมายเหตุ: สำหรับความสูงในการตัดมากกว่า 2.54 ซม. (1 นิ้ว) ให้ตัดตรงความสูงในการตัดแบบสูง

1. คลายนอตล็อกยกดโครงยกความสูงในการตัดเข้ากบแพ่งข้างของชุดตัดหญ้า (su 15)

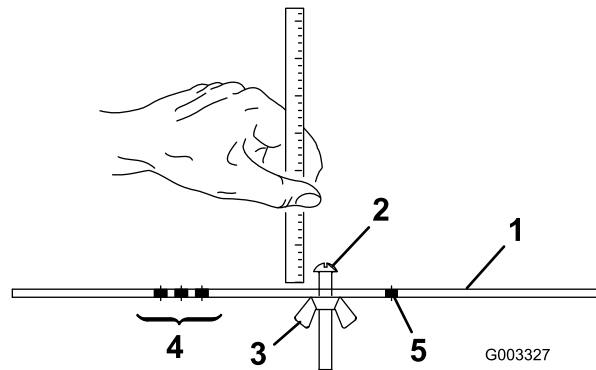


su 15

- | | |
|-------------|--------------------------|
| 1. สลักปรับ | 3. โครงยกความสูงในการตัด |
| 2. นอตล็อก | |

2. คลายนอตบนเกอबार (su 16) และตั้งคาสลักเกลียวปรับให้ไถความสูงในการตัดที่ต้องการ

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างดานล่างของหัวสกรกกระบวนของเกอबारคือความสูงในการตัดหญ้า

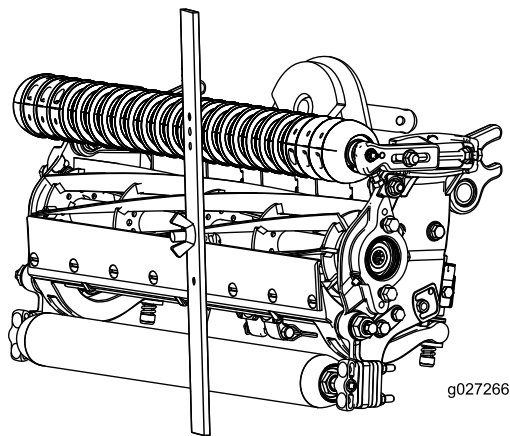


su 16

- | | |
|--------------------|--|
| 1. เกอबार | 4. รกใช้ตั้งค่าความลึกในการตัดแต่ง (HOG) ของชุดตัดแต่ง |
| 2. สลักปรับความสูง | 5. รกไม้ใช้ |
| 3. นอต | |

3. เกยวหวสลักเกลียวบนขอบคมของใบมีดกลาง และจัดให้ปลายดานหลังของบาร์ไถอยบนสกกกลางหลัง (su 17)

4. หมนสลักเกลียวปรับจนกวาสกกลางหนาสมผลสกับเกอबार (su 17)
ปรับปลายทงสองข้างของสกกกลางจนกระทั่งสกกกลางขนานกับใบมีดกลาง



รูป 17

g027266

สำคัญ: เมื่อปรับเสร็จ ลากลงด้านหน้าและด้านหลังจะแตะกับเกอबार และสลักเกลียวจะแตะอยู่บนใบมดกลาง
ซึ่งเมื่อทำตามนี้ จะทำให้ความสูงในการตัดเท่ากันทั้งสองข้าง

5. หมุนนอตให้แน่นเพื่อล็อกการปรับเอาไว้

หมายเหตุ: อย่าขันนอตแน่นเกินไป ขนุนนอตพอไม่ให้หมุนได้อีก

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด				
การตั้งค่าความสูงในการตัด	ความแอ่งเกรสพในการตัด	จำนวนตัวคนสวนท่าย	จำนวนจุดต่อโซ	ตัดตงชดอปกรณตดแตง**
0.64 ซม. (0.250 นิ้ว)	น้อย	0	3+	Y
	ปกติ	0	3+	Y
	มาก	1	3	-
0.95 ซม. (0.375 นิ้ว)	น้อย	0	4	Y
	ปกติ	1	3	Y
	มาก	2	3	-
1.27 ซม. (0.500 นิ้ว)	น้อย	0	4	Y
	ปกติ	1	3+	Y
	มาก	2	3	Y
1.56 ซม. (0.625 นิ้ว)	น้อย	1	4	Y
	ปกติ	2	3	Y
	มาก	3	3	-
1.91 ซม. (0.750 นิ้ว)	น้อย	2	3+	Y
	ปกติ	3	3	Y
	มาก	4	3	-
2.22 ซม. (0.875 นิ้ว)	น้อย	2	4	Y
	ปกติ	3	3	Y
	มาก	4	3	-
2.54 ซม. (1.000 นิ้ว)	น้อย	3	3+	Y
	ปกติ	4	3	Y
	มาก	5	3	-
2.86 ซม. (1.125 นิ้ว)*	น้อย	4	4	-
	ปกติ	5	3	-
	มาก	6	3	-
3.18 ซม. (1.250 นิ้ว)*	น้อย	4	4	-
	ปกติ	5	3	-
	มาก	6	3	-
3.49 ซม. (1.375 นิ้ว)*	น้อย	4	4	-
	ปกติ	5	3	-
	มาก	6	3	-
3.81 ซม. (1.500 นิ้ว)*	น้อย	5	3+	-
	ปกติ	6	3	-
	มาก	7	3	-

+ หมายความว่าโครงยดตว U บนแขนยกจะอยในรณดณลาง (su 19)

* ตองตดตงชดความสูงในการตดแบบสง (หมายเลขอะไหล่ 137-0890) โครงยดความสูงในการตดณหนาทองวางอยในรณขงดณบน

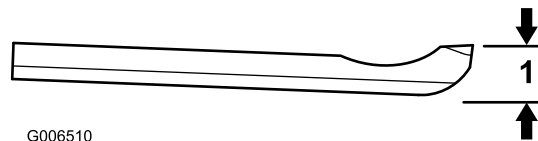
** Y หมายความว่าการใช้ความสูงในการตัดและตัวคนรวมกันแบบบนโซกบอปกรณตดแตงได้

หมายเหตุ: การเปลี่ยนจุดต่อโซ 1 จดจะทำใหม่ความชนของลกกสลงหลงเปลี่ยนไป 7.0 องศา

หมายเหตุ: การเปลี่ยนโครงยดตว U บนแขนยกมายงรณลางจะทำใหม่ความชนของลกกสลงหลงเพมชน 3.5

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสมสำหรับความสูงในการตัดกตองการทสด

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตด			
ใบมดกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสูงรมใบมดกลาง	ความสูงในการตด
ความสูงในการตดต่ำ (su 03489)	121-3167 (18 นว) 147-1244 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
Edge- Max®ความสูงในการตดต่ำ (su 03485) (su 03487)	137-6090 (18 นว) 137-6093 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
ชด HOC แบบต่ำแบบขยาย (อปกรณเสริม)	147-1243 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
ชด HOC แบบต่ำ EdgeMax® แบบขยาย (อปกรณเสริม)	119-4280(22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
EdgeMax® (su 03484) (su 03486)	137-6091 (18 นว) 137-6094 (22 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	9.5 ถึง 38.1 มม. (0.375 ถึง 1.50 นว)*
มาตรฐาน (อปกรณเสริม)	147-1241 (18 นว) 147-1245 (22 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	9.5 ถึง 38.1 มม. (0.375 ถึง 1.50 นว)*
สำหรับงานหนัก (อปกรณเสริม)	147-1246 (22 นว)	9.3 มม. (0.370 นว)	12.7 ถึง 38.1 มม. (0.500 ถึง 1.50 นว)
* ญาฤดอบอนอาจตองใชใบมดกลางทมความสูงในการตดต่ำ 12.7 มม. (0.500 นว) ลงไป			



G006510

su 18

g006510

1. ความสูงรมใบมดกลาง

เงื่อนไขตารางความสูงในการตัด

การตั้งค่าความสูงในการตัด (HOC)

ส่วนสมพจน์กับความสูงในการตัดที่ต้องการ

ความสูงในการตัดแบบเบนซ์เซต

ความสูงในการตัดแบบเบนซ์เซตคือความสูงเมื่อยกขาของใบมีดกลางตอยเหนือพวงราบบทสมพจน์ส่วนกลางของลูกกลิ้งทงสวนหน้าและส่วนท้าย

ความสูงในการตัดในสนามจริง

ความสูงจริงทงหญ้าจะกักตม เมื่อปรับความสูงในการตัดแบบเบนซ์เซต

ความสูงในการตัดจริงจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับประเภทของหญ้า ช่วงเวลาของปี สภาพของสนามและดิน การตัดขาดตมหญ้า (แอกเกรสฟในการตัด ลูกกลิ้ง ใบมีดกลาง อุปกรณ์ตอยทงตม การตัดขาดตมหญ้าสนาม ฯลฯ)

จะส่งผลต่อความสูงในการตัดในสนามจริงด้วย ตรวจสอบความสูงในการตัดในสนามจริงโดยใช้เครื่องมือประเมินสนาม (รุ่น 04399) เป็นประจำเพื่อประเมินความสูงในการตัดแบบเบนซ์เซตที่ต้องการ

ความแอกรสฟในการตัด

ความแอกรสฟในการตัดส่งผลกระทบบ่อยครั้งกับการทำงานของชุดตัดหญ้า

ความแอกรสฟในการตัดหมายถึงมุมของใบมีดกลางกับระนาบพื้น (sJ 19)

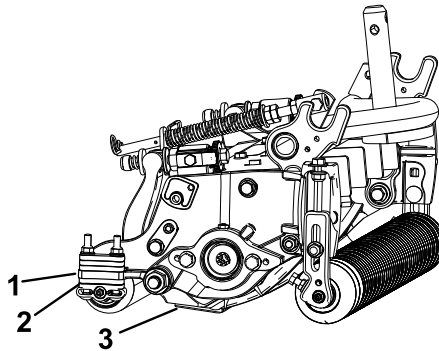
การตัดขาดตมหญ้าทงตมจะต้องพิจารณาตามสภาพสนามและผลพรตต้องการ

ประสบการณ์ในการใช้งานชุดตัดหญ้ายกสนามจริงจะช่วยให้คุณสามารถการตั้งค่าที่เหมาะสมทงตมได้

คุณสามารถปรับความแรงในการตัดได้ตลอดฤดทงตมหญ้าเพื่อให้เหมาะสมกับสภาพสนามแบบต่างๆ

โดยทงไปแล้ว การตั้งค่าความแอกรสฟนอยกตมจะเหมาะสมกับหญ้าฤดอบอน (เช่น เบอรุมดา พาสพาลม ซอยเซย)

ส่วนหญ้าฤดหนาว (เบนต บลกลาส โรย) อาจต้องตั้งค่าความแอกรสฟตงแต่ปทกตมมาก เมื่อตั้งค่าความแอกรสฟมากบนเครื่องจะตัดหญ้ามกบน โดยใบมีดทงทงมจะตงหญ้าเขาไปใบมีดกลางมกบน



sJ 19

g550954

1. จานยดแผงขาง

2. ทวคนสวนทาย

3. ความแอกรสฟในการตัด

ทวคนสวนทาย

จำนวนทวคนสวนทายจะกำหนดความแอกรสฟในการตัดของชุดตัด

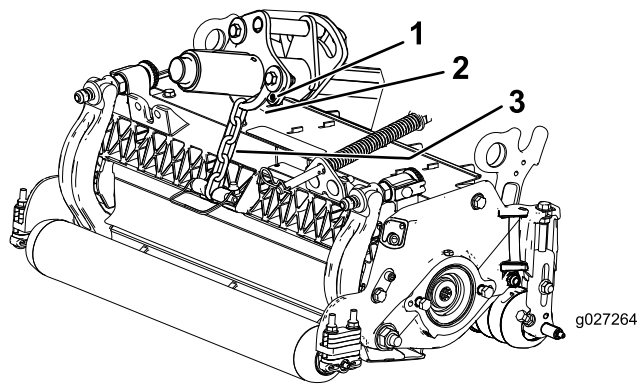
การเพมทวคนใตจานยดแผงขางจะเป็นการเพมความแอกรสฟในการตัดของชุดตัดหญ้าสำหรับความสูงในการตัดทงกำหนดไว้

ชุดตัดหญ้างทงทงมบนเครื่องตัดหญ้าจะต้องตั้งค่าความแอกรสฟในการตัดทงทงทง (จำนวนทวคนสวนทาย

หมายเลขอะไหล่ของ Toro 119-0626) มจะบน สภาพสนามทงตมอาจออกมามาโมด (sJ 19)

จดตอไซ

ตำแหน่งตดตงไซแขนยจะเป้นทวกำหนดมความชนของลูกกลิ้งสวนทาย (sJ 20)



สป 20

1. รลาจ
2. โครงยึดตัว U

3. โซยก

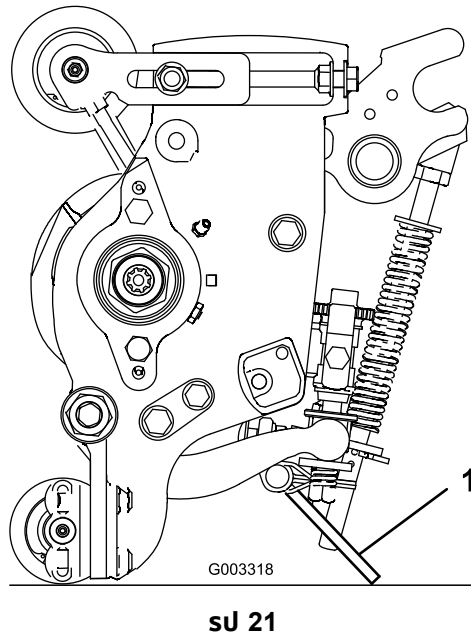
อุปกรณ์ทดแทน

นคอการตงคาความสงในการตดทแน่นำเมอตตงชดอปรณตดแทนบนชดตดหลยา

การบำรุงรักษา

การหนนชดตดหญา

เมื่อใดก็ตามที่ตองเอียงชดตดหญาเพอดไบมดलग/ไบมดพวง ให้คำสวทกายของชดตดหญาดวยขาตง (ไหมาพรวมกบรตตดหญา) เพอปองกนไมไหนดบนปลายดานหลงของสกรปรนเบดบารไมวางอยบนพน (sU 21)



1. ขาตง

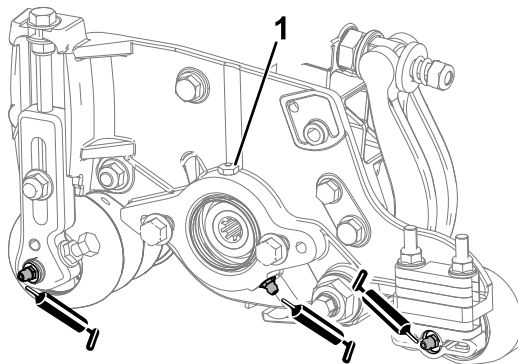
การหลอมชุดตดทญา

หลอมจตดจาระบทง 5 จดขงชดตดทญาตลละชดเปลนประจ้ (su 22) ดวยจาระบลเรยมหมายเลข 2

มจดหลอม 2 จดบนลกลกตงตงหน 2 จดบนลกลกตงตงทง และอก 1 จดทสปลายนขงมอเตอรไบนดพวทง

หมายเหตุ: การหลอมชุดตดทญากนททลทงจการลางชวไลน้จกจากแบรทงและเพมอายการใชงานขงแบรทง

1. เซดจตดจาระบตลละจตดวยฟาสะอาด
2. จดจาระบนทวจาระบทสะอาดจะไหลออกมากจากชลลกลกตงและวาลวระบายขงแบรทง
3. เซดจาระบสวทนเกนออก



su 22

จตดจาระบฟงมอเตอรไบนดพวทง

g550955

1. วาลวระบาย

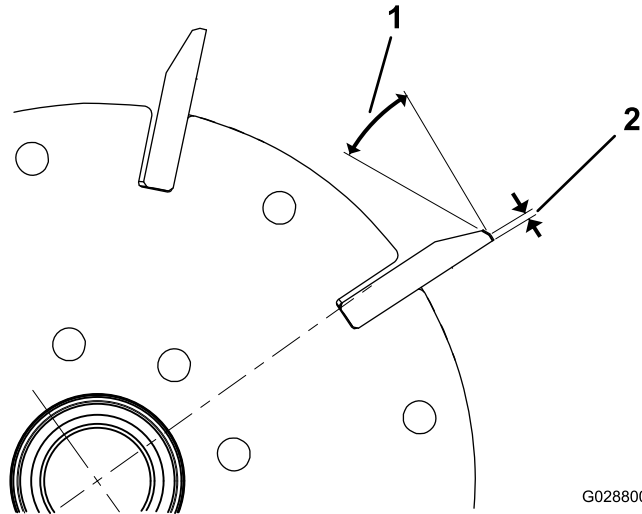
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเจียรมมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.050 ถึง 0.060 นิ้ว) และและมมมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนความกว้างมาก 1.3 มม. (0.050 นิ้ว) ([su 23](#) และ [su 24](#))

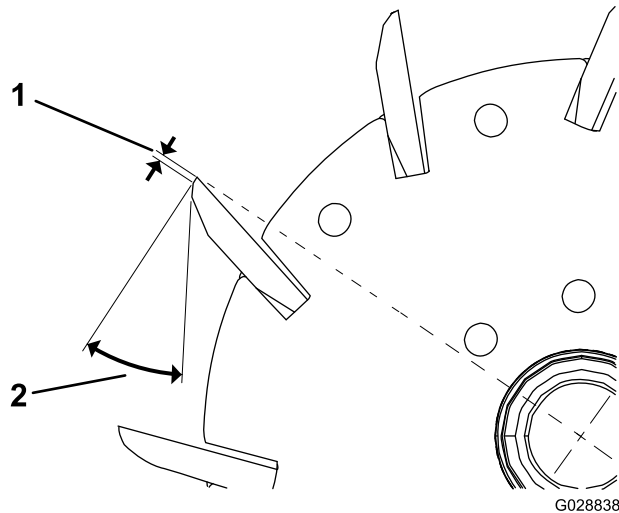


su 23

ใบมดพวงเรเดียล

1. 30°

2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)



su 24

ใบมดพวงกวาดหนา

1. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)

2. 30°

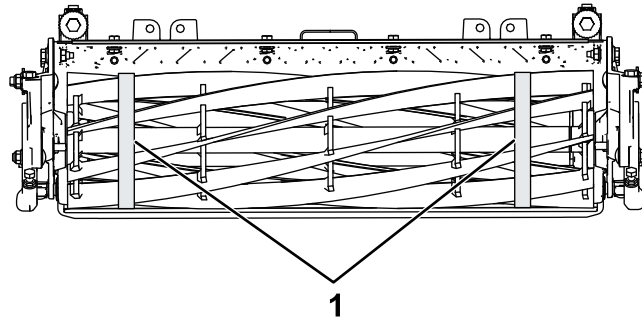
2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปนอยกวา 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรณจะทำไ้ความกว้างขยายชนเลขนอย

หมายเหตุ: เพอให้ขอบของใบมดพวงและใบมดกลางคมได้นานชน หลงจากเจียรใบมดพวงและ/หรอใบมดกลาง ไ้ตรวจสอบจุดสมผลใบมดพวงกบใบมดกลางอกรงหลงจากการตดแพรวะ 2 สนาม แองจากรอยขดใด ๆ จะถกขจดออกไป ชงจะทำไ้เกดระยะหางทไม้เหมาะสมระหวางใบมดพวงกบใบมดกลาง และทำไ้เกดการสทหรอแวชน

3. ใช้สายวัดเส้นผานศนยกลางวัดเส้นผานศนยกลางดานนอกของใบมดพวงบริเวณปลายทงสองดาน (su 25)
ส่วนตางของเส้นผานศนยกลางของปลายทงสองดานควรนอยกวา 0.250 มม. 0.010 นว หากส่วนตางเกินกวาน
ใหทำการเจียรใบมดพวงเพอแกไขขนาด

หมายเหตุ: สายวัดเส้นผานศนยกลางดานนอกสงขอไดจากตวแทนจําหนายของ Toro nโดรบอนญาต



su 25

g342519

1. วัดเส้นผานศนยกลางดานนอกของใบมดพวงระหวางแถบรองรบนดานนอกสดแลวนํามาเปรยบเทียบกน

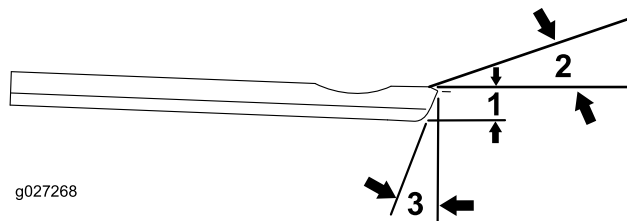
การซ่อมบำรุงใบบดล้าง

ชุดจำกัดการซ่อมบำรุงใบบดล้างแสดงอยู่ในตารางต่อไปนี้

สำคัญ: การใช้งานชุดตัดหญ้าใบบดล้างเหลือน้อยกว่าชุดจำกัดการซ่อมบำรุงอาจส่งผลให้ผลพลพรหลังจากการตัดออกมาไม่ด และลดทอนความสมบรณ์เชิงโครงสร้างของใบบดล้างในการรองรับแรงกระแทก

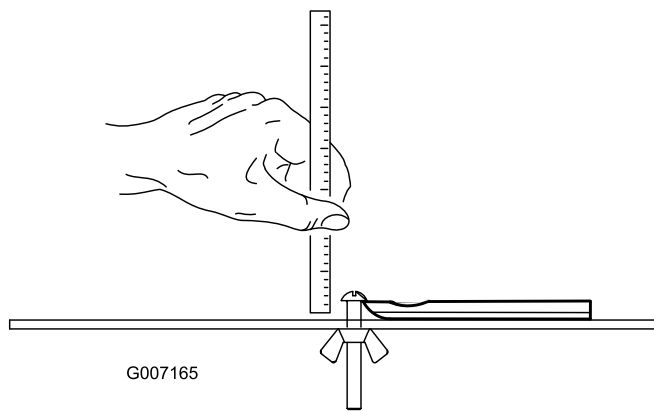
ตารางชุดจำกัดการซ่อมบำรุงของใบบดล้าง				
ใบบดล้าง	หมายเลขอะไหล่	ความสูงใบบดล้าง*	ชุดจำกัดการซ่อมบำรุง*	องศาการเจียร มมบน/หนา
ชุด HOC แบบต่ำ (su 03489)	121-3167 (18 นว) 147-1244 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5 องศา
ชุด HOC แบบต่ำ EdgeMax® (su 03485) (su 03487)	137-6090 (18 นว) 137-6093 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5 องศา
ชุด HOC แบบต่ำแบบขยาย (อุปกรณ์เสริม)	147-1243 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/10 องศา
ชุด HOC แบบต่ำ EdgeMax® แบบขยาย (อุปกรณ์เสริม)	119-4280(22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/10 องศา
EdgeMax® (su 03484) (su 03486)	137-6091 (18 นว) 137-6094 (22 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5 องศา
มาตรฐาน (อุปกรณ์เสริม)	147-1241 (18 นว) 147-1245 (22 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5 องศา
สำหรับงานหนัก (อุปกรณ์เสริม)	147-1246 (22 นว)	9.3 มม. (0.370 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5 องศา

มุมการเจียรใบบดล้างที่เหมาะสมสำหรับดาดบนและดาดหนา (su 26)



1. ชุดจำกัดการซ่อมบำรุงใบบดล้าง*
2. มุมเจียรดาดบน
3. มุมเจียรดาดหนา

หมายเหตุ: คาชุดจำกัดการซ่อมบำรุงใบบดล้างทั้งหมดต้องจากดาดล่างของใบบดล้าง (su 27)



รูป 27

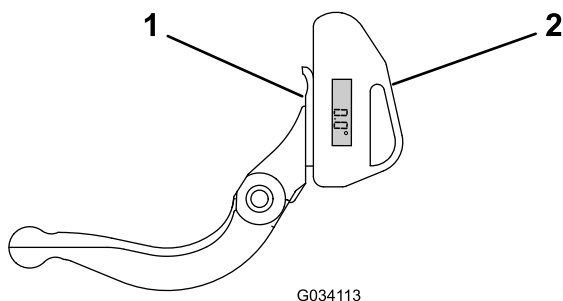
g007165

การตรวจสอบมุมเจียรด้านบน

มุมทศนิยมใช้เจียรใบมีดกลางเป็นสิ่งที่สำคัญมาก

ใช้เครื่องมือวัดมุม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และกวดเครื่องมือวัดมุม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพื่อตรวจสอบมุมทศนิยมเครื่องเจียรสร้าง จากนั้นแก้ไขความไม่ถูกต้องที่เกิดขึ้น

1. วางเครื่องมือวัดมุมที่ด้านกลางของใบมีดกลางตามทแสดงใน รูป 28



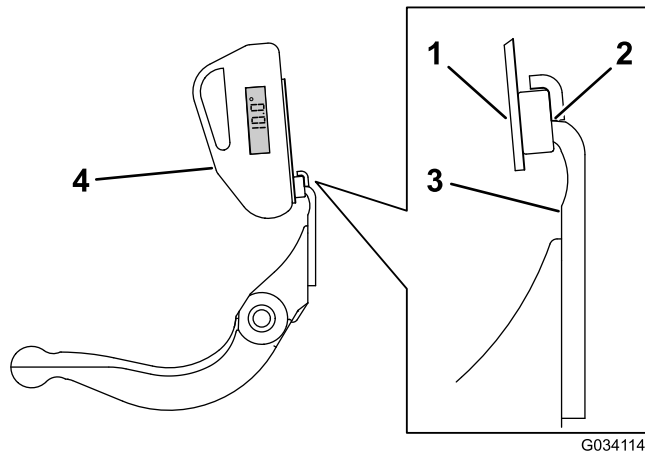
รูป 28

g034113

1. ใบมีดกลาง (แนวตั้ง)
2. เครื่องมือวัดมุม

2. กดปุ่ม Alt Zero บนเครื่องมือวัดมุม
3. วางกวดเครื่องมือวัดมุมบนขอบใบมีดกลาง เพื่อให้ขอบของแม่เหล็กตรงกบขอบใบมีดกลาง (รูป 29)

หมายเหตุ: หนาจอจากลควรมองเห็นได้จากด้านเดียวในระหว่างขั้นตอน เช่นเดียวกันในขั้นตอน 1



รูปที่ 29

g034114

- | | |
|--------------------------------------|----------------|
| 1. กดยกเครื่องมอดม | 3. ใบมดกลาง |
| 2. ขอบของแม่เหล็กตรงกบขอบของใบมดกลาง | 4. เครื่องมอดม |

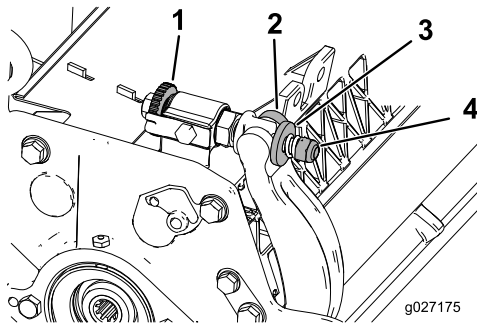
-
4. วางเครื่องมอดมบนกดยกตามทแสดงใน [รูปที่ 29](#)

หมายเหตุ: นคอมมกเครื่องเจียรสร้างชน และควรอยภายในช่วง 2 องศาของมมเจียรตานบนกแน่นำ

การซ่อมบำรุงเบดบาร์

การถอดเบดบาร์

1. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้อิมดกลางถอยห่างจากอิมดพวง (sJ 30)

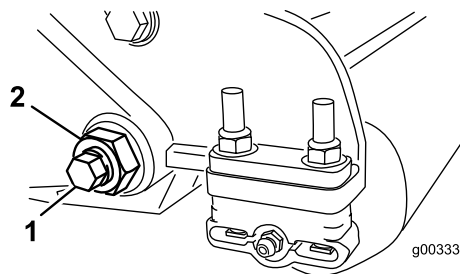


sJ 30

g027175

1. สกรปรับเบดบาร์
2. เบดบาร์
3. แหวน
4. นอตปรับสปริง

2. ขนนอตปรับสปริง จนกระทั่งแหวนไม่ไต่บนเบดบาร์อีกต่อไป (sJ 30)
3. คลายนอตแบบสวมทบทกยดสลกเบดบาร์กแต่ละดานของอปกรณ (sJ 31)

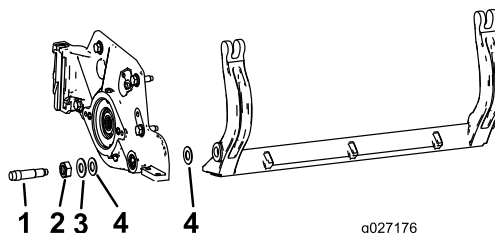


sJ 31

g003334

1. สลกเบดบาร์
2. นอตลอก

4. ถอดสลกเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะทำได้หลังจากเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตดตดหญาโด (sJ 31) เตรียมแหวนไบลอน 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงทปลายแต่ละดานของเบดบาร์ (sJ 32)



sJ 32

g027176

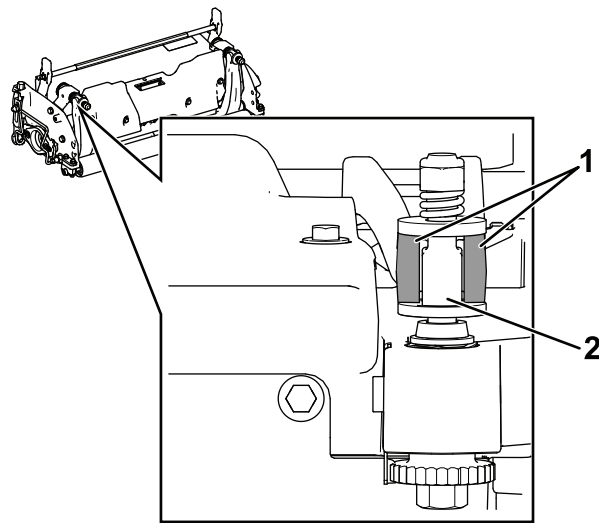
1. สลกเบดบาร์
2. นอตลอกเบดบาร์
3. แหวนเหล็ก
4. แหวนไบลอน

การตดตดเบดบาร์

1. ตดตดเบดบาร์ ขยบหยดไวระหวางแหวนกบสกรปรับเบดบาร์

สำคญ: จดตำแหน่งไหวทวปรส DPA อยตรงกลางในเบดบาร์ ดงแสดงใน sJ 33

หากทวปรส DPA ตดตดชดกบเบดบาร์ อาจจะทำให้อิมดกลางกบอิมดพวงสมพสกนไมถกตอง



สจ 33

g512172

1. เบลดบาร์

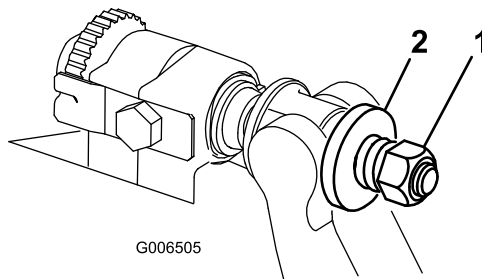
2. ตัวปรับ DPA

2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละด้านด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทั้งหมด 6 ตัว)
3. วางแหวนไนลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไนลอนแต่ละอัน (สจ 32)
4. ขนสลักเบดบาร์จนโตแรงบด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
5. ค่อยๆ ขนนอตล็อกเบดบาร์จนกระทั่งใช้มือหมุนแหวนเหล็กด้านนอกได้

สำคัญ: อย่าขนนอตล็อกแบบเกินไป มิฉะนั้นจะทำให้แผ่นข้างสะบัดได้

หมายเหตุ: แหวนไนลอนระหว่างเบดบาร์กับแผ่นข้างจะมีช่องว่างเล็กๆ อย

6. ขนนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากนั้นถอยกลับ 1/2 รอบ (สจ 34)



G006505

สจ 34

g006505

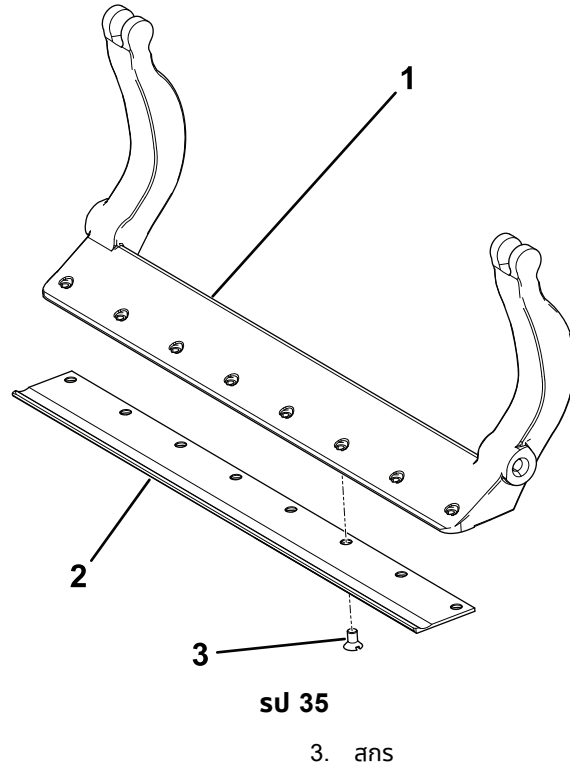
1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

ขอมลจำเพาะของใบมดลาง

การตดตงใบมดลาง

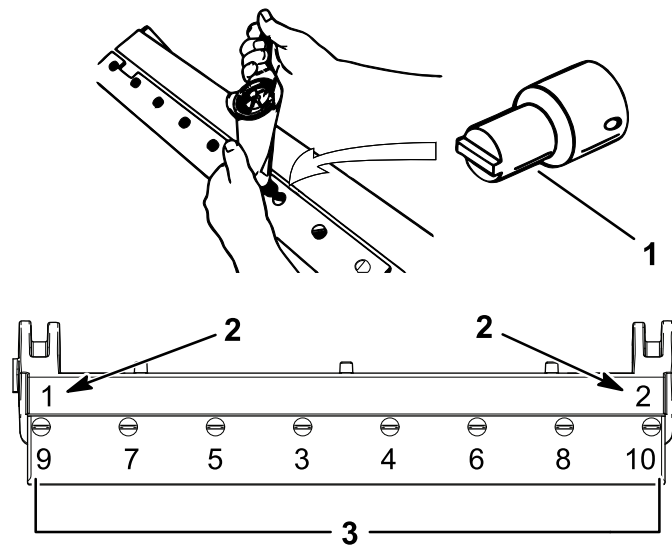
1. ขจดสนม ตะกรน และการสกรอออกจากพนผวของเบดบารและทาน้ำมนบางๆ บนผวของเบดบาร
2. เซดทำคามสะอาดเกลยวสกร
3. ทาน้ำยากนเกลยวยดทสกร และตดตงใบมดลางเขากบเบดบาร



g279161

1. เบดบาร
2. ใบมดลาง

4. ขนสกรตานนอก 2 ทวไฟโดแรง 1 นวตนมตร (10 นวปอนด) โปรดด [sJ 36](#)
5. เรมจากศนยกลางของใบมดลาง โดยขนสกรไฟโดแรงบด 23 ถง 28 นวตนมตร (200 ถง 250 นวปอนด) โปรดด [sJ 36](#)



รูป 36

g279162

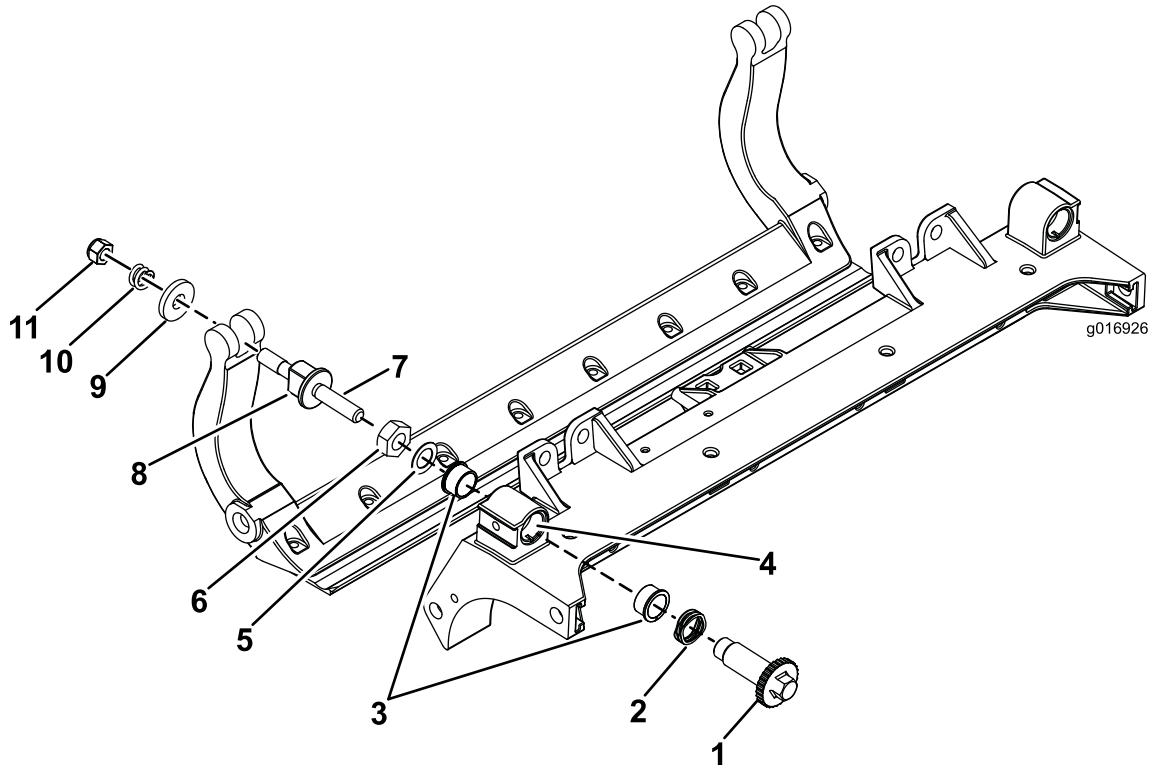
1. เครื่องมือขันสกรูไขว้กลาง
2. ตัดและขันนอตเหล่านอนใต้แรงกด 1 นิวตันเมตร (10 นิวตัน)
3. ขนจอนใต้แรงกด 23 ถึง 28 นิวตันเมตร (200 ถึง 250 นิวตัน)

6. เจียรไขว้กลาง

การซ่อมบำรุงตัวปรับ HD Dual Point (DPA)

1. ถอดชิ้นส่วนทั้งหมด (โปรดดูคำแนะนำในการตัดต่อสำหรับชุด HD DPA และ [su 37](#))
2. ทำสารกนตดกตามในบริเวณบชชงบนโครงกลางของชุดตัดหญ้า ([su 37](#))
3. เรียงขดบนบชชงตัดจากเขากบของในโครงและตัดตงบชชง ([su 37](#))
4. ตัดตงแหวนคลนลงบนเพลลาตัวปรับ และเลื่อนเพลลาตัวปรับเข้าไปในบชชงตัดจากในโครงของชุดตัดหญ้า ([su 37](#))
5. ยึดเพลลาตัวปรับด้วยแหวนแบนและนอตล็อก ([su 37](#))
6. ขนนอตล็อกจนได้แรงบิด 20 ถึง 27 นิวตันเมตร (15 ถึง 20 ฟุตปอนด์)

หมายเหตุ: เพลลาตัวปรับแบบบาร์มเกลียวทหมุนไปทางซ้าย



su 37

g016926

- | | | | |
|-----------------|---------------|-------------------|------------------|
| 1. ตัวปรับเพลลา | 4. ทำสารกนตดก | 7. ทำสารกนตดก | 10. สปริง |
| 2. แหวนคลน | 5. แหวนเรียบ | 8. สกรปรับเบดบาร์ | 11. นอตปรับสปริง |
| 3. บชชงตัดจาก | 6. นอตล็อก | 9. แหวนแซง | |

7. ทำสารกนตดกเกลียวของสกรปรับเบดบาร์ตัดตงเข้าไปในเพลลาตัวปรับ
8. ขนสกรปรับเบดบาร์เข้าไปในเพลลาตัวปรับ
9. ตัดตงแหวนแซง สปริง และนอตปรับสปริงลงบนสกรตัวปรับหลวม ๆ
10. ตัดตงเบดบาร์ ขยับห้อยก้อยระหว่างแหวนกบตัวปรับเบดบาร์
11. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละแผ่นด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 6 อัน

หมายเหตุ: วางแหวนไบนลอนไบนแต่ละด้านของแผ่นข้าง

12. วางแหวนเหล็กไวด้านนอกแหวนไบนแต่ละอัน ([su 37](#))
13. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
14. ขนนอตล็อกจนกว่าแหวนเหล็กด้านนอกหยุดหมุน และไม้มการหมุนทปลาย แตะยาขนแนบเกนไปหรือทำให้แฟงข้างเบียงออก

หมายเหตุ: แหวนกด้านในอาจมของวาง ([su 37](#))

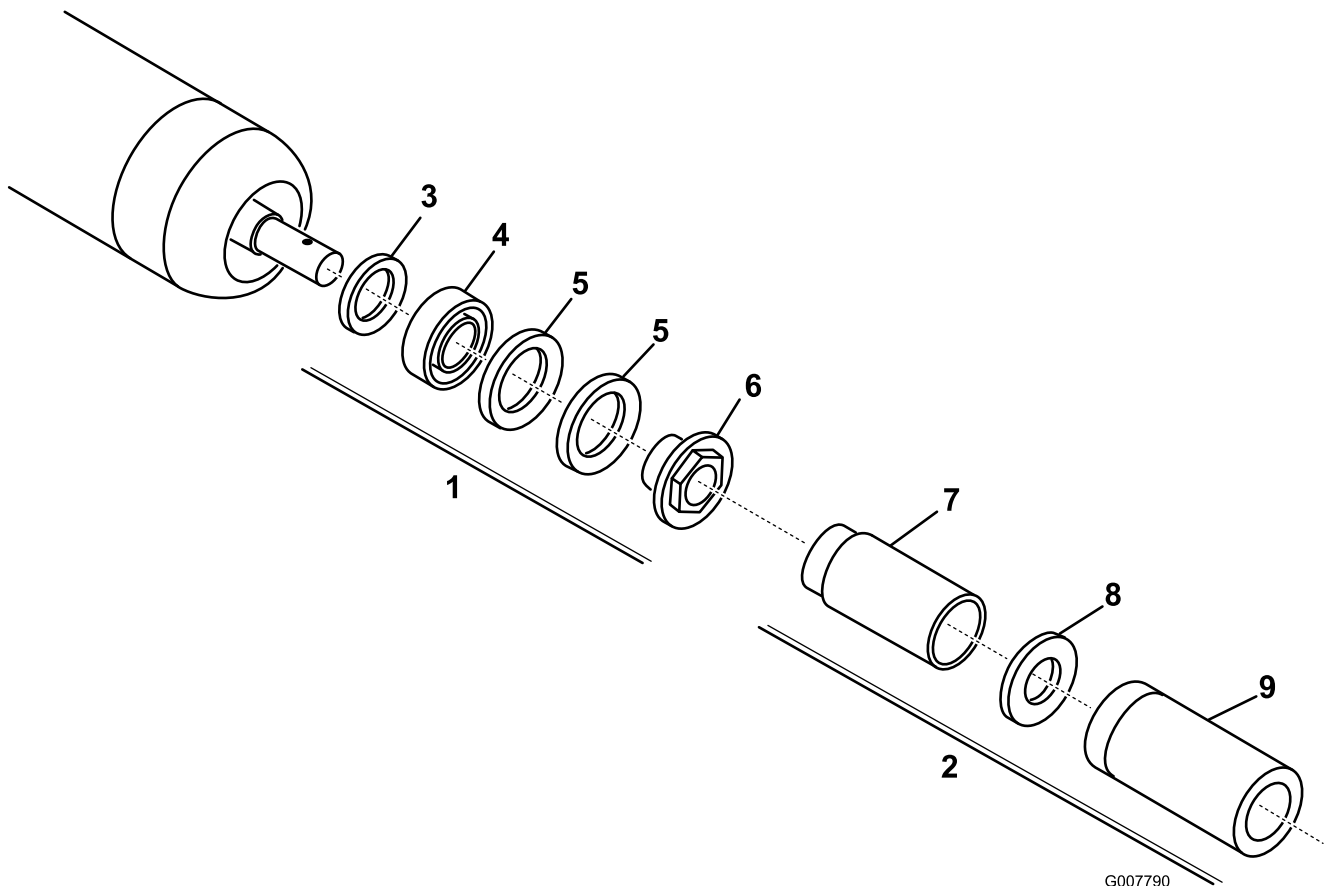
15. ขนนอตบนตัวปรับเบดบาร์แต่ละชุดจนกว่าสปริงจะหดจนสุด จากน้นคลายนอต 1/2 รอบ ([su 37](#))
16. ทำซ้ำขั้นตอนเดียวกบนทอกด้านของชุดตัดหญ้า

17. ปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง \(หนา 12\)](#)

การซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) และชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) (su 38) มอดจำนายสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล ชุดซ่อมลูกกลมาพร้อมแบบ นอตแบบ ชลตันใน และชลตันนอกครบชุดสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกลมาพร้อมเครื่องมือทั้งหมดและคำแนะนำในการติดตั้งจำเป็นสำหรับการซ่อมลูกกลด้วยชุดซ่อมลูกกล โปรดดูแคตตาล็อกอะไหล่หรือติดต่อตัวแทนจำหน่ายทโธรบอญาตของ Toro เพขอคำแนะนำ



su 38

- | | |
|--|---------------------------|
| 1. ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) | 6. นอตแบบ |
| 2. ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) | 7. เครื่องมือชลตันใน |
| 3. ชลตันใน | 8. แหวน |
| 4. แบบ | 9. เครื่องมือแบบ/ชลตันนอก |
| 5. ชลตันนอก | |

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่แนบมาสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขรายการ	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03485	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดีย EdgeSeries 8 ใบขนาด 18 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	18IN 8-BLD ES (RR) DPA CU (3550-D)	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03486	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบกวาดหน้า EdgeSeries 11 ใบขนาด 18 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	18IN 11-BLD ES (FSR) DPA CU (3550-D)	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03487	405100001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดีย EdgeSeries 8 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5IN 8-BLD ES (RR) DPA CU (3550/55)	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03488	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบกวาดหน้า EdgeSeries 11 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5IN 11-BLD ES(FSR) DPA CU (3550/55)	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03489	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดีย EdgeSeries 11 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5 IN 11-BLD ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องจัดทำตามข้อกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรสมรรถนะบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro
รับรองตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด
ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสงทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

ผ่านการรับรอง:



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
กันยายน 26, 2022

ตัวแทนไดรเวอร์:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสกระบไว้เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03485	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดีย EdgeSeries 8 ใบขนาด 18 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	18IN 8-BLD ES (RR) DPA CU (3550-D)	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03486	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบกวาดหน้า EdgeSeries 11 ใบมีด ขนาด 18 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	18IN 11-BLD ES (FSR) DPA CU (3550-D)	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03487	405100001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดีย EdgeSeries 8 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5IN 8-BLD ES (RR) DPA CU (3550/55)	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03488	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบกวาดหน้า EdgeSeries 11 ใบมีด ขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5IN 11-BLD ES(FSR) DPA CU (3550/55)	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03489	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดีย EdgeSeries 11 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5 IN 11-BLD ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการระเบียบเรียงตามรายการที่ 10 ของขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมทบเพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่นำเข้าไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์ Toro รับรองตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามกฎระเบียบทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
กันยายน 26, 2022

ตัวแทนไดรเวอร์:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Count on it.