



Kit de luzes de estrada UE

Unidade de tração Groundsmaster® 3200 ou 3300

Modelo nº 31992

Instruções de instalação

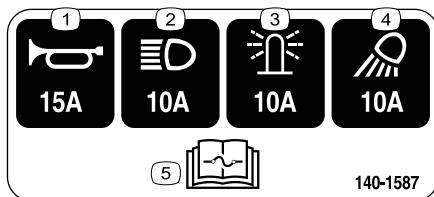
Se está a instalar este kit numa unidade de tração apenas ROPS (ou seja, a unidade de tração não tem cabina), deve também instalar o Kit de cablagem de potência (Peça N.º 140-1559).

Segurança

Autocolantes de segurança e de instruções



Os autocolantes de segurança e instruções estão facilmente visíveis para o operador e situam-se próximos das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.



140-1587

decal140-1587

1. Buzina – 15 A
2. Faróis – 10 A
3. Sinal luminoso – 10 A
4. Luzes de trabalho – 10 A
5. Leia o *Manual do utilizador* para obter mais informações sobre os fusíveis.

Instalação

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Engate o travão de estacionamento.
3. Desça a unidade de corte.
4. Desligue o motor e retire a chave.
5. Desligue a bateria; consulte a secção de manutenção do sistema elétrico do *Manual do utilizador*.



2

Instalar os clipe, porcas de velocidade e bloco de fusíveis

Peças necessárias para este passo:

1	Montagem do interruptor
6	Clipe (1/4 pol.)
2	Porca de velocidade
1	Placa de montagem do fusível
4	Porca de velocidade do tipo U
1	Bloco de fusíveis
2	Parafuso (n.º 10 x ¾ pol.)

Procedimento

1. Instale os 6 clipe e 2 porcas de velocidade na montagem do interruptor ([Figura 1](#)).

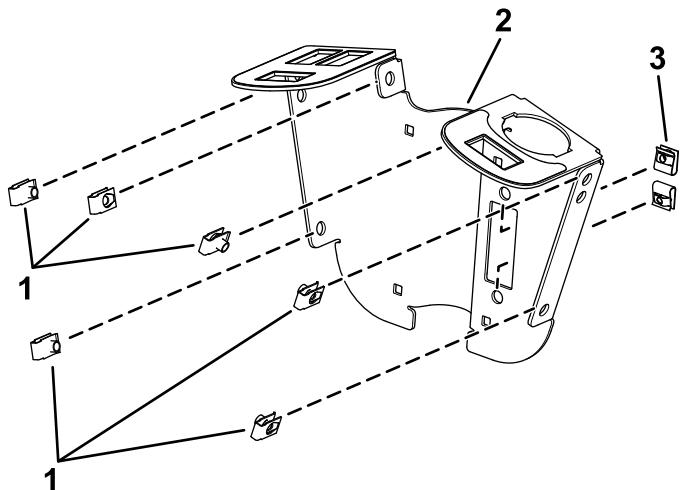


Figura 1

1. Conector
 2. Montagem do interruptor
 3. Porca de velocidade

2. Instale as porcas de velocidade do tipo U na placa de montagem do fusível ([Figura 2](#)).

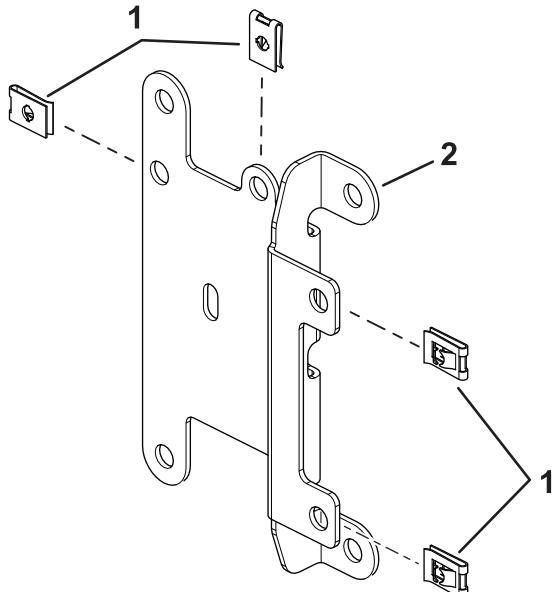


Figura 2

1. Porcas de velocidade do tipo U
 2. Placa de montagem do fusível
 3. Instale o bloco de fusível na cablagem na placa de montagem do fusível utilizando os dois parafusos (n.º 10 x $\frac{3}{4}$ pol.) como se mostra na **Figura 3**.

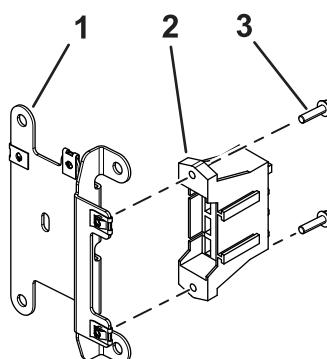


Figura 3

1. Placa de montagem do fusível
 2. Bloco de fusíveis
 3. Parafuso (n.º 10 x $\frac{3}{4}$ pol.)

3

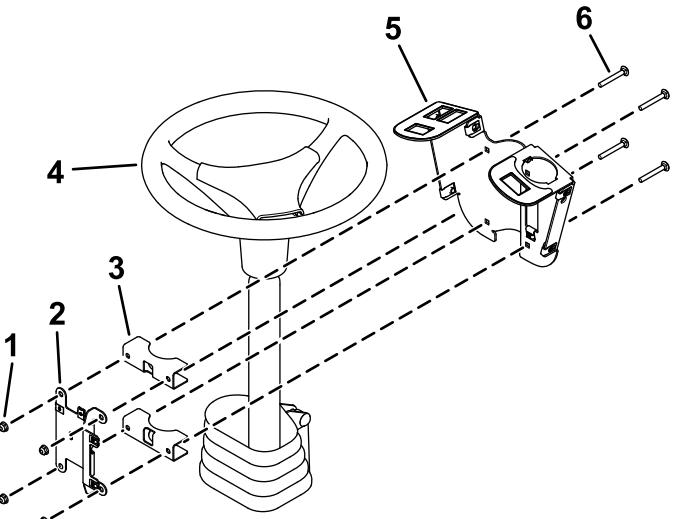
Instalação da montagem do interruptor

Peças necessárias para este passo:

2	Suporte de montagem
4	Parafuso de carroçaria ($\frac{1}{4}$ pol. x 2 pol.)
2	Porca de bloqueio ($\frac{1}{4}$ pol.)
2	Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{4}$ pol. x $\frac{3}{4}$ pol.)
2	Porca flangeada ($\frac{1}{4}$ pol.)
1	Pisca
1	Relé
1	Cablagem
2	Braçadeira de cabos
1	Cobertura dos fusíveis
2	Parafuso de aperto manual
2	Porca de pressão
1	Autocolante
2	Parafuso (n.º 10 x $\frac{3}{8}$ pol.)
1	Interruptor multifunções
3	Tampa do furo
1	Interruptor do oscilador
1	Cobertura de controlo
6	Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{4}$ pol. x $\frac{3}{4}$ pol.)
2	Clipe do interruptor
2	Rebite de pressão

Procedimento

1. Instale, sem apertar, a montagem do interruptor em redor da coluna da direção utilizando quatro parafusos de carroçaria ($\frac{1}{4}$ pol. x 2 pol.), dois suportes de montagem, placa de montagem do fusível e quatro porcas de bloqueio ($\frac{1}{4}$ pol.) como se mostra na [Figura 4](#).



g319856

Figura 4

- | | |
|--|---|
| 1. Porcas de bloqueio
($\frac{1}{4}$ pol.) | 4. Coluna de direção |
| 2. Placa de montagem do
fusível | 5. Montagem do interruptor |
| 3. Suportes de montagem | 6. Parafuso de carroçaria ($\frac{1}{4}$
pol. x 2 pol.) |

- Instale o interruptor multifunções na montagem do interruptor e prenda-o utilizando os cliques do interruptor por baixo do furo para o interruptor ([Figura 5](#)).

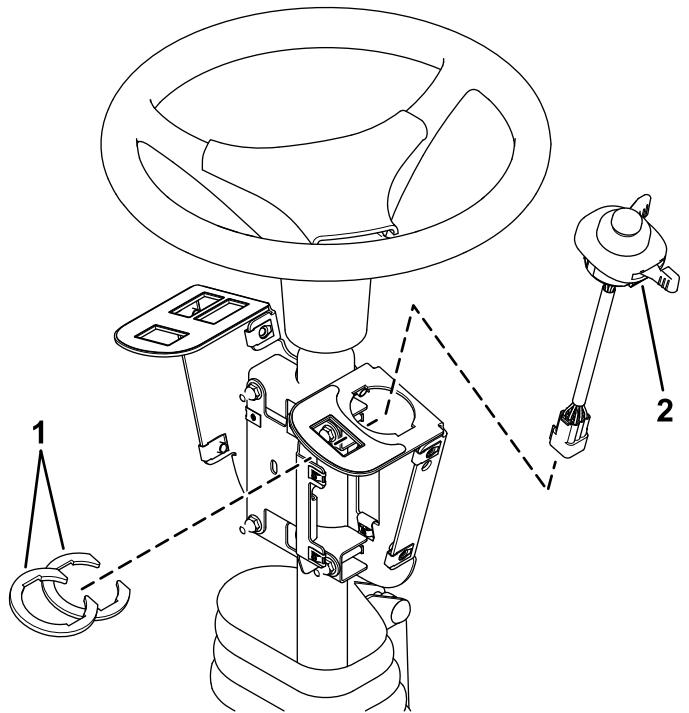


Figura 5

1. Cliques do interruptor 2. Interruptor multifunções

- Instale o interruptor oscilador e tampões do furo na montagem do interruptor ([Figura 6](#)).

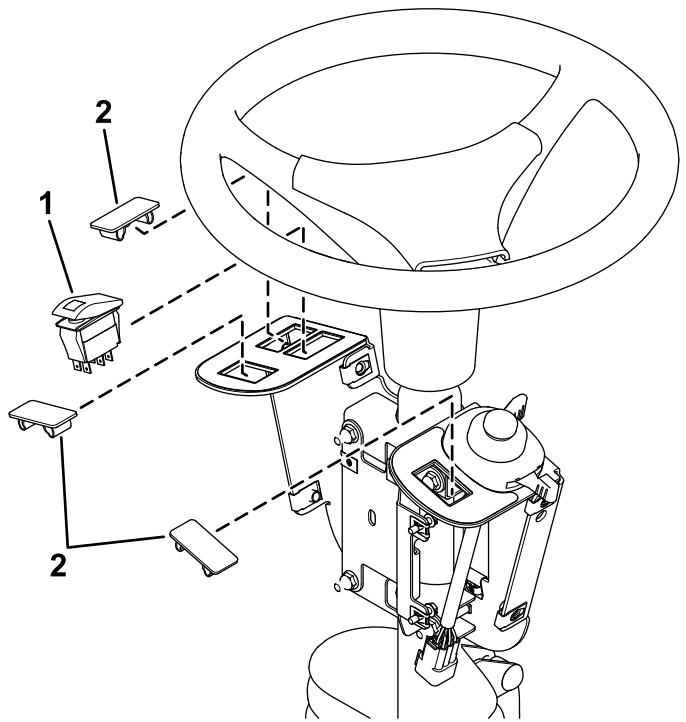


Figura 6

- Interruptor do oscilador 2. Tampa do furo
- Instale o pisca e o relé na placa de montagem do fusível utilizando dois parafusos (n.º 10 x $\frac{3}{8}$ pol.) como se mostra na [Figura 7](#).

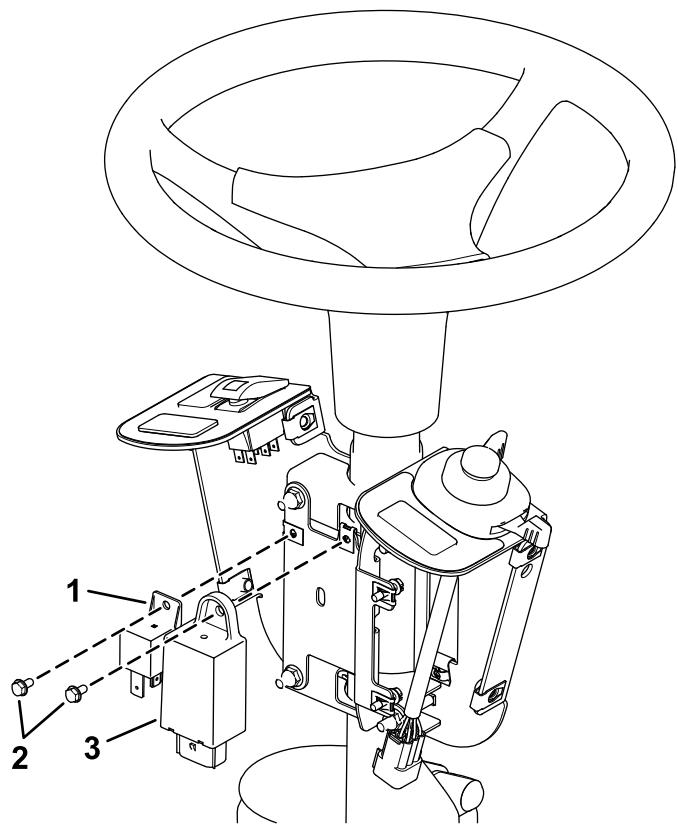


Figura 7

- 1. Relé
- 2. Parafuso (n.º 10 x $\frac{3}{8}$ pol.)
- 3. Pisca

g319853

5. Prenda o pisca utilizando uma braçadeira de cabos ([Figura 8](#)).
6. Ligue a cablagem no interruptor oscilador e interruptor multifunções ([Figura 8](#)).

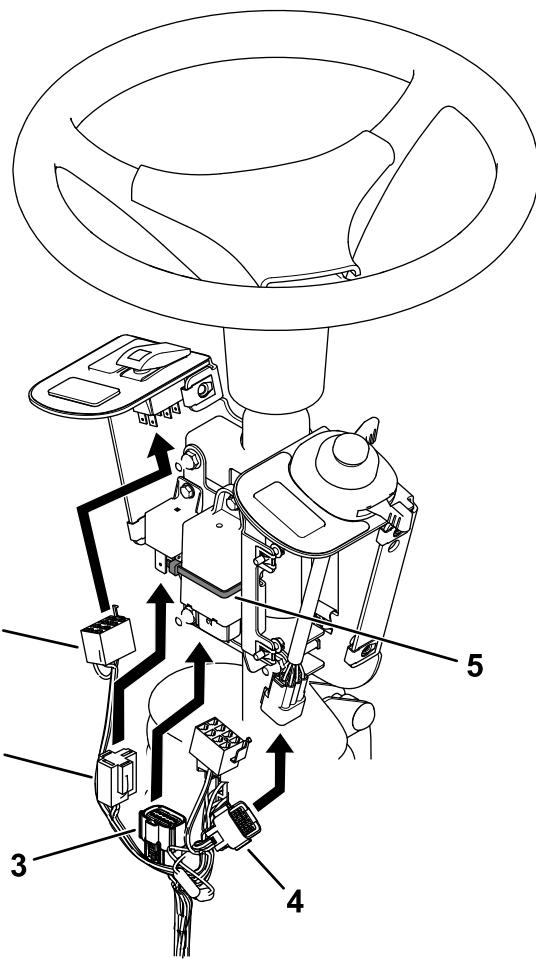


Figura 8

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| 1. Conector do interruptor do | 4. Conector do interruptor |
| oscilador | |
| 2. Conector do relé | 5. Braçadeira de cabos |
| 3. Conector do pisca | |

7. Ligue a cablagem no relé e piscas ([Figura 8](#)).
8. Desaperte os parafusos em redor da base da coluna da direção ([Figura 9](#)).

9. Eleve a base e faça um furo de 22 mm como se mostra na [Figura 9](#).

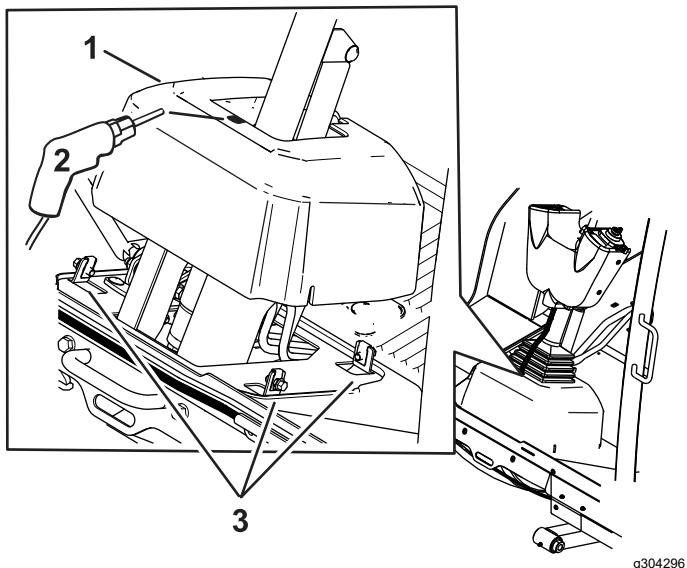


Figura 9

12. Aplique o autocolante na cobertura do fusível como se mostra na [Figura 11](#).

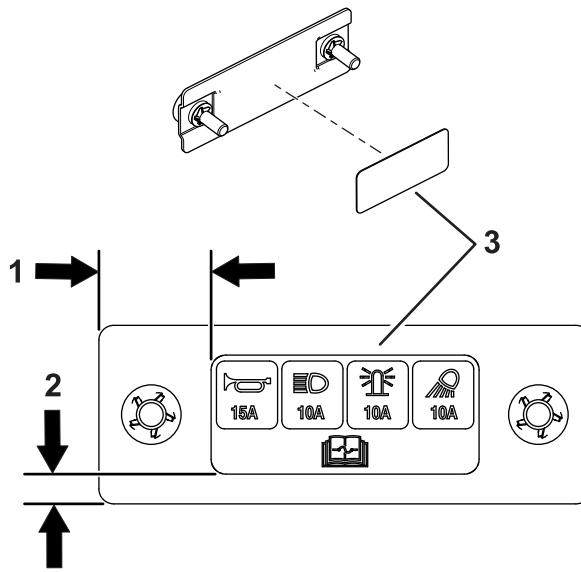


Figura 11

1. Base da coluna da direção

1. 25 mm

2. 6 mm

10. Encaminhe a cablagem através do furo que fez na base.
11. Deixe os conectores bala desligados, como se mostra na [Figura 10](#).

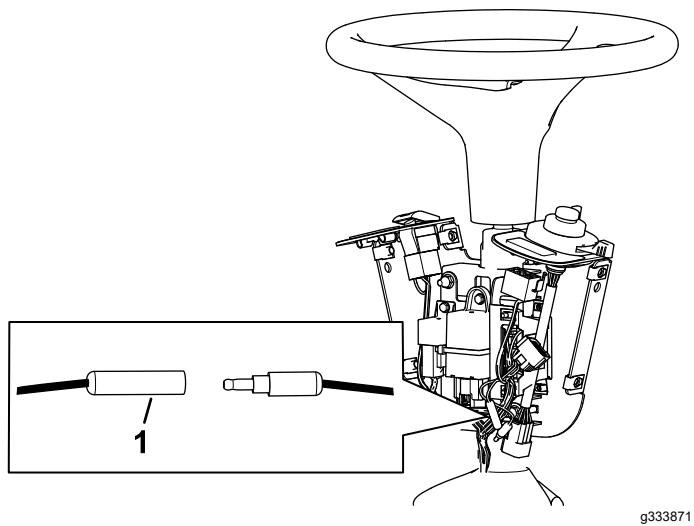
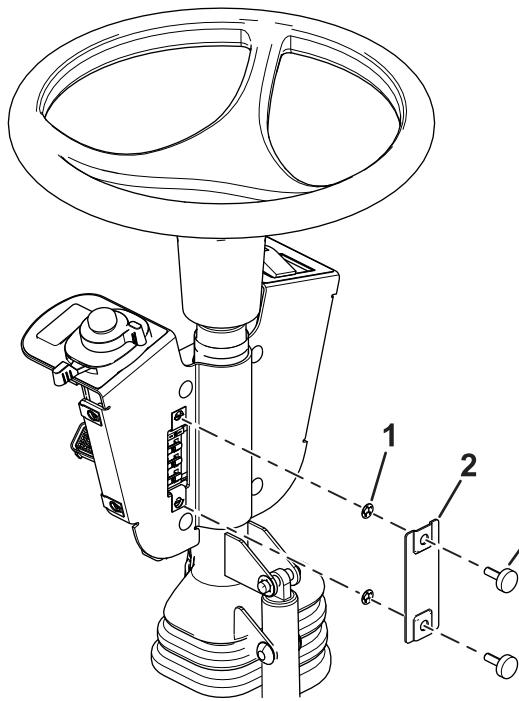


Figura 10

1. Deixe os conectores bala desligados.

13. Instale a cobertura do fusível na montagem do interruptor utilizando dois parafusos de aperto manual e duas porcas de retenção ([Figura 12](#)).

Nota: Certifique-se de que as porcas de retenção são instaladas no interior da cobertura do fusível ([Figura 12](#)).



- 1. Porca de retenção
- 2. Cobertura dos fusíveis
- 3. Parafuso de aperto manual

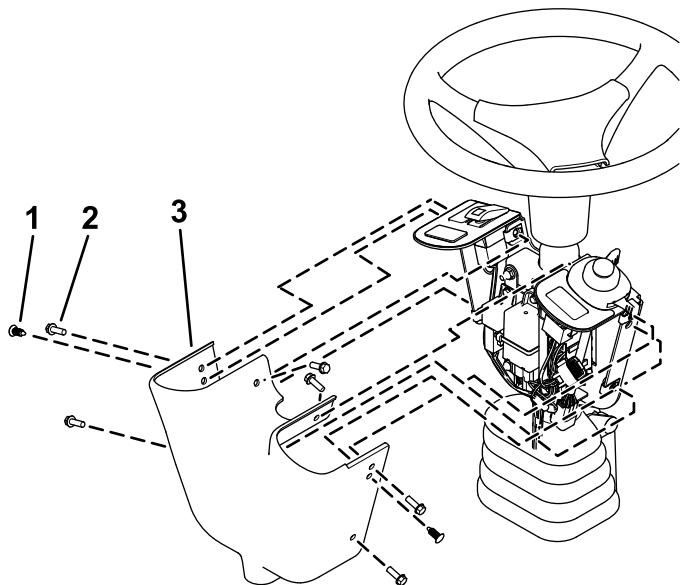


Figura 13

- 1. Rebite de pressão
- 2. Parafuso de cabeça sextavada
- 3. Cobertura de controlo

-
- 14. Ajuste o conjunto de controlo de forma a que os interruptores fiquem acessíveis.
 - 15. Aperte todas as fixações.
 - 16. Instale a cobertura de controlo na montagem do interruptor utilizando dois rebites de pressão e seis parafusos de cabeça sextavada ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ pol.) como se mostra na [Figura 13](#).

4

Instalação dos componentes frontais

Peças necessárias para este passo:

1	Base da luz esquerda (para máquinas com uma cabina)
1	Base da luz direita (para máquinas com uma cabina)
1	Montagem da luz esquerda
1	Montagem da luz direita
1	Conjunto do farol esquerdo
1	Conjunto do farol direito
6	Parafuso de cabeça de tremoço ($\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ pol.)
4	Parafuso de carroçaria ($\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ pol.)—para máquinas com cabina
4	Porca de bloqueio ($\frac{3}{8}$ pol.)—para máquinas com cabina
1	Montagem cruzada das luzes (para máquinas sem cabina)

- Prenda a base da luz esquerda e base da luz direita à estrutura da cabina utilizando dois parafusos de carroçaria ($\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ pol.) e duas porcas de bloqueio ($\frac{3}{8}$ pol.) em cada lado (Figura 14).

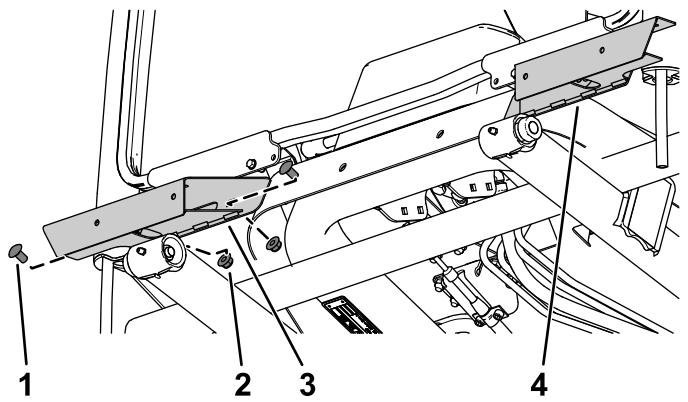


Figura 14

- Parafuso de carroçaria ($\frac{3}{8}$ pol. x $\frac{5}{8}$ pol.)
- Porca de bloqueio ($\frac{3}{8}$ pol.)
- Base da luz direita
- Base da luz esquerda
- Prenda a montagem da luz esquerda e montagem da luz direita às bases das luzes utilizando três parafusos de cabeça de tremoço ($\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ pol.) através das porcas de velocidade em cada lado (Figura 15).

Nota: Consulte a [Tabela da posição das luzes](#) (página 8) para obter a posição adequada das luzes.

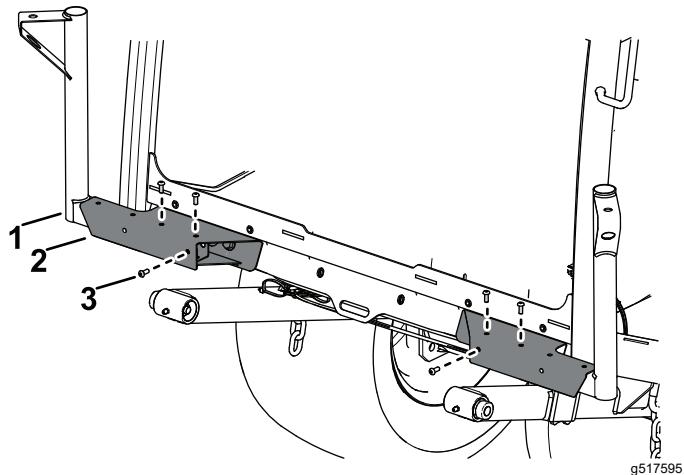


Figura 15

- Suporte da luz
- Base da luz
- Parafuso de cabeça de tremoço ($\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ pol.)

- Prenda o conjunto da luz esquerda e conjunto da luz direita à montagem da luz esquerda e montagem da luz direita utilizando a porca hexagonal nos conjuntos das luzes (Figura 16).

Nota: Instale as luzes com o feixe baixo na direção da extremidade exterior da máquina.

Olhe para a parte inferior das luzes para a orientação do feixe inferior e superior.

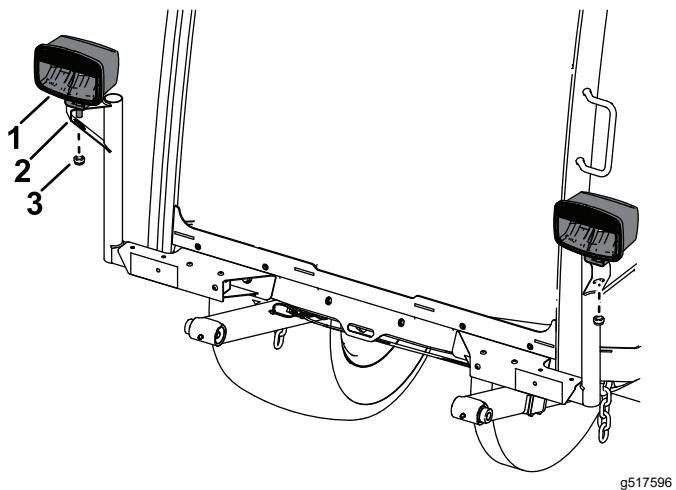


Figura 16

- | | |
|----------------------|--------------------|
| 1. Conjunto de luzes | 3. Porca sextavada |
| 2. Montagem da luz | |

suporte da abraçadeira previamente removidos (Figura 18).

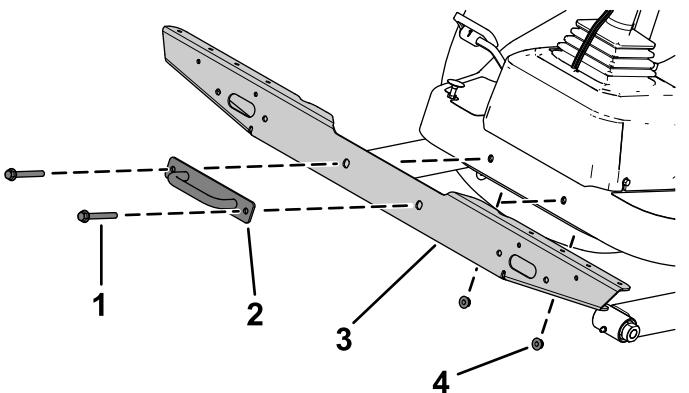


Figura 18

- | | |
|-----------------------|-------------------------------|
| 1. Parafuso | 3. Montagem cruzada das luzes |
| 2. Suporte de fixação | 4. Porca |

- Prenda a montagem da luz esquerda e montagem da luz direita à montagem cruzada das luzes utilizando três parafusos de cabeça de tremoço ($\frac{1}{4} \times 5/8$ pol.) através das porcas de velocidade em cada lado (Figura 19).

Nota: Consulte a [Tabela da posição das luzes](#) (página 8) para obter a posição adequada das luzes.

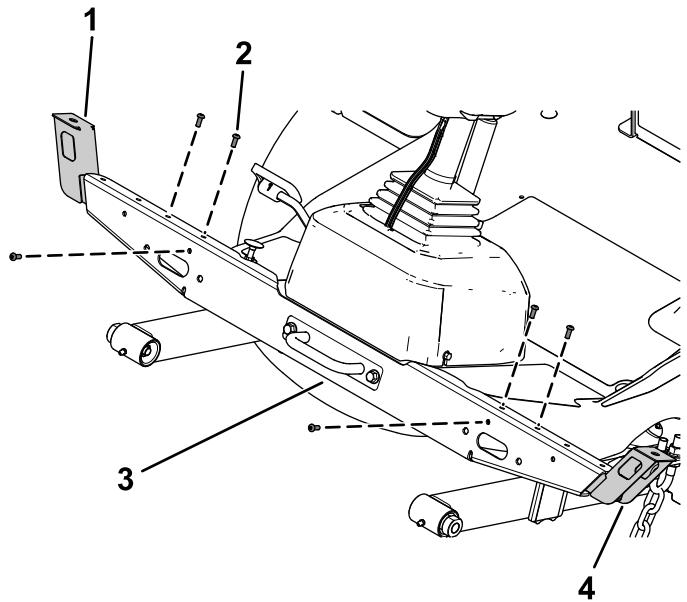


Figura 19

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Montagem da luz direita | 3. Montagem cruzada das luzes |
| 2. Parafuso de cabeça de tremoço ($\frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$ pol.) | 4. Montagem da luz esquerda |

Para máquinas sem cabina

- Remova o suporte da abraçadeira da plataforma (Figura 17).

Guarde as peças.

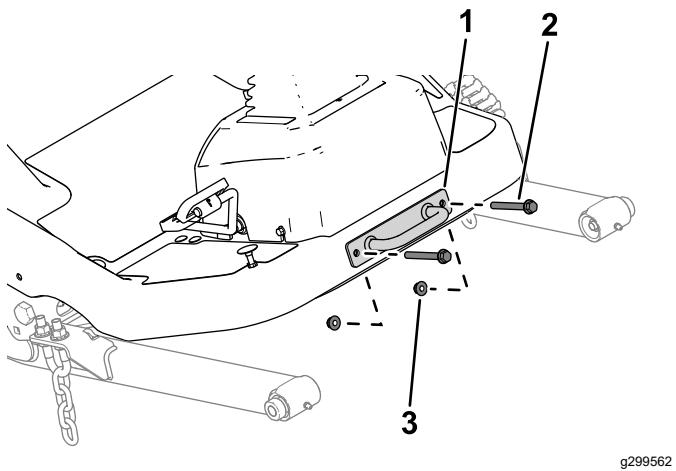


Figura 17

- | | |
|-----------------------|----------|
| 1. Suporte de fixação | 3. Porca |
| 2. Parafuso | |

- Prenda a montagem cruzada das luzes à plataforma utilizando os parafusos, porcas e

- Prenda o conjunto da luz esquerda e conjunto da luz direita à montagem da luz esquerda e montagem da luz direita utilizando a anilha de bloqueio e porca hexagonal nos conjuntos das luzes (Figura 20).

Nota: Instale as luzes com o feixe baixo na direção da extremidade exterior da máquina.

Olhe para a parte inferior das luzes para a orientação do feixe inferior e superior.

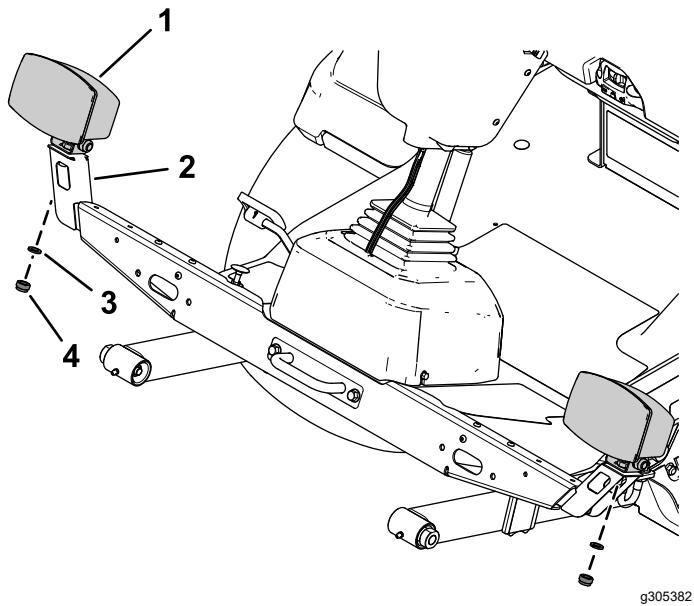


Figura 20

- | | |
|----------------------|------------------------|
| 1. Conjunto de luzes | 3. Anilha de segurança |
| 2. Montagem da luz | 4. Porca sextavada |

5

Instalação dos componentes traseiros

Peças necessárias para este passo:

1	Montagem esquerda
1	Montagem direita
1	Montagem curta esquerda
1	Montagem curta direita
4	Parafuso de carroçaria (5/16 x ¾ pol.)
4	Porca flangeada (5/16 pol.)
4	Parafuso de carroçaria (1/4 x 5/8 pol.)
8	Porca de bloqueio (1/4 pol.)
2	Conjunto da montagem interior
2	Luz traseira
4	Parafuso de cabeça de panela (n.º 10 x 1-1/4 pol.)
4	Porca flangeada (n.º 10)
4	Parafuso de cabeça sextavada (5/8 x 3 pol.)
4	Porca de bloqueio (5/8 pol.)
1	Montagem do marcador
2	Montagem traseira
4	Parafuso de cabeça flangeada (1/4 x ¾ pol.)
1	Montagem da placa de velocidade
2	Porca de velocidade
5	Parafuso de carroçaria (1/4 x 1/2 pol.)
5	Porca de bloqueio (1/4 pol.)
1	Suporte de montagem da buzina
1	Buzina
3	Autocolante de velocidade de 20 km/h
3	Autocolante de velocidade de 24 km/h
1	Montagem comprida, direita
1	Caixa da luz esquerda
1	Caixa da luz direita

Procedimento

1. Remova o parafuso de cabeça flangeada ($\frac{3}{8}$ x $2\frac{3}{4}$ pol.) e porca flangeada ($\frac{3}{8}$ pol.) que prendem o para-choques à estrutura do tubo traseiro em cada lado do para-choques (Figura 21).

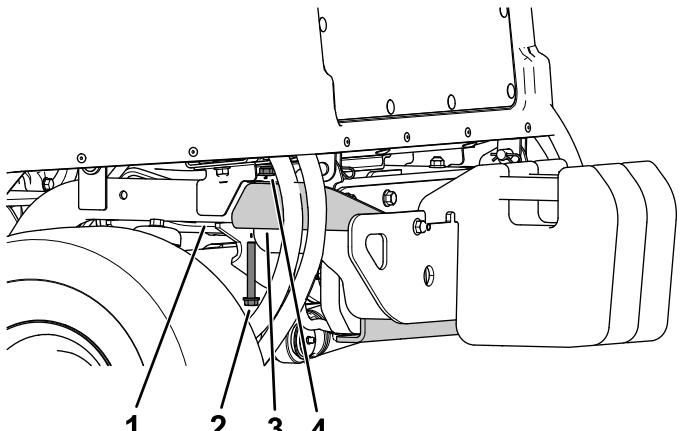


Figura 21

- | | |
|---|--|
| 1. Estrutura do tubo traseiro | 3. Placa do |
| 2. Parafuso de cabeça flangeada ($\frac{3}{8}$ pol. x $2\frac{3}{4}$ pol.) | 4. Porca flangeada ($\frac{3}{8}$ pol.) |

2. Prenda a montagem esquerda e montagem direita aos tubos da estrutura traseira utilizando dois parafusos hexagonais ($\frac{3}{8}$ x 3 pol.) e duas porcas de bloqueio ($\frac{3}{8}$ pol.) em cada lado (Figura 22).

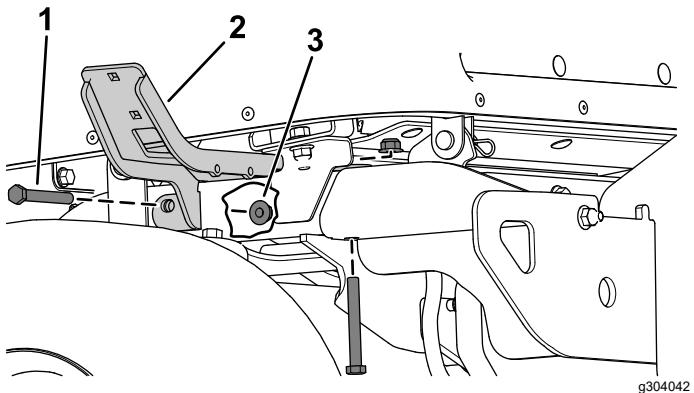


Figura 22

- | | |
|---|--|
| 1. Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{3}{8}$ x 3 pol.) | 3. Porca de bloqueio ($\frac{3}{8}$ pol.) |
| 2. Montagem esquerda | |

3. Prenda a montagem curta esquerda e a montagem curta ou comprida direita na montagem esquerda e direita utilizando quatro parafusos de carroçaria ($5/16$ x $3/4$ pol.) e quatro porcas flangeadas ($5/16$ pol.) como se mostra na Figura 23.

Nota: Consulte a [Tabela da posição das luzes](#) (página 8) para obter a posição adequada das luzes.

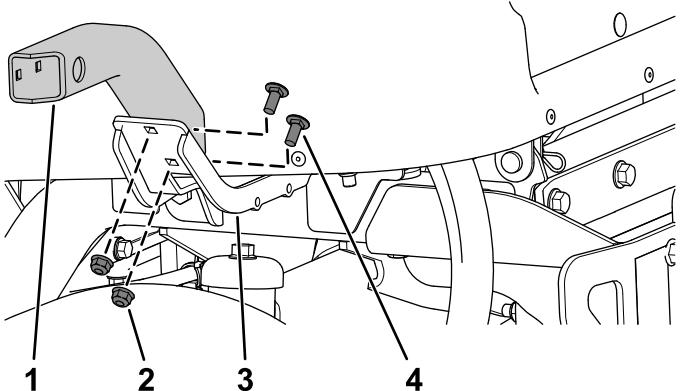


Figura 23

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Montagem curta esquerda | 3. Montagem esquerda |
| 2. Porca flangeada ($5/16$ pol.) | 4. Parafuso de carroçaria ($5/16$ x $3/4$ pol.) |

4. Prenda a caixa da luz esquerda e caixa da luz direita à montagem curta esquerda e montagem curta direita utilizando quatro parafusos de carroçaria ($1/4$ x $5/8$ pol.) e quatro porcas de bloqueio ($1/4$ pol.) como se mostra na Figura 24.

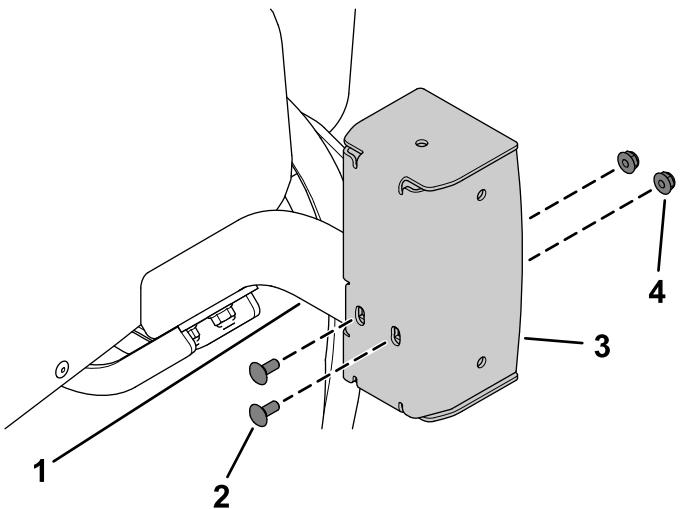


Figura 24

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Montagem curta esquerda | 3. Caixa da luz esquerda |
| 2. Parafuso de carroçaria ($1/4$ x $5/8$ pol.) | 4. Porca de bloqueio ($1/4$ pol.) |

5. Aplique o autocolante de velocidade adequado na montagem da placa de velocidade ([Figura 25](#)).

Aplique o autocolante de 20 km/h nos modelos 31900 e 31901.

Aplique o autocolante de 24 km/h nos modelos 31902 e 31903.

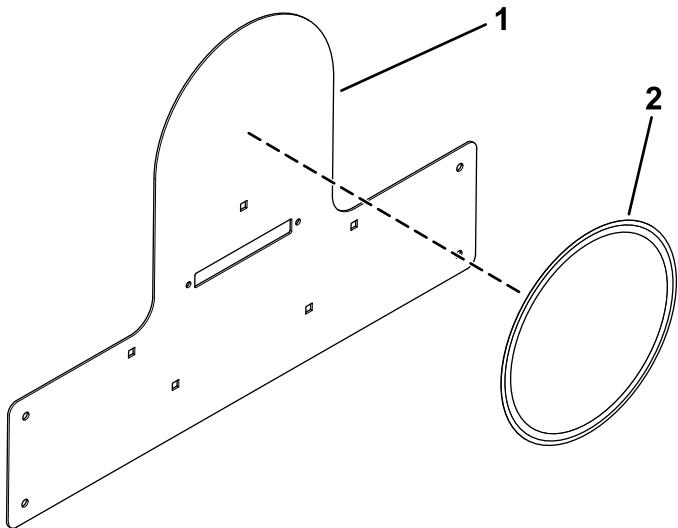


Figura 25

g304252

1. Montagem da placa de velocidade 2. Autocolante de velocidade

6. Instale as duas porcas de velocidade na montagem da placa de velocidade ([Figura 26](#)).

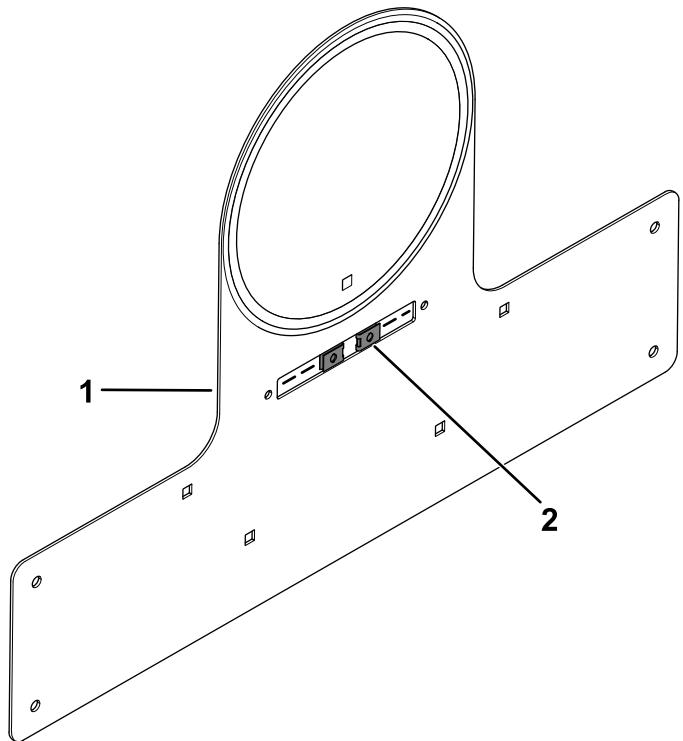
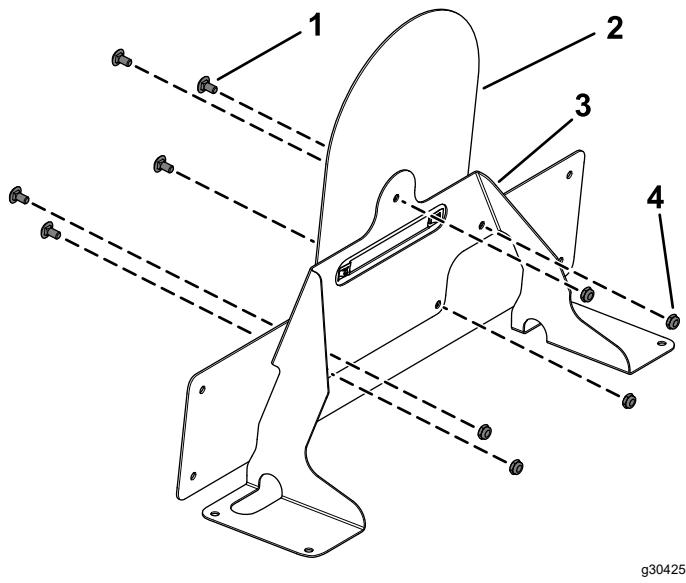


Figura 26

g304256

1. Montagem da placa de velocidade 2. Parca de chapa

7. Prenda a montagem da placa de velocidade na montagem do marcador utilizando cinco parafusos de carroçaria ($\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ pol.) e cinco porcas de bloqueio ($\frac{1}{4}$ pol.) como se mostra na [Figura 27](#).

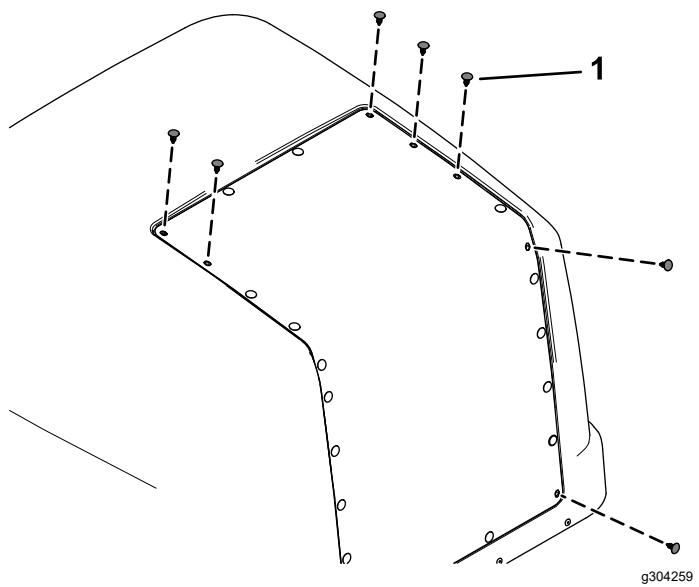


g304257

Figura 27

1. Parafuso de carroçaria ($\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ pol.)
 2. Montagem da placa de velocidade
 3. Montagem do marcador
 4. Porca de bloqueio ($\frac{1}{4}$ pol.)

8. Remova os sete tampões de plástico mostrados na [Figura 28](#) do capot.



g304259

Figura 28

1. Tampa de plástico

9. Eleve o capot ([Figura 29](#)).

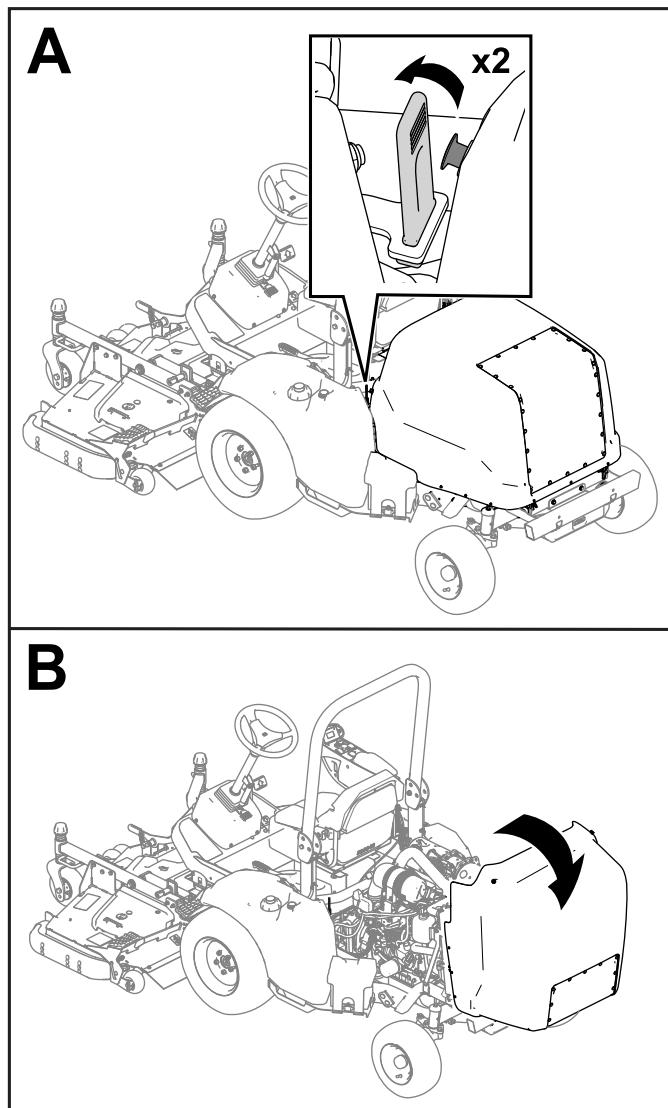


Figura 29

g285428

10. Prenda a montagem da placa de velocidade montada ao capot utilizando quatro parafusos de cabeça flangeada ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ pol.), duas montagens traseiras e quatro porcas de bloqueio ($\frac{1}{4}$ pol.) como se mostra na [Figura 30](#).

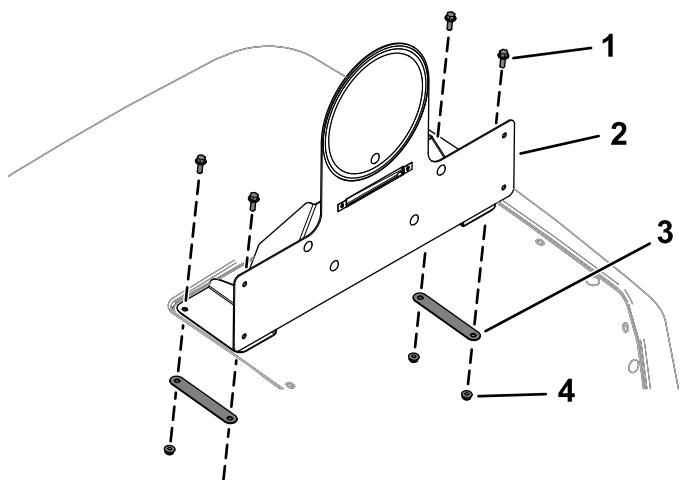


Figura 30

g304254

- 1. Parafuso de cabeça flangeada ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ pol.)
- 2. Montagem da placa de velocidade montada
- 3. Montagem traseira
- 4. Porca de bloqueio ($\frac{1}{4}$ pol.)

11. Faça um furo ($\frac{1}{2}$ pol.) através do filtro do capot para encaminhar a cablagem ([Figura 31](#)).

Importante: Certifique-se de que não fura através de qualquer componente do motor, especificamente o filtro de partículas de gasóleo (FPG).

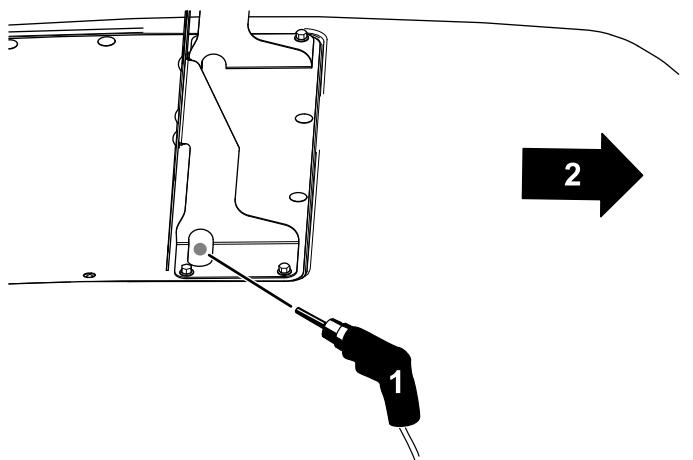


Figura 31

g304253

- 1. Faça o furo de $\frac{1}{2}$ pol. aqui.
- 2. Frente da máquina.

12. Retire o parafuso e a porca do tubo da montagem da linha hidráulica ([Figura 32](#)).

Guarde todos os fixadores.

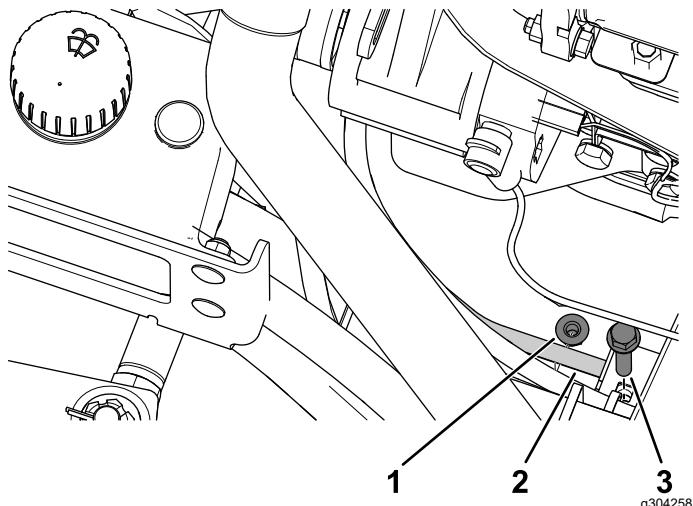


Figura 32

g304258

- 1. Porca
- 2. Montagem da linha hidráulica
- 3. Parafuso

13. Prenda a buzina ao suporte de montagem da buzina utilizando o parafuso e porca previamente removidos ([Figura 33](#)).

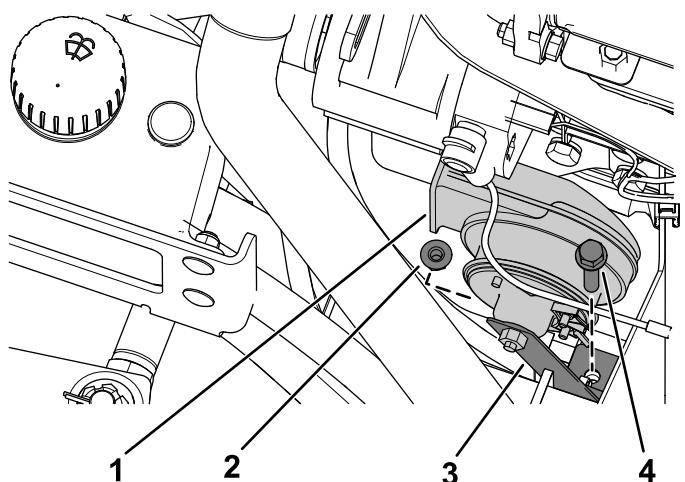


Figura 33

g304255

- 1. Buzina
- 2. Porca
- 3. Suporte de montagem da buzina
- 4. Parafuso

14. Aplique o autocolante de velocidade adequado em cada lado do capot ([Figura 34](#)).

Aplique os autocolantes de 20 km/h nos modelos 31900 e 31901.

Aplique os autocolantes de 24 km/h nos modelos 31902 e 31903.

6

Encaminhar a cablagem da luz

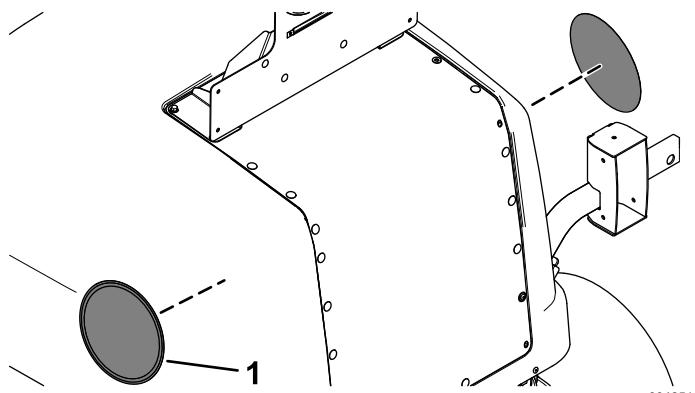


Figura 34

1. Autocolante de velocidade

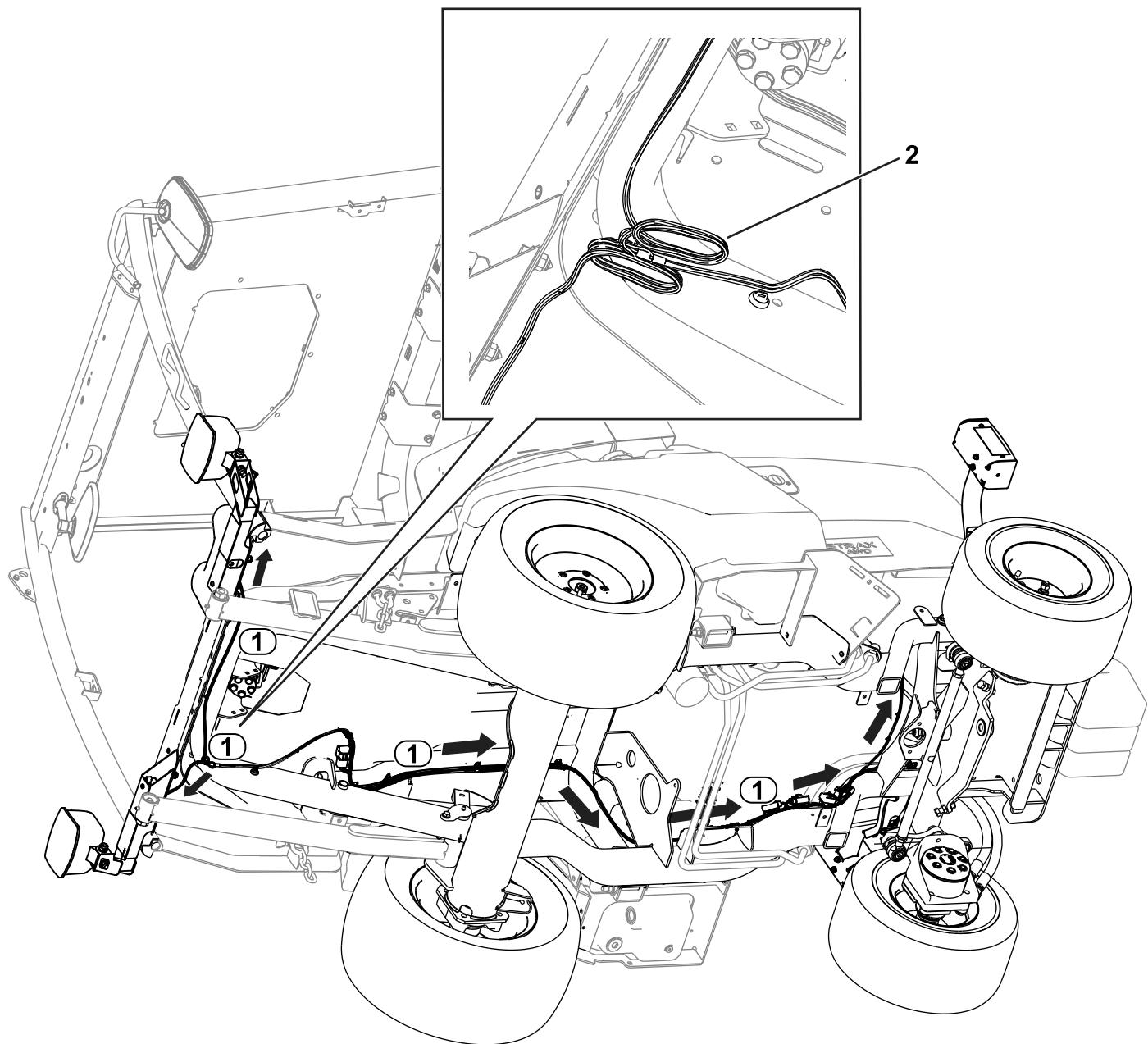
Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem da luz
3	Anilha plana
3	Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{4}$ pol. x 1 pol.)
3	Abraçadeira
3	Porca flangeada ($\frac{1}{4}$ pol.)
2	Conjunto da montagem interior
2	Luz traseira
4	Parafuso de cabeça de panela (n.º 10 x $1\frac{1}{4}$ pol.)
4	Porca flangeada (n.º 10)
8	Parafuso de cabeça de tremoço ($\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ pol.)
1	Luz da matrícula
2	Parafuso de cabeça de tremoço (n.º 10 x $\frac{3}{4}$ pol.)
8	Braçadeira de cabos

Procedimento

Consulte as figuras seguintes e instruções para encaminhar a cablagem da luz.

1. Encaminhe o conector de cablagem rotulado FRONT LIGHT LH (P04) para o lado esquerdo da unidade. Ligue a cablagem à luz (Figura 35).
2. Encaminhe o conector de cablagem rotulado FRONT LIGHT RH (P05) para o lado direito da unidade. Ligue a cablagem à luz (Figura 35).
3. Encaminhe o conector de cablagem rotulado REAR LIGHT LH (P01) para o lado esquerdo traseiro da unidade (Figura 35).
4. Encaminhe o conector de cablagem rotulado REAR LIGHT RH (P02) para o lado direito da unidade (Figura 35).



g555354

Figura 35

-
1. Encaminhar a cablagem
 2. Cablagem agrupada (para máquinas sem cabina)

5. Prenda as luzes traseiras aos conjuntos de montagem interior utilizando quatro parafusos de cabeça de panela (n.º 10 pol. x 1- $\frac{1}{4}$ pol.) e quatro porcas flangeadas (n.º 10), como se mostra na [Figura 36](#).

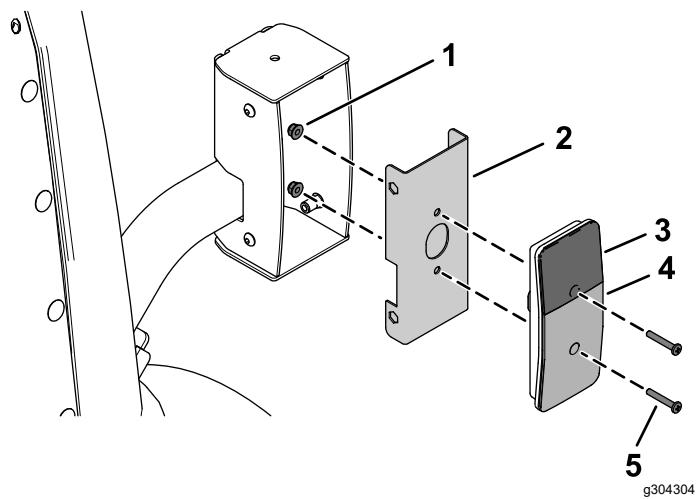


Figura 36

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Porca flangeada (n.º 10) | 4. Lentes vermelhas |
| 2. Conjunto da montagem interior | 5. Parafuso de cabeça de panela (n.º 10 x 1- $\frac{1}{4}$ pol.) |
| 3. Lentes âmbar | |

6. Ligue o conector de cablagem rotulado REAR LIGHT LH (P01) à luz traseira ([Figura 35](#)).
7. Ligue o conector de cablagem rotulado REAR LIGHT RH (P02) à luz traseira ([Figura 35](#)).

8. Prenda as luzes traseiras montadas às caixas das luzes traseiras utilizando oito parafusos de cabeça de tremoço ($\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ pol) como se mostra na [Figura 37](#).

Certifique-se de que instala as luzes traseiras com as lentes amarelas na parte superior ([Figura 36](#) e [Figura 37](#)).

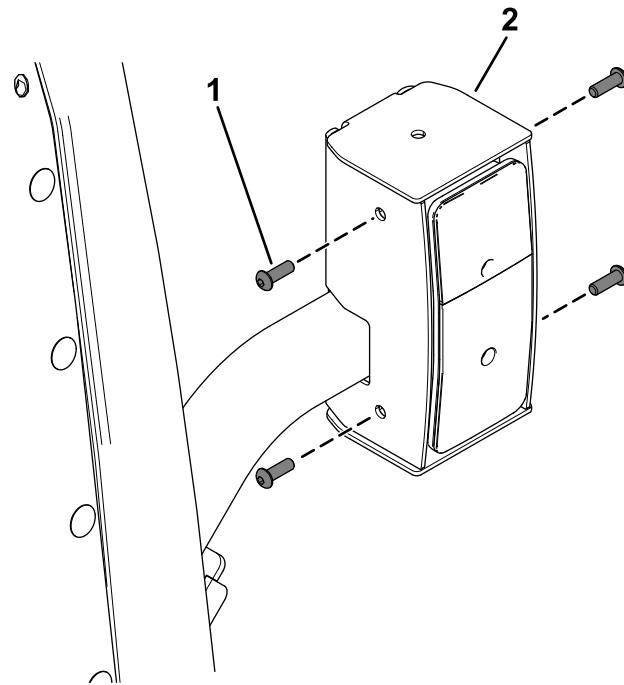


Figura 37

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Parafuso de cabeça de tremoço ($\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ pol.) | 2. Montagem das luzes traseiras |
|--|---------------------------------|

g305040

9. Encaminhe o conector da cablagem rotulada LICENSE LIGHT (J01, J02) através do capot e ligue-o à luz da matrícula ([Figura 38](#)).

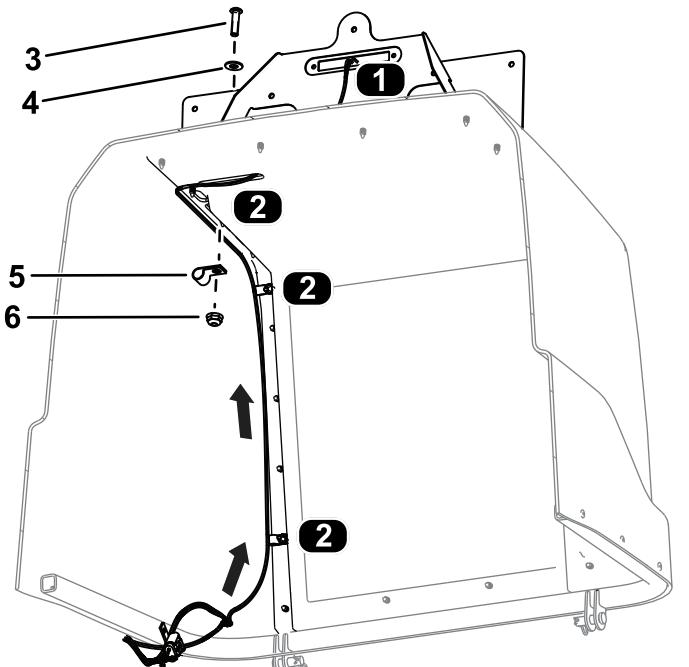


Figura 38

Vista a partir da parte inferior do capot

- | | |
|--|---|
| 1. Ligação da cablagem—matrícula | 4. Anilha de cabeça chata |
| 2. Locais das abraçadeiras | 5. Abraçadeira |
| 3. Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{4}$ pol. x 1 pol.) | 6. Porca flangeada, ($\frac{1}{4}$ pol.) |

10. Prenda a cablagem ao capot utilizando três parafusos de cabeça sextavada ($\frac{1}{4}$ x 1 pol.), 3 anilhas chatas, 3 abraçadeiras e 3 porcas flangeadas ($\frac{1}{4}$ pol.) como se mostra na [Figura 38](#).

11. Ligue a cablagem à luz da placa da matrícula ([Figura 39](#)).
12. Prenda a luz de matrícula à montagem da placa de velocidade montada utilizando duas porcas de velocidade instaladas em [Figura 26](#) e dois parafusos de cabeça de tremoço (n.º 10 x $\frac{3}{4}$ pol.) como se mostra na [Figura 39](#).

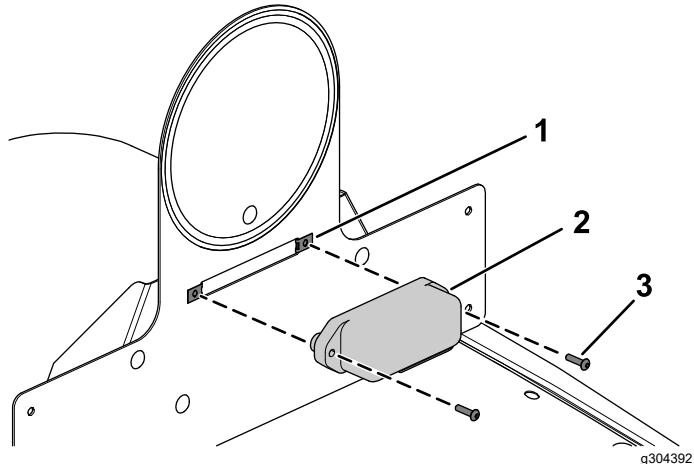


Figura 39

- | | |
|---------------------|--|
| 1. Porca de chapa | 3. Parafuso de cabeça de tremoço (n.º 10 x $\frac{3}{4}$ pol.) |
| 2. Luz da matrícula | |

13. **Para máquinas sem cabina:** Agrupe o comprimento adicional da cablagem na área por baixo do suporte da luz em cruz, como se mostra na [Figura 35](#). Utilize uma braçadeira de cabos para agrupar a cablagem.

7

Encaminhar a cablagem de controlo

Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem de controlo
---	----------------------

Procedimento

Consulte as figuras seguintes e instruções para encaminhar a cablagem de controlo.

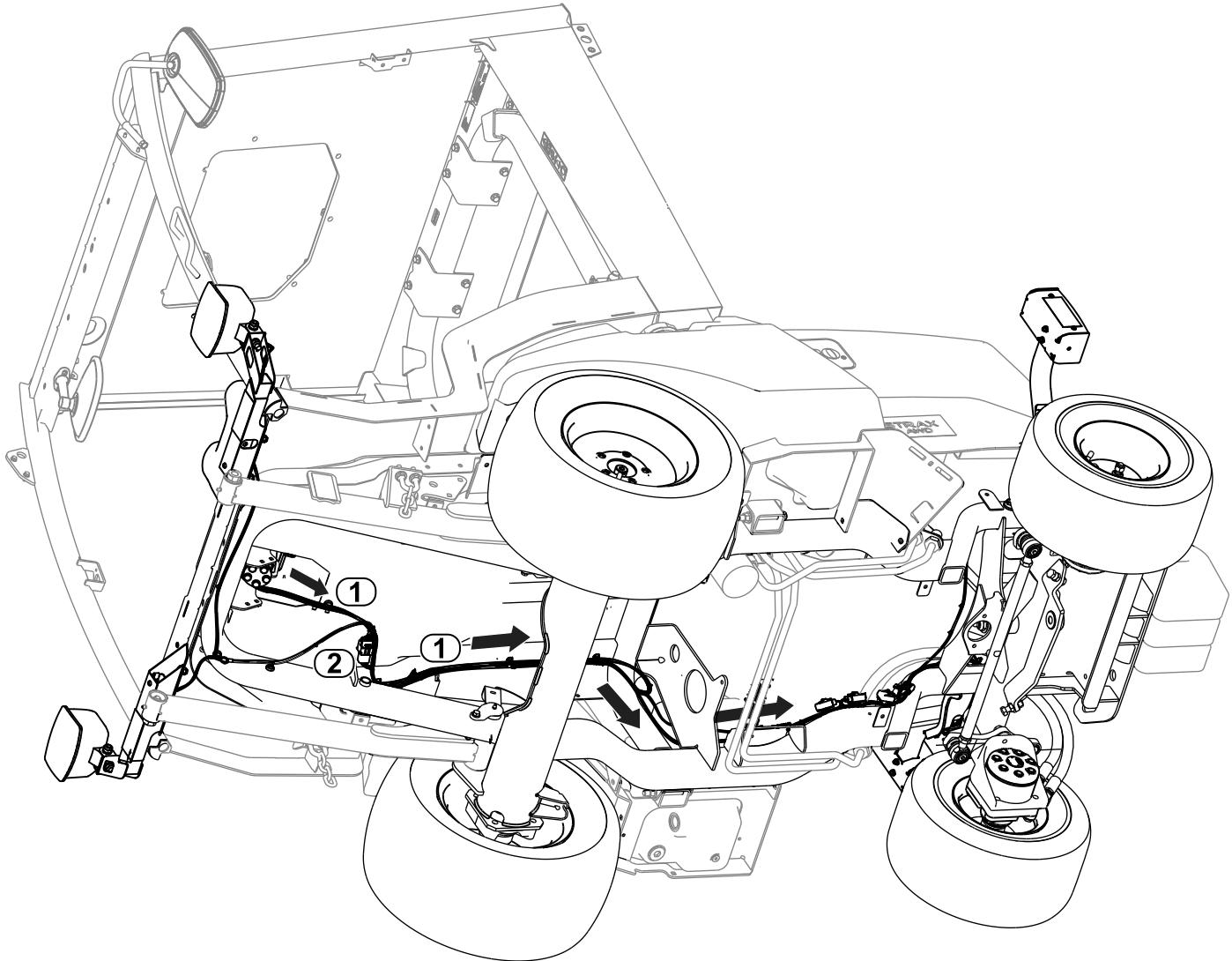


Figura 40

g304234

1. Encaminhar a cablagem
 2. Ligação da cablagem de controlo e cablagem da luz

1. Encaminhe a cablagem através a abertura da plataforma e ao longo do encaminhamento da cablagem da luz.
2. Ligue o conector de controlo de cablagem rotulado To ROAD LTS HARNESS (P06) ao conector de cablagem da luz rotulado To MAIN HARNESS (P03).
3. Ligue o conector de controlo de cablagem rotulado To POWER HARNESS (P05) ao conector de cablagem da alimentação rotulado POD CONTROL HARNESS (P04).

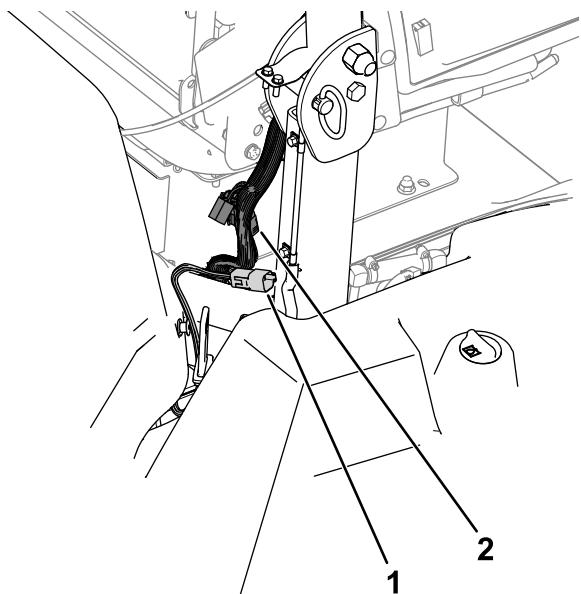


Figura 41

- | | |
|---|--|
| 1. P05 (conector da cablagem de controlo) | 2. P04 (conector da cablagem da máquina) |
|---|--|

4. Ligue os conectores de cablagem de controlo rotulados HORN (J01, J02) à buzina ([Figura 42](#)).

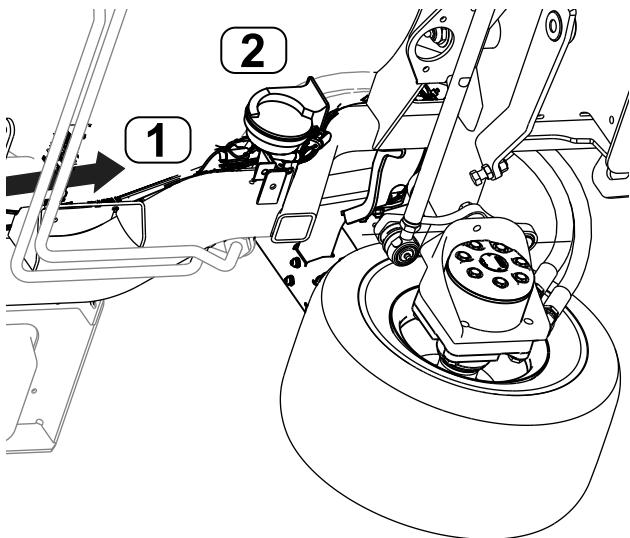


Figura 42

- | | |
|-------------|----------------------|
| 1. Cablagem | 2. Ligação da buzina |
|-------------|----------------------|

8

Instalação da placa do número de série

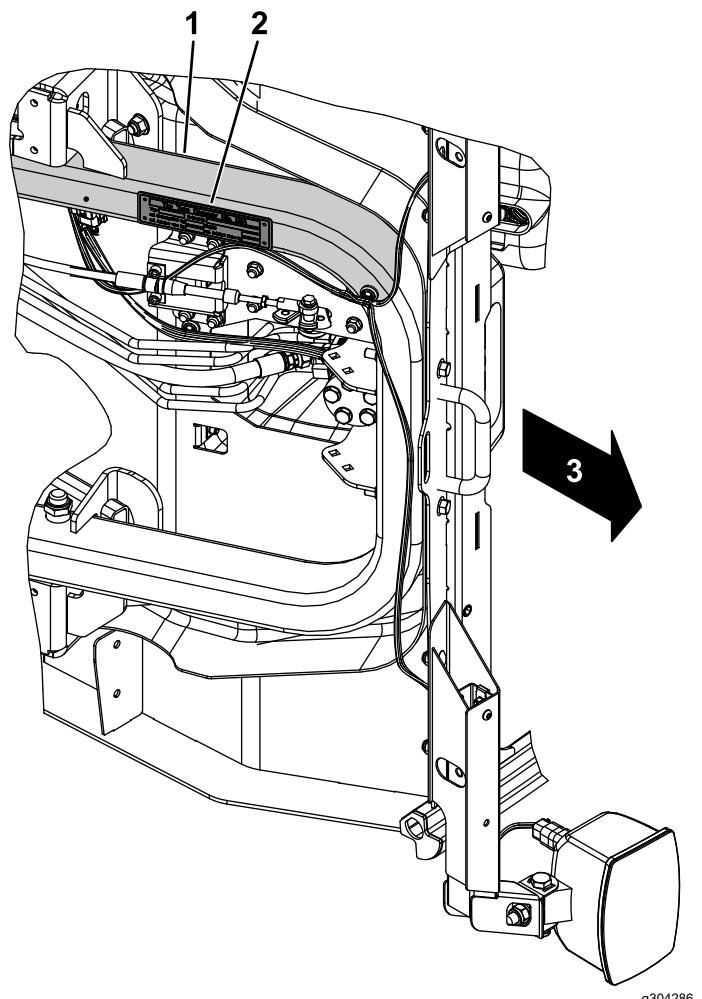
Apenas para Alemanha

Peças necessárias para este passo:

1	Placa do número de série
1	Fita de placa do número de série

Procedimento

1. Marque o número de série na estrutura.
O tamanho do texto tem de ser de 7 mm ou superior.
2. Marque a informação adequada na placa do número de série.
3. Limpe a parte inferior da estrutura e placa do número de série com um pano embebido em álcool ([Figura 43](#)).



g304286

Figura 43

1. Limpe a parte inferior da estrutura.
2. Placa do número de série
3. Frente da máquina
4. Aplique a fita na placa do número de série.
5. Instale a placa na estrutura ([Figura 44](#)).
Utilize as dimensões mostradas em [Figura 45](#).

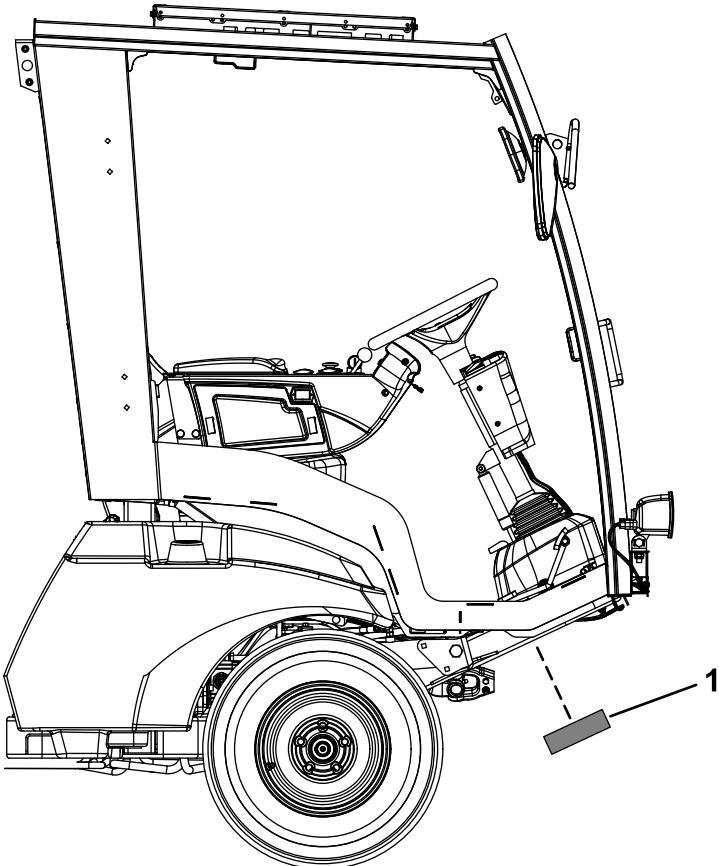
9

Ligar da bateria

Nenhuma peça necessária

Procedimento

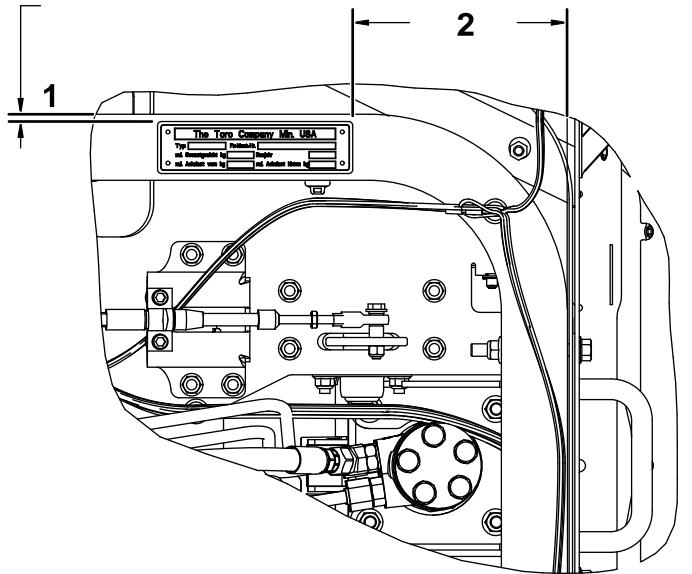
Ligue a bateria; consulte a secção de manutenção do sistema elétrico do *Manual do utilizador*.



g304288

Figura 44

1. Placa do número de série



g304287

Figura 45

1. 2,5 a 8,1 mm
2. 162 a 168 mm

Notas:

Notas:



Count on it.