

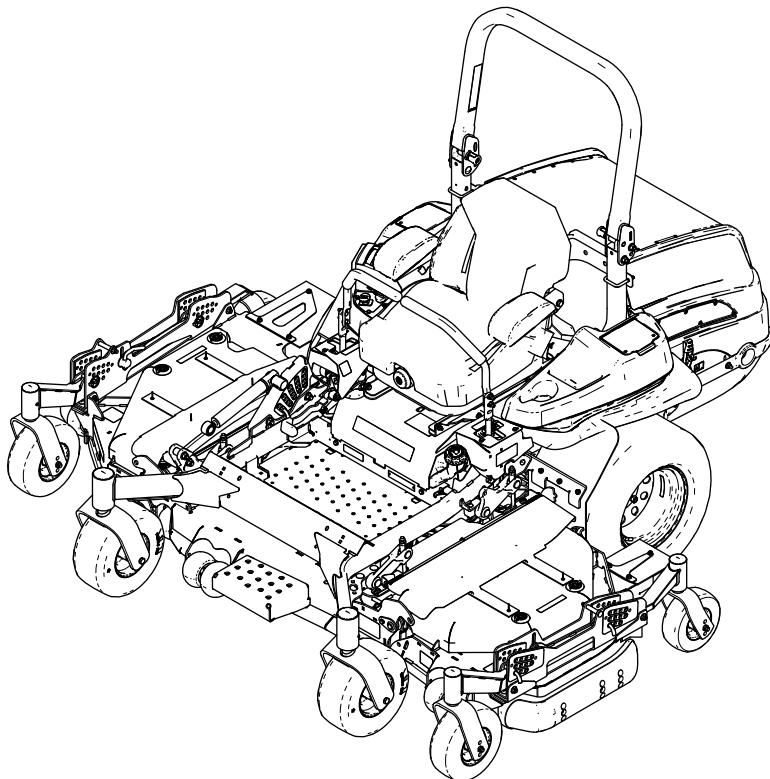
TORO[®]

Count on it.

Manual del operador

**Cortacésped de asiento profesional Z Master[®] Air
Cool de 244 cm (96")**

Nº de modelo 74090—Nº de serie 418324029 y superiores



El uso o la operación del motor en cualquier terreno forestal, de monte o cubierto de hierba a menos que el motor esté equipado con parachispas (conforme a la definición de la sección 4442) mantenido en buenas condiciones de funcionamiento, o haya sido fabricado, equipado y mantenido para la prevención de incendios, constituye una infracción de la legislación de California (California Public Resource Code Section 4442 o 4443).

El manual del propietario del motor adjunto ofrece información sobre las normas de la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) y de la California Emission Control Regulation sobre sistemas de emisiones, mantenimiento y garantía. Puede solicitarse un manual nuevo al fabricante del motor.

Par bruto o neto: el par bruto o neto de este motor fue calculada por el fabricante del motor con arreglo a lo estipulado en el documento J1940 o J2723 de la Society of Automotive Engineers (Sociedad de Ingenieros del Automóvil - SAE). Debido a que el motor está configurado para cumplir los requisitos de seguridad, emisiones y operación, su potencia real en este tipo de cortacésped será significativamente menor. Consulte la información del fabricante del motor incluida con la máquina.

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Los gases de escape de este producto contienen productos químicos que el Estado de California sabe que causan cáncer, defectos congénitos u otros peligros para la reproducción.

Los bornes, terminales y otros accesorios de la batería contienen plomo y compuestos de plomo, productos químicos reconocidos por el Estado de California como causantes de cáncer y daños reproductivos. Lávese las manos después de manejar el material.

El uso de este producto puede provocar la exposición a sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos u otros trastornos del sistema reproductor.

Introducción

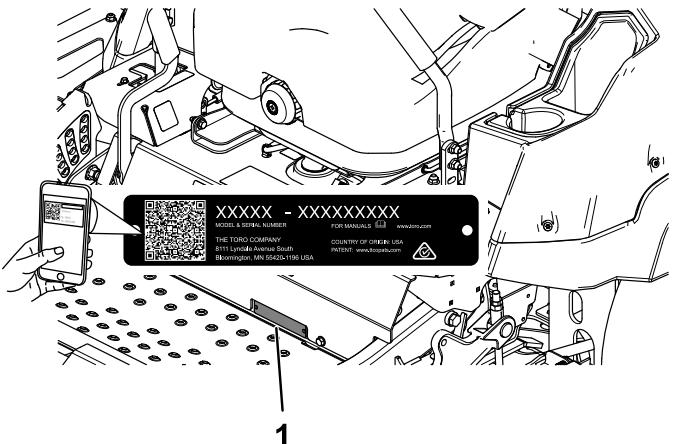
Este cortacésped de asiento de cuchillas rotativas está diseñado para ser usado por operadores profesionales contratados. Está diseñado principalmente para segar césped bien mantenido en zonas verdes residenciales o comerciales. El uso de este producto para otros propósitos que los previstos podría ser peligroso para usted y para otras personas.

Lea este manual detenidamente para aprender a utilizar y mantener correctamente su producto, y para evitar lesiones y daños al producto. Usted es responsable de utilizar el producto de forma correcta y segura.

Visite www.Toro.com para buscar materiales de formación y seguridad o información sobre accesorios, para localizar un distribuidor o para registrar su producto.

Cuando necesite asistencia técnica, piezas genuinas Toro o información adicional, póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado o con Asistencia al Cliente de Toro, y tenga a mano los números de modelo y serie de su producto. La **Figura 1** identifica la ubicación de los números de serie y de modelo en el producto. Escriba los números en el espacio provisto.

Importante: Con su dispositivo móvil, puede escanear el código QR (en su caso) de la pegatina del número de serie para acceder a información sobre la garantía, las piezas, y otra información sobre el producto.



g235670

1. Ubicación de los números de modelo y de serie

Nº de modelo _____

Nº de serie _____

Este manual utiliza 2 palabras para resaltar información. **Importante** llama la atención sobre información mecánica especial, y **Nota** resalta información general que merece una atención especial.

El símbolo de alerta de seguridad ([Figura 2](#)) aparece tanto en este manual como en la máquina para identificar mensajes de seguridad importantes que debe seguir para evitar accidentes. Este símbolo aparecerá junto a la palabra **Danger (Peligro)**, **Warning (Advertencia)** o **Caution (Cuidado)**.

- **Peligro**: Indica una situación peligrosa inminente, que si no se evita, **causará** la muerte o lesiones graves.
- **Advertencia** indica una situación potencialmente peligrosa que si no se evita, **podría** causar la muerte o lesiones graves.
- **Cuidado** indica una situación potencialmente peligrosa que si no se evita, **podría** causar lesiones menores o moderadas.



sa-black

Figura 2

Símbolo de alerta de seguridad

Contenido

Seguridad	6
Seguridad general	6
Indicador de pendientes	7
Pegatinas de seguridad e instrucciones	8
El producto	15
Controles	16
Pantalla Horizon.....	16
Especificaciones	18
Antes del funcionamiento	18
Seguridad antes del uso	18
Cómo añadir combustible	19
Mantenimiento diario	20
Rodaje de una máquina nueva	21
Uso del sistema de protección antivuelco (ROPS)	21
Uso del sistema de interruptores de seguridad	22
Colocación del asiento.....	23
Desenganche del asiento	23
Cómo ajustar la suspensión del asiento	24
Durante el funcionamiento	24
Seguridad durante el uso	24
Utilización del freno de estacionamiento	27
Bajada de las carcassas laterales.....	27
Uso del mando de control de las cuchillas (TDF)	28
Cómo arrancar el motor	28
Apagado del motor	29
Uso del indicador de rotación.....	29
Elevación y bloqueo de las carcassas laterales	29
Uso de las palancas de control de movimiento	30
Conducción de la máquina	31
Ajuste de la altura de corte	32
Ajuste de los rodillos protectores del césped	33
Consejos de operación	34
Después del funcionamiento	35
Seguridad después del uso	35
Uso de las válvulas de liberación de las ruedas motrices	35
Transporte de la máquina	36
Mantenimiento	39
Seguridad en el mantenimiento	39
Calendario recomendado de mantenimiento	39
Lubricación	40
Engrasado de la máquina	40
Lubricación de los pivotes de elevación de la carcasa de corte	41
Lubricación de los pivotes de las ruedas giratorias	41
Engrase de la carcasa de corte	42
Engrasado de los cubos de las ruedas giratorias	43
Mantenimiento del motor	44
Seguridad del motor	44
Mantenimiento del limpiador de aire	44
Mantenimiento del aceite del motor.....	45
Mantenimiento de la bujía	48
Inspección del parachispas	49
Mantenimiento del sistema de combustible	50
Cambio del filtro de combustible	50
Mantenimiento del depósito de combustible.....	50
Inspección de la holgura de las válvulas del motor.....	50
Comprobación de los tubos de combustible y las conexiones	51
Mantenimiento del sistema eléctrico	51
Seguridad del sistema eléctrico	51
Mantenimiento de la batería	51
Mantenimiento de los fusibles	54
Mantenimiento del sistema de transmisión	54
Ajuste de la dirección.....	54
Comprobación de la presión de los neumáticos	55
Comprobación de las tuercas de las ruedas	55
Comprobación de la tuerca almenada del cubo de la rueda	56
Ajuste del cojinete del pivote de las ruedas giratorias del bastidor	56
Mantenimiento de los frenos	57
Ajuste del freno de estacionamiento	57
Mantenimiento de las correas	58
Inspección de las correas	58
Sustitución de las correas del cortacésped	58
Mantenimiento del sistema de control	59
Ajuste de la posición de las palancas de control	59
Ajuste de los acoplamientos de control de movimiento	60
Ajuste del amortiguador de control de movimiento	61
Mantenimiento del sistema hidráulico	62
Seguridad del sistema hidráulico	62
Mantenimiento del sistema hidráulico	62
Mantenimiento de la carcasa de corte	65
Seguridad de las cuchillas	65
Nivelación de la carcasa de corte.....	65
Mantenimiento de las cuchillas de corte	68
Comprobación de los bujes de las carcassas laterales	70
Sustitución de los bujes de las carcassas laterales	71
Ajuste de los cojinetes de los pivotes de las ruedas giratorias de las carcassas laterales	73

Limpieza	74
Limpieza de la máquina y de la carcasa de corte.....	74
Limpieza de las cubiertas de refrigeración del ventilador hidrostático, las aletas de refrigeración y el ventilador.....	74
Eliminación de residuos.....	74
Almacenamiento	75
Seguridad durante el almacenamiento	75
Limpieza y almacenamiento de la máquina.....	75
Solución de problemas	76
Esquemas	79

Seguridad

Esta máquina ha sido diseñada con arreglo a lo estipulado en la norma ANSI B71.4-2017.

Seguridad general

Este producto es capaz de amputar manos y pies y de lanzar objetos al aire. Siga siempre todas las instrucciones de seguridad con el fin de evitar lesiones personales graves o la muerte.

- Lea y comprenda el contenido de este *Manual del operador* antes de arrancar el motor.
- Mantenga alejadas a otras personas y a niños.
- No deje que la máquina sea utilizada o mantenida por niños o por personas que no hayan recibido la formación adecuada. Sólo permita que manejen o mantengan la máquina personas responsables, formadas, familiarizadas con las instrucciones y físicamente capaces de utilizar la máquina.
- Mantenga siempre la barra antivuelco en la posición de totalmente elevada y bloqueada, y utilice el cinturón de seguridad.
- No utilice la máquina cerca de terraplenes, fosas, taludes, agua, u otros peligros, o en pendientes de más de 15°.
- No coloque las manos o los pies cerca de los componentes en movimiento de la máquina.
- No utilice la máquina sin que estén colocados y funcionen correctamente todos los protectores, interruptores de seguridad y otros dispositivos de protección o seguridad.
- Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Deje que se enfríe la máquina antes de hacer trabajos de ajuste, mantenimiento, repostaje, limpieza o almacenamiento.

Indicador de pendientes

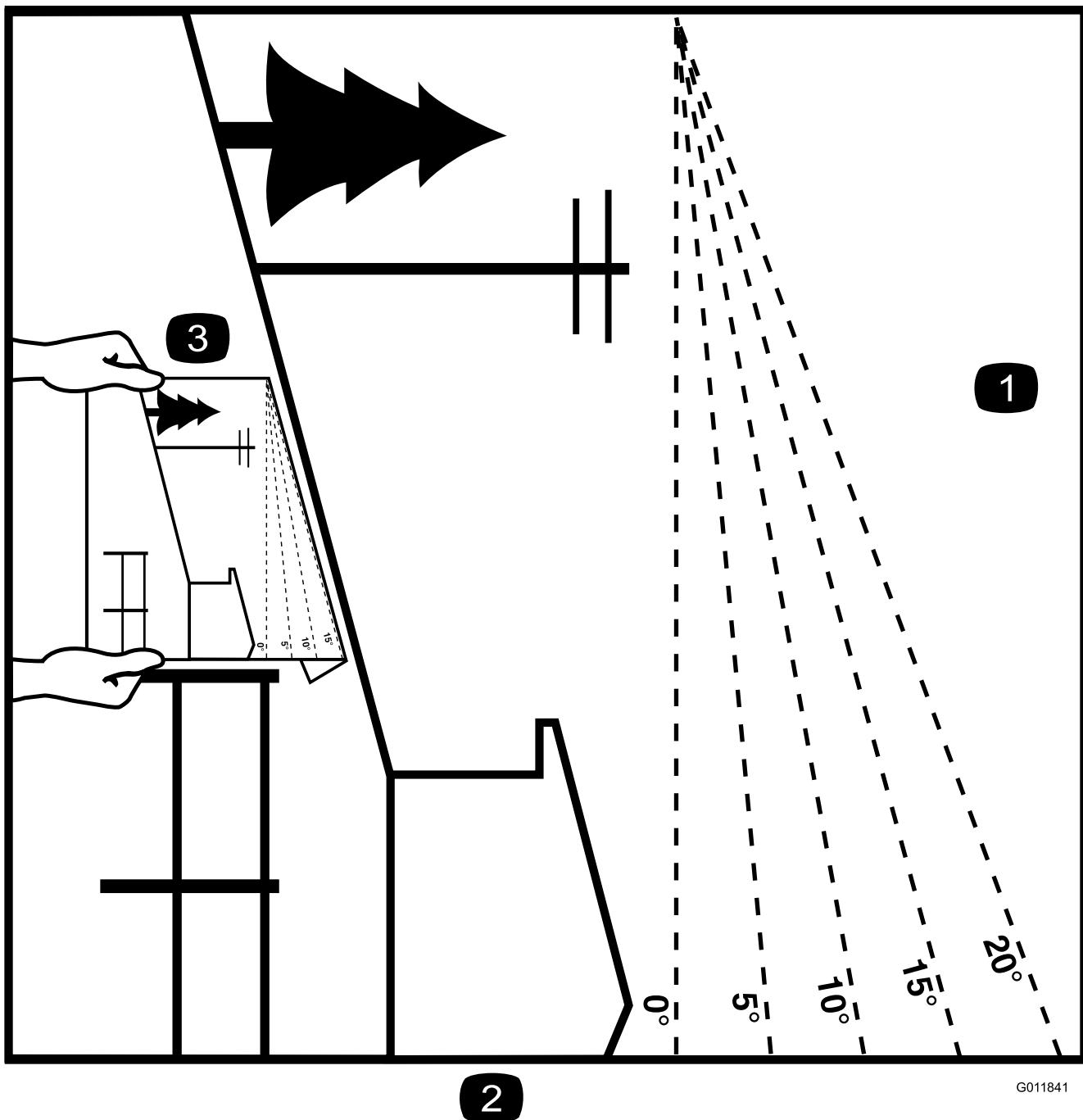


Figura 3

Puede copiar esta página para su uso personal.

1. La pendiente máxima en la que puede utilizar la máquina es de **15 grados**. Utilice el Diagrama de pendientes para determinar el ángulo de una pendiente antes de proseguir. **No utilice esta máquina en pendientes de más de 15 grados.** Doble por la línea correspondiente a la pendiente recomendada.
2. Alinee este borde con una superficie vertical (árbol, edificio, el poste de una valla, etc.).
3. Ejemplo de cómo comparar la pendiente con el borde doblado

Pegatinas de seguridad e instrucciones



Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier calcomanía que esté dañada o que falte.



Símbolos de la batería

La batería contiene algunos de estos símbolos, o todos ellos.

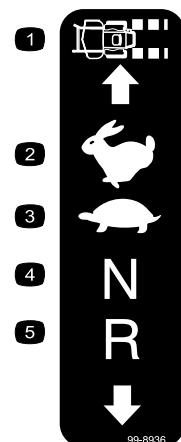
1. Riesgo de explosión
2. No fumar; mantener alejado del fuego y de las llamas desnudas
3. Líquido cáustico/peligro de quemadura química
4. Lleve protección ocular.
5. Lea el *Manual del operador*.
6. Mantenga a otras personas alejadas de la batería.
7. Lleve protección ocular; los gases explosivos pueden causar ceguera y otras lesiones.
8. El ácido de la batería puede causar ceguera o quemaduras graves.
9. Enjuague los ojos inmediatamente con agua y busque rápidamente ayuda médica.
10. Contiene plomo; no tirar a la basura



93-6687

decal93-6687

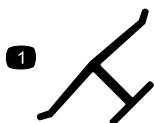
1. No pisar aquí.



99-8936

decal99-8936

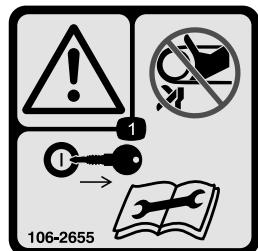
1. Velocidad de la máquina
2. Rápido
3. Lento
4. Punto muerto
5. Hacia atrás



decaloemmarkt

Marca del fabricante

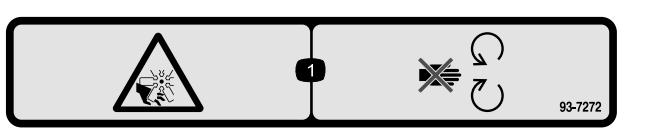
1. Indica que la cuchilla ha sido identificada como pieza del fabricante original de la máquina.



106-2655

decal106-2655

1. Advertencia – no toque ni se acerque a las correas en movimiento; retire la llave y lea las instrucciones antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste a la máquina.



93-7272

decal93-7272

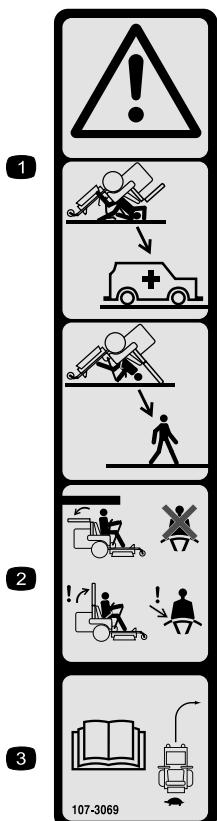
1. Peligro de corte/desmembramiento, ventilador – no se acerque a las piezas en movimiento.



106-5517

decal106-5517

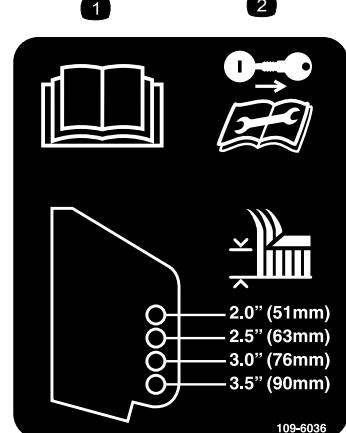
1. Advertencia – no toque la superficie caliente.



107-3069

decal107-3069

1. Advertencia – no hay protección contra vuelcos cuando la barra antivuelco está bajada.
2. Para evitar lesiones o la muerte debido a un vuelco accidental, mantenga la barra antivuelco en posición totalmente elevada y bloqueada, y lleve el cinturón de seguridad. Baje la barra antivuelco solo cuando sea absolutamente necesario; no lleve el cinturón de seguridad cuando la barra antivuelco está bajada.
3. Lea el *Manual del operador*; conduzca lentamente y con cuidado.

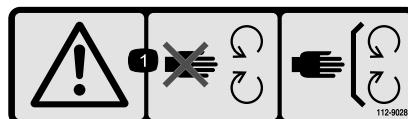


109-6036

decal109-6036

Máquinas de descarga trasera únicamente

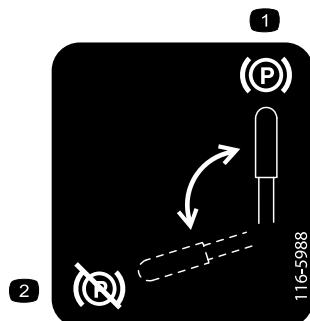
1. Lea el *Manual del operador*.
2. Retire la llave y lea las instrucciones antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste a la máquina.
3. Altura de corte



112-9028

decal112-9028

1. Advertencia – no se acerque a las piezas en movimiento; mantenga colocados todos los protectores.



116-5988

decal116-5988

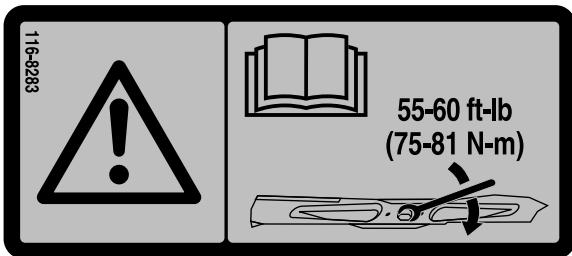
1. Freno de estacionamiento – puesto
2. Freno de estacionamiento – quitado



116-8726

decal116-8726

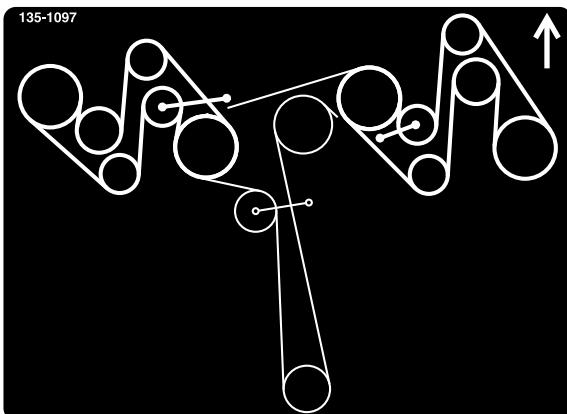
1. Consulte el fluido hidráulico recomendado en el *Manual del operador*.



116-8283

decal116-8283

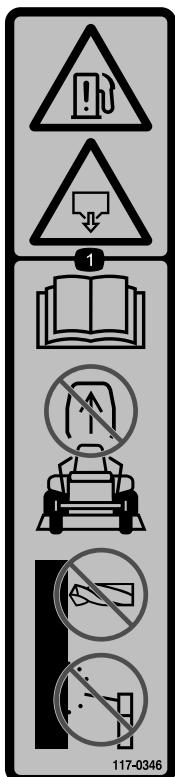
1. Advertencia – lea las instrucciones para apretar el perno/tuerca de la cuchilla a 75–81 N·m (55–60 pies-libra) que figuran en el *Manual del operador*.



135-1097

decal135-1097

1. Enrutado de la correa



117-0346

decal117-0346

1. Peligro de fuga de combustible – lea el *Manual del operador*; no intente retirar la barra anti-vuelco; no suelde, taladre ni modifique la barra anti-vuelco de ninguna manera.

⚠ WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.
For more information, please visit www.ttcOCAProp65.com

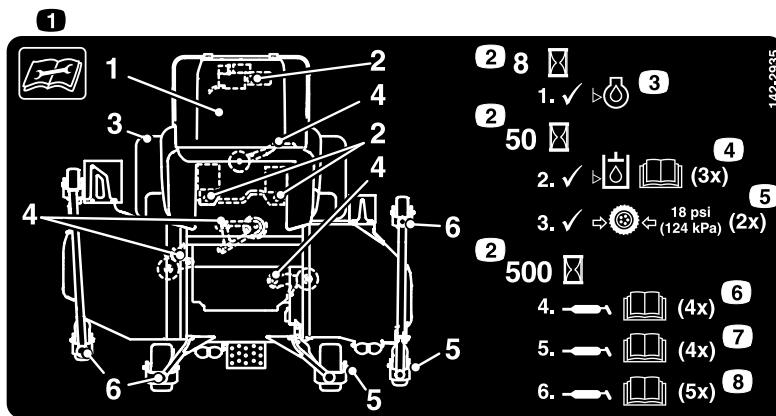
CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING

Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements.

133-8062

decal133-8062

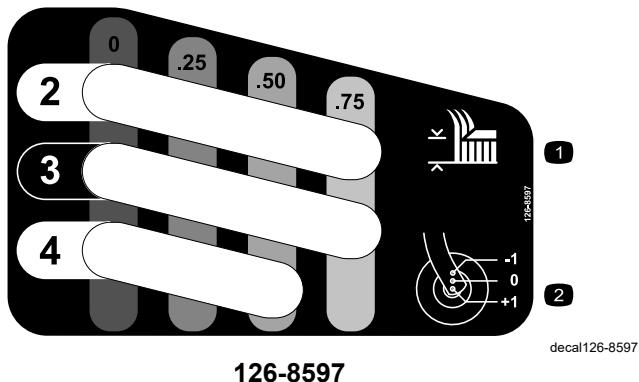
133-8062



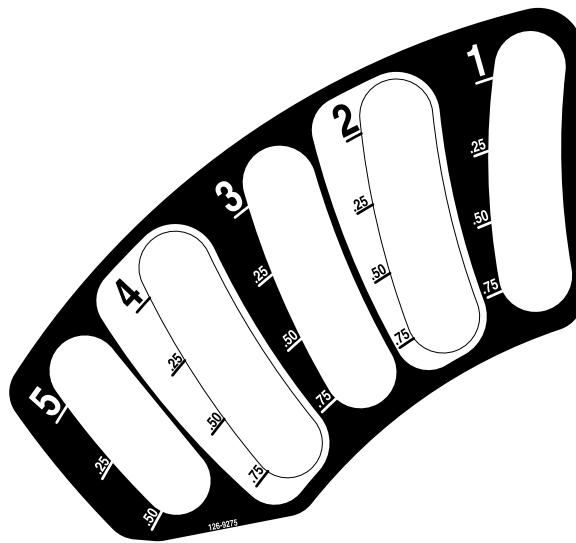
142-2935

decal142-2935

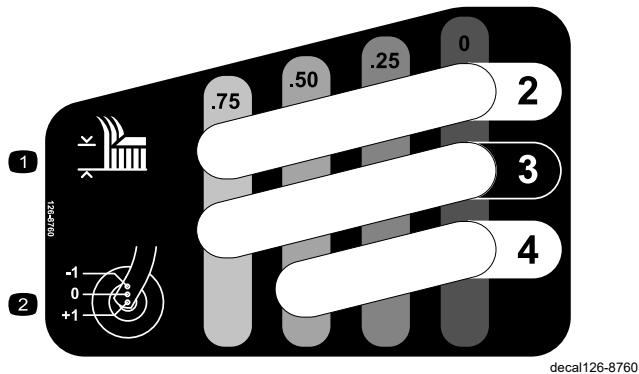
1. Lea las instrucciones antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste.
2. Intervalo de tiempo
3. Compruebe el nivel de aceite del motor.
4. Compruebe el nivel del fluido hidráulico; consulte las instrucciones del Manual del operador (3 posiciones).
5. Compruebe la presión de los neumáticos (2 posiciones).
6. Engrase los pivotes de las poleas tensoras; consulte las instrucciones adicionales en el Manual del operador (4 posiciones).
7. Engrase los cojinetes de las ruedas giratorias delanteras; consulte las instrucciones adicionales en el Manual del operador (4 posiciones).
8. Engrase los pivotes de las ruedas giratorias y los cojinetes de los pivotes de las ruedas niveladoras; consulte las instrucciones del Manual del operador (5 posiciones).



1. Altura de corte 2. Ajuste del intervalo

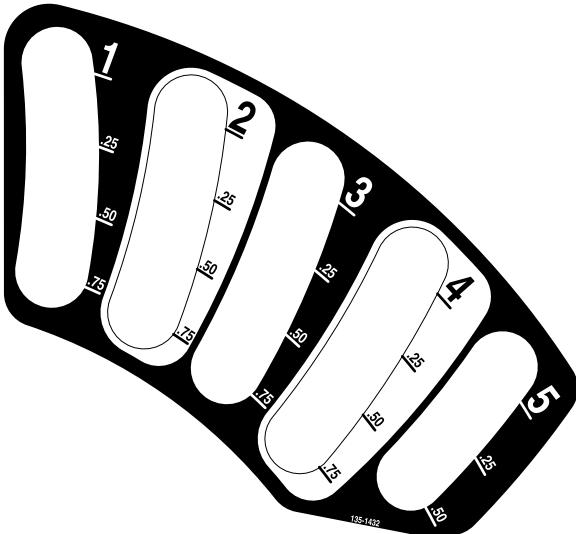


decal126-9275

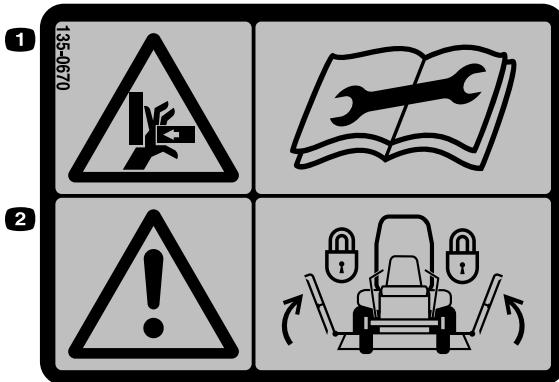


Modelos con carcasa de 244 cm (96")

1. Altura de corte 2. Ajuste del intervalo



135-1432



135-0670

Modelos con carcasa de 244 cm (96")

1. Peligro de aplastamiento, mano – lea las instrucciones antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste.
2. Advertencia – bloquee las carcasa laterales y lea las instrucciones antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste en la máquina.

decal135-0670



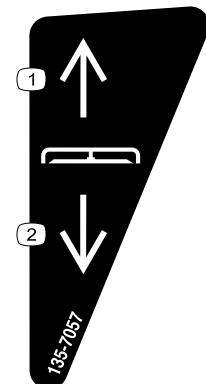
135-0664

135-0664

decal135-0664

1. Peligro de objetos arrojados – mantenga alejadas a otras personas.

2. Peligro de corte/desmembramiento de manos y pies – no se acerque a las piezas en movimiento; mantenga colocados todos los protectores y defensas.

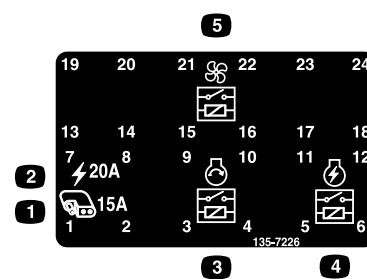


135-7057

decal135-7057

1. Carcasa – elevar

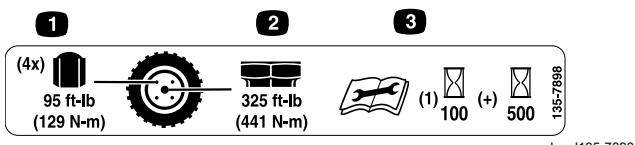
2. Carcasa – bajar



135-7226

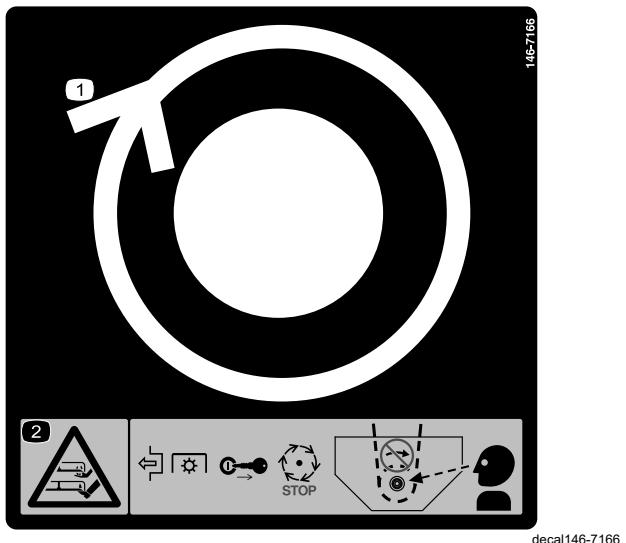
decal135-7226

1. Accesorio – 15 A
2. Potencia – 20 A
3. Relé de arranque del motor
4. Relé de potencia del motor
5. Relé del ventilador



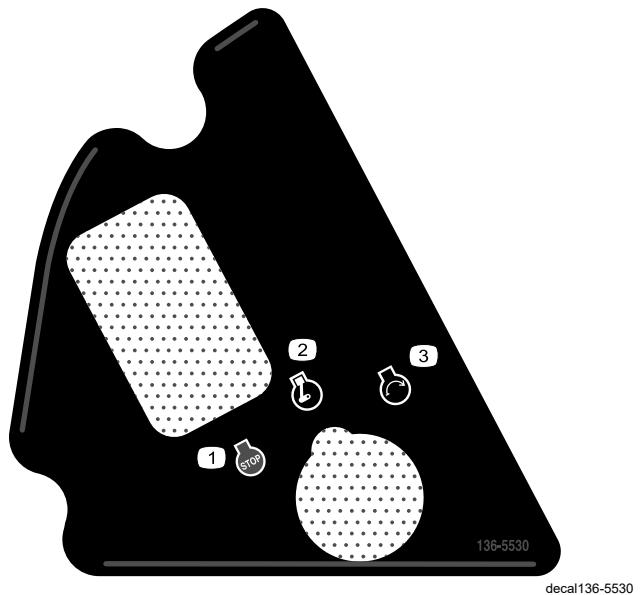
135-7898

1. Tuerca de la rueda – apretar a 129 N·m (95 pies-libra).
2. Tuerca del cubo de la rueda – apretar a 441 N·m (325 pies-libra).
3. Lea el *Manual del operador* antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento; compruebe el par de apriete después de las primeras 100 horas y luego cada 500 horas.



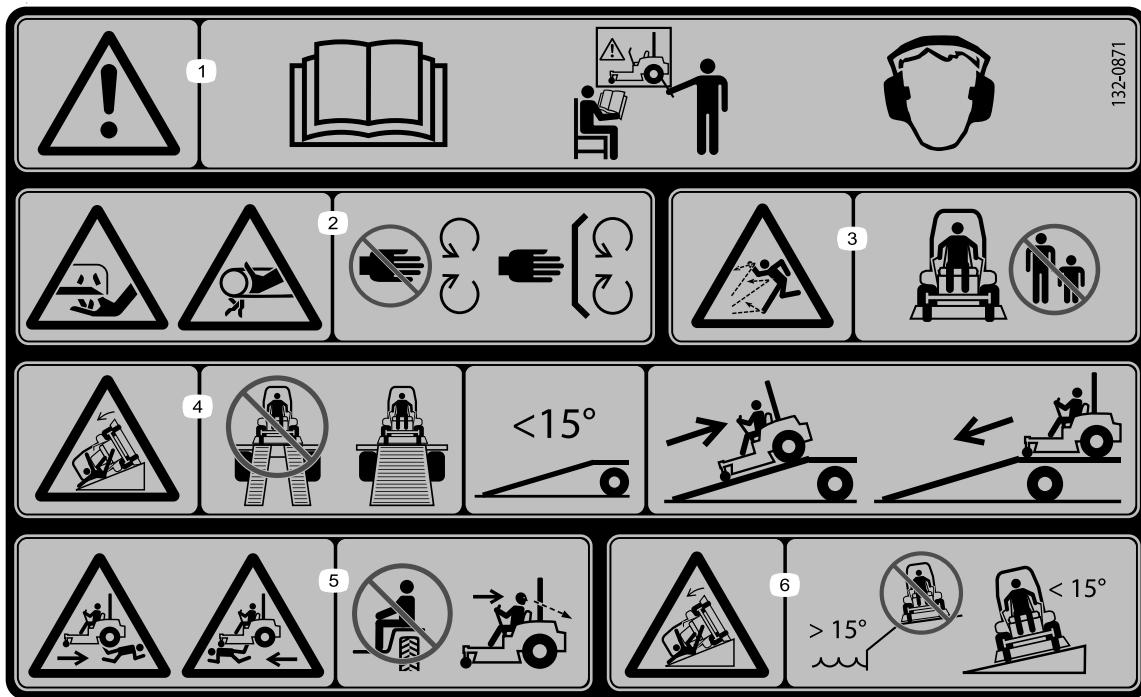
146-7166

1. Indicador de rotación
2. Peligro de corte/desmembramiento de manos y pies – no se acerque a las piezas en movimiento; mantenga colocados todos los protectores. Desengrane la TDF, pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.



136-5530

- | | |
|-------------------|---------------------|
| 1. Motor – parar | 3. Motor – arrancar |
| 2. Motor – marcha | |



132-0871

decal132-0871

Nota: Esta máquina cumple la prueba de estabilidad estándar de la industria en las pruebas estáticas laterales y longitudinales con la pendiente máxima recomendada indicada en la pegatina. Revise las instrucciones del *Manual del operador* sobre la operación de la máquina en pendientes, y compruebe las condiciones en las que se va a utilizar la máquina para determinar si la máquina puede utilizarse en las condiciones reinantes en ese día y ese lugar en concreto. Los cambios de terreno pueden dar lugar a un cambio en la operación de la máquina en pendientes.

1. Advertencia – lea el *Manual del operador*; todos los operadores deben recibir formación antes de utilizar la máquina; lleve protección auditiva.
2. Peligro de corte/desmembramiento de la mano – no se acerque a las piezas en movimiento; mantenga colocados todos los protectores y defensas.
3. Peligro de objetos arrojados – mantenga alejadas a otras personas.
4. Peligro de vuelco – no use dos rampas al cargar la máquina en un remolque; utilice una sola rampa con suficiente anchura para la máquina; use una rampa con una pendiente de menos de 15°; suba la rampa en marcha atrás y baje la rampa conduciendo hacia adelante.
5. Peligro de atropello – no transporte pasajeros; mire hacia atrás mientras conduce en marcha atrás.
6. Peligro de vuelco – no utilice la máquina cerca de taludes o en pendientes de más de 15°; atraviese únicamente pendientes de menos de 15°.

El producto

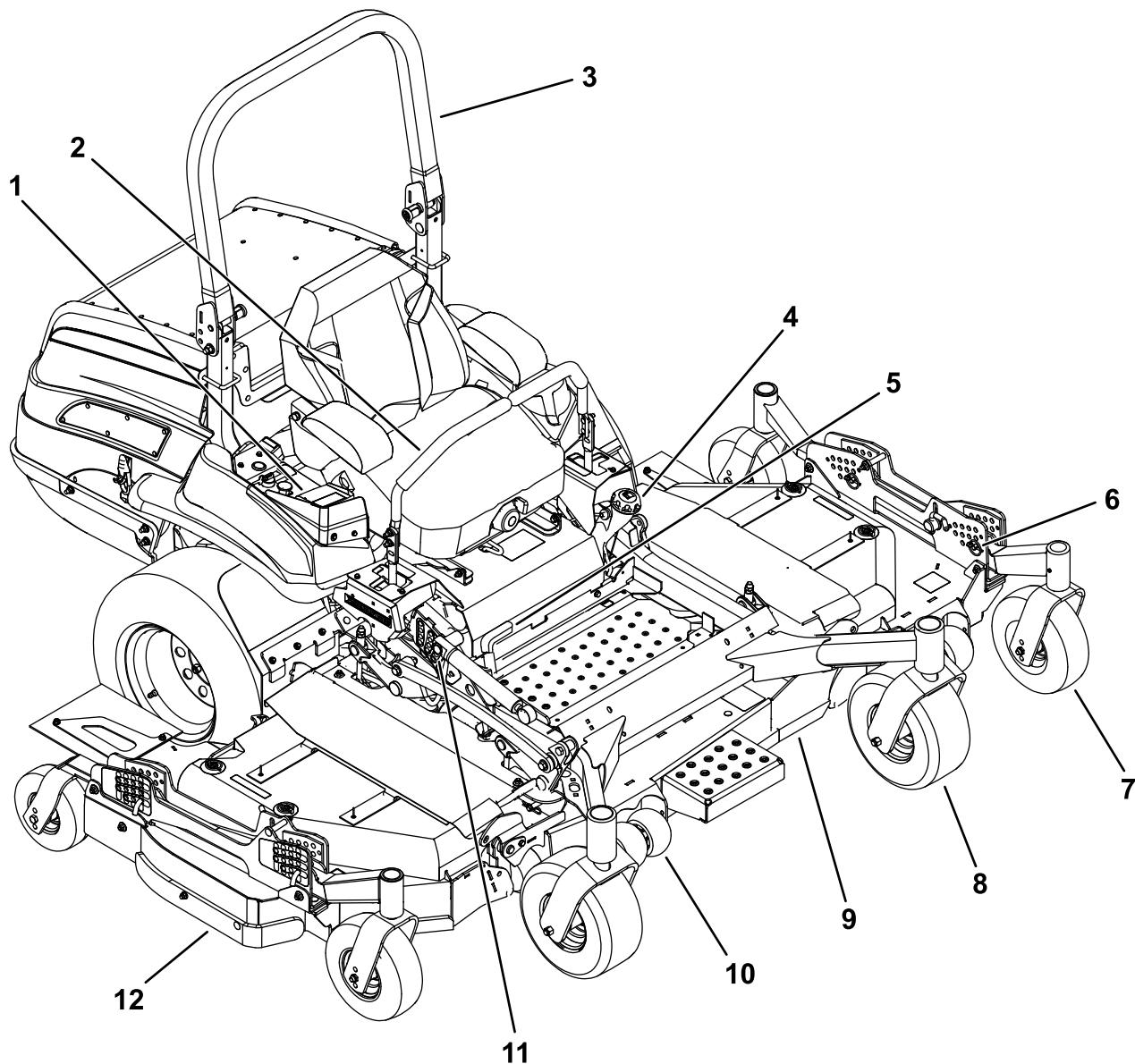


Figura 4

- g297222
- | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 1. Pantalla | 4. Tapón del depósito de combustible | 7. Rueda giratoria de la carcasa lateral | 10. Rodillo protector del césped |
| 2. Palanca de control de movimiento | 5. Palanca del freno de estacionamiento | 8. Rueda giratoria | 11. Pasador de altura de corte de la carcasa central |
| 3. Barra antivuelco | 6. Pasador de altura de corte de la carcasa lateral | 9. Carcasa central | 12. Carcasa lateral |

Controles

Familiarícese con todos los controles antes de poner en marcha el motor y trabajar con la máquina.

Panel de control

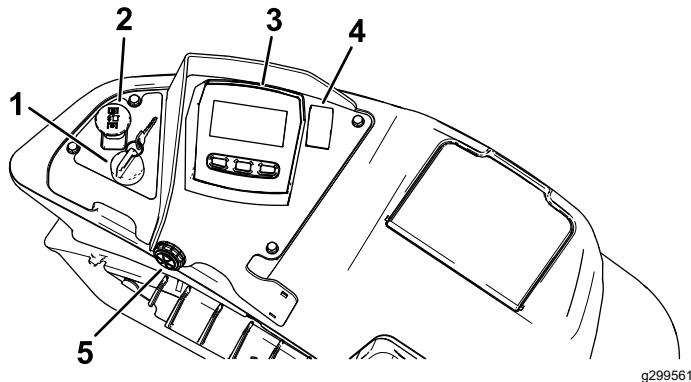


Figura 5

1. Interruptor de encendido
2. Mando de control de las cuchillas (toma de fuerza)
3. Pantalla Horizon
4. Interruptor de elevación de la carcasa y pliegue/despliegue de las carcasas laterales
5. Alarma sonora

Pantalla Horizon

Consulte la *Guía de software* si desea información detallada sobre la interfaz del operador que permite acceder a información, reiniciar contadores, modificar la configuración del sistema y solucionar problemas con el equipo.

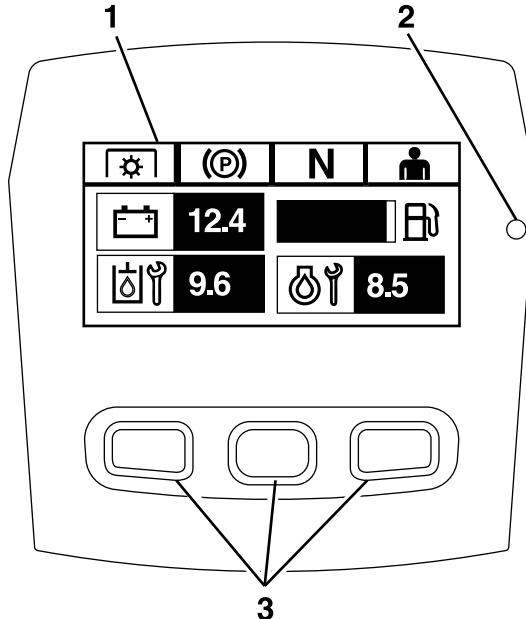


Figura 6

Pantalla Horizon

1. Pantalla
2. Indicador LED de estado
3. Botones

Pantalla de información

La pantalla de información muestra información relacionada con la operación de la máquina; consulte la *Guía de software* si desea más información.

Botones

Los botones multifunción están situados en la parte inferior del panel. El ícono que aparece en la pantalla de información encima de cada botón indica su función actual. Los botones permiten seleccionar la velocidad del motor y desplazarse por los menús del sistema.

Consulte la *Guía de software* para obtener más información.

Indicador LED de estado

El indicador LED de estado cambia de color para indicar el estado del sistema, y está situado en el lado derecho del panel. Durante el arranque, el LED se enciende primero en rojo, luego en naranja y por último en verde para verificar la funcionalidad.

- **Verde fijo** – indica actividad normal

- **Rojo intermitente** – indica que hay un fallo activo
- **Verde y naranja intermitente**: – indica que es necesario un reinicio del embrague.

Consulte la *Guía de software* para obtener más información.

Alarma

Si se produce algún error, se muestra un mensaje de error, el LED cambia a rojo, y suena la alarma audible como se indica a continuación:

- Un sonido discontinuo rápido indica la presencia de errores críticos.
- Un sonido discontinuo lento indica errores menos importantes, tales como un intervalo de mantenimiento obligatorio.

Nota: Durante el arranque, la alarma suena brevemente para verificar su funcionalidad.

Consulte la *Guía de software* para obtener más información.

Horímetro

El horímetro registra el número de horas de operación de la máquina. Funciona cuando el motor está en marcha. Utilice el recuento de horas para programar el mantenimiento regular ([Figura 6](#)).

Las horas se muestran en la pantalla de **Apagado del motor** o en el menú del **Contador de horas del motor**.

Consulte la *Guía de software* para obtener más información.

Control del acelerador

El acelerador controla la velocidad del motor, y hay 3 velocidades: Máxima, Eficiente y Baja.

Consulte la *Guía de software* para obtener más información.

Interruptor de elevación de la carcasa y pliegue/despliegue de las carcassas laterales

Presione el interruptor hacia atrás para elevar la carcasa central y plegar las carcassas laterales.

Presione el interruptor hacia adelante para bajar la carcasa central y desplegar las carcassas laterales.

Mando de control de las cuchillas (toma de fuerza)

El mando de control de las cuchillas (TDF) engrana y desengrana la transmisión de potencia a las cuchillas del cortacésped ([Figura 5](#)).

El indicador LCD aparece en la pantalla de información cuando el mando de la TDF está desengranado.

Nota: Las máquinas equipadas con pantalla Horizon cuentan con una función de protección del embrague, que permite reducir automáticamente la velocidad del motor cuando se desengrana el mando de la TDF. Al engranar y desengranar el mando de la TDF, se cambia el ajuste del acelerador del motor entre el modo de **SIEGA** y el de **TRANSPORTE**.

Nota: El sistema le permite arrancar la máquina con el mando de la TDF engranado, pero no se engranan las cuchillas. Para engranar la TDF es necesario reiniciar el mando de la TDF, poniéndolo primero en la posición de Desengranado y luego en Engranado.

Importante: Debe desplegar las carcassas laterales antes de poder engranar la TDF.

Posición de bloqueo/punto muerto

La posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO se utiliza junto con el sistema de interruptores de seguridad para engranar y determinar la posición de PUNTO MUERTO.

Llave de contacto

El interruptor de encendido, que se utiliza para arrancar y apagar el motor, tiene tres posiciones: PARADA, MARCHA y ARRANQUE. Consulte [Cómo arrancar el motor](#) ([página 28](#)).

Aperos/Accesorios

Está disponible una selección de aperos y accesorios homologados por Toro que pueden utilizarse con la máquina a fin de potenciar y aumentar sus prestaciones. Póngase en contacto con su Servicio Técnico Autorizado o con su distribuidor autorizado Toro, o visite www.Toro.com para obtener una lista de todos los aperos y accesorios homologados.

Para asegurar un rendimiento óptimo y mantener la certificación de seguridad de la máquina, utilice solamente piezas y accesorios genuinos Toro.

Las piezas de repuesto y los accesorios de otros fabricantes podrían ser peligrosos, y su uso podría invalidar la garantía del producto.

Especificaciones

Anchura de corte	243.8 cm (96")
Anchura total	Anchura de trabajo – 257.3 cm (101-5/16")
	Anchura de transporte a la altura de corte de 7.6 cm (3") – 184.2 cm (72½")
Longitud total	243.3 cm (95-13/16")
Altura total	Barra antivuelco elevada – 179.1 cm (70½")
	Barra antivuelco bajada – 127.8 cm (50-5/16")
Ancho de vía (entre centros de los neumáticos, a lo ancho)	Ruedas motrices – 118.9 cm (46-13/16")
	Ruedas giratorias – 119.6 cm (47-1/16")
Distancia entre ejes (centro de la rueda giratoria al centro de la rueda motriz)	143 cm (56-5/16")
Peso total	1039 kg (2,290 libras)

Operación

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Antes del funcionamiento

Seguridad antes del uso

Seguridad general

- No deje que la máquina sea utilizada o mantenida por niños o por personas que no hayan recibido la formación adecuada. La normativa local puede imponer límites sobre la edad del operador. El propietario es responsable de proporcionar formación a todos los operadores y mecánicos.
- Inspeccione la zona donde se va a utilizar la máquina, y retire cualquier objeto que pudiera interferir con el funcionamiento de la máquina o que pudiera ser arrojado por la máquina.
- Familiarícese con la operación segura del equipo, los controles del operador y las señales de seguridad.
- Compruebe que los controles de presencia del operador, los interruptores de seguridad y los protectores están instalados y que funcionan correctamente. No utilice la máquina si no funcionan correctamente.
- Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Deje que se enfrie la máquina antes de hacer trabajos de ajuste, mantenimiento, repostaje, limpieza o almacenamiento.
- Antes de segar, inspeccione la máquina para asegurarse de que los conjuntos de corte funcionan correctamente.
- Evalúe el terreno para determinar cuáles son los equipos y aperos o accesorios apropiados que se requieren para operar la máquina de manera adecuada y segura.
- Lleve ropa adecuada, incluyendo protección ocular, pantalón largo, calzado resistente y antideslizante y protección auricular. Si tiene el pelo largo, recójaselo, y no lleve joyas o prendas sueltas.
- No lleve pasajeros en la máquina.
- Mantenga a otras personas y a los animales domésticos alejados de la máquina durante el uso.

Apague la máquina y los accesorios si alguien entra en la zona.

- No utilice la máquina, a menos que estén colocados y funcionen correctamente todos los protectores y dispositivos de seguridad, como por ejemplo los deflectores. Sustituya cualquier pieza desgastada o deteriorada cuando sea necesario.

Seguridad en el manejo del combustible

- El combustible es extremadamente inflamable y altamente explosivo. Un incendio o una explosión provocados por el combustible puede causarle quemaduras a usted y a otras personas así como daños materiales.
 - Para evitar que una carga estática incendie el combustible, coloque el recipiente y/o la máquina directamente sobre el suelo antes de repostar, no en un vehículo o sobre otro objeto.
 - Llene el depósito de combustible en el exterior sobre terreno llano, en una zona abierta y con el motor frío. Limpie cualquier combustible derramado.
 - No maneje combustible si está fumando, ni cerca de una llama desnuda o chispas.
 - No retire el tapón de combustible ni añada combustible al depósito si el motor está caliente o en marcha.
 - Si se derrama combustible, no intente arrancar el motor. Evite crear una fuente de ignición hasta que los vapores del combustible se hayan disipado.
 - Almacene el combustible en un recipiente homologado y manténgalo fuera del alcance de los niños.
- El combustible es dañino o mortal si es ingerido. La exposición a largo plazo a los vapores puede causar lesiones y enfermedades graves.
 - Evite la respiración prolongada de los vapores.
 - Mantenga las manos y la cara alejadas de la boquilla y de la abertura del depósito de combustible.
 - Mantenga el combustible alejado de los ojos y la piel.
- No guarde la máquina o un recipiente de combustible en un lugar donde pudiera haber una llama desnuda, chispas o una llama piloto, por ejemplo en un calentador de agua u otro electrodoméstico.
- No llene los recipientes dentro de un vehículo o sobre la plataforma de un camión o remolque con forro de plástico. Coloque siempre los recipientes

de gasolina en el suelo y lejos del vehículo, antes de llenarlos.

- Retire el equipo del camión o del remolque y repóstelo mientras se encuentra sobre el suelo. Si esto no es posible, repóstelo usando un recipiente portátil, en vez de usar un surtidor de combustible con boquilla.
- No utilice la máquina a menos que esté instalado un sistema completo de escape en buenas condiciones de funcionamiento.
- Mantenga la boquilla en contacto con el borde del depósito de combustible o el orificio del recipiente en todo momento hasta que termine de repostar. No utilice dispositivos que mantengan abierta la boquilla.
- Si se derrama combustible sobre su ropa, cámbiese de ropa inmediatamente.
- No llene demasiado el depósito de combustible. Vuelva a colocar el tapón de combustible y apriételo firmemente.
- Limpie la hierba y los residuos de la unidad de corte, el silenciador, las transmisiones y el compartimento del motor para prevenir incendios. Limpie cualquier aceite o combustible derramado.

Cómo añadir combustible

Combustible recomendado

- Para obtener los mejores resultados, utilice solamente gasolina fresca (comprada hace menos de 30 días), sin plomo, de 87 o más octanos (método de cálculo (R+M)/2).
- **Etanol:** Es aceptable el uso de gasolina con hasta el 10% de etanol (gasohol) o el 15% de MTBE (éter metil tert-butílico) por volumen. El etanol y el MTBE no son lo mismo. No está autorizado el uso de gasolina con el 15% de etanol (E15) por volumen. **No utilice nunca gasolina que contenga más del 10% de etanol por volumen**, como por ejemplo la E15 (contiene el 15% de etanol), la E20 (contiene el 20% de etanol) o la E85 (contiene hasta el 85% de etanol). El uso de gasolina no autorizada puede causar problemas de rendimiento o daños en el motor que pueden no estar cubiertos bajo la garantía.
- **No utilice gasolina que contenga metanol.**
- **No guarde combustible en el depósito de combustible o en recipientes de combustible durante el invierno a menos que haya añadido un estabilizador.**
- **No añada aceite a la gasolina.**

Uso del estabilizador/acondicionador

Use un estabilizador/acondicionador en la máquina para obtener las siguientes ventajas:

- Mantiene el combustible fresco durante más tiempo si se siguen las indicaciones del fabricante del estabilizador de combustible
- Limpia el motor durante el funcionamiento.
- Elimina la formación de depósitos pegajosos, con aspecto de barniz, en el sistema de combustible, que pueden dificultar el arranque.

Importante: No utilice aditivos de combustible que contengan metanol o etanol.

Agregue la cantidad adecuada de estabilizador/acondicionador de combustible al combustible.

Nota: Un estabilizador/acondicionador de combustible es más eficaz cuando se mezcla con combustible fresco. Para reducir al mínimo los depósitos de barniz en el sistema de combustible, utilice siempre un estabilizador de combustible.

Llenado del depósito de combustible

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor y retire la llave.
4. Limpie alrededor del tapón del depósito de combustible.
5. Llene el depósito de combustible hasta la parte inferior del cuello de llenado ([Figura 7](#)).

Nota: No llene completamente el depósito de combustible. El espacio vacío en el depósito permitirá la dilatación de la gasolina.

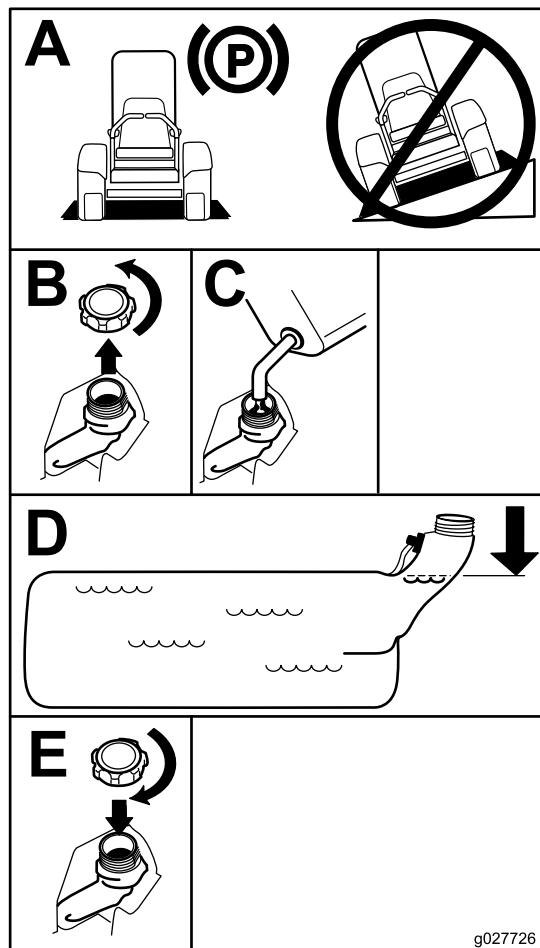


Figura 7

g027726

Mantenimiento diario

Cada día, antes de arrancar la máquina, siga los procedimientos marcados como "Cada uso/A diario" en la sección [Mantenimiento](#) (página 39).

Rodaje de una máquina nueva

Los motores nuevos necesitan tiempo para desarrollar toda su potencia. La fricción generada por las carcchas y los sistemas de propulsión de los cortacéspedes es mayor cuando éstos son nuevos, lo que supone una carga adicional para el motor. Las máquinas nuevas necesitan un periodo de rodaje de 40–50 horas para desarrollar la máxima potencia y el mejor rendimiento.

Uso del sistema de protección antivuelco (ROPS)

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar lesiones o la muerte en caso de un vuelco: mantenga la barra antivuelco en posición elevada y bloqueada y utilice el cinturón de seguridad.

Asegúrese de que la parte trasera del asiento está bloqueada con el cierre del asiento.

⚠ ADVERTENCIA

No hay protección contra vuelcos cuando la barra antivuelco está bajada.

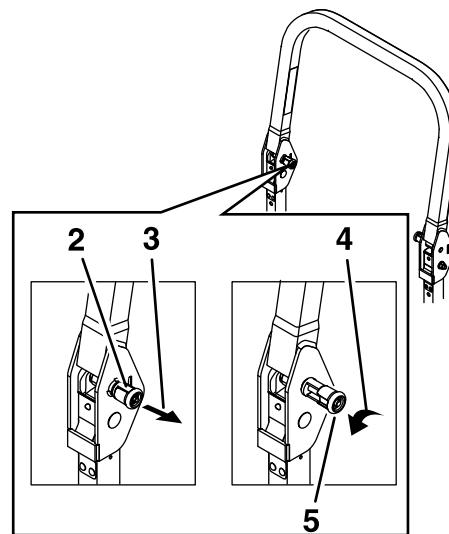
- **Baje la barra antivuelco únicamente cuando sea imprescindible.**
- **No use el cinturón de seguridad si la barra antivuelco está bajada.**
- **Conduzca lentamente y con cuidado.**
- **Eleve la barra antivuelco tan pronto como haya espacio suficiente.**
- **Compruebe cuidadosamente que hay espacio suficiente antes de conducir por debajo de cualquier objeto en alto (por ejemplo, ramas, portales, cables eléctricos) y no entre en contacto con ellos.**

Importante: Baje la barra antivuelco únicamente cuando sea imprescindible.

1. Asegúrese de que el pomo está completamente enganchado y las pestañas entrelazadas, como se muestra en la [Figura 8](#), para bloquear la barra antivuelco en la posición elevada.

2. Para bajar la barra antivuelco, presione hacia adelante la parte superior de la barra.
3. Tire de ambos pomos hacia fuera y gírelos 90° para desengranarlos ([Figura 8](#)).
4. Para elevar la barra antivuelco, suba la barra a la posición de uso, y gire los pomos para que se introduzcan parcialmente en las ranuras ([Figura 8](#)).
5. Eleve la barra a la posición vertical, presionando sobre la parte superior de la misma; las clavijas encajarán en cuanto se alineen con los orificios ([Figura 8](#)).

Importante: Utilice siempre el cinturón de seguridad cuando la barra antivuelco está en la posición elevada.



g225804

Figura 8

1. Parte superior de la barra antivuelco
 2. Pomo en la posición de bloqueo
 3. Tire del pomo para desbloquearlo.
 4. Gire el pomo 90° hacia fuera para fijarla en la posición de desbloqueado.
 5. Pomo en la posición de desbloqueo
-
6. Presione sobre la barra para asegurarse de que las clavijas han quedado encajadas ([Figura 9](#)).

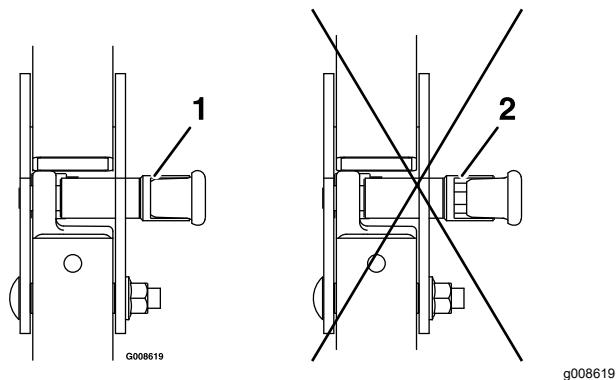


Figura 9

1. Engranado
2. Parcialmente bloqueado – no utilice la máquina con el ROPS en esta posición.

posición correcta. Cuando el componente está en la posición correcta, la pantalla muestra el símbolo correspondiente.

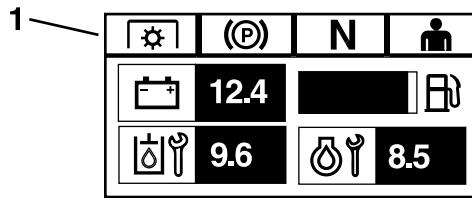


Figura 10

g230650

1. La pantalla muestra diferentes símbolos cuando los componentes de seguridad están en la posición correcta.

Uso del sistema de interruptores de seguridad

⚠ ADVERTENCIA

Si los interruptores de seguridad están desconectados o dañados, la máquina podría ponerse en marcha inesperadamente y causar lesiones personales.

- **No manipule los interruptores de seguridad.**
- **Compruebe la operación de los interruptores de seguridad cada día, y sustituya cualquier interruptor dañado antes de operar la máquina.**

El sistema de interruptores de seguridad

El sistema de interruptores de seguridad ha sido diseñado para impedir que el motor arranque, a menos que:

- El freno de estacionamiento esté puesto.
- El mando de control de las cuchillas (TDF) está desengranado.
- Las palancas de control de movimiento estén en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.

El sistema de interruptores de seguridad también está diseñado para parar el motor cuando se muevan las palancas de control de movimiento desde la posición de BLOQUEO DE PUNTO MUERTO con el freno de estacionamiento puesto, o si usted se levanta del asiento cuando la TDF está engranada.

La pantalla Horizon muestra diferentes símbolos que indican si el componente de seguridad está en la

Comprobación del sistema de interruptores de seguridad

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Compruebe el sistema de interruptores de seguridad cada vez que vaya a trabajar con la máquina. Si el sistema no funciona de la forma que se describe a continuación, póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado para que lo reparen inmediatamente.

1. Siéntese en el asiento, ponga el freno de estacionamiento y mueva el mando de control de las cuchillas (TDF) a ENGRANADO. Intente arrancar el motor; el motor no debe arrancar.
2. Siéntese en el asiento, ponga el freno de estacionamiento y mueva el mando de control de las cuchillas (TDF) a DESENGRANADO. Mueva cualquiera de las palancas de control de movimiento fuera de la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO. Intente arrancar el motor; el motor no debe arrancar. Repita con la otra palanca de control.
3. Siéntese en el asiento, ponga el freno de estacionamiento, mueva el mando de control de las cuchillas (TDF) a DESENGRANADO y mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO. Ahora arranque el motor. Con el motor en marcha, quite el freno de estacionamiento, engrane el mando de control de las cuchillas (TDF) y levántese un poco del asiento; el motor debe pararse.
4. Siéntese en el asiento, ponga el freno de estacionamiento, mueva el mando de control de las cuchillas (TDF) a DESENGRANADO y mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO. Ahora arranque el motor. Con el motor en marcha, ponga cualquiera de las palancas de control de movimiento en posición central y muévala (hacia adelante o hacia atrás); el motor debe pararse. Repita con la otra palanca de control.
5. Siéntese en el asiento, quite el freno de estacionamiento, mueva el mando de control de las cuchillas (TDF) a DESENGRANADO y mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO. Intente arrancar el motor; el motor no debe arrancar.

Colocación del asiento

El asiento se desplaza hacia adelante y hacia atrás. Coloque el asiento en la posición que le permita controlar mejor la máquina y en la que esté más cómodo.

Mueva la palanca lateralmente para desbloquear el asiento (Figura 11).

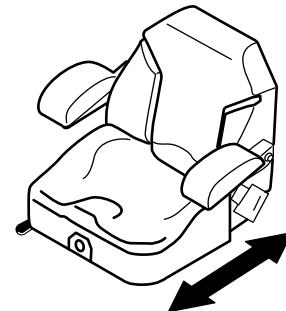
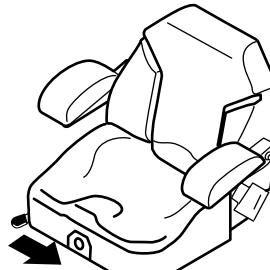


Figura 11

Desenganche del asiento

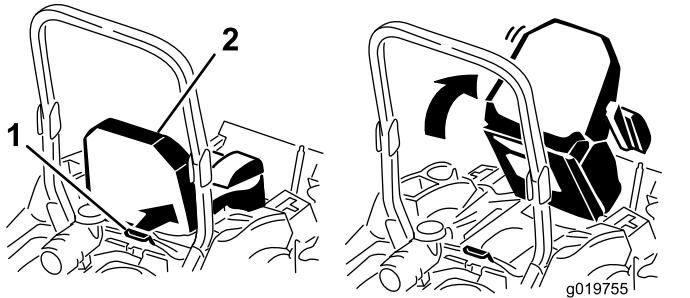


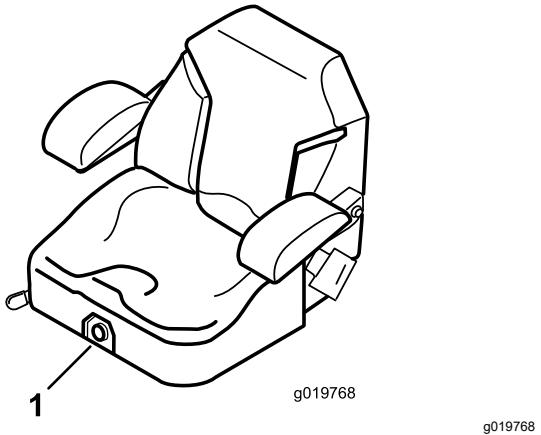
Figura 12

1. Enganche del asiento
2. Asiento

Cómo ajustar la suspensión del asiento

El asiento puede ajustarse para que la conducción sea más suave y cómoda. Coloque el asiento en la posición más cómoda para usted.

Para ajustarlo, gire el pomo situado en la parte delantera en cualquier sentido hasta encontrar la posición más cómoda ([Figura 13](#)).



1. Pomo de la suspensión del asiento

Durante el funcionamiento

Seguridad durante el uso

Seguridad general

- El propietario/operador puede prevenir y es responsable de cualquier accidente que pueda provocar lesiones personales o daños materiales.
- Dedique toda su atención al manejo de la máquina. No realice ninguna actividad que pudiera distraerle; de lo contrario, pueden producirse lesiones o daños materiales.
- No utilice la máquina si está enfermo, cansado, o bajo la influencia de alcohol o drogas.
- El contacto con la cuchilla puede causar lesiones personales graves. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Cuando gire la llave a la posición de DESCONECTADO, el motor debe apagarse y la cuchilla debe detenerse. Si no, deje de usar la máquina inmediatamente y póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado.
- Utilice la máquina solo en buenas condiciones de visibilidad y bajo condiciones meteorológicas apropiadas. No haga funcionar la máquina cuando hay riesgo de tormentas eléctricas.
- Mantenga las manos y los pies alejados de las unidades de corte. Manténgase alejado del orificio de descarga.
- Compruebe que se han detenido todos los indicadores de rotación de la carcasa antes de abandonar el puesto del operador.
- No corte el césped en marcha atrás a menos que sea absolutamente necesario. Mire siempre hacia abajo y detrás de usted antes de conducir la máquina en marcha atrás.
- Extreme la precaución al acercarse a esquinas ciegas, arbustos, árboles u otros objetos que puedan bloquear su visión.
- Pare las cuchillas siempre que no esté segando.
- Si la máquina golpea un objeto o empieza a vibrar, apague inmediatamente el motor, retire la llave (en su caso), espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de examinar la máquina en busca de daños. Haga todas las reparaciones necesarias antes de volver a utilizar la máquina.
- Vaya más despacio y tenga cuidado al girar y al cruzar calles y aceras con la máquina. Ceda el paso siempre.

- Antes de abandonar la posición del operador, haga lo siguiente:
 - Aparque la máquina en una superficie nivelada.
 - Desengrane la TDF y baje los accesorios.
 - Ponga el freno de estacionamiento.
 - Apague el motor y retire la llave.
 - Espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.
- Haga funcionar el motor únicamente en zonas bien ventiladas. Los gases de escape contienen monóxido de carbono, que es letal si se inhala.
- No deje nunca desatendida la máquina si está funcionando.
- Conecte los equipos remolcados a la máquina únicamente en el punto de enganche.
- No utilice la máquina, a menos que estén colocados y funcionen correctamente todos los protectores y dispositivos de seguridad, como por ejemplo los deflectores. Sustituya cualquier pieza desgastada o deteriorada cuando sea necesario.
- Utilice solamente accesorios y aperos homologados por Toro.
- Esta máquina produce niveles sonoros que superan los 85 dBA en el oído del operador, y pueden causar pérdidas auditivas con períodos extendidos de exposición.

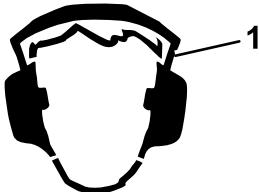


Figura 14

g229846

1. Lleve protección auditiva.

-
- Limpie la hierba y los residuos de la unidad de corte, las transmisiones, el silenciador y el motor para prevenir incendios.
 - Arranque el motor con los pies bien alejados de las cuchillas.
 - Esté pendiente del sentido de descarga del cortacésped y no oriente la descarga hacia nadie. Evite descargar material contra una pared u otra obstrucción, porque el material podría rebotar hacia usted.
 - Pare las cuchillas, reduzca la velocidad de la máquina y extíreme las precauciones al cruzar superficies que no sean de hierba o al transportar la máquina a y desde la zona de trabajo.
 - No cambie la velocidad del regulador del motor ni haga funcionar el motor a una velocidad excesiva.

- A menudo los niños se sienten atraídos por la máquina y la actividad de segar. No suponga nunca que los niños van a permanecer en el último lugar en que los vio.
- Mantenga a los niños alejados de la zona de trabajo y bajo la atenta mirada de un adulto responsable que no sea el operador.
- Esté alerta y apague la máquina si entran niños en la zona de trabajo.
- Antes de conducir en marcha atrás o girar la máquina, mire hacia abajo y hacia atrás para asegurarse de que no hay niños pequeños presentes.
- No lleve niños en la máquina, incluso cuando las cuchillas no están en movimiento. Los niños podrían caerse y sufrir lesiones graves, o podrían impedir que usted maneje la máquina con seguridad. Cualquier niño que haya sido transportado en el pasado podría aparecer sin aviso en la zona de trabajo, y podría ser arrollado por la máquina, incluso en marcha atrás.

Seguridad del sistema de protección antivuelco (ROPS)

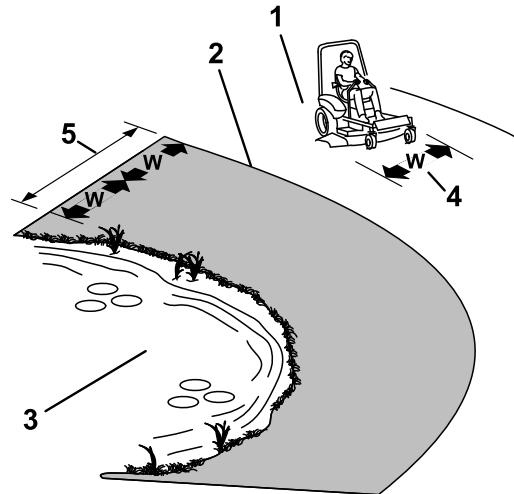
- El ROPS es un dispositivo de seguridad integrado. No retire ninguno de los componentes del ROPS de la máquina.
- Asegúrese de que el cinturón de seguridad está enganchado y de que puede desabrocharlo rápidamente en caso de emergencia.
- Mantenga la barra antivuelco en la posición de totalmente elevada y bloqueada, y lleve el cinturón de seguridad siempre que la barra antivuelco esté elevada.
- Compruebe cuidadosamente cualquier objeto elevado antes de conducir debajo del mismo, y no lo toque.
- Si algún componente del ROPS está dañado, sustitúyalo. No lo repare ni lo cambie.
- No hay protección contra vuelcos cuando la barra antivuelco está bajada.
- Si una rueda pasa por un borde o un terraplén o entra en el agua, puede causar un vuelco, que puede dar lugar a lesiones graves o la muerte.
- No lleve el cinturón de seguridad cuando la barra antivuelco está bajada.
- Baje la barra antivuelco únicamente cuando sea absolutamente necesario; levántela tan pronto como el espacio lo permita.
- En caso de vuelco, lleve la máquina a un Servicio Técnico Autorizado para que inspeccione el ROPS.
- Utilice solamente accesorios e implementos homologados por Toro para el ROPS.

Seguridad en pendientes

- Las pendientes son una de las principales causas de accidentes por pérdida de control y vuelcos, que pueden causar lesiones graves o la muerte. El operador es responsable de la seguridad cuando trabaja en pendientes. El uso de la máquina en cualquier pendiente exige un cuidado especial. Antes de usar la máquina en una pendiente, haga lo siguiente:
 - Lea y comprenda las instrucciones sobre pendientes del manual y las que están colocadas en la máquina.
 - Utilice un indicador de ángulo para determinar la inclinación aproximada de la zona.
 - No utilice la máquina nunca en pendientes de más de 15°.
 - Evalúe las condiciones del lugar de trabajo para determinar si es seguro trabajar en la pendiente con la máquina. Utilice el sentido común y el buen juicio al realizar este evaluación. Cualquier cambio que se produzca en el terreno, como por ejemplo un cambio de humedad, puede afectar rápidamente al uso de la máquina en una pendiente.
- Identifique cualquier obstáculo situado en la base de la pendiente. No utilice la máquina cerca de terraplenes, fosas, taludes, agua, u otros peligros. La máquina podría volcar repentinamente si una rueda pasa por el borde de un terraplén o fosa, o si se socava un talud. Mantenga una distancia prudente (el doble de la anchura de la máquina) entre la máquina y cualquier obstáculo. Utilice una máquina dirigida o una desbrozadora manual para segar la hierba en estas zonas.
- Evite arrancar, parar o girar la máquina en cuestas o pendientes. Evite hacer cambios bruscos de velocidad o de dirección; gire poco a poco, y a baja velocidad.
- No utilice la máquina en condiciones que puedan comprometer la tracción, la dirección o la estabilidad de la máquina. Tenga en cuenta que conducir en hierba mojada, atravesar pendientes empinadas, o bajar cuestas puede hacer que la máquina pierda tracción. La transferencia de peso a las ruedas delanteras puede hacer que patine la máquina, con pérdida de frenado y de control de dirección. La máquina puede deslizarse incluso con las ruedas motrices inmovilizadas.
- Retire o señale cualquier obstáculo, como zanjas, baches, surcos, montículos, rocas u otros peligros ocultos. La hierba alta puede ocultar obstáculos. Un terreno irregular puede hacer que la máquina vuelque.
- Extreme las precauciones al trabajar con accesorios o aperos. Éstos pueden afectar a

la estabilidad de la máquina y causar pérdidas de control. Siga las instrucciones sobre los contrapesos.

- Si es posible, mantenga la carcasa bajada al suelo mientras trabaje en pendientes. La elevación de la carcasa mientras se trabaja en pendientes puede hacer que la máquina pierda estabilidad.



g221745

Figura 15

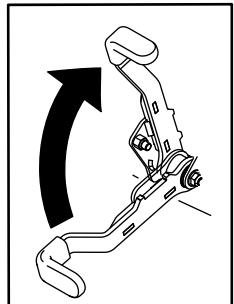
1. Zona segura – utilice la máquina aquí en pendientes de menos de 15° o zonas planas.
2. Zona de peligro – utilice un cortacésped manual y/o una desbrozadora manual en pendientes de más de 15°, y cerca de terraplenes o agua.
3. Agua
4. W = anchura de la máquina
5. Mantenga una distancia prudente (el doble de la anchura de la máquina) entre la máquina y cualquier obstáculo.

Utilización del freno de estacionamiento

Ponga siempre el freno de estacionamiento cuando pare la máquina o cuando la deje desatendida.

Activación del freno de estacionamiento

Aparque la máquina en una superficie nivelada.

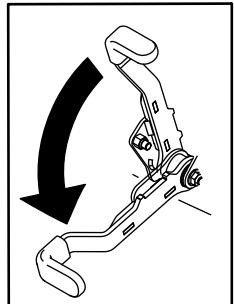


g027334

Figura 16

g027334

Desactivación del freno de estacionamiento



g027335

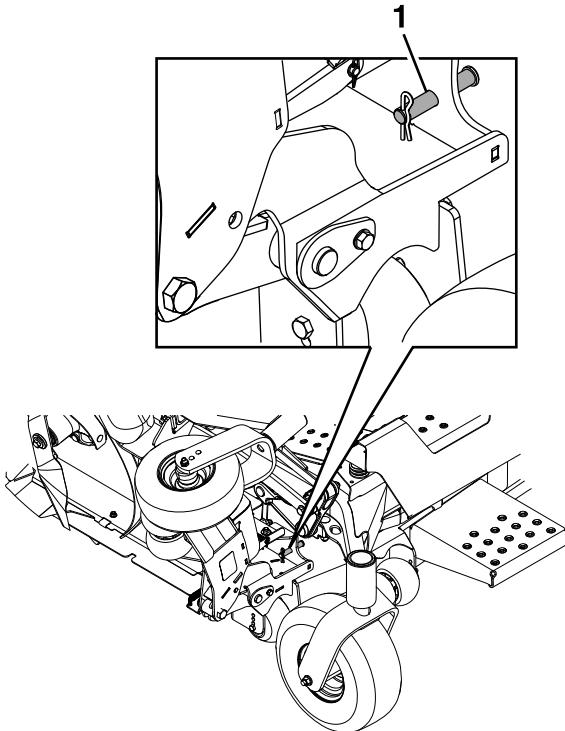
Figura 17

g027335

Bajada de las carcasa laterales

Importante: Debe desplegar las carcasa laterales antes de poder engranar la TDF.

1. Retire el pasador y la chaveta que sujetan cada carcasa lateral en posición vertical y colóquelas en la posición de almacenamiento ([Figura 18](#)).



g212197

Figura 18

1. Posición de almacenamiento del pasador
2. Asegúrese de que no hay nadie en las proximidades de las carcasa laterales.
3. Mantenga pulsada la parte inferior del interruptor de elevación de la carcasa; las carcasa laterales bajan primero, luego la carcasa central.

Uso del mando de control de las cuchillas (TDF)

El mando de control de las cuchillas (TDF) arranca y detiene las cuchillas del cortacésped y cualquier accesorio conectado.

Cómo engranar el mando de control de las cuchillas (TDF)

Nota: El uso del mando de control de las cuchillas (TDF) con el acelerador en la posición intermedia o menos producirá un desgaste excesivo en las correas de transmisión.

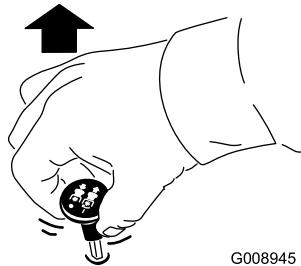


Figura 19

g008945

Cómo desengranar el mando de control de las cuchillas (TDF)

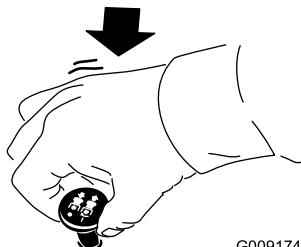


Figura 20

g009174

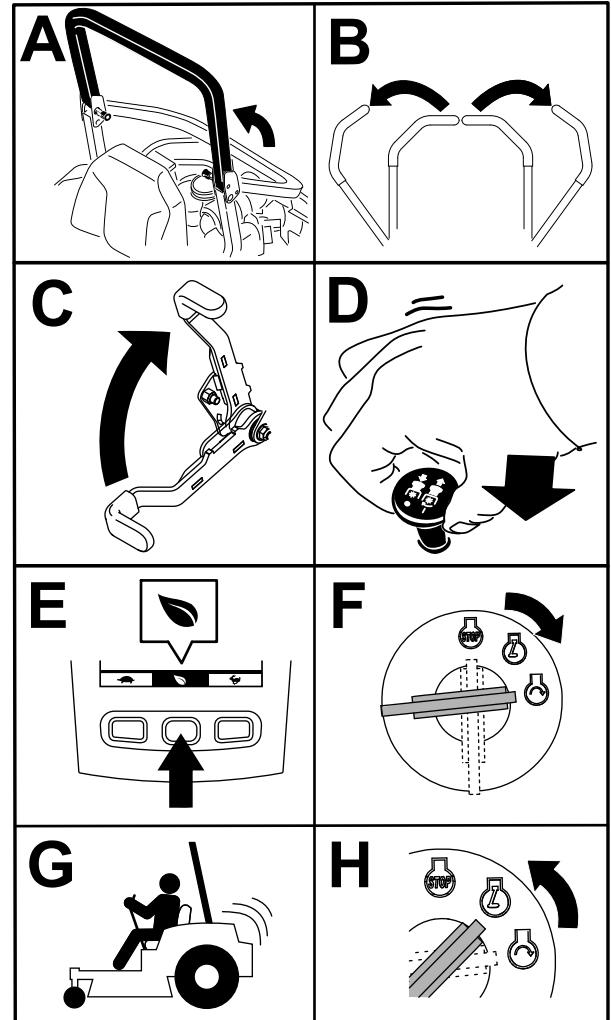
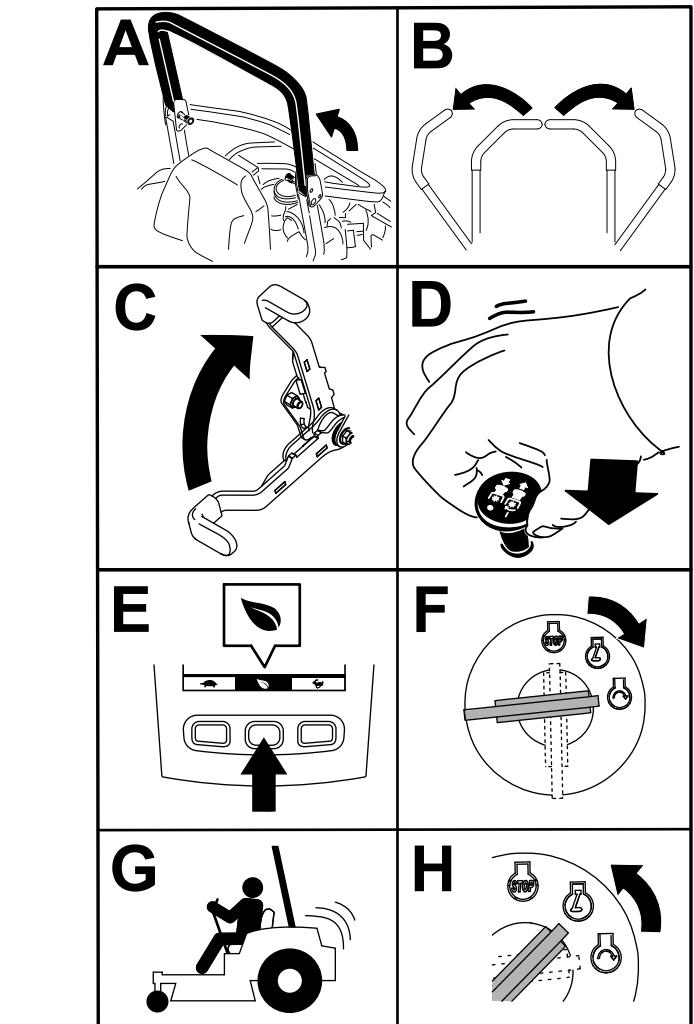


Figura 21

Cómo arrancar el motor

Importante: No haga funcionar el motor de arranque durante más de 5 segundos seguidos. Si el motor no arranca, espere 15 segundos entre intentos. Si no se siguen estas instrucciones, puede quemarse el motor de arranque.

Nota: Es posible que necesite realizar varios intentos para arrancar el motor por primera vez después de haber agregado combustible en un sistema de combustible vacío.

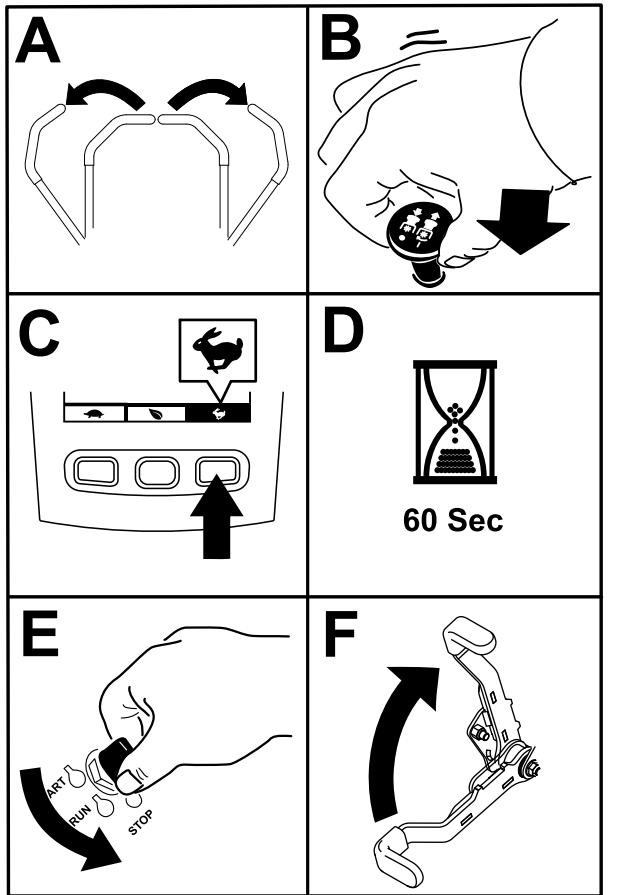


Apagado del motor

▲ CUIDADO

Los niños u otras personas podrían resultar lesionados si mueven o intentan operar la máquina mientras está desatendida.

Retire siempre la llave y ponga el freno de estacionamiento cuando deje la máquina sin supervisión.



g230715

Uso del indicador de rotación

El orificio en la parte superior de la cubierta de la correa de la izquierda permite al operador comprobar si las cuchillas han dejado de girar después de desengranar el mando de la TDF.

Antes de usar el indicador de rotación:

1. Desengrane la TDF.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor y retire la llave.
4. Espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.

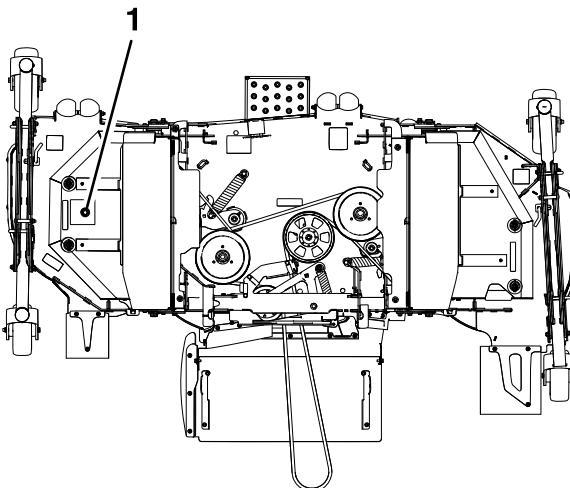
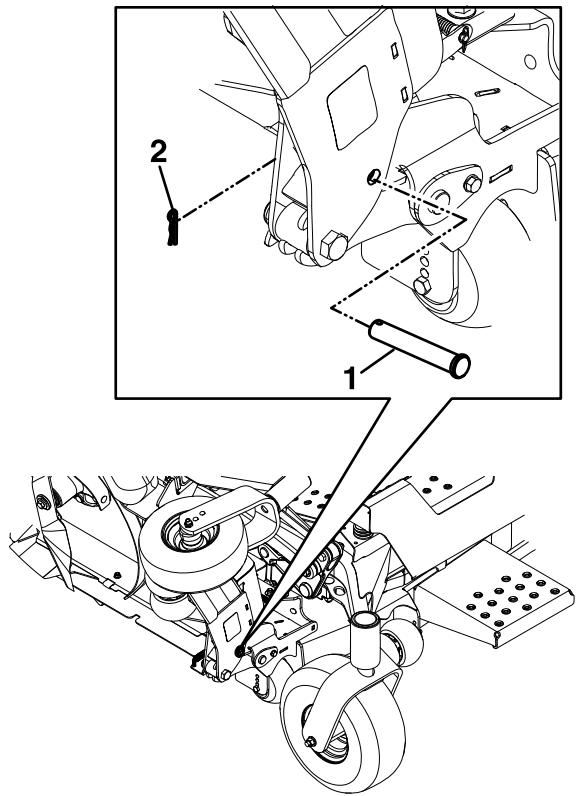


Figura 23

1. Orificio del indicador de rotación en la parte superior de la cubierta de la correa de la izquierda

Elevación y bloqueo de las carcasas laterales

1. Asegúrese de que no hay nadie en las proximidades de las carcasas laterales.
2. Mantenga pulsada la parte inferior del interruptor de elevación de la carcasa; la carcasa central baja primero, luego las carcasas laterales.
3. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
4. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
5. Retire el pasador y la chaveta del lugar de almacenamiento y fije cada carcasa lateral en posición vertical ([Figura 24](#)).



Uso de las palancas de control de movimiento

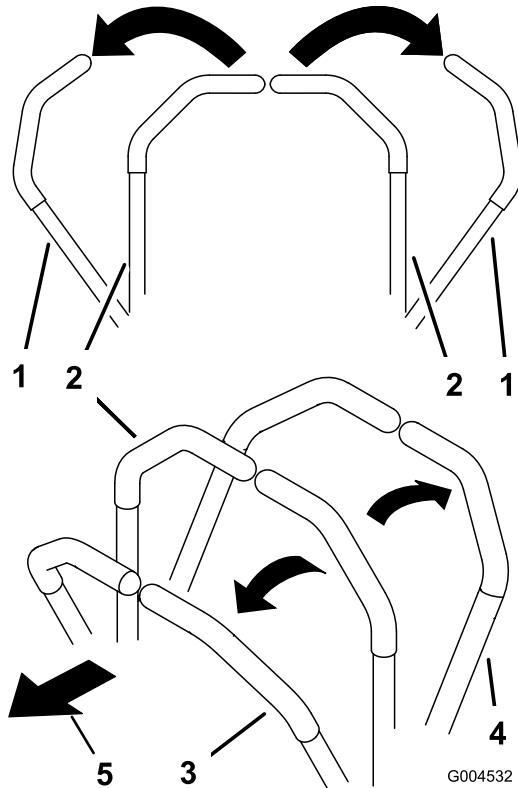


Figura 25

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Palancas de control de movimiento – posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO | 4. Hacia atrás |
| 2. Posición central de desbloqueo | 5. Parte delantera de la máquina |
| 3. Hacia adelante | |

Conducción de la máquina

Las ruedas motrices giran de manera independiente, impulsadas por motores hidráulicos en cada eje. Un lado puede girar hacia atrás mientras el otro lado gira hacia adelante, haciendo que la máquina rote sobre su eje en lugar de trazar una curva. Esto mejora mucho la maniobrabilidad de la máquina, pero puede ser necesario un periodo de adaptación si no está familiarizado con este sistema.

El control del acelerador regula la velocidad del motor en rpm (revoluciones por minuto). Ponga el acelerador en posición RÁPIDO para conseguir el mejor rendimiento. Siegue siempre con el acelerador en posición rápida.

▲ ADVERTENCIA

La máquina puede girar muy rápidamente. Usted puede perder el control de la máquina y causar lesiones personales o daños a la máquina.

- **Extreme las precauciones al girar.**
- **Reduzca la velocidad de la máquina antes de hacer giros cerrados.**

Conducción hacia adelante

Nota: El motor se para si usted mueve el control de tracción con el freno de estacionamiento puesto.

Para detener la máquina, tire de las palancas de control de movimiento a la posición de PUNTO MUERTO.

1. Quite el freno de estacionamiento.
2. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición central desbloqueada.
3. Para ir hacia adelante, empuje lentamente las palancas de control de movimiento hacia adelante ([Figura 26](#)).

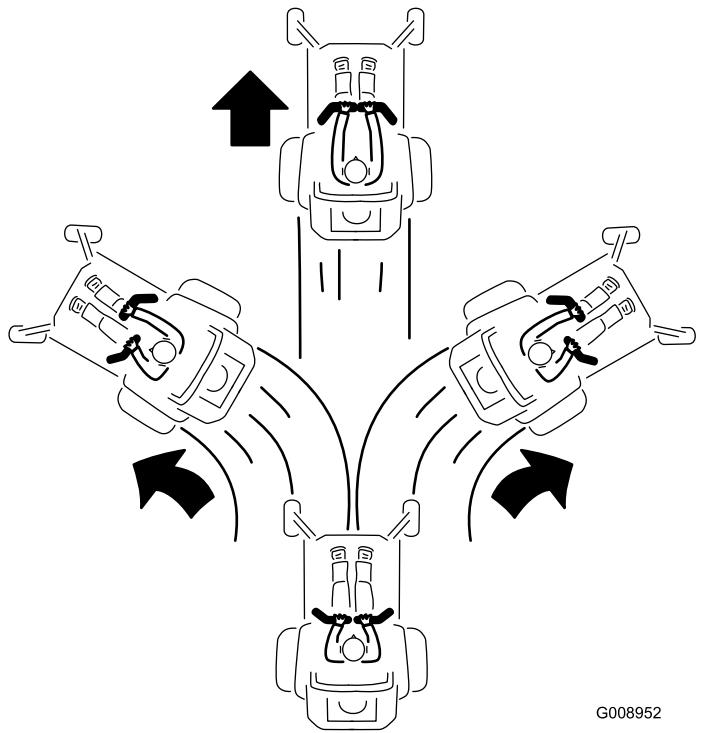


Figura 26

G008952
g008952

Conducción hacia atrás

1. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición central desbloqueada.
2. Para ir hacia atrás, tire lentamente de las palancas de control de movimiento hacia atrás ([Figura 27](#)).

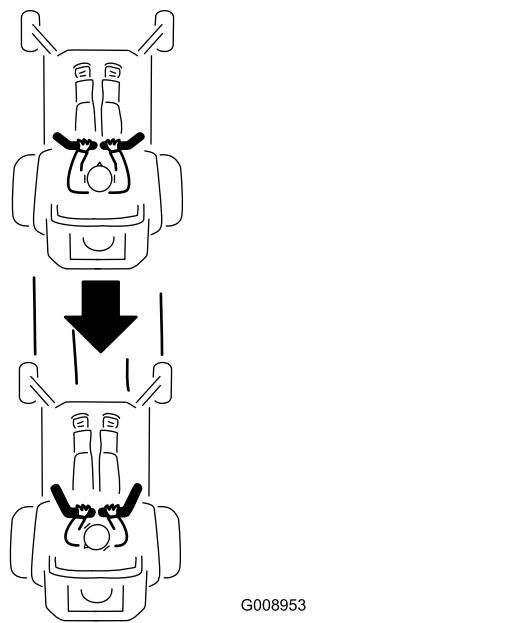


Figura 27

G008953
g008953

Ajuste de la altura de corte

La altura de corte de la carcasa de corte puede ajustarse de 2.54 cm a 14 cm (1" a 5½") en incrementos de 6.4 mm (¼").

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
 2. Presione la parte superior del interruptor de elevación de la carcasa para elevar la carcasa central y las carcassas laterales.
 3. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
 4. Ajuste la carcasa central mediante el procedimiento siguiente:
 - A. Retire el pasador de altura de corte de la placa de elevación de la carcasa, en el lado derecho de la carcasa central.
 - B. Introduzca el pasador de altura de corte en el taladro que corresponde a la altura de corte deseada.Consulte las alturas de corte en la pegatina situada en la placa de ajuste de altura.
 5. Para ajustar las carcassas laterales, realice el procedimiento siguiente:
 - A. Asegúrese de que las carcassas laterales están bloqueadas en su sitio.
 - B. Abra los bloqueos de leva situados en el canal de altura de corte de la carcasa lateral (**Figura 28**).

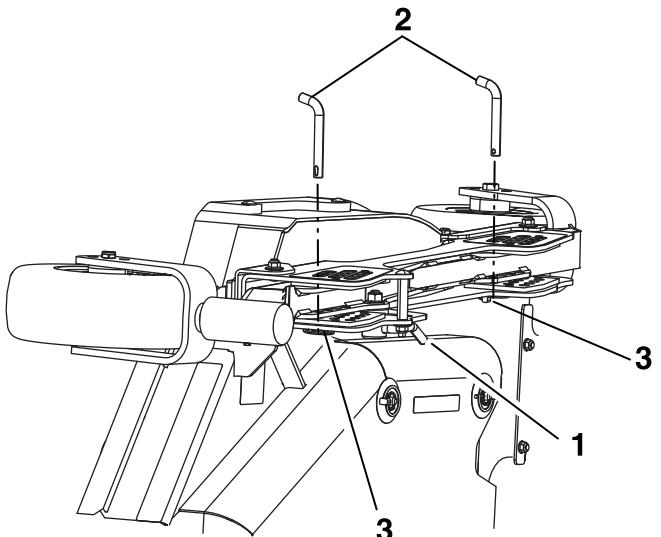


Figura 28

1. Bloqueo de leva
 2. Pasador de selección de la altura de corte
 3. Pasador de seguridad

- C. Retire el pasador de seguridad del pasador de altura de corte en los canales delantero y trasero.
 - D. Mueva la carcasa lateral a la altura deseada e instale los pasadores de ajuste de la altura de corte y los pasadores de seguridad ([Figura 28](#)).
 - E. Cierre el bloqueo de leva.
 - F. Repita este procedimiento en la otra carcasa lateral.

Si desea variar el intervalo de alturas de corte, ajuste las ruedas de ajuste delantera y trasera de la carcasa lateral como se indica a continuación:

 - A. Retire las fijaciones de montaje de la rueda de ajuste.
 - B. Coloque las ruedas de ajuste delantera y trasera en los taladros correspondientes (consulte la tabla siguiente, y la [Figura 29](#)) e instale las fijaciones de montaje.

Posición de los taladros	Intervalo de alturas de corte
Taladro superior (-1 en la pegatina)	25 a 89 mm (1 a 3½")
Taladro central (0 en la pegatina)	51 a 114 mm (2 a 4½")
Taladro inferior (+1 en la pegatina)	76 a 140 mm (3 a 5½")

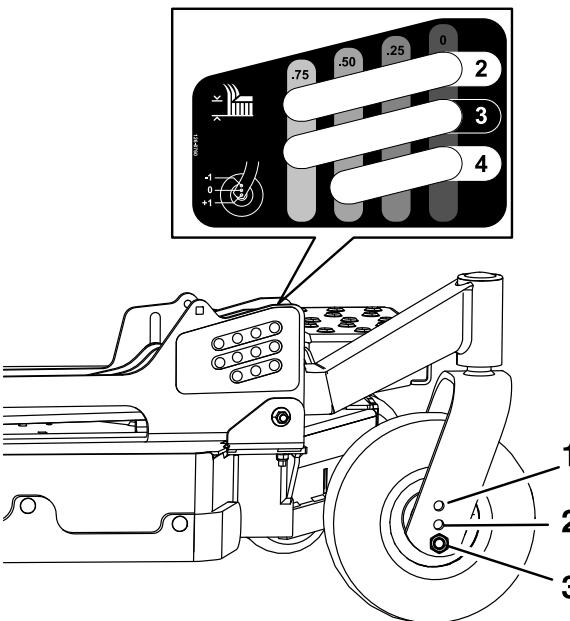


Figura 29
Intervalo de alturas de corte

1. Taladro superior (-1 en la pegatina)
 2. Taladro central (0 en la pegatina)
 3. Taladro inferior (+1 en la pegatina)

- C. Repita este procedimiento en la otra carcasa lateral.

Ajuste de los rodillos protectores del césped

Para obtener la máxima flotación de la carcasa, instale los rodillos en el taladro inmediatamente inferior. Los rodillos deben mantener una altura sobre el suelo de 6 mm (1/4"). No ajuste los rodillos para que aguanten el peso de la carcasa.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF), ponga las palancas de control de movimiento en posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO, y ponga el freno de estacionamiento.
3. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
4. Despues de ajustar la altura de corte, ajuste los rodillos protectores del césped retirando los herrajes de montaje.
5. Coloque los rodillos en una de las posiciones ilustradas en la [Figura 30](#).

Los rodillos mantendrán un espacio de 19 mm (3/4") entre la máquina y el suelo para minimizar daños en el césped y desgaste o daño en los rodillos.

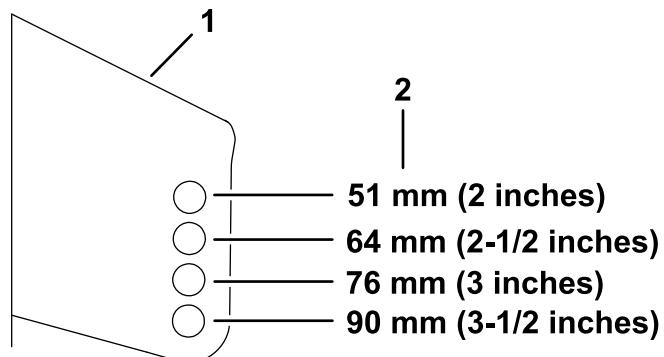


Figura 30

Para alturas de corte de más de 90 mm (3-1/5"), utilice el taladro inferior. Los rodillos siguen siendo eficaces como protección del césped.

1. Soporte de montaje del rodillo protector
2. Altura de corte
6. Apriete la tuerca nyloc (3/8") a 41–47 N·m (30 – 35 pies-libra), como se muestra en la [Figura 31](#).

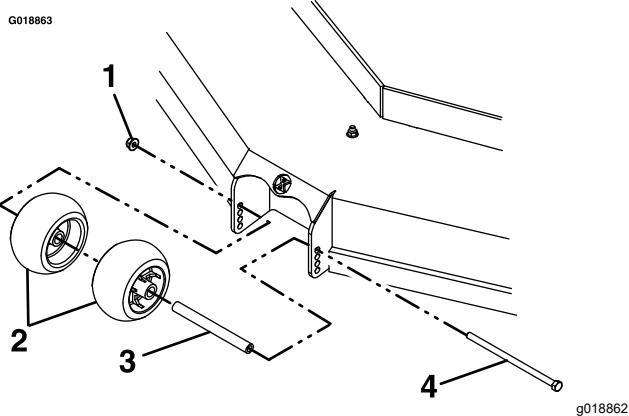


Figura 31

- | | |
|------------------------------------|---------------|
| 1. Tuerca nyloc (3/8") | 3. Espaciador |
| 2. Rodillos protectores del césped | 4. Perno |

En la carcasa de 244 cm (96") hay 7 posiciones para el rodillo protector del césped. Para su ajuste, consulte la [Figura 32](#).

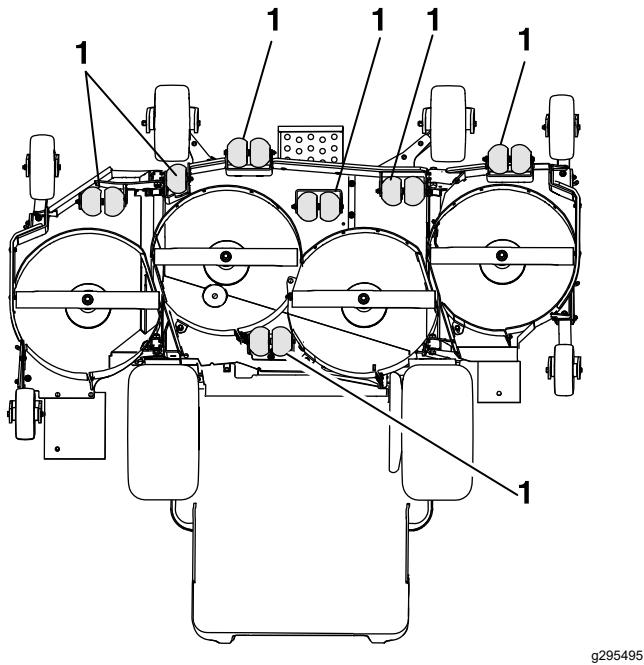


Figura 32

Parte inferior de la carcasa de corte

1. Rodillo protector del césped

Consejos de operación

Uso del ajuste rápido del acelerador

Para aumentar al máximo la calidad de corte y la circulación de aire, trabaje con el motor en la posición de RÁPIDO. Se requiere aire para cortar bien la hierba, así que no ponga la altura de corte tan baja como para rodear totalmente la carcasa de corte de hierba sin cortar. Trate siempre de tener un lado de la carcasa de corte libre de hierba sin cortar, para permitir la entrada de aire en la carcasa.

Cortar un césped por primera vez

Corte la hierba algo más larga de lo habitual para asegurar que la altura de corte de la carcasa de corte no deje "calvas" en terrenos desiguales. Sin embargo, la altura de corte utilizada habitualmente suele ser la mejor. Si la hierba tiene más de 15 cm (6") de alto, es preferible cortar el césped dos veces para asegurar una calidad de corte aceptable.

Corte un tercio de la hoja de hierba

Es mejor cortar solamente un tercio aproximadamente de la hoja de hierba. No se recomienda cortar más, a menos que la hierba sea escasa o al final del otoño, cuando la hierba crece más despacio.

Alternancia de la dirección de corte

Alterne la dirección de corte para mantener la hierba erguida. De esta forma también se ayuda a dispersar mejor los recortes sobre el césped y se conseguirá una mejor descomposición y fertilización.

Siegue a los intervalos correctos

La hierba crece a velocidades diferentes en diferentes épocas del año. Para mantener la misma altura de corte, corte el césped con más frecuencia durante la primavera. A medida que avanza el verano, la velocidad de crecimiento de la hierba decrece, por ello debe cortarse con menor frecuencia. Si no puede segar durante un período de tiempo prolongado, siegue primero con una altura de corte alta y, después de dos días, vuelva a segar con un ajuste más bajo.

Uso de una velocidad menor de corte

Para mejorar la calidad de corte, utilice una velocidad de avance más baja en determinadas condiciones.

Evite cortar demasiado bajo

Al cortar césped de altura irregular, eleve la altura de corte para evitar arrancar el césped.

Cómo parar la máquina

Si es necesario detener el avance de la máquina mientras se corta el césped, es posible que caiga un montón de recortes sobre el césped. Para evitar esto, diríjase con las cuchillas engranadas a una zona del césped que ya haya sido segada, o desengrane la carcasa de corte al desplazarse hacia adelante.

Limpieza de la parte inferior de la carcasa de corte

Limpie los recortes y la suciedad de los bajos de la carcasa de corte después de cada uso. Si se acumulan hierba y suciedad en el interior de la carcasa de corte, la calidad del corte llegará a ser insatisfactoria.

Mantenimiento de la(s) cuchilla(s)

Mantenga las cuchillas afiladas durante toda la temporada de corte, ya que una cuchilla afilada corta limpiamente y sin rasgar o deshilachar las hojas de hierba. Si se rasgan o se deshilachan, los bordes de las hojas se secarán, lo cual retardará su crecimiento y favorecerá la aparición de enfermedades.

Compruebe después de cada uso que las cuchillas están bien afiladas y que no están desgastadas o dañadas. Elimine cualquier mella con una lima, y afile las cuchillas si es necesario. Si una cuchilla está desgastada o deteriorada, sustitúyala inmediatamente por una cuchilla nueva genuina Toro.

Después del funcionamiento

Seguridad después del uso

Seguridad general

- Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Deje que se enfrie la máquina antes de hacer trabajos de ajuste, mantenimiento, repostaje, limpieza o almacenamiento.
- Limpie la hierba y los residuos de la unidad de corte, el silenciador, las transmisiones y el compartimento del motor para prevenir incendios. Limpie cualquier aceite o combustible derramado.
- Cierre el combustible y retire la llave antes de almacenar o transportar la máquina.

Uso de las válvulas de liberación de las ruedas motrices

⚠ ADVERTENCIA

Las manos pueden enredarse en los componentes giratorios de la transmisión, debajo de la carcasa del motor, lo que podría dar lugar a lesiones graves.

Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas móviles antes de acceder a las válvulas de liberación de las ruedas motrices.

⚠ ADVERTENCIA

El motor y las transmisiones hidráulicas pueden alcanzar temperaturas muy altas. El contacto con un motor caliente o una transmisión hidráulica caliente puede causar quemaduras graves.

Deje que se enfríen totalmente el motor y las transmisiones hidráulicas antes de acceder a las válvulas de liberación de las ruedas motrices.

Las válvulas de liberación de las ruedas motrices están situadas en la parte trasera de cada unidad de transmisión hidráulica, debajo del asiento.

Nota: Asegúrese de que las válvulas de desvío están en posición totalmente horizontal antes de utilizar la máquina; de lo contrario pueden producirse graves daños en el sistema hidráulico.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Gire las palancas de las válvulas de liberación a la posición vertical para empujar la máquina ([Figura 33](#)).
4. Desengrane el freno de estacionamiento antes de empujar la máquina.

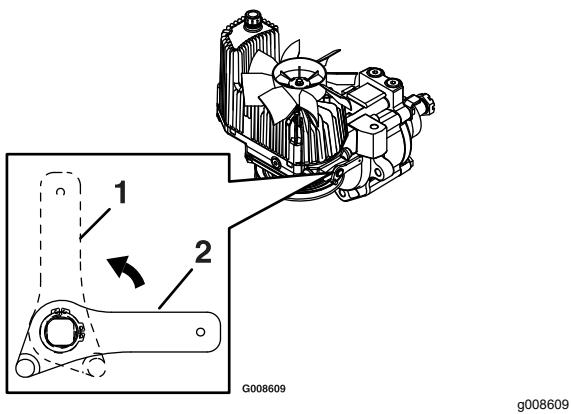


Figura 33

1. Posición vertical para empujar la máquina
2. Posición horizontal para conducir la máquina
5. Gire las palancas de las válvulas de desvío a la posición horizontal para conducir la máquina ([Figura 33](#)).

Transporte de la máquina

Utilice un remolque para cargas pesadas o un camión para transportar la máquina. Utilice una rampa de ancho completo. Asegúrese de que el remolque o el camión tenga todos los frenos y todas las luces y señalizaciones requeridos por la ley. Por favor, lea cuidadosamente todas las instrucciones de seguridad. El conocer esta información puede ayudar a evitarle lesiones a usted o a otras personas. Consulte en la normativa local los requisitos aplicables al remolque y al sistema de amarre.

⚠ ADVERTENCIA

Conducir en una calle o carretera sin señales de giro, luces, marcas reflectantes o un indicador de vehículo lento es peligroso y puede ser causa de accidentes que pueden provocar lesiones personales.

No conduzca la máquina en una calle o carretera pública.

Selección de un remolque

⚠ ADVERTENCIA

El cargar la máquina en un remolque o un camión aumenta la posibilidad de un vuelco y podría causar lesiones graves o la muerte ([Figura 34](#)).

- Utilice únicamente una rampa de ancho completo; no utilice rampas individuales para cada lado de la máquina.
- No supere un ángulo de 15 grados entre la rampa y el suelo, o entre la rampa y el remolque o camión.
- Asegúrese de que la rampa tiene una longitud de al menos cuatro veces la altura de la plataforma del remolque o del camión sobre el suelo. De esta forma se asegura que el ángulo de la rampa no supere los 15 grados en terreno llano.

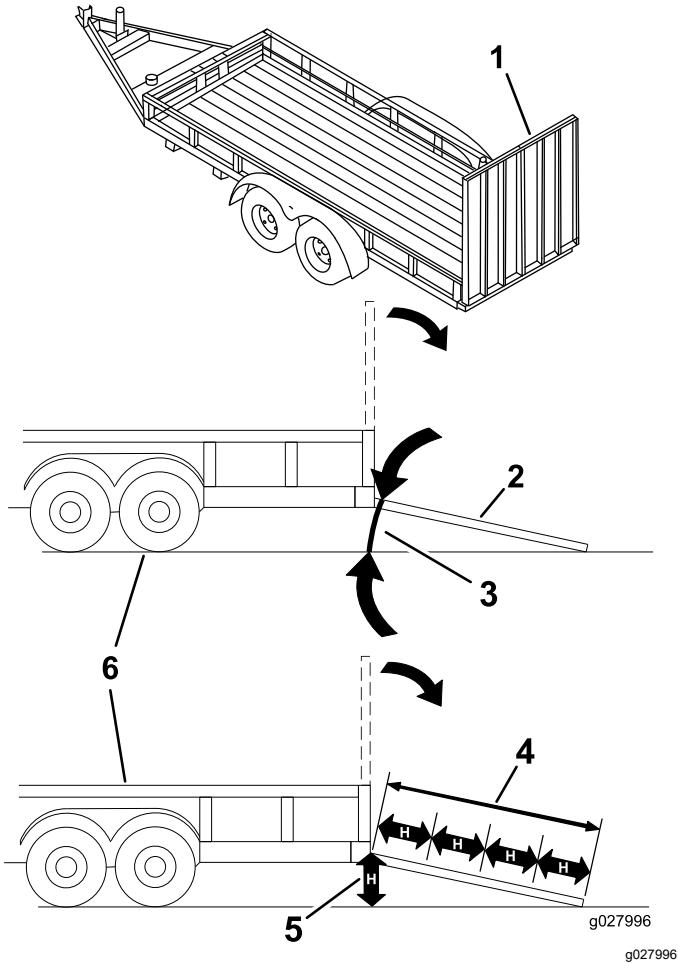


Figura 34

1. Rampa de ancho completo en posición de almacenamiento
2. Vista lateral de una rampa de ancho completo en la posición de la carga
3. No más de 15 grados
4. La longitud de la rampa es al menos 4 veces mayor que la altura de la plataforma del camión o del remolque sobre el suelo.
5. H = altura de la plataforma del remolque o del camión sobre el suelo.
6. Remolque

Cómo cargar la máquina

⚠ ADVERTENCIA

El cargar la máquina en un remolque o un camión aumenta la posibilidad de un vuelco y podría causar lesiones graves o la muerte.

- Extreme las precauciones al hacer funcionar la máquina en una rampa.
- Suba la máquina por la rampa en marcha atrás y baje la máquina por la rampa conduciendo hacia adelante.
- Evite acelerar o desacelerar bruscamente al conducir la máquina en una rampa, porque esto podría provocar un vuelco o una pérdida de control.

1. Si utiliza un remolque, conéctelo al vehículo que lo arrastra y conecte las cadenas de seguridad.
2. En su caso, conecte los frenos y las luces del remolque.
3. Baje la rampa, asegurándose de que el ángulo entre la rampa y el suelo no supera los 15 grados ([Figura 34](#)).
4. Suba la máquina por la rampa en marcha atrás ([Figura 35](#)).

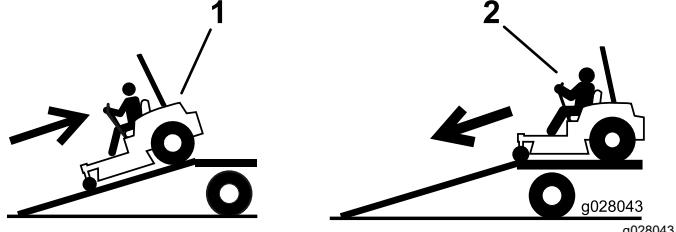


Figura 35

1. Suba por la rampa conduciendo la máquina en marcha atrás.
2. Baje la máquina por la rampa conduciendo hacia adelante.
5. Apague el motor, retire la llave y ponga el freno de estacionamiento.
6. Amarre la máquina junto a las ruedas giratorias delanteras y el bastidor trasero con correas, cadenas, cables o cuerdas ([Figura 36](#)). Consulte la normativa local respecto a los requisitos de amarre.

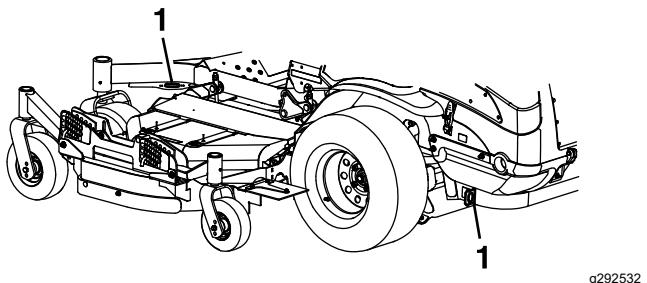


Figura 36

g292532

1. Puntos de amarre

Cómo descargar la máquina

1. Baje la rampa, asegurándose de que el ángulo entre la rampa y el suelo no supera los 15 grados ([Figura 34](#)).
2. Baje la máquina por la rampa conduciendo hacia adelante ([Figura 35](#)).

Mantenimiento

Seguridad en el mantenimiento

- Si deja la llave en el interruptor, alguien podría arrancar el motor accidentalmente y causar lesiones graves a usted o a otras personas. Retire la llave del interruptor de encendido antes de realizar cualquier operación de mantenimiento.
- Antes de abandonar el puesto del operador, haga lo siguiente:
 - Aparque la máquina en una superficie nivelada.
 - Desengrane las transmisiones.
 - Ponga el freno de estacionamiento.
 - Apague el motor y retire la llave.
 - Deje que los componentes de la máquina se enfríen antes de realizar tareas de mantenimiento.
- No permita que personas que no hayan recibido formación realicen mantenimiento en la máquina.
- Mantenga las manos y los pies alejados de las piezas en movimiento y las superficies calientes. Si es posible, no haga ajustes mientras el motor está funcionando.
- Alivie con cuidado la tensión de aquellos componentes que tengan energía almacenada.

- Compruebe frecuentemente el funcionamiento del freno de estacionamiento. Ajústelo y realice el mantenimiento cuando sea necesario.
- No manipule nunca los dispositivos de seguridad. Compruebe regularmente que funcionan correctamente.
- Limpie la hierba y los residuos de la unidad de corte, el silenciador, las transmisiones y el compartimento del motor para prevenir incendios.
- Limpie cualquier derrame de aceite o combustible y retire cualquier residuo empapado en combustible.
- No confíe en gatos hidráulicos o mecánicos para apoyar la máquina; apoye la máquina sobre gatos fijos cada vez que eleve la máquina.
- Mantenga todas las piezas en buenas condiciones de uso y todas las fijaciones bien apretadas, especialmente las fijaciones de las cuchillas. Sustituya cualquier pegatina que esté desgastada o deteriorada.
- Desconecte la batería antes de reparar la máquina. Desconecte primero el terminal negativo y por último el positivo. Conecte primero el terminal positivo y por último el negativo.
- Para asegurar un rendimiento óptimo, utilice únicamente piezas y accesorios genuinos de Toro. Las piezas de repuesto y accesorios de otros fabricantes podrían ser peligrosos, y su uso podría invalidar la garantía del producto.

Calendario recomendado de mantenimiento

Intervalo de mantenimiento y servicio	Procedimiento de mantenimiento
Después de las primeras 5 horas	<ul style="list-style-type: none">• Cambie el aceite del motor.
Después de las primeras 100 horas	<ul style="list-style-type: none">• Compruebe las tuercas de las ruedas.• Compruebe las especificaciones de apriete de las tuercas almenadas de los cubos de las ruedas.• Ajuste del freno de estacionamiento.
Después de las primeras 250 horas	<ul style="list-style-type: none">• Cambie el filtro hidráulico y el fluido.
Cada vez que se utilice o diariamente	<ul style="list-style-type: none">• Compruebe el sistema de seguridad.• Compruebe que el limpiador de aire no tiene piezas sucias, sueltas o dañadas.• Compruebe el nivel de aceite del motor.• Inspección de las cuchillas.• Limpie cualquier acumulación de hierba y residuos de la máquina y de la carcasa de corte.• Limpie las cubiertas de refrigeración del ventilador hidrostático, las aletas de refrigeración y el ventilador.
Cada 50 horas	<ul style="list-style-type: none">• Compruebe el parachispas (si está instalado).• Comprobación de la presión de los neumáticos.• Compruebe que las correas no están desgastadas ni agrietadas.• Compruebe el nivel de fluido hidráulico.• Compruebe el nivel de fluido de la unidad motriz de elevación de la carcasa.

Intervalo de mantenimiento y servicio	Procedimiento de mantenimiento
Cada 100 horas	<ul style="list-style-type: none"> Lubricación de los pivotes de elevación de la carcasa de corte. Cambio del aceite del motor y del filtro de aceite (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). Comprobación de los bujes de las carcassas laterales.
Cada 150 horas	<ul style="list-style-type: none"> Cambie el filtro de combustible (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).
Cada 200 horas	<ul style="list-style-type: none"> Engrase los pivotes de las ruedas giratorias (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). Compruebe la(s) bujía(s). Ajuste los cojinetes de los pivotes de las ruedas giratorias del bastidor. Ajuste los cojinetes de los pivotes de las ruedas giratorias de las carcassas laterales.
Cada 250 horas	<ul style="list-style-type: none"> Revise o sustituya el elemento de gomaespuma del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).
Cada 400 horas	<ul style="list-style-type: none"> Comprobación de los tubos de combustible y las conexiones.
Cada 500 horas	<ul style="list-style-type: none"> Cambie el elemento de papel del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). Cambie la(s) bujía(s). Compruebe las especificaciones de apriete de las tuercas almenadas de los cubos de las ruedas. Ajuste del freno de estacionamiento. Cambie el filtro y el fluido hidráulico si utiliza fluido Toro HYPR-OIL™ 500 (cada 250 horas si utiliza Mobil 1 15W50).
Cada 800 horas	<ul style="list-style-type: none"> Compruebe la holgura de las válvulas del motor.
Cada mes	<ul style="list-style-type: none"> Compruebe la carga de la batería.
Cada año	<ul style="list-style-type: none"> Engrase los cojinetes de las ruedas giratorias (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad). Engrase el brazo tensor de la correa de la bomba. Engrasado de los cubos de las ruedas giratorias.
Cada año o antes del almacenamiento	<ul style="list-style-type: none"> Cambie el fluido de la unidad motriz de elevación de la carcasa.

Importante: Consulte los demás procedimientos de mantenimiento del manual del propietario del motor.

⚠ CUIDADO

Si deja la llave en el interruptor, alguien podría arrancar el motor accidentalmente y causar lesiones graves a usted o a otras personas.

Apague el motor y retire la llave del interruptor antes de realizar cualquier operación de mantenimiento.

Lubricación

Engrasado de la máquina

Engrase con más frecuencia si la zona de trabajo tiene mucho polvo o arena.

Tipo de grasa: Grasa de litio Nº 2 o grasa de molibdeno

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Limpie con un trapo los puntos de engrase.

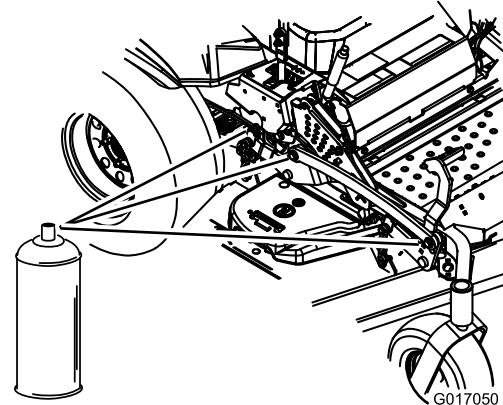
Nota: Asegúrese de rascar cualquier pintura de la parte delantera de los acoplamientos.

4. Conecte una pistola de engrasar al punto de engrase.
5. Bombee grasa hasta que empiece a rezumar grasa de los cojinetes.
6. Limpie cualquier exceso de grasa.

Lubricación de los pivotes de elevación de la carcasa de corte

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas

Utilice aceite ligero o lubricante en spray para lubricar los pivotes de elevación de la carcasa.



g017050

Figura 37

Lubricación de los pivotes de las ruedas giratorias

Intervalo de mantenimiento: Cada 200 horas/Cada año (lo que ocurra primero) (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Cada año—Engrase los cojinetes de las ruedas giratorias (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire el tapón guardapolvo y ajuste los pivotes de las ruedas; no coloque el tapón guardapolvo hasta que termine de engrasar; consulte [Ajuste de los cojinetes de los pivotes de las ruedas giratorias de las carcasa laterales \(página 73\)](#).
4. Retire el tapón hexagonal.
5. Enrosque un engrasador en el orificio.
6. Bombee grasa en el engrasador hasta que rezume por el cojinete superior.
7. Retire el engrasador del orificio. Vuelva a colocar el tapón hexagonal y la tapa.

Engrase de la carcasa de corte

Intervalo de mantenimiento: Cada año—Engrase el brazo tensor de la correa de la bomba.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Engrase el pivote de la polea tensora de la carcasa de corte hasta que salga grasa por el extremo inferior ([Figura 38](#)).

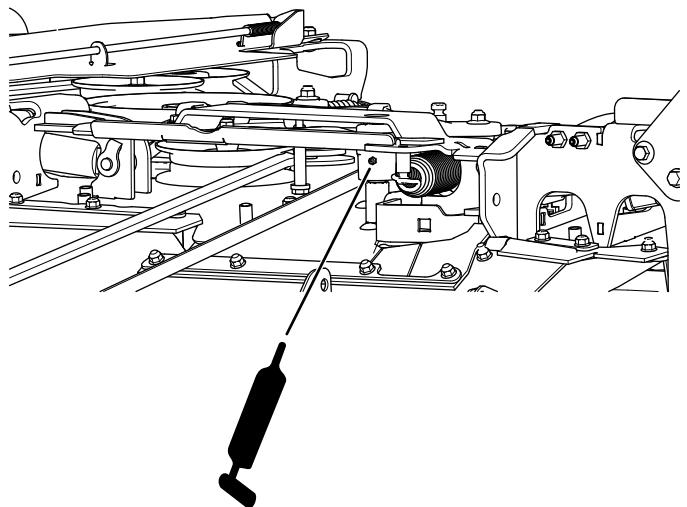


Figura 38

4. Engrase los 2 brazos tensores de la correa de transmisión ([Figura 39](#)).

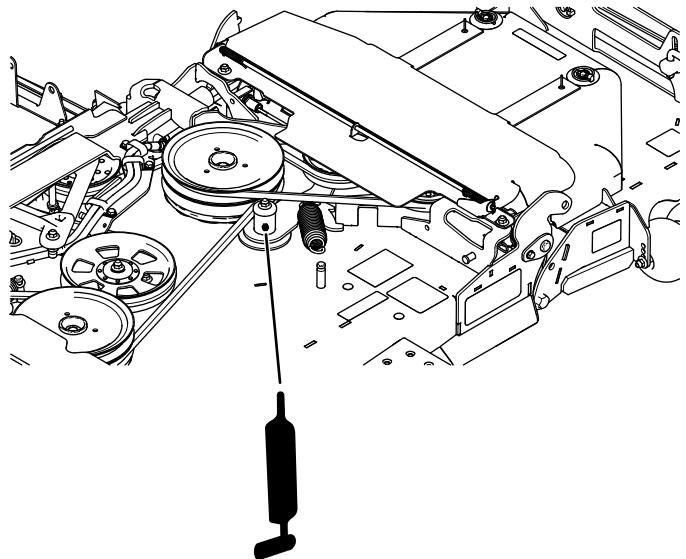


Figura 39

5. Retire el tapón antipolvo y ajuste los pivotes de las ruedas.
Nota: No coloque el tapón hasta que termine de engrasar.
6. Retire el tapón hexagonal.
7. Enrosque un engrasador en el orificio.
8. Bombee grasa en el engrasador hasta que rezume por el cojinete superior.
9. Retire el engrasador del orificio.
10. Instale el tapón hexagonal y la tapa ([Figura 40](#)).

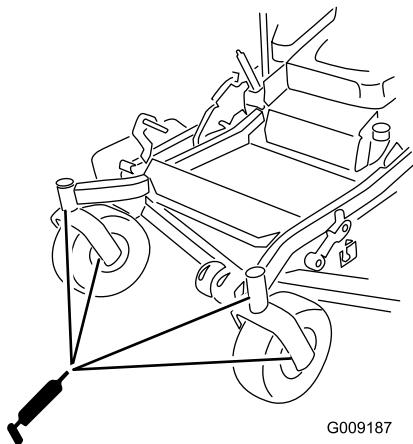


Figura 40

11. Engrase los cojinetes de las ruedas giratorias ([Figura 40](#)).

Engrasado de los cubos de las ruedas giratorias

Intervalo de mantenimiento: Cada año

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Eleve el cortacésped para facilitar el acceso.
4. Retire la rueda giratoria de la horquilla.
5. Retire los protectores de los retenes del cubo de la rueda.

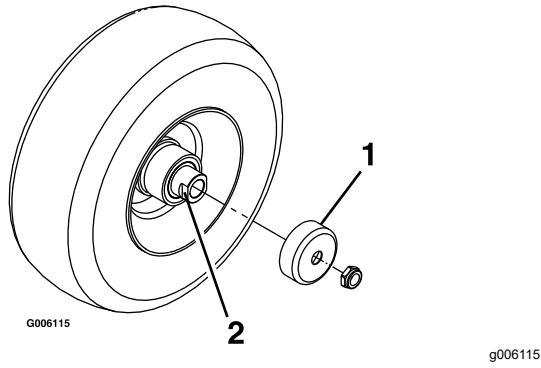


Figura 41

1. Protector del retén 2. Tuerca espaciadora con segmentos planos para la llave inglesa

6. Retire una tuerca espaciadora del eje de la rueda giratoria.
- Nota:** Las tuercas espaciadoras llevan fijador de roscas para pegarlas al eje.
7. Retire el eje (con la otra tuerca espaciadora aún montada en el mismo) del conjunto de la rueda.
8. Retire los retenes haciendo palanca, e inspeccione los cojinetes en busca de señales de desgaste o daños; sustitúyalos si es necesario.
9. Llene los cojinetes con grasa de propósito general.
10. Introduzca un cojinete y un retén nuevo en la rueda.
11. Si en el conjunto del eje faltan ambas tuercas espaciadoras, aplique un fijador de roscas a una tuerca espaciadora y enrósquela en el eje con los segmentos planos hacia fuera.

Nota: No enrosque la tuerca espaciadora completamente en el extremo del eje. Deje un

espacio de 3 mm (1/8") aproximadamente entre la superficie exterior de la tuerca espaciadora y el extremo del eje, dentro de la tuerca).

12. Introduzca el eje con la tuerca montada en la rueda, en el lado que contiene el retén nuevo y el cojinete.
13. Con la cara abierta de la rueda hacia arriba, llene el interior de la rueda alrededor del eje con grasa de propósito general.
14. Introduzca el segundo cojinete y un retén nuevo en la rueda.
15. Aplique fijador de roscas a la segunda tuerca espaciadora y enrósquela en el eje con los segmentos planos hacia fuera.
16. Apriete la tuerca a 8–9 N·m (75–80 pulgadas-libra), aflojela, luego apriétela a 2–3 N·m (20–25 pulgadas-libra).

Nota: Asegúrese de que el eje no sobresale de ninguna de las tuercas.

17. Instale los protectores de los retenes sobre el cubo de la rueda e introduzca la rueda en la horquilla.
18. Instale el perno de la rueda y apriete la tuerca del todo.

Importante: Para evitar que se dañen el cojinete y el retén, compruebe el ajuste del cojinete a menudo. Gire la rueda. La rueda no debe girar libremente (más de 1–2 vueltas), ni tener holgura lateral. Si la rueda gira libremente, ajuste el apriete de la tuerca espaciadora hasta que quede ligeramente frenada. Aplique otra capa de fijador de roscas.

Mantenimiento del motor

Seguridad del motor

- Mantenga las manos, los pies, la cara, la ropa y otras partes del cuerpo alejados del tubo de escape y de otras superficies calientes. Deje que se enfrien los componentes del motor antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento.
- No cambie la velocidad del regulador del motor ni haga funcionar el motor a una velocidad excesiva.

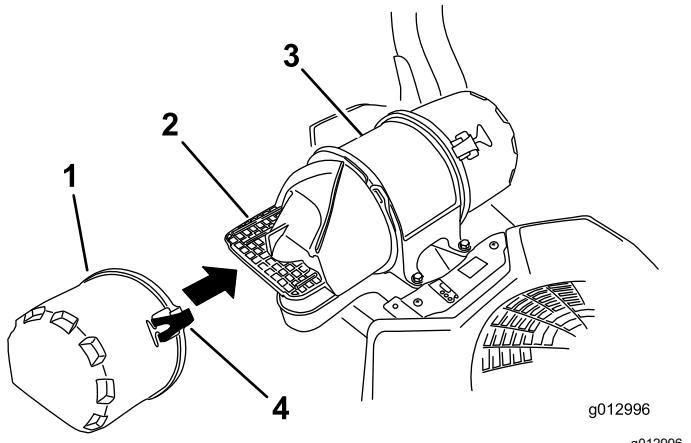


Figura 42

Mantenimiento del limpiador de aire

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente—Compruebe que el limpiador de aire no tiene piezas sucias, sueltas o dañadas.

Cada 250 horas—Revise o sustituya el elemento de gomaespuma del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Cada 500 horas—Cambio el elemento de papel del limpiador de aire (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Nota: Revise el limpiador de aire con mayor frecuencia en condiciones de trabajo de mucho polvo o arena.

Cómo retirar los filtros

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF) y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Abra los cierres del limpiador de aire y tire de la tapa de la entrada de aire para separarla del cuerpo del limpiador de aire ([Figura 42](#)).
4. Limpie la rejilla y la tapa del filtro de aire.
5. Instale la tapa de la entrada de aire y sujetela con los enganches ([Figura 42](#)).

1. Tapa de la entrada de aire
2. Rejilla de la entrada de aire
3. Carcasa del limpiador de aire
4. Cierre

6. Abra los cierres del limpiador de aire y tire de la tapa de la entrada de aire para separarla del cuerpo del limpiador de aire ([Figura 43](#)).
7. Limpie el interior de la tapa del limpiador de aire con aire comprimido.
8. Extraiga con cuidado el filtro primario de la carcasa del limpiador de aire ([Figura 43](#)).
9. Retire el filtro interno únicamente si piensa cambiarlo.

Nota: Evite golpear el filtro contra el lado de la carcasa.

10. Retire el filtro interno únicamente si piensa cambiarlo.

Importante: No intente nunca limpiar el filtro interno. Si el filtro de seguridad está sucio, entonces el filtro primario está dañado. Cambie ambos filtros.

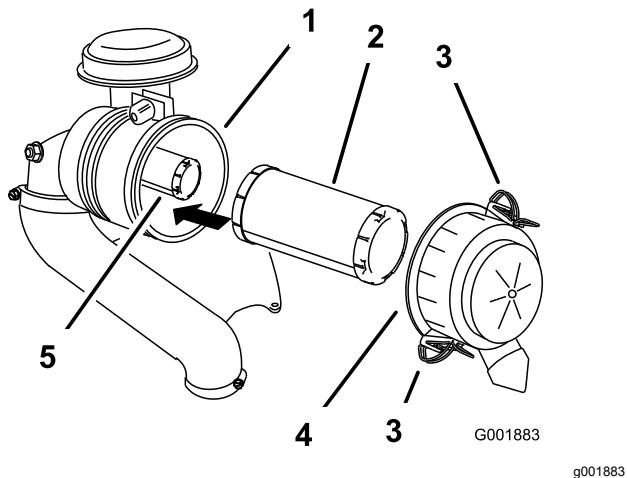


Figura 43

- | | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| 1. Filtro interno | 4. Cierre |
| 2. Filtro primario | 5. Carcasa del limpiador de aire |
| 3. Tapa del limpiador de aire | |

10. Inspeccione el filtro primario mirando dentro del mismo mientras dirige una luz potente al exterior del filtro.

Nota: Cualquier agujero del filtro aparecerá en forma de punto luminoso. Si el filtro está dañado, deséchelo.

Mantenimiento del elemento de gomaespuma

1. Lave el elemento de espuma con jabón líquido y agua templada. Cuando el elemento esté limpio, enjuáguelo bien.
2. Seque el elemento apretándolo con un paño limpio.

Importante: Sustituya el elemento de gomaespuma si está roto o desgastado.

Mantenimiento del elemento de papel

1. Golpee suavemente el elemento de papel para eliminar suciedad.

Nota: No lave el elemento de papel ni utilice aire a presión, porque esto dañará el elemento.

Nota: Si el elemento está sucio, doblado o dañado, cámbielo. Maneje con cuidado el elemento nuevo; no lo use si las superficies sellantes están dobladas o dañadas.

2. Limpie la base del limpiador de aire según sea necesario y verifique su estado.

Instalación de los filtros

Importante: Para evitar dañar el motor, no haga funcionar nunca el motor sin que estén instalados ambos filtros de aire y la tapa.

1. Si está instalando filtros nuevos, compruebe cada filtro para asegurarse de que no ha sufrido daños durante el transporte.
2. Si va a cambiar el filtro interno, deslícelo cuidadosamente en el cuerpo del filtro ([Figura 43](#)).
3. Deslice cuidadosamente el filtro primario por encima del filtro de seguridad ([Figura 43](#)).

Nota: Asegúrese de que el filtro primario está bien asentado empujando sobre el borde exterior mientras lo instala.

Importante: No empuje sobre la zona blanda interior del filtro.

4. Instale la tapa del limpiador de aire y fije los cierres ([Figura 43](#)).

Mantenimiento del aceite del motor

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Después de las primeras 5 horas

Cada 100 horas (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Especificaciones de aceite del motor

Tipo de aceite: Aceite detergente (Servicio API SJ o superior)

Capacidad de aceite: 1.9 a 2.6 litros (2.0 a 2.7 cuartos US) si se cambia el filtro

Viscosidad: Consulte la tabla siguiente.

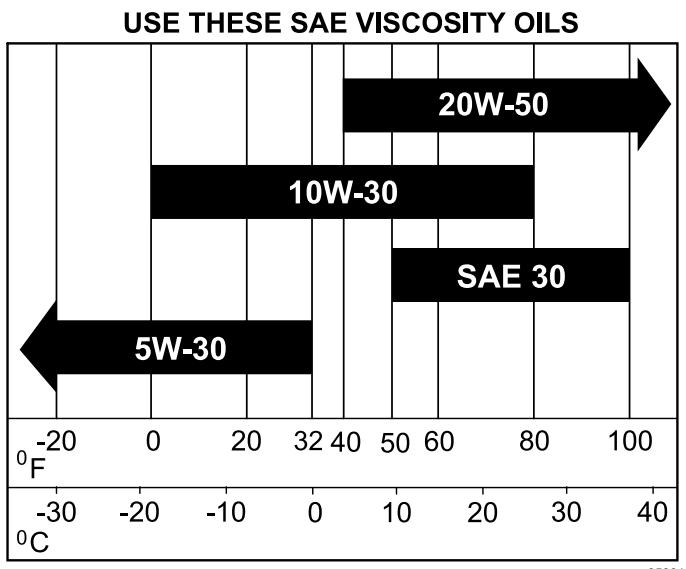


Figura 44

Comprobación del nivel de aceite del motor

Nota: Compruebe el aceite con el motor frío.

Importante: Si sobrecarga o no llena lo suficiente el cárter del motor con aceite, podría dañarse el motor al ponerse en marcha.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF) y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.

Nota: Asegúrese de que el motor está frío, y que el aceite ha tenido tiempo para drenarse al cárter.

3. Para que no entre suciedad, recortes de hierba, etc., en el motor, limpie la zona alrededor del tapón de llenado/varilla de aceite antes de retirarlo (Figura 45).

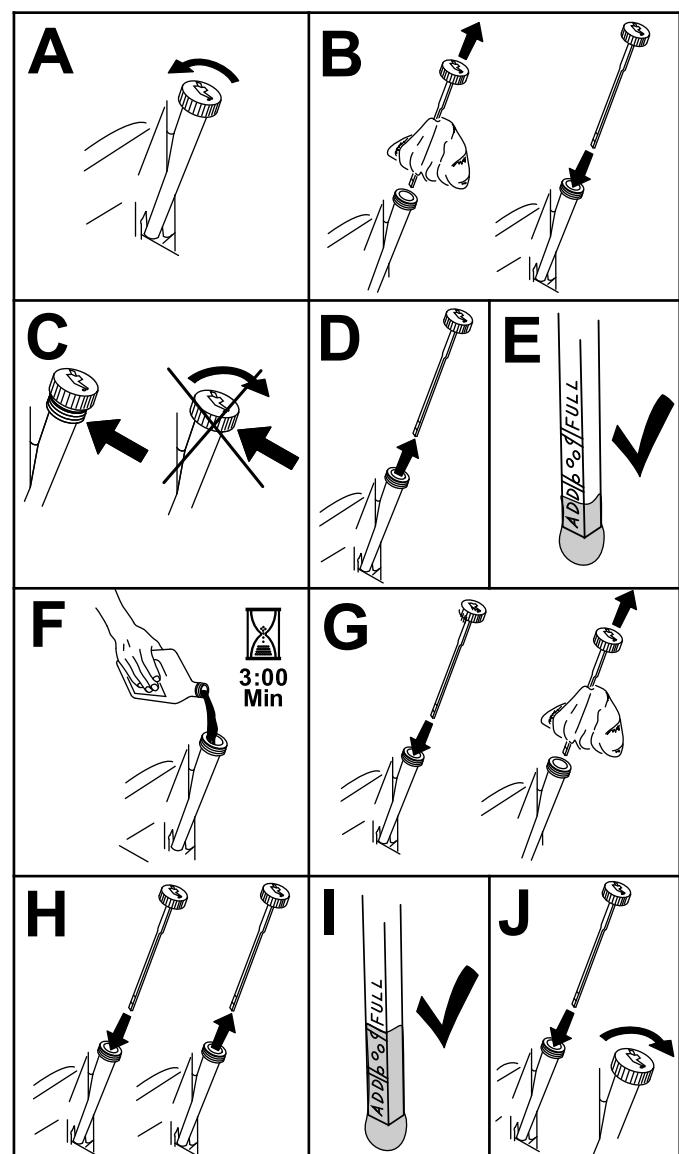


Figura 45

Cambio del aceite del motor

Nota: Elimine el aceite usado en un centro de reciclaje.

1. Arranque el motor y déjelo funcionar durante 5 minutos.
2. Aparque la máquina de manera que el lado de drenaje esté ligeramente más bajo que el lado opuesto para asegurar que el aceite se drene completamente.
3. Desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF) y ponga el freno de estacionamiento.
4. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
5. Drene el aceite del motor (Figura 46).

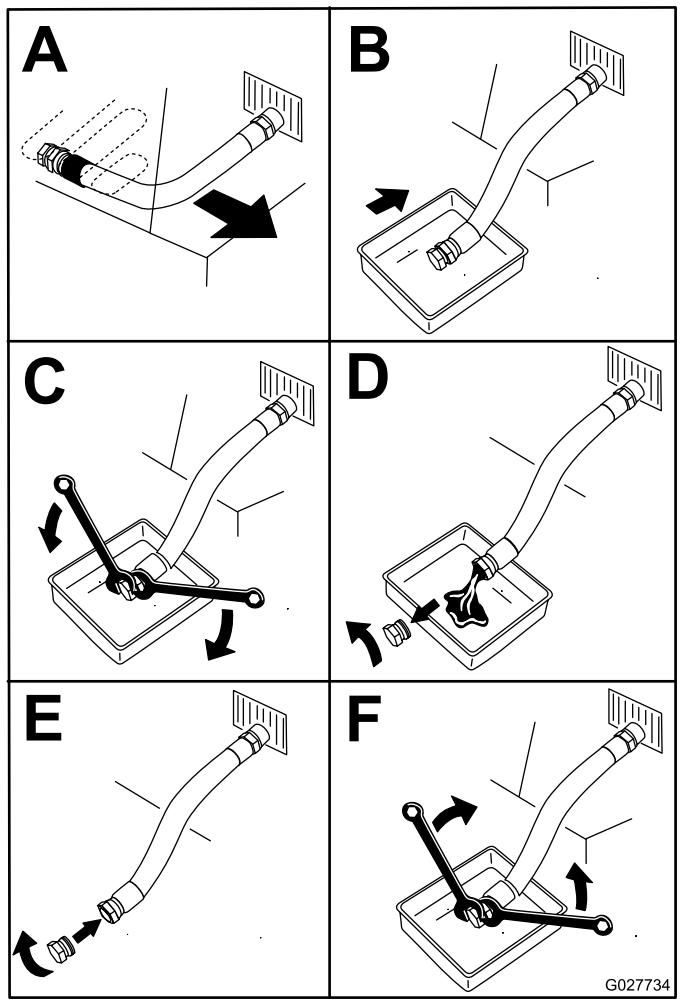


Figura 46

6. Vierta lentamente un 80% aproximadamente del aceite especificado por el tubo de llenado, luego añada lentamente el resto del aceite hasta que llegue a la marca de Lleno (Figura 47).

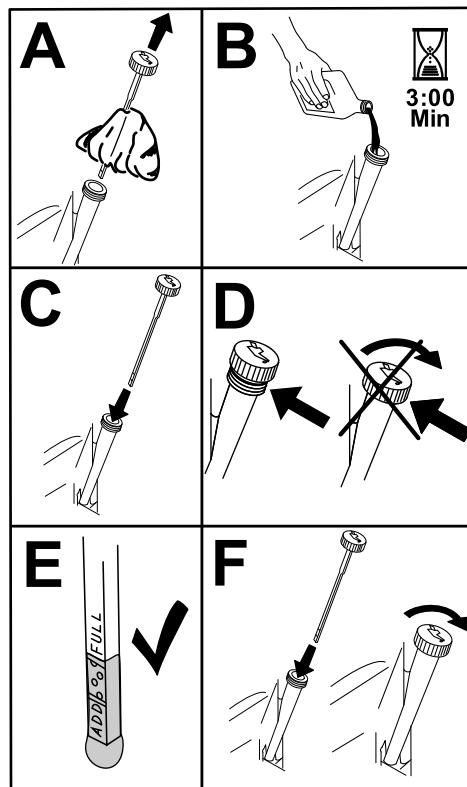


Figura 47

7. Arranque el motor y conduzca hasta una zona llana.
8. Compruebe el nivel de aceite otra vez.

Sustitución del filtro de aceite del motor

1. Drene el aceite del motor; consulte [Cambio del aceite del motor \(página 47\)](#).
2. Sustituya el filtro de aceite del motor ([Figura 48](#)).

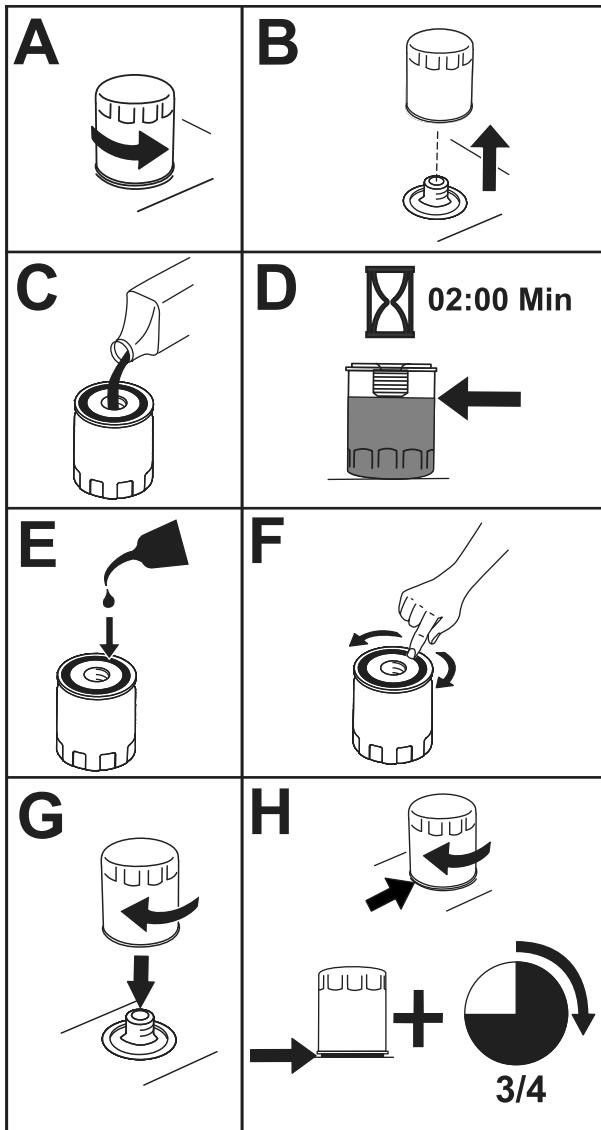


Figura 48

9299600

Nota: Asegúrese de que la junta del filtro de aceite toca el motor, luego apriete el filtro de aceite $\frac{3}{4}$ de vuelta más.

3. Llene el cárter con el tipo correcto de aceite nuevo; consulte [Especificaciones de aceite del motor \(página 45\)](#).

Mantenimiento de la bujía

Intervalo de mantenimiento: Cada 200 horas—Compruebe la(s) bujía(s).

Cada 500 horas—Cambio la(s) bujía(s).

Tipo: Champion XC12YC

Distancia entre electrodos: 0.76 mm (0.03")

Retirada de la bujía

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF) y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Limpie la zona alrededor de la base de la(s) bujía(s) para que no caiga suciedad en el motor.
4. Localice y retire la(s) bujía(s), como se muestra en la [Figura 49](#).

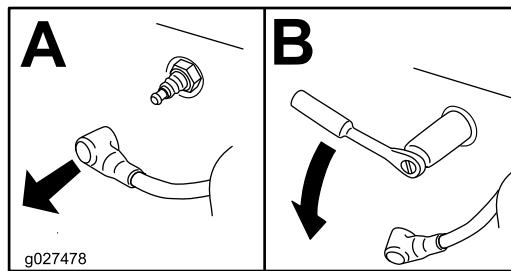


Figura 49

g027478

Inspección de la bujía

Importante: No limpie la(s) bujía(s). Cambie siempre las bujías si tienen un revestimiento negro, electrodos desgastados, una película aceitosa o grietas.

Si se observa un color gris o marrón claro en el aislante, el motor está funcionando correctamente. Si el aislante aparece de color negro, significa que el limpiador de aire está sucio.

Ajuste la distancia a 0.76 mm (0.03").

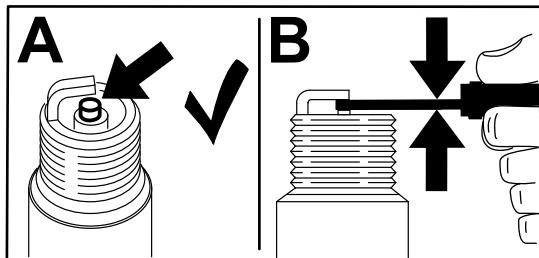


Figura 50

g206628

Instalación de la bujía

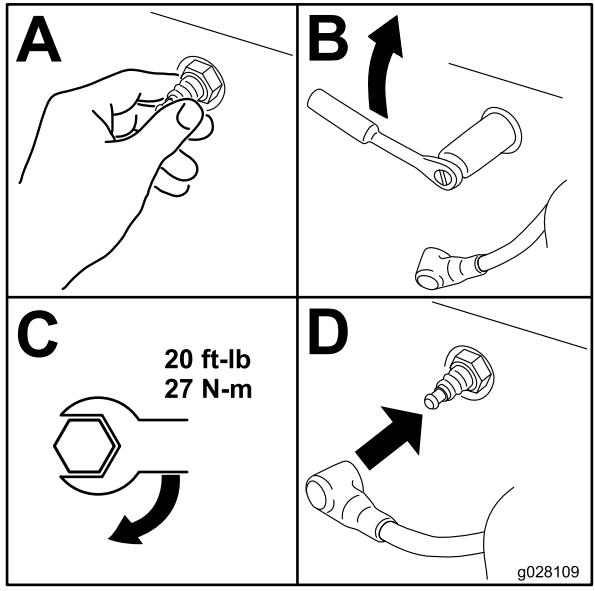


Figura 51

Inspección del parachispas

Para máquinas con un parachispas

Intervalo de mantenimiento: Cada 50 horas

⚠ ADVERTENCIA

Los componentes calientes del sistema de escape pueden inciar los vapores del combustible, incluso después de que se apague el motor. Las partículas calientes expulsadas durante la operación del motor pueden inciar materiales inflamables, dando lugar a lesiones personales o daños materiales.

No reposte combustible ni ponga en marcha el motor si el parachispas no está instalado.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane la TDF y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Espere a que se enfríe el silenciador.
4. Si observa roturas en la rejilla o en las soldaduras, sustituya el parachispas.
5. Si la rejilla está atascada, retire el parachispas y sacuda la rejilla para eliminar partículas sueltas, luego límpielas con un cepillo de alambre (sumérjala en disolvente si es necesario).
6. Instale el parachispas en la salida del tubo de escape.

Mantenimiento del sistema de combustible

▲ ADVERTENCIA

Los componentes del sistema de combustible están sometidos a alta presión. El uso de componentes incorrectos puede dar lugar a fallos del sistema, fugas de combustible y posible explosión.

Utilice únicamente tubos de combustible y filtros de combustible homologados.

Cambio del filtro de combustible

Intervalo de mantenimiento: Cada 150 horas (más a menudo en condiciones de mucho polvo o suciedad).

Importante: Instale los tubos de combustible y sujetelos con bridas de plástico de la misma manera que estaban al salir de la fábrica, para mantener los tubos de combustible alejados de componentes que podrían dañar los tubos.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF) y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Deje que la máquina se enfríe.
4. Cierre la válvula de cierre del combustible.
5. Cambie el filtro de combustible ([Figura 52](#)).

Nota: Asegúrese de que la marcas del filtro coinciden con la dirección de flujo de combustible.

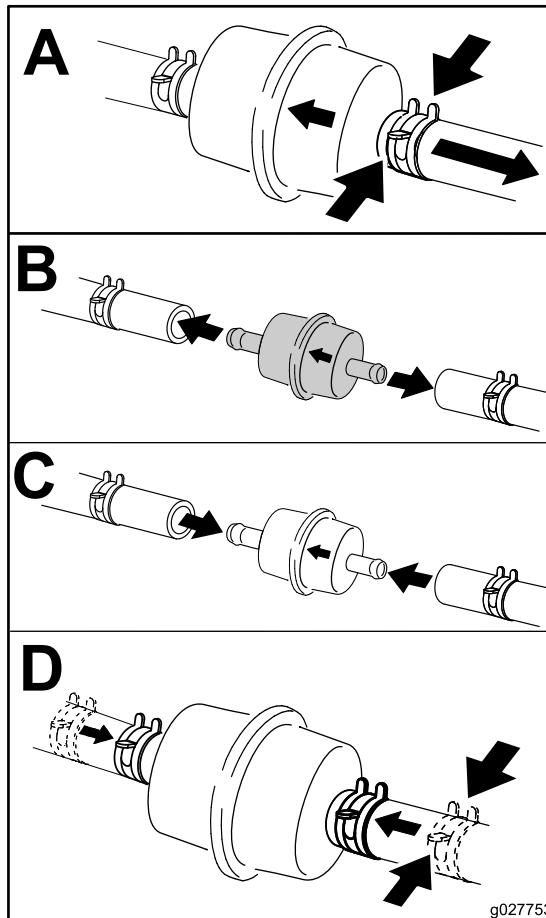


Figura 52

6. Abra la válvula de cierre del combustible.

Mantenimiento del depósito de combustible

No intente vaciar el depósito de combustible. Asegúrese de que el vaciado del depósito de combustible y el mantenimiento de cualquier componente del sistema de combustible sea realizado por un Servicio Técnico Autorizado.

Inspección de la holgura de las válvulas del motor

Intervalo de mantenimiento: Cada 800 horas

Compruebe la holgura de las válvulas del motor. Consulte el manual del propietario del motor.

Comprobación de los tubos de combustible y las conexiones

Intervalo de mantenimiento: Cada 400 horas

Compruebe que los tubos de combustible no están deteriorados, dañados o rozados, y que las conexiones no están sueltas.

Mantenimiento del sistema eléctrico

Seguridad del sistema eléctrico

- Desconecte la batería antes de reparar la máquina. Desconecte primero el terminal negativo y por último el positivo. Conecte primero el terminal positivo y por último el negativo.
- Cargue la batería en una zona abierta y bien ventilada, lejos de chispas y llamas. Desenchufe el cargador antes de conectar o desconectar la batería. Lleve ropa protectora y utilice herramientas aisladas.

Mantenimiento de la batería

⚠ PELIGRO

El electrolito de la batería contiene ácido sulfúrico, que es mortal si es ingerido y causa quemaduras graves.

No beba electrolito y evite el contacto con la piel, los ojos y la ropa. Lleve lentes de seguridad para proteger sus ojos, y guantes de goma para proteger sus manos.

Comprobación de la carga de la batería

Intervalo de mantenimiento: Cada mes

El dejar la batería sin recargar durante un tiempo significativo reduce su rendimiento y su vida útil. Para conservar un rendimiento y durabilidad óptimos, cargue la batería almacenada cuando la tensión en circuito abierto caiga hasta los 12.4 V.

Nota: Para prevenir daños debidos a la congelación, cargue la batería completamente antes de su almacenamiento de invierno.

Compruebe la tensión de la batería con un voltímetro digital. Localice la lectura de tensión de la batería en la tabla siguiente y cargue la batería durante el intervalo de tiempo recomendado para obtener una tensión de 12.6 V o más.

Importante: Asegúrese de que el cable negativo (–) de la batería está desconectado y que el cargador usado para cargar la batería tiene una potencia de salida de 16 V y 7 A o menos para evitar dañar la batería (consulte los ajustes recomendados para el cargador en la tabla).

Lectura de tensión	Porcentaje de carga	Ajustes máximos del cargador	Tiempo de carga
12.6 V o más	100 %	16 V/7 A	No requiere carga
12.4 V a 12.6 V	75% a 100%	16 V/7 A	30 minutos
12.2 V a 12.4 V	50% a 75%	16 V/7 A	1 hora
12.0 V a 12.2 V	25% a 50%	14.4 V/4 A	2 horas
11.7 V a 12.0 V	0% a 25%	14.4 V/4 A	3 horas
11.7 V o menos	0%	14.4 V/2 A	6 horas o más

Cómo cargar la batería

⚠ ADVERTENCIA

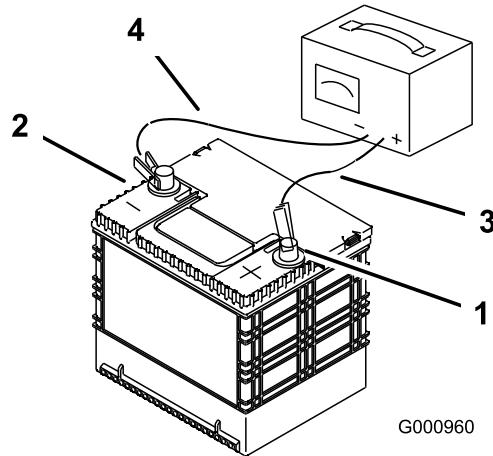
El proceso de carga de la batería produce gases que pueden explotar.

No fume nunca cerca de la batería, y mantenga alejados de la batería chispas y llamas.

Importante: Mantenga siempre la batería completamente cargada (densidad de 1.265). Esto es especialmente importante para evitar daños a la batería cuando la temperatura está por debajo de los 0 °C (32 °F).

1. Asegúrese de que los tapones de llenado están instalados en la batería. Cargue la batería durante 10 a 15 minutos a 25–30 A o durante 30 minutos a 10 A.
2. Cuando la batería esté completamente cargada, desconecte el cargador de la toma de electricidad, luego desconecte los cables del cargador de los bornes de la batería ([Figura 53](#)).
3. Instale la batería en la máquina y conecte los cables de la batería.

Nota: No haga funcionar la máquina con la batería desconectada; puede causar daños al sistema eléctrico.



G000960

g000960

Figura 53

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Borne positivo de la batería | 3. Cable rojo (+) del cargador |
| 2. Borne negativo de la batería | 4. Cable negro (-) del cargador |

Arranque de la máquina con cables puente

1. Inspeccione los bornes de la batería descargada en busca de corrosión ("nieve" blanca, verde o azul).

Es necesario eliminarla antes del arranque con batería externa. Limpie y apriete las conexiones según sea necesario.

⚠ CUIDADO

La corrosión y las conexiones sueltas pueden causar picos de voltaje no deseados en cualquier momento del procedimiento de arranque externo.

No intente arrancar el motor si los bornes de la batería están sueltos o corroídos, porque podría dañar el motor.

⚠ PELIGRO

Cualquier intento de arrancar una batería agrietada, congelada, con bajo nivel de electrolito o que tenga una celda abierta o cortocircuitada podría provocar una explosión y causar lesiones personales graves.

No arranque una batería descargada si existe cualquiera de estas condiciones.

2. Asegúrese de que la batería externa es una batería de ácido-plomo de 12.6 V o más, y que está en buenas condiciones y completamente cargada. Utilice cables pasa-corriente de la sección correcta (4 a 6 AWG), que no sean demasiado largos a fin de reducir la caída de voltaje entre los dos sistemas. Asegúrese de que los cables están codificados por color o etiquetados con la polaridad correcta.

⚠ CUIDADO

Una mala conexión (polaridad incorrecta) de los cables pasa-corriente puede dañar inmediatamente el sistema eléctrico.

Confirme la polaridad de los bornes de la batería y de los cables pasa-corriente antes de conectar las baterías.

Nota: Las instrucciones siguientes son una adaptación de las Recomendaciones sobre Cables de Baterías Externas – Vehículos de superficie – SAE J1494 Rev. Dic. 2001 de la Sociedad de Ingenieros de Automoción (SAE – Society of Automotive Engineers).

Importante: Asegúrese de que los tapones de ventilación están apretados y nivelados. Coloque un paño húmedo, si tiene uno, sobre los tapones de ventilación de ambas baterías. Asegúrese de que las máquinas no están en contacto entre sí y que los sistemas eléctricos de ambas están desconectados y son del mismo voltaje nominal. Estas instrucciones son aplicables únicamente a sistemas con negativo a tierra.

3. Conecte el cable positivo (+) al borne positivo (+) de la batería descargada que está conectado al motor de arranque o al solenoide ([Figura 54](#)).

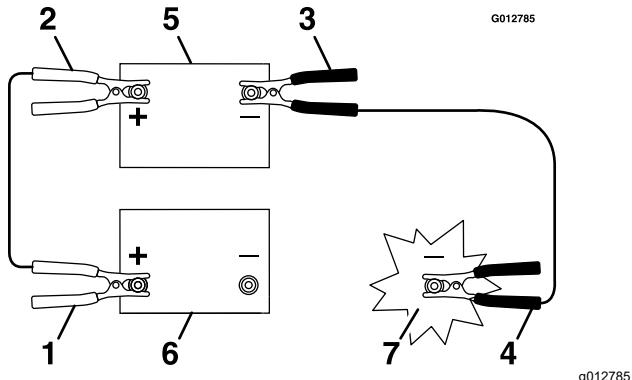


Figura 54

1. Cable positivo (+) a la batería descargada
 2. Cable positivo (+) de la batería externa
 3. Cable negativo (-) a la batería externa
 4. Cable negativo (-) al bloque motor
 5. Batería externa
 6. Batería descargada
 7. Bloque motor
-
4. Conecte el otro extremo del cable positivo al borne positivo de la batería externa.
 5. Conecte el cable negativo (-) al otro borne (negativo) de la batería externa.
 6. Haga la conexión final al bloque motor de la máquina que no arranca (no al borne negativo de la batería), en un punto alejado de la batería. Apártese de la máquina.
 7. Arranque el vehículo y retire los cables en el orden inverso de la conexión (desconecte primero la conexión del cable negro al bloque motor).

Mantenimiento de los fusibles

El sistema eléctrico está protegido con fusibles. No requiere mantenimiento; no obstante, si se funde un fusible, compruebe que no hay avería ni cortocircuito en el componente/circuito.

El bloque de fusibles está situado a la derecha del asiento del operador.

1. Para cambiar un fusible, tire del mismo para retirarlo.
2. Instale un fusible nuevo ([Figura 55](#)).

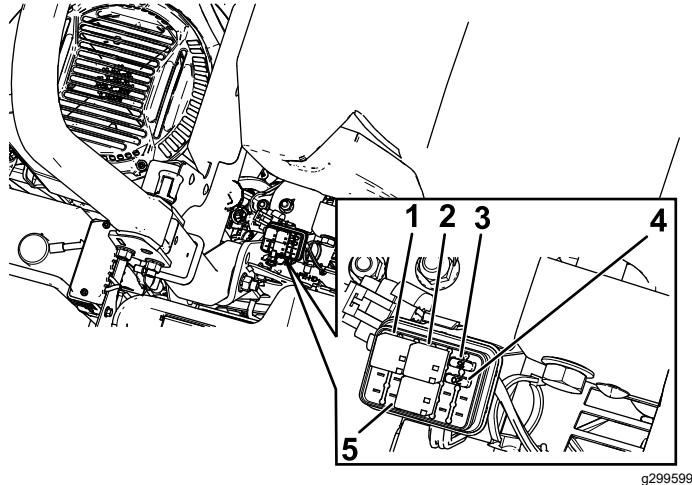


Figura 55

- | | |
|-------------------------------|------------------------|
| 1. Relé de potencia del motor | 4. Corriente (20 A) |
| 2. Relé de arranque del motor | 5. Relé del ventilador |
| 3. Accesorio (15 A) | |

Mantenimiento del sistema de transmisión

Ajuste de la dirección

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Ponga el acelerador en un punto intermedio entre las posiciones de RÁPIDO y Lento.
4. Mueva ambas palancas de control de movimiento hacia adelante del todo hasta que toquen los topes en la ranura en T.
5. Compruebe hacia qué lado se desvía la máquina.
 - Si se desvía hacia la derecha, afloje los pernos y ajuste la chapa del tope izquierdo hacia atrás en la ranura en T de la izquierda hasta que la máquina avance en línea recta ([Figura 56](#)).
 - Si se desvía hacia la izquierda, afloje los pernos y ajuste la chapa del tope derecho hacia atrás en la ranura en T de la derecha hasta que la máquina avance en línea recta ([Figura 56](#)).

6. Apriete la chapa del tope ([Figura 56](#)).

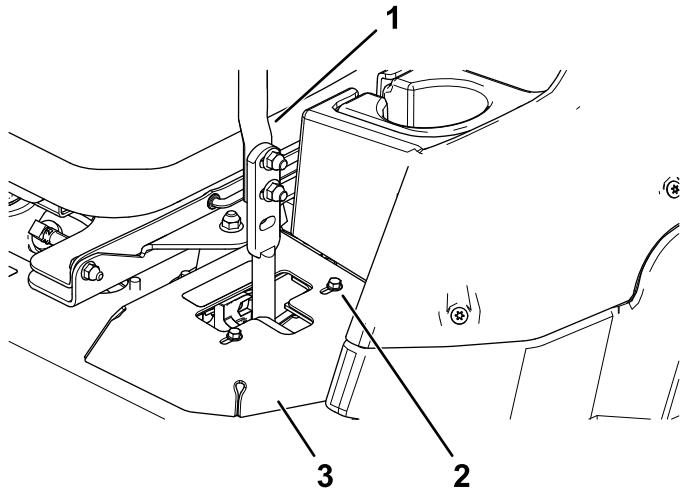


Figura 56

- | | |
|-----------------------|-------------------|
| 1. Palanca de control | 3. Chapa del tope |
| 2. Perno | |
7. Alinee las palancas en el sentido adelante/atrás acercándolas a la posición de PUNTO MUERTO, y moviéndolas hasta que estén alineadas; luego apriete los pernos ([Figura 57](#)).

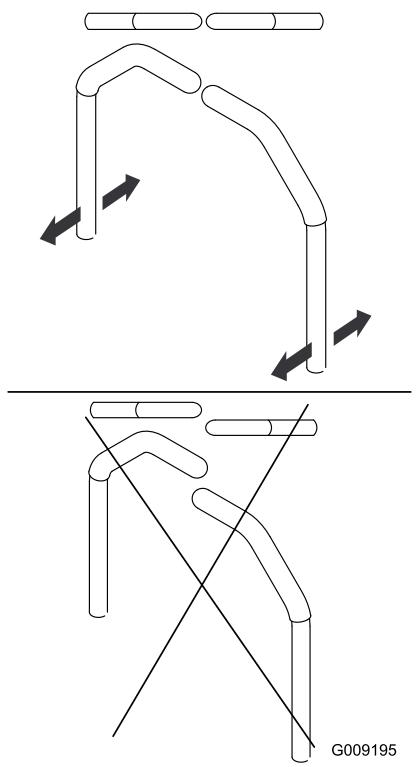


Figura 57

G009195

g009195

- Si es necesario alinearlas, afloje los 2 pernos de montaje de la palanca de control de movimiento del lado que está mal alineado (Figura 58).

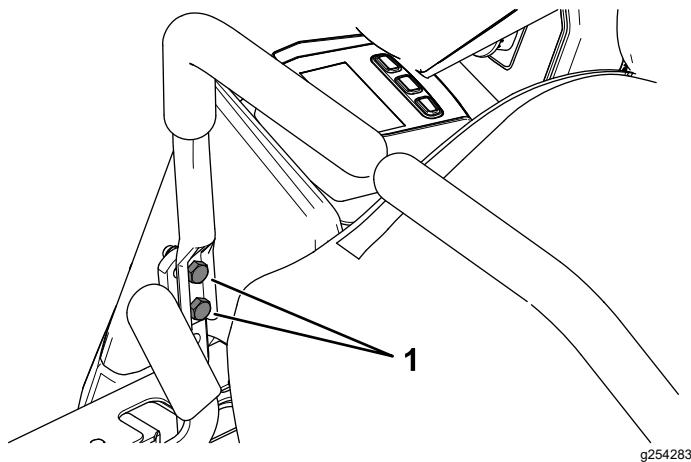


Figura 58

g254283

g001055

Comprobación de la presión de los neumáticos

Intervalo de mantenimiento: Cada 50 horas/Cada mes (lo que ocurra primero)

Especificación de la presión de los neumáticos de las ruedas motrices: 1.24 bar (18 psi).

Nota: Las ruedas giratorias son semineumáticas y no es necesario revisar la presión del aire.

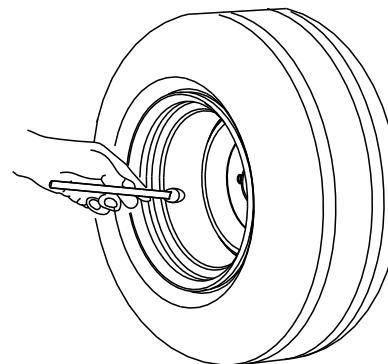
PELIGRO

Si la presión de los neumáticos es baja, se reduce la estabilidad en pendientes laterales. Esto podría causar un vuelco, que podría dar lugar a lesiones personales o la muerte.

No use los neumáticos con presiones menores que las recomendadas.

Compruebe la presión del aire de los neumáticos traseros. Añada o quite aire según sea necesario para establecer la presión correcta de aire de los neumáticos.

Importante: Mantenga la presión de todos los neumáticos para asegurar una buena calidad de corte y un rendimiento correcto de la máquina. Compruebe la presión de todos los neumáticos antes de utilizar la máquina.



G001055

Figura 59

g001055

Comprobación de las tuercas de las ruedas

Intervalo de mantenimiento: Despues de las primeras 100 horas—Compruebe las tuercas de las ruedas.

Apriete las tuercas de las ruedas a 115–142 N·m (85–105 pies-libra).

Comprobación de la tuerca almenada del cubo de la rueda

Intervalo de mantenimiento: Despues de las primeras 100 horas

Cada 500 horas despues

Apriete la tuerca de seguridad a 420–461 N·m (310 – 340 pies-libra).

Nota: No utilice aceite aflojatodo en el cubo de la rueda.

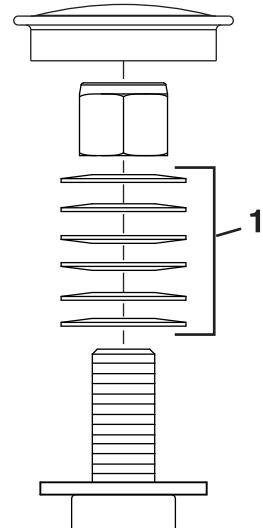
Ajuste del cojinete del pivote de las ruedas giratorias del bastidor

Intervalo de mantenimiento: Cada 200 horas/Cada año (lo que ocurra primero)

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire el tapón guardapolvo de la rueda giratoria y apriete la contratuerca ([Figura 60](#)).
4. Apriete la contratuerca hasta que las arandelas de muelle estén planas, luego afloje $\frac{1}{4}$ de vuelta para establecer la pre-carga correcta de los cojinetes ([Figura 60](#)).

Importante: Asegúrese de que las arandelas de muelle están correctamente instaladas, según se muestra en [Figura 60](#).

5. Coloque el tapón anti-polvo ([Figura 60](#)).



g228558

Figura 60

1. Arandelas elásticas

Mantenimiento de los frenos

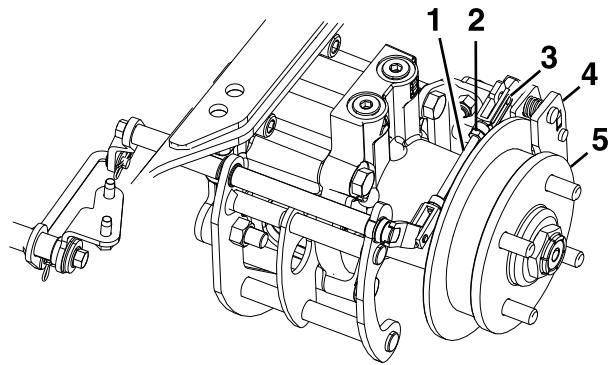
Ajuste del freno de estacionamiento

Intervalo de mantenimiento: Despues de las primeras 100 horas

Cada 500 horas

Compruebe que el freno de estacionamiento está correctamente ajustado. Es necesario realizar este procedimiento despues de las primeras 100 horas de uso o despues de retirar o cambiar cualquier componente del freno.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Levante la parte trasera de la máquina y apóyela sobre gatos fijos.
4. Retire las ruedas traseras de la máquina.
5. Elimine cualquier suciedad de la zona de los frenos.
6. Libere las ruedas motrices; consulte [Uso de las válvulas de liberación de las ruedas motrices](#) (página 35).
7. Asegúrese de que la pinza está apretada contra la transmisión.
8. Quite el freno de estacionamiento.
9. Instale el acoplamiento trasero en la palanca acodada y fije el conjunto usando el pasador con muelle de retención ([Figura 61](#)).
10. Empuje la palanca de la pinza hacia adelante con la presión de los dedos solamente, lo suficiente para eliminar la holgura de la pinza respecto al cubo ([Figura 61](#)).
11. Afloje la contratuerca del acoplamiento trasero.
12. Ajuste el acoplamiento trasero para alinear los orificios e instale el pasador de muelle ([Figura 61](#)).
13. Apriete la contratuerca del acoplamiento trasero ([Figura 61](#)).
14. Asegúrese de que el cubo de la rueda se mueve libremente entre las pastillas de freno de la pinza.
15. Repita los pasos 9 a 14 en el lado derecho.
16. Gire el asa de liberación de las ruedas motrices a la posición de operación; consulte [Uso de las válvulas de liberación de las ruedas motrices](#) (página 35).
17. Instale los neumáticos traseros y apriete las tuercas de las ruedas a 129 N·m (95 pies-libra).
18. Retire los gatos fijos.



g297209

Figura 61

- | | |
|------------------------------------|---------------------|
| 1. Acoplamiento trasero | 4. Pinza |
| 2. Contratuerca | 5. Cubo de la rueda |
| 3. Pasador con muelle de retención | |

-
10. Empuje la palanca de la pinza hacia adelante con la presión de los dedos solamente, lo suficiente para eliminar la holgura de la pinza respecto al cubo ([Figura 61](#)).
 11. Afloje la contratuerca del acoplamiento trasero.
 12. Ajuste el acoplamiento trasero para alinear los orificios e instale el pasador de muelle ([Figura 61](#)).
 13. Apriete la contratuerca del acoplamiento trasero ([Figura 61](#)).
 14. Asegúrese de que el cubo de la rueda se mueve libremente entre las pastillas de freno de la pinza.
 15. Repita los pasos 9 a 14 en el lado derecho.
 16. Gire el asa de liberación de las ruedas motrices a la posición de operación; consulte [Uso de las válvulas de liberación de las ruedas motrices](#) (página 35).
 17. Instale los neumáticos traseros y apriete las tuercas de las ruedas a 129 N·m (95 pies-libra).
 18. Retire los gatos fijos.

Mantenimiento de las correas

Inspección de las correas

Intervalo de mantenimiento: Cada 50 horas

Compruebe las correas si chirrían al moverse, si las cuchillas patinan durante la siega, o si las correas tienen los bordes deshilachados, marcas de quemaduras, o grietas. Si existe cualquiera de estas condiciones, cambie las correas.

Sustitución de las correas del cortacésped

Sustitución de las correas de las carcasa laterales

Si hay chirridos cuando la correa está en movimiento, si las cuchillas patinan durante la siega, si los bordes de la correa están deshilachados, o si tiene marcas de quemaduras o grietas, la correa del cortacésped está desgastada. Cambie la correa si existe cualquiera de estas condiciones.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Baje el cortacésped a la posición de altura de corte de 76 mm (3").
4. Retire los 2 pasadores de seguridad de la cubierta exterior de la correa y retire la cubierta exterior ([Figura 62](#)).
5. Gire hacia arriba la cubierta interior de la correa ([Figura 62](#)).

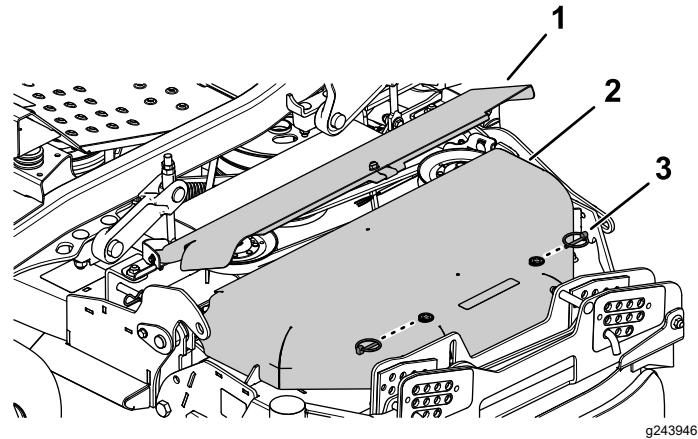


Figura 62

1. Cubierta interior de la correa
2. Cubierta exterior de la correa
3. Pasador de seguridad
6. Retire la chapa de suelo.
7. Utilizando una llave de carraca en el taladro cuadrado del brazo tensor, gire hacia atrás el brazo tensor para aliviar la tensión del muelle tensor ([Figura 63](#)).
8. Retire la correa de las poleas de la carcasa de corte ([Figura 63](#)).

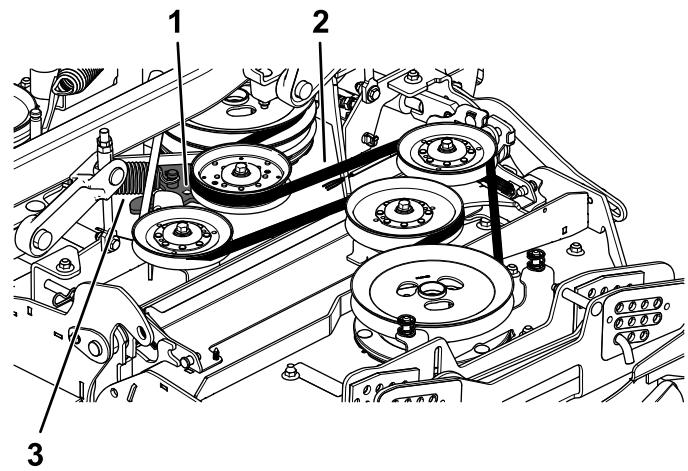


Figura 63

1. Taladro cuadrado del brazo tensor para la llave de carraca
2. Correa de la carcasa lateral
3. Muelle
9. Instale la correa nueva alrededor de las poleas de la carcasa de corte.
10. Instale las cubiertas de la correa y la chapa de suelo.
11. Repita este procedimiento con la correa de la otra carcasa lateral.

Sustitución de la correa de la carcasa central

Si hay chirridos cuando la correa está en movimiento, si las cuchillas patinan durante la siega, si los bordes de la correa están deshilachados, o si tiene marcas de quemaduras o grietas, la correa del cortacésped está desgastada. Cambie la correa si existe cualquiera de estas condiciones.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Baje el cortacésped a la posición de altura de corte de 76 mm (3").
4. Retire las correas de las dos carcasa laterales; consulte [Sustitución de las correas de las carcasa laterales \(página 58\)](#).
5. Utilice una llave de carraca en el taladro cuadrado del brazo tensor para aliviar la tensión del muelle tensor ([Figura 64](#)).
6. Retire la correa de las poleas de la carcasa de corte ([Figura 64](#)).

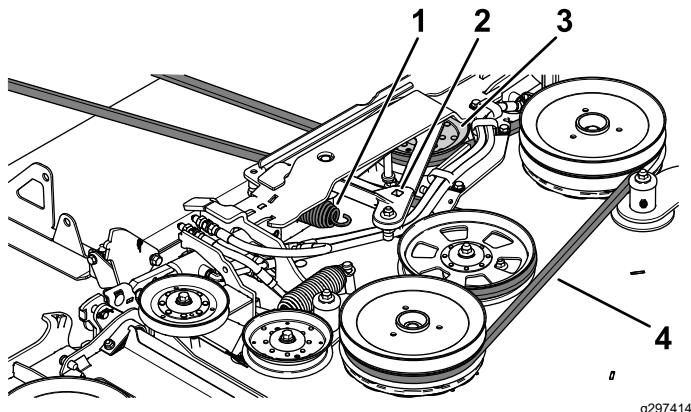


Figura 64

- | | |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Muelle | 3. Polea tensora tensada con muelle |
| 2. Taladro cuadrado del brazo tensor para la llave de carraca | 4. Correa de la carcasa central |

7. Instale la correa nueva alrededor de las poleas de la carcasa de corte.
8. Instale las correas de las dos carcasa laterales; consulte [Sustitución de las correas de las carcasa laterales \(página 58\)](#).
9. Instale las cubiertas de la correa y la chapa de suelo.

Mantenimiento del sistema de control

Ajuste de la posición de las palancas de control

Las palancas de control tienen dos ajustes de altura: alto y bajo. Retire los pernos para adaptar la altura al operador.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Afloje los pernos y las tuercas con arandela prensada de las palancas ([Figura 65](#)).
4. Alinee las palancas en el sentido adelante/atrás acercándolas a la posición de PUNTO MUERTO, y moviéndolas hasta que estén alineadas; luego apriete los pernos ([Figura 66](#)).

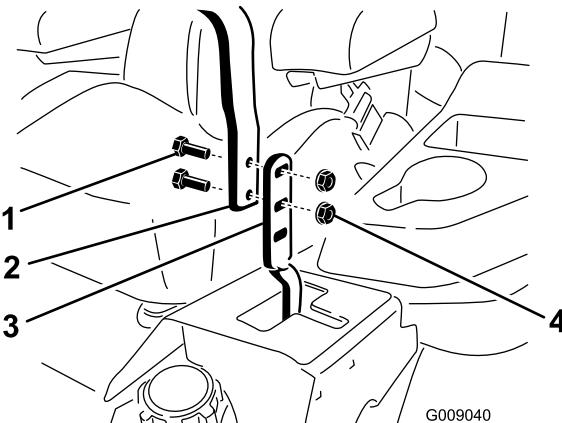


Figura 65

- | | |
|----------|-----------------------|
| 1. Perno | 3. Palanca de control |
| 2. Asa | 4. Tuerca |

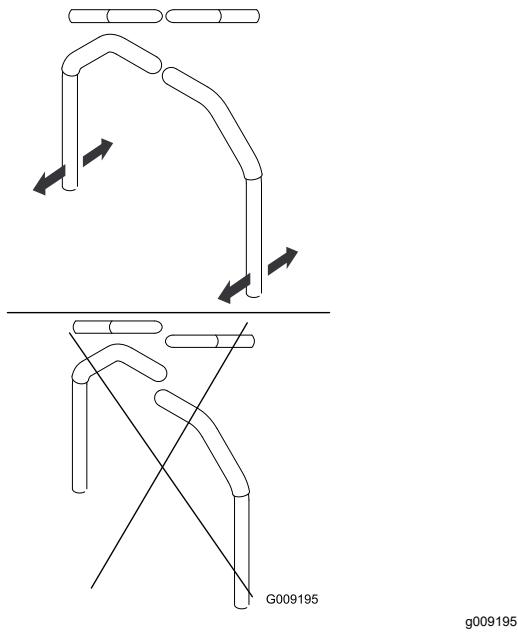


Figura 66

5. Si los extremos de las palancas chocan entre sí, repita este procedimiento.

Ajuste de los acoplamientos de control de movimiento

Los acoplamientos de control de las bombas están situados en cada lado de la máquina, debajo del asiento. Gire la tuerca del extremo con una llave de $\frac{1}{2}$ " para hacer ajustes finos a fin de que la máquina no se desplace en punto muerto. Cualquier ajuste debe realizarse únicamente para la posición de punto muerto.

ADVERTENCIA

El motor debe estar en marcha y las ruedas motrices deben estar girando para poder realizar los ajustes. El contacto con piezas en movimiento o superficies calientes puede causar lesiones personales.

Mantenga alejados de los componentes rotativos y de la superficies calientes los dedos, las manos y la ropa.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF), ponga las palancas de control de movimiento en posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO, y ponga el freno de estacionamiento.

2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Presione el pedal de elevación de la carcasa, retire el pasador de altura de corte y baje la carcasa de corte al suelo.
4. Levante la parte trasera de la máquina y apóyela sobre gatos fijos a una altura suficiente para permitir que las ruedas motrices giren libremente.
5. Retire la conexión eléctrica del interruptor de seguridad del asiento, situado debajo del cojín del asiento.

Nota: El interruptor forma parte del conjunto del asiento.

6. **Provisionalmente**, instale un puente entre los terminales del conector del arnés de cableado principal.
7. Arranque el motor, hágalo funcionar a su velocidad máxima y quite el freno de estacionamiento.

Nota: Antes de arrancar el motor, asegúrese de que el freno de estacionamiento está puesto y que las palancas de control de movimiento están hacia fuera. No es necesario que esté sentado en el asiento.

8. Haga funcionar la máquina durante al menos 5 minutos con las palancas de control de movimiento a velocidad máxima hacia adelante para que el fluido hidráulico alcance su temperatura normal de operación.

Nota: Las palancas de control de movimiento deben estar en punto muerto mientras se realizan ajustes.

9. Ponga las palancas de control de movimiento en la posición de punto MUERTO.
10. Ajuste la longitud de las varillas de control de las bombas girando las tuercas dobles de la varilla en el sentido apropiado, hasta que las ruedas se muevan ligeramente en marcha atrás ([Figura 67](#)).

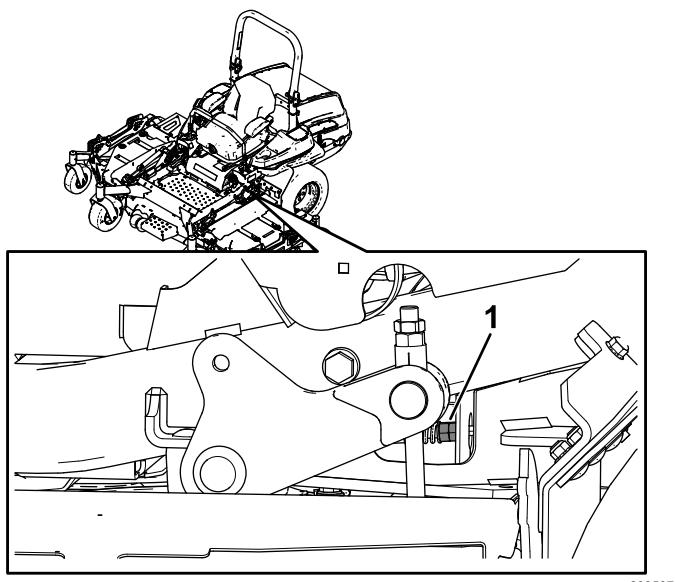


Figura 67

1. Tuerca doble

11. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición de MARCHA ATRÁS y, aplicando una ligera presión a la palanca, deje que los muelles de marcha atrás devuelvan las palancas a punto muerto.

Nota: Las ruedas deben dejar de girar o moverse muy lentamente en marcha atrás.

12. Pare la máquina.
13. Retire el puente del arnés de cables y enchufe el conector en el interruptor del asiento.
14. Retire los soportes.
15. Eleve la carcasa de corte e instale el pasador de altura de corte.
16. Compruebe que la máquina no se desplaza en punto muerto con el freno de estacionamiento quitado.

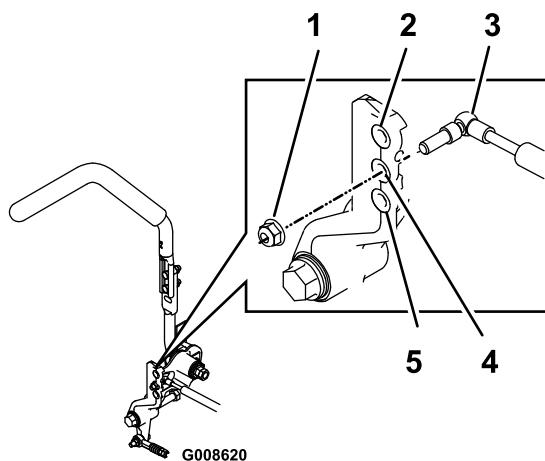


Figura 68

Palanca derecha de control de movimiento ilustrada

1. Apriete la contratuerca a 23 N·m (17 pies-libra). El perno debe sobresalir de la contratuerca después de ser apretado.
2. Máxima resistencia (tacto más firme)
3. Amortiguador
4. Resistencia media (tacto medio)
5. Mínima resistencia (tacto más blando)

Ajuste del amortiguador de control de movimiento

El perno de montaje superior del amortiguador puede ajustarse para obtener la resistencia de la palanca de control de movimiento deseada. Consulte las opciones de montaje en [Figura 68](#).

Mantenimiento del sistema hidráulico

Seguridad del sistema hidráulico

- Busque atención médica inmediatamente si el fluido hidráulico penetra en la piel. Cualquier fluido inyectado debe ser extraído quirúrgicamente por un médico en el espacio de pocas horas.
- Asegúrese de que todas las mangueras y líneas de fluido hidráulico están en buenas condiciones de uso y que todos los acoplamientos y conexiones hidráulicos están apretados antes de aplicar presión al sistema hidráulico.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de fugas pequeñas o boquillas que expulsan fluido hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.

Mantenimiento del sistema hidráulico

Especificación del fluido hidráulico

Capacidad del sistema hidráulico de la unidad motriz de elevación de la carcasa: 710 ml (24 onzas fluidas)

Fluido recomendado para la unidad motriz de elevación de la carcasa: Toro Premium Transmission/Hydraulic Tractor Fluid (Fluido para transmisiones/fluido hidráulico para tractores de alta calidad) (Disponible en recipientes de 19 litros (5 galones) o en bidones de 208 litros (55 galones). Consulte el *Catálogo de piezas* o póngase en contacto con un distribuidor autorizado Toro para obtener los números de pieza.

Capacidad del sistema hidráulico de las transmisiones hidrostáticas: 1.5 litros (52 onzas fluidas) por transmisión hidrostática

Fluido recomendado para las transmisiones hidrostáticas: Fluido Toro HYPR-OIL™ 500 (disponible en recipientes de 19 litros (5 galones) o en bidones de 208 litros (55 galones). Consulte el

Catálogo de piezas o póngase en contacto con un distribuidor autorizado Toro para obtener los números de pieza.

Fluidos alternativos para las transmisiones hidrostáticas

hidrostáticas: Si no está disponible el fluido Toro, puede utilizarse fluido hidráulico Mobil®1 15W50.

Nota: Toro no asume responsabilidad alguna por los daños causados por sustituciones incorrectas.

Nota: La mayoría de los fluidos hidráulicos son casi incoloros, por lo que es difícil detectar fugas. Está disponible un aditivo de tinte rojo para el aceite del sistema hidráulico en botellas de 20ml (⅔ oz fluida). Una botella es suficiente para 15 a 22 litros (4 a 6 galones) de fluido hidráulico. Solicite la pieza Nº 44-2500 a su distribuidor autorizado Toro.

Comprobación del nivel de fluido hidráulico

Intervalo de mantenimiento: Cada 50 horas

Compruebe el nivel del fluido hidráulico antes de arrancar el motor por primera vez y luego a diario.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO y arranque el motor.

Nota: Haga funcionar el motor a la velocidad más baja posible para purgar cualquier aire del sistema.

Importante: No engrane la TDF.

3. Espere a que la máquina se enfríe antes de comprobar el fluido hidráulico.
4. Ajuste el asiento a la posición más adelantada para tener acceso a los tapones de las transmisiones hidrostáticas izquierda y derecha.
5. Limpie la zona alrededor del tapón del depósito hidráulico y retire el tapón.
6. Retire la varilla y límpiala con un paño limpio.
7. Inserte la varilla en el cuello de llenado, retírela y compruebe el nivel de fluido ([Figura 69](#)).

Nota: Si el nivel no está entre las muescas de la varilla, añada suficiente fluido Toro HYPR-OIL™ 500 para que llegue a la zona de las muescas.

Importante: No llene demasiado.

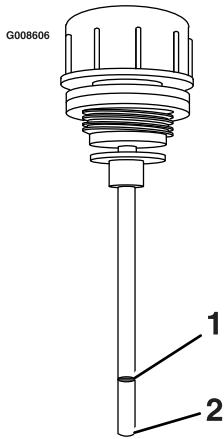


Figura 69

1. Línea FULL (lleno) 2. Línea ADD (Añadir)

8. Vuelva a colocar la varilla y enrosque el tapón de llenado en el cuello de llenado con la presión de los dedos solamente.
9. Compruebe que no hay fugas en ningún manguito o acoplamiento hidráulico.

Cambio del fluido hidráulico y del filtro

Intervalo de mantenimiento: Despues de las primeras 250 horas

Cada 500 horas a partir de entonces (cada 250 horas si utiliza Mobil 1 15W50)

1. Desengrane la TDF, mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO, y ponga el freno de estacionamiento.
2. Levante la parte trasera de la máquina y apóyela sobre gatos fijos (u otro soporte equivalente) a una altura suficiente para permitir que las ruedas motrices giren libremente.
3. Retire la correa de transmisión de la bomba.
4. Coloque un recipiente debajo de las transmisiones hidrostáticas derecha e izquierda.
5. Limpie cuidadosamente la zona alrededor de los filtros.

Es importante que no entre ningún tipo de suciedad o contaminación en el sistema hidráulico.

6. Usando una llave de vaso, desenrosque los filtros para retirarlos y deje que se drene el aceite.
7. Antes de instalar los filtros nuevos, aplique una capa fina de fluido Toro HYPR-OIL™ 500 en la superficie de las 2 juntas de goma.

8. Instale los filtros nuevos y apriételos a 19 N·m (14 pies-libra).
9. Mueva la palanca del acelerador a la posición de LENTO, pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
10. Llene el sistema hidráulico; consulte [Comprobación del nivel de fluido hidráulico \(página 62\)](#).

Se recomienda el fluido Toro HYPR-OIL™ 500. La tabla ofrece una lista de alternativas aceptables:

Aceite hidráulico	Intervalo de mantenimiento
Fluido Toro HYPR-OIL™ 500 (preferido)	Después de las primeras 250 horas *Luego cada 500 horas
Mobil 1 15W50	Después de las primeras 250 horas *Luego cada 250 horas

*Puede ser necesario más a menudo en condiciones severas.

11. Retire el recipiente de vaciado y elimine correctamente el fluido hidráulico y el filtro según la normativa local.
12. Instale la correa de transmisión de la bomba.
13. Arranque el motor y mueva el control del acelerador a la posición de RÁPIDO.
14. Mueva las palancas de control de movimiento a la velocidad máxima y deje la máquina en marcha durante 1 minuto.
15. Apague la máquina, deje que se enfríen las transmisiones hidrostáticas y compruebe el nivel de fluido.
16. Retire el tapón y la varilla del depósito de fluido hidráulico.
17. Retire los gatos fijos.

Importante: No cambie el fluido del sistema hidráulico (salvo la cantidad que se drena al cambiar el filtro) a menos que esté contaminado o haya alcanzado una temperatura extrema.

Los cambios innecesarios de fluido pueden dañar el sistema hidráulico al introducir contaminantes en el sistema.

Comprobación del nivel de fluido de la unidad motriz de elevación de la carcasa

Intervalo de mantenimiento: Cada 50 horas

Asegúrese de que el nivel de fluido está ligeramente por encima de la bomba de engranajes interna del depósito ([Figura 70](#)).

Nota: Si es necesario, añada Toro Premium Transmission/Hydraulic Tractor Fluid (Fluido para transmisiones/fluido hidráulico para tractores de alta calidad) hasta que el nivel de fluido esté ligeramente por encima de la bomba de engranajes interna del depósito.

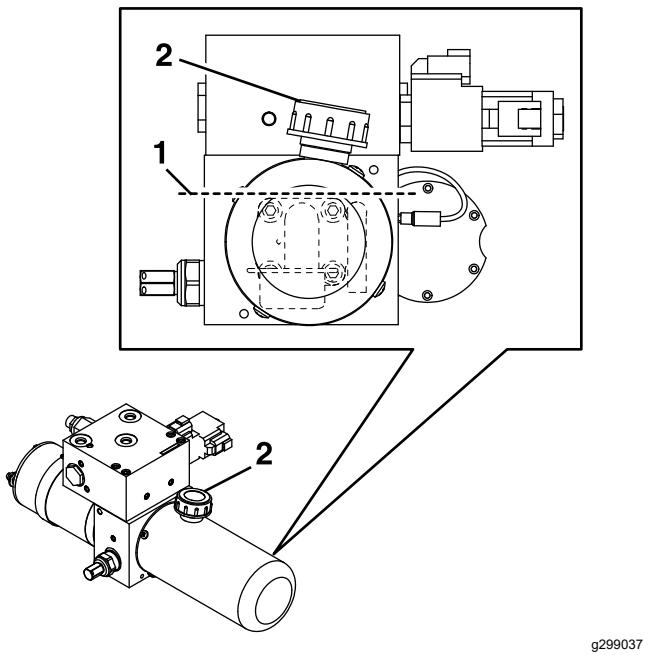


Figura 70

1. Nivel de fluido 2. Tapón de llenado

8. Añada aproximadamente 710 ml (24 onzas fluidas) de Toro Premium Transmission/Hydraulic Tractor Fluid e instale el tapón.

Importante: No llene demasiado la unidad motriz; un llenado excesivo puede dañarla.

9. Asegúrese de que el nivel de fluido es correcto; consulte [Comprobación del nivel de fluido de la unidad motriz de elevación de la carcasa](#) (página 63).

Cambio del fluido de la unidad motriz de elevación de la carcasa

Intervalo de mantenimiento: Cada año o antes del almacenamiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Baje la plataforma de corte a la posición de altura de corte de 2.5 cm (1").
3. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
4. Abra el capó para tener acceso al depósito de fluido.
5. Limpie la zona alrededor del tapón de llenado y retire el tapón.
6. Extraiga el fluido a través del orificio de llenado usando un dispositivo de aspiración, o retire la unidad motriz de la carcasa y vierta el fluido en un recipiente.
7. Instale la unidad motriz si la retiró para drenar el fluido.

Mantenimiento de la carcasa de corte

Seguridad de las cuchillas

- Inspeccione periódicamente las cuchillas en busca de desgaste y daños.
- Tenga cuidado al revisar las cuchillas. Envuelva las cuchillas o lleve guantes, y extreme las precauciones al realizar el mantenimiento de las cuchillas. Solo reemplace o afile las cuchillas; no las enderece ni las suelde nunca.
- En máquinas con múltiples cuchillas, tenga cuidado puesto que girar una cuchilla puede hacer que giren otras cuchillas.
- Sustituya las cuchillas o los pernos gastados o dañados en conjuntos completos para no desequilibrar la máquina.

Nivelación de la carcasa de corte

Preparación de la máquina

Nota: Asegúrese de que la carcasa de corte está nivelada antes de ajustar la altura de corte (ADC).

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Compruebe la presión de los neumáticos de las ruedas motrices.
Si es necesario, ajústela a 1.24 bar (18 psi).
4. Coloque el cortacésped en la posición de altura de corte de 102 mm (4").

Nivelación de la carcasa central y las carcassas laterales

1. Eleve la carcasa central y pliegue las carcassas laterales presionando hacia abajo la parte trasera del interruptor de elevación de la carcasa. Mantenga presionado el interruptor hasta que ambas carcassas laterales estén totalmente plegadas.
2. Coloque el cortacésped en la posición de altura de corte de 102 mm (4").

3. Abra los bloqueos de leva de las carcassas laterales derecha e izquierda ([Figura 71](#)).
4. Retire y guarde la trabilla de altura de corte de la carcasa lateral ([Figura 71](#)).

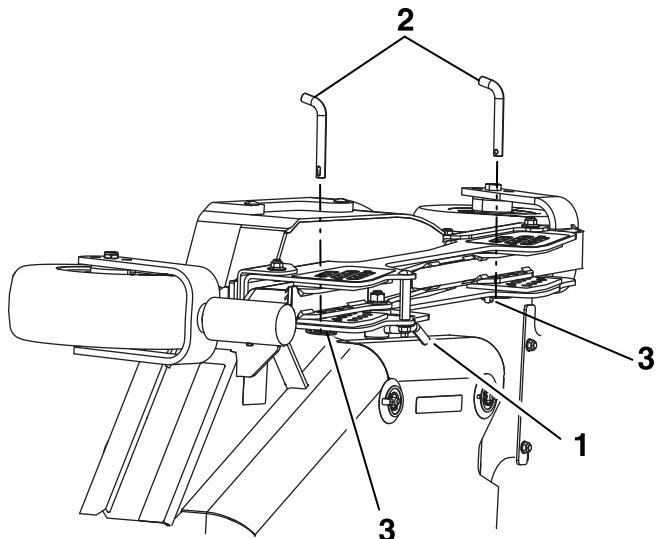


Figura 71

1. Bloqueo de leva
 2. Pasador
 3. Trabilla
5. Introduzca el pasador de altura de corte en la posición de 102 mm (4") e instale la trabilla.
 6. Cierre el bloqueo de leva de cada carcasa lateral.
 7. Arranque el motor.
- Nota:** El freno de estacionamiento debe estar puesto y las palancas de control de movimiento deben estar hacia fuera para poder arrancar el motor. No es necesario que el operador esté sentado en el asiento. Asegúrese de que no hay nadie en las proximidades de las carcassas laterales.
8. Mantenga pulsada la parte inferior del interruptor de elevación de la carcasa hasta que baje la carcasa central y se desplieguen las carcassas laterales completamente a la altura de corte correcta.
 9. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
 10. Mida desde la superficie nivelada hasta la punta delantera de las cuchillas derecha e izquierda de la carcasa central ([Figura 72](#)).
La distancia debe ser de 102 cm (4").

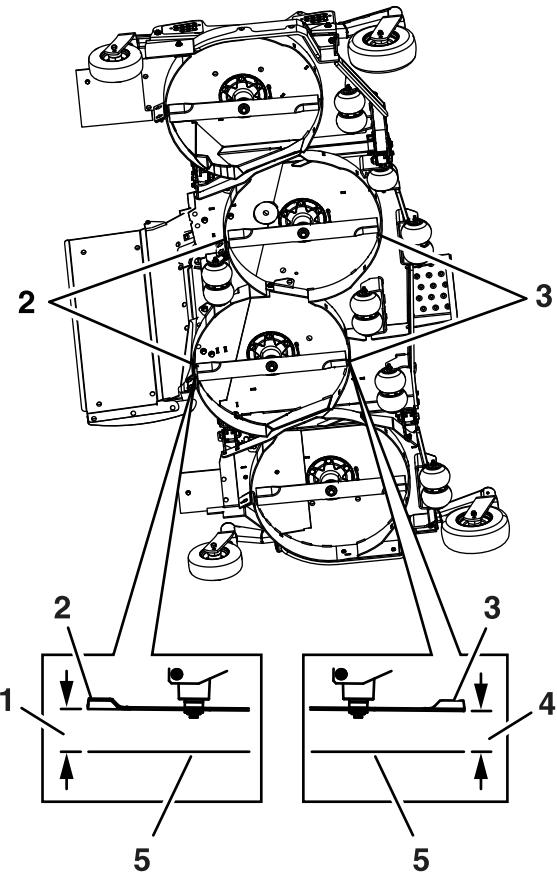


Figura 72

g295607

1. 108 mm (4 1/4")
2. Punta trasera de la cuchilla
3. Punta delantera de la cuchilla
4. 102 mm (4")
5. Superficie nivelada

Ajuste de la carcasa central

1. Para aumentar la altura de corte, gire el tornillo de ajuste en sentido horario; para reducir la altura, gírelo en sentido antihorario.

Afloje las contratuerzas de la parte superior de cada pletina de ajuste de la carcasa. Gire la tuerca de ajuste del conjunto de elevación de la carcasa delantera para obtener la altura correcta para las puntas delanteras de las cuchillas izquierda y derecha de la carcasa central (Figura 73).

2. Mida la altura de la punta trasera.

Afine la posición de las tuercas de ajuste traseras según sea necesario. Puede utilizar el ajuste de un solo punto para aumentar las posibilidades de ajuste.

3. Mida hasta que los 4 lados tengan la altura correcta.

4. Apriete todas las contratuerzas de los brazos de elevación de la carcasa.
5. Si los 4 mecanismos de ajuste de la carcasa (Figura 73) no tienen holgura suficiente para lograr la altura de corte precisa con la inclinación necesaria, puede utilizarse el sistema de ajuste de un solo punto.
6. Para ajustar el sistema de un solo punto, primero afloje los pernos de montaje delantero y trasero de la placa de altura de corte (Figura 73). Afine la posición de las tuercas de ajuste traseras según sea necesario. Puede utilizar el ajuste de un solo punto para aumentar las posibilidades de ajuste.

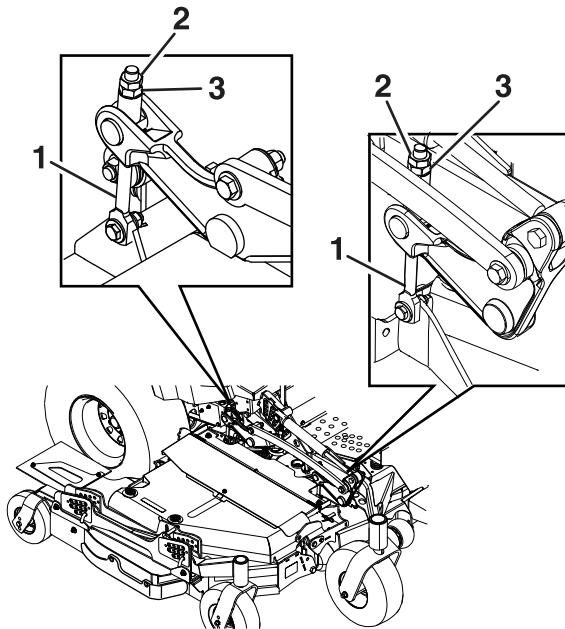


Figura 73

g295693

1. Pletina de ajuste
 2. Contratuerca
 3. Tuerca de ajuste
 7. Si la carcasa está demasiado baja, apriete el perno del ajuste de un solo punto girándolo en el sentido de las agujas del reloj (Figura 74). Si la carcasa está demasiado alta, afloje el perno del ajuste de un solo punto girándolo en el sentido contrario a las agujas del reloj. Afloje los pernos de montaje delantero y trasero de la placa de altura de corte. Afine la posición de las tuercas de ajuste traseras según sea necesario. Puede utilizar el ajuste de un solo punto para aumentar las posibilidades de ajuste.
- Nota:** Apriete o afloje el perno lo suficiente para desplazar los pernos de montaje de la pletina de altura de corte al menos $\frac{1}{3}$ del recorrido posible en las ranuras correspondientes. De esta manera, será posible ajustar algo más

en sentido vertical los 4 acoplamientos de la carcasa.

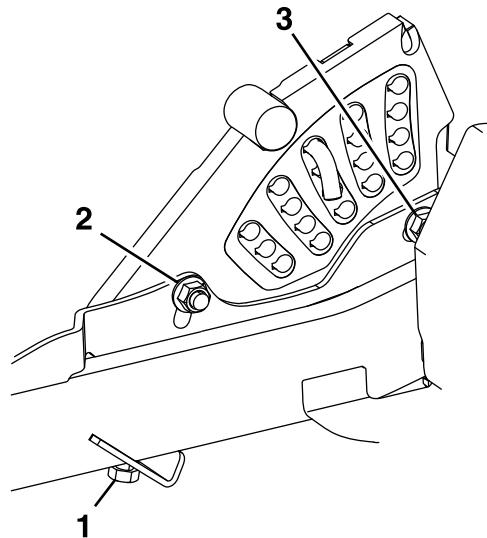
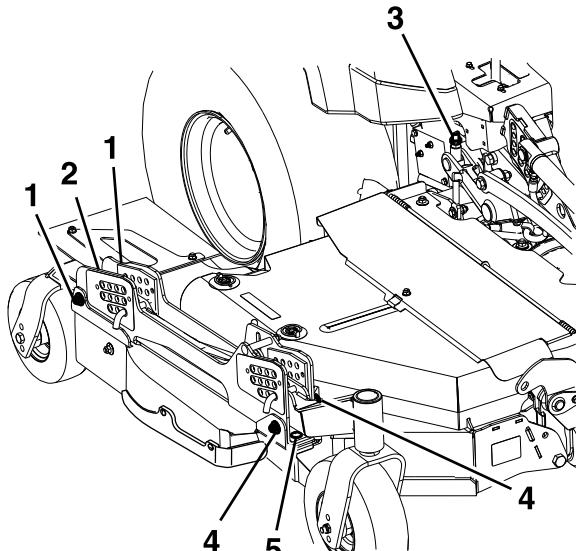


Figura 74

g232012



g295695

Figura 75

Carcasa lateral derecha ilustrada

1. Perno del sistema de ajuste de altura de un solo punto
2. Perno de montaje delantero de la placa de altura de corte
3. Perno de montaje trasero de la placa de altura de corte
8. Apriete los pernos de montaje delantero y trasero de la placa de altura de corte a 37–45 N·m (27 – 33 pies-libra).

Ajuste de las carcassas laterales

1. Mida desde la superficie nivelada hasta la punta delantera de la cuchilla de la carcasa lateral izquierda.

Nota: La distancia debe ser de 102 cm (4").

2. Mida desde la superficie nivelada hasta la punta delantera de la cuchilla de la carcasa lateral derecha.

Nota: La distancia debe ser de 102 cm (4").

Nota: Al igual que la carcasa central, en la mayoría de las condiciones debe ajustar las puntas traseras de las cuchillas de las carcassas laterales hasta que estén 6.4 mm (1/4") más altas que las puntas delanteras.

3. Las carcassas laterales derecha e izquierda incorporan mecanismos de ajuste de la altura de las cuchillas, con puntos de ajuste delanteros y traseros. Para ajustar la altura de las cuchillas de las carcassas laterales, primero afloje las tuercas de montaje delanteras y traseras de las pletinas de suspensión/altura de corte. Hay 4 posiciones (2 en cada lado del canal), como se muestra en la [Figura 75](#).

1. Tuercas de montaje traseras de la pletina de suspensión
2. Posición de los herrajes de ajuste de altura trasero
3. Mecanismo de ajuste de un solo punto trasero
4. Tuercas de montaje delanteras de la pletina de suspensión
5. Posición de los herrajes de ajuste de altura delantero

- Si la carcasa está demasiado baja, apriete el perno de ajuste de altura delantero ([Figura 75](#)) girando la tuerca inferior en sentido horario.
- Si la carcasa está demasiado alta, afloje el perno de ajuste de altura delantero ([Figura 75](#)) girando la tuerca inferior en sentido antihorario. Afine la posición de las tuercas de ajuste traseras según sea necesario.

Ajuste la altura de la rueda trasera ([Figura 75](#)) hasta que la rueda trasera apenas toque el suelo con una presión mínima.

4. Mida la parte trasera de las cuchillas laterales. Si cualquiera de las cuchillas tiene una inclinación de menos de 1.5 mm (1/16"), eleve la parte trasera de la carcasa apretando los ajustes traseros izquierdo y derecho ([Figura 75](#)) hasta que las 4 cuchillas tengan una inclinación mínima de 1.5 mm (1/16"). Ajuste las ruedas laterales traseras hasta que apenas toquen el suelo con una presión mínima. Apriete las 4 posiciones de montaje traseras de las pletinas de suspensión ([Figura 75](#)).
5. Apriete las contratuerca delanteras y traseras de las pletinas de suspensión/altura de corte.

Mantenimiento de las cuchillas de corte

Para garantizar una calidad de corte superior, mantenga afiladas las cuchillas. Para que el afilado y la sustitución sean más cómodos, conserve un stock de cuchillas de repuesto.

Antes de inspeccionar o realizar mantenimiento en las cuchillas

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.

Inspección de las cuchillas

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

1. Inspeccione los filos de corte (Figura 76).
2. Si los filos están romos o tienen muescas, retire la cuchilla y afílela; consulte [Afilado de las cuchillas](#) (página 69).
3. Inspeccione las cuchillas, especialmente en la parte curva.
4. Si observa fisuras, desgaste o la formación de una ranura en esta zona, instale de inmediato una cuchilla nueva (Figura 76).

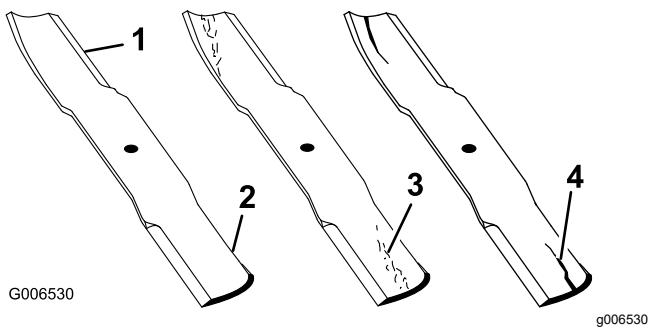


Figura 76

- | | |
|------------------|---------------------------------|
| 1. Filo de corte | 3. Formación de ranura/desgaste |
| 2. Parte curva | 4. Grieta |

2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Gire las cuchillas hasta que los extremos estén orientados hacia adelante y hacia atrás (Figura 77).
4. Mida desde una superficie nivelada hasta el filo de corte, posición A, de las cuchillas (Figura 77).

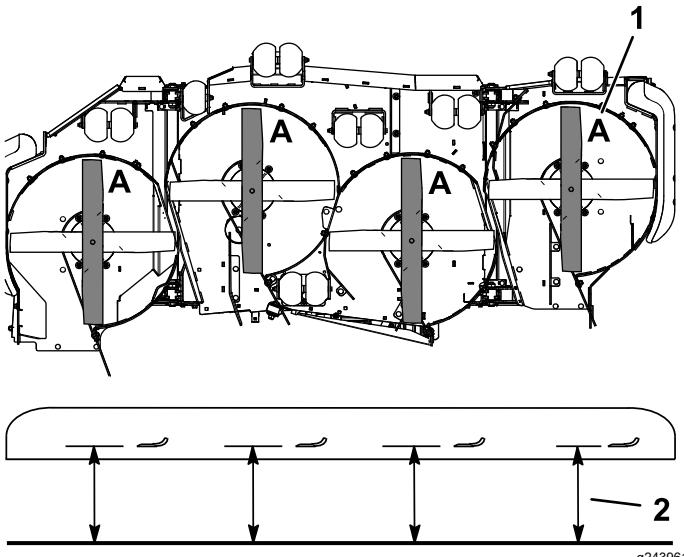


Figura 77

- | | |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Posición A | 2. Mida aquí desde la cuchilla hasta una superficie dura. |
| <hr/> | |
| 5. Gire hacia adelante los otros extremos de las cuchillas. | 6. Mida desde una superficie nivelada hasta el filo de corte de las cuchillas en la misma posición que en el paso 4. |

Nota: La diferencia entre las dimensiones obtenidas en los pasos 4 y 5 no debe superar los 3 mm (1/8").

Nota: Si esta dimensión es de más de 3 mm (1/8"), la cuchilla está doblada y debe ser cambiada.

⚠ PELIGRO

Una cuchilla doblada o dañada podría romperse y podría causar graves lesiones o la muerte a usted o a otras personas.

- **Siempre sustituya una cuchilla doblada o dañada por una cuchilla nueva.**
- **Nunca lime ni cree muescas afiladas en los bordes o en la superficie de la cuchilla.**

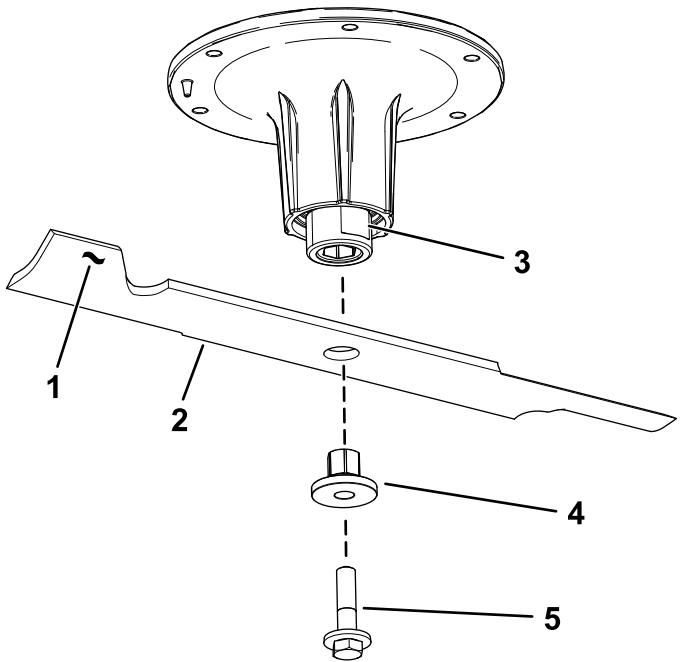
Verificación de la rectilinealidad de las cuchillas

1. Desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF), ponga las palancas de control de movimiento en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO, y ponga el freno de estacionamiento.

Cómo retirar las cuchillas

Cambie las cuchillas si han golpeado un objeto sólido o si una cuchilla está desequilibrada o doblada.

1. Coloque una llave inglesa en la zona plana del eje o sujeté el extremo de la cuchilla usando un trapo o un guante grueso.
2. Retire el perno de la cuchilla, el buje y la cuchilla del eje (Figura 78).



- 1. Vela de la cuchilla
- 2. Cuchilla
- 3. Zona plana del eje de la cuchilla
- 4. Buje
- 5. Perno de la cuchilla

Afilado de las cuchillas

1. Utilice una lima para afilar el filo de corte en ambos extremos de la cuchilla (Figura 79).

Nota: Mantenga el ángulo original.

Nota: La cuchilla permanece equilibrada si se retira la misma cantidad de material de ambos bordes de corte.

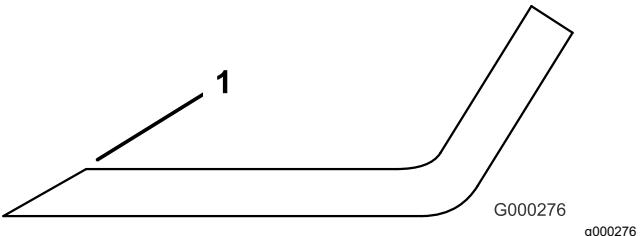


Figura 79

1. Afíle con el ángulo original.

2. Verifique el equilibrio de la cuchilla colocándola sobre un equilibrador de cuchillas (Figura 80).

Nota: Si la cuchilla se mantiene horizontal, está equilibrada y puede utilizarse.

Nota: Si la cuchilla no está equilibrada, rebaje algo el metal en la parte de la vela solamente con una lima (Figura 79).

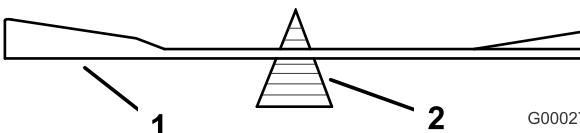


Figura 80

1. Cuchilla
2. Equilibrador

3. Repita este procedimiento hasta que la cuchilla esté equilibrada.

Instalación de las cuchillas

1. Instale el buje a través de la cuchilla con la brida del buje en el lado inferior (lado del césped) de la cuchilla (Figura 81).

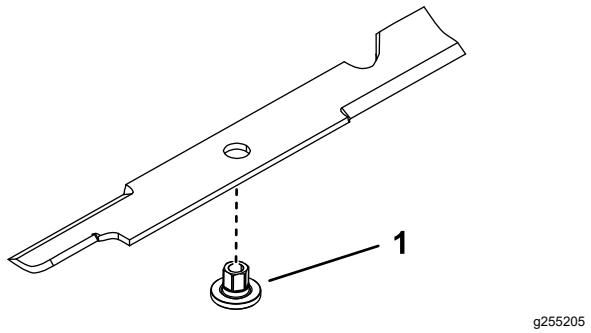


Figura 81

g255205

1. Buje
2. Instale el conjunto de buje/cuchilla en el eje (Figura 82).

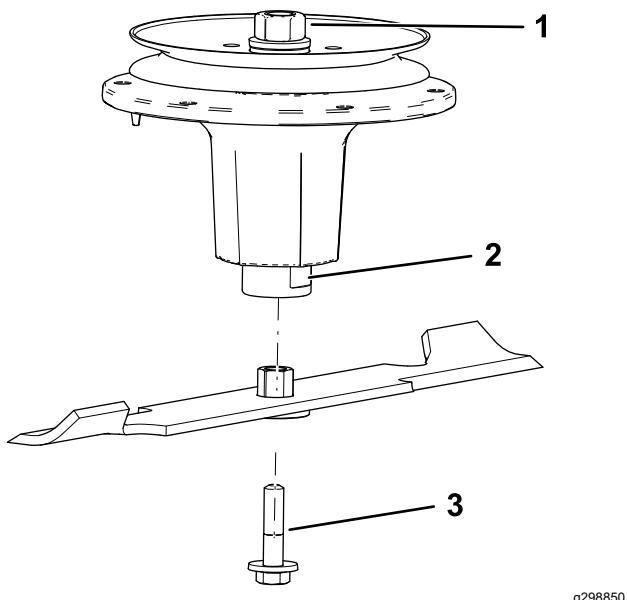


Figura 82

g298850

1. Tuerca superior del eje
2. Zona plana del eje de la cuchilla
3. Perno de la cuchilla
3. Aplique lubricante o grasa de cobre a la rosca del perno de la cuchilla según sea necesario para evitar que se agarrote. Instale el perno de la cuchilla con los dedos solamente.
4. Coloque una llave inglesa en la zona plana del eje y apriete el perno de la cuchilla a 75–81 N·m (55–60 pies-libra).

Comprobación de los bujes de las carcasas laterales

Intervalo de mantenimiento: Cada 100 horas

1. Desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF), ponga las palancas de control de movimiento en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO, y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Eleve la carcasa central y pliegue las carcasas laterales presionando hacia abajo el interruptor de elevación de la carcasa.
Mantenga presionado el interruptor hasta que ambas carcasas laterales estén totalmente plegadas.
4. Empuje sobre las esquinas delanteras de la carcasa, cerca de los bujes inferiores.
Si hay más de 3 mm (1/8") de movimiento, será necesario cambiar los bujes.

Sustitución de los bujes de las carcassas laterales

- Desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF), ponga las palancas de control de movimiento en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO, y ponga el freno de estacionamiento.
- Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
- Retire los pasadores y las chavetas de la posición de almacenamiento de las carcassas laterales, y guárdelos.
- Asegúrese de que no hay nadie en las proximidades de las carcassas laterales.
- Mantenga pulsada la parte superior del interruptor de control de la carcasa; la carcasa central se elevará primero, luego las carcassas laterales.
- Sujete cada carcasa lateral en posición vertical con los pasadores y las chavetas.
- Afloje los pernos que fijan los pasadores de giro superiores a la carcasa, pero **no retire** los pernos (Figura 83).

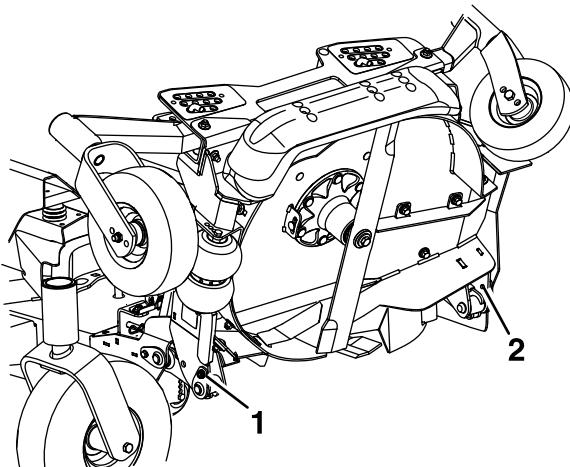
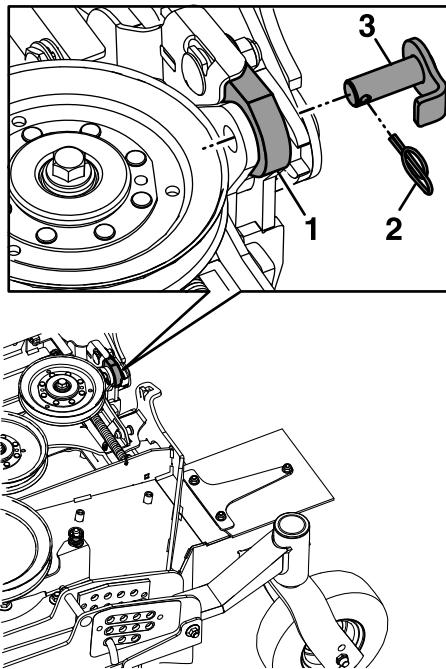


Figura 83

1. Pasador de giro delantero 2. Pasador de giro trasero
-
- Retire y guarde los pasadores y las chavetas de las carcassas laterales.
 - Retire el pasador de altura de corte de la placa de elevación de la carcasa, en el lado derecho de la carcasa central.
 - Baje las carcassas laterales, pero **no** las lleve a la posición de operación.
 - Retire y guarde los pasadores de seguridad del protector de la correa, el protector de la correa y la correa de ambas carcassas laterales.

- Retire y guarde las chavetas de bloqueo y los pasadores de los cilindros que sujetan los extremos de los vástagos de los cilindros de plegado a las carcassas laterales (Figura 84).

Nota: No mueva las carcassas laterales a la posición de operación para retirar los pasadores de los cilindros.

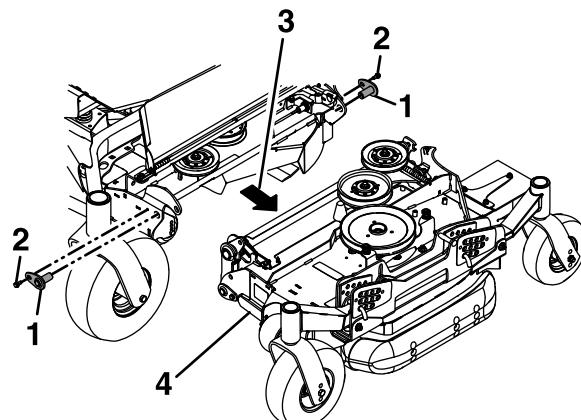


g350948

Figura 84

1. Extremo del pistón del cilindro
2. Chaveta
3. Pasador del cilindro

12. Retire y guarde los pernos que sujetan los pasadores de giro superiores a la carcasa, y luego retire los pasadores de giro (Figura 85).



g351309

Figura 85

1. Pasadores de giro superiores
2. Perno
3. Tirar hacia fuera
4. Carcasa lateral izquierda

13. Tire de la carcasa lateral hacia fuera para separarla de la carcasa central ([Figura 85](#)).
14. Retire los bujes con brida de los puntos de giro superiores y limpie el orificio ([Figura 86](#)).

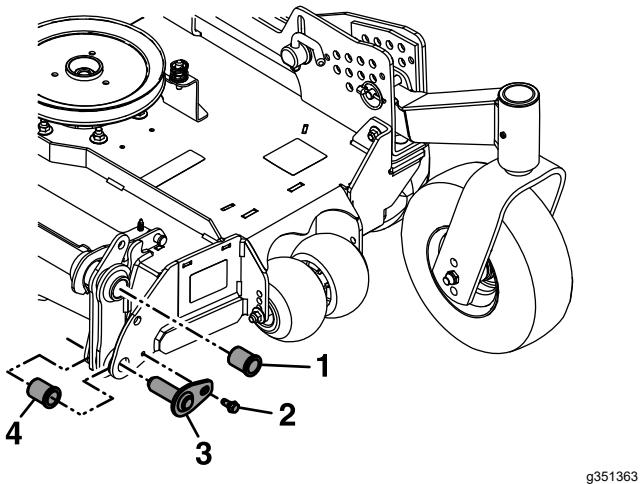


Figura 86

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------|
| 1. Buje del punto de giro superior | 3. Pasador de la carcasa |
| 2. Perno del punto de giro inferior | 4. Buje |

15. Aplique un cordón fino de Loctite® 680 a toda la circunferencia del borde trasero de los bujes nuevos.
16. Introduzca los bujes nuevos en el orificio, golpeándolos suavemente, y asíéntelos correctamente.
17. Coloque un bloque de madera debajo del borde interior de la carcasa central para facilitar el trabajo en los bujes de los puntos de giro inferiores.
18. Retire y guarde los pernos de los puntos de giro inferiores ([Figura 83](#) y [Figura 86](#)).
19. Retire y deseche el buje con brida de la parte delantera y trasera de la carcasa lateral, y limpie el orificio.
20. Aplique un cordón fino de Loctite® 680 a toda la circunferencia del borde trasero de los bujes nuevos.
21. Introduzca los bujes nuevos en el orificio, golpeándolos suavemente, y asíéntelos correctamente.
22. Instale los pasadores y los pernos inferiores en los puntos de giro inferiores de la carcasa, y apriételos a mano.
23. Para facilitar la instalación de las carcasas laterales, retire cuidadosamente el extremo expuesto del muelle que aplica presión a la parte trasera de la cubierta de la carcasa lateral ([Figura 87](#)).

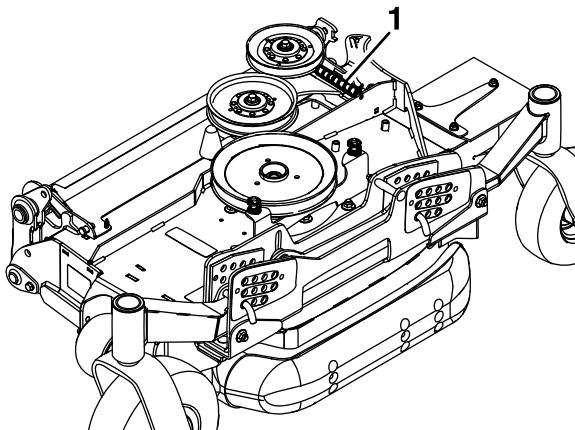


Figura 87

1. Muelle

24. Empuje la carcasa lateral izquierda hacia la carcasa central. Alinee e instale los pasadores de giro superiores en la parte delantera y trasera de la carcasa, y sujetelos con los pernos que se retiraron anteriormente ([Figura 85](#)).
25. Alinee el brazo del cilindro de elevación e instale el pasador, asegurándose de que la pestaña de bloqueo está alineada con el orificio correspondiente del soporte. Instale el pasador de bloqueo para sujetarlo.
26. Conecte el muelle que se retiró en el paso [23](#), que aplica presión a la parte trasera de la cubierta de la carcasa lateral.
27. Instale las correas de las carcasas laterales.
28. Instale los protectores de las correas de las carcasas laterales y fíjelos con los pasadores de seguridad.
29. Eleve las carcasas laterales a la posición de TRANSPORTE y sujetelas con los pasadores y las chavetas.
30. Instale el pasador de altura de corte.

Ajuste de los cojinetes de los pivotes de las ruedas giratorias de las carcassas laterales

Intervalo de mantenimiento: Cada 200 horas/Cada año (lo que ocurra primero)

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Retire el tapón guardapolvo de la rueda giratoria y apriete la contratuerca ([Figura 88](#)).
4. Apriete la contratuerca hasta que las arandelas de muelle estén planas, luego afloje $\frac{1}{4}$ de vuelta para establecer la pre-carga correcta de los cojinetes ([Figura 88](#)).
5. Coloque el tapón anti-polvo ([Figura 88](#)).

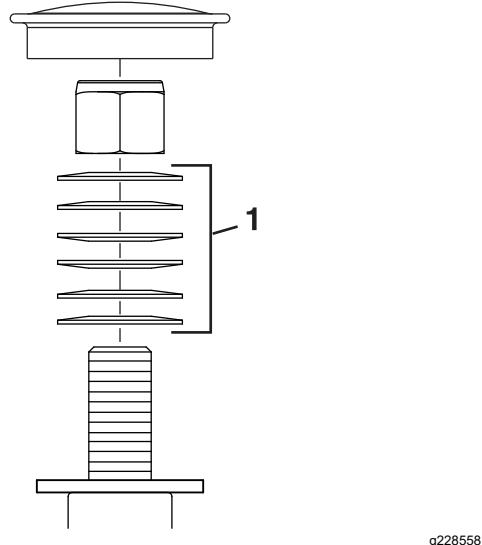


Figura 88

g228558

1. Arandelas elásticas

Limpieza

Limpieza de la máquina y de la carcasa de corte

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas (TDF) y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Elimine cualquier acumulación de aceite, residuos o hierba en la máquina y la carcasa de corte, sobre todo debajo de las cubiertas de las correas de la carcasa, alrededor del depósito de combustible, y alrededor del motor y del sistema de escape.
4. Eleve la carcasa central y las carcasa laterales. Bloquee cada carcasa lateral en posición vertical.
5. Elimine cualquier acumulación de hierba de la parte inferior de la carcasa y del deflector de descarga.

Limpieza de las cubiertas de refrigeración del ventilador hidrostático, las aletas de refrigeración y el ventilador.

Intervalo de mantenimiento: Cada vez que se utilice o diariamente

Elimine los residuos de las cubiertas de refrigeración del ventilador hidrostático, las aletas y el ventilador, para que el sistema hidrostático funcione a menor temperatura, lo que alargará su vida.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga el freno de estacionamiento.
2. Pare el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Deslice el asiento hacia atrás del todo, levante el asiento para tener acceso a la zona de las transmisiones hidrostáticas izquierda y derecha.
4. Elimine cualquier residuo de los protectores de refrigeración del ventilador hidrostático, las aletas de refrigeración y el ventilador.

Eliminación de residuos

El aceite de motor, las baterías, el fluido hidráulico y el refrigerante del motor son contaminantes medioambientales. Elimínelos de acuerdo con la normativa estatal y local.

Almacenamiento

Seguridad durante el almacenamiento

- Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador. Deje que se enfríe la máquina antes de hacer trabajos de ajuste, mantenimiento, limpieza o almacenamiento.
- No guarde la máquina o el combustible cerca de llamas, y no drene el combustible dentro de un edificio o dentro de un remolque cerrado.
- No guarde la máquina o un recipiente de combustible en un lugar donde pudiera haber una llama desnuda, chispas o una llama piloto, por ejemplo en un calentador de agua u otro electrodoméstico.

Limpieza y almacenamiento de la máquina

1. Desengrane la toma de fuerza (TDF), ponga el freno de estacionamiento, gire la llave de contacto a DESCONECTADO y retire la llave.
2. Retire los recortes de hierba, la suciedad y la mugre de las piezas externas de toda la máquina, especialmente el motor y el sistema hidráulico. Limpie la suciedad y la broza de la parte exterior del alojamiento de las aletas de la culata de cilindros del motor y del soplador.
3. Compruebe el freno; consulte [Mantenimiento de los frenos](#) (página 57).
4. Revise el limpiador de aire; consulte [Mantenimiento del limpiador de aire](#) (página 44).
5. Engrase la máquina; consulte [Lubricación](#) (página 40).
6. Cambie el aceite de motor y el filtro; consulte [Mantenimiento del aceite del motor](#) (página 45).
7. Compruebe la presión de los neumáticos; consulte [Comprobación de la presión de los neumáticos](#) (página 55).
8. Cambie el fluido hidráulico y el filtro; consulte [Cambio del fluido hidráulico y del filtro](#) (página 63).

9. Cargue la batería; consulte [Cómo cargar la batería](#) (página 52).
10. Rasque cualquier acumulación importante de hierba y suciedad de los bajos del cortacésped, luego lávelo con una manguera de jardín.

Nota: Haga funcionar la máquina con el mando de control de las cuchillas (TDF) engranado y el motor en ralentí alto durante 2 a 5 minutos después del lavado.

11. Compruebe la condición de las cuchillas; consulte [Mantenimiento de las cuchillas de corte](#) (página 68).

Prepare la máquina para su almacenamiento cuando no la vaya a utilizar durante 30 días. Prepare la máquina para el almacenamiento de la manera siguiente:

- A. Haga funcionar el motor para distribuir el combustible con acondicionador por todo el sistema de combustible durante 5 minutos.
- B. Pare el motor, deje que se enfríe y drene el depósito de combustible.

Nota: Arranque el motor y hágalo funcionar hasta que se pare.

- C. Deseche el combustible adecuadamente. Recíclelo según la normativa local.

Importante: **No guarde el combustible con estabilizador/acondicionador durante más tiempo que el recomendado por el fabricante del estabilizador de combustible.**

12. Revise y apriete todos los pernos, tuercas y tornillos. Repare o sustituya cualquier pieza dañada.
13. Pinte las superficies que estén arañadas o donde esté visible el metal. Puede adquirir la pintura en su Servicio Técnico Autorizado.
14. Guarde la máquina en un garaje o almacén seco y limpio. Retire la llave de contacto y guárdela fuera del alcance de niños u otros usuarios no autorizados. Cubra la máquina para protegerla y para conservarla limpia.

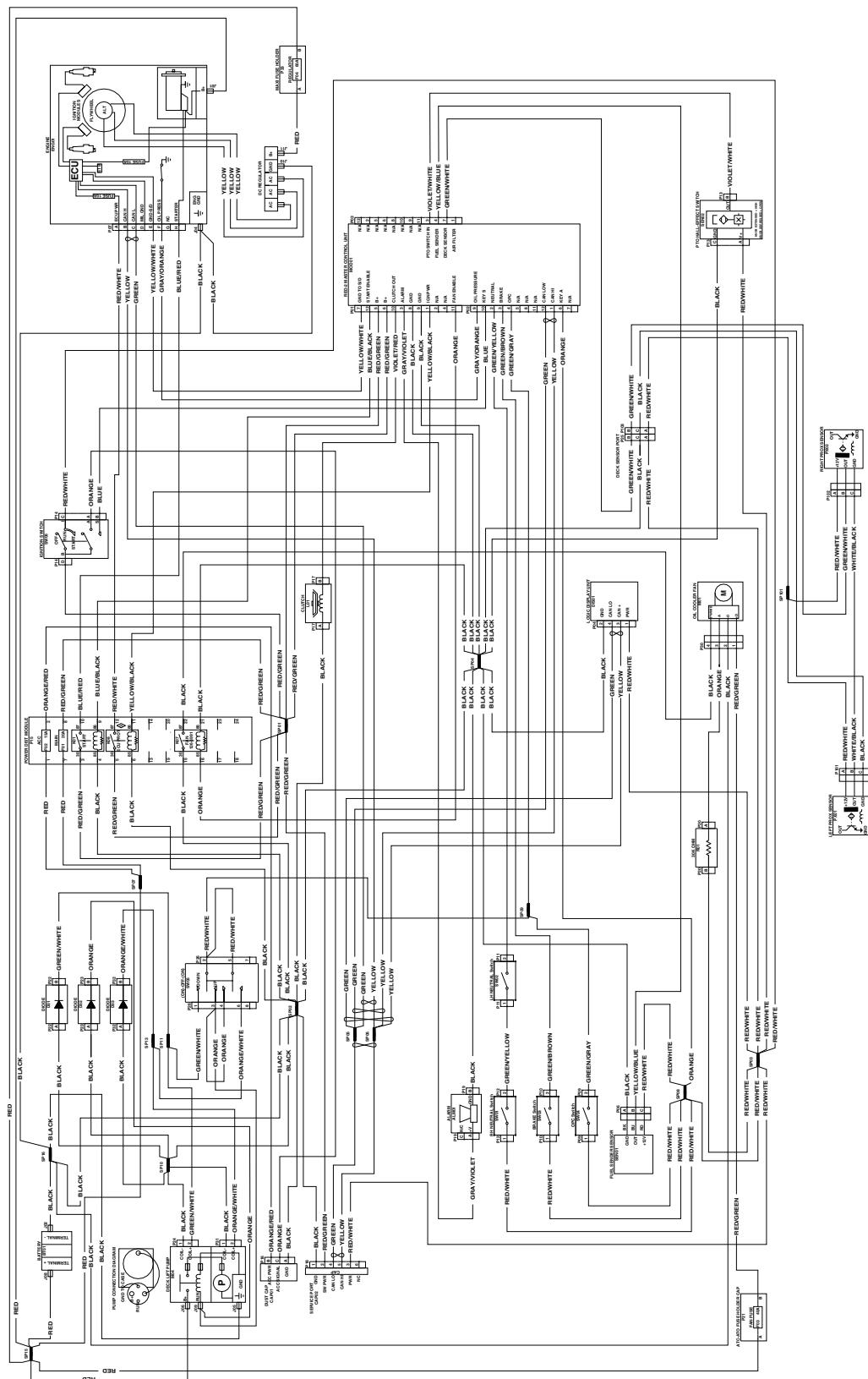
Solución de problemas

Problema	Possible causa	Acción correctora
El motor de arranque no gira.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El mando de control de las cuchillas (TDF) está engranado. 2. El freno de estacionamiento no está puesto. 3. Las palancas de control de movimiento no están en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO. 4. El operador no está sentado. 5. La batería está descargada. 6. Las conexiones eléctricas están corroídas o sueltas. 7. El fusible está fundido. 8. El relé o interruptor está roto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mueva el mando de control de las cuchillas (TDF) a Desengranado. 2. Ponga el freno de estacionamiento. 3. Asegúrese de que las palancas de avance están en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO. 4. Siéntese en el asiento. 5. Cargue la batería. 6. Verifique que hay buen contacto en las conexiones eléctricas. 7. Cambie el fusible. 8. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Autorizado.
El motor no arranca, arranca con dificultad, o no sigue funcionando.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El depósito de combustible está vacío. 2. El nivel de aceite del cárter está bajo. 3. El acelerador no está en la posición correcta. 4. El filtro de combustible está sucio. 5. Hay suciedad, agua o combustible viejo en el sistema de combustible. 6. El limpiador de aire está sucio. 7. El interruptor del asiento no funciona correctamente. 8. Las conexiones eléctricas están corroídas, sueltas o defectuosas. 9. El relé o interruptor está roto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Llene el depósito de combustible. 2. Añada aceite al cárter. 3. Asegúrese de que el control del acelerador está en el punto intermedio entre las posiciones de LENTO y RÁPIDO. 4. Cambie el filtro de combustible. 5. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Autorizado. 6. Limpie o cambie el elemento del limpiador de aire. 7. Compruebe el indicador del interruptor del asiento. Cambie el asiento si es necesario. 8. Compruebe que hay buen contacto en las conexiones eléctricas. Limpie los terminales a fondo con limpiador para contactos eléctricos, aplique grasa dieléctrica y haga las conexiones. 9. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Autorizado.
El motor pierde potencia.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La carga del motor es excesiva. 2. El limpiador de aire está sucio. 3. El nivel de aceite del cárter está bajo. 4. Las aletas de refrigeración y los conductos de aire situados por encima del motor están obstruidos. 5. El orificio de ventilación del tapón del depósito de combustible está bloqueado. 6. El filtro de combustible está sucio. 7. Hay suciedad, agua o combustible viejo en el sistema de combustible. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la velocidad de avance. 2. Limpie el elemento del limpiador de aire. 3. Añada aceite al cárter. 4. Elimine la obstrucción de las aletas de refrigeración y de los conductos de aire. 5. Limpie o sustituya el tapón del depósito de combustible. 6. Cambie el filtro de combustible. 7. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Autorizado.
El motor se sobrecalienta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La carga del motor es excesiva. 2. El nivel de aceite del cárter está bajo. 3. Las aletas de refrigeración y los conductos de aire situados por encima del motor están obstruidos. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la velocidad de avance. 2. Añada aceite al cárter. 3. Elimine la obstrucción de las aletas de refrigeración y de los conductos de aire.

Problema	Possible causa	Acción correctora
No es posible conducir la máquina.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Las válvulas de desvío no están bien cerradas. 2. La correa de la bomba está desgastada, suelta o rota. 3. La correa de la bomba se ha salido de una polea. 4. El muelle tensor está roto o falta. 5. El nivel de fluido hidráulico es bajo, o el fluido está demasiado caliente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete las válvulas de desvío. 2. Cambie la correa. 3. Cambie la correa. 4. Cambie el muelle. 5. Añada fluido hidráulico a los depósitos o deje que se enfrie.
La máquina se desvía a la derecha o a la izquierda (con las palancas de control de movimiento totalmente hacia adelante).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Es necesario ajustar el paralelismo de la dirección. 2. La presión de los neumáticos de las ruedas motrices no es la correcta. 3. Es necesario ajustar el indicador de marcha atrás y el acoplamiento de control de movimiento. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste el paralelismo de la dirección. 2. Ajuste la presión de los neumáticos de las ruedas motrices. 3. Ajuste el indicador de marcha atrás y el acoplamiento de control de movimiento.
Hay una vibración anormal.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La(s) cuchilla(s) de corte está(n) doblada(s) o desequilibrada(s). 2. El perno de montaje de la cuchilla está suelto. 3. Los pernos de montaje del motor están sueltos. 4. La polea del motor, la polea tensora o la polea de las cuchillas está suelta. 5. La polea del motor está dañada. 6. El eje de la cuchilla está doblado. 7. El soporte del motor está suelto o roto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Instale cuchilla(s) nueva(s). 2. Apriete el perno de montaje de la cuchilla. 3. Apriete los pernos de montaje del motor. 4. Apriete la polea correspondiente. 5. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Autorizado. 6. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Autorizado. 7. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Autorizado.
Al segar se produce una altura de corte desigual.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La(s) cuchilla(s) no está(n) afilada(s). 2. La(s) cuchilla(s) de corte está(n) doblada(s). 3. La carcasa de corte no está nivelada. 4. Los bajos del cortacésped están sucios. 5. La presión de los neumáticos no es correcta. 6. El eje de la cuchilla está doblado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Afile la(s) cuchilla(s). 2. Instale cuchilla(s) nueva(s). 3. Nivele la carcasa de corte lateral y longitudinalmente. 4. Limpie los bajos del cortacésped. 5. Ajuste la presión de los neumáticos. 6. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Autorizado.

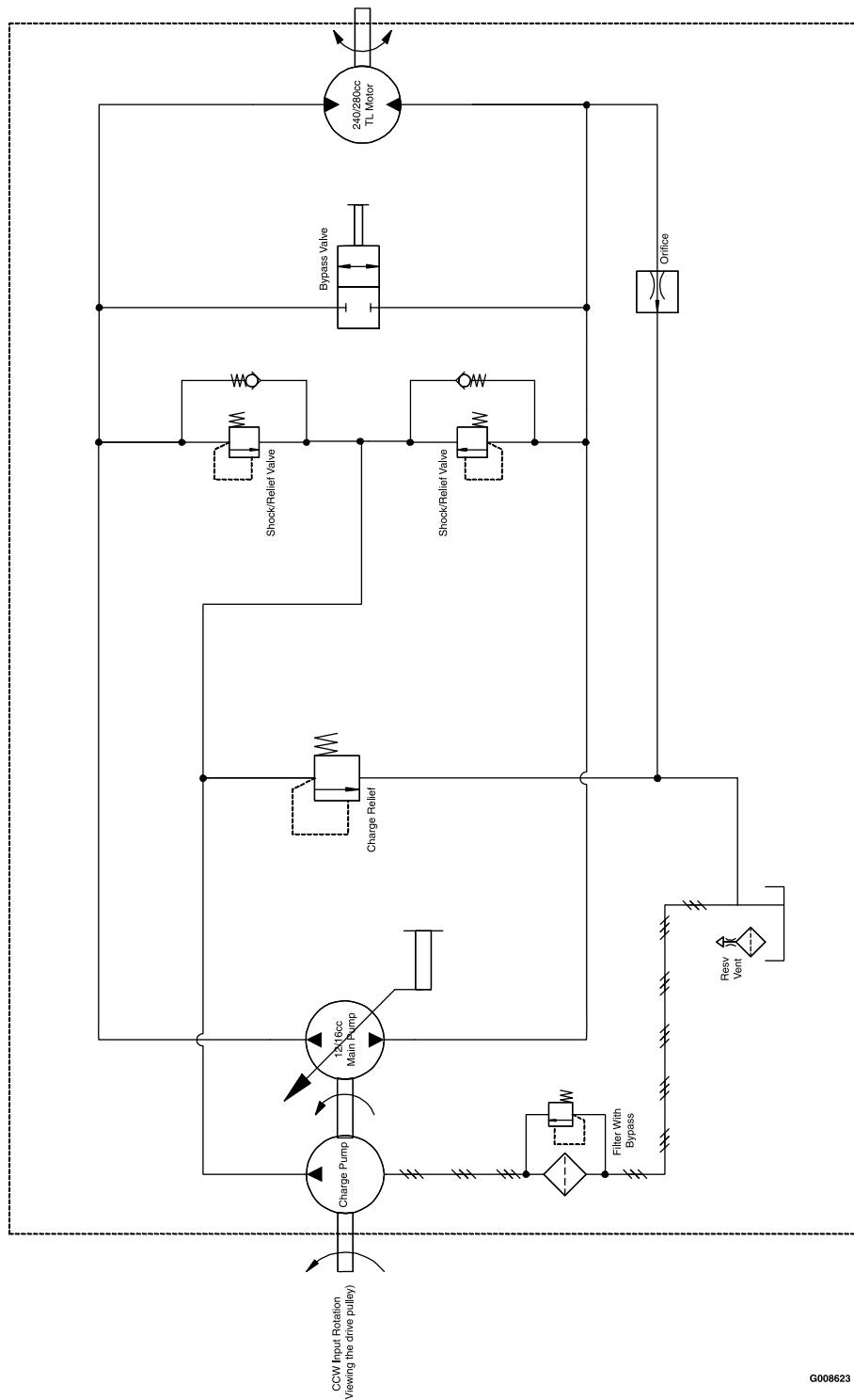
Problema	Possible causa	Acción correctora
Las cuchillas no giran.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La correa de transmisión está desgastada, suelta o rota. 2. La correa de transmisión se ha salido de la polea. 3. La correa de la carcasa está desgastada, suelta o rota. 4. La correa de la carcasa se ha salido de la polea. 5. Un muelle tensor falta o está roto. 6. El embrague se ha desembragado. 7. Las carcassas laterales no están totalmente bajadas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe la tensión de la correa. 2. Inspeccione la correa en busca de daños; cámbiela si es necesario. Instale la correa de transmisión y verifique la posición correcta de la guía de la correa. 3. Instale una correa de carcasa nueva. 4. Instale la polea de la carcasa, la polea tensora, el brazo tensor y el muelle y compruebe su posición y funcionamiento. 5. Sustituya el muelle tensor. 6. El motor se ha sobrecalentado; determine la causa del sobrecalentamiento. 7. Baje las carcassas laterales.
El embrague no se engrana.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Un fusible está fundido. 2. No llega suficiente voltaje al embrague. 3. La corriente es insuficiente. 4. El motor se ha sobrecalentado. 5. Las carcassas laterales no están totalmente bajadas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambie el fusible. Compruebe la resistencia de la bobina, la carga de la batería, el sistema de carga y las conexiones de los cables. Cámbielos si es necesario. 2. Compruebe la resistencia de la bobina, la carga de la batería, el sistema de carga y las conexiones de los cables. Cámbielos si es necesario. 3. Repare o cambie el cable del embrague o el sistema eléctrico. Limpie los contactos de los conectores. 4. El motor se ha sobrecalentado; determine la causa del sobrecalentamiento. 5. Baje las carcassas laterales.
La carcasa no se eleva ni baja.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El operador no está sentado. 2. La llave no está en la posición de MARCHA. 3. El nivel del fluido es bajo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Siéntese en el asiento. 2. Gire la llave a la posición de MARCHA. 3. Compruebe el nivel de fluido.

Esquemas



Esquema eléctrico – Máquina con pantalla Horizon (Rev. A)

g294455



Esquema hidráulico (Rev. A)

G008623

g008623

DECK LIFT
CYLINDER

FOLD
CYLINDERS

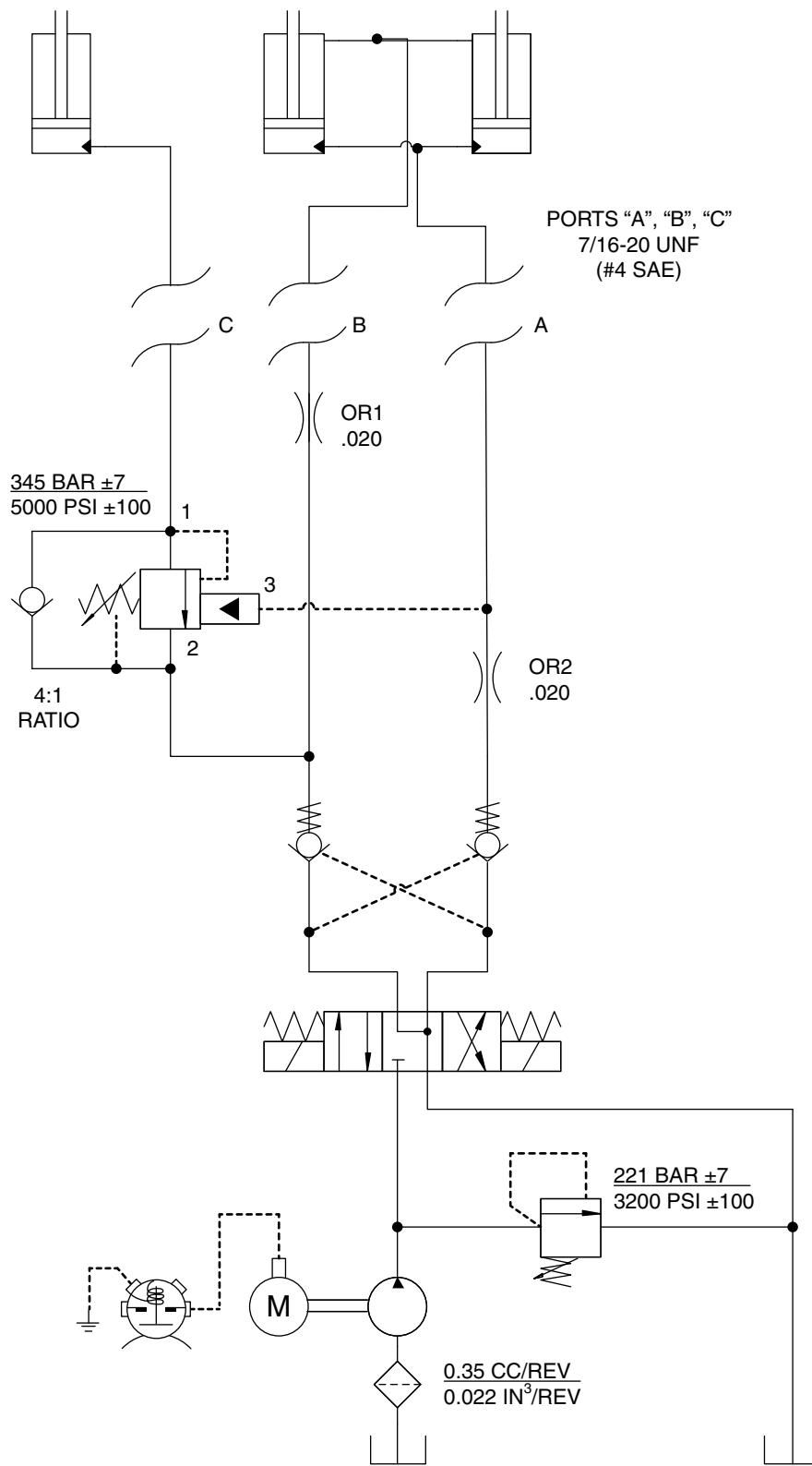


Diagrama hidráulico del sistema de elevación de las carcasas laterales (Rev. A)

g299104

Notas:

Información sobre las Advertencias de la Proposición 65 de California

¿Qué significa esta advertencia?

Puede ver un producto a la venta que lleva una etiqueta de advertencia como la siguiente:

 **ADVERTENCIA:** Cáncer y daños reproductivos — www.p65Warnings.ca.gov.

¿Qué es la Proposición 65?

La Proposición 65 afecta a cualquier empresa que tenga presencia en California, que venda productos en California, o que fabrique productos que podrían ser introducidos o vendidos en California. Esta ley exige que el Gobernador de California mantenga y publique una lista de sustancias químicas identificadas como causantes de cáncer, defectos de nacimiento y/u otros daños reproductivos. La lista, que se actualiza anualmente, incluye cientos de productos químicos que se encuentran en muchos artículos de uso diario. El propósito de la Proposición 65 es informar al público sobre la exposición a estos productos químicos.

La Proposición 65 no prohíbe la venta de productos que contengan estos productos químicos, sino que requiere la presencia de advertencias en el producto, el envase y la documentación suministrada con el producto. Además, una advertencia de la Proposición 65 no significa que el producto contravenga ninguna norma o requisito de seguridad. De hecho, el gobierno de California ha declarado que una advertencia bajo la Proposición 65 "no es lo mismo que una decisión legal sobre la "seguridad" o la "inseguridad" de un producto". Muchos de estos productos químicos han sido utilizados durante años en productos de uso diario sin que se hayan producido daños documentados. Para obtener más información, visite <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

Una advertencia de la Proposición 65 significa que una empresa (1) ha evaluado la exposición y ha concluido que supera el nivel de "sin riesgo significativo"; o (2) ha optado por proporcionar una advertencia basándose en sus conocimientos respecto a la presencia de un producto químico de los incluidos en la lista, sin intentar evaluar la exposición.

¿Esta ley es aplicable en todas partes?

Las advertencias de la Proposición 65 sólo son obligatorias bajo la legislación de California. Estas advertencias se ven por toda California en una variedad de entornos, incluidos entre otros restaurantes, tiendas de alimentación, hoteles, escuelas y hospitales, así como en una amplia variedad de productos. Además, algunos minoristas de Internet y de la venta por correo incluyen advertencias de la Proposición 65 en sus sitios web o en sus catálogos.

¿Qué diferencia hay entre las advertencias de California y los límites federales?

Las normas de la Proposición 65 son a menudo más exigentes que las normas federales o internacionales. Varias sustancias requieren una advertencia bajo la Proposición 65 a niveles muy inferiores a los límites federales. Por ejemplo, el nivel exigido por la Proposición 65 para las advertencias sobre el plomo es de 0.5 µg/día, que es muy inferior a lo que exigen las normas federales e internacionales.

¿Por qué no llevan la advertencia todos los productos similares?

- Los productos vendidos en California deben llevar etiquetas bajo la Proposición 65, mientras que otros productos similares que se venden en otros lugares no las necesitan.
- Una empresa puede estar obligada a incluir advertencias de Proposición 65 en sus productos como condición de un acuerdo tras un procedimiento legal relacionado con la Proposición 65, pero otras empresas que fabrican productos similares no tienen necesariamente la misma obligación.
- La aplicación de la Proposición 65 no es uniforme.
- Algunas empresas pueden optar por no proporcionar advertencias porque concluyen que no están obligadas a hacerlo bajo la Proposición 65; la falta de advertencias en un producto no significa que el producto esté libre de los productos químicos incluidos en la lista a niveles similares.

¿Por qué incluye Toro esta advertencia?

Toro ha optado por proporcionar a los consumidores la mayor cantidad posible de información para que pueda tomar decisiones informadas sobre los productos que compra y utiliza. Toro proporciona advertencias en ciertos casos basándose en sus conocimientos sobre la presencia de uno o más productos químicos de la lista, sin evaluar el nivel de exposición, puesto que la lista no incluye límites de exposición para todos los productos químicos que contiene. Aunque la exposición que provocan los productos Toro puede ser insignificante, o estar dentro de los límites de la categoría "sin riesgo significativo", Toro ha optado por proporcionar las advertencias de la Proposición 65 por simple precaución. Además, si Toro no proporcionara estas advertencias, podría ser demandada por el Estado de California o por particulares bajo la Proposición 65, y estar sujeta a importantes sanciones.