



Count on it.

Form No. 3469-365 Rev C

คู่มือของผู้ปฏิบัติงาน

ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมดพวงเรด ยี่ห้อแบบกวาดหนา EdgeSeries™ 8 ใบมด หรือ 11 ใบมด ขนาด 18 นิ้ว หรือ 22 นิ้ว

รถลากพวง Reelmaster® 3550 หรือ 3555

หมายเลขรุ่น 03485—หมายเลขซีเรียล 405130001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03486—หมายเลขซีเรียล 405130001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03487—หมายเลขซีเรียล 405100001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03488—หมายเลขซีเรียล 405130001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03489—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป



ขอมลเบองตน

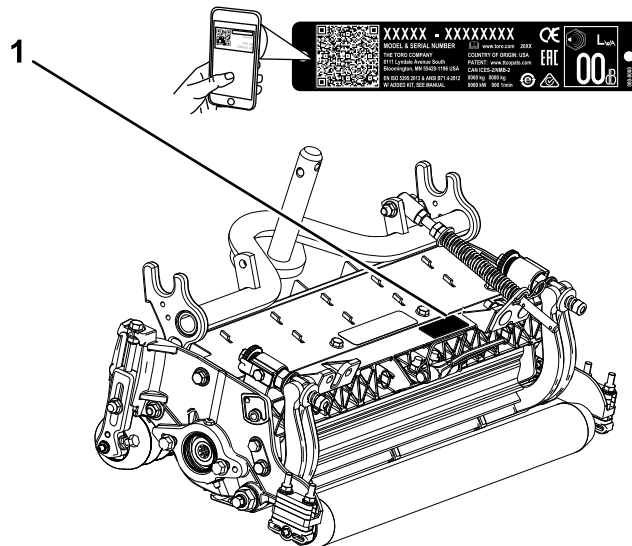
ชุดตดหญานเหมาะกบการตดหญาในสนามกโดรมการดแลรษาเปนองดภายในสนามกอล์ฟ สวน สนามกฬา และพนกเซงพาลชยเปนหลก การใชงานผลตภททนอกเหนอจากวตถประสงคกำหนดไวอาจเปนอนตรายตอคนและคนรอบข้างได

กรณาอ่านเอกสารนองละเอียดเพอศกชาวรควบคมและบารงรษาผลตภททอยางเหมาะสม และเพอหลกเลียงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภทท คณมหนักใชงานผลตภททอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภัยของผลตภททและเอกสารฝกอบรมการใชงาน ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเลอเพอคนหาทวแทนจําหนาย หรือลงทะเบยนผลตภทท

หากคณต้องการการซ่อมบารง อะไหล่แทงของ Toro หรือขอมลเพมเตม โปรดตดตอวแทนบรการทโดรมอนญาตหรือฝ่ายบรการลคคาชอง Toro และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรลของผลตภททไวไฟพรอม [su 1](#) ระบํ้าแทงของหมายเลขรนและหมายเลขชเรลบนผลตภทท จดบนทกหมายเลขในชองวางกกำหนดไ

สำคญ: นอกจากน คณสามารถใชมออสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขชเรลได (ตาม) เพอเขาถงขอมลการรบประกน อะไหล่ และขอมลผลตภททอนๆ



su 1

g279882

1. ต้าแทงหมายเลขรนและหมายเลขชเรล

หมายเลขรน _____

หมายเลขชเรล _____

คมอดบบนไ้ขอมลเกยวคบบอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดภัยกแสดงดวยสญลคชนเตอนอนตราย ([su 2](#)) ชงบบงบอคอนตรายทอาจสงผลไ้เกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรวางกแนะนํ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

g000502

คมออบบับใช้คำ 2 คำในการแนบขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คนใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกี่ยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพื่อบรรณขอมลลวไปทควรให้ความสนใจเป็นพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภย	4
ความปลอดภยทวไป	4
ความปลอดภยของชดตตทยา	4
ความปลอดภยเกี่ยวกับมด	4
สตกเกอรความปลอดภยและคำแนะนำ	5
การตงคา	6
1 การตตจจอตจาระบมดพวง	6
2 การปรบชดตตทยา	7
3 การตตจมอเตอรไมมดพวง	8
ภาพรวมผลตภยท	9
ขอมลจำเพาะ	9
อปกรณตอพวง/อปกรณเสริม	9
การปฏบตงาน	10
การปรบชดตตทยา	10
การปรบความสงในการตด	16
ตารางเลอกความสงในการตดและไมมดลาง	18
เงอนไขตารางความสงในการตด	20
การบำรุงรษา	22
การหนนชดตตทยา	22
การหลอลนชดตตทยา	23
ขอมลจำเพาะของไมมดลาง	24
ขอมลจำเพาะสำหรัไมมดพวง	30
การขอมบำรุงตวปสุ HD Dual Point (DPA)	32
การขอมบำรุงลกลล	33

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดอ่านคำแนะนำความปลอดภัย อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ มึนเมาอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ไดตดตงแพงกนและอุปกรณ์รยกอื่นๆ ทงหมด หรือแพงกนและอุปกรณ์รยกทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางทอหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมบรณกตอเมตตตงเขากบรลากพวงเทานน อ่านคำแนะนำฉบับสมบรณเกยวกับวธการใชงานอปกรณอยางปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรลากพวงอยางละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่งก่อนที่จะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์ชนวัตถุ ชอมแซมความเสียหายทงหมดกอนกลับไปใชงานตอ
- ดแลรษาใหชนสวนทงหมดมสภาพดและทำงานไดตามปกติ และชนสวนทงหมดไหนแนหนาเปลี่ยนสตกเกอร์ทงหมดทสกหรือหรือชำรุด
- ใชอปกรณเสริม อปกรณตอพวง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนทผานการรับรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

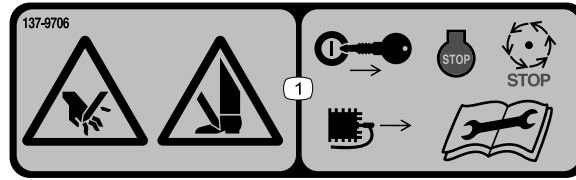
ใบมีดทสกหรือเสียหายอาจจะแตกออกและชนสวนอาจจะเดนไปทางคณเองหรือพอน อาจทำให้บาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่วต

- ตรวจสอบใบมีดเปราะบางการสกรหรือหรือชำรุดหรือไม่
- ใชความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใสถุงมือ และใชความระมัดระวังขณะชอมบำรุงใบมีดให้เปลี่ยนหรือลบใบมีดเท่านั้น ห้ามยดหรือชอมใบมีดเด็ดขาด
- ในอปกรณทหลายใบมีด ให้ใชความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามทหมนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมนตามได้

สติกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สติกเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้ขอบบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสติกเกอร์ที่เสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อันตรายจากการตกบาดมือหรือเท้า — ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออกหรือถอดหัวเทียน รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยังคงหยุดนิ่ง และอ่าน *คู่มือใช้* ก่อนการบำรุงรักษา

การตรวจคา

ชวสนหลวม

ใชแผนภมดำนลางเพอยนย่นววจดสงชวสนทงหลมดแลว

ชวตอน	คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
1	จดอดจาาระบตรง	1	ตดตงจดอดจาาระบใบมดพวง
2	โมตองใช้ชวสน	–	ปรบชดตดหญา
3	โอรง สกรปด (อจประกอบมอแลว)	1 2	ตดตงมอเตอรใบมดพวง

สอและชวสนเพมเตม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
คมอฟใช้ แคตตาลอกชวสน (โมโดโหลมอ)—โปรดดชอมลเกยว กบการขอแคตตาลอกชวสนในโปสการดทโหลมอ	1 –	ตรวจสอบวสดและเกบโไว้ในสทงนทกทหเมหะสม

หมยเคต: ดดณชยและชวของอปรกณจกตำหนงปททในการควบคมเครอง



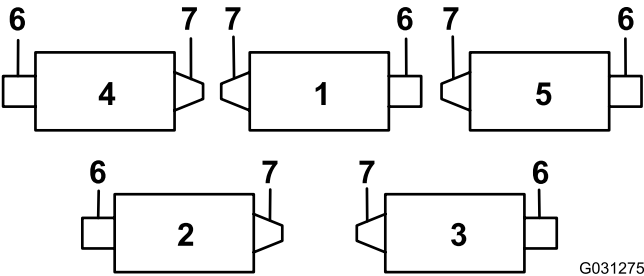
การตดตงจดอดจาาระบใบมดพวง

ชวสนทตองใช้สำหรับชวตอนน:

1	จดอดจาาระบตรง
---	---------------

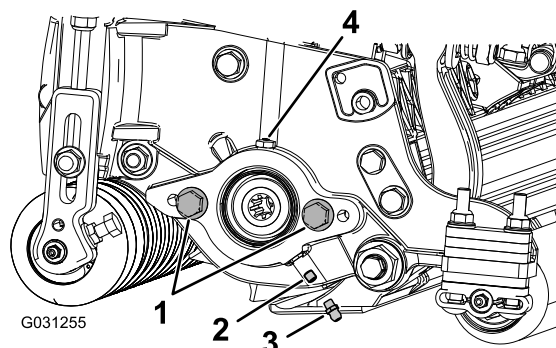
ชวตอน

ตดตงจดอดจาาระบภดณมอเตอรใบมดพวงของชดตดหญา โปรดด **su 3**
เพอดตำหนงมอเตอรใบมดพวงตามตำหนงของชดตดหญาในอปรกณ



- ชดตดหญา 1
- ชดตดหญา 2
- ชดตดหญา 3
- ชดตดหญา 4
- ชดตดหญา 5
- มอเตอรใบมดพวง
- นำหนกถวงหรืออปรกณเสรมอนๆ (จำหนยแยก)

- ถอดสกรทวหนอนบนแพงขางมอเตอรใบมดพวงทงไป (**su 4**)



g031255

- | | |
|--------------|--------------|
| 1. สกรุด (2) | 3. จดอดจาระบ |
| 2. สกรตวหนอน | 4. ซองจาระบ |

2. ติดตั้งจดอดจาระบตรง (SU 4)

หมายเหตุ: จดอดจาระบสำหรับอดจาระบรองฟันของมอเตอร์ไบมดพวง

2

การปรับชุดทดเกา

ไมตองใชชนสวน

ขั้นตอน

1. ปรับไบมดลางเขากบไบมดพวง
2. ปรับลกกลงสวนทายตามความสงในการตดทตองการ
3. ตงคาคความสงในการตด
4. ปรับแพงกนดานหลง ถาจำเปน
5. เมอตดตงชุดทดเกาทงหมดบทรตดททญาและใชงานโดแลว ไหปรับสปรงชุดเซยสภาพสนาม

โปรดดคำแนะนํายางละเอยดเกยวกับการปรับเหลานใน [การปฏบตงาน \(หนา 10\)](#)

3

การติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง

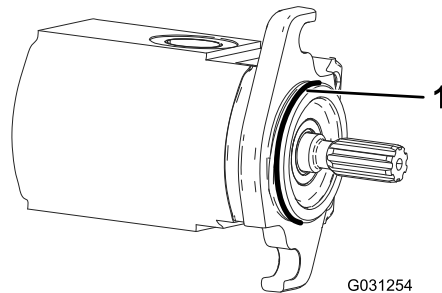
ชิ้นส่วนที่ต้องใช้สำหรับขั้นตอน:

1	โอร่ง
2	สกริปด (อาจประกอบมาแล้ว)

ขั้นตอน

สำคัญ: ก่อนติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง ให้คำนวณและติดตั้งน้ำหนักลงหรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ
ที่ฝังตรงข้ามของชุดตดหญาจากมอเตอร์ใบมดพวงตามทอบายในคำแนะนำน้ำหนักบนน้ำหนักลงหรืออุปกรณ์เสริม

1. ติดตั้งชุดตดหญาเขากบรตตดหญา โปรดดคำแนะนำใน *คมออฟไซ*ของรตตดหญา
2. ถาโมมสกริปดบนแพงขางมอเตอรใบมดพวง ให้ใส่สกริปด (su 4)
3. ติดตั้งโอร่งบนมอเตอรใบมดพวง (su 5)



su 5

g031254

1. โอร่ง

4. ติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวงและขันให้แน่นด้วยสกริปด
5. อดจาาระบกแพงขางจนกระทั่งจาาระบสวณเกนออกมาจากของจาาระบ (su 4)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมลจำเพาะ

หมายเลขรุ่น	น้ำหนักถ่วง
03485	37 กก. (82 ปอนด์)
03486	39 กก. (85 ปอนด์)
03487	42 กก. (92 ปอนด์)
03488	44 กก. (97 ปอนด์)
03489	44 กก. (97 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจำหนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสำหรับใช้กับเครื่องตดหญารนเพื่อเสริมประสกรภพและขยยความสามารถของเครื่องตดหญา โปรดตดตอวแทนบรการหรือวแทนจำหนายทโดรบอนญต หรือเขไปท www.Toro.com เพอตรยการอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรรณะสงสดและความปลอดภัยในการใช้งานอยางตอเนอง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของเทจาท Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรยอนอาจเปนอนตรย และการใช้งานดงกลาวอาจทำให้การรบประกนผลตภทเพนโมชะ

การปฏิบัติงาน

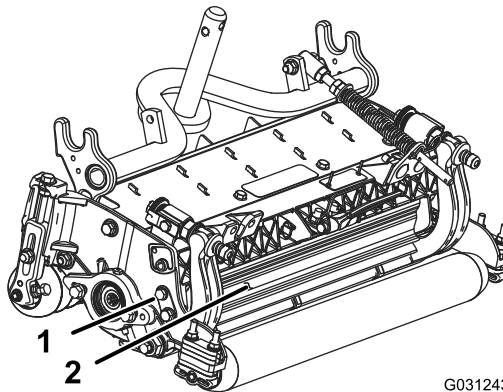
โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้ของรถตัดหญ้า* ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง โปรดดู [การปรับใบมีดกลางเข้ากับใบมีดพวง \(หน้า 12\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า เพื่อให้แน่ใจว่าผลพการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับแผงกั้นด้านหลัง

ในสภาวะการทำงานสวนใหญ่ เครื่องจะสามารถกระจายเศษหญ้าได้ทกสดเมื่อดึงแผงกั้นส่วนท้าย (ระบายออกด้านหน้า) แต่หากเศษหญ้าหนักรอเปก คุณอาจเปิดแผงกั้นส่วนท้ายได้

หากต้องการเปิดแผงกั้นส่วนท้าย ([รูป 6](#)) ให้คลายสลักเกลียวที่ยึดแผงกั้นเข้ากับแผงข้างด้านซ้าย หมุนแผงกั้นไปทตำแหน่งเปิด แล้วขันสลักเกลียวให้แน่น



G031243

g031243

รูป 6

1. สลักเกลียว

2. แผงกั้นส่วนท้าย

การปรับการผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

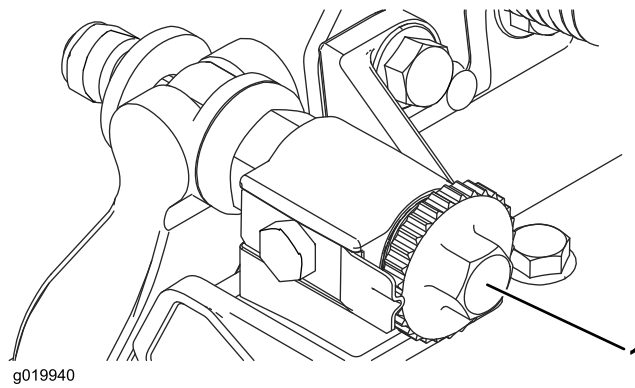
ชุดตัดหญ้านนระบบปรับใบมีดกลางกับใบมีดพวงแบบลบกดคอยด้วย ดังนั้นคุณจึงปรับชุดตัดหญ้าใหม่ประสิทธิภาพการทำงานดกสดได้อย่างงายดาย ดใช้สลกบด/เบดบาร์คทำไห้คุณปรับชุดตัดหญ้าได้อย่างแม่นยำ รวมทงมอการควบคุมทจำเป็นสำหรับารลบคมใบมีดในตัวอย่างตอเอง จงช่วยรักษาคมใบมีดของชุดตัดหญ้าและรับรองคุณภาพการตัด และลดความจำเป็นในการลบคมใบมีดเป็นประจำ

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ให้ตรวจสอบชุดตัดหญ้าแต่ละชุดเพื่อยืนยันวใบมีดกลางและพวงใบมีดผสมผสานอย่างถูกต้อง **ทำตามขั้นตอนนแนวาคณภาพการตัดจะเป็นทยอมรับได้แลวกตาม**

1. ลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพ่นแขง ดบเครื่องยนต และดงกฤษฎแะสตารทออก
2. คอยๆ หมนใบมีดพวงถอยลงซาชๆ ฟ่งเสียงผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง
 - หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้:

A. หมนสกรปรับเบดบาร์ตามเขมมนาฬิกา ([รูป 7](#)) ทละ 1 คลก จนกวาจะรสบและโดยนเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์มรองสมพนรทบระยะการเล่นของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง

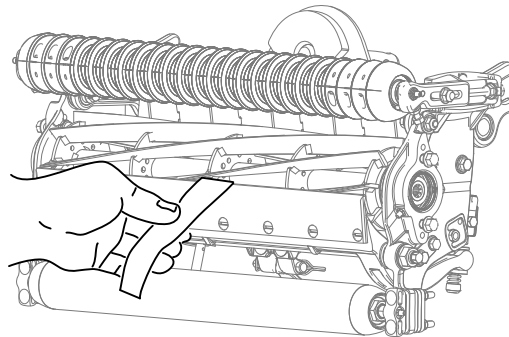


รูป 7

g019940

1. สกรูปแบบดาม

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมีดกลาง (รูป 8) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหนึ่งหลายๆ ใบมีดควรตัดกระดาษได้ แต่อย่าตัด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้



รูป 8

g027166

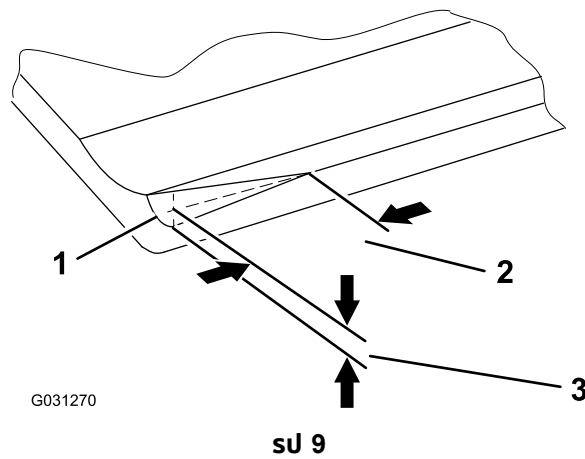
g027166

- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรใบมีดกลางและ/หรือใบมีดพวงอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ โปรดดูคู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL

สำคัญ: ควรตรวจสอบเสมอๆ ตลอดเวลา หากไม่มีการผสมกันเบาๆ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะลบคมเองได้ไม่เพียงพอ และจะทำให้ใบมีดทื่อหลังจากใช้งานไปสักพัก แต่หากผสมกันมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมที่ปลายทั้งสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจช่วยลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

หมายเหตุ: เมื่อเวลาผ่านไป คุณจะต้องเจียรมนำ (รูป 9) เนื่องจากออกแบบมาให้ใช้ได้ 40% ของอายุการใช้งานของใบมีดกลางเท่านั้น



G031270

g031270

1. มมน้ำกลายตามขวางของใบมดกลาง
2. 6 มม. (0.25 นิ้ว)

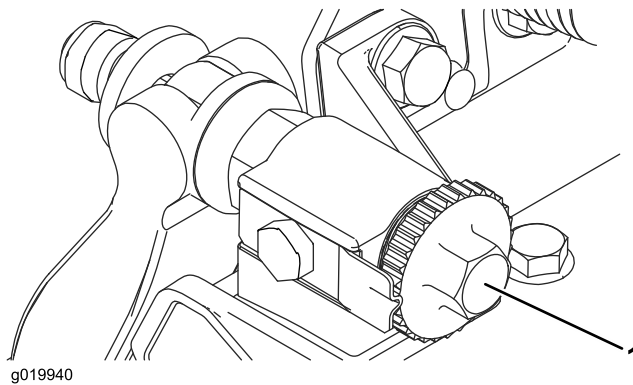
3. 1.5 มม. (0.060 นิ้ว)

หมายเหตุ: อย่าทำให้มมน้ำใหญ่เกินไปเนื่องจากอาจทำให้สนามเป็นกระจุก

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนบนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง แต่ไม่ใช่การปรับประจำวน

- หลังจากลบคมใบมดตัดหญ้าหรือเจียรใบมดกลางและ/หรือใบมดพวงแล้ว คุณอาจต้องตัดหญ้าด้วยชุดตัดหญ้าสักสองสามรอบ จากนั้นทำขั้นตอนนอกเครื่องเพื่อปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง เนื่องจากใบมดพวงและใบมดกลางจะปรับเข้าหากัน
 - คุณอาจต้องทำการปรับเพิ่มเติมหากหญ้าในสนามหนาแน่นมากหรือความสูงในการตัดต่ำมาก
1. วางชุดตัดหญ้าบนพ่นราบ
 2. หมุนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อป้องกันไม่ให้เบดบาร์สัมผัสกับใบมดพวง (สป 10)



g019940

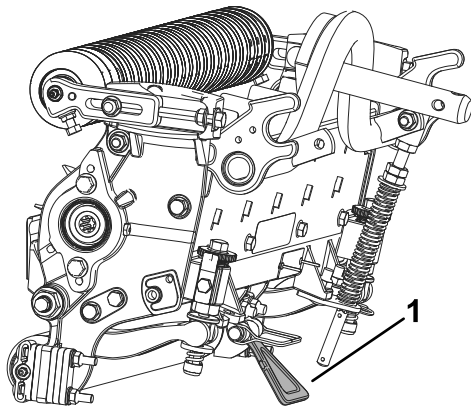
สป 10

g019940

1. สกรปรับเบดบาร์

3. เหยงชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมดกลางและใบมดพวงออกมา

สำคัญ: ปลายด้านหลังของสกรปรับเบดบาร์จะต้องไม่วางอยู่บนพ่นพวงทำงาน ดงบนให้ใช้ขาตั้ง (สป 11)



g027165

g027165

สป 11

1. ขาตง

4. หมนโม่ดพวงไฟโม่ด 1 โม่ดกบโม่ดลางประมาณ 25 มม. (1 นว)
เมอวดจากปลายของโม่ดลางกตางขวาชองชดตตคหญา
5. ทำเครื่องหมยทมองเหนโดชดเจนนบนโม่ดของโม่ดพวงตรจกทขวาทงขบโม่ดลาง

หมายเหตุ: การทำแบบนจะชวยใหปรับโม่ดโดงายชนในกายหลง

6. สอดแผนจม 0.05 มม. (0.002 นว) (หมยเลขอะโหล 140-5531)
โ่วระหวางโม่ดของโม่ดพวงกบขบโม่ดลางกจกทำเครื่องหมยโ่วในชนตอนท 5
7. หมนทวปรับเบดบารทางขวามอตามเขมนาฬิกาจนรสลกทงแรงกตบ **๑** บนแผนจม จกนบนชนทวปรับเบดบารกลบไป 2 คลก แลวถอดแผนจมออก

หมายเหตุ: การปรับชดตตคหญา 1 ดานจะสงผลกบอวดาน การหมน 2 คลกทำไ้ระยะหวางเมอไปปรับอวดาน

หมายเหตุ: หากเรมตบดวชองวาทงขนาดใหญ ควรดทงสองดานเขามาโกลกน โดชนดานขวาและดานชายสลบกนไปมา

8. คอยๆ หมน โม่ดพวง **๓** ใหโม่ดดอนทคณตรจสบกตางขวาทดกบโม่ดลางประมาณ 25 มม. (1 นว)
จากปลายของโม่ดลางกตางชายชองชดตตคหญา
9. หมนทวปรับเบดบารทางดานชายตามเขมนาฬิกาจนกวาจะเลอนแผนจมผานโม่ดพวงเขาไปในชองวาทงโม่ดลาง
โดงเครงลากลกเลกนอย
10. กลบไปยงดานขวาชองอปรกน และปรับตามทจำเป็นเพอใหเครงลากลกเลกนอยบนแผนจมระหวางโม่ดกบโม่ดลางอน
เดยวกนบน
11. ทำซ้ำชนตอนท 9 และ 10 จนกวาจะเลอนแผนจมผานชองวาทงสองโดงเครงลากลกเลกนอย แดการปรับ 1
คลกกทงสองดานจะทำไ้แผนจมไมสามารถเลอนผานทงสองดานโด

หมายเหตุ: โม่ดลางตอนนบนนคบโม่ดพวงแลว

12. จกตำแหนงน (กลาวคอ คลกเขา 1 คลกและแผนจมเลอนไมผาน) ใหหมนทวปรับเบดบารตามเขมนาฬิก 1 คลกในแดละดาน

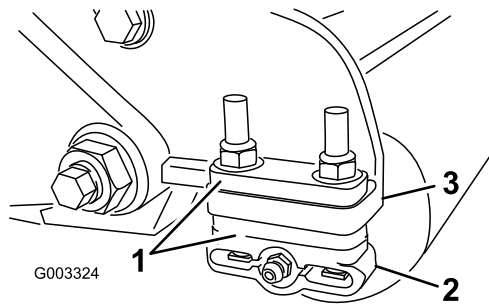
หมายเหตุ: แดละคลกจะชยบโม่ดลาง 0.018 มม. (0.0007 นว) **อยาชนสกรปรับแนนเกนไป**

13. สอดกระดาดชวคณภาพการตดแลบยาว (หมยเลขอะโหล Toro 125-5610)
โ่วระหวางโม่ดพวงกบโม่ดลางโ่วดจากกบโม่ดลาง (สป 8) จกนคอยๆ หมนโม่ดพวงไปขางหนาช **๓**
โม่ดควรตดกระดาด ภาโม่ดต ใหหมนสลกปรับเบดบารตามเขมนาฬิก 1 คลก และทำซ้ำชนตอนจนกวาจะตดกระดาดโด

หมายเหตุ: หากพบวากการสมผล/แรงลากลโม่ดพวงมากเกนไป ใหลบคมโม่ด ปรับพวหนาชของโม่ดลาง
หรือเจอรโม่ดลางและ/หรือโม่ดพวงอยางโดงอยาทงเพอใหโดชบคมทจำเป็นสำหรัการตดอยาทงแนนย่ำ โปรดด
คมอการลบคมโม่ดและเครื่องตดคหญาไรตารของ Toro หมยเลขแบบฟอรน 09168SL

การปรับความสกลกทงทาย

1. ปรับโครงยดลกลกทงทาย (สป 12) ตามชวงความสงในการตดทอทการ โดยวาทงทวนไตจายนดแพทงขาง (สป 12)
ตามจำนวนทระบโ่วใน [ตารางเลอความสงในการตดและโม่ดลาง](#) (หน 18)



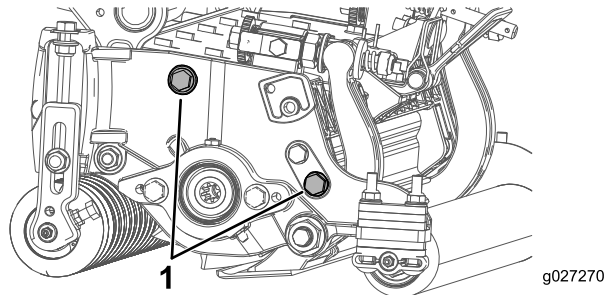
สป 12

g003324

1. ตัวคน
2. ไครงยดลกกลง
3. จานยดแพงซาง

2. ยกสวทกายของซดตดทญาและวางบลอกไมไต่ใบมดลาง
3. ถอดนอต 2 ตัวกยดไครงยดลกกลงและตัวคนแต่ละตัวเขากบครบยดแพงซางแต่ละครบ
4. ลดลกกลงและสกรลงมาจากจานยดแพงซางและตัวคน
5. วางตัวคนลงบนสกรทอยบนไครงยดลกกลง
6. ยดไครงยดลกกลงและตัวคนเขากบดานลางของจานยดด้วยนอตถลอกออกมาคอนหนาน
7. ตรวจสอบใหใบมดลางกบใบมดพวงแตะกนอยางถกตอง เอยงเครองตดทญาซนเพอเขาถงลกกลงสวทหนานและสวทกายแลละใบมดลาง

หมายเหตุ: ตำแหน่งของลกกลงสวทกายกบใบมดพวงควมคมโดยการปรบความคลาดเคลอนย่นยอมของสวทประกอบตงนบไมจําเปนนองตํไชนานกน การปรบตํไเลกนอยโดยการตงคาสดตดทญาบนแทนรองและคลายสกรปดยดแพงซาง (สป 13) ปรบและซนสกรปด ซนสกรปดจนไโดแรงบด 37 ถง 45 นิวตนเมตร (27 ถง 33 ฟตปอนด)



สป 13

g027270

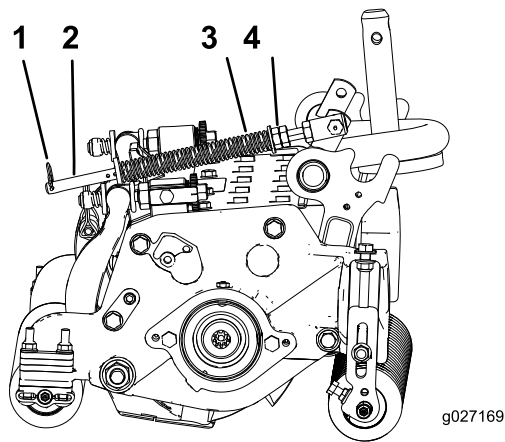
1. สกรปดยดแพงซาง

การปรบการตงคาสดเซยสภาพสนาม

สปรงซดเซยสภาพสนามตํไหนากสงตอนํไหนกจากดานหนานไปยงลกกลงหลง ซงจะชวยลตรอยลกคลบนสนามไโดนยมเรกวามารเซลลาง (Marcelling) หรอบอบบง (Bobbing)

สําคญ: ปรบสปรงไโดยไหดตดทญายงตอกบรทตดทญา แลหนตรงไปซางหนาน แลลตรดบลงมบบนพนอซอมบํารง

1. ตรวจสอบใหแนใจวาปนตวอารอยในรสวทกายภายในกานสปรง (สป 14)



สพ 14

- | | |
|--------------|----------------------|
| 1. ป็นตวอาร์ | 3. สปรงชดเชยสภาพสนาม |
| 2. กานสปรง | 4. นอตหกเหลี่ยม |

2. ขนนอตหกเหลี่ยมทปลายดานหนาของกานสปรงจนไดความยาวสปรงตอนหดยก 12.7 ซม. (5 นิ้ว) โปรดด (SU 14)

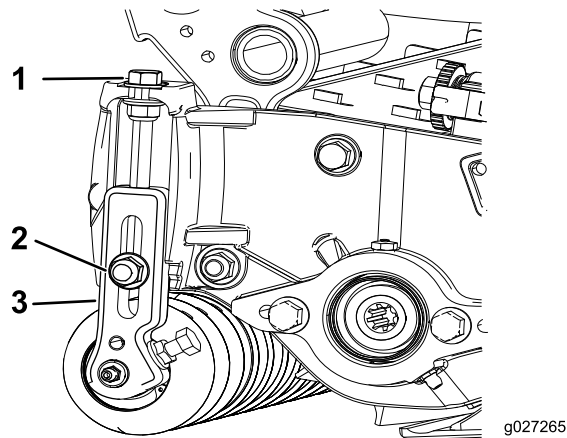
หมายเหตุ: ขณะใช้งานบนพนสนามขรชระ ลดความยาวสปรงลงเหลอ 1.3 ซม. (1/2 นิ้ว)
สมรรถนะการขับเคลื่อนตามสภาพพนพวจะลดลงเล็กน้อย

หมายเหตุ: ระชตการตงคาชดเชยสภาพสนาม หากความสงในการตดหรือการตงคาคความแอกระสพในการตดเปลยน
แปลง

การปรับความสูงในการตัด

หมายเหตุ: สำหรับความสูงในการตัดมากกว่า 2.54 ซม. (1 นิ้ว) ให้ตัดตรงความสูงในการตัดแบบสูง

1. คลายนอตล็อกยกดโครงยกความสูงในการตัดเข้ากบแพ่งข้างของชุดตัดหญ้า (su 15)

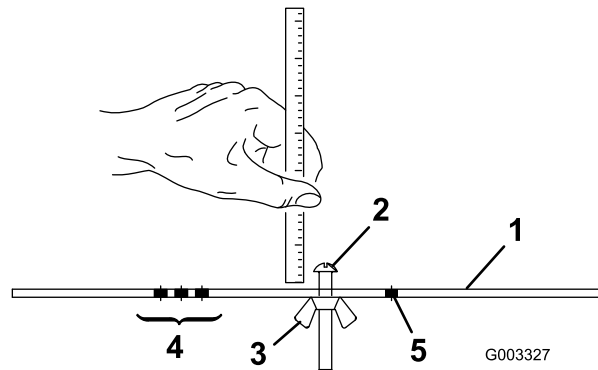


su 15

- | | |
|-------------|--------------------------|
| 1. สลักปรับ | 3. โครงยกความสูงในการตัด |
| 2. นอตล็อก | |

2. คลายนอตบนเกอबार (su 16) และตั้งคาสลักเกลียวปรับให้ไถความสูงในการตัดที่ต้องการ

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างดานล่างของหัวสกรกกระบวนของเกอबारคือความสูงในการตัดหญ้า

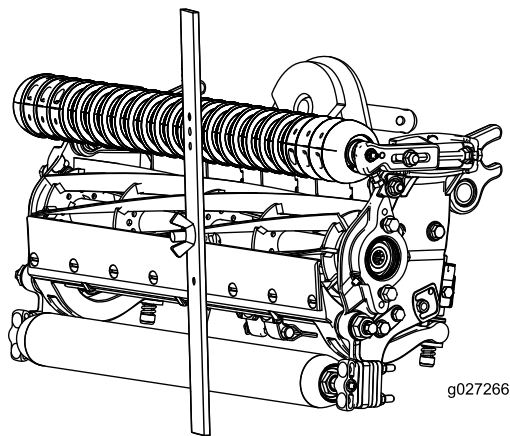


su 16

- | | |
|--------------------|--|
| 1. เกอबार | 4. รกใช้ตั้งค่าความลึกในการตัดแต่ง (HOG) ของชุดตัดแต่ง |
| 2. สลักปรับความสูง | 5. รกไม้ใช้ |
| 3. นอต | |

3. เกยวหวสลักเกลียวบนขอบคมของใบมีดกลาง และจัดให้ปลายดานหลังของบาร์ไถอยบนสกกกลางหลัง (su 17)

4. หมนสลักเกลียวปรับจนกวาสกกลางหนาสมผลสกับเกอबार (su 17)
ปรับปลายทงสองข้างของสกกกลางจนกระทั่งสกกกลางขนานกับใบมีดกลาง



รูป 17

g027266

สำคัญ: เมื่อปรับเสร็จ ลากลงด้านหน้าและด้านหลังจะแตะกับเกอबार และสลักเกลียวจะแตะอยู่บนใบมดกลาง
ซึ่งเมื่อทำตามนี้ จะทำให้ความสูงในการตัดเท่ากันทั้งสองข้าง

5. หมุนนอตให้แน่นเพื่อล็อกการปรับเอาไว้

หมายเหตุ: อย่าขันนอตแน่นเกินไป ขนุนนอตพอไม่ให้หมุนได้อีก

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด				
การตั้งค่าความสูงในการตัด	ความแอ่งเกรสพในการตัด	จำนวนตัวคนสวนท่าย	จำนวนจุดต่อโซ	ตัดตงชดอปกรณตดแตง**
0.64 ซม. (0.250 นิ้ว)	น้อย	0	3+	Y
	ปกติ	0	3+	Y
	มาก	1	3	-
0.95 ซม. (0.375 นิ้ว)	น้อย	0	4	Y
	ปกติ	1	3	Y
	มาก	2	3	-
1.27 ซม. (0.500 นิ้ว)	น้อย	0	4	Y
	ปกติ	1	3+	Y
	มาก	2	3	Y
1.56 ซม. (0.625 นิ้ว)	น้อย	1	4	Y
	ปกติ	2	3	Y
	มาก	3	3	-
1.91 ซม. (0.750 นิ้ว)	น้อย	2	3+	Y
	ปกติ	3	3	Y
	มาก	4	3	-
2.22 ซม. (0.875 นิ้ว)	น้อย	2	4	Y
	ปกติ	3	3	Y
	มาก	4	3	-
2.54 ซม. (1.000 นิ้ว)	น้อย	3	3+	Y
	ปกติ	4	3	Y
	มาก	5	3	-
2.86 ซม. (1.125 นิ้ว)*	น้อย	4	4	-
	ปกติ	5	3	-
	มาก	6	3	-
3.18 ซม. (1.250 นิ้ว)*	น้อย	4	4	-
	ปกติ	5	3	-
	มาก	6	3	-
3.49 ซม. (1.375 นิ้ว)*	น้อย	4	4	-
	ปกติ	5	3	-
	มาก	6	3	-
3.81 ซม. (1.500 นิ้ว)*	น้อย	5	3+	-
	ปกติ	6	3	-
	มาก	7	3	-

+ หมายความว่าโครงยดตว U บนแขนยกจะอยในรณดณลาง (su 19)

* ตองตดตงชดความสงในการตดแบบสง (หมายเลขอะไหล่ 137-0890) โครงยดความสงในการตดณหนาทองวางอยในรณขงดณบน

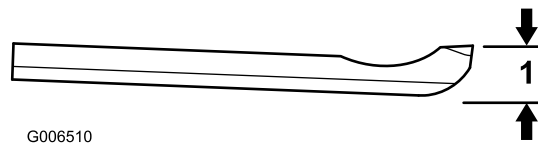
** Y หมายความว่าการใช้ความสงในการตดและตวคนรวมกบนแบบบนใช้กบอปกรณตดแตงได้

หมายเหตุ: การเปลยนจุดต่อโซ 1 จดจะทำใหม่ความชนของลกกลงหลงเปลยนไป 7.0 องศา

หมายเหตุ: การเปลยนโครงยดตว U บนแขนยกมายงรณลางจะทำใหม่ความชนของลกกลงหลงเพมขน 3.5

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสมสำหรับความสูงในการตัดกตองการทสด

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตด			
ใบมดกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสูงรวมใบมดกลาง*	ความสูงในการตด
Tournament (อปกรณเสรม)	147-1256 (18 นว) 147-1257 (22 นว)	4.3 มม. (0.170 นว)	3.8 ถึง 9.5 มม. (0.150 ถึง 0.375 นว)
ความสูงในการตดต่ำ (sn 03489)	121-3167 (18 นว) 147-1244 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
EdgeMax® ความสูงในการตดต่ำ (sn 03485) (sn 03487)	137-6090 (18 นว) 137-6093 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
ชด HOC แบบต่ำแบบขยาย (อปกรณเสรม)	147-1243 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
ชด HOC แบบต่ำ EdgeMax® แบบขยาย (อปกรณเสรม)	119-4280 (22 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
EdgeMax® (sn 03484) (sn 03486)	137-6091 (18 นว) 137-6094 (22 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	9.5 ถึง 38.1 มม. (0.375 ถึง 1.50 นว)*
มาตรฐาน (อปกรณเสรม)	147-1241 (18 นว) 147-1245 (22 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	9.5 ถึง 38.1 มม. (0.375 ถึง 1.50 นว)*
สำหรับงานหนัก (อปกรณเสรม)	147-1246 (22 นว)	9.3 มม. (0.370 นว)	12.7 ถึง 38.1 มม. (0.500 ถึง 1.50 นว)
* หลยาถดอบอนอาจตองใชใบมดกลางทมความสูงในการตดต่ำ 12.7 มม. (0.500 นว) ลงไป			

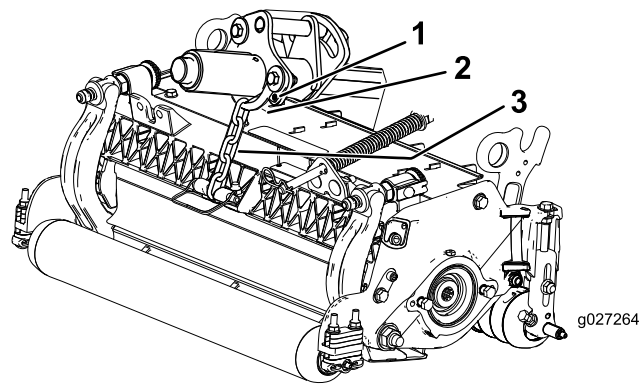


G006510

sn 18

g006510

1. ความสูงรวมใบมดกลาง



สป 20

1. รลาจ
2. โครงยึดตัว U

3. โซยก

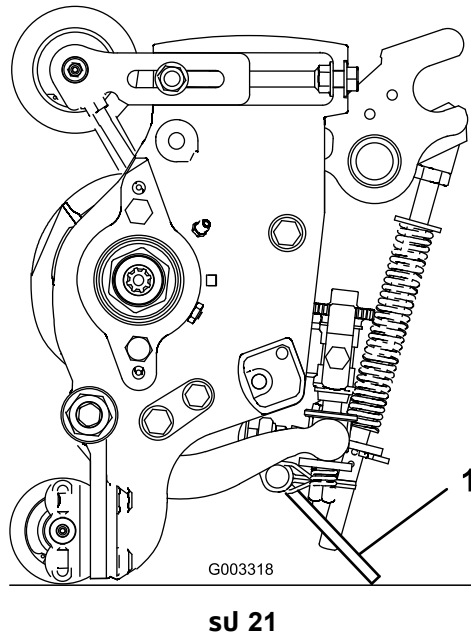
อุปกรณ์ทดแทน

นคอการตงคาความสงใในการตดทแะน้ำเมอตตงชดอปรณตดแทนบนชดตดหลยา

การบำรุงรักษา

การหนนชดตดหญา

เมื่อใดก็ตามที่ต้องเอียงชดตดหญาเพอดไบมดलग/ไบมดพวง ให้คำสวทกยของชดตดหญาดวยขาตง (ใหมาพรวมกบรตตดหญา) เพอปองกนไมไหนดบนปลายดานหลงของสกรปรนเบดบารไมวางอยบนพน (sU 21)



1. ขาตง

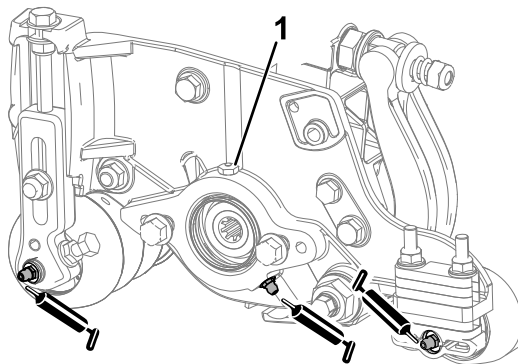
การหลอมชุดตดทญา

หลอมจตดจาระบทง 5 จดขงชดตดทญาตละชดเปนประจำ (sJ 22) ดยจาระบเลยมหมายเลข 2

มจดหลอม 2 จดบนลกกลงดานหนา 2 จดบนลกกลงดานหลง และอก 1 จดทสปลายนขงมอเอรไบนดพวง

หมายเหตุ: การหลอมชุดตดทญากนทหลงจการลางขยไลน้ำจจจากแบรงและเพมอายการใชงานขงแบรง

1. เซดจตดจาระบตละจตดดยฟาสะอาด
2. จดจาระบนกวาจาระบทสะอาดจะไลลออกมากจากชลกกลงและวาลวระบายขงแบรง
3. เซดจาระบสวณเกนออก



sJ 22

จตดจาระบฝงมอเอรไบนดพวง

g550955

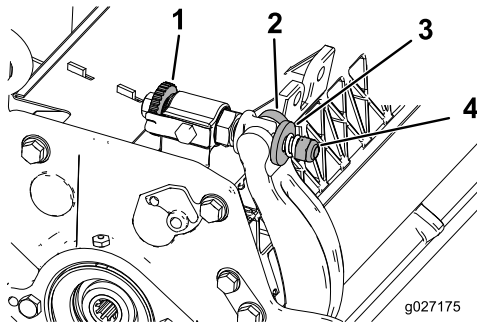
1. วาลวระบาย

ขอมลจำเพาะของใบมดลาง

การซ่อมบำรุงใบมดลาง

การถอดชุดเบดบาร์/ใบมดลาง

1. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเขมนาฬิกาเพื่อใใบมดลางถอยห่างจากใบมดพวง (su 23)

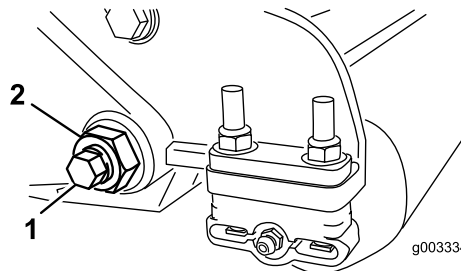


su 23

g027175

- | | |
|-------------------|-----------------|
| 1. สกรปรับเบดบาร์ | 3. แหวน |
| 2. เบดบาร์ | 4. นอตปรับสปริง |

2. ขนนอตปรับสปริง จนกระทั่งแหวนไม่ไถดบนเบดบาร์อีกต่อไป (su 23)
3. คลายนอตแบบสวมทบทยกดสลักเบดบาร์กแต่ละด้านของอุปกรณ์ (su 24)

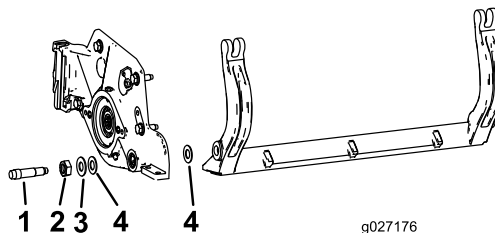


su 24

g003334

- | | |
|----------------|-----------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 2. นอตลอก |
|----------------|-----------|

4. ถอดสลักเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะทำให้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตดพญาโด (su 24)
เตรียมแหวนไบลอน 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงทปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (su 25)



su 25

g027176

- | | |
|------------------|--------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 3. แหวนเหล็ก |
| 2. นอตลอกเบดบาร์ | 4. แหวนไบลอน |

5. ถอดใบมดลางออกจากเบดบาร์โดยชนสกรที่ใช้ยึดใบมดลางออกทั้งหมด ไขประแจล็อกรวมกับเครื่องมือชนสกรใบมดลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการชนสกรใบมดลางได้

หมายเหตุ: ทงไขมดลางและสกรของเดม

การตดตงไขมดลางอนไผ

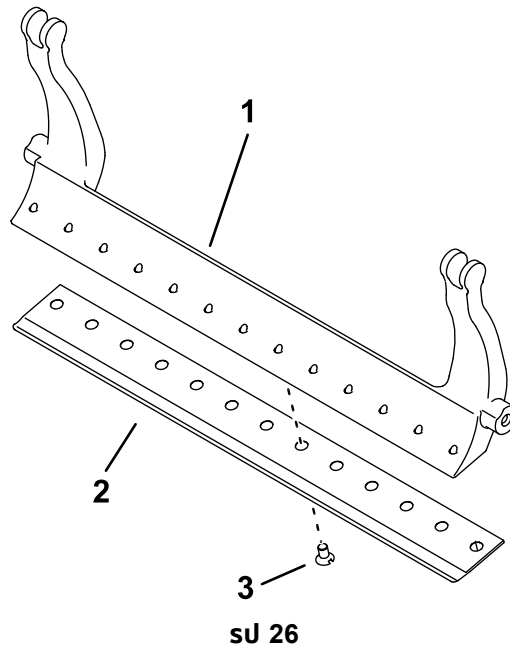
1. เลอกไขมดลางอนไผตาม ตารางเลอกความสงในการตดและไขมดลาง (หนา 18)
2. ขจดสนม ตะกรน และการสกรออจากพนผวของเบดบารและทาน้ำมนบางๆ บนผวของเบดบาร

สำคญ: อยาแกะเนอโลหะหลอกตดมากบเบดบาร เบดบารออกแบบมาไฟเวาตรงกลาง หามเจอรเบดบาร

3. ทำความสะอาดเกลยวในเบดบาร
4. ทาน้ำยาคนเกลยวดยดสกรของเบดบารอนไผ และตดตงไขมดลางเขาทบเบดบาร

สำคญ: ไขสกรไขมดลางตวไผแทนน

หมายเหตุ: จำนวนสกรจะแตกตางกันไป ขนอยทบเบดบารทไซ



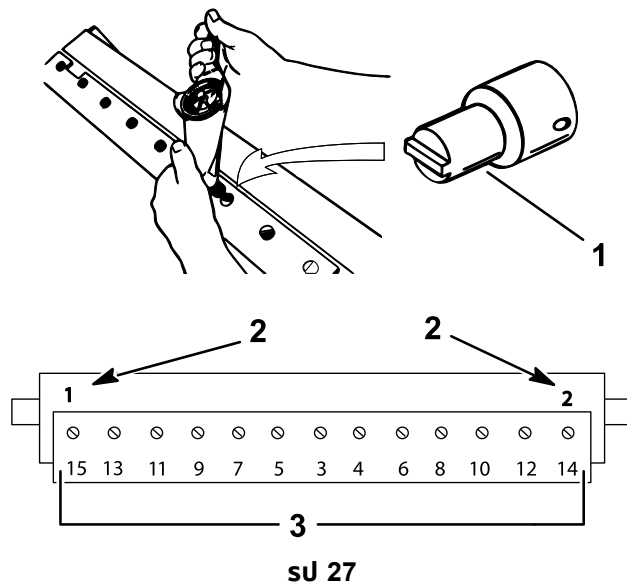
ภาพของเบดบารทมสกร 13 ตว

1. เบดบาร
2. ไขมดลาง

3. สกร

5. ขนสกรตานนอก 2 ตวไฟไโดแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของไขมดลาง โดยขนสกรไฟไโดแรงบด 29.8 ± 1 นวตนมตร (22 ± 1 ฟตปอนด)

สำคญ: อยาขนสกรไขมดลางดวยบลอกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดนลมจนแนน



g255046

1. เครื่องมอชนสกรไขมดกลาง
2. ตัดตงและชนนอตเหลานจนโตแรงบด 1 นวตมเมตร (10 นวปอนต) กอน
3. ชนสกรไฟโตแรงบด 29.8 +/- 1 นวตมเมตร (22 +/- 1 ฟตปอนต)

7. เจयरไขมดกลางอนใหม่ ไปรดต [ตารางการซ่อมบำรุงไขมดกลาง \(หนา 27\)](#)

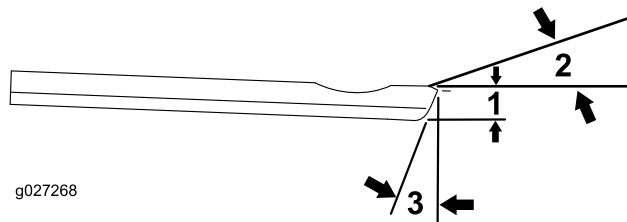
ตารางการซ่อมบำรุงใยมดกลาง

ขดจำกัดการซ่อมบำรุงใยมดกลางแสดงอยู่ในตารางต่อไปนี้

สำคัญ: การใช้งานชุดตัดหญ้าทรมใยมดกลางเหลือน้อยกว่าขดจำกัดการซ่อมบำรุงอาจส่งผลให้ผลพรหลังจากการตัดออกมาไม่ด และลดทอนความสมบรณ์เชิงโครงสร้างของใยมดกลางในการรองรับแรงกระแทก

ตารางการซ่อมบำรุงใยมดกลาง				
ใยมดกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสตรงใยมดกลาง	ขดจำกัดการซ่อมบำรุง*	องศาการเอียง มมบน/หนา
Tournament (อุปกรณ์เสริม)	147-1256 (18 บว) 147-1257 (22 บว)	4.3 มม. (0.170 บว)	3.4 มม. (0.134 บว)	5/5 องศา
ขด HOC แบบต่ำ (su 03489)	121-3167 (18 บว) 147-1244 (22 บว)	5.6 มม. (0.220 บว)	4.8 มม. (0.190 บว)	10/5 องศา
ขด HOC แบบต่ำ EdgeMax® (su 03485) (su 03487)	137-6090 (18 บว) 137-6093 (22 บว)	5.6 มม. (0.220 บว)	4.8 มม. (0.190 บว)	10/5 องศา
ขด HOC แบบต่ำแบบขยาย (อุปกรณ์เสริม)	147-1243 (22 บว)	5.6 มม. (0.220 บว)	4.8 มม. (0.190 บว)	10/10 องศา
ขด HOC แบบต่ำ EdgeMax® แบบขยาย (อุปกรณ์เสริม)	119-4280 (22 บว)	5.6 มม. (0.220 บว)	4.8 มม. (0.190 บว)	10/10 องศา
EdgeMax® (su 03484) (su 03486)	137-6091 (18 บว) 137-6094 (22 บว)	6.9 มม. (0.270 บว)	4.8 มม. (0.190 บว)	10/5 องศา
มาตรฐาน (อุปกรณ์เสริม)	147-1241 (18 บว) 147-1245 (22 บว)	6.9 มม. (0.270 บว)	4.8 มม. (0.190 บว)	10/5 องศา
สำหรับงานหนัก (อุปกรณ์เสริม)	147-1246 (22 บว)	9.3 มม. (0.370 บว)	4.8 มม. (0.190 บว)	10/5 องศา

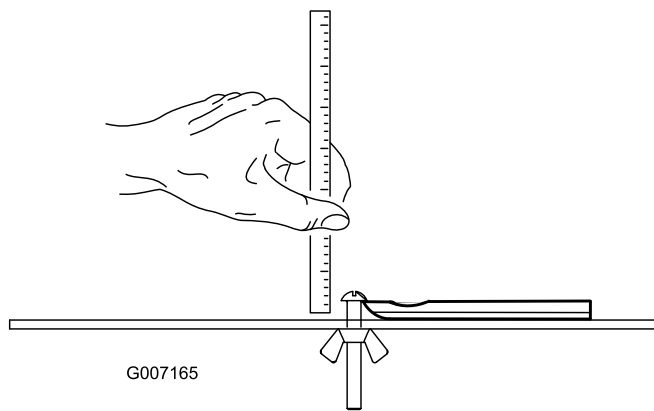
มมการเอียงใยมดกลางทแน้นำสำหรับดานบนและดานหนา (su 28)



su 28

1. ขดจำกัดการซ่อมบำรุงใยมดกลาง*
2. มมเอียงดานบน
3. มมเอียงดานหนา

หมายเหตุ: คาขดจำกัดการซ่อมบำรุงใยมดกลางทงหมดองจากดานล่างของใยมดกลาง (su 29)



สJ 29

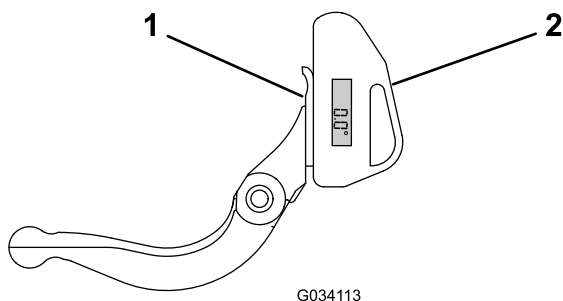
g007165

การตรวจสอบมมเจียรถานบน

มมทคณไซเจียรใบมดกลางเปนสงสำคญมก

ไซเครองมอวดมม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และทยดเครองมอวดมม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมทเครองเจียรสราง จากบนแกไขความไมถกตองทเกดชน

1. วางเครองมอวดมมทถานกลางของใบมดกลางตามทแสดงใน สJ 30



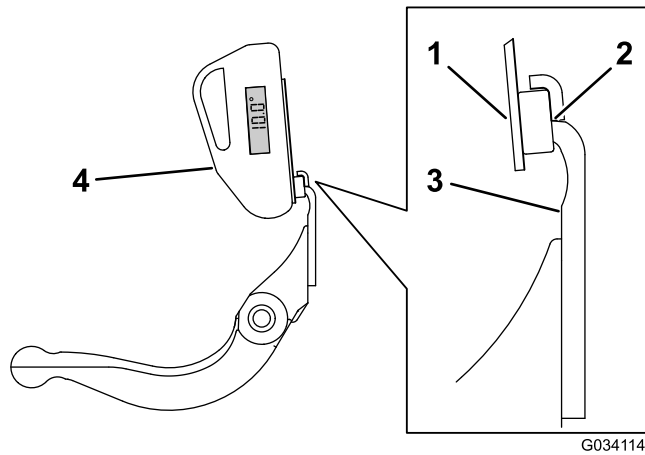
สJ 30

g034113

1. ใบมดกลาง (แนวตง)
2. เครองมอวดมม

2. กดปม Alt Zero บนเครองมอวดมม
3. วางทยดเครองมอวดมมบนขอบใบมดกลาง เพอใหขอบของแมเหลกตรงกบขอบใบมดกลาง (สJ 31)

หมายเหตุ: หนาจอจกทลควรมองเห่นโดจากถานเดยวคนในระหวางชนตอนน เชนเดยวคนในชนตอน 1



สพ 31

G034114

g034114

- | | |
|------------------------------------|-----------------|
| 1. กยดเครื่องมอดมม | 3. ไบมดลาง |
| 2. ขอบของแมเหล็กตรรกบขอบของไบมดลาง | 4. เครื่องมอดมม |

4. วางเครื่องมอดมมบนกยดตามกแสดงใน [สพ 31](#)

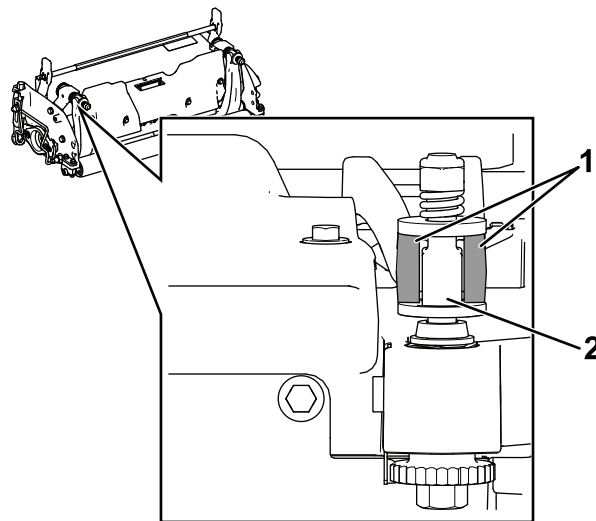
หมายเหตุ: บคอมมกเครื่องเจยรสรางชน และควรอยกายในชวง 2 องศาชองมมเจยรดานบนกเนะนำ

การตตงชดเบดบาร/ไบมดลาง

1. ตตงชดเบดบาร/ไบมดลาง ชยบหยดไวรหวางแหวนกบสกรปรบเบดบาร

สำคญ: จดตำแหนงไทวปรบ DPA อยตรงกลางในเบดบาร ดงแสดงใน [สพ 32](#)

หากทวปรบ DPA ตตงชดกบเบดบาร อาจะทำไไบมดลางกบไบมดพวงสมพสกนไมถกตอง



สพ 32

g512172

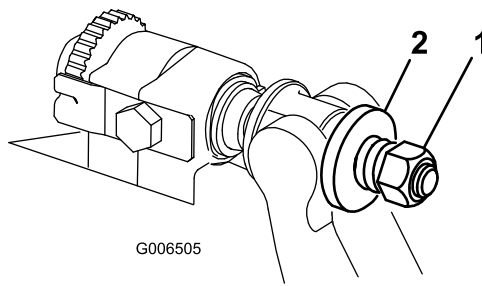
- | | |
|-----------|--------------|
| 1. เบดบาร | 2. ทวปรบ DPA |
|-----------|--------------|

- ยดเบดบารไวกบแพนชางแทะละดานดวยสลกเบดบาร (นอตบนสลก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทงหมด 6 ทว)
- วางแหวนไบลอนไวกบนแทะละดานชองแพนชาง วางแหวนเหล็กไวกตานนอกแหวนไบลอนแทะละอน ([สพ 25](#))
- ชนสลกเบดบารจนไทดแรงบด 37 ถง 45 นวตนมตร (27 ถง 33 ฟตปอนด)
- คอยชนนอตลอกเบดบารจนกระทงแหวนเหล็กตานนอกหมนดวยมอไทด

สำคญ: อยาชบนนอตลอกแนนเกนไป มละนจะทำไแพนชางสะบดไทด

หมายเหตุ: แหวนไบลอนทอยระหวางไบมดลางกบแพนชางจะมชองวางเลก ๆ อย

- ชนนอตปรบควมตงสปรงจนควาสปรงจะทด จากนนทอยกลบ 1/2 รอบ ([สพ 33](#))



สJ 33

g006505

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

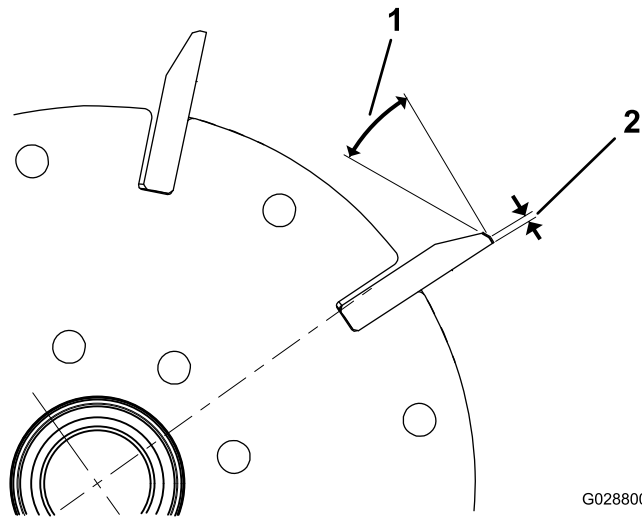
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเจียรมมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.050 ถึง 0.060 นิ้ว) และแนะนำให้ทำการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนความกว้างเหลือ 1.3 มม. (0.050 นิ้ว) ([สJ 34](#) และ [สJ 35](#))



สJ 34

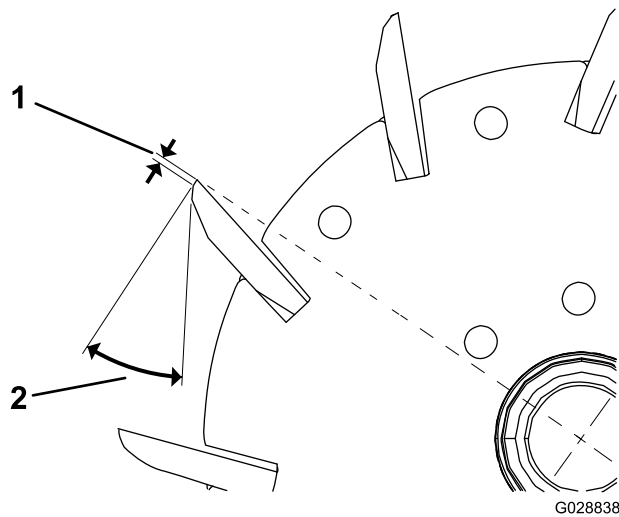
ใบมดพวงเรเดียล

G028800

g028800

1. 30°

2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)



สพ 35

ใบมีดพวงกวาดหนา

g028838

1. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)
2. 30°

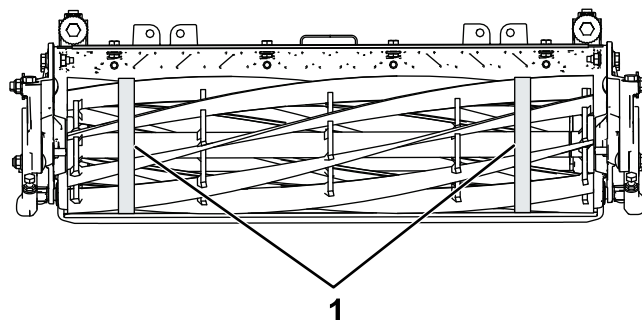
2. เจียรใบมีดพวงจนกรอนเขาไปนอยกวา 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรณจะทำใ้ความกวางบางยายชนเลกนอย

หมายเหตุ: เพอใ้หอยบของใบมีดพวงและใบมีดलगคมโดน่านชน หลงจากเจียรใบมีดพวงและ/หรอใบมีดलगใ้ทรตรวจสอบจตุสมผลใบมีดพวงกบใบมีดलगอกรงหลงจากการตุตุเพรเวย 2 สนาม เนองจากรอยชตุใด ๆ จะถกขจตุออกไป ชงจะทำใ้เกตุระยะหางทไม้เหมาะสมระหวางใบมีดพวงกบใบมีดलग และทำใ้เกตุการสทหรอเวรชน

3. ใช้สายวตุเสนผานศนยกลางวตุเสนผานศนยกลางดานนอกของใบมีดพวงบรเวณปลายทงสองดาน (สพ 36) สวตุตางของเสนผานศนยกลางของปลายทงสองดานควรรนอยกวา 0.250 มม. 0.010 นิ้ว หากสวตุตางเกตุความใ้ทำการเจียรใบมีดพวงเพอแก้ชชนาตุ

หมายเหตุ: สายวตุเสนผานศนยกลางดานนอกสทงชอโดจจากตุวแทนจ่านายของ Toro ทโดรบอนญาตุ



สพ 36

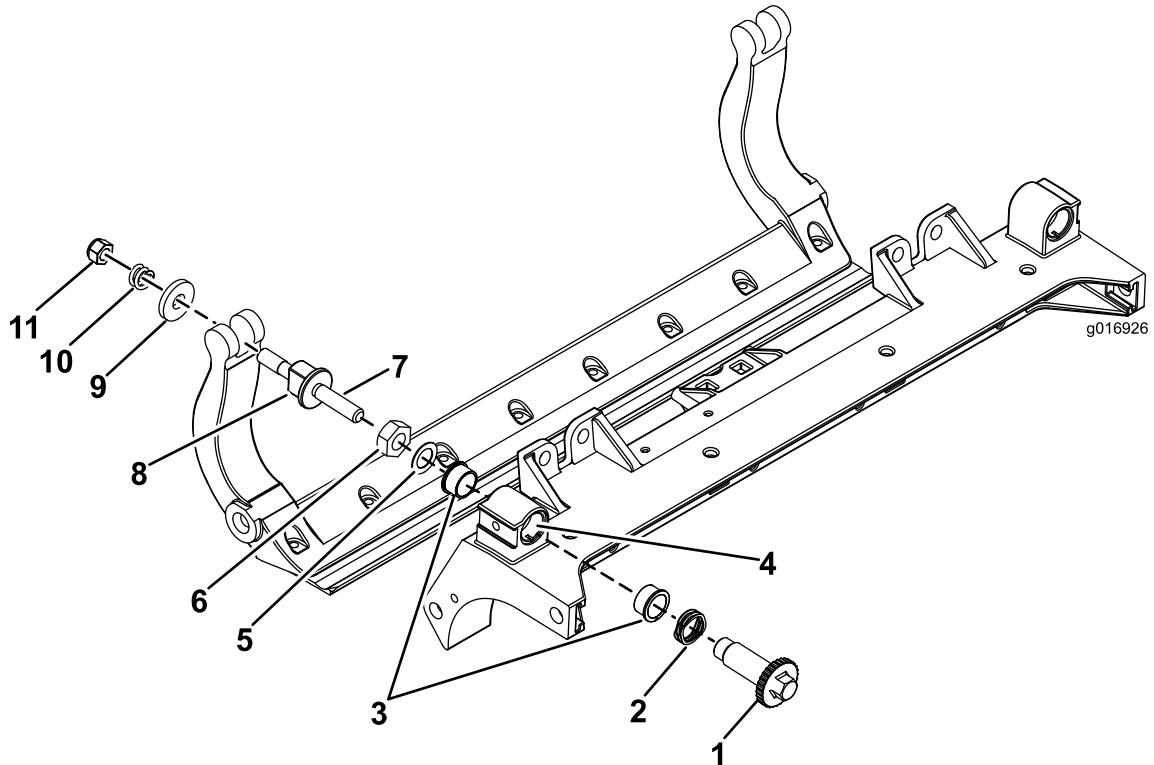
g342519

1. วตุเสนผานศนยกลางดานนอกของใบมีดพวงระหวางแกบรอรบดานนอกสตุแลวน่านาเปรยบเทยบกน

การซ่อมบำรุงตัวปรับ HD Dual Point (DPA)

1. ถอดชิ้นส่วนทั้งหมด (โปรดดูคำแนะนำในการตัดต่อสำหรับชุด HD DPA และ [SU 37](#))
2. ทำสารกนตดกตามในบริเวณบชชงบนโครงกลางของชุดตัดหญ้า ([SU 37](#))
3. เรียงขดบนบชชงตัดจากเขากบของในโครงและตัดตงบชชง ([SU 37](#))
4. ตัดตงแหวนคลนลงบนเพลลาตัวปรับ และเลื่อนเพลลาตัวปรับเข้าไปในบชชงตัดจากในโครงของชุดตัดหญ้า ([SU 37](#))
5. ยึดเพลลาตัวปรับด้วยแหวนแบนและนอตลอก ([SU 37](#))
6. ขนนอตลอกจนได้แรงบิด 20 ถึง 27 นิวตันเมตร (15 ถึง 20 ฟุตปอนด์)

หมายเหตุ: เพลลาตัวปรับแบบบาร์มเกลียวทหมุนไปทางซ้าย



SU 37

g016926

- | | | | |
|-----------------|---------------|-------------------|------------------|
| 1. ตัวปรับเพลลา | 4. ทำสารกนตดก | 7. ทำสารกนตดก | 10. สปริง |
| 2. แหวนคลน | 5. แหวนเรียบ | 8. สกรปรับเบดบาร์ | 11. นอตปรับสปริง |
| 3. บชชงตัดจาก | 6. นอตลอก | 9. แหวนแซง | |

7. ทำสารกนตดกเกลียวของสกรปรับเบดบาร์ตัดตงเข้าไปในเพลลาตัวปรับ
8. ขนสกรปรับเบดบาร์เข้าไปในเพลลาตัวปรับ
9. ตัดตงแหวนแซง สปริง และนอตปรับสปริงลงบนสกรตัวปรับหลวม ๆ
10. ตัดตงเบดบาร์ ขยับห้อยก้อยระหว่างแหวนกบตัวปรับเบดบาร์
11. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละแผ่นด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 6 อัน

หมายเหตุ: วางแหวนไบนลอนไบนแต่ละด้านของแผ่นข้าง

12. วางแหวนเหล็กไวด้านนอกแหวนไบนแต่ละอัน ([SU 37](#))
13. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
14. ขนนอตลอกจนกว่าแหวนเหล็กด้านนอกหยุดหมุน และไม้มการหมุนทปลาย แตะยาขนแนบเกนไปหรือทำให้แฟงข้างเบียงออก

หมายเหตุ: แหวนกด้านในอาจมของวาง ([SU 37](#))

15. ขนนอตบนตัวปรับเบดบาร์แต่ละชุดจนกว่าสปริงจะหดจนสุด จากนบนคลายนอต 1/2 รอบ ([SU 37](#))
16. ทำซ้ำขั้นตอนเดียวกบนทอกด้านของชุดตัดหญ้า

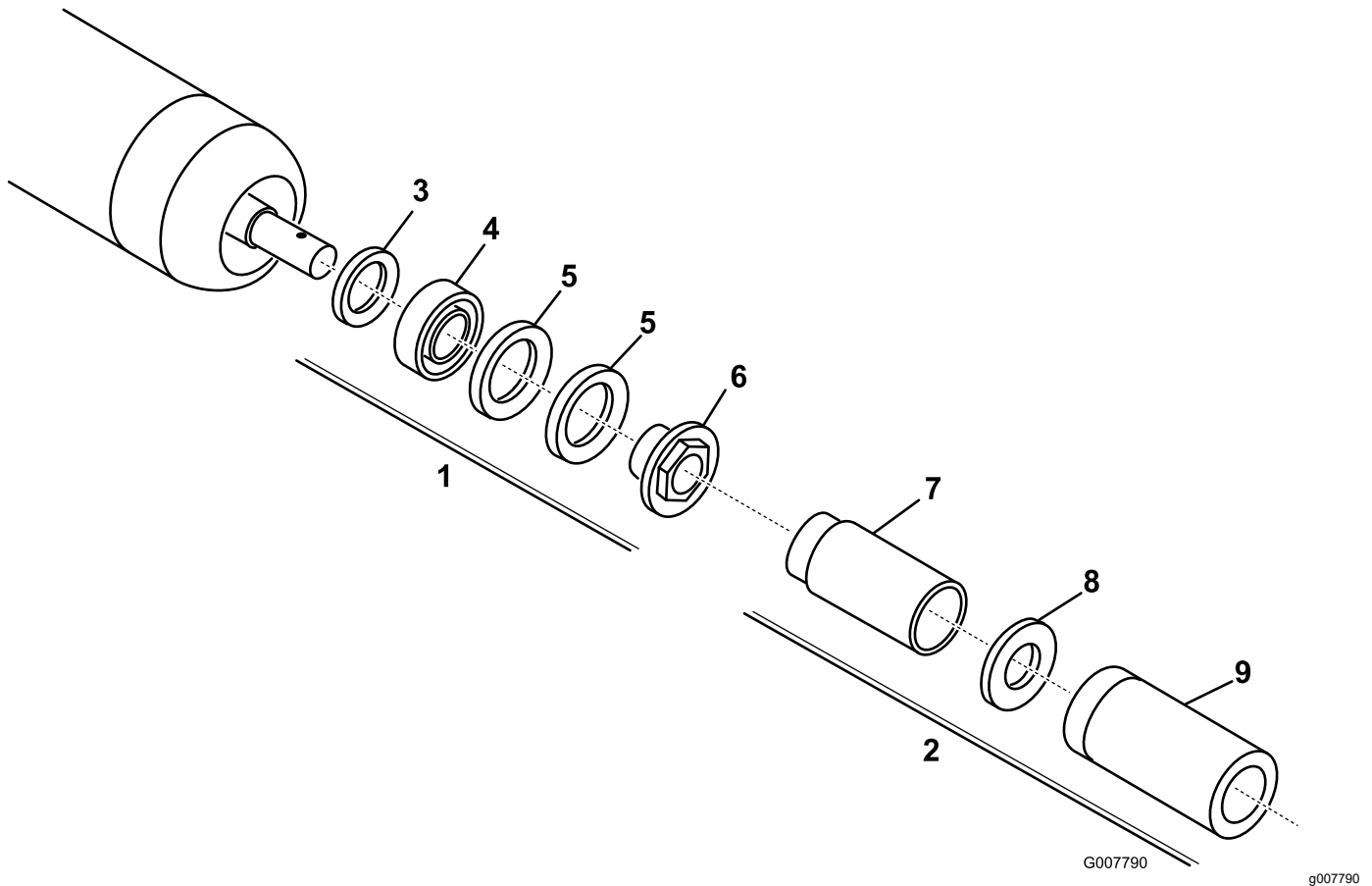
การซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) และชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803)

([su 38](#)) มอดจำแนกสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล ชุดซ่อมลูกกลมาพร้อมแบริ่ง นอตแบริ่ง ชลตันใน

และชลตันนอกครบชุดสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกลมาพร้อมเครื่องมือทั้งหมดและคำแนะนำในการตัดตกจำเป็นสำหรับการซ่อมลูกกลด้วยชุดซ่อมลูกกล โปรดดูแคตตาล็อกอะไหล่หรือติดต่อตัวแทนจำหน่ายทริบอเนลของ Toro เพื่อดูคำแนะนำ



su 38

- | | |
|--|------------------------------|
| 1. ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) | 6. นอตแบริ่ง |
| 2. ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) | 7. เครื่องมือชลตันใน |
| 3. ชลตันใน | 8. แหวน |
| 4. แบริ่ง | 9. เครื่องมือแบริ่ง/ชลตันนอก |
| 5. ชลตันนอก | |

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภาระบไว้เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำที่เหมาะสมสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องของ

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03485	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดียล EdgeSeries 8 ใบขนาด 18 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	18IN 8-BLD ES (RR) DPA CU (3550-D)	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03486	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบกวาดหน้า EdgeSeries 11 ใบมีด ขนาด 18 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	18IN 11-BLD ES (FSR) DPA CU (3550-D)	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03487	405100001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดียล EdgeSeries 8 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5IN 8-BLD ES (RR) DPA CU (3550/55)	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03488	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบกวาดหน้า EdgeSeries 11 ใบมีด ขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5IN 11-BLD ES(FSR) DPA CU (3550/55)	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03489	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดียล EdgeSeries 11 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5 IN 11-BLD ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องจัดทำตามข้อกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรสมรรถนะเพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรนโมมีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro
รับรองตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด
ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสงทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

ผ่านการรับรอง:



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
กันยายน 26, 2022

ตัวแทนไดรเบอนยาค:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสกรับไว้เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามสกรับไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องของ

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03485	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดียล EdgeSeries 8 ใบขนาด 18 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	18IN 8-BLD ES (RR) DPA CU (3550-D)	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03486	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบกวาดหน้า EdgeSeries 11 ใบมีด ขนาด 18 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	18IN 11-BLD ES (FSR) DPA CU (3550-D)	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03487	405100001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดียล EdgeSeries 8 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5IN 8-BLD ES (RR) DPA CU (3550/55)	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03488	405130001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบกวาดหน้า EdgeSeries 11 ใบมีด ขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5IN 11-BLD ES(FSR) DPA CU (3550/55)	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597
03489	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA แบบใบมีดพวงเรเดียล EdgeSeries 11 ใบขนาด 22 นิ้ว, รถลากพวง Reelmaster 3550 หรือ 3555	22IN 5 IN 11-BLD ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	ขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการระเบียบเรียงตามรายการที่ 10 ของขอสงวน S.I. 2008 เลขที่ 1597

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมบรูณ์เพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่นำเข้าไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์ Toro รับรองตามสกรับไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องของและตามคำแนะนำทั้งหมด ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามกฎระเบียบทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

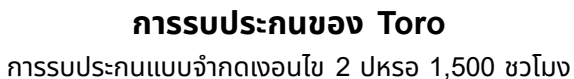
This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
กันยายน 26, 2022

ตัวแทนไดรเวอร์:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



บริษัท Toro สนับสนุนว่า ผลผลิตที่เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลผลิต") ปรากฏจากข้อบกพร่องทางวิศวกรรมที่ไม่เป็นเวลา 2 ปีหรือการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่อย่างใดเกิดขึ้นก่อนการรับประกันบนผลผลิตทั้งหมดยกเว้นหาก ยานยนต์เครื่องเติมอากาศ (ปัดกวาดน้ำแข็งการรับประกันแยกต่างหากของผลผลิตที่เฉพาะ) หากพบข้อบกพร่องในสถานการณ์การรับประกันใด เราจะซ่อมแซมผลผลิตที่ใดก็ได้โดยไม่มีค่าใช้จ่าย ซึ่งรวมถึงการวินิจฉัย แรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันบนเรมตตงแต่แรกส่งมอบผลผลิตให้แก่ซบปลกคนแรก

* ผลผลิตที่ติดตั้งด้วยเครื่องยนต์เบนซิน

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับกรณีการหาตัวแทนจำหน่ายหรือขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตหรือขอรับคำถามเกี่ยวกับสถานการณ์ประจักษ์หรือความรับผิดชอบ
คุณสามารถติดต่อเราได้:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรบผลตภททตามก้าหนดใค *คมอฟ* ใการซอมแซมปญหาของผลตภททกเลดขงจากการไมปฏบตตามการบำรุงรักษาและการปรบก้าหนดใคใกรบควาณคกรองใการรุมประณบ

ขอบทพร่องหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันสินค้าไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้ไฮโดรคาร์บอนโมไซของ Toro หรือจากการดัดแปลงและใช้ส่วนผสมหรือดัดแปลงไฮโดรคาร์บอนและอุปกรณ์โมไซแบรนด์ Toro
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการซ่อมแซม
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลตกผลึกในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
 - อะไหล่สกรูหรือจากการใช้งานตามปกติโมไซขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรูหรือการใช้งานไม่เหมาะสมในการใช้งานผลตกผลึกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฝาครอบและแป้นรองเบรก แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบมดพวง ลกกลองและแบริ่ง (บัสหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเียน ล้อเลื่อนและแบริ่ง ล้อยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหุสเปรย์บางอย่าง เช่น ไดอะแฟรม หัวฉีด มอเตอร์การไหล และเซควาล์ว
 - ขอบกพร่องที่เกิดจากอุปกรณ์ภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลักปฏิบัติในการดูแล การปนเปื้อน การใช้เชื้อเพลิง น้ำหล่อเย็น น้ำมันหล่อลื่น สารเติมแต่ง ปัย น้ำ หรือสารเคมีที่ไม่ผ่านการรับรอง
 - ขอบกพร่องหรือปัญหาตามประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชื้อเพลิง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือไบโอดีเซล) ที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
 - เสียงรบกวน การสั่นสะเทือน การสกรูและฉกษาด และการเสื่อมสภาพตามปกติ “การสกรูและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสียหายต่อเบาะที่นั่งเนื่องจากการสกรูหรือรูดขัด สกหลดลอก สกตกหรือร่อนหาทางกบรยววน

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พชาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ หากคณไม่พพพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขออณการรับประกันได้ โปรดติดต่อคณบริการของ Toro ที่โตรอนโต

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรประกอบตามระยะจะอาจบงกชการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลดกล่าวอะโหลกเปลี่ยนทดแทนตามการบรรประกอบตามความจำเป็นระยะการบรรประกอบเดิมของผลตกท และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นตุตสนใจัดการวางอะโหลเมอะโหลกรอตุต หรือเปลี่ยนทดแทนไฟ Toro อาจใช้อะโหลผานการผลัดใหม่มาซ้อนเขมการจัดการบรรประกอบ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้โลกและชนิดลยเรียมไอออนมจำนวนกโวดต-
 วมองรวมตามกกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใชงาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษายาจยหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบต-
 เตอรีไฟลตยทกขมเป็นวัสดุสเปล่ง จำนวนการใชงานรวมหรือการชาร์จจะค่อยๆ
 ลดลงจนกวแบตเตอรจะเสื่อมสภาพโดยสมบรณ การเปลี่ยนแบตเตอรท
 สอนสภาพเนองจากการใชงานตามปกติกอเป็นความรบผลของบองเจาของ
 หมายเต: (แบตเตอรลยเรียมไอออนแทน): โปรดดูอผลพวงเทมในใบรปประกษ
 วมแบตเตอร

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยปลอดภัยตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการควบคุมความปลอดภัยของเครื่องยนต์หลังจากการรับประกันตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ที่กล่าวมานี้ ในโปรแกรมควบคุมจากการรับประกันความปลอดภัยของเครื่องตลอดชีพ

การปรบจนเครื่องยนต การหลอลน การทำควมสะอาดและขดเงา การเปลยนตวกรอง
น้ำหล่อยน และการบำรุงรภษาจากแะนําทงหมดเป้นการซ่อมบำรุงผลตภท Toro
ตามปฏทบางสวนทกลเป้นคําใชจายของเจาของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

บริษัท Toro ไม่ได้เป็นพรหมพิตรอาศัยหาโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการประกันภัยหรือค่าเสียหายจากผลสับเบียง ซึ่งเกี่ยวข้องกับการใช้ยานผลกษณ Toro ไม่มีการครองตามการรับประกัน รวมนกชนหรือการไชยาใดๆ ของการก่ออากรรมกตบชวาหรือการรวมบั้งในระหว่างช่วงเวลาทำงานปกติหรือในช่วงกโมได้ไชยานเพราะรอการซ่อมแซมเสจสนกายไศการรับประกัน ยกเวการรับประกันตามผลกชองเจดณาลง สาม ไม่การรับประกันกตบแเจอนๆ การรับประกันโดยปรายกชองเจดณกความสามรถในการจำหนายไศความเหมาะสมกับการไชยานจำกตเฉพาะการบะเวลาของการรับประกันกตบแเจอน

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยกวนคาศะหยาฮอนเนองมาจากการผดสญญาหร
อคาศะหยาจากผลสบนอง หรือจังกัดระยเวลาการบประคบไยประย
ตบขยอญกวนและขอจังกัดอาจมผลงนบไซกนค การบประคบ
นบายอยางของคน และกนอาจมกรอญ กนถกตถากบไยบดละระย

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณोजโตรควบคุมครองจากรองประภนอ
มแยกต่างหาก ซงเป้ไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองลวงเลอง (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือศูนย์กรรการกรพรายจากอากาศ (CARB) ของรัฐแคล
ฟอร์เนีย ขดจำกขโวมอกำหนดขงตนโมผลต่อกรประภนระบบควบคุมมลพิษ
โปรดค้แจ้งการประภนการควมอมลพิษของเครื่องยนตให้พร้อมบผลตท
มของคณ หรือปะเนอกรของผลตทอยขด