



Count on it.

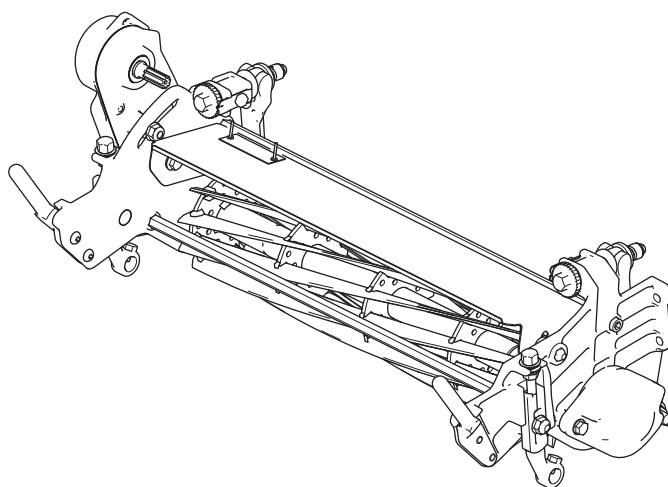
Form No. 3473-648 Rev C

Betjeningsvejledning

46 cm, 53 cm og 66 cm. Klippeenhed med 8, 11 og 14 skæreknive

Greensmaster® 1018-, 1021- eller 1026-traktionsenhed

Modelnr. 04823—Serienr. 406000000 og derover
Modelnr. 04824—Serienr. 409600000 og derover
Modelnr. 04832—Serienr. 408000000 og derover
Modelnr. 04833—Serienr. 410300000 og derover
Modelnr. 04834—Serienr. 410000000 og derover
Modelnr. 04842—Serienr. 410300000 og derover
Modelnr. 04843—Serienr. 410300000 og derover



Dette produkt overholder alle relevante EU-direktiver.
 Få yderligere oplysninger i inkorporeringserklæringen
 bagest i denne udgivelse.

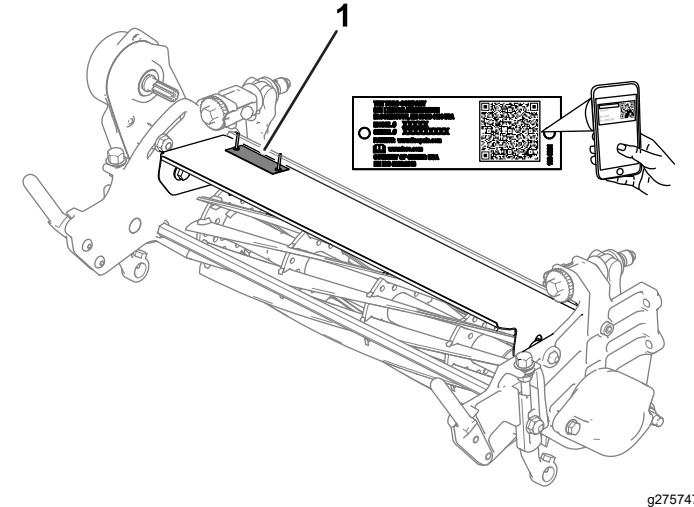
Indledning

Denne klippeenhed er designet til klipning af plæner
 på greens og små fairways på golfbaner. Brug af dette
 produkt til andre formål end den tilsigtede anvendelse
 kan udsætte dig selv og omkringstående for fare.

Læs denne vejledning omhyggeligt, så du kan lære at
 betjene og vedligeholde produktet korrekt samt undgå
 person- og produktskade. Det er dit ansvar at betjene
 produktet korrekt og sikkert.

Besøg [www. Toro.com](http://www.Toro.com) for at få materialer om
 produktsikkerhed og oplæring i betjening, oplysninger
 om tilbehør, hjælp til at finde en forhandler eller for
 at registrere dit produkt.

Når du har brug for service, originale Toro-dele
 eller yderligere oplysninger, bedes du kontakte en
 autoriseret serviceforhandler eller Toros kundeservice
 samt have produktets model- og serienummer parat.
 Figur 1 angiver, hvor model- og serienummeret er
 placeret på produktet. Skriv numrene, hvor der er
 gjort plads til dette.



Figur 1

1. Model- og serienummers placering

Modelnr.

Serienr.

Denne vejledning advarer dig om mulige farer og
 giver dig særlige sikkerhedsoplysninger ved hjælp af

advarselssymbolet (Figur 2), der angiver en fare, som
 kan forårsage alvorlig personskade eller død, hvis du
 ikke følger de anbefalede forholdsregler.



Figur 2

1. Advarselssymbol

Denne betjeningsvejledning bruger to ord til
 at fremhæve oplysninger. **Vigtigt** henleder
 opmærksomheden på særlige mekaniske oplysninger,
 og **Bemærk** angiver generel information, som det er
 værd at lægge særligt mærke til.

Indhold

Sikkerhed	3
Generelt om sikkerhed.....	3
Klippeenhed – Sikkerhed	3
Skæreknivssikkerhed	3
Sikkerheds- og instruktionsmærkater	3
Opsætning	5
1 Montering af frontrullen	5
2 Montering af klippeenheden på traktionsenheden	5
3 Justering af klippeenheden	5
Produktoversigt	6
Specifikationer	6
Redskaber/tilbehør	6
Betjening	7
Justering af klippeenheden	7
Justering af klippehøjden	8
Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv	10
Vedligeholdelse	12
Kontrol af smørepunktet på knivcylinderens drivaksel.....	12
Justering af knivcylinderens drivremspænding	12
Justering af klippehastigheden	13
Justering af græsafskærmningen	14
Specifikationer for bundkniven.....	15
Specifikationer for knivcylinder	18
Baglapning af klippeenheden	18

Sikkerhed

Generelt om sikkerhed

Dette produkt kan afskære hænder og fødder. Følg altid sikkerhedsforskrifterne for at undgå alvorlig personskade.

- Læs og forstå indholdet i denne *betjeningsvejledning*, før du starter maskinen.
- Betjening af maskinen kræver din fulde opmærksomhed. Giv dig ikke i kast med aktiviteter, der afleder opmærksomheden, da dette kan medføre person- eller tingsskade.
- Hold hænder og fødder væk fra bevægelige maskinkomponenter.
- Betjen ikke maskinen, uden at alle afskærmninger og øvrige sikkerhedsanordninger sidder og fungerer korrekt på maskinen.
- Hold afstand til udblæsningsåbninger.
- Hold omkringstående og børn væk fra arbejdsområdet. Lad aldrig børn betjene maskinen.
- Før du forlader førersædet, skal du gøre følgende:
 - Parker maskinen på en plan overflade.
 - Sænk klippeenheden/-erne.
 - Udkobl drevene.
 - Aktiver parkeringsbremsen (hvis udstyret hermed).
 - Sluk motoren, og tag nøglen ud.
 - Vent, til al bevægelse er standset.

Hvis maskinen betjenes eller vedligeholdes forkert, kan det medføre personskade. Operatøren skal altid følge sikkerhedsforskrifterne og være opmærksom på advarselssymbolet , der betyder Forsigtig, Advarsel eller Fare – personlig sikkerhedsanvisning,

for at nedsætte risikoen for personskade. Hvis disse forskrifter ikke følges, kan det medføre personskade eller død.

Klippeenhed – Sikkerhed

- Klippeenheden udgør kun en komplet maskine, når den er monteret på en traktionsenhed. Læs traktionsenhedens *betjeningsvejledning* omhyggeligt for at få komplet vejledning om sikker brug af maskinen.
- Stands maskinen, tag nøglen ud (hvis udstyret hermed), og vent, indtil al bevægelse er standset, før du efterser redskabet, når du har ramt en genstand, eller hvis der opstår en unormal vibration i maskinen. Foretag alle nødvendige reparationer, inden driften genoptages.
- Hold alle dele i god driftsmæssig stand og alle beslag tilspændt. Udskift alle slidte eller beskadigede mærkater.
- Brug kun tilbehør, redskaber og reservedele, der er godkendt af Toro.

Skæreknivssikkerhed

En slidt eller beskadiget skærekniv kan gå itu, og et stykke af den kan blive kastet mod dig eller omkringstående, hvilket kan forårsage alvorlige eller livsfarlige kvæstelser.

- Efterse jævnligt skærekniven for slid og skader.
- Vær forsigtig, når du efterser skæreknivene. Pak skæreknivene ind, eller bær handsker, og vær forsigtig når du efterser skæreknivene. Du må kun udskifte eller slibe skæreknivene. De må aldrig rettes ud eller svejses.
- På maskiner med mange skæreknive skal du være meget forsigtig, da én skæreknivs rotation kan få andre skæreknive til at rotere.

Sikkerheds- og instruktionsmærkater



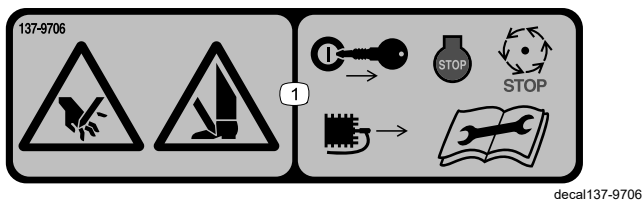
Sikkerheds- og instruktionsmærkaterne kan nemt ses af operatøren og er placeret tæt på potentielle risikoområder. Beskadigede eller bortkomne mærkater skal udskiftes.



120-9570

decal120-9570

1. Advarsel – hold afstand til bevægelige dele, og bevar alle afskærmninger på plads.



137-9706

1. Risiko for at skære hænder og fødder – sluk for motoren, tag nøglen ud, eller frakobl tændrøret, vent, til alle bevægelige dele er standset, og læs *betjeningsvejledningen*, før du udfører vedligeholdelsesarbejde.
-

Opsætning

1

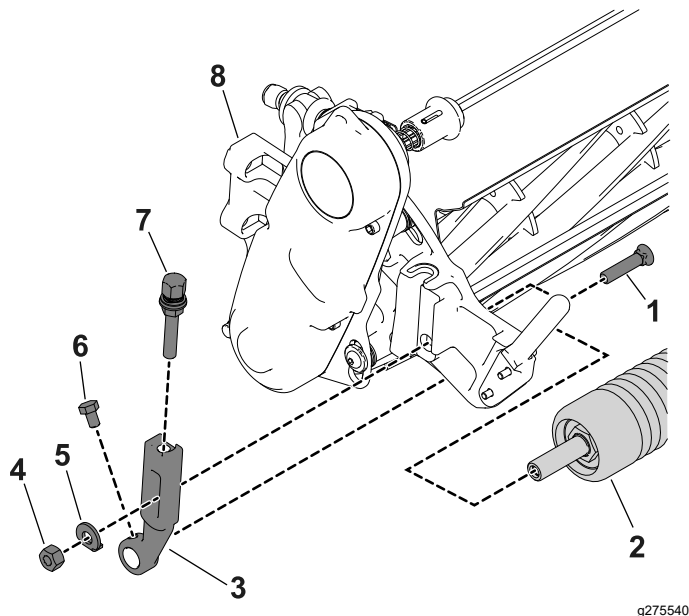
Montering af frontrullen

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Der er ikke monteret frontrulle ved levering af klippeenheten. Anskaf en rulle fra din autoriserede Toro-forhandler, og monter den på klippeenheten som følger:

1. Fjern plovbolt, spændeskiven og flangemøtrikken, der fastgør en af klippehøjdearmene til klippeenhedens sideplade ([Figur 3](#)).



Figur 3

- | | |
|--------------------|-------------------------|
| 1. Plovbolt | 5. Spændeskive |
| 2. Rulle | 6. Flangemøtrik |
| 3. Klippehøjdearm | 7. Rullemonteringsskrue |
| 4. Justeringsskrue | 8. Klippeenhedssamling |

2. Løsn rullemonteringsskruerne i klippehøjdearmene.
3. Skyd rulleakslen ind i klippehøjdearmen i den modsatte ende af klippeenheten.
4. Skyd klippehøjdearmen på rulleakslen.
5. Fastgør rullen løst på klippeenheten med klippehøjdearmen og fastgørelsesanordningerne, der blev fjernet tidligere.

6. Centrér rullen mellem klippehøjdearmene.
7. Stram rullemonteringsskruerne.
8. Juster til den ønskede klippehøjde, og stram klippehøjdearmens monteringskruer.

2

Montering af klippeenheten på traktionsenheden

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Monter klippeenheten på traktionsenheden. Se traktionsenhedens *betjeningsvejledning* for at få monteringsvejledning.

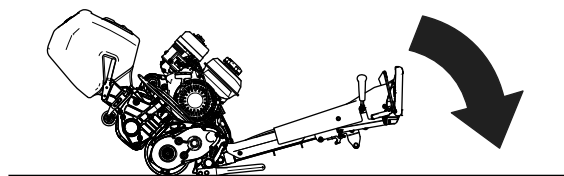
3

Justering af klippeenheten

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

1. Få adgang til klippeenheten ved at sænke traktionsenhedens håndtag til jorden ([Figur 4](#)).



Figur 4

2. Juster bundkniven mod knivcylindren. Se [Justering af bundkniven mod knivcylindren \(side 8\)](#).
3. Juster klippehøjden. Se [Justering af klippehøjden \(side 9\)](#).
4. Juster græsafskærmningen. Se [Justering af græsafskærmningen \(side 14\)](#).

Produktoversigt

Specifikationer

Traktionsenhedskompatibilitet	Disse klippeenheder monteres på Greensmaster 1018-, 1021- og 1026-traktionsenheder i passende størrelse.		
Klippebredde	Modelnr. 04823 og 04824	Modelnr. 04832, 04833 og 04834	Modelnr. 04842 og 04843
	46 cm	53 cm	66 cm
Klippehøjde	Juster frontrullen med 2 lodrette skruer, og fastgør med 2 skruer og møtrikker.		
Klippehøjdeindstilling	1,5 til 8 mm	6 til 16 mm	13 til 25,4 mm
	Placer traktionsenhedens tromle i den forreste indstilling.	Placer traktionsenhedens tromle i den bageste indstilling.	Placer traktionsenhedens tromle i den bageste indstilling, og monter 2 forreste beslag til høj klippehøjde (delnr. 99-4286).
Knivcylinderens lejer	Der er to forseglede kuglelejer i rustfrit stål med dybe riller.		
Frontrulle	Frontrullen er 6,3 cm i diameter med forskellige konfigurationer, der vælges af kunden.		
Bundkniv	Maskinen leveres som standard med en EdgeMax-bundkniv til mikroklipning. Ekstra bundknive med forskellige konfigurationer fås som ekstraudstyr. Bundkniven er fastgjort til en maskinelt bearbejdet bundtværstang af støbejern med 11 skruer (Greensmaster 1018), 13 skruer (Greensmaster 1021) eller 16 skruer (Greensmaster 1026).		
Bundknivjustering	Der er en justering i forhold til knivcylinderen med to skruer. Låsene svarer til en bevægelse af bundkniven på 0,018 mm for hver angivet position.		
Græsafskærmning	Afskærmningen øger græsudblæsningen fra knivcylinderen under våde forhold.		
Modvægt	En støbejernsvægt, der er monteret over for drivremmen, holder klippeenheden i balance.		
Nettovægt	Modelnr. 04823 og 04824	Modelnr. 04832, 04833 og 04834	Modelnr. 04842 og 04843
	04823: 23 kg; 04824: 24 kg	04832: 24 kg; 04833: 25 kg; 04834: 26 kg	04842: 27 kg; 04843: 29 kg
Klippehastighed	Se traktionsenhedens <i>betjeningsvejledning</i> .		

Redskaber/tilbehør

Der kan fås en række forskellige Toro-godkendte redskaber og tilbehør til brug sammen med maskinen, som gør den bedre og mere alsidig. Kontakt en autoriseret serviceforhandler eller en autoriseret Toro-forhandler, eller gå ind på www.Toro.com for at få en liste over alt godkendt udstyr og tilbehør.

Brug kun originale Toro-reservedele og tilbehør for at sikre optimal ydelse og sikre, at maskinen fortsat overholder sikkerhedscertificeringen. Reservedele og tilbehør, der er fremstillet af andre producenter, kan være farlige, og brug heraf kan gøre garantien ugyldig.

Betjening

Du kan finde mere udførlige anvisninger i traktionsenhedens *betjeningsvejledning*. Juster bundkniven hver dag, før du bruger klippeenheten. Se [Daglig justering af bundkniven \(side 7\)](#). Test klippekvaliteten ved at bruge klippeenheten til at klippe et testområde på green'en, så du er sikker på, at resultatet bliver som ønsket.

Justering af klippeenheten

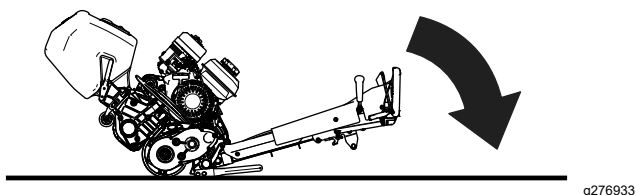
Justering af kontakten mellem bundkniv og knivcylinder

Daglig justering af bundkniven

Før den daglige plæneklipping eller efter behov skal det undersøges, om der er nok kontakt mellem bundkniven og knivcylinderen. **Udfør denne procedure, også selvom klippekvaliteten er acceptabel.**

Bemærk: Denne procedure kan udføres med klippeenheten monteret på traktionsenheden.

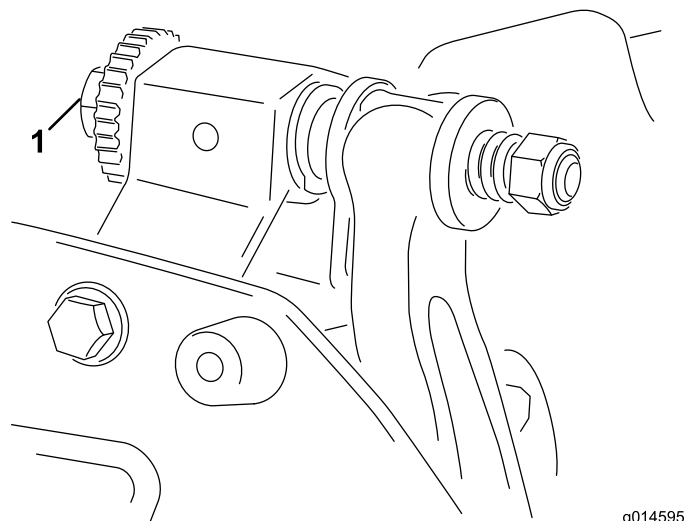
1. Sluk traktionsenhedens motor.
2. Få adgang til klippeenheten ved at sænke traktionsenhedens håndtag til jorden ([Figur 5](#)).



Figur 5

3. Drej langsomt knivcylinderen i den modsatte retning, og lyt efter, hvornår der er kontakt mellem knivcylinderen og bundkniven.
 - Hvis der ikke er nogen kontakt, skal bundkniven justeres som følger
 - A. Drej bundtværstangens justeringsskruer i urets retning ([Figur 6](#)) 1 klik ad gangen, indtil du hører og mærker let kontakt.

Bemærk: Bundtværstangens justeringsskruer har låse, der svarer til en bevægelse af bundkniven på 0,018 mm for hver angivet position.



g014595
g014595

Figur 6

1. Bundtværstangens justeringsskrue

- B. Indsæt en lang stribe klippeydelsespapir (Toro-delnr. 125-5610) mellem knivcylinderen og bundkniven vinkelret med bundkniven ([Figur 8](#)). Drej **langsomt** knivcylinderen fremad. Den bør klippe papiret. Hvis det ikke er tilfældet, skal du gentage trin [A](#) og [B](#), indtil den gør.
- Hvis kontakten/knivcylinderens modstand er for stor, skal du baglappe, slibe bundknivens front eller slibe klippeenheten for at opnå de skarpe kanter, der er nødvendige til præcisionsklipping (se *Toro-manualen om slibning af knivcylinderen og rotorplæneklippere*, formularnr. 09168SL).

Vigtigt: Let kontakt er altid at foretrække. Hvis du ikke opretholder let kontakt, vil bundknivens/knivcylinderens kanter ikke slibe sig selv tilstrækkeligt, og der vil derfor opstå sløve kanter efter en vis tidsperiode. Hvis du opretholder for stor kontakt, vil slitagen på bundkniven/knivcylinderen optræppe, hvilket kan medføre ujævnt slid, og klippekvaliteten kan også blive negativt påvirket.

Bemærk: Når cylinderens knive bliver ved med at løbe mod bundkniven, vil der vise sig lidt grat på den skarpe side langs hele bundkniven. Kør af og til en fil hen over forkanten for at fjerne grat og forbedre klipningen.

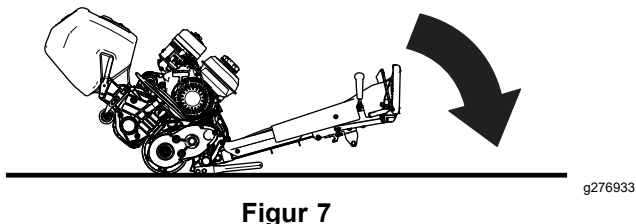
Efter lang tids kørsel vil der dannes en kant i begge ender af bundkniven. Rund disse hakker af, eller fil dem ned, så de flugter med bundknivens skarpe side for at sikre jævn drift.

Justering af bundkniven mod knivcylinderen

Anvend denne procedure under den første opsætning af klippeenheten og efter slibning, baglapning eller afmontering af knivcylinderen. Det **er ikke** en daglig justering.

Bemærk: Denne procedure kan udføres med klippeenheten monteret på traktionsenheden.

1. Sluk traktionsenhedens motor.
2. Få adgang til klippeenheten ved at sænke traktionsenhedens håndtag til jorden ([Figur 7](#)).



Figur 7

3. Drej knivcylinderen, så én af skæreknivene krydser bundknivens kant mellem det første og det andet bundknivsskruehoved, som sidder på højre side af klippeenheten.
4. Sæt et mærke på skærekniven, der hvor den krydser bundknivens kant.

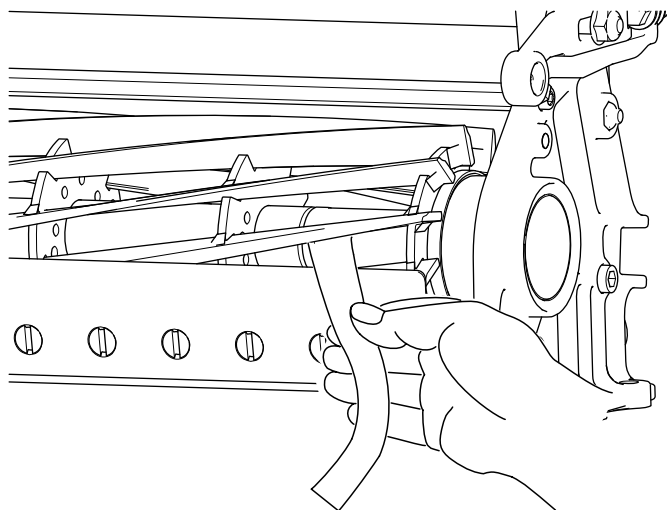
Bemærk: Det gør det nemmere at foretage justeringer senere.

5. Indsæt et afstandsstykke på 0,05 mm (Toro-delnr. 140-5531) mellem skærekniven og bundknivens kant på det punkt, der blev markeret i trin 4.
6. Drej den højre bundtværstangs justeringsskrue ([Figur 6](#)), indtil du mærker et let tryk på afstandsstykket, når det bevæges fra side til side. Fjern afstandsstykket.
7. I venstre side af klippeenheten skal du langsomt dreje knivcylinderen, så den kniv, der er tættest på, krydser bundknivens kant mellem første og anden hovedskrue.
8. Gentag trin 4 til 6 for venstre side af klippeenheten og venstre bundtværstangs justeringsskrue.
9. Gentag trin 5 og 6, indtil der er et let tryk på kontaktpunkterne på både venstre og højre side af klippeenheten.
10. Drej hver bundtværstangs justeringsskrue tre klik med uret for at opnå let kontakt mellem knivcylinderen og bundkniven.

Bemærk: Ved hvert klik på bundtværstangs justeringsskrue bevæger bundkniven sig 0,018 mm. **Stram ikke justeringsskruerne for meget.**

Når justeringsskruen drejes med uret, bevæges bundknivens kant tættere på skærekniven. Når justeringsskruen drejes mod uret, bevæges bundknivens kant væk fra skærekniven.

11. Indsæt en lang stribe klippeydelsespapir (Toro-delnr. 125-5610) mellem knivcylinderen og bundkniven vinkelret med bundkniven ([Figur 8](#)). Drej **langsomt** knivcylinderen fremad. Den bør klippe papiret. Hvis det ikke er tilfældet, skal du dreje hver justeringsskrue på bundtværstangen 1 klik i urets retning og gentage dette trin, indtil den klipper papiret.



Figur 8

Bemærk: Hvis kontakten/knivcylinderens modstand er for stor, skal du baglappe, slibe bundknivens front eller slibe klippeenheten for at opnå de skarpe kanter, der er nødvendige til præcisionsklipping (se *Toro-manualen om slibning af knivcylinderen og rotorplæneklippere*, formularnr. 09168SL).

Justering af klippehøjden

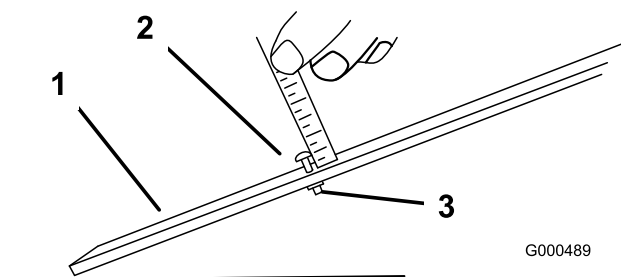
Indstil klippehøjden til den ønskede højde ved hjælp af en klippehøjdemåler, og sørg for, at klippeenheten er udstyret med en bundkniv, der passer bedst til den ønskede klippehøjde. Se [Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv](#) (side 10).

Justering af måleren til klippehøjden

Før du justerer klippehøjden, skal du indstille måleren til klippehøjden som følger:

1. Løsn møtrikken på målestangen, og indstil justeringsskruen til den ønskede klippehøjde ([Figur 9](#)).

Bemærk: Afstanden mellem bunden af skruehovedet og stangens flade udgør klippehøjden.



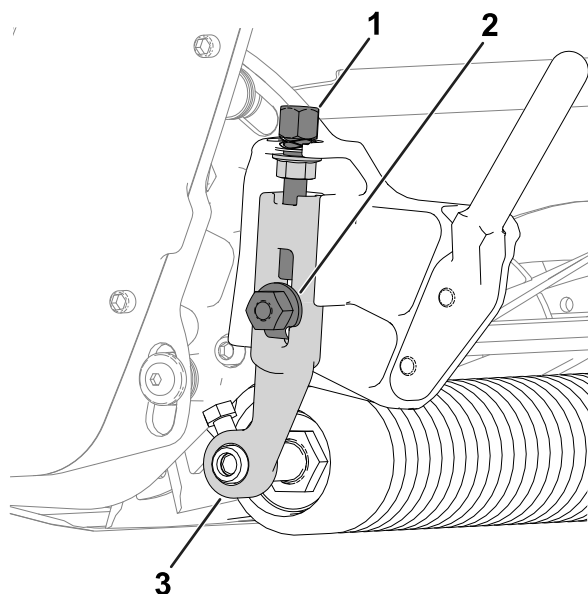
Figur 9

- | | |
|-------------------------|-----------|
| 1. Målestang | 3. Møtrik |
| 2. Højdejusteringsskrue | |

2. Stram møtrikken.

Justering af klippehøjden

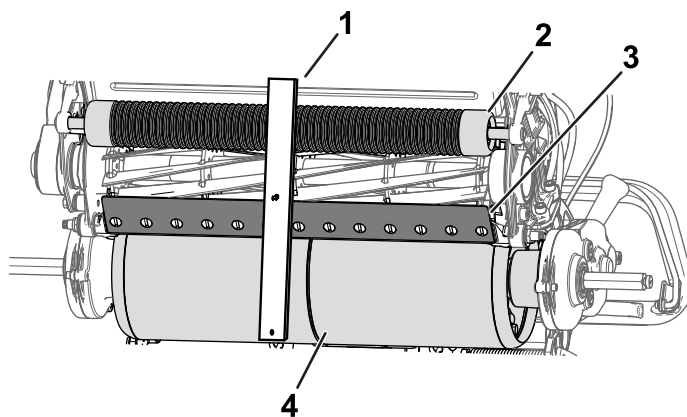
1. Løsn de låsemøtrikker, der fastgør klippehøjdearmene på klippeenhedens sideplader (Figur 10).



Figur 10

- | | |
|--------------------|-------------------|
| 1. Justeringsskrue | 3. Klippehøjdearm |
| 2. Låsemøtrik | |

2. Hægt klippehøjdemålerens skruehoved på højre side af bundknivens skær, og lad den bageste ende af stangen hvile på traktionstromlen (Figur 11).



Figur 11

- | | |
|--------------|--------------------|
| 1. Målestang | 3. Bundkniv |
| 2. Rulle | 4. Traktionstromle |

3. Drej justeringsskruen, indtil rullen rører ved målestangens forside.
4. Gentag trin 2 og 3 for venstre side.
5. Juster begge rullens ender, indtil hele rullen er parallel med bundkniven.

Vigtigt: Når indstillingen er korrekt, vil rullen og traktionstromlen berøre målestangen, og skruen vil ligge helt tæt op ad bundkniven. Dette sikrer, at klippehøjden er den samme i begge ender af bundkniven.

6. Spænd møtrikkerne for at låse justeringen tilstrækkeligt til, at der ikke er slør i spændeskiven.
7. Kontroller, at klippehøjden har den korrekte indstilling. Gentag proceduren om nødvendigt.

Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv

Skema over klippehøjder			
Klippehøjde (mm)	Klippehøjde (tommer)	Tromleposition	Universaltrimmer
1,5	0,062	F	J
3,2	0,125	F	J
4,8	0,188	F	J
6,4	0,250	F/B	J
9,5	0,312	F/B	J
9,5	0,375	B	J
12,7	0,500	B	J
15,9	0,625	B	N
19,1	0,750*	B	N
22,2	0,875*	B	N
25,4	1,000*	B	N
28,6	1,125*	B	N
30,2	1,188*	B	N

F: Fremadrettet tromleposition – anbefales til greens.
 B: Bagudrettet tromleposition – anbefales til tees.
 * Der kræves 2 beslag til høj klippehøjde (delnr. 99-4286).

Brug følgende skema til at vurdere, hvilken bundkniv der egner sig bedst til den ønskede klippehøjde.

Skema til valg af bundkniv/klippehøjde					
Bundkniv	GR 46 cm, delnr.	GR 53 cm, delnr.	GR 66 cm, delnr.	Klippehøjde	Slibevinkel for den øverste bundkniv
EdgeMax-mikroklipping (standard 04824, 04832, 04833, 04834)	117-1530	115-1880	139-4324	1,5 til 4,7 mm	3°
Mikroklipping (ekstraudstyr)	98-7261	93-4362	112-9275	1,5 til 4,7 mm	3°
Mikroklipping forlænget (valgfri)	110-2300	108-4303	-	1,5 til 4,7 mm	7°
EdgeMax-mikroklipping, kort (ekstraudstyr)	139-4318	139-4320	139-4322	1,5 til 4,7 mm	3°
EdgeMax Tournament (standard 04842, 04843)	115-1532	115-1881	117-1548	3,1 til 12,7 mm	3°
Tournament (ekstraudstyr)	98-7260	93-4263	94-5885	3,1 til 12,7 mm	3°
Tournament forlænget (valgfri)	-	108-4302	-	3,1 til 12,7 mm	7°
EdgeMax Tournament, kort (ekstraudstyr)	139-4319	139-4321	139-4323	3,1 til 12,7 mm	3°
Lav klippehøjde (ekstraudstyr)	110-2301	93-4321	93-9015	4,7 til 25,4 mm	3°
Høj klippehøjde (ekstraudstyr)	-	94-6392	104-2646	7,9 til 25,4 mm	3°

EdgeMax Fairway (ekstraudstyr)	-	137- 6092	-	9,5 til 25,4 mm	10°
Fairway (valgfri)	-	137- 6097	107-8181	9,5 til 25,4 mm	10°

Bemærk: Brug forlængede eller korte bundknive for at få en mindre eller mere aggressiv klipning.

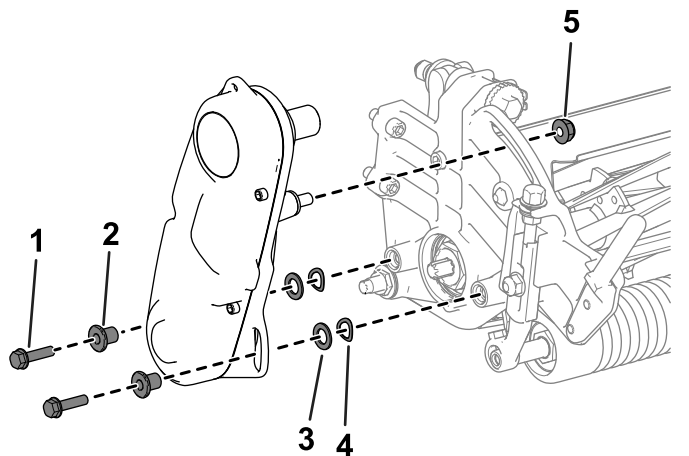
Vedligeholdelse

Bemærk: Maskinens venstre og højre side er som set fra den normale betjeningsposition.

Kontrol af smørepunktet på knivcylinderens drivaksel

Eftersynsinterval: Årlig

1. Fjern de bolte og møtrikker, der fastgør knivcylindersamlingen til sidepladen (Figur 12).



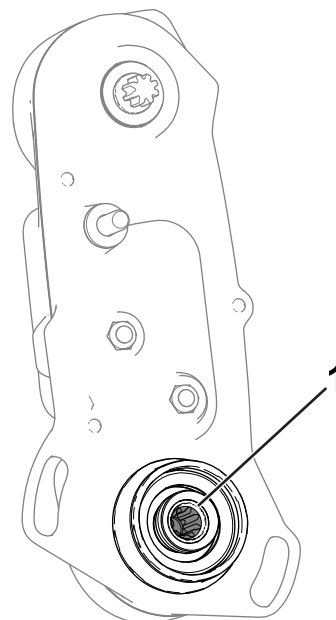
Figur 12

g284793

- | | |
|-------------------|----------------|
| 1. Unbrakoskrue | 4. Fjederskive |
| 2. Afstandsstykke | 5. Møtrik |
| 3. Spændeskive | |

2. Fjern knivcylindersamlingen, de flade spændeskiver, fjederskiverne og afstandsbøsningerne fra sidepladen (Figur 12).
3. Kontroller indersiden af knivcylinderens drivaksel (Figur 13) for resterende fedt.

Hvis du ikke kan se en tilstrækkelig mængde fedt, skal du tilsætte mere fedt på han- og hun-notakslen.



g276424

Figur 13

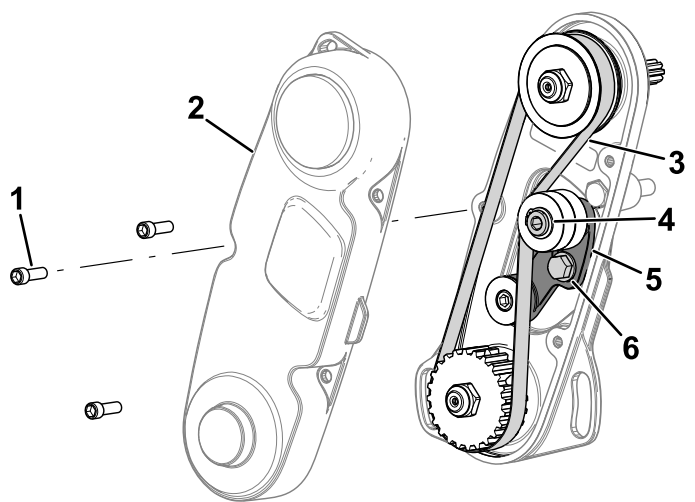
1. Knivcylinderens drivaksel

4. Brug de tidligere fjernede unbrakoskruer, spændeskiver og afstandsbøsninger til at fastgøre knivcylindersamlingen til sidepladen.
5. Monter klippeenheten på traktionsenheden. Se traktionsenhedens *betjeningsvejledning*.

Justering af knivcylinderens drivremspænding

Eftersynsinterval: Årlig

1. Fjern skærmen fra knivcylinderdrevets hus ved at fjerne de 3 skruer, der holder den på plads.
2. Løsn styrearmens bolt, og drej styrearmen for at fjerne remmens spænding.
3. Brug en momentnøgle til at tilspænde den øverste styrearms indvendige skrue med et moment på 6 til 7 Nm (Figur 14).



Figur 14

- | | |
|-----------------|---|
| 1. Unbrakoskrue | 4. Styrearmens indvendige sekskantsgevind |
| 2. Remskærm | 5. Styrearm |
| 3. Rem | 6. Styrearmens bolt |

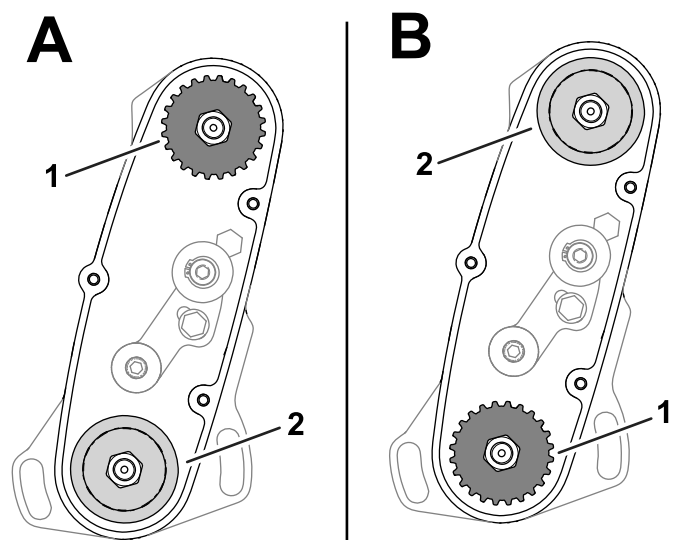
- Spænd styrearmens bolt for at fastgøre styrearmen.
- Monter skærmen med de 3 tilsvarende skruer.

Justering af klippehastigheden

Klippehastigheden afgøres af følgende maskinindstillinger:

- Knivcylinderhastighed:** Knivcylinderhastigheden kan justeres til en høj eller lav indstilling. Se traktionsenhedens *betjeningsvejledning*.
- Positionen af knivcylinderens remskiver:** Knivcylinderens remskiver (22 tænder og 24 tænder) kan indstilles til 2 positioner:
 - **HØJ** position: "A" i [Figur 15](#)
 - **LAV** position: "B" i [Figur 15](#)

Bemærk: Remskivepositionen er indstillet til LAV position fra fabrikken.

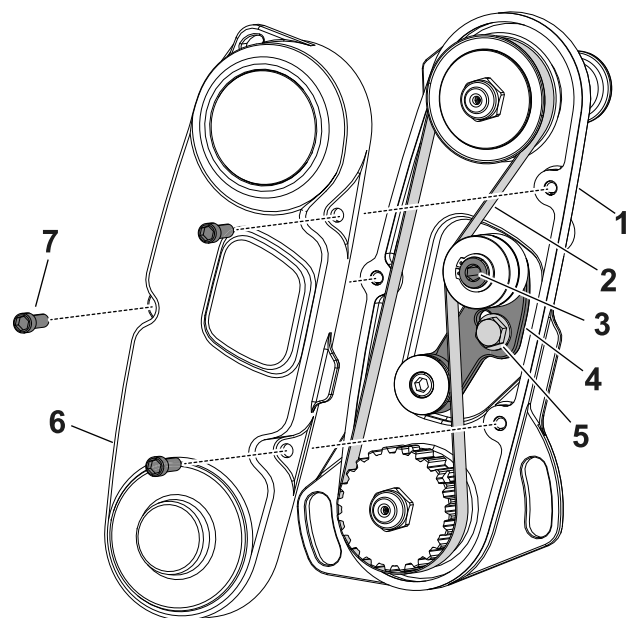


Figur 15

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Remskive (24 tænder) | 2. Remskive (22 tænder) |
|-------------------------|-------------------------|

Se følgende trin for at justere remskivernes position:

- Fjern remskærmen, så remmen kommer til syne ([Figur 16](#)).

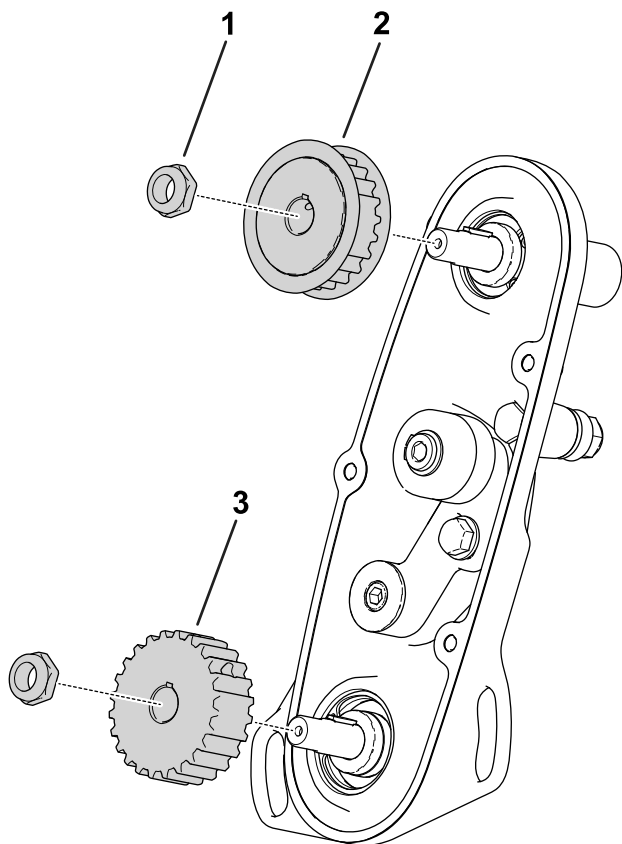


Figur 16

- | | |
|---|---------------------|
| 1. Knivcylindersamlingens hus | 5. Styrearmens bolt |
| 2. Rem | 6. Remskærm |
| 3. Styrearmens indvendige sekskantsgevind | 7. Unbrakoskrue |
| 4. Styrearm | |

- Løsn styrearmens bolt, og drej styrearmen ([Figur 16](#)) for at løsne spændingen på remmen.
- Fjern remmen ([Figur 16](#)).

4. Løsn møtrikken på hver remskive, fjern remskiverne, og brug møtrikkerne til at montere remskiverne i den ønskede konfiguration.



Figur 17

g275965

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Møtrik | 3. Remskive (24 tænder) |
| 2. Remskive (22 tænder) | |

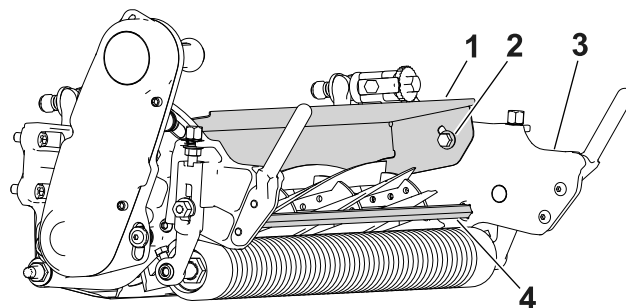
5. Tilspænd remskivemøtrikkerne med et moment på 37 til 45 Nm
6. Monter remmen, og stram remmen ved at påføre 6 til 7 Nm på styrearmens indvendige sekskantsgevind, der er vist i [Figur 16](#).
7. Stram styrearmens bolt, og monter remskærmen.

Justering af græsafskærmningen

Juster græsafskærmningen for at sikre, at græsafklippet kastes ordentligt ud af knivcylinderen, som følger:

Bemærk: Afskærmningen kan justeres for at kompensere for forandringer i grønsværforholdene. Juster afskærmningen, så den kommer tættere på knivcylinderen, når græsset er ekstremt tørt. Ved våde grønsværforhold skal afskærmningen derimod flyttes længere væk fra knivcylinderen. Afskærmningen skal være parallel med knivcylinderen for at sikre optimal ydeevne. Juster den efter slibning af knivcylinderens liber.

1. Løsn de skruer, der fastgør græsafskærmningen ([Figur 18](#)) på klippeenheten.



Figur 18

g275291

- | | |
|--------------------|----------------|
| 1. Græsafskærmning | 3. Sideplade |
| 2. Bolt (2) | 4. Støttestang |

2. Indsæt en søgelære på 1,5 mm mellem den øverste del af knivcylinderen og afskærmningen, og stram skruerne.

Vigtigt: Sørg for, at afstanden mellem afskærmningen og knivcylinderen er lige stor i hele knivcylinderens længde.

Bemærk: Juster mellemrummet i henhold til plæneforholdene.

Specifikationer for bundkniven

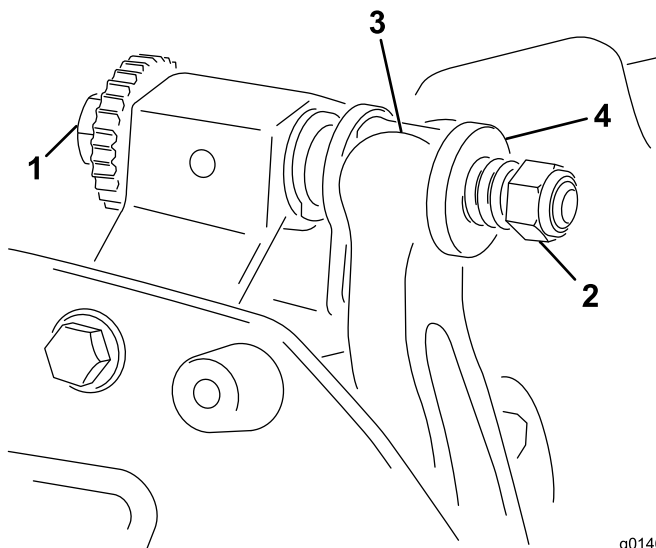
Serviceeftersyn af bundkniven

Bundtværstangen og bundkniven må kun efterses af en korrekt uddannet mekaniker for at forhindre beskadigelse af knivcylindren, bundtværstangen eller bundkniven. Ideelt set bør du få klippeenheten efterset hos en autoriseret Toro-forhandler. Du kan finde de fuldstændige anvisninger, oplysninger om særlige redskaber og diagrammer vedrørende serviceeftersyn af bundtværstangen i *servicevejledningen* for din traktionsenhed. Hvis du på et tidspunkt får brug for selv at fjerne eller montere bundtværstangen, er der anvisninger og specifikationer vedrørende serviceeftersyn af bundkniven herunder.

Vigtigt: Følg altid procedurerne for bundkniven, der er beskrevet i *servicevejledningen*, når du efterser bundkniven. Hvis bundkniven ikke monteres og slibes på korrekt vis, kan det beskadige knivcylindren, bundtværstangen eller bundkniven.

Afmontering af bundtværstangs-/bundknivsmodulet

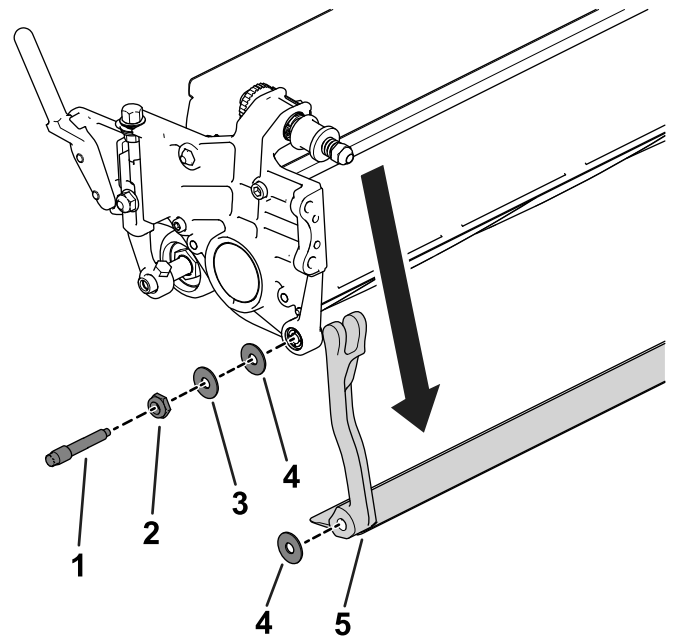
1. Drej bundtværstangens justeringsskruer mod uret for at føre bundkniven væk fra knivcylindren (Figur 19).



Figur 19

- | | |
|--------------------------------------|------------------|
| 1. Bundtværstangens justeringsskruer | 3. Bundtværstang |
| 2. Fjeder-spændingsmøtrik | 4. Skive |

2. Før fjeder-spændingsmøtrikken bagud, indtil spændeskiven ikke længere sidder stramt mod bundtværstangen (Figur 19).
3. På hver side af maskinen skal du løsne den låsemøtrik, der vises i Figur 20.



Figur 20

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. Bundtværstangens bolt | 4. Plastikspændeskive |
| 2. Møtrik | 5. Bundtværstang |
| 3. Stålskive | |

4. Fjern hver enkelt af bundtværstangens bolte, så bundtværstangen kan trækkes nedad og fjernes fra klippeenheten (Figur 20).

Der skal være 2 stålskiver og 1 plastskive på hver ende af bundtværstangen (Figur 20).

5. Fjern bundkniven fra bundtværstangen ved at fjerne alle skruer, der holder den på plads. Brug en topnøgle med bundknivskrueværktøj (delnr. TOR510880).

Bemærk: Du kan bruge en mekanisk eller trykluftsslag-nøgle til at løsne bundknivsskruerne.

Bemærk: Kassér bundkniven og skruerne.

Montering af den nye bundkniv

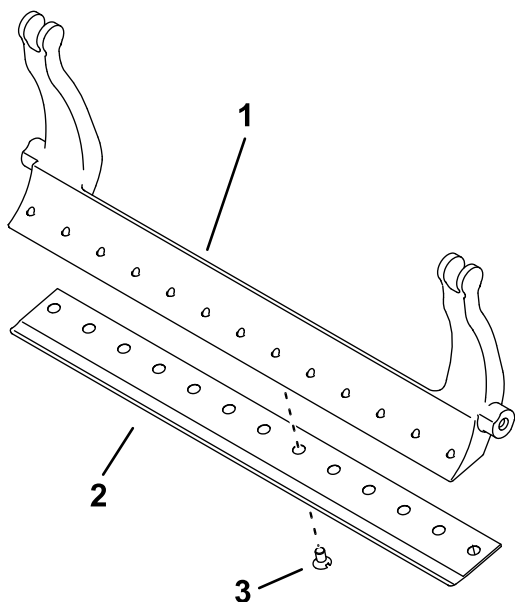
1. Vælg en ny bundkniv iht. [Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv \(side 10\)](#).
2. Fjern rust, afskallet materiale og korrosion fra bundtværstangens overflade, og påfør et tyndt lag olie på bundtværstangens overflade.
3. Rengør gevindene i bundtværstangen.

Vigtigt: Fjern ikke støbemateriale fra bundtværstangen. Bundtværstangen er udformet konkav i midten; må ikke slibes.

4. Påfør anti-seize-middel på de nye bundknivskruer, og monter bundkniven på bundtværstangen.

Vigtigt: Brug kun nye bundknivsskruer.

Bemærk: Mængden af skruer varierer afhængigt af bundtværstangen.



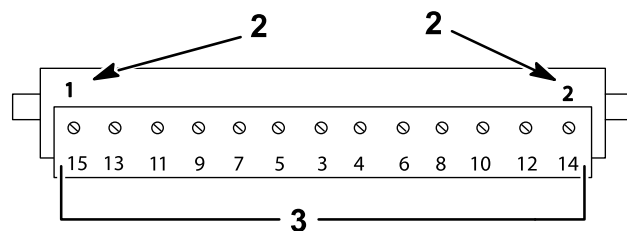
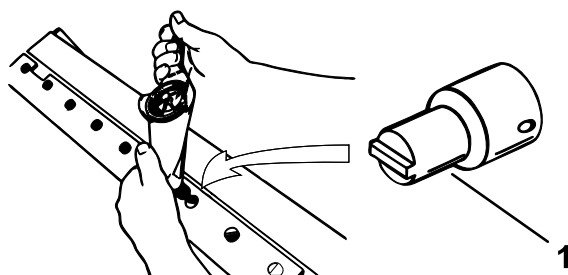
Figur 21

Bundtværstang med 13 skruer vist

1. Bundtværstang
2. Bundkniv
3. Skrue

5. Tilspænd de 2 udvendige skruer til et moment på 1 Nm.
6. Start fra midten af bundkniven, og tilspænd skrueerne til et moment på 25,9 +/- 1,4 Nm.

Vigtigt: Spænd ikke bundknivsskrueerne med en mekanisk eller trykluftsslag nøgle.



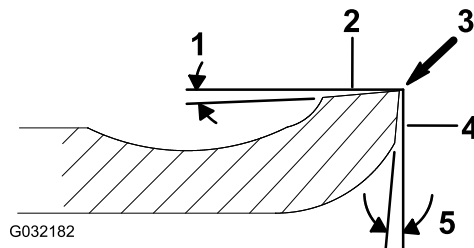
g255046

Figur 22

1. Bundknivsskrueværktøj (delnr. TOR510880)
2. Monter og tilspænd først disse til et moment på 1 Nm.
3. Drejningsmoment til 25,9 +/- 1,4 Nm.

7. Slib den nye bundkniv; se [Specifikationer for slibning af bundkniven](#) (side 16).

Specifikationer for slibning af bundkniven



G032182

g032182

Figur 23

1. Frigangsvinkel
2. Overside
3. Fjern grat
4. Forside
5. Frontvinkel

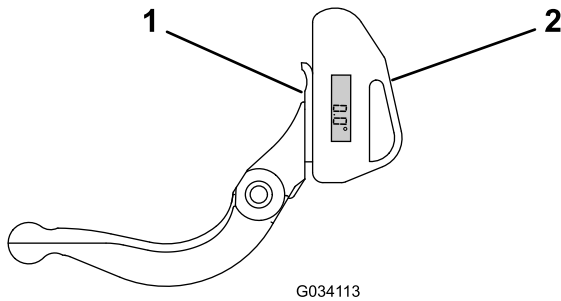
Bundkniv, frigangsvinkel (top)	Se Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv (side 10).
Frontvinkels område	13° til 17°
Fairway-bundkniv, frontvinkel	10°

Kontrol af slibevinkel for den øverste bundkniv

Vinklen, som du bruger til at slibe bundknivene med, er meget vigtig.

Brug vinkelindikatoren (Toro delnr. 131-6828) og vinkelindikatorbeslaget (Toro delnr. 131-6829) til at kontrollere og eventuelt rette vinklen.

1. Placer vinkelindikator på undersiden af bundkniven som vist i [Figur 24](#).

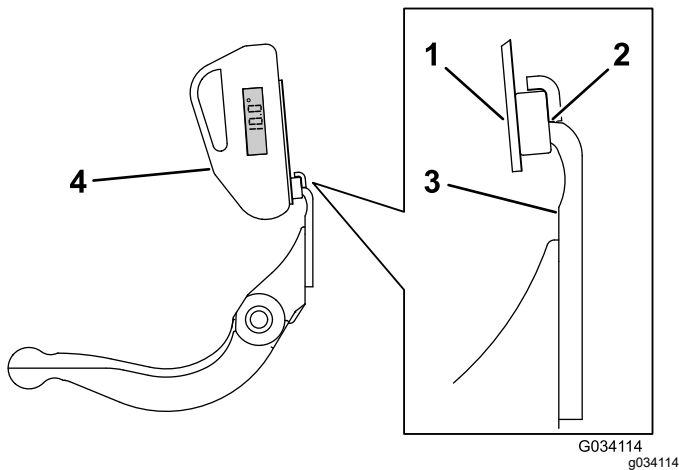


Figur 24

1. Bundkniv (lodret)
2. Vinkelindikator

2. Tryk på Alt Zero-knappen på vinkelindikatoren.
3. Placer vinkelindikatorbeslaget på kanten af bundkniven, så kanten af magneten er afstemt i forhold til kanten af bundkniven ([Figur 25](#)).

Bemærk: Det digitale display skal kunne aflæses fra samme side under dette trin, som i trin 1.



Figur 25

1. Vinkelindikatorbeslag
2. Kanten af magneten er afstemt i forhold til kanten af bundkniven
3. Bundkniv
4. Vinkelindikator

4. Placer vinkelindikatoren på beslaget som vist i [Figur 25](#).

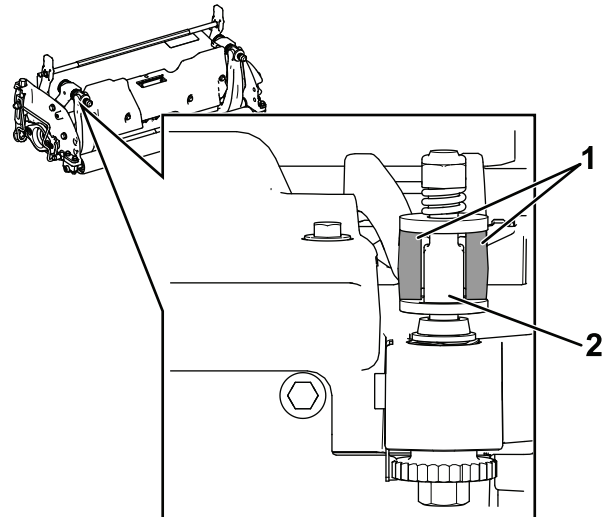
Bemærk: Dette er vinklen, som din slibemaskine producerer, og den bør være inden for 2 grader af den anbefalede slibevinkel for den øverste bundkniv.

Montering af bundtværstangs-/bundknivmodul

1. Monter bundtværstangs-/bundknivmodulet, idet monteringsørerne placeres mellem spændeskiverne og bundtværstangs justeringsskrue ([Figur 19](#)).

Vigtigt: Centrér DPA-justeringsanordningerne i bundtværstangs ører som vist i [Figur 26](#).

Hvis DPA-justeringsanordningerne er monteret mod bundtværstangs ører, kan det have en negativ indvirkning på kontakten mellem bundkniv og knivcylinder.



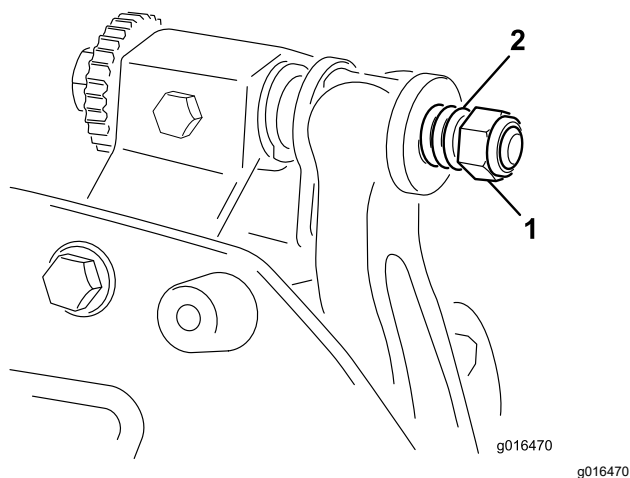
Figur 26

1. Bundtværstangs ører
2. DPA-justeringsanordning

2. Fastgør bundtværstangen på hver sideplade med bundtværstangs bolte (møtrikker på bolte) og tre skiver (seks i alt).
3. Placer en nylonspændeskive på hver side af sidepladens nav. Anbring en stålspændeskive på ydersiden af hver nylonspændeskive ([Figur 27](#)).
4. Tilspænd bundtværstangs bolte til et moment på 27 til 36 Nm.
5. Stram låsemøtrikkerne, indtil endesløret er fjernet fra spændeskiverne af stål, men du stadig kan dreje dem med hånden. Indvendige skiver har muligvis et mellemrum.

Vigtigt: Overspænd ikke låsemøtrikkerne, da du risikerer, at de bøjer sidepladerne.

6. Tilspænd fjederspændingsmøtrikken, indtil fjederen er trykket sammen, skru derefter igen møtrikken ud med en halv omgang ([Figur 27](#)).



Figur 27

1. Fjederspændingsmøtrik 2. Fjeder

7. Juster bundkniven mod knivcylinderen. Se [Justering af bundkniven mod knivcylinderen \(side 8\)](#).

Specifikationer for knivcylinder

Klargøring af knivcylinder til slibning

1. Sørg for, at alle klippeenhedens komponenter er i god stand, og løs eventuelle problemer inden slibning.
2. Følg producenten af cylinderslibemaskinens anvisninger, og slib knivcylinderen til følgende specifikationer.

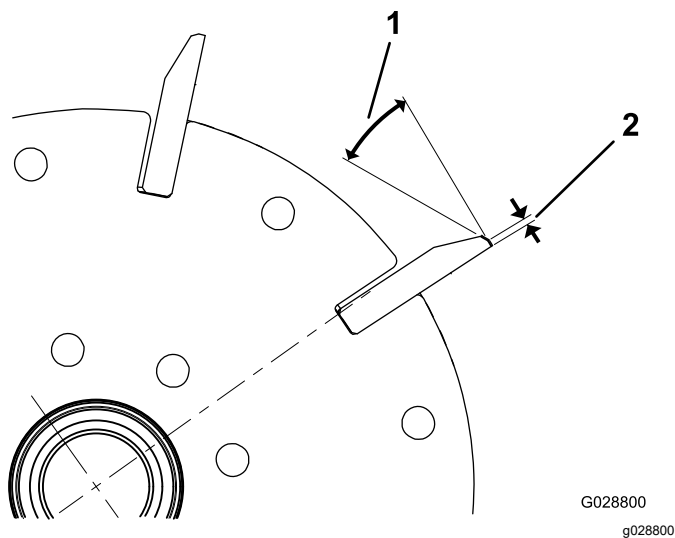
Specifikationer for knivcylinderslibning	
Ny knivcylinderdiameter	128,5 mm
Knivcylinderdiameterens servicegrænse	114,3 mm
Skæreknivens frigangsvinkel	30° ± 5°
Område for skæreknivens gængebredde	0,8 til 1,2 mm
Servicegrænse for knivcylinderdiameterens konus	0,25 mm

Bagslibning af knivcylinderen

Den nye knivcylinder har en gængebredde på 1,3 til 1,5 mm og en bagslibning på 30°.

Hvis gængebredden overskrider 3 mm i bredden, skal følgende udføres:

1. Foretag en 30 graders bagslibning på alle knivcylinderens skæreknive, indtil gængebredden er 0,8 mm ([Figur 28](#)).



Figur 28

1. 30° 2. 0,8 mm

2. Vinkelslib knivcylinderne for at opnå <0,025 mm cylinderudløb.

Bemærk: Dette vil udvide gængebredden en smule.

3. Juster klippeenheden. Se klippeenhedens *betjeningsvejledning*.

Bemærk: For at forlænge knivcylinderens og bundknivens skarphed – efter slibning af knivcylinderen og/eller bundkniven – skal du efterse knivcylinderens kontakt med bundkniven igen efter klipning af 2 greens, eftersom eventuelle grater fjernes. Grater kan forårsage forkert afstand mellem knivcylinder og bundkniv, hvilket kan fremskynde nedslidningen.

Baglapning af klippeenheden

For at baglappe klippeenheden skal du bruge sættet til baglappeadgang (modelnr. 139-4342) eller baglappesættet (modelnr. 04800). Se *betjeningsvejledningen* i sættets *monteringsvejledning*. Kontakt en autoriseret Toro-forhandler for at anskaffe et af disse sæt.

Inkorporeringserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer, at de(n) følgende enhed(er) overholder de anførte direktiver, når de(n) monteres iht. den medfølgende vejledning på visse Toro-modeller, som angivet i den relevante overensstemmelseserklæring.

Modelnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generel beskrivelse	Direktiv
04823	406000000 og derover	Klippeenhed på 46 cm med 11 skæreknive, Greensmaster 1018-plæneklipper	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	2000/14/EF 2006/42/EF
04824	409600000 og derover	Klippeenhed på 46 cm med 14 skæreknive, Greensmaster 1018-plæneklipper	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	2000/14/EF 2006/42/EF
04832	408000000 og derover	Klippeenhed på 53 cm med 8 skæreknive, Greensmaster 1021-plæneklipper	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	2000/14/EF 2006/42/EF
04833	410300000 og derover	Klippeenhed på 53 cm med 11 skæreknive, Greensmaster 1021-plæneklipper	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	2000/14/EF 2006/42/EF
04834	410000000 og derover	Klippeenhed på 53 cm med 14 skæreknive, Greensmaster 1021-plæneklipper	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	2000/14/EF 2006/42/EF
04842	410300000 og derover	Klippeenhed på 66 cm med 8 skæreknive, Greensmaster 1026-plæneklipper	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	2000/14/EF 2006/42/EF
04843	410300000 og derover	Klippeenhed på 66 cm med 11 skæreknive, Greensmaster 1026-plæneklipper	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	2000/14/EF 2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentation er blevet udarbejdet som krævet iht. del B i bilag VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi vil som svar på anmodninger fra nationale myndigheder fremsende relevant information om dette delvist komplette maskineri. Informationerne bliver fremsendt elektronisk.

Dette maskineri må ikke idriftsættes, før det er inkorporeret i godkendte Toro-modeller som angivet i den tilknyttede overensstemmelseserklæring og iht. alle vejledninger, hvorved det kan erklæres at overholde alle relevante direktiver.

Certificeret:



Tom Langworthy
Teknisk direktør
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
November 19, 2024

Bemyndiget repræsentant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer, at de(n) følgende enhed(er) overholder de anførte direktiver, når de(n) monteres iht. den medfølgende vejledning på visse Toro-modeller, som angivet i den relevante overensstemmelseserklæring.

Modelnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generel beskrivelse	Direktiv
04823	406000000 og derover	Klippeenhed på 46 cm med 11 skæreknive, Greensmaster 1018-plæneklipper	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597
04824	409600000 og derover	Klippeenhed på 46 cm med 14 skæreknive, Greensmaster 1018-plæneklipper	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597
04832	408000000 og derover	Klippeenhed på 53 cm med 8 skæreknive, Greensmaster 1021-plæneklipper	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597
04833	410300000 og derover	Klippeenhed på 53 cm med 11 skæreknive, Greensmaster 1021-plæneklipper	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597
04834	410000000 og derover	Klippeenhed på 53 cm med 14 skæreknive, Greensmaster 1021-plæneklipper	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597
04842	410300000 og derover	Klippeenhed på 66 cm med 8 skæreknive, Greensmaster 1026-plæneklipper	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597
04843	410300000 og derover	Klippeenhed på 66 cm med 11 skæreknive, Greensmaster 1026-plæneklipper	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597

Relevant teknisk dokumentation er blevet udarbejdet som krævet i henhold til Skema 10 i S.I. 2008 nr. 1597.

Vi vil som svar på anmodninger fra nationale myndigheder fremsende relevant information om dette delvist komplette maskineri. Informationerne bliver fremsendt elektronisk.

Dette maskineri må ikke idriftsættes, før det er inkorporeret i godkendte Toro-modeller som angivet i den tilknyttede overensstemmelseserklæring og i henhold til alle anvisninger, hvorved det kan erklæres at overholde alle relevante forskrifter.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

Bemyndiget repræsentant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
Teknisk direktør
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
November 19, 2024

EEA/UK-erklæring om beskyttelse af privatlivets fred

Toros brug af dine personlige oplysninger

The Toro Company ("Toro") respekterer dit privatliv. Når du køber vores produkter, indsamler vi visse oplysninger om dig, enten direkte fra dig eller igennem din lokale Toro-virksomhed eller -forhandler. Toro bruger disse oplysninger til at opfylde kontraktmæssige forpligtelser – såsom til at registrere din garanti, behandle dit garantikrav eller kontakte dig i tilfælde af en produkttilbagekaldelse – og til lovlige forretningsformål – såsom til at måle kundetilfredshed, forbedre vores produkter eller give dig produktoplysninger, som kan være interessante for dig. Toro kan dele dine oplysninger med vores datterselskaber, søsterselskaber, forhandlere eller andre forretningspartnere i forbindelse med disse aktiviteter. Vi kan også videregive personlige oplysninger, når loven kræver det eller i forbindelse med salg, køb eller fusion af virksomheder. Vi sælger aldrig dine personlige oplysninger til andre virksomheder med henblik på markedsføring.

Opbevaring af dine personlige oplysninger

Toro opbevarer dine personlige oplysninger så længe, det er relevant for ovenstående formål og i overensstemmelse med lovmæssige krav. Yderligere oplysninger om gældende opbevaringsperioder fås ved at kontakte legal@toro.com.

Toros forpligtelse i forbindelse med sikkerhed

Dine personlige oplysninger kan blive behandlet i USA eller et andet land, der har en mindre restriktiv databeskyttelseslovgivning end i dit bopælsland. Når vi sender dine oplysninger ud af dit bopælsland, træffer vi lovmæssigt påkrævede foranstaltninger for at sikre, at passende sikkerhedsforanstaltninger er på plads, så dine oplysninger beskyttes og behandles sikkert.

Adgang og rettelser

Du kan have ret til at rette eller gennemgå dine personlige oplysninger eller gøre indsigelse mod eller begrænse behandlingen af dine data. For at gøre det skal du kontakte os pr. e-mail på legal@toro.com. Hvis du har spørgsmål til den måde, Toro har håndteret dine oplysninger på, opfordrer vi dig til at rette dem direkte til os. Bemærk, at personer bosiddende i Europa har ret til klage til deres datatilsynsmyndighed.



Toros garanti

Begrænset garanti på to år eller 1.500 timer

Fejl og produkter, der er dækket

The Toro Company garanterer, at dit Toro-produkt ("produktet") er frit for materiale- og fabriktionsfejl i 2 år eller 1.500 driftstimer,* alt efter hvad der måtte indtræde først. Denne garanti gælder for alle produkter med undtagelse af dybdeblødere (se de separate garantierklæringer for disse produkter). Hvis der forekommer en fejl, som er dækket af garantien, vil vi reparere produktet uden omkostninger for dig. Dette inkluderer fejldiagnose, arbejds løn, reservedele og transport. Denne garanti træder i kraft på den dato, produktet leveres til den person, som oprindeligt køber det i detailledet.

* Produkt udstyret med timetæller.

Sådan får du udført service, der er dækket af garantien

Det påhviler dig at underrette produktforhandleren eller den autoriserede produktforhandler, som du har købt produktet hos, så snart du tror, der er opstået en fejl, som er dækket af garantien. Hvis du har brug for hjælp til at finde frem til en produktforhandler eller en autoriseret forhandler, eller hvis du har spørgsmål vedrørende dine rettigheder eller ansvar i henhold til garantien, kan du kontakte os her:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740

E-mail: commercial.warranty@toro.com

Ejerens ansvar

Du er som ejer af produktet ansvarlig for at udføre den vedligeholdelse og de justeringer, som er nødvendige i henhold til din *betjeningsvejledning*. Reparationer af produktfejl, der skyldes manglende udførelse af nødvendig vedligeholdelse og justeringer, dækkes ikke af denne garanti.

Genstande og fejl, der ikke er dækket

Det er ikke alle produktfejl eller funktionsfejl, der måtte opstå i garantiperioden, som udgør materialefejl eller fejl i den håndværksmæssige udførelse. Denne garanti dækker ikke følgende:

- Produktfejl, som er en følge af brug af ikke-originale Toro-reservedele eller af installation og brug af ekstra eller modificeret eller ikke-originale Toro-tilbehør og -produkter.
- Produktfejl, som er en følge af manglende udførelse af anbefalet vedligeholdelse og/eller justeringer.
- Produktfejl, der stammer fra brug af produktet på ødelæggende, uagtens eller hensynsløs vis.
- Reservedele, der bruges op, og som ikke er defekte. Eksempler på reservedele, som forbruges eller opbruges under normal betjening af produktet, omfatter, men er ikke begrænset til, bremseklodser og -belægnings, koblingsbelægnings, skæreknive, knivcylindre, ruller og lejer (forsegled eller smørbare), bundknive, tænder, styrehjul og lejer, dæk, filtre, remme samt visse sprøjtekomponenter, f.eks. membraner, dyser, flowmålere og kontraventiler.
- Fejl, der forårsages af eksterne forhold, herunder, men ikke begrænset til, vejrlig, opbevaringsforhold, forurening og brug af ikke-godkendte brændstoffer, kølevæsker, smøremidler, tilsætningsstoffer, gødningsmidler, vand og kemikalier.
- Funktions- eller driftsfejl forårsaget af brændstoffer (f.eks. benzin, diesel eller biodiesel), der ikke overholder deres respektive branchestandarder.
- Normal støj, vibration, slid og ælde samt nedbrydning. Normalt slid omfatter, men er ikke begrænset til, beskadigelse af sæder som følge af slitage eller afslidning, slid på malede overflader, ridsede mærkater eller vinduer.

Reservedele

Reservedele, der planmæssigt skal udskiftet i forbindelse med nødvendig vedligeholdelse, er kun dækket af garantien i tidsrummet frem til det planmæssige tidspunkt for udskiftning af den pågældende reservedel. Reservedele, der udskiftes i henhold til denne garanti, er dækket af garantien i den originale produktgarantis løbetid og bliver Toros ejendom. Toro træffer endelig beslutning om, hvorvidt en reservedel eller en samlet enhed skal repareres eller udskiftes. Toro har ret til at bruge fabriksreoverede reservedele til reparationer, der er dækket af garantien.

Garanti på dybdeafladnings- og litium-ion-batterier

Dybdeafladnings- og litium-ion-batterier kan levere et samlet, specificeret antal kilowatttimer i løbet af deres levetid. Brugs-, opladnings- og vedligeholdelsesteknikker kan forlænge eller forkorte den samlede batterilevetid. I takt med at batterierne i dette produkt forbruges, vil mængden af nyttigt arbejde mellem opladningsintervaller langsomt formindskes, indtil batteriet er helt faldt. Udskiftning af slidte batterier som følge af normalt forbrug påhviler ejeren af produktet. Bemærk (kun litiumionbatteri): Se batteriets garanti for at få yderligere oplysninger.

Levetidsgaranti for krumtapaksel (kun for modellen ProStripe 02657)

ProStripe, der er forsynet med en original Toro-friktionsskive og en original Toro-knivbremsekobling (integreret samling bestående af knivbremsekobling (BBC) + friktionsskive) som originalt udstyr, og som bruges af den oprindelige køber i overensstemmelse med anbefalet drift og vedligeholdelse, er dækket af en levetidsgaranti i forhold til bøjning af motorens krumtapaksel. Maskiner udstyret med friktionsskiver, knivbremsekobling (BBC) og andre sådanne enheder er ikke dækket af levetidsgarantien for krumtapakslen.

Omkostninger til vedligeholdelse afholdes af ejeren

Motorjustering, smøring, rengøring og polering, udskiftning af filtre, kølevæske og udførelse af anbefalet vedligeholdelse er eksempler på normal service, som Toro-produkter kræver, og omkostninger i forbindelse hermed afholdes af ejeren.

Generelle betingelser

Det eneste retsmiddel, du har til rådighed i henhold til nærværende garanti, er reparation hos en autoriseret Toro-forhandler.

The Toro Company er ikke ansvarlig for følgeskader eller indirekte eller hændelige skader i forbindelse med brugen af de Toro-produkter, der er dækket af nærværende garanti, herunder omkostninger eller udgifter til at fremskaffe erstatningsudstyr eller service i de perioder, der med rimelighed medgår i forbindelse med funktionsfejl eller manglende rådighed over produktet, mens der udføres reparationer i henhold til garantien. Bortset fra den emissionsgaranti, der er nævnt nedenfor, og kun såfremt denne måtte finde anvendelse, gives ingen anden udtrykkelig garanti. Alle underforståede garantier om salgbarhed og brugsegnethed er begrænset til denne udtrykkelige garantis varighed.

I visse stater er det ikke tilladt at fragå ansvar for hændelige og følgeskader eller at begrænse tidsrummet for en underforstået garantis varighed, så ovenstående ansvarsfragørelser og begrænsninger gælder muligvis ikke for dig. Denne garanti giver dig bestemte juridiske rettigheder, men derudover kan du også have andre rettigheder, som varierer fra stat til stat.

Bemærkning angående emissionsgaranti

Emissionskontrollsystemet på dit produkt kan være dækket af en separat garanti, som overholder de krav, der er fastsat af det amerikanske miljøbeskyttelsesagentur (Environmental Protection Agency, EPA) og/eller rådet for luftressourcer i Californien (California Air Resources Board, CARB). De tilmæssige begrænsninger, der er anført ovenfor, gælder ikke for garantien på emissionskontrollsystemet. Der henvises til garantierklæringen om motoremissionsgaranti, som er vedlagt dit produkt eller er indeholdt i motorfabrikantens dokumentation.

Andre lande end USA og Canada

Kunder, som har købt Toro-produkter, der er eksporteret fra USA eller Canada, skal kontakte deres Toro-forhandler for at få en garantipolice, som gælder for deres land, provins eller stat. Såfremt du af en eller anden grund er utilfreds med din forhandlers service eller har problemer med at få oplysninger om garantien, bedes du kontakte dit autoriserede Toro-servicecenter.