



Count on it.

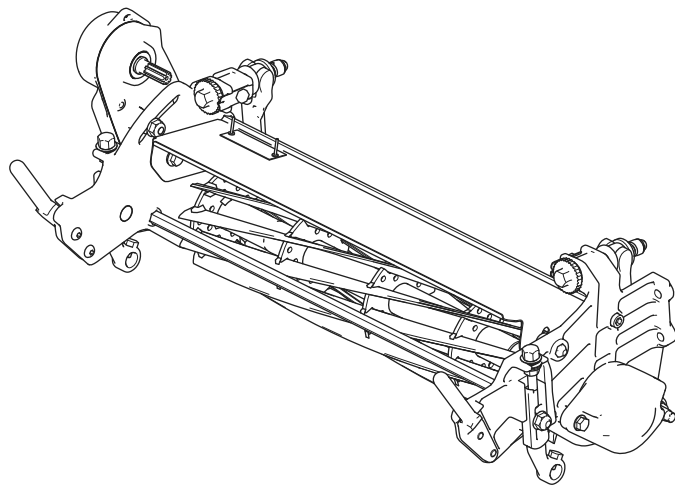
Form No. 3457-371 Rev D

มือของผู้ปฏิบัติงาน

**ชุดตัดหญ้า 8, 11 และ 14 ใบมด ขนาด
46 ซม. (18 นิ้ว), 53 ซม. (21 นิ้ว) และ
66 ซม. (26 นิ้ว)**

**รถลากพวง Greensmaster® 1018, 1021 หรือ
1026**

หมายเลขรุ่น 04823—หมายเลขเครื่องยนต์ 406000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04824—หมายเลขเครื่องยนต์ 409600000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04832—หมายเลขเครื่องยนต์ 408000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04833—หมายเลขเครื่องยนต์ 410300000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04834—หมายเลขเครื่องยนต์ 410000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04842—หมายเลขเครื่องยนต์ 410300000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04843—หมายเลขเครื่องยนต์ 410300000 และขึ้นไป



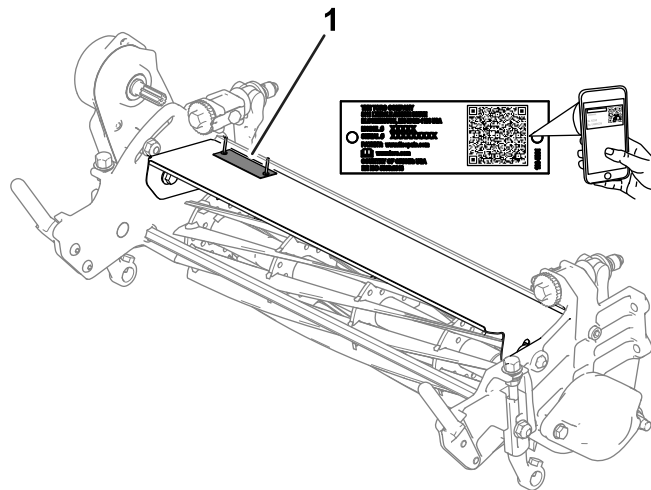
ขอมลเบองตน

ชุดตดหญาออกแบมาสำหรัการตดหญาบนกรนหรือแฟรเวยขนาดเล็กในสนามกอลฟ
การใช้งานผลิตภัณฑ์นอกเหนือจากวัตถุประสงค์กำหนดไว้อาจเป็นอันตรายต่อคุณและคนรอบข้างได้

กรุณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพื่อศกษาารควมและบ้ำรงรกาผลตภทอยางเหมาะสม
และเพื่อหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตผลตภท คณมหนากใช้งานผลตภทอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปทเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภัยของผลตภทและเอกสารฝกอบรมการใช้งาน
ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเหลอเพอคนหาทวแทนจำหนาย หรือลงทะเบยนผลตภท

หากคุณต้องการการซ่อมบ้ำรง อะไหล่แทของ Toro หรือขอมลเพมเติม
โปรดตดตอทวแทนบรการทโดรบอนญาตหรือฟายบรการลคคาของ Toro
และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลของผลตภทไวไฟพรอม **su 1**
ระบตำหนงของหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตภท จดบนทกหมายเลขในชองวางทกำหนดไ



su 1

g275747

1. ตำหนงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน _____
หมายเลขชเรยล _____

คมอบบนไขอมลเกวภบอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดภัยทแสดงดวยสญลภษณเตอนอนตราย (**su 2**)
ชงบบงบอกรณตรายทอาจสงผลไ้เกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรระวทกแนะนำ



su 2

g000502

1. สญลภษณเตอนอนตราย

คมอบบนไขคำ 2 คำในการเนนขอมล **สำคญ** เพอไ้คณสไ้ศกษาขอมลพิเศษเกวภบกลไกและ **หมายเหตุ**
เพอเนนขอมลทวไปทควรรไ้ความสนไ้เปนพิเศษ

เนอทา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทั่วไป.....	4
ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า	4
ความปลอดภัยเกี่ยวกบใบมด	4
สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ	5
การตั้งค่า	6
1 การตัดตงลกกลางหนา	6
2 การตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรถลากพวง	6
3 การปรับชุดตัดหญ้า	7
ภาพรวมผลตกนท	8
ขอมลจำเพาะ	8
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	8
การปฏิบตงาน	9
การปรับชุดตัดหญ้า	9
การปรับความสงในการตด	12
ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดกลาง	14
การบำรุงรรักษา	16
การตรวจสอบจุดดจาระบของเพลาชบใบมดพวง	16
การปรับความตงสายพานชบใบมดพวง	17
การปรับอัตราเลมหญ้า	17
การปรับแพงกบหญ้า	20
ขอมลจำเพาะของใบมดกลาง	21
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง	26
การลบคมชุดตัดหญ้า.....	27

ความปลอดภัย

- อานและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คโมฟ* ใช้งานบนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถจะควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมที่ทำให้เสียสมาธิ
อาจจะก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ใดติดตงแผงกั้นและอุปกรณ์นรยอื่นๆ ทงหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์นรยทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางกหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- คนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดงน
 - จอดอุปกรณ์บนพ่นราบ
 - ลดชดตดหยาาลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดงเบรคมือ (ถ้ามี)
 - ดบเครื่องยนต์และดงกญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทงหมดหยุดดง

ความปลอดภัยของชุดตกหญ้า

- ชดถดหญาจะสมบรณกตอเมอตตงเขากบรลลภพวงเทานน อานคำแน่นำวบบสมบรณเกยวkbวรการใชงานอปกรณอยางปลอดภยใน*คมอฟ*ไซของรลลภพวงอยางละเอียด
- ดบเครองยนต ดงภญแจออก (ถาเสียบอย) และรอใการเคลอนไหวทงหมดหยดกอนที่จะตรวจสอบอปกรณตอพวงหลงจากมการชนวตถ หรือกากเครองยนตสนผลปกด ซอมแซมความเสียหายทงหมดกอนกลบไปใชงานตอ
- ดแลรษาไحنสวนทงหมดมสภาพดและทำงานโดตามปกต และชนชวนสวนทงหมดไหแนหนาเพลยนสตกเกอร์ทงหมดทสกหรือหรือชำรด
- ไขอปรณเสริม อปรณตอพวง และอะไหลดเพลยนทดแทนทพานการรรบรองโดย Toro เทานน

ความปลอดภัยเขยวกับใบมด

- ตรวจสอบใบมดเป็นระยะว่ามีการสกรหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะกตรวจสอบใบมด หอใบมดหรือสวมใส่งมอ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมด ใหล่ยนหรือลบใบมดแทนน หามยดหรือเชอมใบมดเดดขาด
- ในอปรณทกมหลายใบมด ใหล่ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมด 1 ตามทกมนอาจทำให้ใบมดอ่นๆ ทมนตามโด

สตทเกอรความปลอดภยและคำแนะนำ



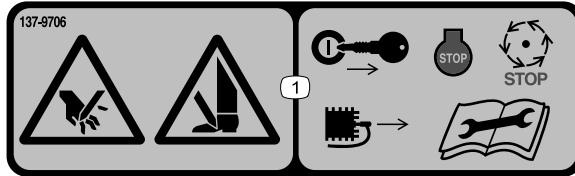
สตทเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยของแผนไชนเจน และติดต่อใกล้กับบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสตทเกอร์เสียหายหรือหายไป



120-9570

decal120-9570

1. คำเตือน – ออให้ห่างจากชนสวนเคลอนไหว ตกตงแพงกนและอปกรณบรยกเขา



137-9706

decal137-9706

1. อนุตราจากการกบฏมอหรือเกา – ดบเครื่องยนต์ ดงกญแจออกหรือลอดหวทเยน รอไซชนสวนเกลอนไหวทงทมดหยดณง และอานคมอผไขทอนการบารงรทษา

การตั้งค่า

1

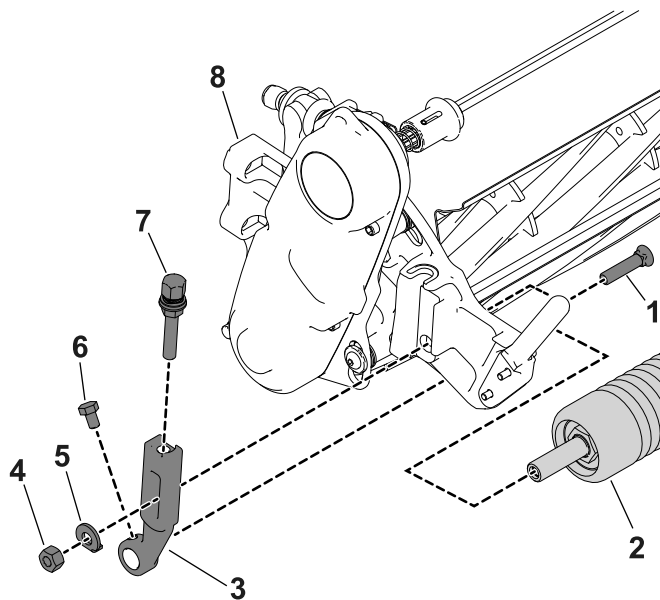
การตัดตกลงกลางหนา

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

ชุดตัดหญ้าจะส่งโดยไม่มีลูกกลิ้งหนา ขอบลูกกลิ้งจากตัวแทนจำหน่าย Toro ที่ไดรบนยนต์ และตัดหญ้าขอบชุดตัดหญ้าต่อไปนี้:

1. ถอดสลักเกลียวหัวแบน แหวน และนอตมบบากยึดลงในแขนปรับความสูงการตัดหญ้าขอบแผงข้างของชุดตัดหญ้า (สป 3)



สป 3

g275540

- | | |
|---------------------------|-------------------|
| 1. สลักเกลียวหัวแบน | 5. แหวน |
| 2. ลูกกลิ้ง | 6. นอตมบบ |
| 3. แขนปรับความสูงในการตัด | 7. สกรยึดลูกกลิ้ง |
| 4. สกรปรับ | 8. ชุดตัดหญ้า |

2. คลายสกรยึดลูกกลิ้งในแขนปรับความสูงในการตัด
3. เลื่อนเพลาลูกกลิ้งเข้าไปในแขนปรับความสูงในการตัดที่ปลายด้านตรงข้ามของชุดตัดหญ้า
4. เลื่อนแขนปรับความสูงในการตัดลงบนเพลาลูกกลิ้ง
5. ยดลูกกลิ้งเข้าขอบชุดตัดหญ้าหลวมๆ ด้วยแขนปรับความสูงในการตัดและตัวดกถอดออกมาก่อนหน้านี้
6. วางลูกกลิ้งไว้ตรงกลางระหว่างแขนปรับความสูงในการตัด
7. ขนสกรยึดลูกกลิ้งให้แน่น
8. ปรับความสูงในการตัดตามที่ต้องการและขนตัวดกแขนปรับความสูงในการตัดให้แน่น

2

การตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรกลากพวง

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

ตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรกลากพวง โปรดดคำแนะนำในการตัดตงใน *คมออฟ* ไขของรกลากพวง

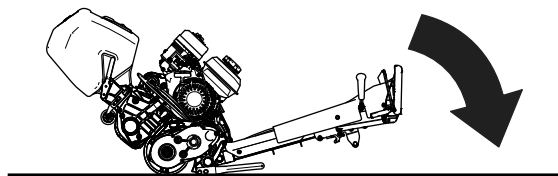
3

การปรับชุดตัดหญ้า

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

1. เขากงชุดตัดหญ้า โดยการกดสวนตามของรกลากพวงลงบนพนดน (su 4)



su 4

g276933

2. ปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง โปรดด การปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง (หนา 11)
3. ปรับความสงในการตด โปรดด การปรับความสงในการตด (หนา 12)
4. ปรับแพงกนหญา โปรดด การปรับแพงกนหญา (หนา 20)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมูลจำเพาะ

ความเขากนโตของรกลากพวง	ชุดตัดหญ้าเหล่านติดตงบนรกลากพวง Greensmaster 1018, 1021 และ 1026 ทมขนาดเหมาะสม		
ความกวางในการตด	หมายเลขน 04823 และ 04824	หมายเลขน 04832, 04833 และ 04834	หมายเลขน 04842 และ 04843
	46 ซม. (18 นิ้ว)	53 ซม. (21 นิ้ว)	66 ซม. (26 นิ้ว)
ความสงในการตด	ปรบลกลอนสวนหนาดวยสกรแนวตง 2 ตวและยดดวยสกรและนอต 2 ตว		
ช่วงความสงในการตด	1.5 ถึง 8 มม. (0.062 ถึง 0.312 นิ้ว)	6 ถึง 16 มม. (0.250 ถึง 0.625 นิ้ว)	13 ถึง 25.4 มม. (0.5 ถึง 1.00 นิ้ว)
	วางดรมของรกลากพวงไวดานหนา	วางดรมของรกลากพวงไวดานหลง	วางดรมของรกลากพวงไวดานหลงและตดตงโครยดความสงใ นการตดแบบสงดานหนา 2 ซม (หมายเลขอะไหล่ 99-4286)
แบรงใบมดพวง	แบรงลกปกรองลกสเดนเลสสตาลแบบซลมอย 2 ซด		
ลกกลองสวนหนา	ลกกลองสวนหนามเสนพวนศนยกลาง 6.3 ซม. (2.5 นิ้ว) โดยมเคาโครงแตกตางกนไปตามทลกลคาเลอก		
ใบมดกลาง	อปกรณนมาพรอมกบใบมดกลาง EdgeMax Microcut เปนมาตรฐาน นอกจากนยงมใบมดกลางเสรมรูปแบบตางๆ จดจำหนายดวย ใบมดกลางจะยดเขากบเบดบารกทำจากเหล็กหลองนรปโดยใชสกร 11 ตว (Greensmaster 1018), 13 ตว (Greensmaster 1021) หรือ 16 ตว (Greensmaster 1026)		
การปรบใบมดกลาง	มสกรคเพอปรบใบมดพวง ซงมรองเทากระษะการซบใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรัแบลละรอง		
แพงกนหญา	แพงกนชวยใทงหญากจากใบมดพวงโดดชนเมอสภาพสนามเปยยก		
นำหนกกวาง	นำหนกกวางเหล็กหลองจะตดตงไอตงขามกบซดเพลาชบเพอถวงไหซดตดหญาสมดล		
นำหนกสกร	หมายเลขน 04823 และ 04824	หมายเลขน 04832, 04833 และ 04834	หมายเลขน 04842 และ 04843
	04823: 23 กก. (51 ปอนด), 04824: 24 กก. (54 ปอนด)	04832: 24 กก. (52 ปอนด), 04833: 25 กก. (55 ปอนด), 04834: 26 กก. (58 ปอนด)	04842: 27 กก. (59 ปอนด), 04843: 29 กก. (63 ปอนด)
อตราเลมหญา	โปรดดคมอพอใชของรกลากพวง		

อปกรณตอพวง/อปกรณเสรม

เราจดจำหนายอปกรณตอพวงและอปกรณเสรมท Toro สรองมกมายสำหรัใช้กบเครองตดหญารนนเพอเสรมประสกรท
าพและชยายความสามารถของเครองตดหญา โปรดตดตอถวแทนบรการหรือถวแทนจำหนายกโตรบออนญาต หรือเขาไปท
www.Toro.com เพอตราการอปกรณตอพวงและอปกรณเสรมทสรองทงหมด

เพอสมรรถนะสงสดและความปลอดภยใการใชงานอยางตอเนอง โปรดใชเฉพาะอะไหล่ทดแทนและอปกรณเสรมของแทจก
Toro อะไหล่ทดแทนและอปกรณเสรมทผลตโดยพผลตราออนอาจเปนอนตราย
และการใชงานดงกลาวอาจทำให้การรบประกนผลภยทเปนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้*ของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง
โปรดดู [การปรับใบมีดกลางประจำวน \(หน้า 9\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้ายบนถนน
เพื่อให้แน่ใจว่าผลพวงการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

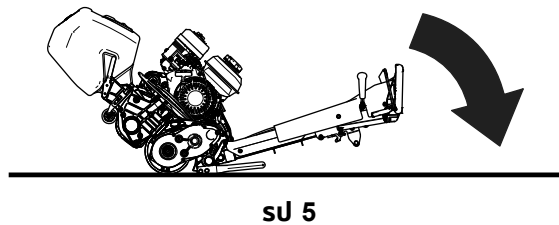
การปรับการผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ควรตรวจสอบว่าใบมีดกลางและพวงใบมีดผสมผสานอย่างถูกต้อง
ทำตามขั้นตอนบนแนวคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะติดตอยกบนรถลากพวง

1. ดับเครื่องยนต์ของรถลากพวง
2. เข้างชุดตัดหญ้า โดยการกดส่วนตามของรถลากพวงลงบนพื้นดิน ([รูป 5](#))



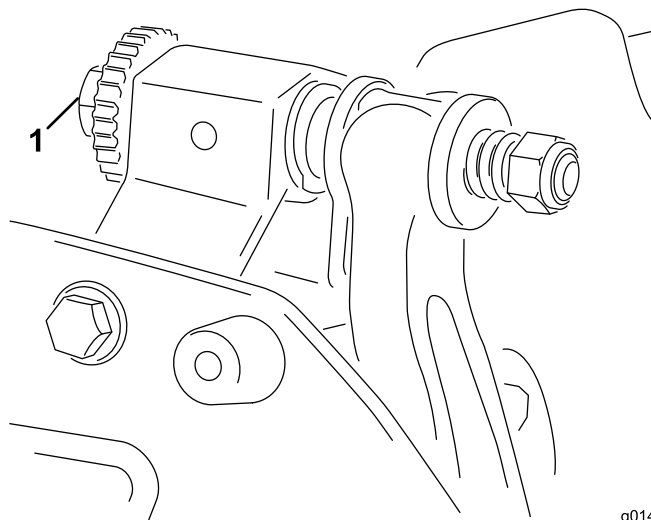
g276933

3. ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังๆ ฟังเสียงผสมของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

- หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้

- A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([รูป 6](#)) หนึ่ง คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับสมรรถนะการเล่นของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว)
สำหรับแต่ละตำแหน่ง



g014595

รูป 6

g014595

1. สกรปรับเบดบาร์

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ใว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมีดกลาง (ดู 8) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหน้า **ช้าๆ** ใบมีดควรตัดกระดาษ แต่ถ้ามืด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้
- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวหนาสองใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรผสมใบมีดหลายๆ ตลอดเวลา หากพบว่าการผสมใบมีดหลายๆ ใม่ได้ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะไม่ลบคมในตัวอย่างเพียงพอ และส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แต่หากผสมจนมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

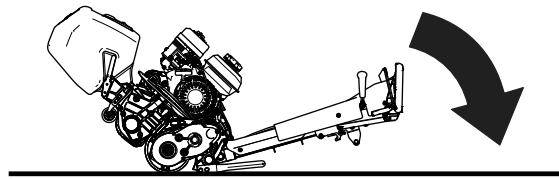
หมายเหตุ: ระหว่างที่ใบมีดพวงหมุนตัดกับใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ไซต์ไบซดขอบหน้าเป็นโครงคร่าวเพื่อกำจัดเสี้ยนและทำให้การตัดดีขึ้น หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมบนท่อนปลายทงสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง
ตามใบใช้การปรับประจำวัน

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะติดต่อยกบรกลากพวง

1. ดับเครื่องยนต์ของรถลากพวง
2. เขียงชุดตัดหญ้า โดยการกดส่วนตามของรถลากพวงลงบนพื้น (su 7)



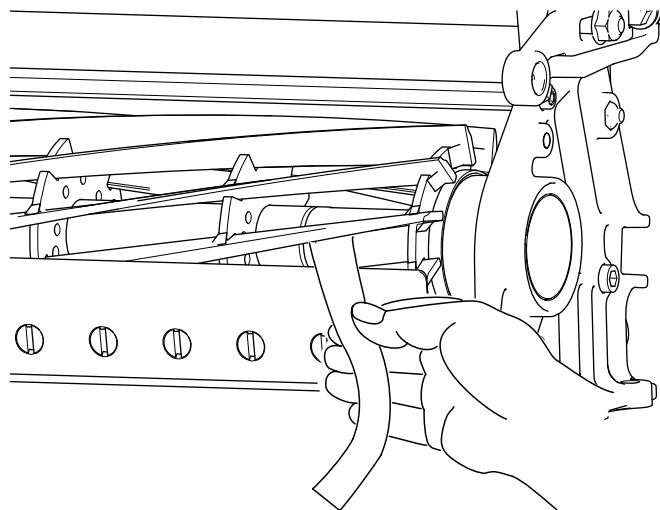
su 7

g276933

3. หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมด 1 ใบวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหัวสกรของใบมดกลางนอกหนึ่งและสองทอยด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายทอมองเห็นโดยชัดเจนบนใบมดตรงจุดกึ่งกลางขอบใบมดกลาง

หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยปรับใบมดโดยง่ายในภายหลัง

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 140-5531) ไว้ระหว่างใบมดทับขอบใบมดกลางจุดที่ทำเครื่องหมายไว้ในขั้นตอน 4
 6. หมนสกรปรับเบดบาร์ขวา (su 6) จนสกรกดแรงดันเบาๆ บนคมเมื่อเลื่อนไปมาตามข้าง ดงคมออก
 7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมดกลไกกดสวางข้างขอบใบมดกลางระหว่างหัวสกรหนึ่งกับสอง
 8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสกรปรับเบดบาร์ซ้าย
 9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมแรงดันเบาๆ กดผสมสวางด้านซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า
 10. หมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละด้านตามเข็มนาฬิกา 3 คลก เพื่อให้ใบมดพวงและใบมดกลางผสมสวางเบาๆ
- หมายเหตุ:** การหมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละคลกจะขยับใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขันสกรปรับแน่นเกินไป**
การหมนสกรปรับตามเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมดกลางเข้าไปใกล้ใบมดพวง
ส่วนการหมนสกรปรับทวนเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมดกลางให้ออกห่างจากใบมดพวง
11. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลางให้ตงจากขอบใบมดกลาง (su 8) จากนั้นค่อยๆ หมนใบมดพวงไปทางหน้าซ้าย ใบมดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้หมนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตัดกระดาษได้



su 8

g276305

หมายเหตุ: หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารี่ของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

การปรับความสูงในการตัด

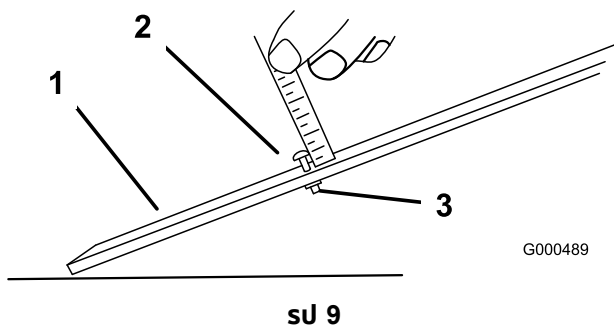
ตั้งค่าความสูงในการตัดตามความสูงที่ต้องการ โดยใช้เกจวัดความสูงในการตัด และเพื่อให้แน่ใจว่าชุดตัดหญ้าตัดตรงใบมีดกลางที่เหมาะสมสอดคล้องกับความสูงในการตัดที่ต้องการ โปรดดู [ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมีดกลาง \(หน้า 14\)](#)

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเก็บบาร์ และตั้งค่าสกรูปรับให้ได้ความสูงในการตัดที่ต้องการ ([sJ 9](#))

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไทเทเนียมสกรูบนบาร์คอคความสูงในการตัด



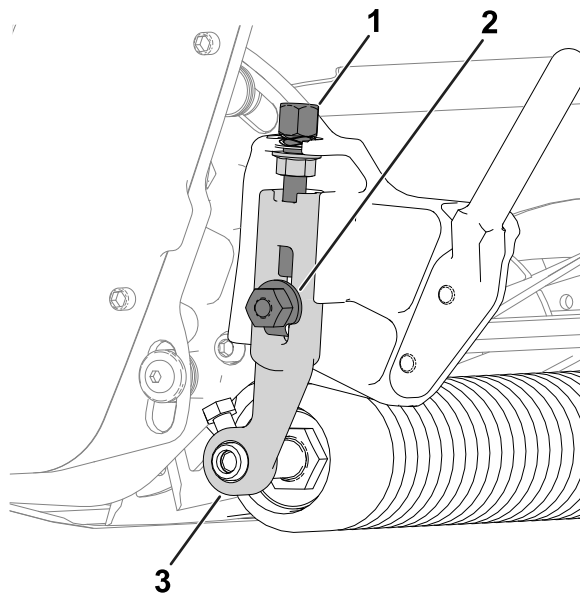
1. เก็บบาร์
2. สกรูปรับความสูง

3. นอต

-
2. ขนนอตให้แน่น

การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตล็อกกดยดแทนปรับความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า ([sJ 10](#))

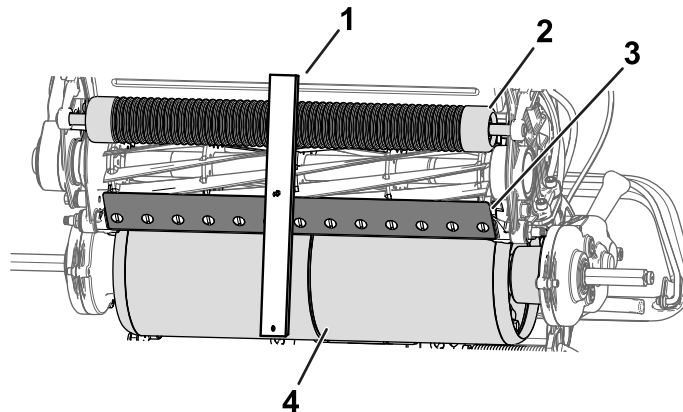


สพ 10

g276359

1. สกรปรู
2. นอตล็อก
3. แขนความสั่นในการตัด

2. เกยหวสกรของเกยความสั่นในการตัดไวกดานขวาของขอบตดของใบมดลาง และวางปลายสวนทายของบาร์ลงบนดรมลางพวง (สพ 11)



สพ 11

g276932

1. เกยบาร์
2. สกรปรู
3. ใบมดลาง
4. ดรมลางพวง

3. หมนสกรปรูจนกวาลกกลองจะแตะกบดานหนาของเกยบาร์
4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับดานซ้าย
5. ปรับปลายทงสองข้างของสกรปรูจนกระทั่งสกรปรูชนานกบใบมดลาง

สำคญ: เมอปรับสกรปรู ลกกลองและดรมลางพวงจะแตะกบเกยบาร์ และสกรจะแตะอยบนใบมดลาง ชงเมอทำตามน จะทำให้ความสั่นในการตัดเทากนทงสองข้าง

6. ชนนอตไหนดแน เพอยดการปรับไฟพอกแหวนทโมชยบ
7. ตรวจสอบไฟแนใจวการตงคาคความสั่นในการตัดถกตอง ทำซ้ำขั้นตอนนถาจำเป

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด			
ความสูงในการตัด (มม.)	ความสูงในการตัด (นิ้ว)	ตำแหน่งดรัม	อุปกรณ์ตกแต่งสนามหญ้า ประเภท
1.5	0.062	F	ม
3.2	0.125	F	ม
4.8	0.188	F	ม
6.4	0.250	F/R	ม
9.5	0.312	F/R	ม
9.5	0.375	R	ม
12.7	0.500	R	ม
15.9	0.625	R	ไมม
19.1	0.750*	R	ไมม
22.2	0.875*	R	ไมม
25.4	1.000*	R	ไมม
28.6	1.125*	R	ไมม
30.2	1.188*	R	ไมม

F: ตำแหน่งดรัมยดาดหน้า แนะนำสำหรับสนามหญ้า
R: ตำแหน่งดรัมยดาดหลัง แนะนำสำหรับสนามหญ้า
* ต้องใช้โครงยกความสูงในการตัดแบบสูง 2 ซม. (หมายเลขอะไหล่ 99-4286)

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสำหรับความสูงในการตัดที่ต้องการทดสอบ

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตัด					
ใบมดกลาง	GR 18 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	GR 21 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	GR 26 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	ความสูงในการตัด	มุมเอียงดาดหน้า
EdgeMax Micro-cut (มาตรฐาน 04824, 04832, 04833, 04834)	117-1530	115-1880	139-4324	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut (อุปกรณ์เสริม)	98-7261	93-4362	112-9275	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut Extended (อุปกรณ์เสริม)	110-2300	108- 4303	-	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	7°
EdgeMax Micro-cut Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4318	139- 4320	139-4322	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
EdgeMax Tournament (มาตรฐาน 04842, 04843)	115-1532	115-1881	117-1548	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament (อุปกรณ์เสริม)	98-7260	93-4263	94-5885	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament Extended (อุปกรณ์เสริม)	-	108- 4302	-	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	7°
EdgeMax Tournament Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4319	139- 4321	139-4323	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Low-cut (อุปกรณ์เสริม)	110-2301	93-4321	93-9015	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
High-cut (อุปกรณ์เสริม)	-	94-6392	104-2646	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
EdgeMax Fairway (อุปกรณ์เสริม)	-	137- 6092	-	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°
Fairway (อุปกรณ์เสริม)	-	137- 6097	107-8181	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°

หมายเหตุ: ไซใบมดกลางแบบยาวหรือแบบสั้นเพื่อทดสอบด้วยแรงน้อยลงหรือมากขึ้น

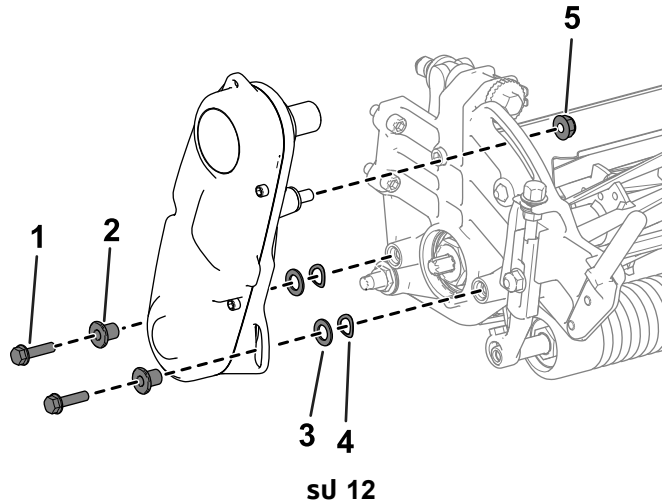
การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดบชาและขวาชองอปกรณจากตำแหนงปคตในการควบคมเครอง

การตรวจสอบดอดจาาระบของเพลาชบใบมดพวง

ระยการชอมบํารง: ทคป

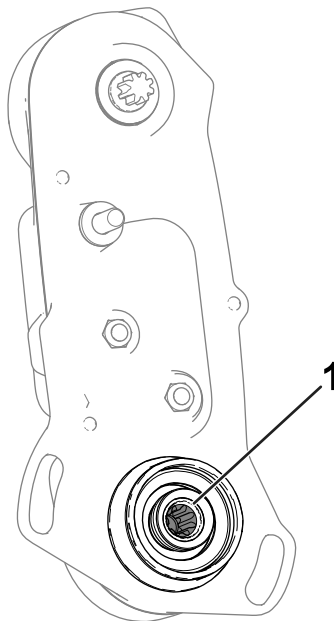
1. ถอดฮารดแวรทชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแพงชางออก (sJ 12)



g284793

- | | |
|-----------|-------------|
| 1. สกรหจม | 4. แหวนสปรง |
| 2. ตะคน | 5. นอต |
| 3. แหวน | |

2. ถอดชดชบใบมดพวง แหวนเรยบ แหวนสปรง และตะคนออกจากแพงชาง (sJ 12)
3. ตรวจสอบดาดบในชองเพลาชบใบมดพวง (sJ 13) เพื่อดวามจาาระบเหลอออยหรอไม หากคณเหนวจาาระบไมเพยงพอ ใหเพมจาาระบเขาไปนเพลาเฟองตวผและตวเมย



sJ 13

g276424

1. เพลาชบใบมดพวง

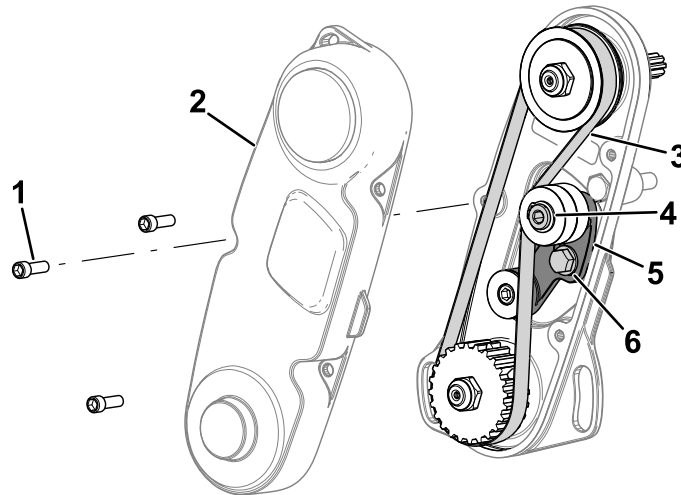
4. ยดชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแพงชางโดยใชสกรหจม แหวน และตะคนทกดออกมากอนหนาน

5. ตัดยางยึดติดหน้าเขากบรกลากพวง โปรดดู *คอมโพไซท์* ของรกลากพวง

การปรับความตึงสายพานขับใบมดพวง

ระยะการซ่อมบำรุง: ทกปี

1. ถอดฝาครอบออกจากตัวเรือนชุดขับใบมดพวงโดยถอดสกรู 3 ตัวที่ยึดฝาครอบเอาไว้
2. คลายสลักเกลียวแขนประคองและหมอนแขนประคองเพื่อผ่อนความตึงของสายพาน
3. ใช้ประแจวัดแรงบิดแบบลม ขนสกรูภายในของแขนประคองตามบนใหม่แรงบิด 6 ถึง 7 นิวตันเมตร (55 ถึง 60 นิว-ปอนด์)([sU 14](#))



sU 14

g341864

- | | |
|-----------------|----------------------------------|
| 1. สกรูหัวจม | 4. นอตทกเหลี่ยมตามในของแขนประคอง |
| 2. ฝาครอบสายพาน | 5. แขนประคอง |
| 3. สายพาน | 6. สลักเกลียวแขนประคอง |

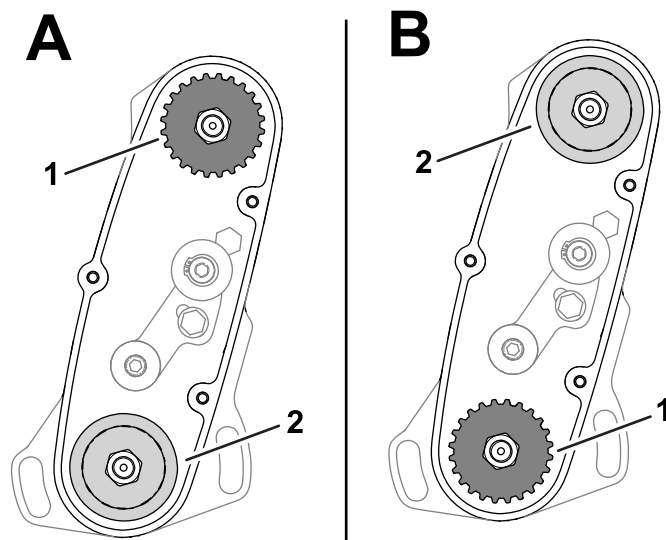
-
4. ขนสลักเกลียวแขนประคองเพื่อยืดแขนประคองให้แน่นหนา
 5. ตัดยางยึดติดหน้าเขากบโดยใช้สกรู 3 ตัวที่ถอดออกมาก่อนหน้า

การปรับอัตราเลมหญ้า

อัตราเลมหญ้ากำหนดโดยการตั้งค่าต่อไปนี้:

- **ความเร็วใบมดพวง:** ความเร็วใบมดพวงสามารถปรับเป็นค่าสูงหรือต่ำ โปรดดู *คอมโพไซท์* ของรกลากพวง
- **ตำแหน่งรอกขับใบมดพวง:** รอกขับใบมดพวง (22 ซ และ 24 ซ) ตั้งค่าได้ 2 ตำแหน่ง:
 - ตำแหน่งสูง: “A” ใน [sU 15](#)
 - ตำแหน่งต่ำ: “B” ใน [sU 15](#)

หมายเหตุ: รอกอยู่ในตำแหน่ง ต่ำ มาจากโรงงาน



sU 15

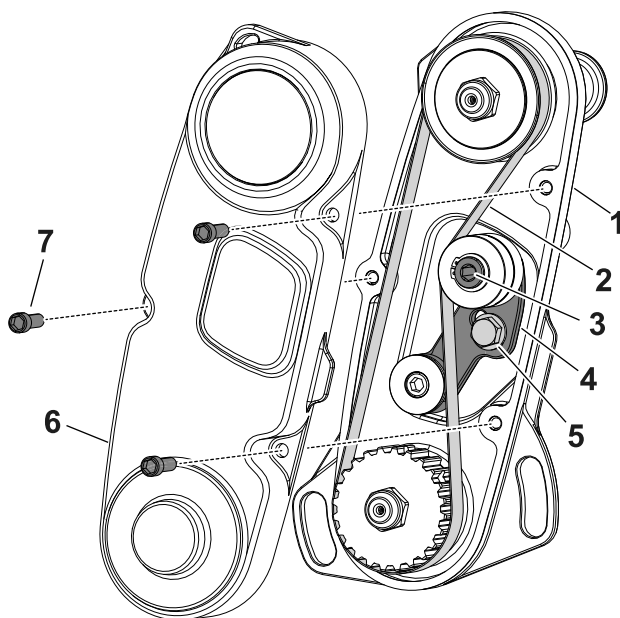
g275969

1. รอก (24 ซ)

2. รอก (22 ซ)

หากต้องการปรับตำแหน่งรอก ให้ดำเนินการดังนี้:

1. ถอดฝาครอบสายพานเพื่อเปิดสายพาน (sU 16)



sU 16

g275967

1. ตัวเรือนชุดขับใบมดพวง

2. สายพาน

3. นอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคอง

4. แขนประคอง

5. สลักเกลียวแขนประคอง

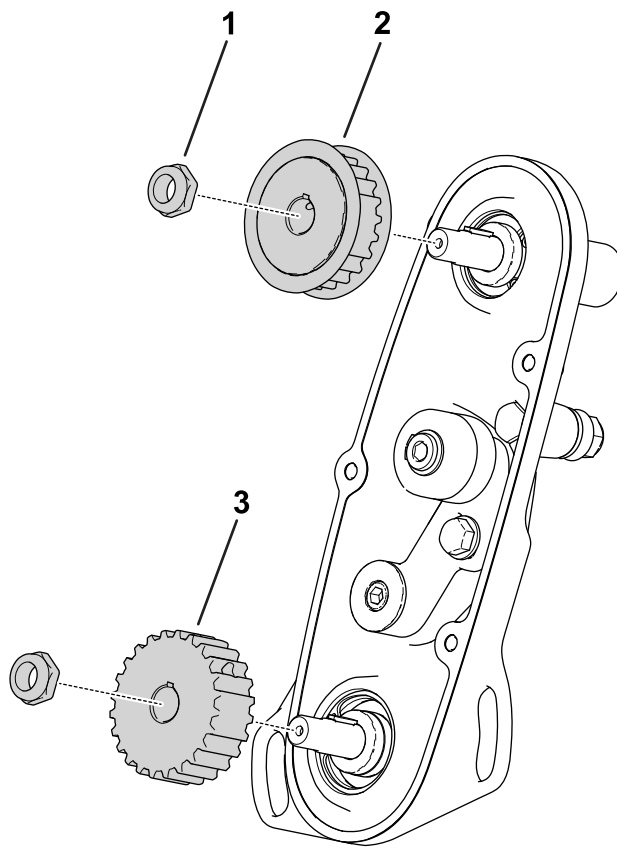
6. ฝาครอบสายพาน

7. สกรูหัวม

2. คลายสลักเกลียวแขนประคองและหมุนแขนประคอง (sU 16) เพื่อพองความตึงของสายพาน

3. ถอดสายพานออก (sU 16)

4. คลายนอตบนรอกแต่ละตัว ถอดรอกออก และใช้นอตตัดตรงรอกในตำแหน่งที่ต้องการ



สJ 17

g275965

1. นอต
2. รอก (22 ซ)
3. รอก (24 ซ)

-
5. ขนนอทรอกจนโตแรงบด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
 6. ตัดยางสายพานและปรับความตึงสายพานโดยการไขแรง 6 ถึง 7 นิวตันเมตร (55 ถึง 60 นิวปอนด์) กดลงบนนอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคองดังแสดงใน [สJ 16](#)
 7. ขนสลักเกลียวแขนประคองให้แน่นและตัดตาฟาครอบสายพาน

การปรับแกงกนกหลญา

ปรับแกงกนกหลญา เพอใหเศษหลญาระบายออกจากระบวณใบมดพวงโดหมดจด ดยใชวิธีการดังตอไปน:

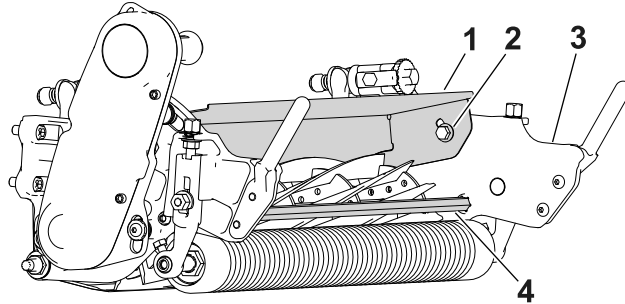
หมายเหตุ: คนสามารถปรับแกงกนกหลญาโดเพอชดเชยสภาพสนามกเปลี่ยนแปลงไป

ปรับแกงกนกหลญาใหชดกบใบมดพวงเมอสนามหลญาแกงมาก ในทางตรงขาม

ควรปรับแกงกนกหลญาใหออกหาจากใบมดพวงเมอสนามหลญาเปยก แกงกนกหลญาควรขนานกบใบมดพวงเพอประสกรภาพสงสด

ปรับบารหลงจากลบคมใบมดพวงบนเครองเจียรใบมดพวง

1. คลายสกรทยดแกงกนกหลญา (sJ 18) เขากบชดตดกนกหลญา



sJ 18

g275291

- | | |
|-----------------|-----------|
| 1. แกงกนกหลญา | 3. แกงขาง |
| 2. สลกเกลยว (2) | 4. หลกพยง |

2. สอดฟลเลอรเกชนาต 1.5 มม. (0.060 นว) ไวระหวางตานบนของใบมดพวงกบแกงกนกหลญา จากบนชนสกรไหนดแน

สำคัญ: ตรวจดวากแกงกนกหลญากบใบมดพวงมระยะหาเงากนตลอดแกวใบมดพวง

หมายเหตุ: ปรับช่องวางใหเหมาะกบสนามหลญา

ขอมลจำเพาะของใบมดกลาง

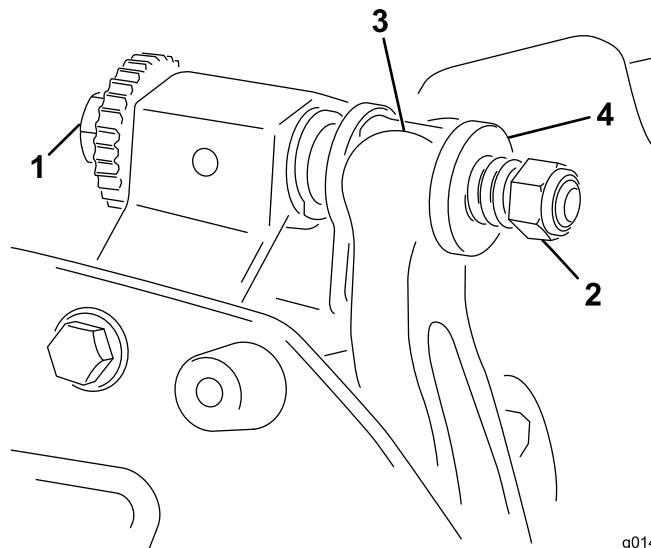
การซ่อมบำรุงใบมดกลาง

การซ่อมบำรุงเบดบาร์และใบมดกลางควรดำเนินการโดยช่างกลไกโดรบนการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี เพื่อกันไม่ไห้ใบมดพวงเบดบาร์ หรือใบมดกลางเสียหาย วรรทดกสวดค่อ น้ำชดตดทหญาไปไห้ทวแทนจำหนาย Toro ทโดรบนญาตทำการซ่อมบำรุงโปรดดคำแนะนํางบบสมบรณ เครื่องมอพิเศษ และแผนพงสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางจาก *คมอซ่อมบำรุง*ของรถตดทหญา หากตองการถอดหรือประกอบเบดบาร์ดวยตัวเอง โปรดดแนะนํารวมทงขอมลจำเพาะสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางดานลาง

สำคญ: ปฏิบตตามขั้นตอนการซ่อมบำรุงใบมดกลางตามรายละเออยดใน *คมอซ่อมบำรุง*เสมอในขณะซ่อมบำรุงใบมดกลาง การตดตงและเจयरใบมดกลางไมถกตองอาจสงผลไห้ใบมดพวง เบดบาร์ หรือใบมดกลางชำรดเสียหายได้

การถอดชุดเบดบาร์/ใบมดกลาง

1. หมนสกรปรบเบดบาร์ทวนเขมนาฬกาเพอไห้ใบมดกลางถอยหางจากใบมดพวง (sU 19)



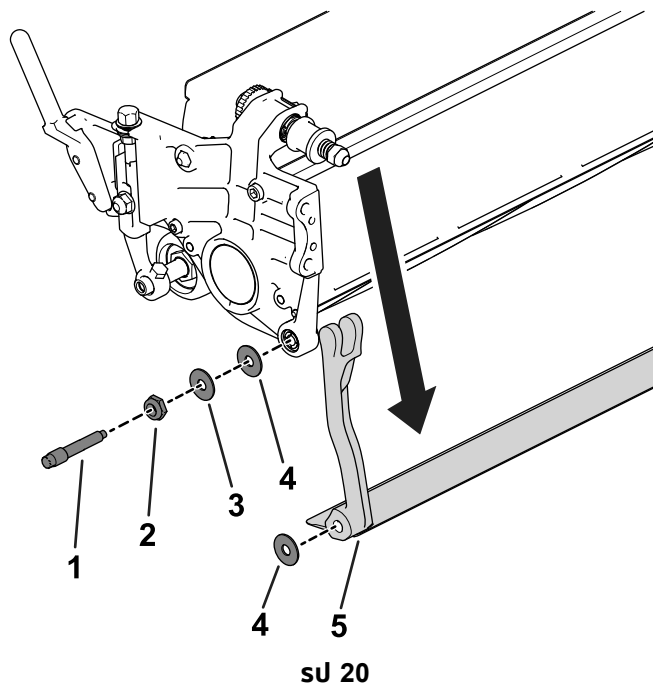
g014641

sU 19

g014641

- | | |
|------------------|------------|
| 1. สกรปรบเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรบสปรง | 4. แหวน |

2. ขนนอตปรบสปรง จนกระทั่งแหวนไมโดดนเบดบาร์ออกตอไป (sU 19)
3. ทแต่ละดานของอปรณ คลายนอตลอกตงแสดงใน sU 20



g276147

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 4. แหวนพลาสติก |
| 2. นอต | 5. เบดบาร์ |
| 3. แหวนเหล็ก | |

4. ถอดสลักเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะทำให้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตัดหญ้าได้ ([sJ 20](#))
เตรียมแหวนเหล็ก 2 วงและแหวนพลาสติก 1 วงกปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ ([sJ 20](#))
5. ถอดโคมไฟกลางออกจากเบดบาร์โดยขันสกรูไขว้ดโคมไฟกลางออกทั้งหมด ใช้ประแจล็อกรวมกับเครื่องมือขันสกรูโคมไฟกลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการขันสกรูโคมไฟกลางได้

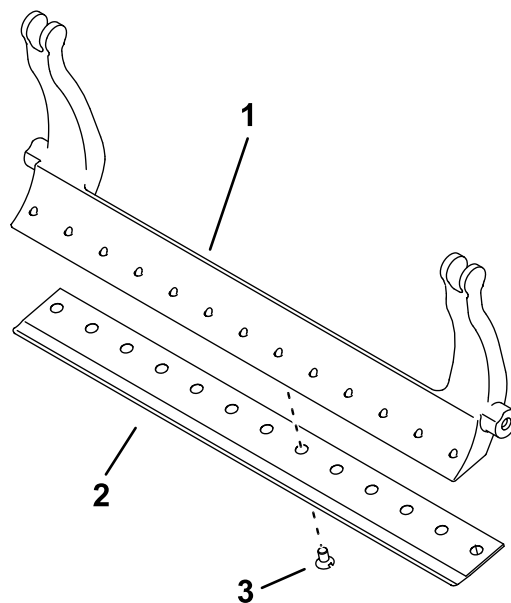
หมายเหตุ: ทงโคมไฟกลางและสกรูของเดิม

การติดตั้งโคมไฟกลางใหม่

1. เลือกโคมไฟกลางใหม่ตาม [ตารางเลือกความสูงในการตัดและโคมไฟกลาง \(หน้า 14\)](#)
2. ขจัดสนิม ตะกรัน และการสกรูออกจากพื้นผิวของเบดบาร์และทาก้านบนบางๆ บนผิวของเบดบาร์
สำคัญ: อย่าแกะเนื้อโลหะหลุดตกมากบนเบดบาร์ เบดบาร์ออกแบบมาให้วางตรงกลาง ห้ามเจียรเบดบาร์
3. ทำความสะอาดเกลียวในเบดบาร์
4. ทากันน้ำยากันเกลียวยึดสกรูของเบดบาร์รุ่นใหม่ และติดตั้งโคมไฟกลางเข้ากับเบดบาร์

สำคัญ: ใช้สกรูโคมไฟกลางตัวใหม่เท่านั้น

หมายเหตุ: จำนวนสกรูจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับเบดบาร์ที่ใช้



สป 21

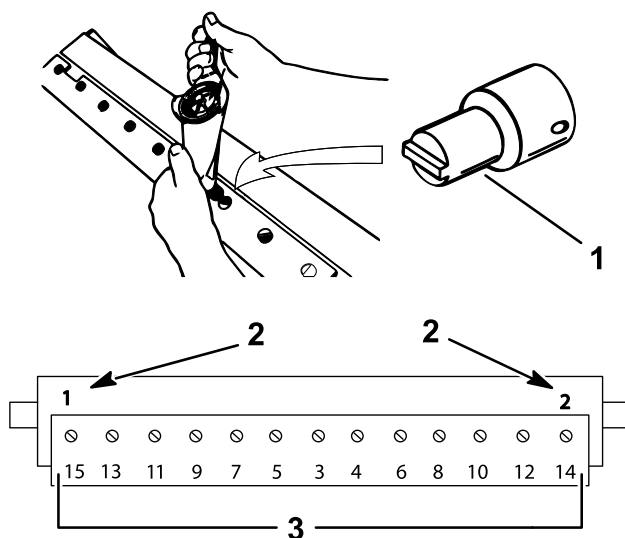
ภาพของเบดบาร์ทศกร 13 ตัว

1. เบดบาร์
2. ไบรด์กลาง

3. สกร

5. ขนสกรตามนอก 2 ตัวให้โตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของไบรด์กลาง โดยขนสกรให้โตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

สำคญ: อยฆขนสกรไบรด์กลางดวยบลอกรทะแทกแบบกลโกหรอแบบแรงดนมจอนแนบ



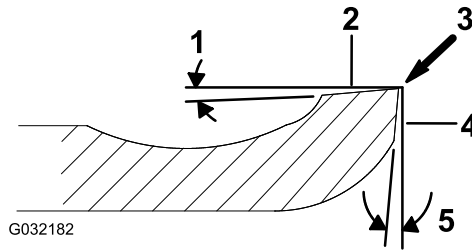
สป 22

1. เครื่องมอขนสกรไบรด์กลาง
2. ตดตงและขนนอตเหล่านจอนโตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด) กอน

3. ขนสกรให้โตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

7. เจยรไบรด์กลางอนใหม่ โปรดด [ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรไบรด์กลาง \(หนา 24\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดลา



sJ 23

- | | |
|------------|-------------|
| 1. มมหล | 4. พวตานหนา |
| 2. พวตานบน | 5. มมหล |
| 3. ชวดเสย | |

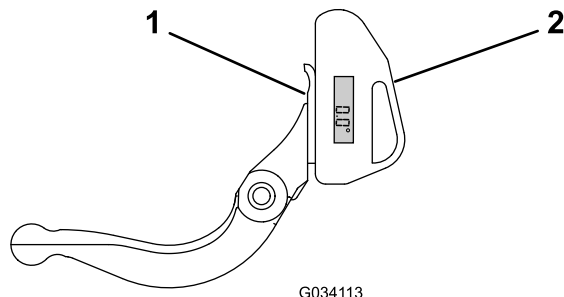
มมหล (ตานบน) ของใบมดลา	ด ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลา (หนา 14)
ชวงมมหล	13° ถง 17°
มมหลของใบมดลาสำหรับแพรว	10°

การตรวจสอบมมหลตานบน

มมหลใช้เจียรใบมดลาเป็นสงสำคัญมาก

ใช้เครอมวดม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และทยดเครอมวดม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมหลเครอมเจียรจากบนแกไขความไมถกตองทเกดชน

- วางเครอมวดมมทตานลาของใบมดลาตามทแสดงใน sJ 24

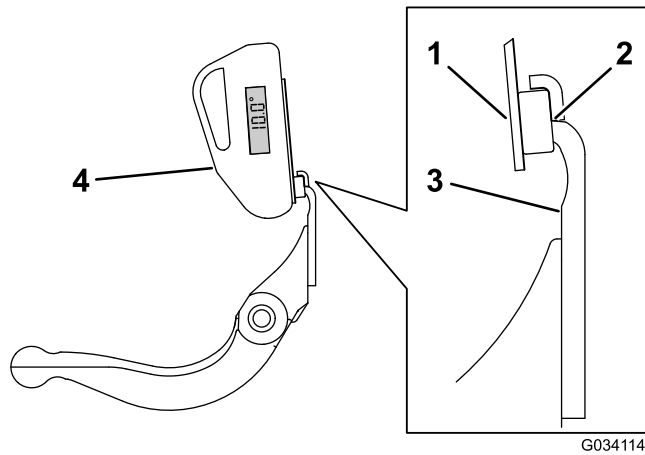


sJ 24

- | | |
|-------------------|-------------|
| 1. ใบมดลา (แนวตง) | 2. เครอมวดม |
|-------------------|-------------|

- กดปม Alt Zero บนเครอมวดม
- วางทยดเครอมวดมบนขอบใบมดลา เพอใหขอบของแมเหลกบรรอบกขอบใบมดลา (sJ 25)

หมายเหตุ: หนาอดจกลควรมอเงเหนโตจากตานเดยวกนในระหวางชนตอนน เช่นเดยวกนในชนตอน 1



สพ 25

g034114

- | | |
|-----------------------------------|------------------|
| 1. กยดเครื่องมอวดมม | 3. ใบมดलग |
| 2. ขอบของแมเหล็กตรงกบขอบของใบมดलग | 4. เครื่องมอวดมม |

4. วางเครื่องมอวดมมบนกยดตามกแสดงใน [สพ 25](#)

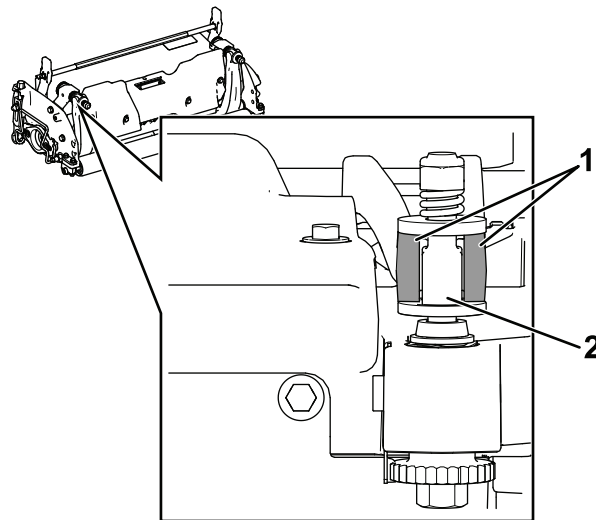
หมายเหตุ: นคอมมกเครื่องเจयरสรलगขน และควรอยภलगในชวง 2 องศलगของมมเจयरดलगบนกนเะน้

การตดตงชดเบดलग/ใบมดलग

1. ตดตงชดเบดलग/ใบมดलग ขยบหยดไ้ระหวलगแหวนกบสกรปรบเบดलग ([สพ 19](#))

ส้लग: จดต้लगนงไ้ทวปรบ DPA อยตรงกलगในเบดलग ดงแสดงใน [สพ 26](#)

หลกทวปรบ DPA ตดตงชดกบเบดलग อलगจะท้लगใ้ใบมดलगกบใบมดพวงสมผลกนไม่กตอง



สพ 26

g512172

- | | |
|----------|--------------|
| 1. เบดलग | 2. ทวปรบ DPA |
|----------|--------------|

2. ยดเบดलगไ้กบแพนขलगแตละดलगดวยสลกเบดलग (นอตบนสลก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทงหมด 6 ทว)

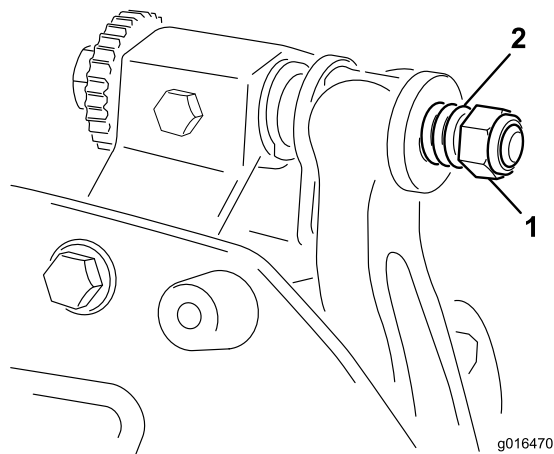
3. วางแหวนไ้ลออนไ้บนแตละดलगของแพนขलग วางแหวนเหล็กไ้ดलगนอวกแหวนไ้ลออนแตละอง ([สพ 27](#))

4. ขนสลกเบดलगรอนไ้ดเรงบด 27 ถง 36 นวตนเมตร (20 ถง 27 ฟตปอนด)

5. ขนนอตลอกจนกวาสวนแหวนเหล็กไม่ขยบ แตยงสलगมกนแหวนดวยมอไ้ แหวนทดलगในอलगมของขलग

ส้लग: อยलगขนนอตลอกแนนเกนไป มละนจะท้लगใ้แพนขलगสะบดไ้

6. ขนนอตปรบควलगตงสปรงจนกวาสปรงจะกด จलगนนถอยกลบ 1/2 รอง ([สพ 27](#))



สป 27

g016470

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

7. ปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง \(หน้า 11\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเตรียมเจียรใบมดพวง

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบทั้งหมดของชุดตัดหญ้าอยู่ในสภาพดี และแก้ไขปัญหาก่อนการเจียร
2. ปฏิบัติตามคำแนะนำของผลตเครื่องเจียรใบมดพวง เพื่เจียรใบมดพวงตัดหญ้าให้เป็นไปตามขอมลจำเพาะต่อไป

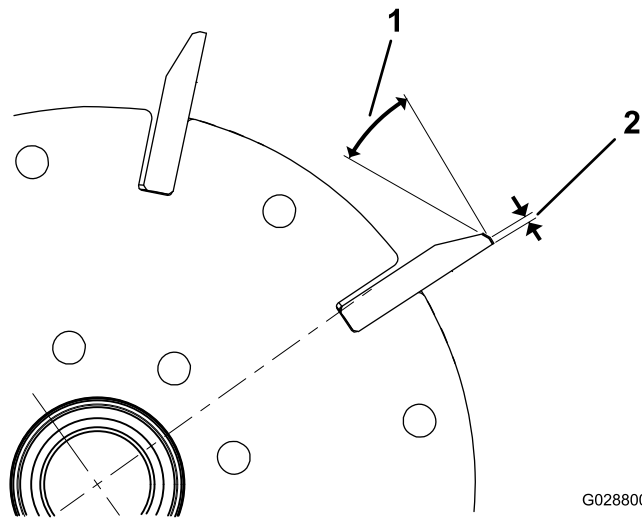
ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดพวง	
เส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวงใหม่	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
มุมหลบของใบมด	30° ± 5°
ความกว้างใบมดช่วง	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.03 ถึง 0.05 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานปลายเรียวของเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

การเจียรมุมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) และและมุมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมุมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนได้ความกว้าง 0.8 มม. (0.03 นิ้ว)([สป 28](#))



sJ 28

G028800

g028800

1. 30°
2. 0.8 มม. (0.03 นิ้ว)

2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายชนเล็กน้อย

3. ปรับชุดตดหญา โปรดดคมอฬใช้ของชุดตดหญา

หมายเหตุ: เพอใหหอบของใบมดพวงและใบมดลางคมโดนานชน หลงจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดลาง
ไทรตรวจสอบจตสมฬสใบมดพวงกบใบมดลางอกรงหลงจากการตดสนามกรน 2 สนาม เนองจากรอยชดใดๆ จะถกขจตออกไป
รอยชดอาจทำให้ระยะหางของใบมดพวงกบใบมดลางโมถกตอง ชงทำให้สกรหรือเรวชน

การลบคมชุดตดหญา

หากตองการลบคมชุดตดหญา ไหไซชลลบคม Access (หมายเลขรน 139-4342) หรือชลลบคม (หมายเลขรน 04800)
โปรดดคำแนะนํการใช้งานในชด คำแนะนํในการตดตง ตตตอวแทนจํานาย Toro ทโดรบนญาตเพอชอหนงในชลลบคมเหลาน

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภทระบไวมอตตตตามคำแนนำทไทมำสำหรับอปกรณตางๆ ของ Toro
ตามทระบไวมไเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขชเรล	คำอรบายผลทณท	คำอรบายไบกำกบสนค	คำอรบายทวไ	คำสท
04823	406000000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1018 แบบ 11 ไมต ขนาด 46 ซม. (18 นว)	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04824	409600000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1018 แบบ 14 ไมต ขนาด 46 ซม. (18 นว)	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04832	408000000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1021 แบบ 8 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04833	410300000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1021 แบบ 11 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04834	410000000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1021 แบบ 14 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04842	410300000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1026 แบบ 8 ไมต ขนาด 66 ซม. (26 นว)	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04843	410300000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1026 แบบ 11 ไมต ขนาด 66 ซม. (26 นว)	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC

เอกสารทางเทคนคทเกยวของจตทำตามขกำหนดในภาคผนวก VII สวณ B ของคำสท 2006/42/EC

เรำจะสทตขอมลทเกยวกับเครองจกรทสมบรณเพยงบางสวณนตามคำขอจกหน่วยกำกบดเลของประเทศ
การสทเอกสารจะดำเนนการดวระบบอเลทกรอนทส

เครองจกรนไมมการนำไใชงานจนทวำจะประกอบรวมทบอปกรณรณท Toro
รบรองตามทระบไวมไเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของและตามคำแนนำททงทมด
ดทนนจกรบรองไดวำเครองจกรไดมำตรฐำนตามคำสททงทมดทเกยวของ

พำนการรับรอง:



Tom Langworthy
พำนวयरการฟำยวศวกรสม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พทศกยำน 19, 2024

ตวแทนไดรบอนญำต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้เมื่อตตตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขชเรล	คำอธิบายผลตกณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
04823	406000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1018 แบบ 11 ใบมด ขนาด 46 ซม. (18 นว)	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลขท 1701, S.I. 2008 เลขท 1597
04824	409600000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1018 แบบ 14 ใบมด ขนาด 46 ซม. (18 นว)	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลขท 1701, S.I. 2008 เลขท 1597
04832	408000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 8 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลขท 1701, S.I. 2008 เลขท 1597
04833	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 11 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลขท 1701, S.I. 2008 เลขท 1597
04834	410000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 14 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลขท 1701, S.I. 2008 เลขท 1597
04842	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1026 แบบ 8 ใบมด ขนาด 66 ซม. (26 นว)	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลขท 1701, S.I. 2008 เลขท 1597
04843	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1026 แบบ 11 ใบมด ขนาด 66 ซม. (26 นว)	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลขท 1701, S.I. 2008 เลขท 1597

เอกสารทางเทคนคกเกวของไดรบการเรบเรยงตามรายการท 10 ของขบงคบ S.I. 2008 เลขท 1597

เราะสงตอขอมลเกวคบเครื่องจกรทสมบรณเพยงบางสนนตามคำขอจากหน่วยกำกับดเลของประเทศ การสงเอกสารจะดำเนการดวระบอบเลกทรอนคส

เครื่องจกรนโมมการนำไปใช้งานจนกวาจะประคอบรวมคบอุปกรณ์รณท Toro รบรองตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกวของและตามคำแนะนำทงหมด ดงนจงบรองไควาเครื่องจกรไดมตรฐานตามกฎระเบยบทงหมดกเกวของ

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผอำนวยการฝ่ายศวกกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจายน 19, 2024

ตวแทนไดรบอนุญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

ประกาศความเป็นส่วนตัวเขตเศรษฐกิจยุโรป/สหราชอาณาจักร

การใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของ Toro

The Toro Company (“Toro”) เคารพความเป็นส่วนตัวของคุณ เมื่อคุณซื้อผลิตภัณฑ์ของเรา เราอาจรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลบางอย่างเกี่ยวกับคุณที่รวบรวมโดยตรงจากคุณหรือผ่านบริษัท Toro ในท้องถิ่นหรือจากตัวแทนจำหน่าย Toro ใช้ข้อมูลนี้เพื่อปฏิบัติตามข้อผูกพันตามสัญญา เช่น ลงทะเบียนการรับประกันสินค้า ดำเนินการขอใช้สิทธิการรับประกันให้กับคุณ หรือติดต่อคุณในกรณีที่มีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ และเพื่อวัตถุประสงค์ทางธุรกิจที่ถูกต้องตามกฎหมาย เช่น เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเรา หรือให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่คุณอาจสนใจ Toro อาจแบ่งปันข้อมูลกับบริษัทย่อย บริษัทในเครือ ตัวแทนจำหน่าย หรือพันธมิตรทางธุรกิจอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดจำหน่าย และเราอาจเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเมื่อกฎหมายกำหนด หรือเมื่อเกี่ยวข้องกับการขาย การซื้อ หรือการควบรวมธุรกิจ เราไม่ขายข้อมูลส่วนบุคคลของคุณให้กับบริษัทอื่นเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาด

การเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล

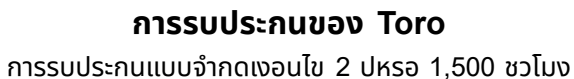
Toro จะเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคลของคุณตามเกณฑ์ที่กำหนดตามวัตถุประสงค์ข้างต้น และปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมาย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระยะเวลาการเก็บรักษาที่เกี่ยวข้อง โปรดติดต่อ legal@toro.com

พันธสัญญาต่อการรักษาความปลอดภัยของ Toro

ข้อมูลส่วนบุคคลของคุณอาจได้รับการประมวลผลในสหรัฐอเมริกาหรือประเทศอื่นๆ ซึ่งอาจมีกฎหมายคุ้มครองข้อมูลเข้มงวดน้อยกว่าประเทศบ้านของคุณ เมื่อใดก็ตามที่เราถ่ายโอนข้อมูลของคุณออกไปนอกประเทศบ้านของคุณ เราจะใช้ขั้นตอนที่กำหนดตามกฎหมายเพื่อให้แน่ใจว่าการปกป้องที่เหมาะสมสำหรับการคุ้มครองข้อมูล และเพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลได้รับการดูแลอย่างปลอดภัย

การเข้าถึงและการแก้ไข

คุณสามารถส่งเรื่องแก้ไขหรือตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล หรือคัดค้านหรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลของคุณ หากต้องการใช้สิทธิดังกล่าว โปรดติดต่อเราทางอีเมล legal@toro.com หากคุณมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลของ Toro เราขอแนะนำให้คุณแจ้งเราโดยตรง โปรดทราบว่า мы не сможем ответить на запросы, касающиеся обучения наших сотрудников, касающиеся безопасности данных или касающиеся соблюдения законодательства



บริษัท Toro สนับสนุนว่า ผลผลิตที่เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลผลิต") ปรากฏจากขอบร่องทางลาดหรืองานฝนเป็นเวลา 2 ปีหรือการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่มาสองใดเกิดขึ้นก่อน การรับประกันบนผลผลิตทั้งหมดยกเว้น หักยอดเครื่องเติมอากาศ (ปัดเศษค่าแรงการรับประกันแยกต่างหากของผลผลิตทั้งหมด) หากพบข้อบกพร่องในสิทธิการรับประกันใด เราจะซ่อมแซมผลผลิตที่ใดก็ได้โดยไม่มีค่าใช้จ่าย ชงรวมถึงค่าแรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันบนเบรคตบแต่งและบนกลสมอบผลผลิตให้แก่พ่อปลอกคนแรก

* ผลผลิตที่ตัดตงด้วยมอเตอร์บนขั้วไฮดรอลิก

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับกรณีการหาตัวแทนจำหน่ายหรือขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตหรือขอรับคำถามเกี่ยวกับสถานการณ์ประจักษ์หรือความรับผิดชอบ
คุณสามารถติดต่อเราได้:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรบผลตภททตามก้าหนดใ *คมอฟ* การซ่อมแซมปัญหของผลตภทททเกิดขงจากการไม่ปฏบตตามการบำรุงรักษาและการปรบก้าหนดใได้รบความคณคองใในการรประณบ

ขอบทพร่องหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันสินค้าไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้ไฮโดรคาร์บอนที่ไม่ใช่ของ Toro หรือจากการดัดแปลงและใช้ส่วนผสมและอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แบรนด์ Toro
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการทำความสะอาด
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลิตภัณฑ์ในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
 - อะไหล่สึกหรอจากการใช้งานตามปกติไม่ใช่ขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สึกหรอหรือใช้งานไปในระหว่างการใช้งานผลิตภัณฑ์ตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง คานบดและแผ่นบดเบรค แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบบดพวง ลกกลองและแรง (บัสหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเกยน ลอเลอนและแรง ลอชาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหอสเปรย์บางอย่าง เช่น ไดอะแฟรม หัวฉีด มอเตอร์การไหล และเชควาลว
 - ขอบกพร่องที่เกิดจากอุปกรณ์ภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลกปฏิบัตในการจัดเก็บ การปนเปื้อน การใช้เชอเพลง น้ำหล่อเย็น น้ำมันหล่อลน สารเติมแต่ง ปัย น้ำ หรือสารเคมีที่ไม่ผ่านการรับรอง
 - ขอบกพร่องหรือปัญหาด้านประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชอเพลง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือไบโอดีเซล) ที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
 - เสียงรบกวน การสั่นสะเทือน การสึกหรอและฉกษาด และการเสื่อมสภาพตามปกติ “การสึกหรอและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสียหายต่อเมทาเกนงเนื่องจากการสึกหรอของดัด สกหลดลลอส สดกเลอหรือรหูดนาทางบรอยชว

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พชาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ หากคณไม่พพพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขออบลการรับประกันได้ โปรดติดต่อสนบบริการของ Toro ที่โตรอนโต

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรประกอบตามระยะจะอาจถึงท้ายการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลดกล่าวอะโหลกเปลี่ยนทดแทนตามการบรรประกอบบนความคงทนระยะการบรรประกอบเดิมของผลตกท และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นตุตสนใจสดทว่าจจะยอมแลกอะโหลรยุดเดิม หรือเปลี่ยนทดแทนไฟ Toro ออกใช้อะโหลผานการผลัดใหม่มาซ่อมแซมภายใต้การบรรประกอบ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้โลกและชนิดลยเรียมไอออนมจำนวนกโวดต-
 วมองรวมตามกกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใชงาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษายาจยหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบต-
 เตอรีไฟลตยทกขมเป็นวัสดุสเปล่ง จำนวนการใชงานรวมหรือการชาร์จจะค่อยๆ
 ลดลงจนกวาแบตเตอรี่จะเสื่อมสภาพโดยสมบรณ การเปลี่ยนแบตเตอรี่ท
 สอนสภาพเนื่องจากการใช้งานตามปกติถือเป็นความรับผิดชอบองเจาของ
 หมายเตอ: (แบตเตอรี่ลยเรียมไอออนแทน): โปรดดูอผลพวงเติมในใบรับประกันข
 วมแบตเตอรี่

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยพลัดตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการควบคุมความปลอดภัยของเครื่องยนต์หลังจากการรับประกันตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ที่กล่าวมานี้ ในโปรแกรมควบคุมจากการรับประกันความปลอดภัยของเครื่องตลอดชีพ

การปรบจนเครื่องยนต การหลอลน การทำควาสะอาดและขตเงา การเปลยนตวกรอง
น้ำหล่อยน และการบำรุงรภษาการแะนํางคหมดเป้นการซ่อมบำรุงผลตภท Toro
ตามปฏคตางสวนทอเป้นคําจายายของเจาของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

บริษัท Toro ไม่ได้เป็นพรหมพิตรอาศัยหาโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการประกันภัยหรือค่าเสียหายจากผลสับเบียง ซึ่งเกี่ยวข้องกับการใช้ยานผลกษณ Toro ไม่มีการครองตามการรับประกัน รวมนกชนหรือการไชยาใดๆ ของการก่ออากรรมกตบชวาหรือการรวมบั้งในระหว่างช่วงเวลาทำงานปกติหรือในช่วงกโมได้ไชยานเพราะรอการซ่อมแซมเสจสนกายไศการรับประกัน ยกเวการรับประกันตามผลกชองเจดณาลง สาม ไม่การรับประกันกตบเจจอนๆ การรับประกันโดยปรายกชองเจดณกความสามรถในการจำหนายไศความเหมาะสมกับการไชยานจำกตบเฉพาะกษะเวลากของการรับประกันกตบเจจอน

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยกวนคาศะหยาฮอนเนองมาจากการผดสญญาหร
อคาศะหยาจากผลสบนอง หรือจังกัดระยเวลาการบประคบไยประย
ตบขยอญกวนและขอจังกัดอาจมผลงนบไซกนถ การบประคบ
นบายอยางของคน และกนอาจมกรอญ กถกตถากบไยบถละระย

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณาจารย์โดยควบคุมการปล่อยจากการประกอบ
แยกต่างหาก ซึ่งนำไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการการรักษากราจากอากาศ (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขีดจำกัดของโมกที่กำหนดขงตนในโมผลต่อการประกอบระบบควบคุมมลพิษ
โปรดค้ำแจ้งการประกอบเป็นการควบคุมมลพิษของเครื่องยนตให้พร้อมกบผลต
กษาของคณา หรือประกอบเอากรของผลตกรของยนต