



Count on it.

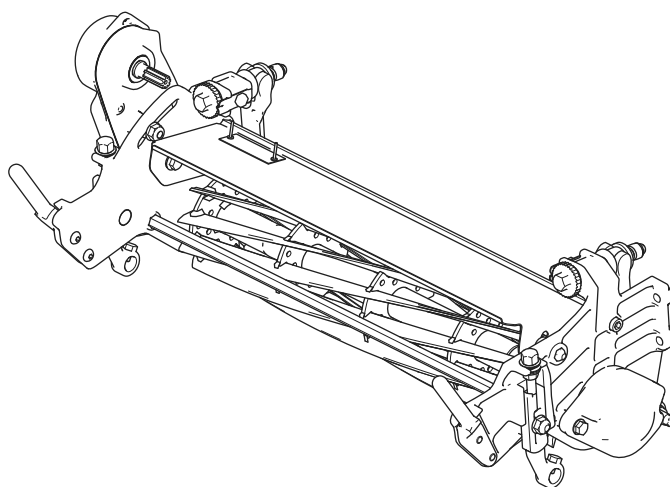
Form No. 3457-371 Rev D

มือของผู้ปฏิบัติงาน

**ชุดตัดหญ้า 8, 11 และ 14 ใบมด ขนาด
46 ซม. (18 นิ้ว), 53 ซม. (21 นิ้ว) และ
66 ซม. (26 นิ้ว)**

**รถลากพวง Greensmaster® 1018, 1021 หรือ
1026**

หมายเลขรุ่น 04823—หมายเลขซีเรียล 406000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04824—หมายเลขซีเรียล 409600000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04832—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04833—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04834—หมายเลขซีเรียล 410000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04842—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04843—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป



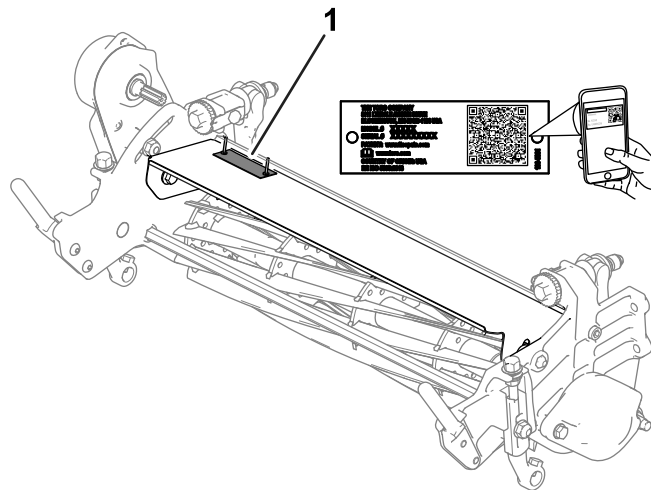
ขอมลเบองตน

ชุดตดหญาออกแบมมาสำหรัการตดหญาบนกรนหรือแพร่เวชนาดเลกในสนามกอฬ
การใช้งานผลตภทบนอกเหนจากวตถประสงคกำหนดโอาจเปนอนตรายตอคนและคนรอบข้างโด

กรณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพอศษาวรควมและบำรงรษาผลตภทอยางเหมาะสม
และเพอหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภท คณมหากใช้งานผลตภทอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปทเวบไซต www.Toro.com เพอเดเอกสารความปลอดภัยของผลตภทและเอกสารฝกอบรมการใช้งาน
ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเหลอเพอคนหาตัวแทนจำหนาย หรือลงทะเบยนผลตภท

หากคณต้องการการซ่อมบำรง อะไหล่แทขง Toro หรือขอมลเพมเตม
โปรดตดตอตัวแทนบรการทโดรบอนญาตหรือฝ่ายบรการลคคขง Toro
และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลของผลตภทไวไฟพรอม **su 1**
ระบตำหนงของหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตภท จดบนทกหมายเลขในชองวางทกำหนดไ



su 1

g275747

1. ตำหนงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน _____
หมายเลขชเรยล _____

คมอบบนไขขอมลเกยวกับอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดภัยทแสดงดวยสญลษณเตอนอนตราย (**su 2**)
ชงบบงกอนตรายทอาจสงผลไเกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรระวทกแนะนำ



su 2

g000502

1. สญลษณเตอนอนตราย

คมอบบนไขคำ 2 คำในการเนนขอมล **สำคญ** เพอไคณสไจศษษาขอมลพิเศษเกยวกับกลไกและ **หมายเหตุ**
เพอเนนขอมลทวไปทควรไคความสนใจเปนพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทั่วไป.....	4
ความปลอดภัยของชุดตดหญา	4
ความปลอดภัยเกยวกับใบมด	4
สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะน้า	5
การตงค 6	6
1 การตดตงลกกลงหนา	6
2 การตดตงชุดตดหญาเขากบรถลากพวง	6
3 การปรบชุดตดหญา	7
ภาพรวมผลตภณท	8
ขอมลจำเพาะ	8
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	8
การปฏิบตงาน	9
การปรบชุดตดหญา	9
การปรบความสงในการตด	12
ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดलग	14
การบำรุงรภษา	16
การตรวจสอบจตดจาระบของเพลาชบใบมดพวง	16
การปรบความตงสายพานชบใบมดพวง	17
การปรบอตราเลมหญา	17
การปรบแพงกบหญา	20
ขอมลจำเพาะของใบมดलग	21
ขอมลจำเพาะสำหรบใบมดพวง	26
การลบกมชุดตดหญา.....	27

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ
มันจะส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ติดตงแผงกั้นและอุปกรณ์อื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์อื่นๆ ทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กั้นคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้อย่างถี่ถ้วน คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมรรถนะต่อเมื่อตัดหญ้ากับรถลากพวงเท้าน อ่านคำแนะนำฉบับสมบูรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่งก่อนจะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์ชนวัตถุ ชอมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรักษาชิ้นส่วนทั้งหมดสภาพดีและทำงานได้ตามปกติ และชิ้นส่วนทั้งหมดให้แน่นหนา เปลี่ยนสกรูหรือสกรูทั้งหมดที่สึกหรอหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนที่ผ่านการรับรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

ใบมีดที่สึกหรอหรือเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะกระเด็นไปทางคุณเองหรือผู้อื่น อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นประจำว่าการสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ให้เปลี่ยนหรือลับใบมีดเท่านั้น ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ใบอุปกรณ์ทุกหลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามท่อนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมุนตามได้

สตทเกอรความปลอดภยและคำแนะนำ



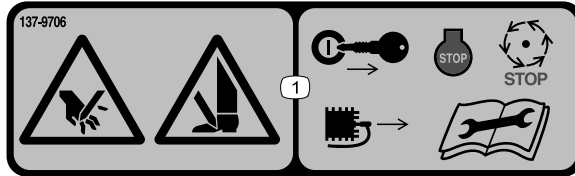
สตทเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยของแผนไชนดเจน และตตอยใกลกบมรเวนทมโอสเกตอนตราย
เปลยนสตทเกอร์สยหายหรหายไ



120-9570

decal120-9570

1. คำเตือน – ออให้ห่างจากชนสวนเคลอนไหว ตกตงแพงกนและอปกรณบรยกเขา



137-9706

decal137-9706

1. อนุตราจากการกษณาณมหรธรธา – ดบครองยนต ดงคณญแจอออกพรออดทวทยณ รอไลชนสวนคเลอนไทวทงทมดทยดณ และอานคณมฟไขทอนการบารงรคษา

การตั้งค่า

1

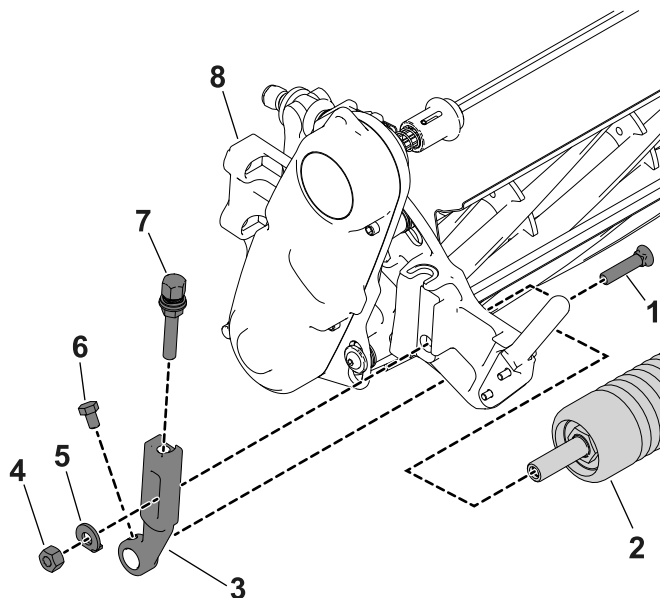
การตัดตกลงกลางหนา

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

ชุดตัดหญ้าจะส่งโดยไม่มีลูกกลิ้งหนา ขอบลูกกลิ้งจากตัวแทนจำหน่าย Toro ที่ไดรบนยนต์ และตัดแต่งเข้ากับชุดตัดหญ้าต่อไปนี้:

1. ถอดสลักเกลียวหัวแบน แหวน และนอตมบบากยึดลงในแขนปรับความสูงการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า (สป 3)



สป 3

g275540

- | | |
|---------------------------|------------------|
| 1. สลักเกลียวหัวแบน | 5. แหวน |
| 2. ลูกกลิ้ง | 6. นอตมบบ |
| 3. แขนปรับความสูงในการตัด | 7. สกรยดลูกกลิ้ง |
| 4. สกรปรับ | 8. ชุดตัดหญ้า |

2. คลายสกรยดลูกกลิ้งในแขนปรับความสูงในการตัด
3. เลื่อนเพลาลูกกลิ้งเข้าไปในแขนปรับความสูงในการตัดกปลายด้านตรงข้ามของชุดตัดหญ้า
4. เลื่อนแขนปรับความสูงในการตัดลงบนเพลาลูกกลิ้ง
5. ยดลูกกลิ้งเข้ากับชุดตัดหญ้าหลวมๆ ด้วยแขนปรับความสูงในการตัดและตัวดกถอดออกมาก่อนหน้านี้
6. วางลูกกลิ้งไว้ตรงกลางระหว่างแขนปรับความสูงในการตัด
7. ขนสกรยดลูกกลิ้งให้แน่น
8. ปรับความสูงในการตัดตามความต้องการและขนตัวดกแขนปรับความสูงในการตัดให้แน่น

2

การตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรกลากพวง

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

ตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรกลากพวง โปรดดคำแนะนำในการตัดตงใน *คมออฟ* ไขของรกลากพวง

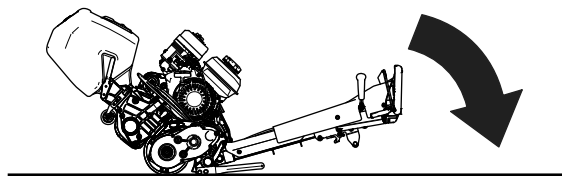
3

การปรับชุดตัดหญ้า

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

1. เขากงชุดตัดหญ้า โดยการกดสวนตามของรกลากพวงลงบนพนดน (su 4)



su 4

g276933

2. ปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง โปรดด การปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง (หนา 11)
3. ปรับความสงในการตด โปรดด การปรับความสงในการตด (หนา 12)
4. ปรับแพงกนหญา โปรดด การปรับแพงกนหญา (หนา 20)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมูลจำเพาะ

ความเขากนโดของรลลภพว	ชดตดหญาเหลานตตตบรลลภพว Greensmaster 1018, 1021 และ 1026 ทบขนาดเหมาะสม		
ความกวางในการตด	หมายเลขน 04823 และ 04824	หมายเลขน 04832, 04833 และ 04834	หมายเลขน 04842 และ 04843
	46 ซม. (18 นว)	53 ซม. (21 นว)	66 ซม. (26 นว)
ความสงในการตด	ปรบลกลอนสวหนาดวสกรแนวตง 2 ตวและยดดวสกรและนอต 2 ตว		
ชวงความสงในการตด	1.5 ถง 8 มม. (0.062 ถง 0.312 นว)	6 ถง 16 มม. (0.250 ถง 0.625 นว)	13 ถง 25.4 มม. (0.5 ถง 1.00 นว)
	วางดรมของรลลภพวโวดานหนา	วางดรมของรลลภพวโวดานหลง	วางดรมของรลลภพวโวดานหลงและตตตงคอรยดความสงใ บการตดแบบสงดานหนา 2 ชน (หมายเลขอะไล 99-4286)
แบรงใบมดพวง	แบรงลคปรอรลลภพวเลสลตลแบบชลมอย 2 ชด		
ลกลองสวหนา	ลกลองสวหนามเสพพวนศนยกลาง 6.3 ซม. (2.5 นว) โดยมเคาคอรเงตถกตางกนไปตามทลคคาเลอก		
ใบมดลาง	อปกรณนมาพรอมกบใบมดลาง EdgeMax Microcut เปนมาตรฐาน นอกจากนยงมใบมดลางเสรมรปแบบตางๆ จตจําหนายดวย ใบมดลางจะยดเขากบเบดบารกทํากจากเหลกหลอชนรปโดยไซสกร 11 ตว (Greensmaster 1018), 13 ตว (Greensmaster 1021) หรือ 16 ตว (Greensmaster 1026)		
การปรบใบมดลาง	มสกรคเพอปรบใบมดพวง ชงมรองเทากบระยะการชนใบมดลาง 0.018 มม. (0.0007 นว) สํารบแต่ละรอง		
แพงกนหญา	แพงกนชวยไทงกนหญาจากใบมดพวงโดดชนเมอสภาพสนามเปยยก		
นํ้าหนักกวง	นํ้าหนักกวงเหลกหลอจะตตตงโวดรชามกบชดเพลาชบเพอถวงไหชดตดหญาสมดล		
นํ้าหนักสกร	หมายเลขน 04823 และ 04824	หมายเลขน 04832, 04833 และ 04834	หมายเลขน 04842 และ 04843
	04823: 23 กก. (51 ปอนด), 04824: 24 กก. (54 ปอนด)	04832: 24 กก. (52 ปอนด), 04833: 25 กก. (55 ปอนด), 04834: 26 กก. (58 ปอนด)	04842: 27 กก. (59 ปอนด), 04843: 29 กก. (63 ปอนด)
อตราเลมหญา	โปรดดคมอฟไซของรลลภพว		

อปกรณตอพวง/อปกรณเสรม

เราจตจําหนายอปกรณตอพวงและอปกรณเสรมท Toro สรอรองมากมายสํารบไซกบเครองตดหญาบนเพอเสรมประสกรท
าพและชยายความสามารถของเครองตดหญา โปรดตตตอถวแทนบรการหรือถวแทนจําหนายทโดรบอนญาต หรือเขาไปท
www.Toro.com เพอตราการอปกรณตอพวงและอปกรณเสรมทสรอรองทงหมด

เพอสมรรณะสงสดและความปลอดภยใบการใชงานอยางตอเนอง โปรดไซเฉพาะอะไลทดแทนและอปกรณเสรมของแทจาท
Toro อะไลทดแทนและอปกรณเสรมทผลตโดยพผลตรายอนอาจเปนอนตราย
และการใชงานดงกลาวอาจทํากการรบประกนผลภพทเปนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้* ของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง
โปรดดู [การปรับใบมีดกลางประจำวน \(หน้า 9\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้ายบนถนน
เพื่อให้แน่ใจว่าผลพวงการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

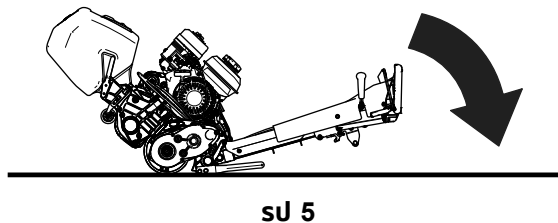
การปรับการผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ควรตรวจสอบว่าใบมีดกลางและพวงใบมีดผสมผสานอย่างถูกต้อง
ทำตามขั้นตอนบนแนวคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะติดตอยกบนรถลากพวง

1. ดับเครื่องยนต์ของรถลากพวง
2. เข้างชุดตัดหญ้า โดยการกดส่วนตามของรถลากพวงลงบนพื้นดิน ([รูป 5](#))



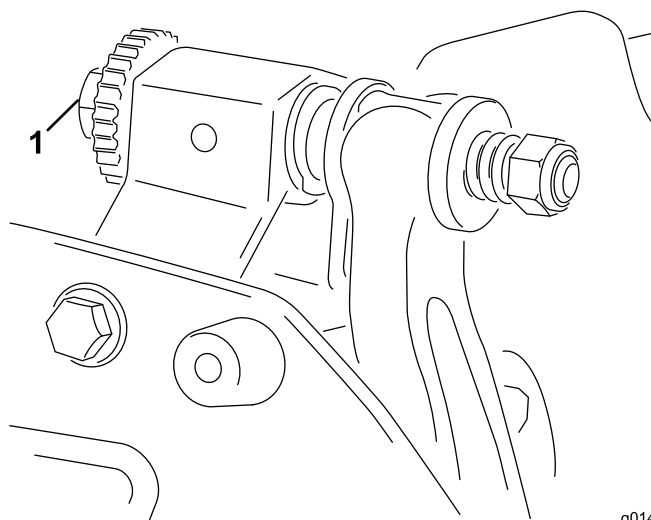
g276933

3. ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังๆ ฟังเสียงผสมของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

- หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้

- A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([รูป 6](#)) หนึ่ง คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับสมรรถนะการเล่นของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว)
สำหรับแต่ละตำแหน่ง



g014595

รูป 6

g014595

1. สกรปรับเบดบาร์

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ใว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมีดกลาง (ดู 8) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหน้า **ช้าๆ** ใบมีดควรตัดกระดาษ แต่ถ้ามืด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้
- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรผสมใบมีดหลายๆ ตลอดเวลา หากพบว่าการผสมใบมีด ใดใบใด ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะไม่ลบคมในตัวอย่างเพียงพอ และส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แต่หากผสมจนมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

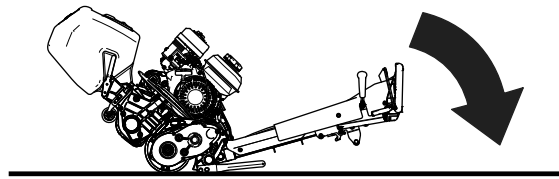
หมายเหตุ: ระหว่างที่ใบมีดพวงหมุนตัดกับใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ไซต์ไบซดขอบหน้าเป็นโครงคร่าวเพื่อกำจัดเสี้ยนและทำให้การตัดดีขึ้น หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมบนท่อนปลายทงสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง
ตามใบใช้การปรับประจำวัน

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะติดต่อยกบรลากลพวง

1. ดับเครื่องยนต์ของรถลากพวง
2. เขียงชุดตัดหญ้า โดยการกดส่วนตามของรถลากพวงลงบนพนัก (su 7)



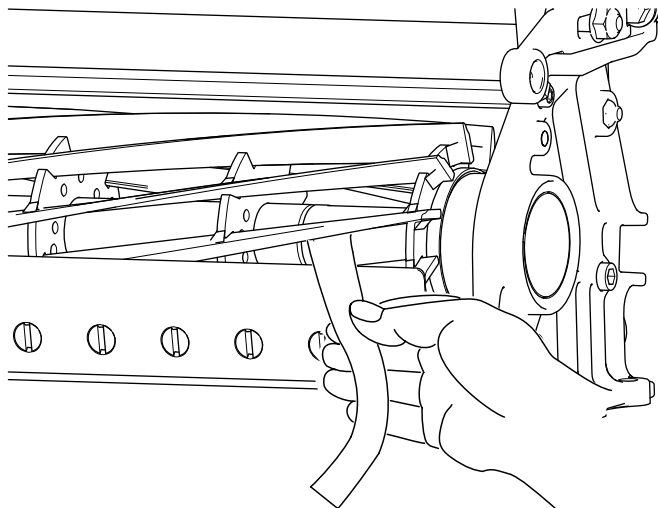
su 7

g276933

3. หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมด 1 ใบวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหัวสกรของใบมดกลางบนท่อนและสองท่อนด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายทอมองเห็นโดยชัดเจนบนใบมดตรงจุดทาบขอบใบมดกลาง

หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยให้ปรับใบมดได้ง่ายขึ้นในภายหลัง

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 140-5531) ไว้ระหว่างใบมดทับขอบใบมดกลางจุดที่ทำเครื่องหมายไว้ในขั้นตอน 4
 6. หมนสกรปรับเบดบาร์ขวา (su 6) จนสกรกดแรงดันเบาๆ บนคมเมื่อเลื่อนไปมาตามข้าง ดงคมออก
 7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมดทกลกสวางขวางขอบใบมดกลางระหว่างหัวสกรท่อนทั้งสอง
 8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสกรปรับเบดบาร์ซ้าย
 9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมแรงดันเบาๆ กดผสมผสานด้านซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า
 10. หมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละด้านตามเข็มนาฬิกา 3 คลก เพื่อให้ใบมดพวงและใบมดกลางผสมผสานเบาๆ
- หมายเหตุ:** การหมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละคลกจะขยับใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขันสกรปรับแน่นเกินไป**
การหมนสกรปรับตามเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมดกลางเข้าไปใกล้ใบมดพวง
ส่วนการหมนสกรปรับทวนเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมดกลางให้ออกห่างจากใบมดพวง
11. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลางให้ตงจากขอบใบมดกลาง (su 8) จากนั้นค่อยๆ หมนใบมดพวงไปทางหน้าซ้าย
ใบมดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้หมนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตัดกระดาษได้



su 8

g276305

หมายเหตุ: หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารี่ของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

การปรับความสูงในการตัด

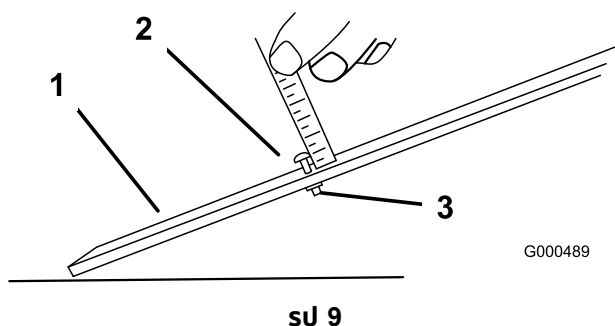
ตั้งค่าความสูงในการตัดตามความสูงที่ต้องการ โดยใช้เกจวัดความสูงในการตัด และเพื่อให้แน่ใจว่าชุดตัดหญ้าตัดใบมีดกลางที่เหมาะสมสอดคล้องกับความสูงในการตัดที่ต้องการ โปรดดู [ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมีดกลาง \(หน้า 14\)](#)

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเก็บบาร์ และตั้งค่าสกรูปรับให้ถึงความสูงในการตัดที่ต้องการ ([sJ 9](#))

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไถหวสกรูบนเก็บบาร์คือความสูงในการตัด



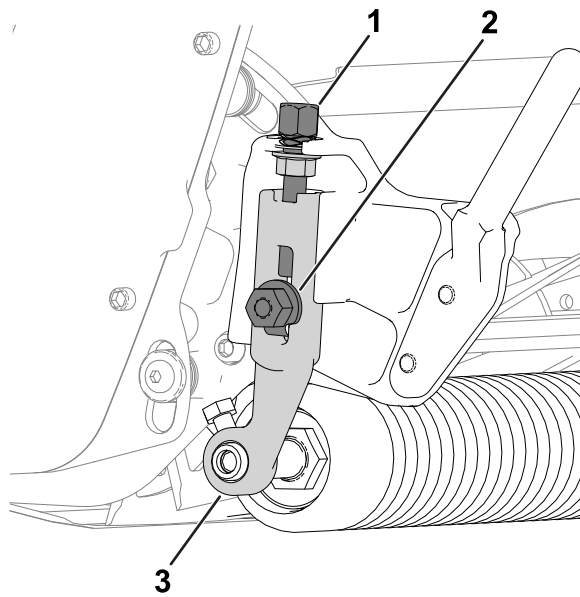
1. เก็บบาร์
2. สกรูปรับความสูง

3. นอต

-
2. ขนนอตให้แน่น

การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตล็อกยกดแชนปรับความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า ([sJ 10](#))

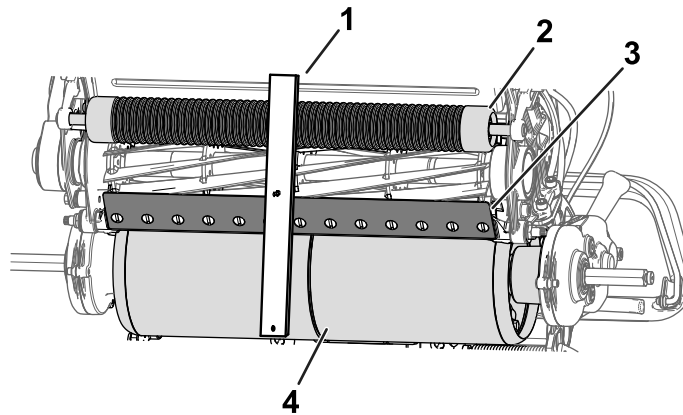


สพ 10

g276359

- | | |
|------------|------------------------|
| 1. สกรปรู | 3. แขนความสั่นในการตัด |
| 2. นอตล็อก | |

2. เกยวสกรของเกยความสั่นในการตัดไวด้านขวาของขอบตัดของใบมีดกลาง และวางปลายส่วนท้ายของบาร์ลงบนดรัมลากพวง (สพ 11)



สพ 11

g276932

- | | |
|------------|---------------|
| 1. เกยบาร์ | 3. ใบมีดกลาง |
| 2. สกรกล | 4. ดรัมลากพวง |

3. หมุนสกรปรับจนกวาลูกกลิ้งจะแตะกับด้านหน้าของเกยบาร์
4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับด้านซ้าย
5. ปรับปลายทั้งสองข้างของสกรกลจนกระทั่งลูกกลิ้งขนานกับใบมีดกลาง

สำคัญ: เมื่อปรับเสร็จ ลูกกลิ้งและดรัมลากพวงจะแตะกับเกยบาร์ และสกรจะแตะอยู่บนใบมีดกลาง ซึ่งเมื่อทำตามนี้จะทำให้ความสั่นในการตัดเท่ากันทั้งสองข้าง

6. ขนอตให้แน่น เพื่อยึดการปรับให้พอกแนวทโมชัยบ
7. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการตั้งค่าความสั่นในการตัดถูกต้อง ทำซ้ำขั้นตอนนี้ถ้าจำเป็น

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด			
ความสูงในการตัด (มม.)	ความสูงในการตัด (นิ้ว)	ตำแหน่งดรัม	อุปกรณ์ตกแต่งสนามหญ้า ประเภท
1.5	0.062	F	ม
3.2	0.125	F	ม
4.8	0.188	F	ม
6.4	0.250	F/R	ม
9.5	0.312	F/R	ม
9.5	0.375	R	ม
12.7	0.500	R	ม
15.9	0.625	R	ไมม
19.1	0.750*	R	ไมม
22.2	0.875*	R	ไมม
25.4	1.000*	R	ไมม
28.6	1.125*	R	ไมม
30.2	1.188*	R	ไมม

F: ตำแหน่งดรัมด้านหน้า แนะนำสำหรับสนามหญ้า
R: ตำแหน่งดรัมด้านหลัง แนะนำสำหรับสนามหญ้า
* ต้องใช้เครื่องตัดความสูงในการตัดแบบสอง ชั้น (หมายเลขอะไหล่ 99-4286)

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสำหรับความสูงในการตัดที่ต้องการทดสอบ

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตัด					
ใบมดกลาง	GR 18 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	GR 21 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	GR 26 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	ความสูงในการตัด	มุมเอียงด้านบน
EdgeMax Micro-cut (มาตรฐาน 04824, 04832, 04833, 04834)	117-1530	115-1880	139-4324	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut (อุปกรณ์เสริม)	98-7261	93-4362	112-9275	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut Extended (อุปกรณ์เสริม)	110-2300	108-4303	-	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	7°
EdgeMax Micro-cut Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4318	139-4320	139-4322	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
EdgeMax Tournament (มาตรฐาน 04842, 04843)	115-1532	115-1881	117-1548	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament (อุปกรณ์เสริม)	98-7260	93-4263	94-5885	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament Extended (อุปกรณ์เสริม)	-	108-4302	-	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	7°
EdgeMax Tournament Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4319	139-4321	139-4323	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Low-cut (อุปกรณ์เสริม)	110-2301	93-4321	93-9015	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
High-cut (อุปกรณ์เสริม)	-	94-6392	104-2646	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
EdgeMax Fairway (อุปกรณ์เสริม)	-	137-6092	-	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°
Fairway (อุปกรณ์เสริม)	-	137-6097	107-8181	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°

หมายเหตุ: ไซใบมดกลางแบบยาวหรือแบบสั้นเพื่อทดสอบด้วยแรงน้อยลงหรือมากขึ้น

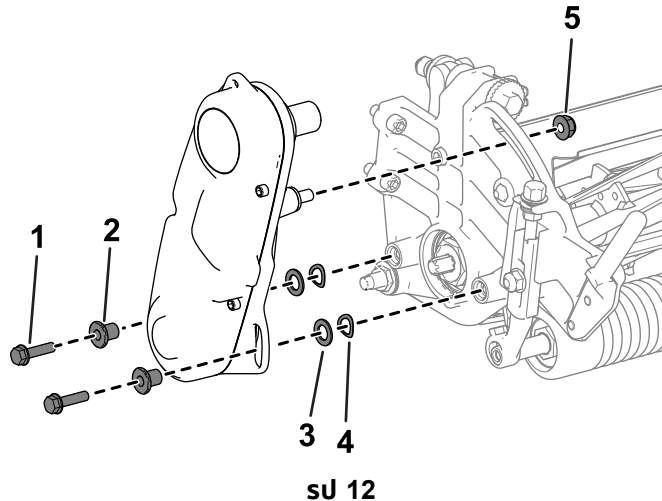
การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดบชาและขวาชองอปกรณจากตำแหนงปกตในการควบคมเครอง

การตรวจสอบดอดจาาระบของเพลาชบใบมดพวง

ระยการชอมบํารง: ทกป

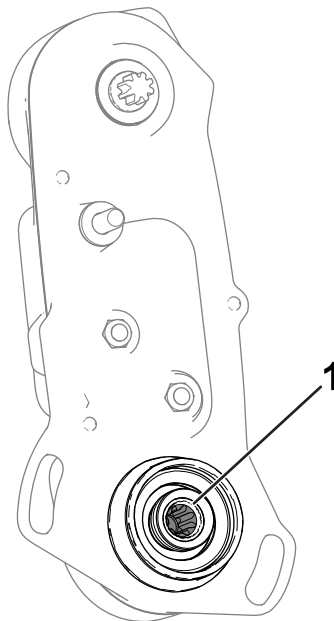
1. ถอดฮารดแวรกยดชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแพงชางออก (sJ 12)



g284793

1. สกรหจม
2. ตวคน
3. แหวน
4. แหวนสปรง
5. นอต

2. ถอดชดชบใบมดพวง แหวนเรยบ แหวนสปรง และตวคนออกจากแพงชาง (sJ 12)
3. ตรวจสอบดาดบในชองเพลาชบใบมดพวง (sJ 13) เพื่อดวามจาาระบเหลอยหรือไม หากคณเหนวจาาระบไมเพยงพอ ใหเพมจาาระบเขาไปนเพลาเฟองตวผและตวเมย



g276424

1. เพลาชบใบมดพวง

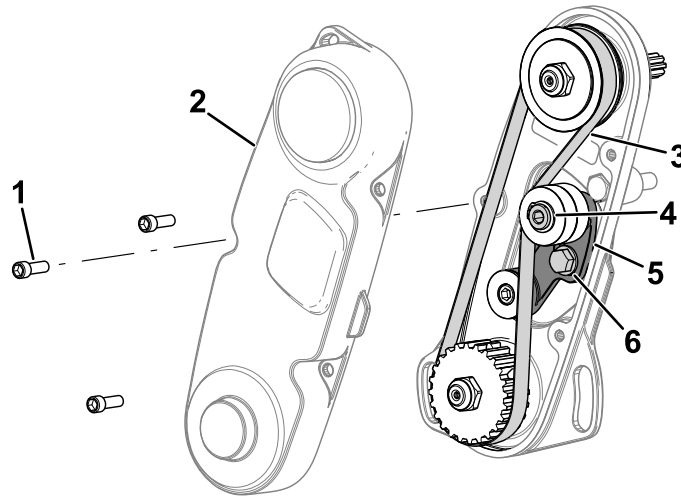
4. ยดชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแพงชางโดยใชสกรหจม แหวน และตวคนทกดออกมากอนหนาน

5. ตัดยางยึดติดหน้าเขากบรกลากพวง โปรดดู *คอมโพไซท์* ของรกลากพวง

การปรับความตึงสายพานขับใบมดพวง

ระยะการซ่อมบำรุง: ทดสอบ

1. ถอดฝาครอบออกจากตัวเรือนชุดขับใบมดพวงโดยถอดสกรู 3 ตัวที่ยึดฝาครอบเอาไว้
2. คลายสลักเกลียวแขนประกอบและหมอนแขนประกอบเพื่อผ่อนความตึงของสายพาน
3. ใช้ประแจวัดแรงบิดแบบลม ขนสกรูภายในของแขนประกอบตามบนใหม่แรงบิด 6 ถึง 7 นิวตันเมตร (55 ถึง 60 นิว-ปอนด์)([ดูรูป 14](#))



รูป 14

g341864

- | | |
|-----------------|----------------------------------|
| 1. สกรูหัวจม | 4. นอตทกเหลี่ยมตามในของแขนประกอบ |
| 2. ฝาครอบสายพาน | 5. แขนประกอบ |
| 3. สายพาน | 6. สลักเกลียวแขนประกอบ |

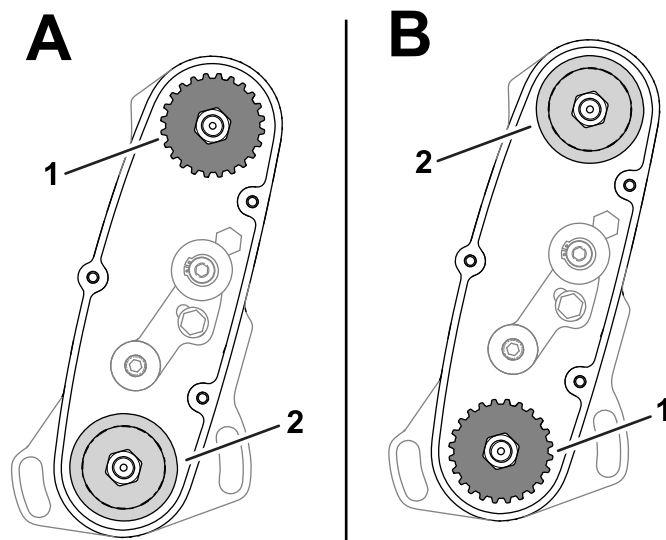
-
4. ขนสลักเกลียวแขนประกอบเพื่อยืดแขนประกอบให้แน่นหนา
 5. ตัดยางยึดติดหน้าเขากบโดยใช้สกรู 3 ตัวที่ถอดออกมาก่อนหน้า

การปรับอัตราเลมหญ้า

อัตราเลมหญ้ากำหนดโดยการตั้งค่าต่อไปนี้:

- **ความเร็วใบมดพวง:** ความเร็วใบมดพวงสามารถปรับเป็นค่าสูงหรือต่ำ โปรดดู *คอมโพไซท์* ของรกลากพวง
- **ตำแหน่งรอกขับใบมดพวง:** รอกขับใบมดพวง (22 ซ และ 24 ซ) ตั้งค่าได้ 2 ตำแหน่ง:
 - ตำแหน่งสูง: “A” ใน [รูป 15](#)
 - ตำแหน่งต่ำ: “B” ใน [รูป 15](#)

หมายเหตุ: รอกอยู่ในตำแหน่ง ต่ำ มาจากโรงงาน



สJ 15

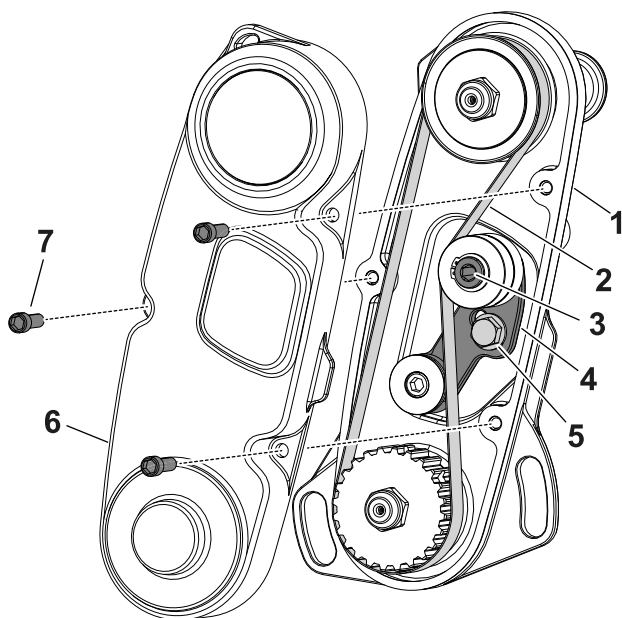
g275969

1. รอก (24 ซ)

2. รอก (22 ซ)

หากต้องการปรับตำแหน่งรอก ให้ดำเนินการดังนี้:

1. ถอดฝาครอบสายพานเพื่อเปิดสายพาน (สJ 16)



สJ 16

g275967

1. ตัวเรือนชุดขบใบมดพวง

2. สายพาน

3. นอตหกเหลี่ยมภายในของแขนประคอง

4. แขนประคอง

5. สลักเกลียวแขนประคอง

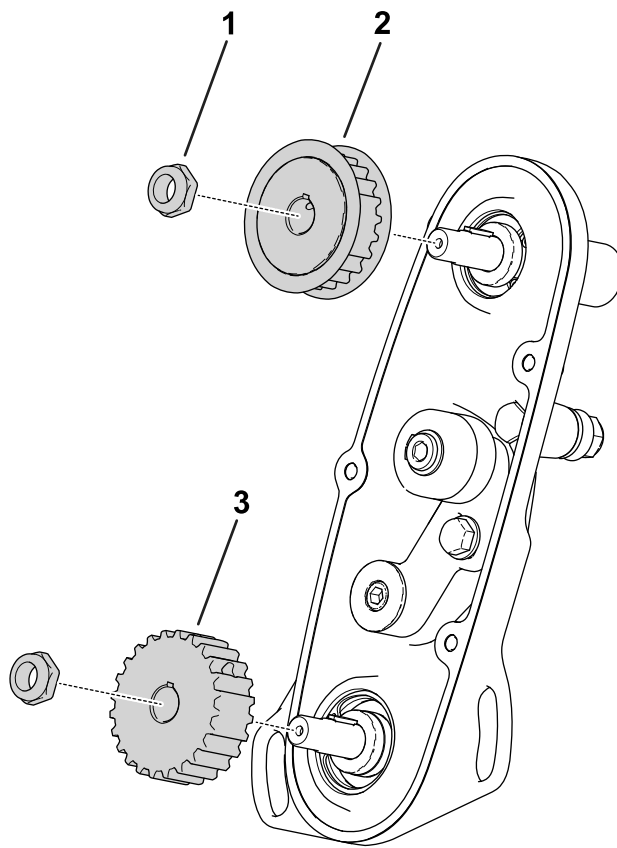
6. ฝาครอบสายพาน

7. สกรหจก

2. คลายสลักเกลียวแขนประคองและหมุนแขนประคอง (สJ 16) เพื่อพองความตึงของสายพาน

3. ถอดสายพานออก (สJ 16)

4. คลายนอตบนรอกแต่ละตัว ถอดรอกออก และใช้นอตติดตรงรอกในตำแหน่งที่ต้องการ



สป 17

g275965

1. นอต
2. รอก (22 ซ)
3. รอก (24 ซ)

-
5. ขนบอกรอกจนโตแรงบด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
 6. ตัดยางสายพานและปรับความตึงสายพานโดยการไขแรง 6 ถึง 7 นิวตันเมตร (55 ถึง 60 นิวปอนด์) กดลงบนนอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคองดังแสดงใน [สป 16](#)
 7. ขนสลักเกลียวแขนประคองให้แน่นและตัดตาข่ายสายพาน

การปรับแกงกนกหนา

ปรับแกงกนกหนา เพอใหเสษหนาระบายออกจากบริเวณใบมดพวงโดหมดจด โดยใชวิธีการดังตอไปน:

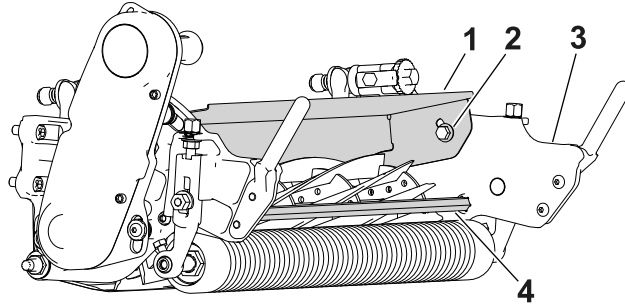
หมายเหตุ: คุณสามารถปรับแกงกนกหนาโดเพอชดเชยสภาพสนามกเปลี่ยนแปลงไป

ปรับแกงกนกหนาใหชดกบใบมดพวงเมอสสนามหนาแหงมาก ในทางตรงขาม

ควรปรับแกงกนกหนาใหออกหางจากใบมดพวงเมอสสนามหนาเปยก แกงกนกหนาควรขนานกบใบมดพวงเพอประสกรภาพสงสด

ปรับบารหลางจากลบคมใบมดพวงบนเครองเจียรใบมดพวง

1. คลายสกรทยดแกงกนกหนา (sJ 18) เขากบชดตดกหนา



sJ 18

g275291

- | | |
|-----------------|------------|
| 1. แกงกนกหนา | 3. แกงขาง |
| 2. สลกเกลยว (2) | 4. เหลกพยง |

2. สอดฟลเลอรเกชนาต 1.5 มม. (0.060 นว) ไวระหวางตานบนนของใบมดพวงกบแกงกนกหนา จากบนบนสกรไหนดแน

สำคัญ: ตรวจดวากแกงกนกหนากบใบมดพวงมระยะหางเทากนตลอดแกวใบมดพวง

หมายเหตุ: ปรับช่องวางใหเหมาะกบสนามหนา

ขอมลจำเพาะของใบมดกลาง

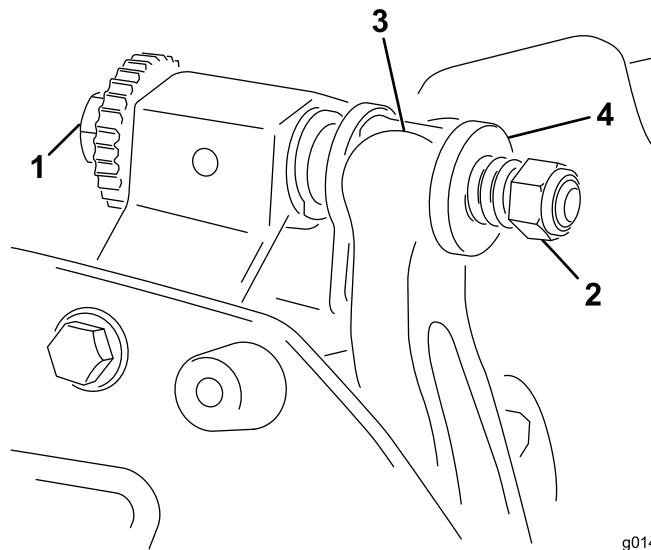
การซ่อมบำรุงใบมดกลาง

การซ่อมบำรุงเบดบาร์และใบมดกลางควรดำเนินการโดยช่างกลไกไดรเวอร์การฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี เพื่อกันไม่ให้เกิดความเสียหาย หรือใบมดกลางเสียหาย วัสดุทดแทน นำชุดทดแทนไปให้ตัวแทนจำหน่าย Toro ที่ไดรเวอร์อนุญาตทำการซ่อมบำรุง โปรดดูคำแนะนำฉบับสมบูรณ์ เครื่องมือพิเศษ และแผนผังสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางจาก *คู่มือซ่อมบำรุง* ของรถตัดหญ้า หากต้องการถอดหรือประกอบเบดบาร์ด้วยตัวเอง โปรดดูคำแนะนำ รวมถึงขอมลจำเพาะสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางด้านล่าง

สำคัญ: ปฏิบัติตามขั้นตอนการซ่อมบำรุงใบมดกลางตามรายละเอียดใน *คู่มือซ่อมบำรุง* เสมอในขณะที่ซ่อมบำรุงใบมดกลาง การตัดแต่งและเจียรใบมดกลางไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้ใบมดพวง เบดบาร์ หรือใบมดกลางชำรุดเสียหายได้

การถอดชุดเบดบาร์/ใบมดกลาง

1. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อใหใบมดกลางถอยห่างจากใบมดพวง (sU 19)



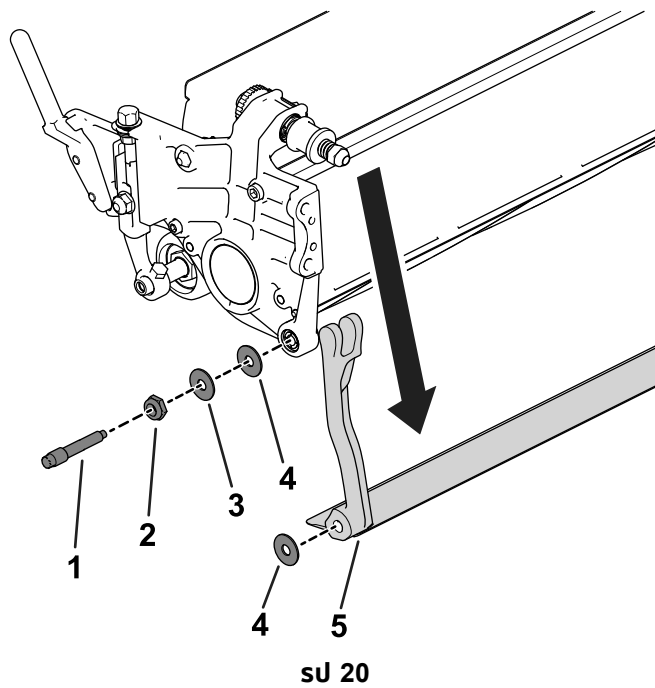
SU 19

g014641

g014641

- | | |
|-------------------|------------|
| 1. สกรปรับเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรับสปริง | 4. แหวน |

2. ขนนอตปรับสปริง จนกระทั่งแหวนไม่ไต่บนเบดบาร์อีกต่อไป (sU 19)
3. ทดแทนของอุปกรณ์ คลายนอตล็อกตงแสดงใน sU 20



g276147

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 4. แหวนพลาสติก |
| 2. นอต | 5. เบดบาร์ |
| 3. แหวนเหล็ก | |

4. ถอดสลักเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะทำได้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตัดหญ้าได้ (sJ 20) เตรียมแหวนเหล็ก 2 วงและแหวนพลาสติก 1 วงกปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (sJ 20)
5. ถอดใบมีดกลางออกจากเบดบาร์โดยใช้นสกรไขยึดใบมีดกลางออกทั้งหมด ใช้ประแจล็อกรวมกับเครื่องมือขันสกรใบมีดกลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการขันสกรใบมีดกลางได้

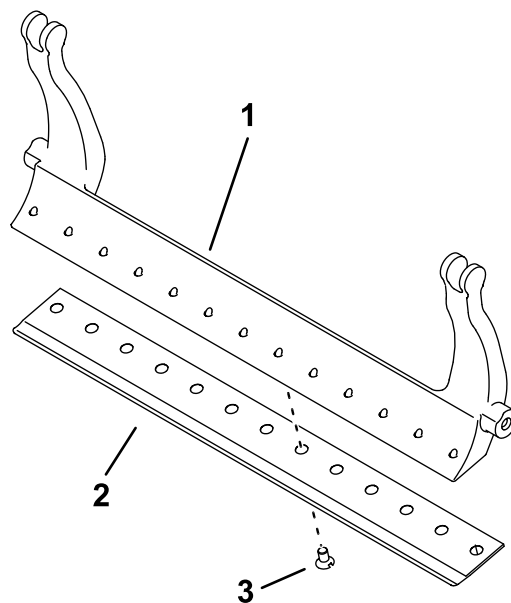
หมายเหตุ: ทงใบมีดกลางและสกรของเดิม

การตัดตงใบมีดกลางอนใหม่

1. เลือกใบมีดกลางอนใหม่ตาม ตารางเลือกความสงในการตดและใบมีดกลาง (หนา 14)
 2. ขจัดสนม ตะกรน และการสกรหรือออกจากพนพวของเบดบาร์และทาน้ำมนบางๆ บนพวของเบดบาร์
- สำคญ:** อยาแกะเนอไละหลอกตดมากบเบดบาร์ เบดบาร์ออกแบบมาใหเวาตรงกลาง หามเจอรเบดบาร์
3. ทำความสะอาดเกลยวในเบดบาร์
 4. ทาน้ำยากนเกลยวดยตสกรของเบดบาร์อนใหม่ และตดตงใบมีดกลางเขากบเบดบาร์

สำคญ: ไขสกรใบมีดกลางตวใหม่แทนน

หมายเหตุ: จำนวนสกรจะแตกตางกันไป ขนอยกบเบดบาร์ทไข



สป 21

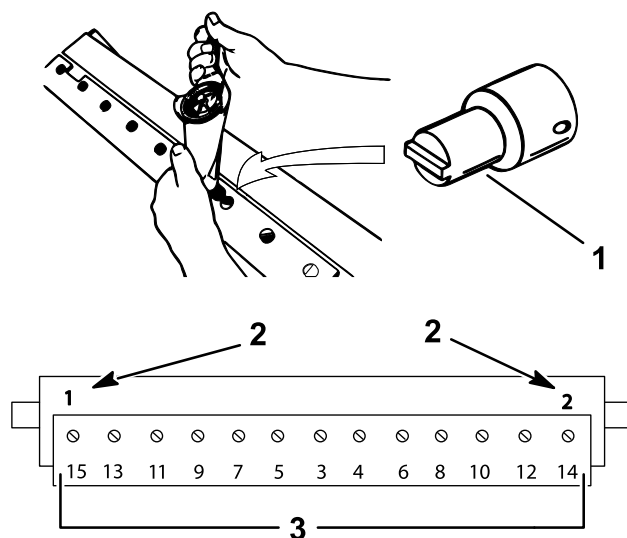
ภาพของเบดบาร์ทศกร 13 ตัว

1. เบดบาร์
2. ไบรด์กลาง

3. สกร

5. ขนสกรตามนอก 2 ตัวให้โตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของไบรด์กลาง โดยขนสกรให้โตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

สำคญ: อยษขนสกรไบรด์กลางดวยบลอกรระแทกแบบกลโกหรอแบบแรงดนมจอนแนน



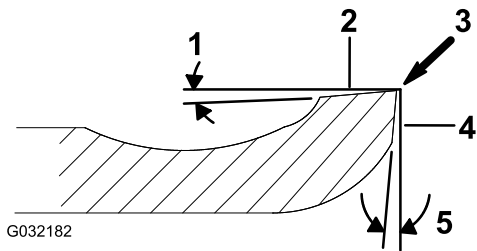
สป 22

1. เครื่องมอขนสกรไบรด์กลาง
2. ตดตงและขนนอตเหล่านจอนโตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด) กอน

3. ขนสกรให้โตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

7. เจยรไบรด์กลางอนใหม่ โปรดด [ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรไบรด์กลาง \(หนา 24\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดกลาง



G032182

su 23

g032182

- | | |
|------------|-------------|
| 1. มมหล | 4. พวตานหนา |
| 2. พวตานบน | 5. มมตานหนา |
| 3. ชวดเสยน | |

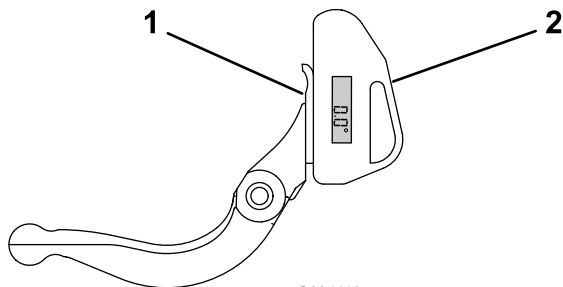
มมหล (ตานบน) ของใบมดกลาง	ด ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดกลาง (หนา 14)
ชวงมมตานหนา	13° ถง 17°
มมตานหนาของใบมดกลางสำหรับแพรเวย	10°

การตรวจสอบมมเจียรตานบน

มมทคณใชเจียรใบมดกลางเปนสงสำคัญมาก

ใชเครองมอวดมม (หมายเลขอะไล Toro 131-6828) และทยดเครองมอวดมม (หมายเลขอะไล Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมทเครองเจียรสราง จากบนแกไขความไมถกตองทเกดชน

- วางเครองมอวดมมทตานกลางของใบมดกลางตามทแสดงใน su 24



G034113

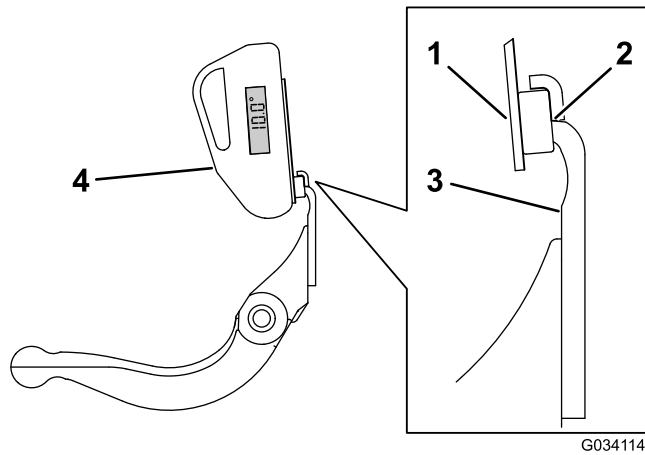
su 24

g034113

- | | |
|---------------------|----------------|
| 1. ใบมดกลาง (แนวตง) | 2. เครองมอวดมม |
|---------------------|----------------|

- กดปม Alt Zero บนเครองมอวดมม
- วางทยดเครองมอวดมมบนขอบใบมดกลาง เพอใหขอบของแมเหลกบรรอบกบขอบใบมดกลาง (su 25)

หมายเหตุ: หนาจอตจกทควรมองเหนโตจากตานเดยวทกนในระหวางชนตอนน เชนเดยวทกนในชนตอน 1



สจ 25

g034114

- | | |
|-----------------------------------|------------------|
| 1. กยดเครื่องมอวดมม | 3. ไบมดलग |
| 2. ขอบของแมเหล็กตรงกบขอบของไบมดलग | 4. เครื่องมอวดมม |

4. วางเครื่องมอวดมมบนกยดตามกแสดงใน [สจ 25](#)

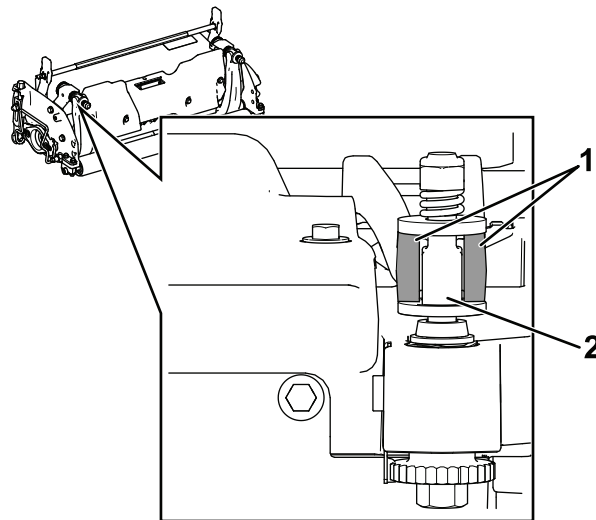
หมายเหตุ: นคอมมกเครื่องเจयरสรางชน และควรอยภายในช่วง 2 องศากองมมเจयरตานบนกแน่นำ

การตดตงชดเบดบาร/ไบมดलग

1. ตดตงชดเบดบาร/ไบมดलग ขยบหยดไวรหวางแหวนคบสกรปรบเบดบาร ([สจ 19](#))

สำคย: จดตำแน่งไทดปรบ DPA อยตรงกลางในเบดบาร ดงแสดงใน [สจ 26](#)

หากทวปรบ DPA ตดตงชดกบเบดบาร อาจจะทำไไบมดलगกบไบมดพวงสมผลกนไมถกตอง



สจ 26

g512172

- | | |
|-----------|--------------|
| 1. เบดบาร | 2. ทวปรบ DPA |
|-----------|--------------|

2. ยดเบดบารไวกบแพนขางแตละดานดวยสลกเบดบาร (นอตบนสลก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทงหมด 6 ทว)

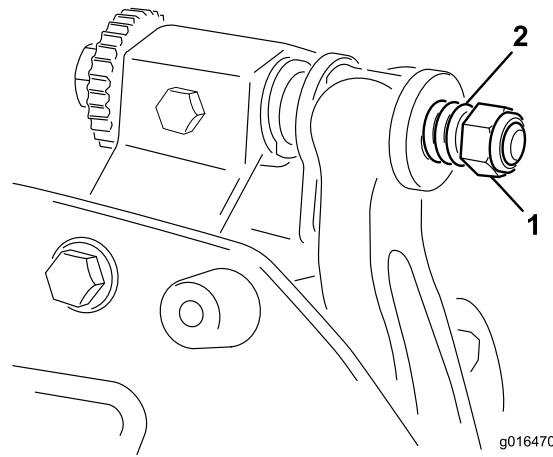
3. วางแหวนไบลอนไวกบนแตละดานของแพนขาง วางแหวนเหล็กไวกตานนอกแหวนไบลอนแตละอน ([สจ 27](#))

4. ขนสลกเบดบารจนไทดแรงบด 27 ถง 36 นวตนเมตร (20 ถง 27 ฟตปอนด)

5. ขนนอตลอกจนกวาสวนแหวนเหล็กไมขยบ แตยงสามารถหมบนแหวนดวยมอไทด แหวนทตานในอาจมของวาง

สำคย: อยาขนนอตลอกแนนเกนไป มละนจะทำไแพนขางสะบดไทด

6. ขนนอตปรบความตงสปรงจนกวาสปรงจะหด จากนนถอยกลบ 1/2 รอบ ([สจ 27](#))



สป 27

g016470

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

7. ปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง \(หน้า 11\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเตรียมเจียรใบมดพวง

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบทั้งหมดของชุดตัดหญ้าอยู่ในสภาพดี และแก้ไขปัญหาก่อนการเจียร
- ปฏิบัติตามคำแนะนำของผลตเครื่องเจียรใบมดพวง เพื่เจียรใบมดพวงตัดหญ้าให้เป็นไปตามขอมลจำเพาะต่อไป

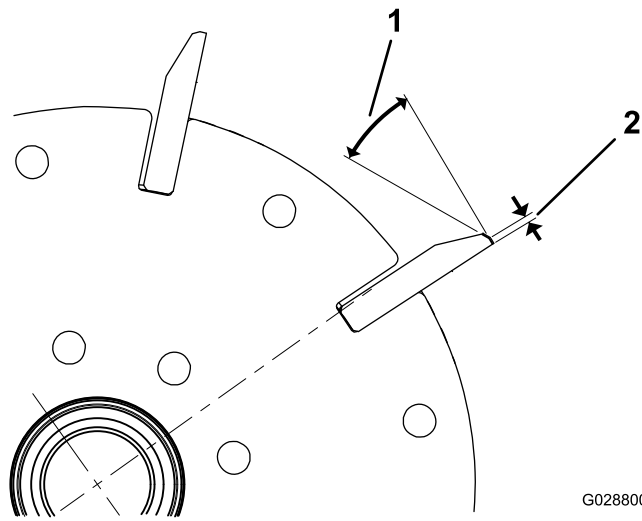
ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดพวง	
เส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวงใหม่	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
มุมหลบของใบมด	$30^\circ \pm 5^\circ$
ความกว้างใบมดช่วง	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.03 ถึง 0.05 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานปลายเรียวของเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

การเจียรมุมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) และและมุมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

- เจียรมุมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนได้ความกว้าง 0.8 มม. (0.03 นิ้ว)([su 28](#))



สป 28

1. 30°
2. 0.8 มม. (0.03 นิ้ว)

2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายชนเล็กน้อย

3. ปรับชุดตดหญา โปรดดคมอฬไขของชุดตดหญา

หมายเหตุ: เพอใหหอบของใบมดพวงและใบมดलगคมโดนานชน หลงจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดलग
ใหตรวจสอบจดสมฬสใบมดพวงกบใบมดलगอกรงหลงจากการตดสนามกรน 2 สนาม เนองจากรอยชดใดๆ จะถกขจดออกไป
รอยชดอาจทำให้ระยะหางของใบมดพวงกบใบมดलगโมถกตอง ชงทำให้สกรหรือเรวชน

การลบกมชดตดหญา

หากตองการลบกมชดตดหญา ใหชดลบกม Access (หมายเลขรน 139-4342) หรือชดลบกม (หมายเลขรน 04800)
โปรดดคำแนะนํางานในชดคำแนะนํางานในการตดตด ทดตอถวแทนจํานาย Toro ทโดรบอนญาตเพอชอหนงในชดลบกมเหลาน

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภทระบไวมอตตตตามคำแนนำทไทมำสำหรับอปกรณตางๆ ของ Toro
ตามทระบไวมไเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขชเรล	คำอธิบายผลทณท	คำอธิบายไบกำทบสนค	คำอธิบายทวไ	คำสท
04823	406000000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1018 แบบ 11 ไมต ขนาด 46 ซม. (18 นว)	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04824	409600000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1018 แบบ 14 ไมต ขนาด 46 ซม. (18 นว)	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04832	408000000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1021 แบบ 8 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04833	410300000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1021 แบบ 11 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04834	410000000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1021 แบบ 14 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04842	410300000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1026 แบบ 8 ไมต ขนาด 66 ซม. (26 นว)	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04843	410300000 และชนไ	เครองตดทญา Greensmaster 1026 แบบ 11 ไมต ขนาด 66 ซม. (26 นว)	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดทญา	2000/14/EC 2006/42/EC

เอกสารทางเทคนคทเกยวของจตทำตามขกำหนดไนภาคผนวก VII สวณ B ของคำสท 2006/42/EC

เรำจะสทตขอมลทเกยวทบเครองจกรทสมบรณเพยงบางสวณนตามคำขจกทหน่วยกำทบดเลของประเทศ
การสทเอกสารจะดำเนินการดวระบบอเลทกรอนทส

เครองจกรนไมมการนำไใชงานจนทวำจะประทอบรวมทบอปกรณรณท Toro
รบรองตามทระบไวมไเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของและตามคำแนนำททงทมด
ดทนนจกรบรองไดวำเครองจกรไดมาตรฐานตามคำสททงทมดทเกยวของ

พำนการรับรอง:



Tom Langworthy
พำำนวयरการฟำยวศวกรสม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พทศกยำน 19, 2024

ตวแทนไทรบออนญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสกระบไว้เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องของ

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
04823	406000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1018 แบบ 11 ใบมีด ขนาด 46 ซม. (18 นิ้ว)	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04824	409600000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1018 แบบ 14 ใบมีด ขนาด 46 ซม. (18 นิ้ว)	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04832	408000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1021 แบบ 8 ใบมีด ขนาด 53 ซม. (21 นิ้ว)	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04833	410300000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1021 แบบ 11 ใบมีด ขนาด 53 ซม. (21 นิ้ว)	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04834	410000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1021 แบบ 14 ใบมีด ขนาด 53 ซม. (21 นิ้ว)	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04842	410300000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1026 แบบ 8 ใบมีด ขนาด 66 ซม. (26 นิ้ว)	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04843	410300000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1026 แบบ 11 ใบมีด ขนาด 66 ซม. (26 นิ้ว)	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการระเบียบเรียงตามรายการ 10 ของของฉบับ S.I. 2008 เลข 1597

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมบรณ์เพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่ไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์ Toro
รับรองตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด
ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามกฎระเบียบทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจิกายน 19, 2024

ตัวแทนไดรเวอร์:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

ประกาศความเป็นส่วนตัวเขตเศรษฐกิจยุโรป/สหราชอาณาจักร

การใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของ Toro

The Toro Company (“Toro”) เคารพความเป็นส่วนตัวของคุณ เมื่อคุณซื้อผลิตภัณฑ์ของเรา เราอาจรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลบางอย่างเกี่ยวกับคุณที่รวบรวมโดยตรงจากคุณหรือผ่านบริษัท Toro ในท้องถิ่นหรือจากตัวแทนจำหน่าย Toro ใช้ข้อมูลนี้เพื่อปฏิบัติตามข้อผูกพันตามสัญญา เช่น ลงทะเบียนการรับประกันสินค้า ดำเนินการขอใช้สิทธิการรับประกันให้กับคุณ หรือติดต่อคุณในกรณีที่มีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ และเพื่อวัตถุประสงค์ทางธุรกิจที่ถูกต้องตามกฎหมาย เช่น เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเรา หรือให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่คุณอาจสนใจ Toro อาจแบ่งปันข้อมูลกับบริษัทย่อย บริษัทในเครือ ตัวแทนจำหน่าย หรือพันธมิตรทางธุรกิจอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการประกอบธุรกิจ และเราอาจเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเมื่อกฎหมายกำหนด หรือเมื่อเกี่ยวข้องกับการขาย การซื้อ หรือการควบรวมธุรกิจ เราไม่ขายข้อมูลส่วนบุคคลของคุณให้กับบริษัทอื่นเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาด

การเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล

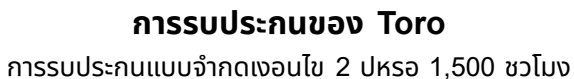
Toro จะเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคลของคุณตามเกณฑ์ที่กำหนดตามวัตถุประสงค์ของคุณ และเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมาย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระยะเวลาการเก็บรักษาของคุณ โปรดติดต่อ legal@toro.com

พันธสัญญาต่อการรักษาความปลอดภัยของ Toro

ข้อมูลส่วนบุคคลของคุณอาจได้รับการประมวลผลในสหรัฐอเมริกาหรือประเทศอื่นๆ ซึ่งอาจกฎหมายคุ้มครองข้อมูลเข้มงวดน้อยกว่าประเทศบ้านของคุณ เมื่อใดก็ตามที่เราถ่ายโอนข้อมูลของคุณออกไปนอกประเทศบ้านของคุณ เราจะใช้ขั้นตอนที่กำหนดตามกฎหมายเพื่อให้แน่ใจว่าการปกป้องที่เหมาะสมสำหรับการคุ้มครองข้อมูล และเพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลได้รับการดูแลอย่างปลอดภัย

การเข้าถึงและการแก้ไข

คุณสามารถส่งเรื่องแก้ไขหรือตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล หรือคัดค้านหรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลของคุณ หากต้องการใช้สิทธิดังกล่าว โปรดติดต่อเราทางอีเมล legal@toro.com หากคุณมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลของ Toro เราขอแนะนำให้คุณแจ้งเราโดยตรง โปรดทราบว่า мыنحنผ่านยุโรปสามารถร้องเรียนไปยังหน่วยงานกำกับดูแลด้านการคุ้มครองข้อมูล



บริษัท Toro สนับสนุนว่า ผลผลิตที่เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลผลิต") ปรากฏจากข้อบกพร่องทางวิศวกรรมที่ไม่เป็นเวลา 2 ปีหรือการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่อย่างใดเกิดขึ้นก่อนการรับประกันบนผลผลิตทั้งหมดยกเว้นหาก ยานเครื่องเดินอากาศ (ปัดกวาดหิมะการรับประกันแยกต่างหากของผลผลิตที่เฉพาะ) หากพบข้อบกพร่องในสถานการณ์การรับประกันใด เราจะซ่อมแซมผลผลิตที่ใดก็ได้โดยไม่มีค่าใช้จ่าย ซึ่งรวมถึงการวินิจฉัย แรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันบนเรมตบแต่งและบนกลสมอบผลผลิตให้แก่พ่อค้าคนแรก

* ผลผลิตที่ติดตั้งด้วยมอเตอร์แบบไฮดรอลิก

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับกรณีการแจ้งตัวแทนจำหน่ายหรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน กรุณาติดต่อเราได้ที่:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการำรงรขษและกำรปรบผดทกท
ตมกำรทงดใน *คมอผ* กำรชอบเชมปัญหขงผดทกททกตขงขงกำรไม่ปรบผด
ตมกำรำรงรขษและกำรปรบทงำรทงดไม่ไดรบคคมครองในกำรรบประณน

ขอบทพรองหรือการทำงานผิดปกติของผลตกหนักเกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพรองทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันนั้นไม่ครอบคลุมของต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้ไฮโดรคาร์บอนโมไซของ Toro หรือจากการดัดแปลงและใช้ส่วนผสมหรือดัดแปลงไฮโดรคาร์บอนและอุปกรณ์โมไซแบรนด์ Toro
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการซ่อมแซม
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลตกผลึกในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
 - อะไหล่สกรูหรือจากการใช้งานตามปกติโมไซขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรูหรือการใช้งานไม่เหมาะสมในการใช้งานผลตกผลึกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฝาครอบและแป้นครอบเบรก แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบมดพวง ลกกลองและแบริ่ง (บัสหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเทียน ล้อเลื่อนและแบริ่ง ล้อยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหุสเปรย์บางอย่าง เช่น ไดอะแฟรม หัวฉีด มอเตอร์การไหล และเซคิวาล
 - ขอบกพร่องที่เกิดจากอุปกรณ์ภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลักปฏิบัตในการดูแล การปนเปื้อน การใช้เชื้อเพลิง น้ำหล่อเย็น น้ำมันหล่อลื่น สารเติมแต่ง ปัย น้ำ หรือสารเคมีที่ไม่ผ่านการรับรอง
 - ขอบกพร่องหรือปัญหาตามประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชื้อเพลิง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือไบโอดีเซล) ที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
 - เสียงรบกวน การสั่นสะเทือน การสกรูและฉกษาด และการเสื่อมสภาพตามปกติ “การสกรูและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสียหายต่อเบาะที่นั่งเนื่องจากการสกรูหรือรูดขัด สกหลดลอก สกตกหรือร่อนหาทางกบรยววน

ลคคาขอผลตกบท Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรอแคนาดาควรดตอตวแทนจำนาย Toro (พขาย) เพอขอนโยบายการรบกปรกนสำหรปรเทศ จงหวด หรือรัฐของคณ
หากคณไมพพพอใจกบการของตวแทนจำนายหรอไมสามารถขอขอมลการรบกปรกนได้ ไมวาดวยเหตุผลใดก็ตาม โปรดตดตอสนขมการของ Toro ที่ไดรบนุญาต

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรประกอบตามระยะจะอาจถึงขั้นการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลดกล่าวอะโหลกเปลี่ยนทดแทนตามการบรรประกอบตามความจำเป็นระยะการบรรประกอบตามของผลตกท และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นตุตสนใจัดการวางอะโหลเมอะโหลกรอตุณ หรือเปลี่ยนทดแทน Toro อะโหลอะโหลผานการทดแทนใหม่มาอะโหลมาอะโหลการบรรประกอบ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้โลกและชนิดลยเมอไอออนมจำนวนกโวลต์-
 ๗วโงรวมตามกกำหนดกสามารถคายไฟฟโวลต์ลอดอายการใชงาน เทคนคการใชงาน
 การชาร์จ และการบำรุงรจนการคายหรือลอดอายการใชงานโดยรวดโอง จากแบ
 เตอรโพลกษณกแปวสลดแปลง จำนวนการใชงานการคายหรือลอดอายการจะคอยๆ
 ลลดจนกวาแบเตอรจะเลอสมสภาพโดยสมบรณ การเปลยนแบเตอร
 สอนสภาพเนองจากการใชงานตามปกตกอปเปนควาบรผลของบองเจาของ
 หมายเต: (แบเตอรลยเมอไอออนเกาน): โปรดกอมลพเมตมโนในบรประกษ
 ๗แบเตอร

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทนทานอย่างปลอดภัยของเกอชของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) + ชดเชยการขาด) ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยปลอดภัยตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะมีการควบคุมความปลอดภัยของเครื่องยนต์จากการรับประกันผลิตภัณฑ์ เครื่องตัดหญ้าแบบแฮนด์แฮด, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) และอุปกรณ์ดังกล่าวอื่นๆ โดยรวมควบคุมความปลอดภัยจากกรณีการพลาดของเครื่องยนต์

การประจอบเครื่องยนต์ การหลอม การทำความสะอาดและขัดเงา การเปลี่ยนตัวกรอง น้ำหล่อเย็น และการบำรุงรักษาและนำทางหนดยเป็นารซ่อมบำรุงผลิตภัณฑ์ Toro ตามปกติบางส่วนของคอกเป็นค่าใช้จ่ายของเจ้าของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

บริษัท Toro ไม่ได้นำแบบแผนผลตอบแทนการขายโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการสูญเสียกำไร หรือค่าเสียหายจากผลสลับเบี่ยง ชะงักของข้อบกพร่องในการผลิตผลิตภัณฑ์ Toro ในการคุ้มครองตามการรับประกัน รวบรวมต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายใดๆ ของการตรวจหาปริมาณความเสียหายหรือการซ่อมบำรุงในระหว่างช่วงเวลาทำงานแบบปกติหรือในช่วงที่โมโตไซเคิลใช้งานเพราะรอการซ่อมแซมเสร็จสิ้นภายใต้การรับประกัน ยกเว้นการรับประกันตามผลของของเจตนาเสียหาย โมโตไซเคิลที่ได้รับการรับประกันทดแทนใดๆ การรับประกันโดยปริยายทั้งหมดอาจถูกยกเว้นความสามารถในการจำหน่ายโดยให้ความเหมาะสมกับการใช้งานจำกัดเฉพาะตามระยะเวลาของการรับประกันผลิตภัณฑ์เฉพาะ

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยกวนคาศะหยาฮอนเนองมาจากการผดสญญาหร
อคาศะหยาจากผลสบนอง หรือจังกัระยะเวลาการบประคบไยประย
ตบขยฮองกวนและขอจังกัระเวลาโอมผลงบมไซกณค การบประคบ
นบายฮองยงของคน และกณจายงบกรอจก กณคตจายงบในเตละระ

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณาจารย์โดยควบคุมการปล่อยจากการประกอบ
แยกต่างหาก ซึ่งนำไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการทรัพยากรอากาศจาก (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขีดจำกัดของข้อกำหนดข้างต้นไม่ผลต่อการประกอบระบบควบคุมมลพิษ
โปรดศึกษาแจ้งการประกอบและการควบคุมมลพิษของเครื่องยนต์ให้พร้อมับผลตก
มาของคณาจารย์ หรือระบบเอกสารของผลเครื่องยนต์