



Count on it.

Form No. 3457-390 Rev D

Návod k obsluze

18 a 21palcová žací jednotka EdgeSeries™ s 11 a 14 noži

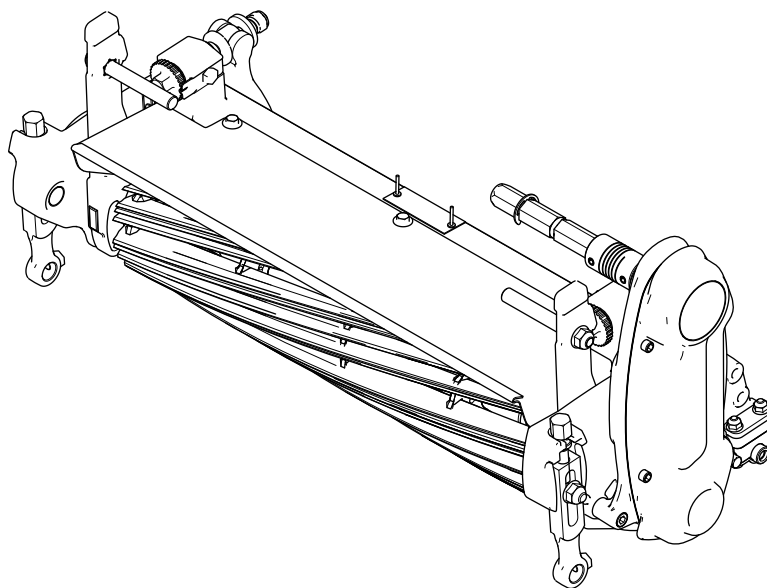
Hnací jednotka Greensmaster® Flex™ 1018
nebo 1021

Číslo modelu 04853—Výrobní číslo 410300000 a vyšší

Číslo modelu 04854—Výrobní číslo 410300000 a vyšší

Číslo modelu 04863—Výrobní číslo 410285710 a vyšší

Číslo modelu 04864—Výrobní číslo 410300000 a vyšší



Tento výrobek splňuje všechny relevantní směrnice Evropské unie. Více informací naleznete v části Prohlášení o zabudování (POZ) na zadní straně této publikace.

Číslo modelu _____

Výrobní číslo _____

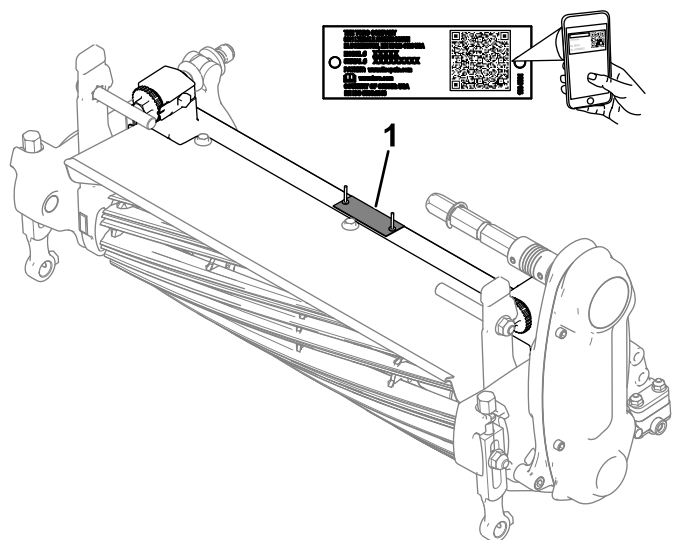
Úvod

Tato žací jednotka je určena k použití profesionálními pracovníky najímanými pro komerční účely. Je určena zejména k sekání trávy na dobře udržovaných travnatých plochách na golfových hřištích, v parcích, na sportovních hřištích a na komerčních pozemcích. Používání tohoto výrobku pro jiné účely, než ke kterým je určen, může být nebezpečné uživateli a přihlížejícím osobám.

Přečtěte si pečlivě následující informace. Dozvíte se, jak správně výrobek používat a jak jej udržovat, jak zabránit poškození výrobku a úrazu při práci s ním. Za řádnou a bezpečnou obsluhu výrobku nesete odpovědnost vy.

Na stránkách www.Toro.com najdete informace o bezpečnosti výrobku, podklady pro zaškolení obsluhy a informace o příslušenství. Můžete zde také vyhledat prodejce výrobků Toro nebo zaregistrovat svůj výrobek.

Kdykoli budete potřebovat servis, originální díly Toro nebo doplňující informace, obraťte se na autorizovaného servisního prodejce nebo zákaznický servis Toro a uveďte modelové a sériové číslo svého výrobku. **Obrázek 1** znázorňuje umístění modelového a sériového čísla na výrobku. Čísla si запиšte do následujícího pole.



Obrázek 1

1. Umístění čísla modelu a výrobního čísla

Tato příručka identifikuje potenciální rizika a uvádí bezpečnostní sdělení, která jsou označena varovným bezpečnostním symbolem (**Obrázek 2**) signalizujícím riziko, jež může vést k vážnému úrazu nebo usmrcení, nebudete-li doporučená opatření dodržovat.



Obrázek 2

Varovný bezpečnostní symbol

g000502

Ke zdůraznění informací se v této příručce používají dva výrazy. **Důležité** upozorňuje na speciální technické informace a **Poznámka** zdůrazňuje obecné informace, kterým je třeba věnovat zvláštní pozornost.

Obsah

Bezpečnost	3
Obecné bezpečnostní informace	3
Bezpečnost při použití žací jednotky	3
Bezpečnost týkající se používání řezných nožů	4
Bezpečnostní a instrukční štítky	4
Nastavení	5
1 Montáž předního válce	5
2 Montáž žací jednotky na hnací jednotku	5
3 Seřizování žací jednotky	5
Součásti stroje	6
Technické údaje	6
Přídavná zařízení / příslušenství	6
Obsluha	7
Seřizování žací jednotky	7
Seřízení výšky sekání	9
Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože	12
Údržba	13
Přístup k žací jednotce	13
Kontrola místa mazání hnacího hřídele vřetena	13
Nastavení napnutí hnacího řemene vřetena	14
Nastavení rychlosti sekání	14
Specifikace plochého nože	15
Specifikace vřetena	19
Přelapování žací jednotky	19

Bezpečnost

Obecné bezpečnostní informace

Tento produkt může způsobit amputaci končetin. Dodržujte vždy všechny bezpečnostní pokyny, abyste zamezili vážnému úrazu.

- Před spuštěním stroje si pozorně přečtěte tuto *provozní příručku*, abyste porozuměli jejímu obsahu.
- Při práci se strojem buďte maximálně opatrní. Neprovádějte žádné činnosti, jež by odváděly vaši pozornost, neboť byste mohli způsobit zranění nebo poškození majetku.
- Nepřibližujte ruce ani nohy do blízkosti rotujících částí stroje.
- Nikdy neprovozujte stroj, pokud nejsou všechny jeho kryty ve správné poloze nebo pokud nejsou řádně funkční další bezpečnostní ochranná zařízení.
- Zdržujte se v bezpečné vzdálenosti od všech odhazovacích otvorů.
- Přihlížející osoby, především děti, se musí zdržovat mimo pracovní prostor. Nikdy nedovolte dětem stroj obsluhovat.
- Před opuštěním polohy obsluhy proveďte následující:
 - Zaparkujte stroj na rovném povrchu.
 - Spusťte žací jednotku či jednotky dolů.
 - Vypněte pohony.
 - Zatáhněte parkovací brzdu (dle výbavy).
 - Vypněte motor a vyjměte klíč ze zapalování.
 - Počkejte, dokud se nezastaví pohyb všech součástí.

Nesprávné používání nebo údržba tohoto stroje mohou vést ke zranění. Pro snížení rizika zranění dodržujte tyto bezpečnostní pokyny a vždy věnujte pozornost výstražnému symbolu , který znamená Upozornění, Výstrahu nebo Nebezpečí – pokyny k zajištění osobní bezpečnosti. Nedodržení těchto pokynů může mít za následek zranění osob nebo jejich usmrcení.

Bezpečnost při použití žací jednotky

- Žací jednotka je kompletní stroj jen, když je namontována na hnací jednotce. Úplné pokyny k bezpečnému použití stroje naleznete v *provozní příručce* hnací jednotky.

- Pokud stroj narazí do nějakého předmětu nebo začne abnormálně vibrovat, před provedením kontroly přídatného zařízení stroj zastavte, vyjměte klíč (dle výbavy) a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti. Před obnovením provozu proveďte všechny nezbytné opravy.
- Udržujte všechny díly v dobrém provozním stavu a dbejte na to, aby byly veškeré součásti utaženy. Nahradejte všechny opotřebené nebo poškozené štítky.
- Používejte pouze příslušenství, přídatná zařízení a náhradní díly schválené společností Toro.

obsahu nebo osoby v okolí a způsobit vážné zranění nebo smrt.

- Pravidelně kontrolujte, zda nedošlo k opotřebení či poškození nožů.
- Při kontrole řezných nožů si počínejte opatrně. Před prováděním servisních prací řezné nože zabalte nebo použijte rukavice a postupujte se zvýšenou opatrností. Řezné nože pouze vyměňujte nebo ostřete – nikdy se je nepokoušejte rovnat nebo svařovat.
- U strojů s několika řeznými noži buďte opatrní, neboť rotace jednoho nože může způsobit rotaci ostatních nožů.

Bezpečnost týkající se používání řezných nožů

Opotřebený nebo poškozený řezný nůž může prasknout a jeho úlomek může sekačka odmrštit na

Bezpečnostní a instrukční štítky



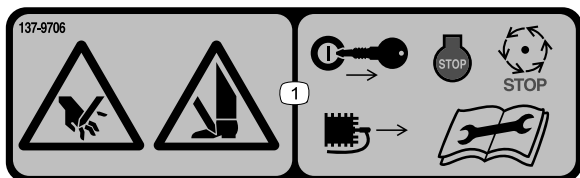
Bezpečnostní štítky a pokyny jsou umístěny na viditelném místě v blízkosti každého prostoru představujícího potenciální nebezpečí. V případě ztráty nebo poškození nahradte původní štítek novým.



decal120-9570

120-9570

1. Výstraha – nepřibližujte se k pohybujícím se součástem a mějte vždy namontované všechny ochranné kryty a štítky.



decal137-9706

137-9706

1. Nebezpečí pořezání končetin – před provedením údržby vypněte motor, vytáhněte klíč nebo odpojte zapalovací svíčku, počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti, a přečtěte si *provozní příručku*.

Nastavení

1

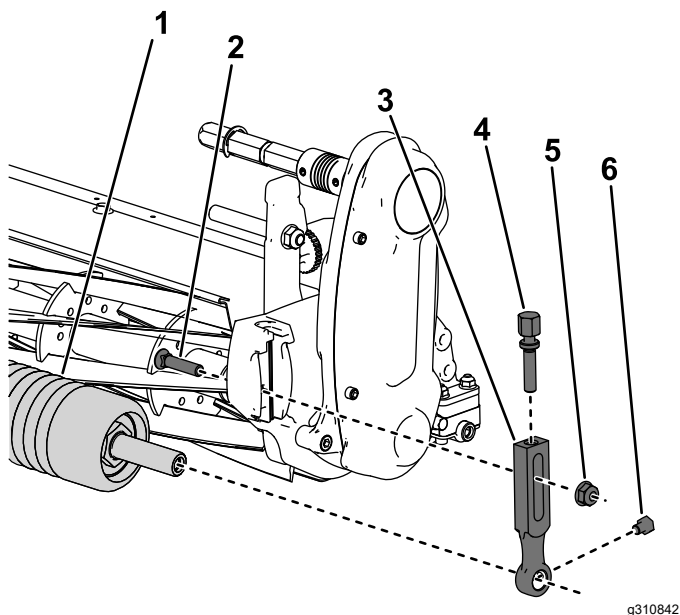
Montáž předního válce

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

Žací jednotka je dodávána bez předního válce. Válec můžete zakoupit u autorizovaného prodejce Toro. Na žací jednotku jej namontujte následovně:

1. Demontujte pluhový šroub, matici s nákrůžkem a podložku připevňující jedno z ramen pro nastavení výšky sekání k boční desce žací jednotky (Obrázek 3).



Obrázek 3

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1. Válec | 4. Seřizovací šroub |
| 2. Pluhový šroub | 5. Matice s nákrůžkem |
| 3. Rameno nastavení výšky sekání | 6. Upevňovací šroub válce |

6. Vystředíte válec mezi rameny pro nastavení výšky sekání.
7. Utáhněte upevňovací šrouby válce.
8. Nastavte požadovanou výšku sekání a utáhněte upevňovací prvky ramene pro nastavení výšky sekání.

2

Montáž žací jednotky na hnací jednotku

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

Namontujte žací jednotku na hnací jednotku; řiďte se montážními pokyny v *provozní příručce* k hnací jednotce.

3

Seřizování žací jednotky

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

1. Zajistěte si přístup k žací jednotce, viz [Přístup k žací jednotce \(strana 13\)](#).
2. Seřídte plochý nůž na vřetenu, viz [Seřízení plochého nože k vřetenu \(strana 8\)](#).
3. Nastavte výšku sekání, viz [Seřízení výšky sekání \(strana 10\)](#).

2. V ramenech pro nastavení výšky sekání povolte upevňovací šrouby válce.
3. Zasuňte hřídel válce do ramene pro nastavení výšky sekání na druhé straně žací jednotky.
4. Rameno pro nastavení výšky sekání nasuňte na hřídel válce.
5. Pomocí dříve demontovaného ramene pro nastavení výšky sekání a upevňovacích prvků volně upevněte válec k žací jednotce.

Součásti stroje

Technické údaje

Kompatibilita hnací jednotky	Tyto žací jednotky se montují na hnací jednotky Greensmaster Flex nebo eFlex 1018 nebo 1021 odpovídající velikosti.			
Šířka žací stopy	Model č. 04853 a 04854		Model č. 04863 a 04864	
	46 cm		53 cm	
Výška sekání	Seřídte přední válec, který upevňují 2 svislé šrouby a matice.			
Rozsah výšky sekání	Standardní provozní nastavení rozmezí výšky sekání je 1,6 mm až 12,7 mm Provozní nastavení výšky sekání s namontovanou sadou pro vysokou výšku sekání je 7 mm až 25 mm. Účinná výška sekání se může lišit v závislosti na stavu trávníku, typu plochého nože, válcích a použitím přídavném zařízení.			
Ložiska vřetena	Ve vřeteni jsou dvě utěsněná kulová ložiska s hlubokou drážkou, vyrobená z nerezové oceli.			
Přední válec	Přední válec má průměr 6,3 cm s celou řadou konfigurací dle volby zákazníka.			
Plochý nůž	Tento stroj je standardně dodáván s plochým nožem EdgeMax Microcut. K dispozici jsou volitelné ploché nože v různých konfiguracích. Plochý nůž je pomocí 13 šroubů upevněn k držáku plochého nože z obrobené litiny.			
Seřízení plochého nože	Nastavení vůči vřetenu lze provádět pomocí dvou šroubů. Aretace odpovídá pohybu plochého nože o 0,018 mm pro jednu indexovanou polohu.			
Kryt odhozu trávy	Kryt zlepšuje odvádění trávy z vřetena za mokra.			
Protizávaží	Litinové závaží namontované na protilehlé straně hnacího motoru slouží k vyvážení žací jednotky.			
Čistá hmotnost	Model č. 04853	Model č. 04854	Model č. 04863	Model č. 04864
	34 kg	35 kg	35 kg	36 kg (80 lb)
Rychlost sekání	Viz provozní příručka k hnací jednotce.			

Přídavná zařízení / příslušenství

Pro stroj je k dispozici řada přídavných zařízení a příslušenství schválených společností Toro, která vylepšují a rozšiřují možnosti stroje. Seznam schválených přídavných zařízení a příslušenství můžete získat od svého autorizovaného servisního prodejce nebo distributora Toro nebo na stránkách www.Toro.com.

K zajištění optimální výkonnosti a dodržení požadavků na bezpečnost stroje je nutné používat pouze originální náhradní díly a příslušenství společnosti Toro. Náhradní díly a příslušenství jiných výrobců mohou být nebezpečné a jejich použití může mít za následek zneplatnění záruky.

Obsluha

Podrobné informace o obsluze hnací jednotky naleznete v *provozní příručce*. Každý den před použitím žací jednotky nastavte plochý nůž, viz [Každodenní nastavování plochého nože \(strana 7\)](#). Před použitím žací jednotky na greenu si ověřte kvalitu sekání posečením zkušebního řádku, abyste zajistili správný výsledný vzhled posečeného trávníku.

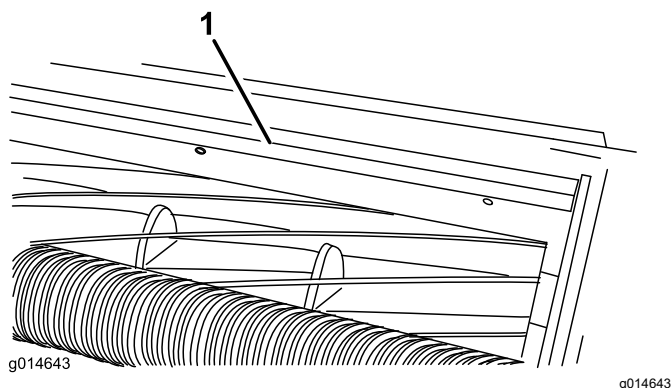
Seřizování žací jednotky

Seřízení lišty pro posekanou travu

Nastavením lišty pro posekanou travu zajistíte bezproblémový odhoz posekané trávy z oblasti vřetena následovně:

Poznámka: Lišta je nastavitelná a umožňuje kompenzaci změn stavu trávníku. Pokud je trávník extrémně suchý, umístěte lištu blíže k vřetenu. Naopak v případě mokrého trávníku nastavte lištu dále od vřetena. K zajištění optimálního výkonu by lišta měla být rovnoběžná s vřetenem. Nastavení proveďte až po naostření vřetene na vřetenové brusce.

1. Povolte šrouby upevňující horní lištu ([Obrázek 4](#)) k žací jednotce.



Obrázek 4

1. Lišta pro posekanou travu

2. Mezi horní okraj vřetena a lištu zasuňte spárovou měrku o velikosti 1,5 mm a utáhněte šrouby.

Důležité: Lišta a vřeteno musí být od sebe stejně vzdáleny po celé délce vřetena.

Seřízení kontaktu plochého nože a vřetena

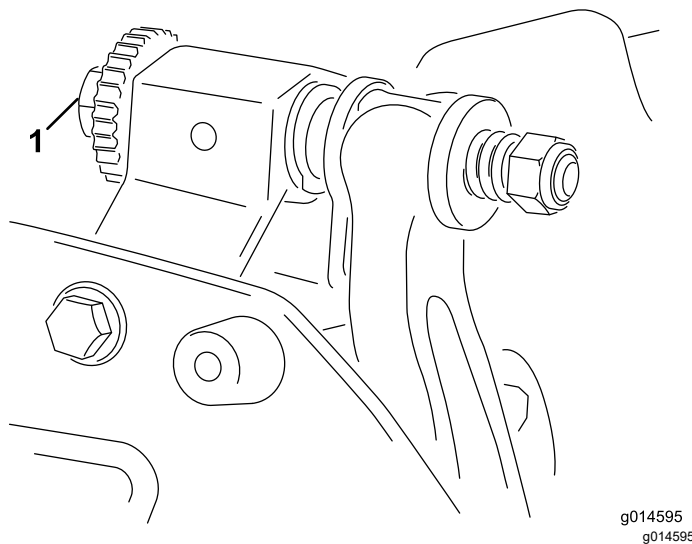
Každodenní nastavování plochého nože

Před každým sekáním, prováděným denně či podle potřeby, je nutné zkontrolovat správný kontakt vřetena a plochého nože. **Tento postup provádějte, i když je kvalita sekání přijatelná.**

Poznámka: Tento postup lze provést s žací jednotkou namontovanou na hnací jednotce.

1. Vypněte hnací jednotku.
2. Zajistěte si přístup k žací jednotce, viz [Přístup k žací jednotce \(strana 13\)](#).
3. Pomalu otáčejte vřetenem opačným směrem a poslechem kontrolujte kontakt vřetena a plochého nože.
 - **Není-li patrný žádný kontakt, nastavte plochý nůž následujícím způsobem.**
 - A. Otáčejte seřizovacími šrouby držáku plochého nože ve směru hodinových ručiček [Obrázek 5](#) (vždy po jednom cvaknutí), dokud neucítíte a neuslyšíte lehký kontakt.

Poznámka: Seřizovací šrouby držáku plochého nože mají aretaci odpovídající pohybu plochého nože o 0,018 mm pro jednu indexovanou polohu.



Obrázek 5

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože

- B. Vložte dlouhý pásu papíru pro kontrolu žacího výkonu (objednáací číslo Toro 125-5610) mezi vřeteno a plochý nůž kolmo k plochému noži ([Obrázek 6](#)). Poté **pomalou** otáčejte vřeteno dopředu.

Mělo by dojít k uříznutí papíru. Pokud se tak nestalo, opakujte kroky **A** až **B**.

- Je-li patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, žací jednotku buď přelapujte, upravte povrch přední strany plochého nože nebo přebruste žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se přesného sekání (viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

Důležité: Za všech okolností je preferován lehký kontakt. Pokud není zachován lehký kontakt, nedochází k dostatečnému samočinnému broušení ostří plochého nože/vřetena a po určité době provozu dojde k jejich otupení. Pokud je kontakt nadměrný, dochází k rychlejšímu a nerovnoměrnému opotřebování plochého nože/vřetena, což může nepříznivě ovlivnit kvalitu sekání.

Poznámka: V případě žacích jednotek eFlex má kontakt vřetena a plochého nože značný vliv na spotřebu energie. Z hlediska optimálního žacího výkonu a odběru energie z akumulátoru je nejvhodnější velmi slabý kontakt.

Poznámka: Jelikož žací nože vřetena působí na plochý nůž, objeví se na povrchu předního ostří mírné otřepení po celé délce plochého nože. Otřepení na předním ostří příležitostně odstraňte přetažením pilníku.

Po delší době provozu se na obou koncích plochého nože mohou vytvořit rýhy. Tyto rýhy je nutné zaoblit nebo vybrousit a zarovnat s ostřím plochého nože, aby byl zajištěn bezproblémový provoz.

Seřízení plochého nože k vřetenu

Tento postup provádějte při prvním nastavení žací jednotky a po nabroušení, přelapování nebo demontáži vřetena. **Nejedná se o každodenní nastavování.**

Poznámka: Tento postup lze provést s žací jednotkou namontovanou na hnací jednotce.

Poznámka: V případě žacích jednotek eFlex má kontakt vřetena a plochého nože značný vliv na spotřebu energie. Z hlediska optimálního žacího výkonu a odběru energie z akumulátoru je nejvhodnější velmi slabý kontakt.

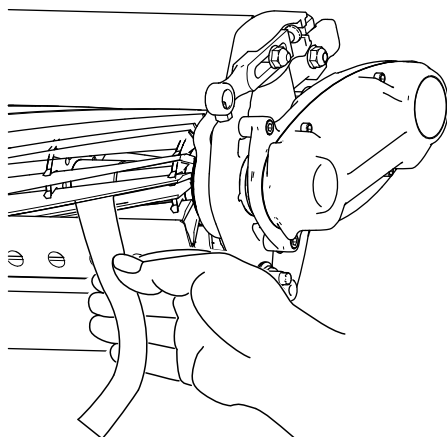
1. Vypněte hnací jednotku.
 2. Zajistěte si přístup k žací jednotce, viz [Přístup k žací jednotce \(strana 13\)](#).
 3. Otočte vřetenem tak, aby jeden z žacích nožů překřížil hranu plochého nože mezi první a druhou hlavou šroubu plochého nože, nacházející se na pravé straně žací jednotky.
 4. Na žacím noži si vyznačte identifikační značku v místě, kde se kříží s hranou plochého nože.
- Poznámka:** Tím se usnadní pozdější nastavování.
5. Mezi žací nůž a hranu plochého nože zasuňte 0,05mm podložku (č. dílu Toro 140-5531) v místě, jež jste vyznačili v kroku 4.
 6. Otáčejte pravým seřizovacím šroubem držáku plochého nože ([Obrázek 5](#)), dokud neucítíte mírný tlak na podložku při jejím posouvání z jedné strany na druhou. Vytáhněte vymezovací podložku.
 7. U levé strany žací jednotky pomalu otáčejte vřetenem tak, aby nejbližší žací nůž přecházel křížem přes okraj plochého nože mezi první a druhou hlavou šroubu.
 8. Opakujte kroky 4 až 6 na levé straně žací jednotky a u levého seřizovacího šroubu držáku plochého nože.
 9. Opakujte kroky 5 a 6, dokud na stykové body na levé a pravé straně žací jednotky nebude působit mírný tlak.
 10. Abyste dosáhli lehkého kontaktu mezi vřetenem a plochým nožem, otočte každým ze seřizovacích šroubů držáku plochého nože ve směru hodinových ručiček o 3 cvaknutí.

Poznámka: Každé cvaknutí seřizovacího šroubu držáku plochého nože posune plochý nůž o 0,018 mm. **Seřizovací šrouby neutahujte nadměrně.**

Při otáčení seřizovacího šroubu ve směru hodinových ručiček se hrana plochého nože posunuje blíže ke vřetenu. Při otáčení

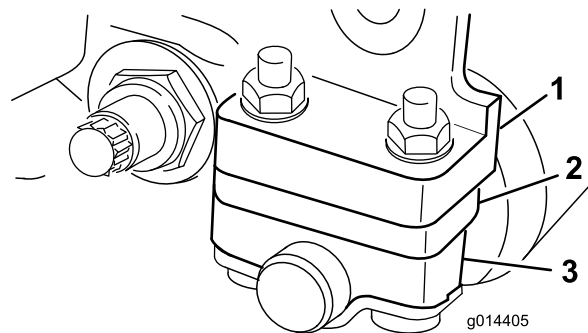
seřizovacího šroubu proti směru hodinových ručiček se hrana plochého nože odsunuje od vřetena.

11. Vložte dlouhý pás papíru pro kontrolu žacího výkonu (objednací číslo Toro 125-5610) mezi vřeteno a plochý nůž kolmo k plochému noži (Obrázek 6). Poté **pomalou** otočte vřeteno dopředu. Mělo by dojít k uříznutí papíru. Pokud se tak nestalo, otáčejte jednotlivými seřizovacími šrouby držáku plochého nože ve směru hodinových ručiček o 1 cvaknutí a tento krok opakujte, dokud se papír neuřízne.



Obrázek 6

g310820



g014405

g014405

Obrázek 7

1. Montážní příruba boční
2. Rozpěrka
3. Držák válce

2. Zvedněte zadní stranu žací jednotky a podložte plochý nůž podpěrným blokem.
3. Demontujte 2 matice upevňující jednotlivé držáky válce a rozpěrku (rozpěrky) k montážním přírubám bočních desek.
4. Spusťte držák válce a šrouby z montážních přírub bočních desek a rozpěrek.
5. Nasadte rozpěrky na šrouby na držácích válce.
6. Upevněte držák válce s rozpěrkami ke spodní straně montážních přírub pomocí dříve odšroubovaných matic.

Poznámka: Nepoužité rozpěrky umístěte na horní část montážní příruby boční desky pro pozdější použití.

Poznámka: Poloha zadního válce k vřetenu je určována tolerancemi obroušení sestavených součástí a vyrovnání není nutné.

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný kontakt nebo odpor vřetena, můžete přelapovat žací jednotku, povrchově upravit přední stranu plochého nože nebo žací jednotku přebrousit, aby okraje byly ostré a docílilo se přesného sekání (viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

Seřízení výšky zadního válce

1. Seřídte držáky zadního válce do požadovaného rozsahu výšky sekání vložení odpovídajícího počtu rozpěrek pod montážní přírubu boční desky (Obrázek 7), viz [Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože \(strana 12\)](#).

Seřízení výšky sekání

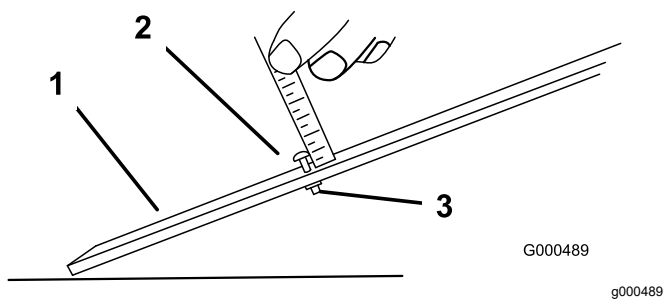
Nastavte požadovanou výšku sekání pomocí měřidla výšky sekání a ujistěte se, že je žací jednotka vybavena plochým nožem, který je pro požadovanou výšku sekání nejvhodnější; viz [Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože \(strana 12\)](#).

Seřízení měřidla výšky sekání

Před nastavením výšky sekání seřídte měřidlo výšky sekání následovně:

1. Povolte matici na stavěcí liště a nastavte seřizovací šroub na požadovanou výšku sekání (Obrázek 8).

Poznámka: Vzdálenost mezi spodní stranou hlavy šroubu a lícem stavěcí lišty představuje výšku sekání.



Obrázek 8

1. Stavěcí lišta
2. Seřizovací šroub výšky
3. Matice

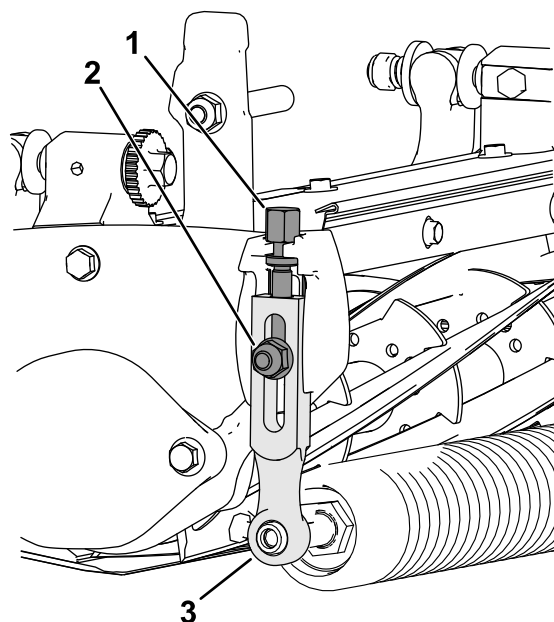
2. Utáhněte matici.

Seřízení výšky sekání

Tato žací jednotka je standardně vybavena plochým nožem Edgemax Microcut a standardním držákem plochého nože. Účinná výška sekání závisí na předchozích konfiguracích sekačky a stavu travnaté plochy (tj. typ válce, vzdálenost plochého nože za středem, měkká nebo tuhá tráva, povětrnostní podmínky v ročních obdobích). Počáteční výšku sekání nastavte o 0,25 až 0,38 mm vyšší, než bylo předchozí nastavení sekačky, a přizpůsobte ji podmínkám.

Vhodný plochý nůž pro požadovanou výšku sekání lze určit pomocí tabulky [Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože \(strana 12\)](#).

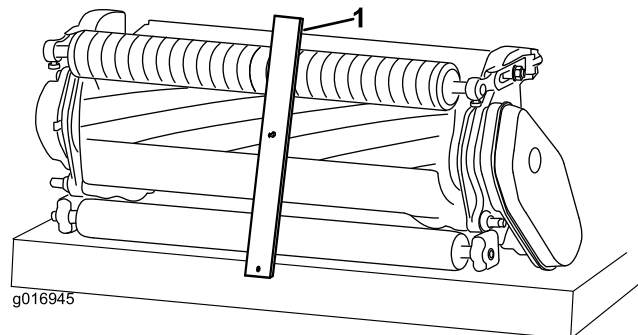
1. Povolte pojistné matice upevňující ramena nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky (Obrázek 9).



Obrázek 9

1. Seřizovací šroub
2. Pojistná matice s nákrůžkem
3. Rameno nastavení výšky sekání

2. Zavěste hlavu šroubu na liště měřidla výšky sekání na pravou stranu řezné hrany plochého nože a opřete zadní konec lišty o zadní válec (Obrázek 10).



Obrázek 10

1. Stavěcí tyč
3. Otáčejte seřizovacím šroubem, až se válec dotkne přední strany stavěcí lišty.
4. Zopakujte kroky 2 a na levé straně.
5. Seřídte oba konce válce tak, aby byl celý válec rovnoběžný s plochým nožem.

Důležité: Při správném nastavení se zadní i přední válec dotýká stavěcí lišty a šroub je zarovnan s plochým nožem. Tím zajistíte, že výška sekání bude na obou koncích plochého nože stejná.

6. Dostatečným dotažením matic na ramenech nastavení výšky sekání zajistěte nastavení tak, aby podložka neměla žádnou vůli.
7. Přesvědčte se, zda je výška sekání správně nastavena, a v případě potřeby tento postup zopakujte.

Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože

Tabulka výšky sekání				
Výška sekání (mm)	Výška sekání (palce)	Počet zadních rozpěrek	Pozice bubnu	Univerzální groomer
1,5	0,062	0	Vpředu	A
3,2	0,125	0	Vpředu/vzadu	A
4,8	0,188	0	Vpředu/vzadu	A
6,4	0,250	0	Vpředu/vzadu	A
6,4	0,250	1	Vpředu/vzadu	A
9,5	0,375	0	Vpředu	A
9,5	0,375	1	Vzadu	A
12,7	0,500	1	Vzadu	N
12,7	0,500	2*	Vzadu	Y**
15,9	0,625	2*	Vzadu	N
15,9	0,625	3*	Vzadu	Y**
19,1	0,750	2*	Vzadu	N
19,1	0,750	3*	Vzadu	N
22,2	0,875	3*	Vzadu	N
25,4	1,000	3*	Vzadu	N
25,4	1,000	4*	Vzadu	N

Vpředu: Přední pozice bubnu; doporučeno pro greeny.
 Vzadu: Zadní pozice bubnu; doporučeno pro odpaliště.
 * Souprava pro vysokou výšku sekání (objednací číslo 120-9600) vyžaduje 2 nebo více rozpěrek.
 ** Souprava pro vysokou výšku sekání (objednací číslo 133-9110) vyžaduje 2 nebo více zadních rozpěrek pro univerzální groomer.

Pomocí následující tabulky lze určit vhodný plochý nůž pro požadovanou výšku sekání.

Tabulka pro výběr plochých nožů / výšky sekání				
Plochý nůž	GR 18" Číslo dílu	GR 21" Číslo dílu	Výška sekání	Úhel horního broušení
EdgeMax Micro-cut (standardní 04854, 04863, 04864)	117-1530	115-1880	1,5 až 4,7 mm	3°
Microcut (volitelně)	98-7261	93-4362	1,5 až 4,7 mm	3°
Micro-cut Extended (volitelně)	110-2300	108-4303	1,5 až 4,7 mm	7°
EdgeMax Micro-cut Short (volitelně)	139-4318	139-4320	1,5 až 4,7 mm	3°
EdgeMax Tournament (volitelně)	115-1532	115-1881	3,1 až 12,7 mm	3°
Tournament (volitelně)	98-7260	93-4263	3,1 až 12,7 mm	3°
Tournament Extended (volitelně)	-	108-4302	3,1 až 12,7 mm	7°
EdgeMax Tournament Short (volitelně)	139-4319	139-4321	3,1 až 12,7 mm	3°
Low-cut (volitelně)	110-2301	93-4264	4,7 až 25,4 mm	3°
High-cut (volitelně)	-	94-6392	7,9 až 25,4 mm	3°
EdgeMax Fairway (volitelně)	-	137-6092	9,5 až 25,4 mm	10°
Fairway (volitelně)	-	137-6097	9,5 až 25,4 mm	10°

Poznámka: Pro méně nebo více agresivní sekání použijte prodloužené nebo krátké ploché nože.

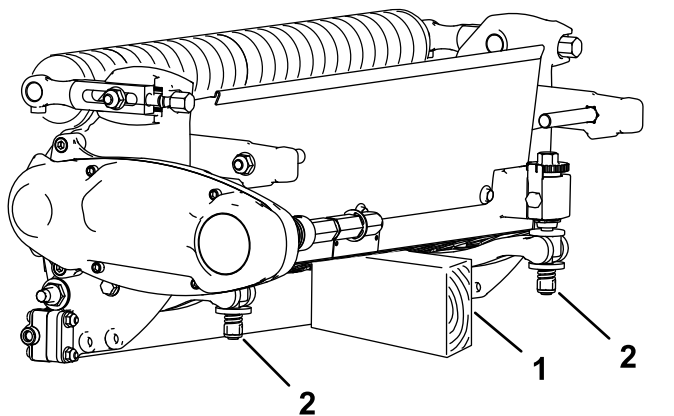
Údržba

Poznámka: Levá a pravá strana stroje se určuje z pohledu obsluhy v běžné pracovní pozici.

Přístup k žací jednotce

Chcete-li provést údržbu plochého nože a vřetena, přístup k nim získáte následovně:

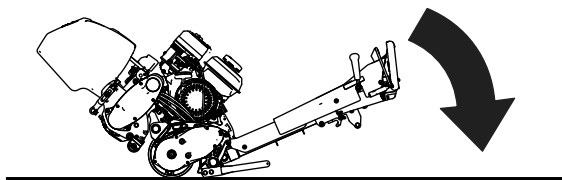
- Demontujte žací jednotku ze stroje a podepřete její zadní stranu tak, aby matice na zadním konci seřizovacích šroubů držáku plochého nože nespočívaly na pracovním povrchu (**Obrázek 11**).



Obrázek 11

1. Podpěra (není dodávána) 2. Matice seřizovacího šroubu plochého nože (2)

- Je-li na stroji namontována žací jednotka, sklopte rukojeť hnací jednotky k zemi (**Obrázek 12**).

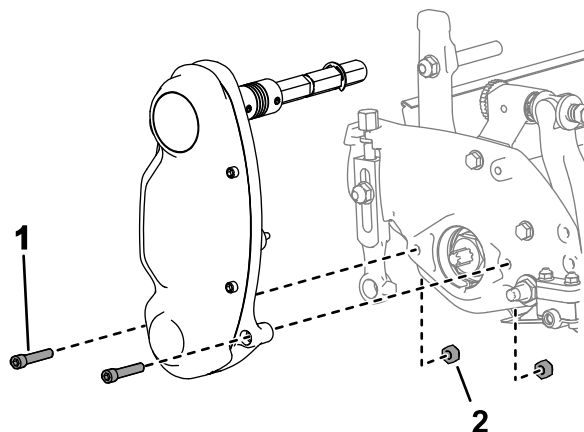


Obrázek 12

Kontrola místa mazání hnacího hřídele vřetena

Servisní interval: Každý rok

1. Demontujte upevňovací prvky, jež zajišťují montážní celek pohonu vřetena k boční desce (**Obrázek 13**).

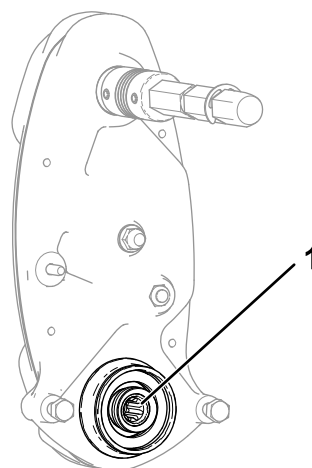


Obrázek 13

1. Imbusový šroub 2. Matice

2. Demontujte matice z vnitřní strany boční desky (**Obrázek 13**).
3. Uvnitř hnacího hřídele vřetena (**Obrázek 14**) zkontrolujte množství zbývajících maziva.

Pokud není jeho množství dostatečné, doplňte jej do vnitřního a vnějšího hřídele s drážkou.



Obrázek 14

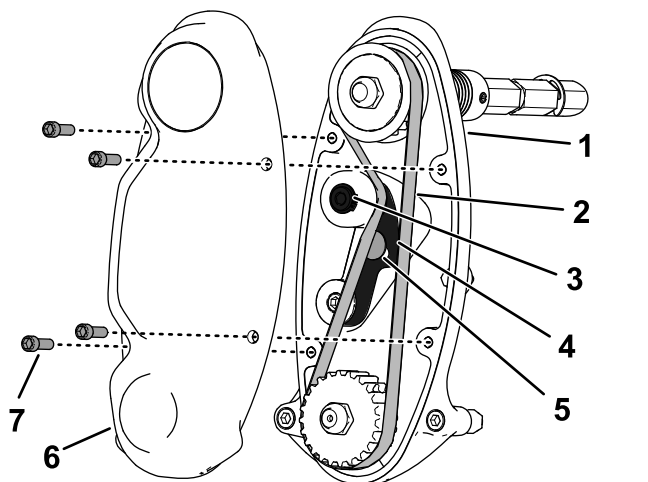
1. Hnací hřídel vřetena

4. Pomocí dříve demontovaných imbusových šroubů a matic připevněte sestavu pohonu vřetena k boční desce.
5. Namontujte žací jednotku na hnací jednotku; viz *provozní příručka* k hnací jednotce.

Nastavení napnutí hnacího řemene vřetena

Servisní interval: Každý rok

1. Demontujte kryt ze skříně pohonu vřetena tak, že demontujete 4 upevňovací šrouby krytu.
2. Povolte šroub ramena napínací řemenice a otočením ramena napínací řemenice povolte řemen.
3. Pomocí tyčového momentového klíče utáhněte vnitřní šroub horního ramene (**Obrázek 15**) napínací řemenice momentem 6–7 Nm.



Obrázek 15

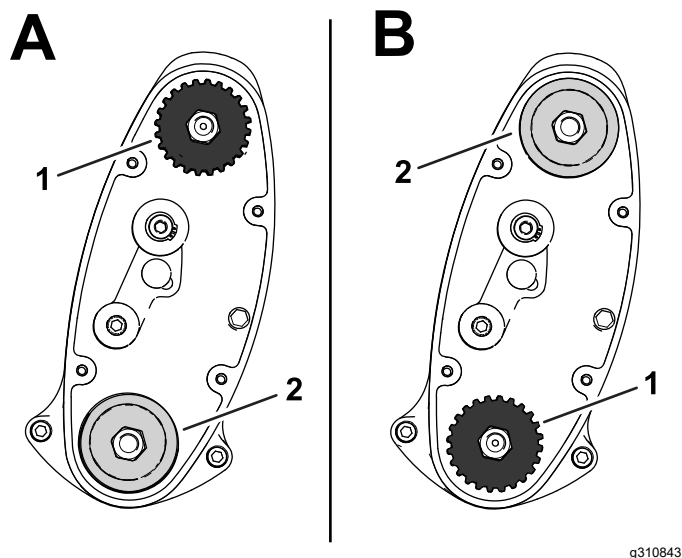
- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. Skříň montážního celku pohonu vřetena | 5. Šroub ramene napínací řemenice |
| 2. Řemen | 6. Kryt řemene |
| 3. Vnitřní šestihran ramene napínací řemenice | 7. Imbusový šroub |
| 4. Rameno napínací řemenice | |
-
4. Utažením šroubu ramena napínací řemenice připevněte rameno napínací řemenice.
 5. Namontujte kryt pomocí 4 příslušných šroubů.

Nastavení rychlosti sekání

Rychlost sekání je podmíněna následujícími aspekty nastavení stroje:

- **Otáčky vřetena:** Otáčky vřetena lze nastavit na vysoké nebo nízké; viz *provozní příručka* k hnací jednotce.
- **Poloha řemenice pohonu vřetena:** Řemenici pohonu vřetena (22 zubů a 24 zubů) lze nastavit do 2 poloh:
 - **VYSOKÁ** poloha: „A“, viz **Obrázek 16**
 - **NÍZKÁ** poloha: „B“, viz **Obrázek 16**

Poznámka: Řemenice je z výrobního závodu nastavena v NÍZKÉ poloze.

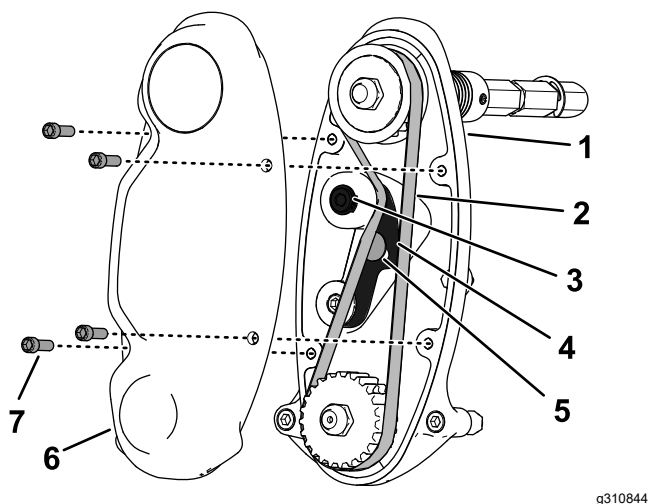


Obrázek 16

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Řemenice (24 zubů) | 2. Řemenice (22 zubů) |
|-----------------------|-----------------------|

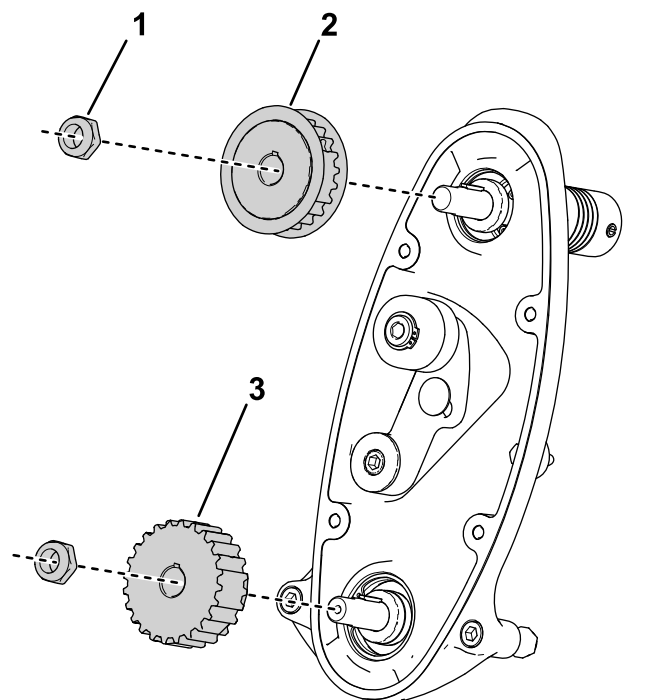
Chcete-li nastavit polohu řemenic, postupujte následovně:

1. Sejměte kryt řemene. Tím získáte přístup k řemenu (**Obrázek 17**).



Obrázek 17

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. Skříň montážního celku pohonu vřetena | 5. Šroub ramene napínací řemenice |
| 2. Řemen | 6. Kryt řemene |
| 3. Vnitřní šestihran ramene napínací řemenice | 7. Imbusový šroub |
| 4. Rameno napínací řemenice | |
-
- Povolte šroub ramene napínací řemenice a otočením ramene (Obrázek 17) povolte řemen.
 - Demontujte řemen (Obrázek 17).
 - Povolte matici na každé řemenici, sejměte řemenice a pomocí matic namontujte řemenice do požadovaného nastavení.



Obrázek 18

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Matice | 3. Řemenice (24 zubů) |
| 2. Řemenice (22 zubů) | |
-
- Matice řemenice utáhněte na utahovací moment 37 až 45 Nm (27 až 33 ft-lb).
 - Nasadte řemen a napněte jej vyvinutím síly 6 až 7 Nm (55 až 60 in-lb) na vnitřní šestihran ramene napínací řemenice, viz Obrázek 17.
 - Utáhněte šroub ramene napínací řemenice a namontujte kryt řemene.

Specifikace plochého nože

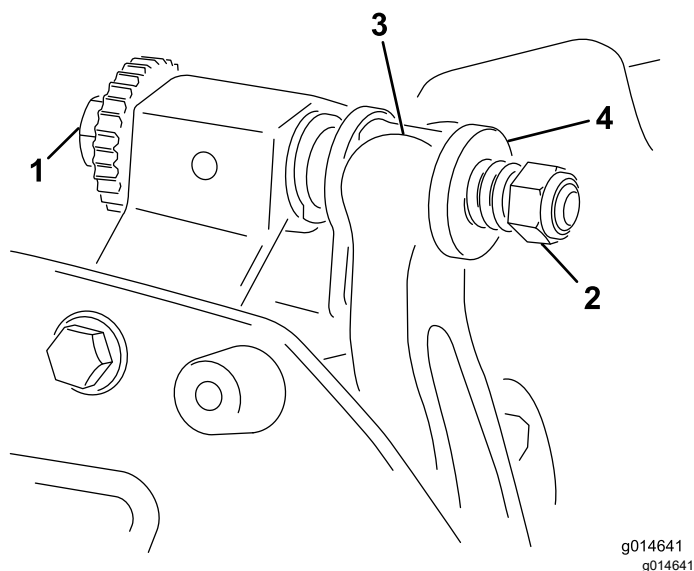
Údržba plochého nože

Údržbu držáku plochého nože a plochého nože smí provádět pouze řádně školený technik, aby nedošlo k poškození vřetena, držáku plochého nože nebo plochého nože. V ideálním případě nechejte údržbu žací jednotky provést u autorizovaného prodejce Toro. Úplné pokyny, potřebné zvláštní nářadí a obrázky pro údržbu držáku plochého nože naleznete v *servisní příručce*. Pokud budete demontovat nebo montovat držák plochého nože svépomocí, pokyny a specifikace pro údržbu držáku plochého nože jsou uvedeny níže.

Důležité: Při údržbě plochého nože se vždy řiďte postupy uvedenými v *servisní příručce*. V případě nesprávné montáže a zabroušení plochého nože hrozí nebezpečí poškození vřetene, držáku plochého nože nebo plochého nože.

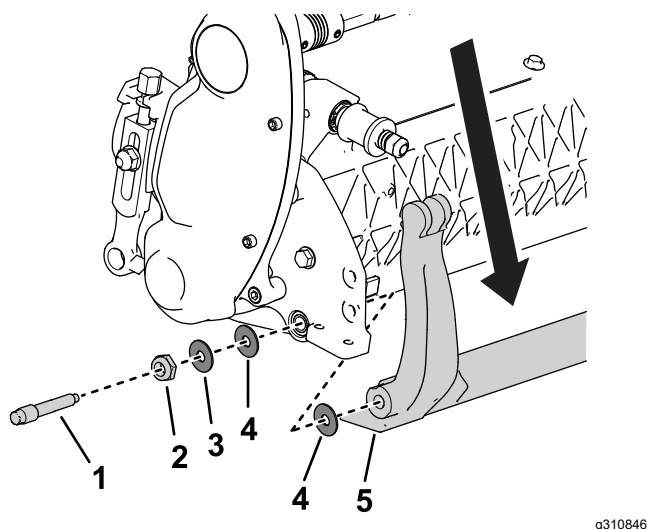
Demontáž držáku plochého nožeMontážní celek plochého nože

1. Otočením seřizovacího šroubu držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček posuňte plochý nůž dále od vřetena (**Obrázek 19**).



Obrázek 19

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože
 2. Matice pro napnutí pružiny
 3. Držák plochého nože
 4. Podložka
2. Vyšroubujte matici pro napnutí pružiny, aby pružina netlačila podložku k držáku plochého nože (**Obrázek 19**).
 3. Na obou stranách stroje povolte pojistnou matici, viz **Obrázek 20**.



Obrázek 20

1. Šroub držáku plochého nože
2. Matice
3. Ocelová podložka
4. Plastová podložka
5. Držák plochého nože

4. Demontujte jednotlivé šrouby držáku plochého nože, aby bylo možné stáhnout držák dolů a sejmut jej z žací jednotky (**Obrázek 20**).

Neztraťte 2 plastové a jednu ocelovou podložku z obou konců držáku plochého nože (**Obrázek 20**).

5. Demontujte plochý nůž z držáku plochého nože tak, že demontujete všechny jeho upevňovací šrouby. Použijte nástrčný klíč a šroubový nástroj na plochý nůž (č. dílu TOR510880).

Poznámka: K povolení šroubů plochého nože můžete použít mechanický nebo pneumatický rázový utahovák.

Poznámka: Plochý nůž a šrouby zlikvidujte.

Montáž nového plochého nože

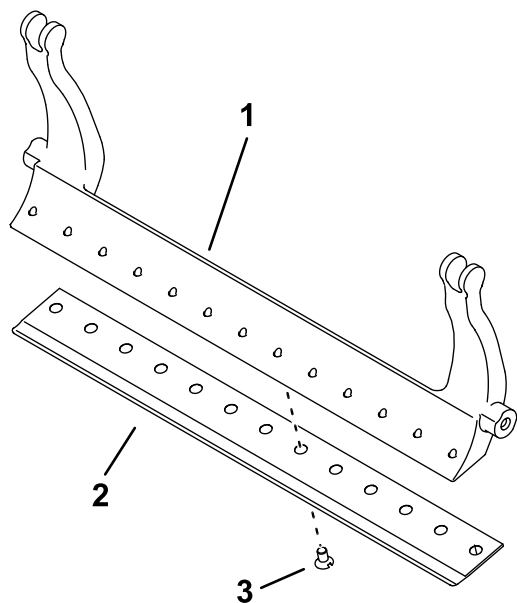
1. Vyberte správný nový nůž, viz **Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože (strana 12)**.
2. Z povrchu plochého nože odstraňte korozi a usazeniny a aplikujte na něj tenkou vrstvu oleje.

Důležité: Neodstraňujte nálitky z držáku plochého nože. Držák plochého nože je z výroby uprostřed prohnutý – nezabrušujte ho.

3. Vyčistěte závity v plochem noži.
4. Na šrouby plochého nože aplikujte přípravek proti zadírání a namontujte plochý nůž na držák plochého nože.

Důležité: Používejte pouze nové šrouby plochého nože.

Poznámka: Počet šroubů se liší v závislosti na držáku plochého nože.

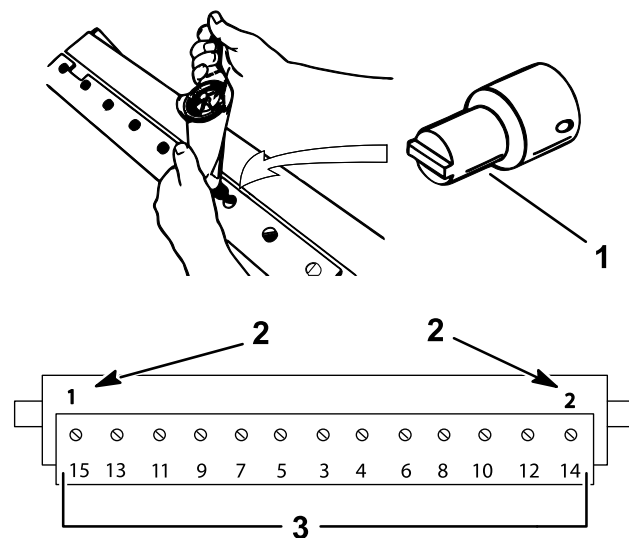


Obrázek 21

Vyobrazen držák plochého nože se 13 šrouby

1. Držák plochého nože
2. Ploché nůž
3. Šroub

g557599



Obrázek 22

g255046

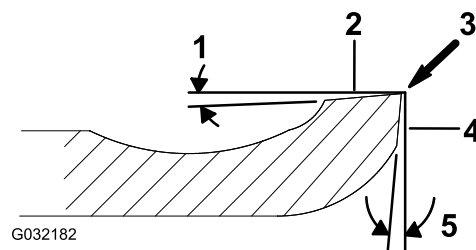
1. Šroubový nástroj na ploché nůž (č. dílu TOR510880)
2. Tyto namontujte jako první a utáhněte je na utahovací moment 1 Nm (10 in-lb).
3. Utáhněte na utahovací moment 25,9 +/- 1,4 Nm.

5. Dva vnější šrouby utáhněte na utahovací moment 1 Nm.
6. Utáhněte šrouby na utahovací moment 25,9 +/- 1,4 Nm, přičemž postupujte od středu plochého nože.

Důležité: Šrouby plochého nože neutahujte mechanickým nebo pneumatickým rázovým utahovákem.

7. Nabrušte nový ploché nůž; viz [Pokyny k broušení plochého nože \(strana 17\)](#).

Pokyny k broušení plochého nože



G032182

g032182

Obrázek 23

1. Úhel podbroušení
2. Horní plocha
3. Odstraňte otřepy
4. Přední plocha
5. Přední úhel

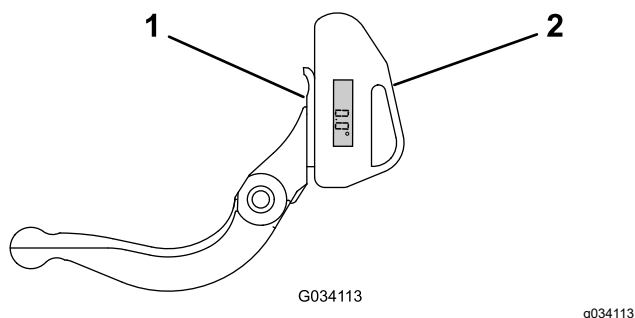
Úhel podbroušení plochého nože (horní)	Viz Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože (strana 12) .
Rozsah předního úhlu	13° až 17°
Úhel podbroušení plochého nože Fairway	10°

Kontrola úhlu horního zbroušení

Velmi důležitý je úhel, pod kterým zabrušujete své ploché nože.

Použitím ukazatele úhlu (číslo dílu Toro 131-6828) a držáku ukazatele úhlu (číslo dílu Toro 131-6829) zkontrolujte úhel své brusky a následně správně upravte veškeré nepřesné nastavení brusky.

1. Umístěte ukazatel úhlu na spodní stranu plochého nože, viz [Obrázek 24](#).

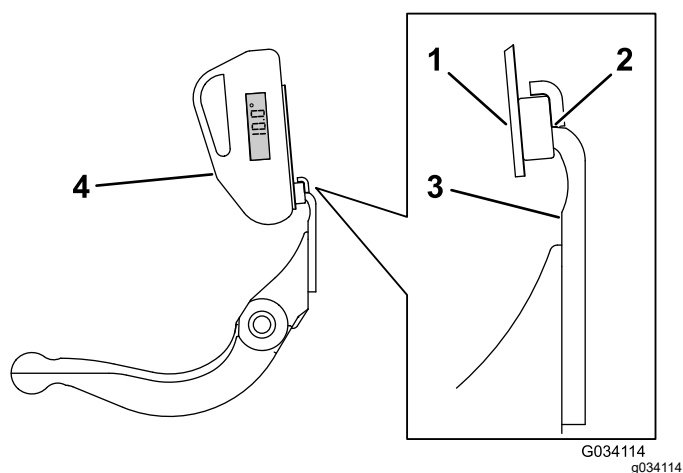


Obrázek 24

1. Plochý nůž (svisle)
2. Ukazatel úhlu

2. Stiskněte tlačítko „Alt Zero“ na ukazateli úhlu.
3. Umístěte držák ukazatele úhlu na hranu plochého nože tak, aby hrana magnetu lícovala s okrajem plochého nože ([Obrázek 25](#)).

Poznámka: Digitální displej by měl být vidět ze stejné strany během tohoto kroku, stejně, jako v kroku 1.



Obrázek 25

1. Držák ukazatele úhlu
2. Hrana magnetu spojeného s okrajem plochého nože
3. Plochý nůž
4. Ukazatel úhlu

4. Umístěte ukazatel úhlu na držák, viz [Obrázek 25](#).

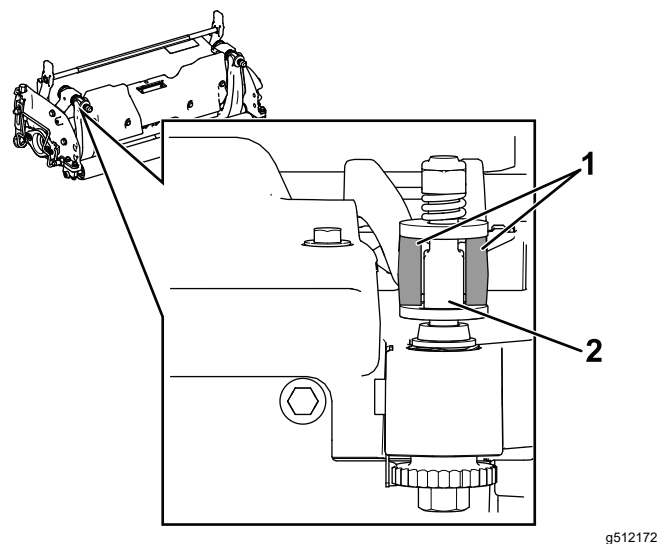
Poznámka: To je úhel vaší brusky, jenž by měl být v rozmezí 2 stupňů doporučeného horního zbrusnění.

Montáž montážního celku držáku plochého nože / plochého nože

1. Namontujte montážní celek držáku plochého nože / plochého nože – montážní výstupky umístěte mezi podložky a seřizovací šroub držáku plochého nože ([Obrázek 26](#)).

Důležité: Vycentrujte seřizovací prvky DPA ve výstupcích plochého nože, viz [Obrázek 26](#).

Pokud jsou seřizovací prvky DPA namontovány proti výstupkům plochého nože, může to negativně ovlivnit kontakt plochého nože s vřetenem.



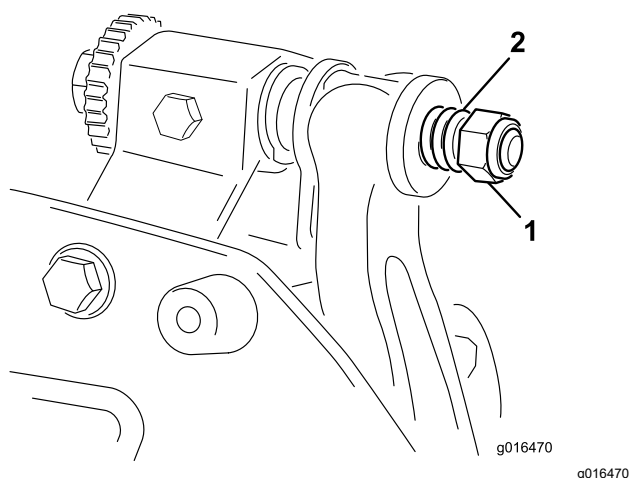
Obrázek 26

1. Výstupky plochého nože
2. Seřizovací prvek DPA

2. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (matice na šroubech) a 3 podložek (celkem 6).
3. Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky. Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku ([Obrázek 27](#)).
4. Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 27 až 36 N (20 až 27 ft-lb).
5. Utáhněte pojistné matice tak, abyste eliminovali koncovou vůli na ocelových podložkách; je však třeba, aby s nimi bylo možné ručně otáčet. U podložek uvnitř může vzniknout mezera.

Důležité: Pojistné matice nadměrně neutahujte, jinak vychýlí boční desky.

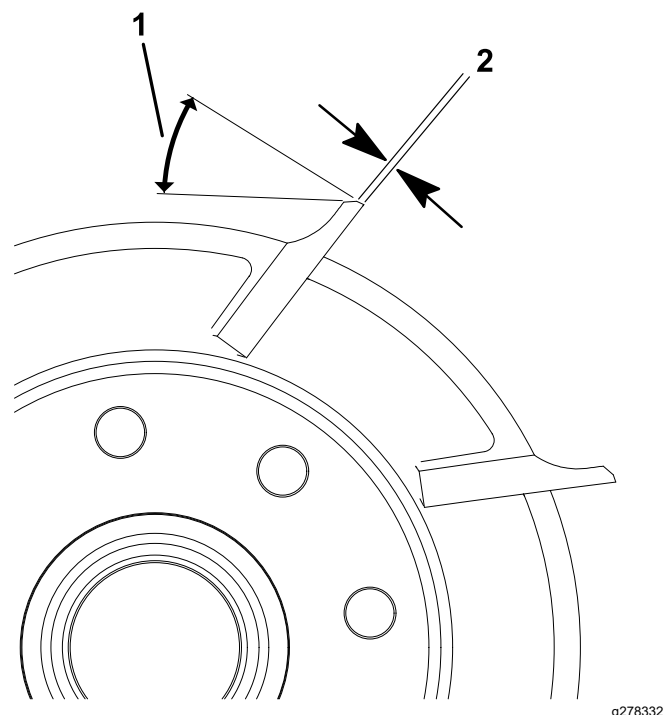
6. Utáhněte matici pro napnutí pružiny, až dojde ke stlačení pružiny, a poté ji povolte o ½ otáčky ([Obrázek 27](#)).



Obrázek 27

1. Matice pro napnutí pružiny 2. Pružina

7. Seřídte plochý nůž na vřetenu, viz [Seřízení plochého nože k vřetenu \(strana 8\)](#).



Obrázek 28

1. 30° 2. 0,8 mm

Specifikace vřetena

Příprava vřetena na zabroušení

- Před zabrušováním se přesvědčte, zda jsou všechny součásti žací jednotky v dobrém stavu, a odstraňte veškeré závady.
- Zabroušení žacího vřetena na následující specifikace proveďte podle pokynů výrobce vřetenové brusky.

Pokyny k broušení vřetena	
Nový průměr vřetena	128,5 mm
Provozní limit průměru vřetena	114,3 mm
Úhel podbroušení nože	30° ± 5°
Šířka krajní plochy nožeRozsah	0,8 až 1,2 mm
Provozní limit průměru kuželu vřetena	0,25 mm

Podbroušování vřetena

Nové vřeteno má šířku krajní plochy 0,8 až 1,2 mm a 30° podbroušení.

Pokud se šířka krajní plochy zvětší nad 3 mm, postupujte následovně:

- Všechny nože vřetena podbruste na 30° tak, aby byla krajní plocha široká 0,8 mm.

- Rotačně zabruste vřeteno tak, aby byla zajištěna házivost vřetena menší než 0,025 mm.

Poznámka: Tím dojde k mírnému zvětšení šířky krajní plochy.

- Nastavte žací jednotku (viz *provozní příručka* k žací jednotce).

Poznámka: Chcete-li po zabroušení vřetena a/nebo plochého nože zvýšit životnost ostří jejich hrany, po posečení 2 greenů znovu zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřetena. Dojde tak k odstranění veškerých otřepů. Otřepy mohou způsobit nesprávnou vzdálenost mezi vřetenem a plochým nožem a tím rychlejší opotřebení.

Přelapování žací jednotky

K přelapování žací jednotky použijte soupravu pro přelapování Access (č. modelu 139-4342); viz provozní pokyny v *montážních pokynech* k soupravě. Tuto sadu vám poskytne autorizovaný distributor Toro.

Poznámky:

Poznámky:

Prohlášení o zabudování

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými směrnicemi, pokud je zařízení montováno v souladu s příloženými pokyny na konkrétní modely Toro, které jsou uvedeny v příslušném prohlášení o shodě.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
04853	410300000 a vyšší	18palcová žací jednotka EdgeSeries s 11 noži, sekačka Greensmaster Flex 1018	11-BLADE 18IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	2000/14/ES, 2005/88/ES, 2006/42/ES
04854	410300000 a vyšší	18palcová žací jednotka EdgeSeries se 14 noži, sekačka Greensmaster Flex 1018	14-BLADE 18IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	2000/14/ES, 2005/88/ES, 2006/42/ES
04863	410285710 a vyšší	21palcová žací jednotka EdgeSeries s 11 noži, sekačka Greensmaster Flex nebo eFlex 1021	11-BLADE 21IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	2000/14/ES, 2005/88/ES, 2006/42/ES
04864	410300000 a vyšší	21palcová žací jednotka EdgeSeries se 14 noži, sekačka Greensmaster Flex nebo eFlex 1021	14-BLADE 21IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	2000/14/ES, 2005/88/ES, 2006/42/ES

Příslušná technická dokumentace byla sestavena podle požadavků směrnice 2006/42/ES, části B, přílohy VII.

Zavazujeme se předávat na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude začleněno do schválených modelů Toro, které jsou uvedeny v souvisejícím prohlášení o shodě, v souladu se všemi pokyny a v souladu se všemi příslušnými směrnicemi.

Certifikace:



Tom Langworthy
Technický ředitel
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Listopad 19, 2024

Autorizovaný zástupce:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

Společnost The Toro Company se sídlem na adrese 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými předpisy, pokud jsou na základě přiložených pokynů montována na konkrétní modely Toro, které jsou uvedeny v příslušném prohlášení o shodě.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
04853	410300000 a vyšší	18palcová žací jednotka EdgeSeries s 11 noži, sekačka Greensmaster Flex 1018	11-BLADE 18IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	S.I. 2001 č. 1701, S.I. 2008 č. 1597
04854	410300000 a vyšší	18palcová žací jednotka EdgeSeries se 14 noži, sekačka Greensmaster Flex 1018	14-BLADE 18IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	S.I. 2001 č. 1701, S.I. 2008 č. 1597
04863	410285710 a vyšší	21palcová žací jednotka EdgeSeries s 11 noži, sekačka Greensmaster Flex nebo eFlex 1021	11-BLADE 21IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	S.I. 2001 č. 1701, S.I. 2008 č. 1597
04864	410300000 a vyšší	21palcová žací jednotka EdgeSeries se 14 noži, sekačka Greensmaster Flex nebo eFlex 1021	14-BLADE 21IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	S.I. 2001 č. 1701, S.I. 2008 č. 1597

Příslušná technická dokumentace byla vypracována podle přílohy 10 zákona č. 1597/2008 Sb.

Zavazujeme se předávat na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude začleněno do schválených modelů Toro, které jsou uvedeny v souvisejícím prohlášení o shodě, v souladu se všemi pokyny a v souladu se všemi příslušnými nařízeními.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Technický ředitel
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Listopad 19, 2024

Autorizovaný zástupce:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

Oznámení o ochraně soukromí EEA / UK

Jak společnost Toro nakládá s vašimi osobními údaji

Společnost Toro Company („Toro“) respektuje vaše soukromí. Když zakoupíte naše výrobky, můžeme shromažďovat určité osobní informace poskytnuté buď přímo vámi, místním zástupcem společnosti Toro nebo jejím prodejcem. Společnost Toro využívá tyto informace k plnění smluvních povinností, jako je například registrace záruky, zpracování reklamace nebo kontakt s vámi v případě stažení výrobku, a pro legitimní obchodní účely, jako například zjišťování spokojenosti zákazníků, zlepšování našich výrobků nebo poskytování informací o výrobcích, jež pro vás mohou být zajímavé. V souvislosti s kteroukoli z těchto činností může společnost Toro sdílet vaše údaje se svými dceřinými a přidruženými společnostmi, prodejci a dalšími obchodními partnery. Vaše osobní údaje můžeme rovněž poskytnout, pokud to vyžaduje zákon, nebo v souvislosti s prodejem, koupí nebo sloučením podniku, za žádných okolností je však neprodáme jiné společnosti pro marketingové účely.

Uchovávání vašich osobních údajů

Společnost Toro bude uchovávat vaše osobní údaje tak dlouho, pokud to bude relevantní pro výše uvedené účely, a v souladu se zákonnými požadavky. Chcete-li získat další informace o příslušné lhůtě uchovávání, kontaktujte nás na adrese legal@toro.com.

Úsilí společnosti Toro o zajištění bezpečnosti osobních údajů

Vaše osobní údaje mohou být zpracovávány v USA nebo jiné zemi, kde mohou platit méně přísné zákony na ochranu údajů než v zemi vašeho bydliště. Pokaždé, když převedeme vaše údaje mimo zemi vašeho bydliště, přijmeme zákonem požadovaná opatření, abychom zajistili, že budou zavedeny příslušné záruky, které ochrání vaše informace a zajistí šetrné nakládání s nimi.

Přístup k osobním údajům a jejich oprava

Máte právo na kontrolu nebo opravu svých osobních údajů; proti jejich zpracování můžete vznést námitky nebo požádat o omezení zpracování. Chcete-li tak učinit, kontaktujte nás e-mailem na adrese legal@toro.com. Máte-li ve vztahu ke způsobu, jakým společnost Toro vaše osobní údaje zpracovává, pochybnosti, doporučujeme, abyste se s tímto problémem obrátili přímo na nás. Vezměte prosím na vědomí, že občané EU mají právo podat stížnost na úřadě pro ochranu osobních údajů.



Záruka Toro

Omezená záruka na dobu dvou let nebo 1 500 provozních hodin

Podmínky a výrobky, na které se záruka vztahuje

Společnost Toro Company poskytuje záruku na případné materiálové či výrobní vady komerčního výrobku společnosti Toro („výrobek“) po dobu 2 let nebo 1 500 provozních hodin*, podle toho, která z možností nastane dříve. Tato záruka se vztahuje na všechny výrobky s výjimkou provzdušňovačů (viz jednotlivé části záruky vztahující se na tyto výrobky). Tam, kde jsou splněny opodstatněné podmínky, opravíme výrobek bezplatně, včetně diagnostiky, práce, dílů a dopravy. Tato záruka začíná běžet v den dodání Produktu původnímu maloobchodnímu odběrateli.

* Výrobek vybavený měřičem provozních hodin.

Pokyny pro žádost o záruční opravu

Jste-li přesvědčeni, že došlo k naplnění záručních podmínek, musíte tuto skutečnost sdělit distributorovi nebo autorizovanému prodejci komerčních výrobků, od něhož jste výrobek zakoupili. Potřebujete-li pomoc s vyhledáním distributora nebo autorizovaného prodejce komerčních výrobků nebo máte-li dotazy týkající se vašich práv či povinností spojených se zárukou, můžete nás kontaktovat na adrese:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 nebo 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Povinnosti vlastníka

Jako vlastníci výrobku jste odpovědní za provádění nutné údržby a seřizování, jak je uvedeno v příslušné *provozní příručce*. Na opravy týkající se závad výrobku způsobených nevyhovující údržbou a úpravami se tato záruka nevztahuje.

Součásti a úkony, na které se nevztahuje záruka

Ne všechny závady nebo poruchy, které se v záruční době na výrobku vyskytnou, jsou vady na materiálu nebo dílenském zpracování. Záruka se nevztahuje na následující:

- Závady na výrobku, které jsou důsledkem použití náhradních dílů jiné značky než Toro nebo instalace a používání přídatných nebo upravených zařízení a výrobků jiné značky než Toro.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem neprovádění doporučené údržby a/nebo seřizování.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem jeho nesprávného, nedbalého nebo nezodpovědného používání.
- Součásti, u nichž dochází k opotřebení a které nejsou poškozené. Mezi součásti, u nichž dochází k opotřebení nebo ke spotřebě v rámci běžného provozu výrobku, patří mimo jiné brzdové destičky a obložení, spojkové obložení, žací nože, vřetena, válce a ložiska (utěsněná nebo mazatelná), ploché nože, zapalovací svíčky, otočná kola a jejich ložiska, pneumatiky, filtry, řemeny a některé součásti rozprašovačů, například membrány, trysky, průtokoměry a zpětné ventily.
- Závady způsobené vnějšími vlivy, mimo jiné počasím, skladovacími postupy, kontaminací, používáním neschválených paliv, chladicích kapalin, maziv, přísad, hnojiv, vody, chemikálií atd.
- Závady nebo snížení výkonu způsobené používáním paliv (např. benzínu, motorové nafty nebo bionafty), která nevyhovují příslušným průmyslovým normám.
- Běžný hluk, vibrace, opotřebení a znehodnocení. Běžné opotřebení zahrnuje kromě jiného poškození sedaček opotřebením nebo oděrem, odřený lak, poškrábané štítky nebo okna.

Jiné země než USA a Kanada

Zákazníci, kteří zakoupili výrobky Toro exportované z USA či Kanady, musí kontaktovat distributora (prodejce) výrobků Toro, který jim předá zásady poskytování záruky pro danou zemi či oblast. Pokud z jakéhokoli důvodu nejste se službami distributora spokojeni nebo je pro vás obtížné získat informace o záruce, obraťte se na autorizované servisní středisko společnosti Toro.

Díly

Díly, u nichž je v rámci údržby plánována výměna, jsou kryty zárukou do doby jejich plánované výměny. Díly vyměněné podle této záruky jsou kryty po dobu platnosti záruky na originální výrobek a stávají se majetkem společnosti Toro. Společnost Toro učiní konečné rozhodnutí o tom, zda bude příslušný díl nebo montážní celek opraven nebo vyměněn. Společnost Toro může k záručním opravám použít repasované díly.

Záruka poskytovaná na akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory

Akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory mají specifikovaný celkový počet kilowatthodin, které jsou během své životnosti schopny dodat. Způsob provozu, dobíjení a údržby může životnost akumulátoru prodloužit nebo zkrátit. Postupem času se množství užitečné práce v intervalech mezi dobíjením akumulátoru výrobku snižuje, až je akumulátor zcela vypotřebovaný. Výměna akumulátorů vypotřebovaných v důsledku běžného provozu je odpovědností majitele výrobku. Poznámka: (pouze lithium-iontový akumulátor): další informace naleznete v záruce na akumulátor.

Doživotní záruka na klikový hřídel (pouze model ProStripe 02657)

Na modely ProStripe, jež jsou vybaveny originálním třecím kotoučem Toro a brzdovou spojkou žacího nože Crank-Safe (montážní celek integrované brzdové spojky žacího nože (BBC) + třecí kotouč) a používány původním kupujícím v souladu s doporučenými postupy pro obsluhu a údržbu, se vztahuje doživotní záruka na ohnutí klikového hřídele motoru. Doživotní záruka na klikový hřídel se nevztahuje na stroje vybavené třecími podložkami, brzdovou spojkou žacího nože (BBC) a dalšími takovými zařízeními.

Údržbu hradí majitel

Mezi běžné servisní úkony vyžadované u výrobků značky Toro a prováděné na náklady majitele patří seřizování, mazání, čištění a leštění motoru, výměna filtrů, chladicích kapalin a provádění doporučené údržby.

Obecné podmínky

Oprava autorizovaným distributorem nebo prodejcem Toro je jediný nápravný prostředek, na který máte podle této záruky nárok.

Společnost The Toro Company nenese odpovědnost za nepřímé, náhodné nebo následné škody související s používáním výrobků Toro, které jsou kryté touto zárukou, včetně veškerých nákladů a výdajů na zajištění náhradního zařízení nebo servisu na přiměřenou dobu nefunkčnosti nebo nepoužitelnosti zařízení před dokončením oprav na základě těchto záruk. S výjimkou níže uvedené emisní záruky, která platí v odpovídajících případech, neexistuje žádná jiná výslovná záruka. Veškeré předpokládané záruky prodejnosti a vhodnosti použití jsou omezeny na dobu trvání této výslovné záruky.

Některé státy nepovolují vyloučení náhodných nebo následných škod ze záruky nebo omezení doby trvání předpokládané záruky, proto se na vás výše uvedené výjimky a omezení nemusí vztahovat. Tato záruka uděluje specifická zákonná práva, kromě nichž můžete mít i další práva, která se mezi jednotlivými státy liší.

Poznámka k záručnímu krytí systému řízení emisí

Systém pro kontrolu emisí ve výrobku může být pokryt samostatnou zárukou, která splňuje požadavky stanovené americkými organizacemi EPA (U.S. Environmental Protection Agency) a/nebo CARB (California Air Resources Board). Na záruku systému pro kontrolu emisí se nevztahují výše uvedené omezení týkající se provozních hodin. Podrobnosti jsou uvedeny v prohlášení o záruce na systém řízení emisí, které bylo dodáno s výrobkem nebo je součástí dokumentace výrobce motoru.



Count on it.