Form No. 3457-284 Rev E

TORO®

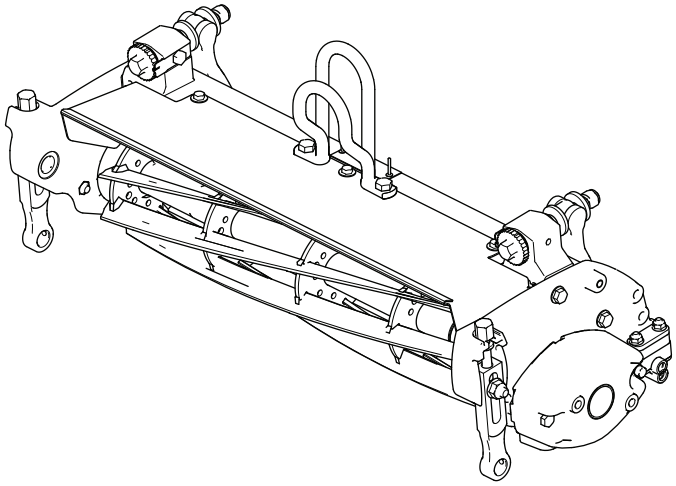
Count on it.

ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่สำคัญ

ชุดตัดหญ้า DPA EdgeSeries™ 8 ใบมด, 11 ใบมด หรอ 14 ใบมด

รถลากพวง Greensmaster® Series 3150 หรอ 3250-D

หมายเลขรน 04652—หมายเลขซเรยล 408000000 และขนไป
หมายเลขรน 04654—หมายเลขซเรยล 408000000 และขนไป
หมายเลขรน 04656—หมายเลขซเรยล 408000000 และขนไป



ลงทะเบยนท www.Toro.com.
คำแนะนำเดม (TH)

CE UK CA

3457-284

ผลตภณฑนไดมาตรฐานตามคำสงยโรปทเกยวของทงหมด หากตองการรายละเอยด โปรดดใบรบรอง (Declaration of Incorporation – DOI) ทดานหลงของเอกสารน

ขอมลเบองตน

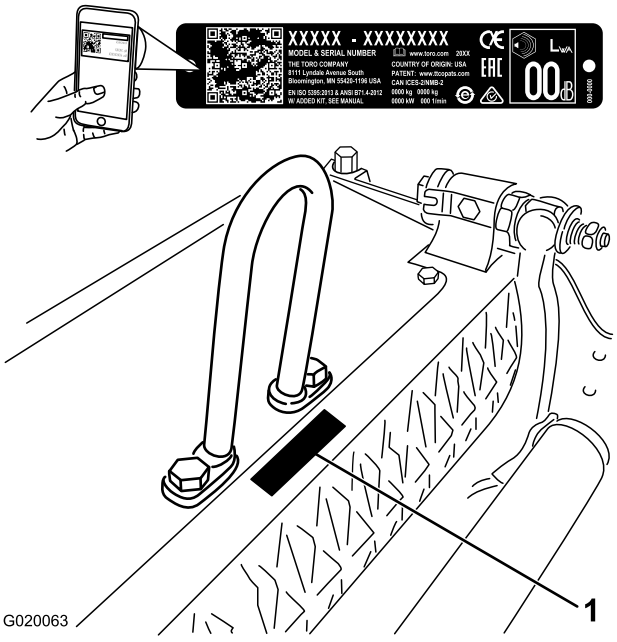
ชดตดหญาออกแบบมาสำหรบการตดหญาบนกรนหรอแฟรเวยขนาดเลกในสนามกอลฟ
การใชงานผลตภณฑนนอกเหนอจากวตถประสงคทกำหนดไวอาจเปนอนตรายตอคณและคนรอบขางได

กรณาอานเอกสารนอยางละเอยดเพอศกษาวธควบคมและบำรงรกษาผลตภณฑอยางเหมาะสม
และเพอหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภณฑ คณมหนาทใชงานผลตภณฑอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปทเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภยของผลตภณฑและเอกสารฝกอบรมการใชงาน
ขอมลอปกรณเสรม ความชวยเหลอเพอคนหาตวแทนจำหนาย หรอลงทะเบยนผลตภณฑ

หากคณตองการการซอมบำรง อะไหลแทของ Toro หรอขอมลเพมเตม
โปรดตดตอตวแทนบรการทไดรบอนญาตหรอฝายบรการลกคาของ Toro
และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขซเรยลของผลตภณฑไวใหพรอม รป 1
ระบตำแหนงของหมายเลขรนและหมายเลขซเรยลบนผลตภณฑ จดบนทกหมายเลขในชองวางทกำหนดให

สำคญ: **นอกจากน คณสามารถใชมอถอสแกนรหส QR บนปายหมายเลขซเรยลได (ถาม) เพอเขาถงขอมลการรบประกน อะไหล และขอมลผลตภณฑอนๆ**



g279643

รป 1

1. ตำแหนงหมายเลขรนและหมายเลขซเรยล

หมายเลขรน _____

หมายเลขซเรยล _____

คมอฉบบนใหขอมลเกยวกบอนตรายทอาจเกดขน และระบขอความความปลอดภยทแสดงดวยสญลกษณเตอนอนตราย (รป 2)
ซงบงบอกอนตรายทอาจสงผลใหเกดการบาดเจบรายแรงหรอเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรระวงทแนะนำ

© 2025—The Toro® Company



g000502

รป 2

สญลกษณเตอนอนตราย

คมอฉบบนใชคำ 2 คำในการเนนขอมล **สำคญ** เพอใหคณใสใจศกษาขอมลพเศษเกยวกบกลไกและ **หมายเหต** เพอเนนขอมลทวไปทควรใหความสนใจเปนพเศษ

เนอหา

ความปลอดภย 4
- ความปลอดภยทวไป 4
- ความปลอดภยของชดตดหญา 5
- ความปลอดภยเกยวกบใบมด 5
- สตกเกอรความปลอดภยและคำแนะนำ 6

การตงคา 7
- 1 การตดตงลกกลงหนา 7
- 2 การตดตงสลกเกลยวหวมน 8
- 3 การตดตงจดตอหวง จดตอชดเชย หรอจดตอโซ 9
- 4 การยายตำแหนงนำหนกถวง 11
- 5 การปรบชดตดหญา 11

ภาพรวมผลตภณฑ 13
- ขอมลจำเพาะ 13
- อปกรณตอพวง/อปกรณเสรม 13

การปฏบตงาน 14
- การปรบชดตดหญา 14
- การปรบความสงในการตด 18
- ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลาง 20

การบำรงรกษา 21
- การหนนชดตดหญา 21
- ขอมลจำเพาะของใบมดลาง 22
- ขอมลจำเพาะสำหรบใบมดพวง 28
- การลบคมชดตดหญา 29
- การซอมบำรงลกกลง 30

ความปลอดภย

ความปลอดภยทวไป

อปกรณนอาจทำใหเกดการบาดเจบแกมอและเทาได ดงนน ปฏบตตามคำแนะนำดานความปลอดภยทงหมดอยเสมอเพอหลกเลยงการบาดเจบรายแรง

- อานและทำความเขาใจเนอหาของ *คมอผใช*ฉบบนกอนจะสตารทเครอง
- โปรดมสมาธขณะควบคมอปกรณ อยาทำกจกรรมททำใหเสยสมาธ มฉะนนอาจสงผลใหเกดการบาดเจบหรอเกดความเสยหายตอทรพยสนได
- อยานำมอหรอเทาเขาใกลชนสวนเคลอนไหวของเครองจกร
- หากไมไดตดตงแผงกนและอปกรณนรภยอนๆ ทงหมด หรอแผงกนและอปกรณนรภยทำงานผดปกต กรณาอยาใชเครอง
- หามขวางทอหรอชองเปดใดๆ โดยเดดขาด
- กนคนโดยรอบและเดกๆ ออกจากพนททำงาน หามเดกใชงานอปกรณโดยเดดขาด
- กอนออกจากตำแหนงใชงาน ใหปฏบตตามดงน
  - จอดอปกรณบนพนราบ
  - ลดชดตดหญาลง
  - ปลดระบบขบเคลอน
  - ดงเบรกมอ (ถาม)
  - ดบเครองยนตและดงกญแจออก (ถาเสยบกญแจอย)
  - รอใหการเคลอนไหวทงหมดหยดนง

การใชงานหรอบำรงรกษาอปกรณนอยางไมถกตองอาจสงผลใหเกดการบาดเจบ เพอลดโอกาสทจะเกดการบาดเจบ ใหปฏบตตามคำแนะนำดานความปลอดภยและสงเกตสญลกษณเตอนอนตราย⚠ ไดแก ขอควรระวง คำเตอน หรออนตราย ซงเปนคำแนะนำเพอความปลอดภยสวนบคคล การไมปฏบตตามคำแนะนำเหลานอาจสงผลใหบาดเจบหรอเสยชวตได

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมบูรณ์ก็ต่อเมื่อตัดติดเข้ากับรถลากพ่วงเท่านั้น อ่านคำแนะนำฉบับสมบูรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน*คู่มือผู้ใช้*ของรถลากพ่วงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้าเสียบอยู่) และรอให้การเคลื่อนไหวทั้งหมดหยุดก่อนที่จะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากมีการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์สั่นผิดปกติ ซ่อมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดูแลรักษาให้ชุดสวนทั้งหมดมีสภาพดีและทำงานได้ตามปกติ และขันชุดสวนทั้งหมดให้แน่นหนา เปลี่ยนสติกเกอร์ทั้งหมดที่สึกหรอหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนที่ผ่านการรับรองโดย Toro เท่านั้น

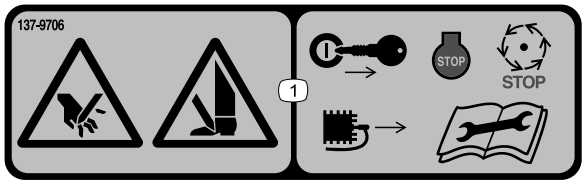
ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

ใบมีดที่สึกหรอหรือเสียหายอาจจะแตกออกและชนสวนอาจกระเด็นไปทางคุณเองหรือผู้อื่น อาจทำให้บาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นระยะว่ามีการสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะที่ตรวจสอบใบมีด หุ้มใบมีดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ให้เปลี่ยนหรือลับใบมีดเท่านั้น ห้ามยืดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ในอุปกรณ์ที่มีหลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ใบที่หมุนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมุนตามได้

สตกเกอรความปลอดภยและคำแนะนำ

สตกเกอรและคำแนะนำดานความปลอดภยมองเหนไดชดเจน และตดอยใกลกบบรเวณทมโอกาสเกดอนตราย เปลยนสตกเกอรทเสยหายหรอหายไป



decal137-9706

137-9706

1. อนตรายจากการถกบาดมอหรอเทา – ดบเครองยนต ดงกญแจออกหรอถอดหวเทยน รอใหชนสวนทเคลอนไหวทงหมดหยดนง และอาน*คมอผใช*กอนการบำรงรกษา

การตงคา

สอและชนสวนเพมเตม

คำอธบาย	จำนวน	ใช
สลกเกลยวหวมน	2	ยดสลกเกลยวนเขากบลกกลง
คมอผใช	1	อานกอนตดตงและใชงานชดตดหญา

1

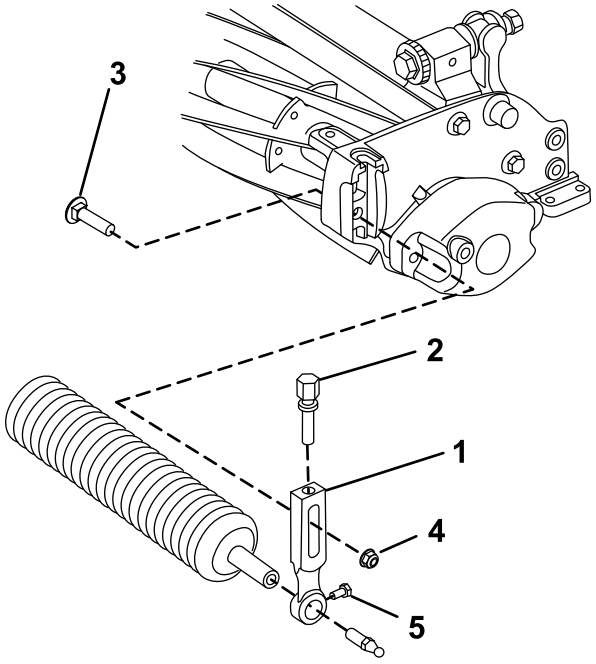
การตดตงลกกลงหนา

ไมตองใชชนสวน

ขนตอน

ชดตดหญาสงมาโดยไมมลกกลงหนา ขอรบลกกลงจากตวแทนจำหนาย Toro nไดรบอนญาต และตดตงเขากบชดตดหญาดงตอไปน:

1. ถอดสลกเกลยวและนอตลอกมบาทยดแขนความสงในการตดอนหนงเขากบแผนขางของชดตดหญา (รป 3)



g278288

รป 3

1. แขนความสงในการตด
2. สกรปรบ
3. สลกเกลยว
4. นอตลอกมบา
5. สกรยดลกกลง

2. คลายสกรยดลกกลงในแขนปรบความสงในการตด (รป 3)
3. เลอนเพลาลกกลงเขาไปในแขนปรบความสงในการตดทปลายดานตรงขามของชดตดหญา (รป 3)
4. เลอนแขนปรบความสงในการตดลงบนเพลาลกกลง (รป 3)
5. ยดลกกลงเขากบชดตดหญาหลวมๆ ดวยแขนปรบความสงในการตดและตวยดทถอดออกมากอนหนาน (รป 3)
6. วางลกกลงไวตรงกลางระหวางแขนปรบความสงในการตด

7. ขนสกรยดลกกลงใหแนน (รป 3)
8. ปรบความสงในการตดตามตองการและขนจดยดของแขนความสงในการตด

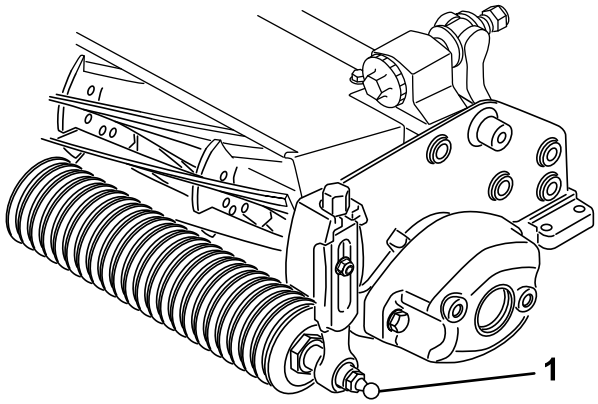
2

การตดตงสลกเกลยวหวมน

ไมตองใชชนสวน

ขนตอน

ตดตงสลกเกลยวหวมนเขากบปลายแตละฝงของลกกลงหนา (รป 4)



g279642

รป 4

1. สลกเกลยวหวมน

3

การตดตงจดตอหวง จดตอชดเชย หรอจดตอโซ

ไมตองใชชนสวน

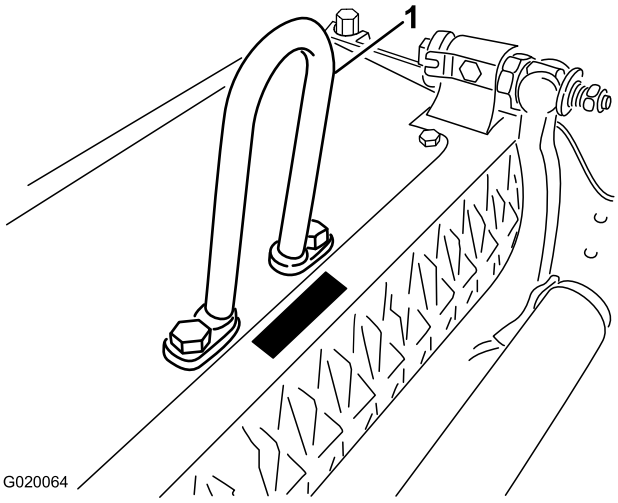
ขนตอน

สำหรบชดตดหญาทยดอยบนรถลากพวงทมหมายเลขซเรยลกอน 240000001 ใหขอและตดตงจดตอยกทเหมาะสม ดงตอไปน:

หมายเหต: สลกเกลยว 2 ตวทใชยดจดตอยก ใหมาพรอมกบชดตดหญาทสงมา

- สำหรบรถลากพวง Greensmaster 3120 และ 3150 ใหตดตงจดตอหวงทใหมาพรอมกบรถลากพวง

  ตดตงจดตอหวง (หมายเลขอะไหล 105-5740) เขากบดานบนของชดตดหญาดวยสลกเกลยว 2 ตว ขนสลกเกลยวจนไดแรงบด 34 ถง 40 นวตนเมตร (25 ถง 30 ฟตปอนด) (รป 5)



g020064

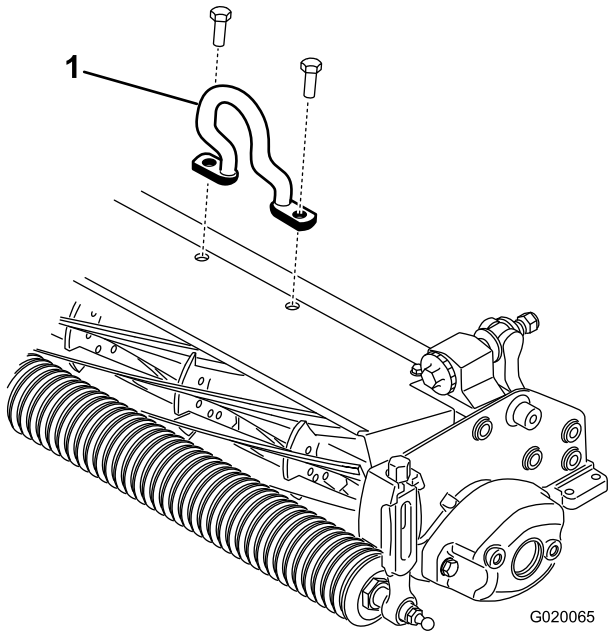
รป 5

1. จดตอหวง (หมายเลขอะไหล 105-5740)

- สำหรบรถลากพวง Greensmaster 3250-D ใหตดตงจดตอชดเชย (หมายเลขอะไหล 110-2397) ทใหมาพรอมกบรถลากพวง

  ตดตงจดตอชดเชย (รป 6) เขากบดานบนของชดตดหญาดวยสลกเกลยว 2 ตว ขนสลกเกลยวจนไดแรงบด 34 ถง 40 นวตนเมตร (25 ถง 30 ฟตปอนด)

  สำคญ: **วางหยกแบบเอยงไปทางดานหนาของชดตดหญา**



g020065

รูป 6

1. จุดต่อชุดเชือก (หมายเลขอะไหล่ 110-2397)

4

การยายตำแหนงนำหนกถวง

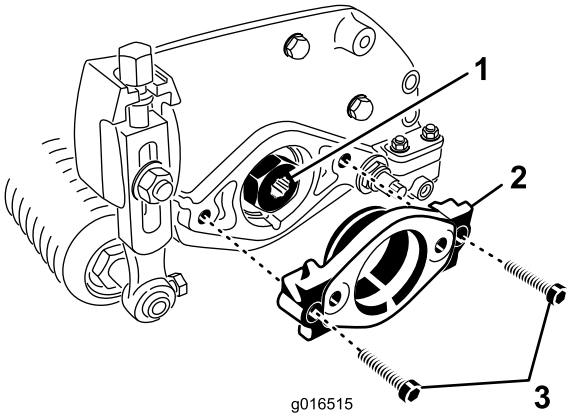
ไมตองใชชนสวน

ขนตอน

ชดตดหญาสงมาพรอมนำหนกถวงทยดเขากบปลายดานซาย และมแทนมอเตอรวางอยทางปลายดานขวาของชดตดหญา หากตองการเปลยนชดตดหญาไปเปนตำแหนงอน ใหดำเนนการดงน:

สำคญ: **เมอคณตองการเอยงชดตดหญาวางเอยงขาง อยาลมใชไมคำยนเพอปองกนไมใหสลกปรบเบดบารเสยหาย**
โปรดด การหนนชดตดหญา (หนา 21)

1. ถอดสลกเกลยว 2 ตวทยดนำหนกถวงเขากบปลายดานซายของชดตดหญา ถอดนำหนกถวงออก (รป 8)
2. ถอดสลกเกลยวมเบา 2 ตวทยดแทนมอเตอรเขากบปลายดานซายของชดตดหญา ถอดแทนมอเตอรออก (รป 7)
3. ทาจาระบทเสนผานศนยกลางดานในของรองขบ (รป 7)
4. ทปลายดานซายของชดตดหญา ใหทานำมนบางๆ ทโอรงและตดตงแทนมอเตอรดวยสลกเกลยวมเบา 2 ตวทถอดออกมากอนหนาน (รป 7) ขนสลกเกลยวจนไดแรงบด 16 ถง 20 นวตนเมตร (12 ถง 15 ฟตปอนด)

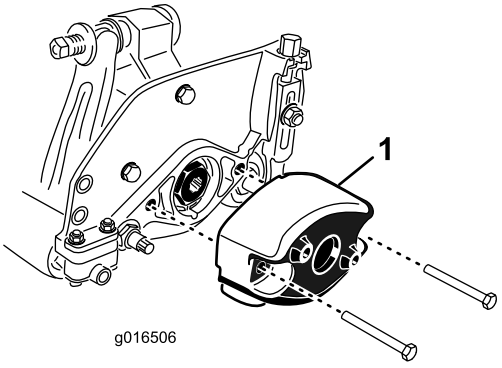


g016515

รป 7

1. รองขบ
2. แทนมอเตอร
3. สลกเกลยวมเบา

5. ทปลายดานขวาของชดตดหญา ใหทานำมนบางๆ ทโอรงและตดตงนำหนกถวงดวยสลกเกลยวทถอดออกมากอนหนาน (รป 8) ขนสลกเกลยวจนไดแรงบด 16 ถง 20 นวตนเมตร (12 ถง 15 ฟตปอนด)



g016506

รป 8

1. นำหนกถวง

5

การปรบชดตดหญา

ไมตองใชชนสวน

ขนตอน

1. หนนชดตดหญา โปรดด การหนนชดตดหญา (หนา 21)
2. ปรบบารตด
3. ปรบการสมผสกนของใบมดพวงกบใบมดลาง
4. ปรบความสงลกกลงทาย
5. ปรบความสงในการตด

โปรดดคำแนะนำอยางละเอยดเกยวกบการปรบเหลานใน การปรบชดตดหญา (หนา 14)

ภาพรวมผลตภณฑ

ขอมลจำเพาะ

หมายเลขรน	นำหนก
04652	30 กก. (65 ปอนด)
04654	31 กก. (68 ปอนด)
04656	32 กก. (71 ปอนด)

อปกรณตอพวง/อปกรณเสรม

เราจดจำหนายอปกรณตอพวงและอปกรณเสรมท Toro รบรองมากมายสำหรบใชกบเครองตดหญารนนเพอเสรมประสทธภาพและขยายความสามารถของเครองตดหญา โปรดตดตอตวแทนบรการหรอตวแทนจำหนายทไดรบอนญาต หรอเขาไปท www.Toro.com เพอดรายการอปกรณตอพวงและอปกรณเสรมทรบรองทงหมด

เพอสมรรถนะสงสดและความปลอดภยในการใชงานอยางตอเนอง โปรดใชเฉพาะอะไหลทดแทนและอปกรณเสรมของแทจาก Toro อะไหลทดแทนและอปกรณเสรมทผลตโดยผผลตรายอนอาจเปนอนตราย และการใชงานดงกลาวอาจทำใหการรบประกนผลตภณฑเปนโมฆะ

การปฏิบัติงาน

โปรดดูคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดลาง โปรดดู การปรับการสัมผัสกันของใบมีดพวงกับใบมีดลาง (หน้า 14) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้าเพื่อให้แน่ใจว่าผลลัพธ์การตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

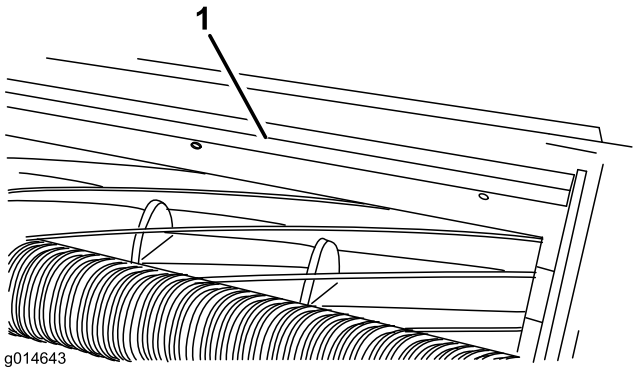
การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับบาร์ตัด

ปรับบาร์ตัด เพื่อให้เศษหญ้าระบายออกจากบริเวณใบมีดพวงได้หมดจด โดยใช้วิธีการดังต่อไปนี้:

หมายเหตุ: คุณสามารถบาร์ปรับได้เพื่อชดเชยสภาพสนามที่เปลี่ยนแปลงไป ปรับบาร์ให้ชิดกับใบมีดพวงเมื่อสนามหญ้าแห้งมากในทางตรงข้าม ควรปรับบาร์ให้ออกห่างจากใบมีดพวงเมื่อสนามหญ้าเปียก บาร์ควรขนานกับใบมีดพวงเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ปรับทีละครั้งที่คุณลับคมใบมีดพวง

1. คลายสลักเกลียวที่ยึดบาร์บน (รูป 9) เข้ากับชุดตัดหญ้า



g014643

รูป 9

1. บาร์ตัด

2. สอดฟิลเลอร์เกจขนาด 1.5 มม. (0.060 นิ้ว) ไว้ระหว่างด้านบนของใบมีดพวงกับบาร์ จากนั้นขันสลักเกลียวให้แน่น

   สำคัญ: **ตรวจดูว่าบาร์กับใบมีดพวงมีระยะห่างเท่ากันตลอดแถวใบมีดพวง**

   หมายเหตุ: ปรับช่องว่างให้เหมาะกับสนามหญ้า

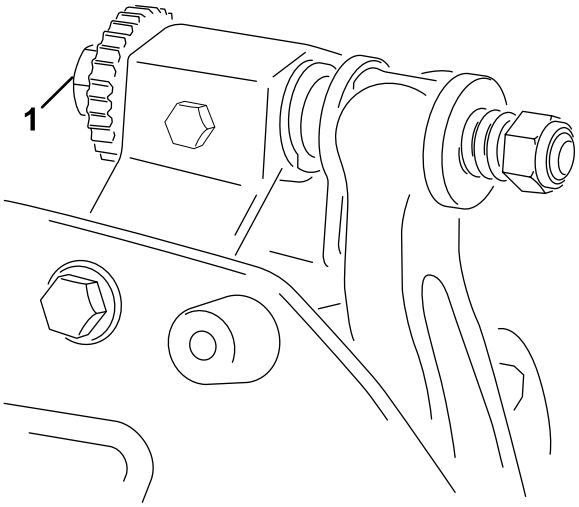
การปรับการสัมผัสกันของใบมีดพวงกับใบมีดลาง

การปรับใบมีดลางประจำวัน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ควรตรวจสอบว่าใบมีดลางและพวงใบมีดสัมผัสกันอย่างถูกต้อง **ทำตามขั้นตอนนี้แม้ว่าคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม**

1. ลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพื้นแข็ง ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจสตาร์ทออก
2. ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังช้าๆ ฟังเสียงสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดลาง
   - หากไม่เห็นการสัมผัสกัน ให้ปรับใบมีดลางดังนี้:
     A. หมุนสกรูปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา (รูป 10) ทีละ 1 คลิก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงสัมผัสกันเบาๆ

     หมายเหตุ: สกรูปรับเบดบาร์มีร่องสัมผัสระยะการเลื่อนของใบมีดลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง



g513640

รป 10

1. สกรปรบเบดบาร(2)

B. สอดแถบกระดาษวดคณภาพการตดไวระหวางใบมดพวงกบใบมดลาง โดยใหทำมมตงฉากกบใบมดลาง (รป 11) จากนนคอยๆ หมนใบมดพวงไปขางหนา**ชาๆ** ใบมดควรตดกระดาษ แตถาไมตด ใหทำตามขนตอน A และ B อกครงจนกวาจะตดกระดาษได

- หากพบวาการสมผส/แรงลากใบมดพวงมากเกนไป ใหลบคมใบมด ปรบผวหนาของใบมดลาง หรอเจยรชดตดหญาอยางใดอยางหนงเพอใหไดขอบคมทจำเปนสำหรบการตดอยางแมนยำ (โปรดด *คมอการลบคมใบมดและเครองตดหญาโรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอรม 09168SL)

สำคญ: **ควรมการสมผสเบาๆ ตลอดเวลา หากไมมการสมผสกนเบาๆ ขอบใบมดลาง/ใบมดพวงจะลบคมเองไดไมเพยงพอ และจะทำใหขอบตดทอหลงจากใชงานไปไมนาน แตหากสมผสกนมากเกนไป ใบมดลาง/ใบมดพวงจะสกหรอเรวขน สงผลใหเกดการสกหรอไมเทากน และสงผลเสยตอคณภาพการตด**

หมายเหต: ระหวางทใบมดพวงหมนตดกบใบมดลาง จะเกดรอยขดปรากฏขนทผวขอบตดดานหนาไปตลอดความยาวของใบมดลาง ใชตะไบขดขอบหนาเปนครงคราวเพอกำจดเสยนและทำใหการตดดขน

หลงจากใชงานเปนเวลานาน จะเกดสนขนทปลายทงสองดานของใบมดลาง การขดหรอลบรองเหลานใหพอดกบขอบการตดของใบมดลางจะชวยใหใบมดทำงานไดอยางราบรน

การปรบใบมดลางเขากบใบมดพวง

ทำตามขนตอนนตอนตงคาชดตดหญาครงแรก และหลงจากการเจยร การลบคม หรอการแยกชนสวนใบมดพวง แตนไมใชการปรบประจำวน

1. วางชดตดหญาบนพนราบ
2. เอยงชดตดหญาเพอเปดใบมดลางและใบมดพวงออกมา

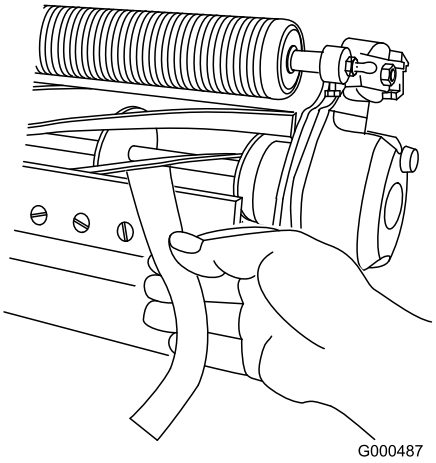
   หมายเหต: นอตดานหลงสกรปรบเบดบารจะตองไมแตะกบพนผวทำงาน (รป 16)
3. หมนใบมดพวงเพอใหหนงในใบมดวางขวางขอบใบมดลาง โดยอยระหวางหวสลกเกลยวของใบมดลางใบทหนงกบใบทสอง ทอยทางดานขวาของชดตดหญา
4. ทำเครองหมายทมองเหนไดชดเจนบนใบมดตรงจดทขวางขอบใบมดลาง

   หมายเหต: การทำแบบนจะชวยใหปรบใบมดไดงายขนในภายหลง
5. สอดแผนจม 0.05 มม. (0.002 นว) (หมายเลขอะไหล Toro 140-5531) ไวระหวางใบมดกบขอบใบมดลางทจดททำเครองหมายไวในขนตอนท 4
6. หมนสลกปรบเบดบารขวา (รป 10) จนรสกแรงดนเบาๆ บนชมเมอเลอนไปมาดานขาง ดงชมออก
7. สำหรบดานซายของชดตดหญา คอยๆ หมนใบมดพวงเพอใหใบมดทใกลทสดวางขวางขอบใบมดลางระหวางหวสลกเกลยวทหนงกบสอง
8. ทำซำขนตอน 4 ถง 6 สำหรบดานซายของชดตดหญาและสลกปรบเบดบารซาย
9. ทำซำขนตอน 5 และ 6 จนกวาจะมแรงดนเบาๆ ทจดสมผสทงดานซายและดานขวาของชดตดหญา

10. หมนสลกปรบเบดบารแตละดานตามเขมนาฬกา 3 คลก เพอใหใบมดพวงและใบมดลางสมผสกนเบาๆ

    หมายเหต: การหมนสลกปรบเบดบารแตละคลกจะขยบใบมดลาง 0.018 มม. (0.0007 นว) **อยาขนสลกปรบแนนเกนไป** การหมนสลกปรบตามเขมนาฬกาจะเปนการขยบขอบใบมดลางเขาไปใกลใบมดพวง สวนการหมนสลกปรบทวนเขมนาฬกาจะเปนการขยบขอบใบมดลางใหออกหางจากใบมดพวง

11. สอดกระดาษวดคณภาพการตดแถบยาว (หมายเลขอะไหล Toro 125-5610) ไวระหวางใบมดพวงกบใบมดลวงใหตงฉากกบใบมดลาง (รป 11) จากนนคอยๆ หมนใบมดพวงไปขางหนา**ชาๆ** ใบมดควรตดกระดาษ ถาไมตด ใหหมนสลกปรบเบดบารตามเขมนาฬกา 1 คลก และทำซำขนตอนจนกวาจะตดกระดาษได



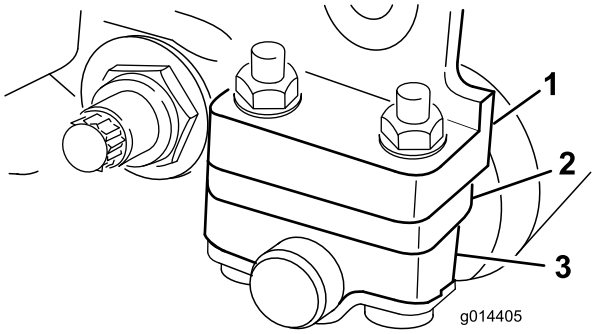
g000487

รป 11

หมายเหต: หากพบวาการสมผส/แรงลากใบมดพวงมากเกนไป ใหลบคมใบมด ปรบผวหนาของใบมดลาง หรอเจยรชดตดหญาอยางใดอยางหนงเพอใหไดขอบคมทจำเปนสำหรบการตดอยางแมนยำ (โปรดด *คมอการลบคมใบมดและเครองตดหญาโรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอรม 09168SL)

การปรับความสงลากลงทาย

1. ปรับโครงยดลากลงสวนทายตามชวงความสงในการตดทตองการ โดยวางตวคนใตจานยดแผงขาง (รป 12) ตามจำนวนทระบไวใน ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลาง (หนา 20)



g014405

รป 12

1. จานยดแผงขาง
2. ตวคน
3. โครงยดลากลง

---

2. ยกสวนทายของชดตดหญาและวางบลอกไมใตใบมดลาง
3. ถอดนอต 2 ตวททำหนาทยดโครงยดและตวคนลากลงแตละชนเขากบจานยดแผงขางแตละดานออกมา
4. ลดโครงยดลากลงและสลกเกลยวลงมาจากจานยดแผงขางและตวคน
5. วางตวคนลงบนสลกเกลยวทอยบนโครงยดลากลง
6. ยดโครงยดลากลงและตวคนเขากบดานลางของจานยดดวยนอตทถอดออกมากอนหนาน

   หมายเหต: วางตวคนทไมไดใชไวดานบนจานยดแผงขางเพอนำมาใชในภายหลง

หมายเหต: ตำแหนงของลากลงสวนทายกบใบมดพวงควบคมโดยการปรบความคลาดเคลอนยนยอมของสวนประกอบและไมจำเปนตองทำใหขนานกน

การปรับความสงในการตด

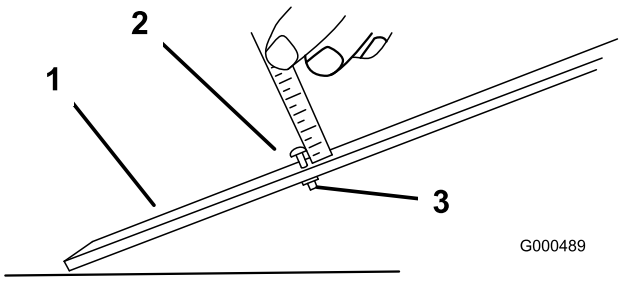
ตงคาความสงในการตดตามความสงทตองการ โดยใชเกจวดความสงในการตด และดใหแนใจวาชดตดหญาตดตงใบมดลางทเหมาะสมทสดกบความสงในการตดทตองการ โปรดด ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลาง (หนา 20)

การปรบเกจความสงในการตด

กอนปรบความสงในการตด ใหตงคาเกจความสงในการตดดงน:

1. คลายนอตบนเกจบาร และตงคาสลกปรบใหไดความสงในการตดทตองการ (รป 13)

   หมายเหต: ระยะหางระหวางใตหวสลกเกลยวกบหนาบารคอความสงในการตด



g000489

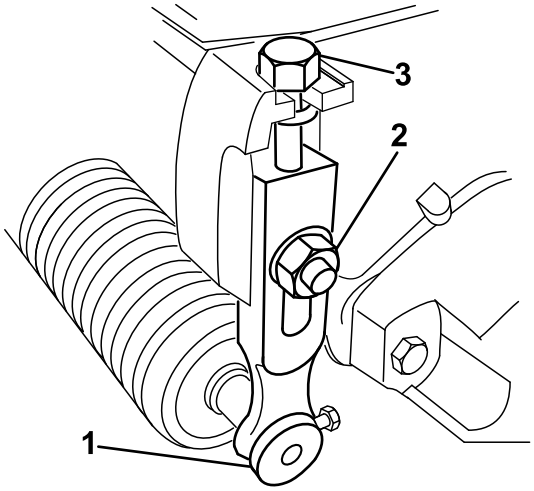
รป 13

1. เกจบาร
2. สลกปรบความสง
3. นอต

2. ขนนอตใหแนน

การปรบความสงในการตด

1. คลายนอตลอกทยดแขนความสงในการตดเขากบแผงขางของชดตดหญา (รป 14)

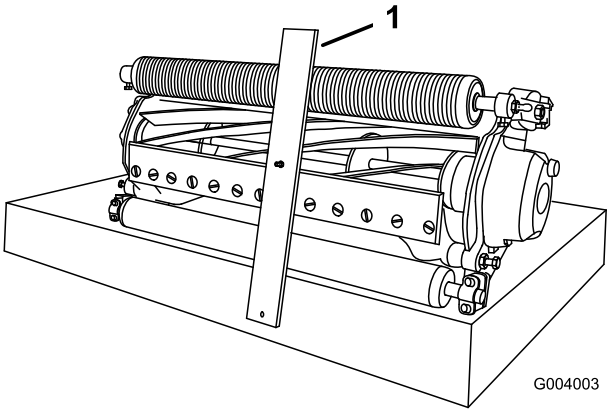


g526187

รป 14

1. แขนความสงในการตด
2. นอตลอก
3. สลกปรบ

2. เกยวหวสลกเกลยวของเกจความสงในการตดไวทดานขวาของขอบการตดของใบมดลาง และวางปลายสวนทายของบารลงบนสวนทายของลกกลง (รป 15)



g004003

รป 15

1. เกจบาร

---

3. หมนสลกปรบจนกวาลกกลงจะแตะกบดานหนาของเกจบาร
4. ทำซำขนตอน 2 และ 3 สำหรบดานซาย
5. ปรบปลายทงสองขางของลกกลงจนกระทงลกกลงขนานกบใบมดลาง

   สำคญ: **เมอปรบเสรจ ลกกลงดานหนาและดานหลงจะแตะกบเกจบาร และสลกเกลยวจะแตะอยบนใบมดลาง ซงเมอทำตามน จะทำใหความสงในการตดเทากนทงสองขาง**
6. ขนนอตใหแนน เพอยดการปรบใหพอทแหวนทไมขยบ
7. ตรวจสอบใหแนใจวาการตงคาความสงในการตดถกตอง ทำซำขนตอนนถาจำเปน

ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลาง

ตารางความสงในการตด			
ความสงในการตด (มม.)	**ความสงในการตด (นว)**	**จำนวนตวคนสวนทาย**	**อปกรณตกแตงสนามอเนกประสงค**
1.5	0.060	0	ม
3.2	0.125	0	ม
4.8	0.188	0	ม
6.4	0.250	0	ม
6.4	0.250	1	ม
9.5	0.375	0	ม
9.5	0.375	1	ม
12.7	0.500	1	ไมม
12.7	0.500	2*	ม**
15.9	0.625	2*	N
15.9	0.625	3*	Y**
19.1	0.750	3*	ไมม
19.1	0.750	4*	ม**
22.2	0.875	4*	ไมม
25.4	1.000	4*	ไมม

* หากใชตวคนดานหลง 2 ตวขนไปตองตดตงชดความสงในการตดแบบสง (หมายเลขอะไหล 120-9600)
** หากใชตวคนดานหลง 2 ตวขนไปกบอปกรณตกแตงสนามอเนกประสงคตองตดตงชดความสงในการตดแบบสง (หมายเลขอะไหล 133-9110)

ใชตารางตอไปนกำหนดวาใบมดลางใดเหมาะสำหรบความสงในการตดทตองการทสด

ตารางเลอกใบมดลาง/ความสงในการตด			
ใบมดลาง	**หมายเลขอะไหล**	**ความสงในการตด**	**มมเจยรดานบน**
EdgeMax Micro-cut (มาตรฐาน 04652, 04654, 04656)	115-1880	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)	3°
Micro-cut (อปกรณเสรม)	93-4262	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)	3°
Micro-cut Extended (อปกรณเสรม)	108-4303	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)	7°
EdgeMax Micro-cut Short (อปกรณเสรม)	139-4320	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)	3°
EdgeMax Tournament (อปกรณเสรม)	115-1881	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)	3°
Tournament (อปกรณเสรม)	93-4263	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)	3°
Tournament Extended (อปกรณเสรม)	108-4302	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)	7°
EdgeMax Tournament Short (อปกรณเสรม)	139-4321	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)	3°
Low-cut (อปกรณเสรม)	93-4264	4.7 ถง 25.4 มม. (0.188 ถง 1.00 นว)	3°
High-cut (อปกรณเสรม)	94-6392	7.9 ถง 25.4 มม. (0.312 ถง 1.00 นว)	3°
EdgeMax Fairway (อปกรณเสรม)	137-6092	9.5 ถง 25.4 มม. (0.375 ถง 1.00 นว)	10°
Fairway (อปกรณเสรม)	137-6097	9.5 ถง 25.4 มม. (0.375 ถง 1.00 นว)	10°

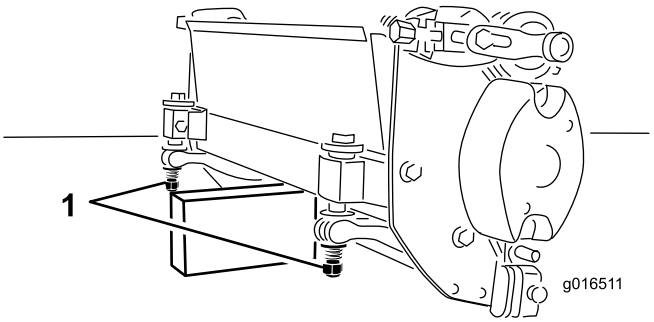
หมายเหต: ใชใบมดลางแบบยาวหรอแบบสนเพอตดหญาดวยแรงนอยลงหรอมากขน

การบำรงรกษา

หมายเหต: ดดานซายและขวาของอปกรณจากตำแหนงปกตในการควบคมเครอง

การหนนชดตดหญา

เมอใดกตามคณตองเอยงชดตดหญาเพอดใบมดลาง/ใบมดพวง ใหคำสวนทายของชดตดหญา เพอปองกนไมใหนอตบนปลายดานหลงของสลกปรบเบดบารวางอยบนพน (รป 16)



g016511

รป 16

1. สกรปรบเบดบาร (2)

ขอมลจำเพาะของใบมดลาง

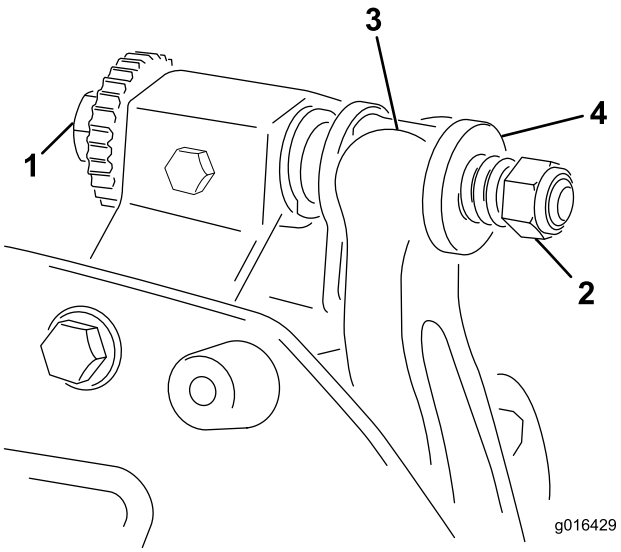
การซอมบำรงใบมดลาง

การซอมบำรงเบดบารและใบมดลางควรดำเนนการโดยชางกลทไดรบการฝกอบรมมาเปนอยางดเทานน เพอปองกนไมใหใบมดพวง เบดบาร หรอใบมดลางเสยหาย วธทดทสดคอ นำชดตดหญาไปใหตวแทนจำหนาย Toro ทไดรบอนญาตทำการซอมบำรง โปรดดคำแนะนำฉบบสมบรณ เครองมอพเศษ และแผนผงสำหรบการซอมบำรงใบมดลางจาก*คมอซอมบำรง*ของรถตดหญา หากตองการถอดหรอประกอบเบดบารดวยตวเอง โปรดดแนะนำ รวมถงขอมลจำเพาะสำหรบการซอมบำรงใบมดลางดานลาง

สำคญ: **ปฏบตตามขนตอนการซอมบำรงใบมดลางตามรายละเอยดใน*คมอซอมบำรง*เสมอในขณะซอมบำรงใบมดลาง การตดตงและเจยรใบมดลางไมถกตองอาจสงผลใหใบมดพวง เบดบาร หรอใบมดลางชำรดเสยหายได**

การถอดเบดบาร/ใบมดลาง

1. หมนสกรปรบเบดบารทวนเขมนาฬกาเพอใหใบมดลางถอยหางจากใบมดพวง (รป 17)



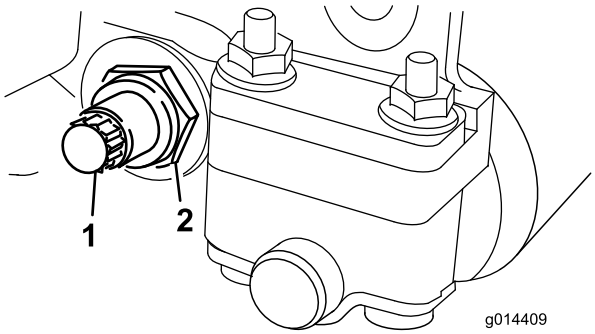
g016429

รป 17

1. สกรปรบเบดบาร
2. นอตปรบสปรง
3. เบดบาร
4. แหวน

---

2. ขนนอตปรบสปรง จนกระทงแหวนไมไดดนเบดบารอกตอไป (รป 17)
3. คลายนอตแบบสวมทบทยดสลกเบดบารทแตละดานของอปกรณ (รป 18)



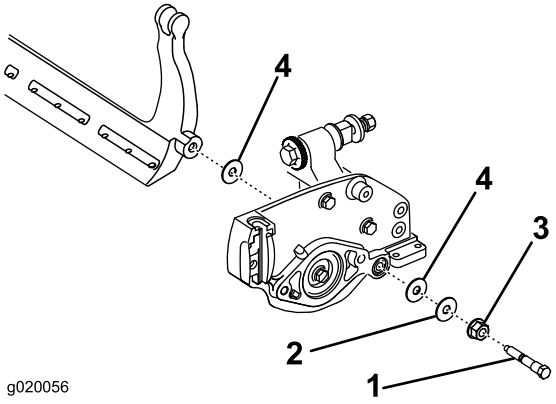
g014409

รป 18

1. สลกเบดบาร
2. นอตลอก

---

4. ถอดสลกเกลยวเบดบารแตละตว ซงจะทำใหสามารถดงเบดบารลงมาและถอดออกจากชดตดหญาได (รป 18)
   เตรยมแหวนไนลอน 2 วงและแหวนเหลก 1 วงทปลายแตละดานของเบดบาร (รป 19)



รป 19

1. สลกเบดบาร
2. แหวนเหลก
3. นอต
4. แหวนไนลอน

5. ถอดใบมดลางออกจากเบดบารโดยขนสกรทใชยดใบมดลางออกทงหมด ใชประแจบลอกรวมกบเครองมอขนสกรใบมดลาง (หมายเลขอะไหล TOR510880)

   หมายเหต: คณสามารถใชบลอกกระแทกแบบกลไกหรอแบบแรงดนลมในการขนสกรใบมดลางได

   หมายเหต: ทงใบมดลางและสกรของเดม

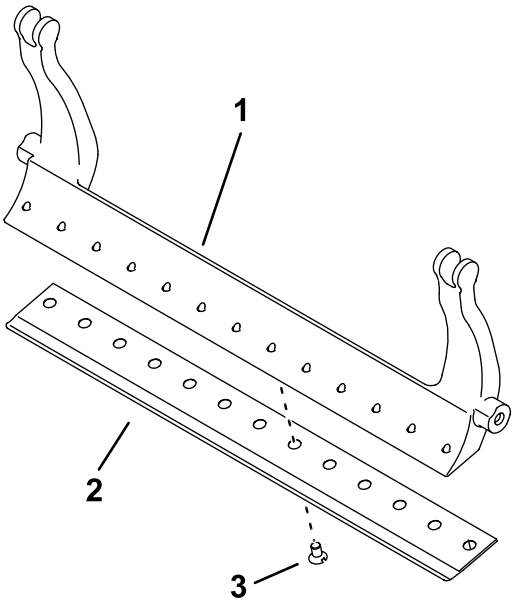
การตดตงใบมดลางอนใหม

1. เลอกใบมดลางอนใหมตาม ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลาง (หนา 20)
2. ขจดสนม ตะกรน และการสกหรอออกจากพนผวของเบดบารและทานำมนบางๆ บนผวของเบดบาร

   สำคญ: **อยาแกะเนอโลหะหลอทตดมากบเบดบาร เบดบารออกแบบมาใหเวาตรงกลาง หามเจยรเบดบาร**
3. ทำความสะอาดเกลยวในเบดบาร
4. ทานำยากนเกลยวยดทสกรของเบดบารอนใหม และตดตงใบมดลางเขากบเบดบาร

   สำคญ: **ใชสกรใบมดลางตวใหมเทานน**

   หมายเหต: จำนวนสกรจะแตกตางกนไป ขนอยกบเบดบารทใช



g557599

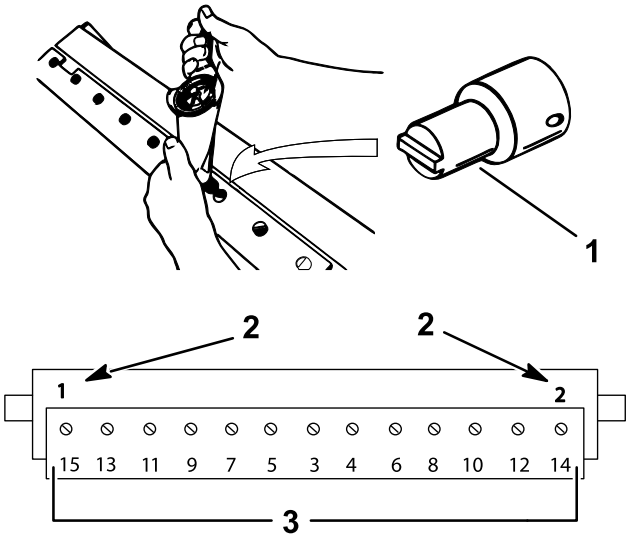
รป 20

ภาพของเบดบารทมสกร 13 ตว

1. เบดบาร
2. ใบมดลาง
3. สกร

5. ขนสกรดานนอก 2 ตวใหไดแรงบด 1 นวตนเมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของใบมดลาง โดยขนสกรใหไดแรงบด 25.9 +/- 1.4 นวตนเมตร (19 +/- 1 ฟตปอนด)

สำคญ: **อยาขนสกรใบมดลางดวยบลอกกระแทกแบบกลไกหรอแบบแรงดนลมจนแนน**



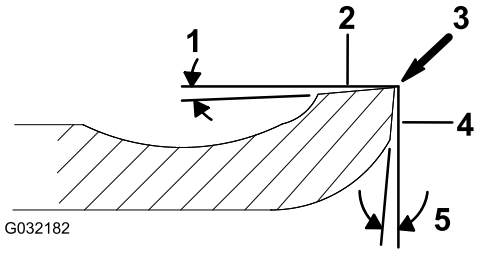
g255046

รป 21

1. เครองมอขนสกรใบมดลาง
2. ตดตงและขนนอตเหลานจนไดแรงบด 1 นวตนเมตร (10 นวปอนด) กอน
3. ขนสกรใหไดแรงบด 25.9 +/- 1.4 นวตนเมตร (19 +/- 1 ฟตปอนด)

7. เจยรใบมดลางอนใหม โปรดด ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรใบมดลาง (หนา 25)

ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรใบมดลาง



g032182

รป 22

1. มมหลบ
2. ผวดานบน
3. ขจดเสยน
4. ผวดานหนา
5. มมดานหนา

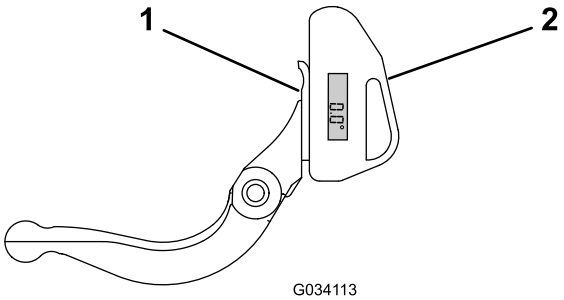
มมหลบ (ดานบน) ของใบมดลาง	โปรดด ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลาง (หนา 20)
ชวงมมดานหนา	13° ถง 17°
มมดานหนาของใบมดลางสำหรบแฟรเวย	10°

การตรวจสอบมมเจยรดานบน

มมทคณใชเจยรใบมดลางเปนสงสำคญมาก

ใชเครองมอวดมม (หมายเลขอะไหล Toro 131-6828) และทยดเครองมอวดมม (หมายเลขอะไหล Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมทเครองเจยรสราง จากนนแกไขความไมถกตองทเกดขน

1. วางเครองมอวดมมทดานลางของใบมดลางตามทแสดงใน รป 23



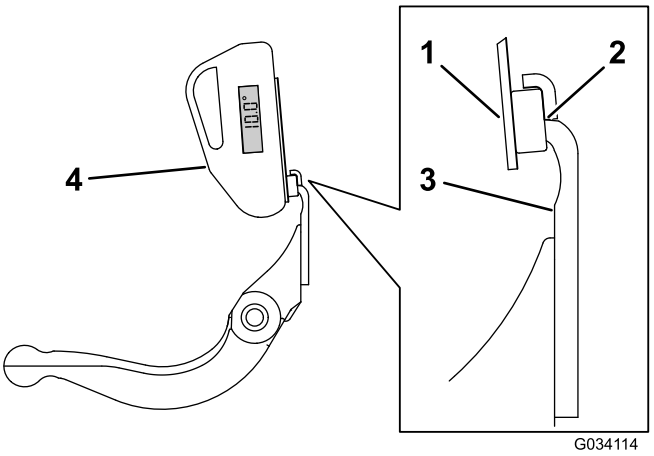
g034113

รป 23

1. ใบมดลาง (แนวตง)
2. เครองมอวดมม

2. กดปม Alt Zero บนเครองมอวดมม
3. วางทยดเครองมอวดมมบนขอบใบมดลาง เพอใหขอบของแมเหลกบรรจบกบขอบใบมดลาง (รป 24)

   หมายเหต: หนาจอดจทลควรมองเหนไดจากดานเดยวกนในระหวางขนตอนน เชนเดยวกนในขนตอน 1



g034114

รป 24

1. ทยดเครองมอวดมม
2. ขอบของแมเหลกตรงกบขอบของใบมดลาง
3. ใบมดลาง
4. เครองมอวดมม

---

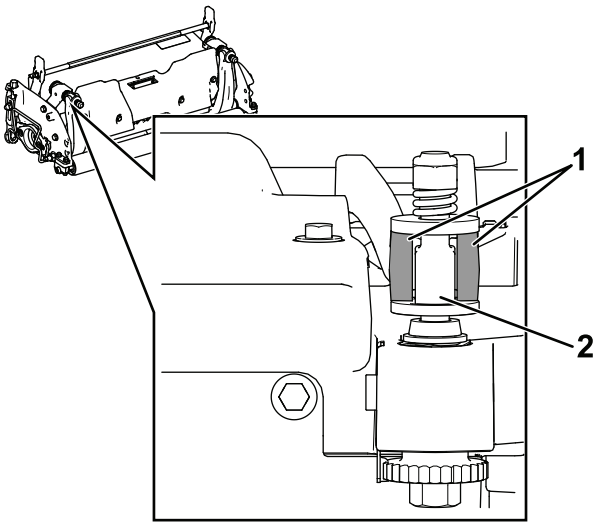
4. วางเครองมอวดมมบนทยดตามทแสดงใน รป 24

   หมายเหต: นคอมมทเครองเจยรสรางขน และควรอยภายในชวง 2 องศาของมมเจยรดานบนทแนะนำ

การตดตงชดเบดบาร/ใบมดลาง

1. ตดตงชดเบดบาร/ใบมดลาง ขยบหยดไวระหวางแหวนกบสกรปรบเบดบาร (รป 17)

   สำคญ: **จดตำแหนงใหตวปรบ DPA อยตรงกลางในหเบดบาร ดงแสดงใน รป 25**
   หากตวปรบ DPA ตดตงชดกบหเบดบาร อาจจะทำใหใบมดลางกบใบมดพวงสมผสกนไมถกตอง



g512172

รป 25

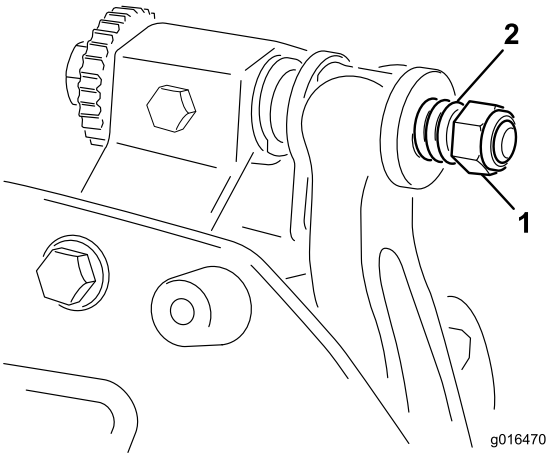
1. หเบดบาร
2. ตวปรบ DPA

---

2. ยดเบดบารไวกบแผนขางแตละดานดวยสลกเบดบาร (นอตบนสลก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทงหมด 6 ตว)
3. วางแหวนไนลอนไวบนแตละดานของแผนขาง วางแหวนเหลกไวดานนอกแหวนไนลอนแตละอน (รป 19)
4. ขนสลกเบดบารจนไดแรงบด 27 ถง 36 นวตนเมตร (20 ถง 27 ฟตปอนด)
5. ขนนอตลอกจนกวาสวนแหวนเหลกไมขยบ แตยงสามารถหมนแหวนดวยมอได แหวนทดานในอาจมชองวาง

   สำคญ: **อยาขนนอตลอกแนนเกนไป มฉะนนจะทำใหแผนขางสะบดได**

6. ขนนอตปรบความตงสปรงจนกวาสปรงจะหด จากนนถอยกลบ 1/2 รอบ (รป 26)



g016470

รป 26

1. นอตปรบสปรง
2. สปรง

---

7. ปรบใบมดลางเขากบใบมดพวง โปรดด การปรบใบมดลางเขากบใบมดพวง (หนา 15)

ขอมลจำเพาะสำหรบใบมดพวง

การเตรยมเจยรใบมดพวง

1. ตรวจสอบใหแนใจวาสวนประกอบทงหมดของชดตดหญาอยในสภาพด และแกไขปญหากอนการเจยร
2. ปฏบตตามคำแนะนำของผผลตเครองเจยรใบมดพวง เพอเจยรใบมดพวงตดหญาใหเปนไปตามขอมลจำเพาะตอไปน

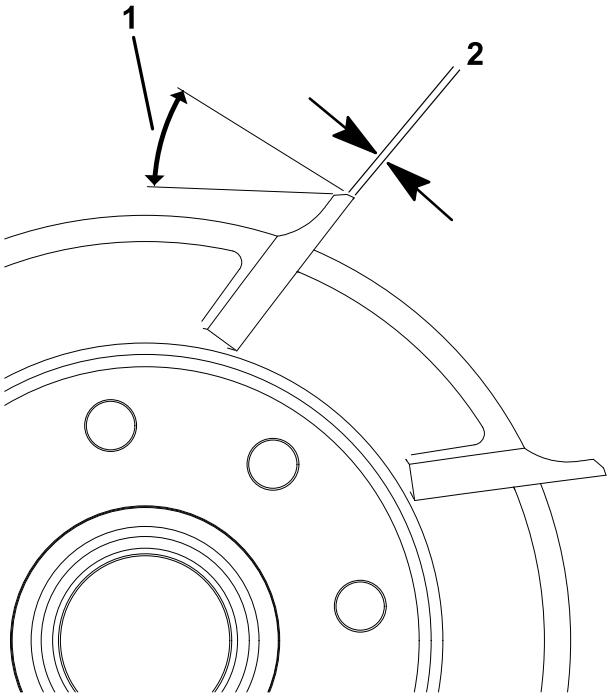
ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรใบมดพวง	
เสนผานศนยกลางใบมดพวงใหม	128.5 มม. (5.06 นว)
ขดจำกดการใชงานเสนผานศนยกลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นว)
มมหลบของใบมด	30° ± 5°
ความกวางบาใบมดชวง	0.8 ถง 1.2 มม. (0.03 ถง 0.05 นว)
ขดจำกดการใชงานปลายเรยวของเสนผานศนยกลางใบมดพวง	0.25 มม. (0.010 นว)

การเจยรมมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหมมความกวางบา 0.8 ถง 1.2 มม. (0.03 ถง 0.05 นว) และและมมมหลบการเจยร 30°

เมอความกวางบาขยายกวางกวา 3 มม. (0.120 นว) ใหดำเนนการดงน:

1. เจยรมมหลบ 30° บนใบมดพวงทงหมดจนไดความกวางบา 0.8 มม. (0.03 นว) (รป 27



g278332

รป 27

1. 30°
2. 0.8 มม. (0.03 นว)

2. เจยรใบมดพวงจนกรอนเขาไปนอยกวา 0.025 มม. (0.001 นว)

   หมายเหต: วธนจะทำใหความกวางบาขยายขนเลกนอย

3. ปรบชดตดหญา โปรดด*คมอผใช*ของชดตดหญา

หมายเหต: เพอใหขอบของใบมดพวงและใบมดลางคมไดนานขน หลงจากเจยรใบมดพวงและ/หรอใบมดลาง ใหตรวจสอบจดสมผสใบมดพวงกบใบมดลางอกครงหลงจากการตดสนามกรน 2 สนาม เนองจากรอยขดใดๆ จะถกขจดออกไป รอยขดอาจทำใหระยะหางของใบมดพวงกบใบมดลางไมถกตอง ซงทำใหสกหรอเรวขน

การลบคมชดตดหญา

⚠ อนตราย

การสมผสกบใบมดพวงหรอชนสวนเคลอนไหวอนๆ อาจสงผลใหเกดการบาดเจบ

เกบนว มอ และเสอผาออกหางจากใบมดพวงหรอชนสวนเคลอนไหวอนๆ

- **อยใหหางจากใบมดพวงขณะลบคม**
- **หามใชแปรงทาสดามสนในการลบคมเดดขาด แปรงดามยาวหาซอไดทตวแทนจำหนายของ Toro ทไดรบอนญาตใกลบานคณ**

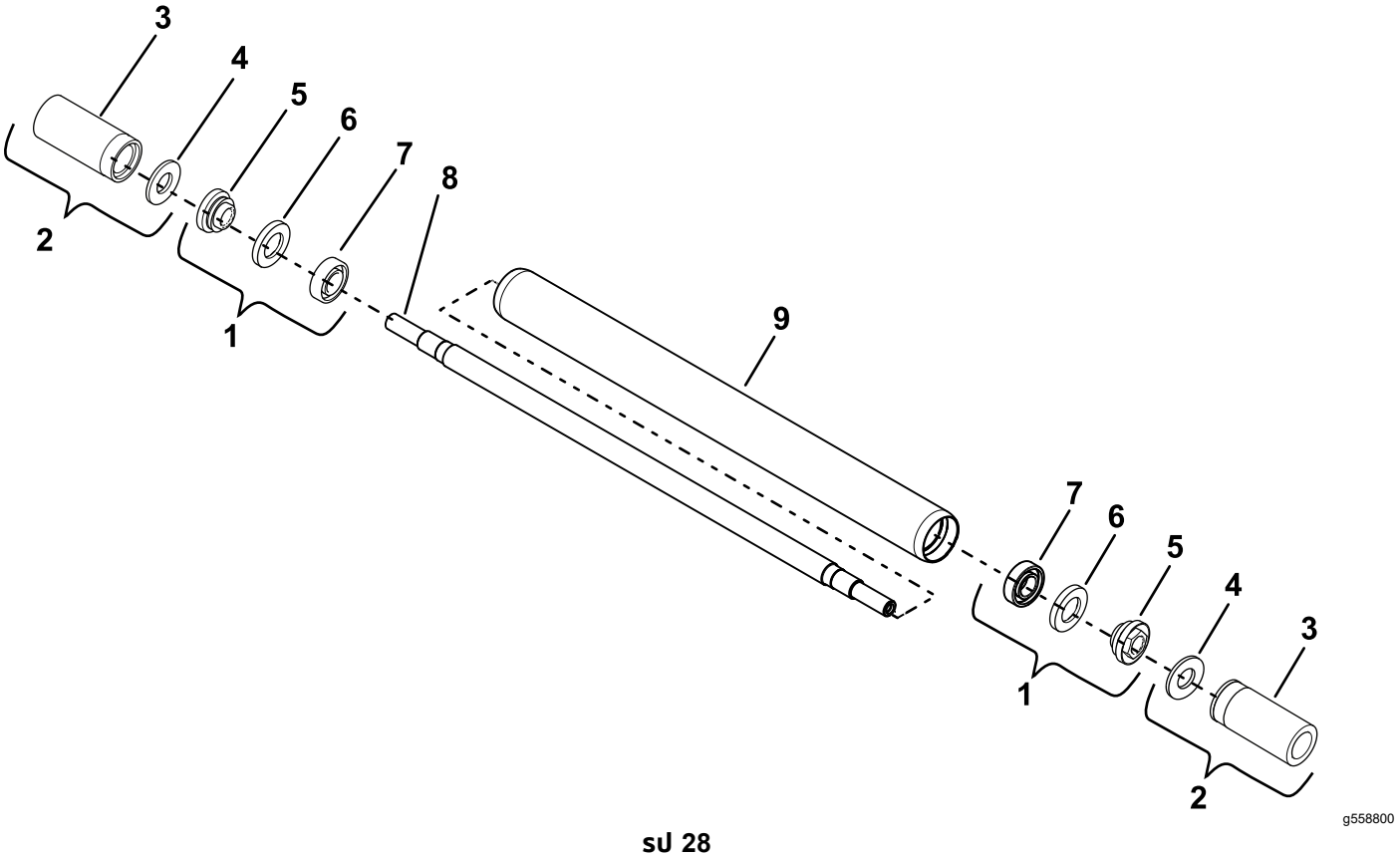
1. จอดอปกรณบนพนราบทสะดาอด ลดชดตดหญาลงมา ดบเครองยนต เขาเบรกจอด และดงกญแจสตารทออก
2. ถอดมอเตอรใบมดพวงออกจากชดตดหญา และตดการเชอมตอและถอดชดตดหญาออกจากแขนยก
3. ตดตงเครองลบคมเขากบชดตดหญา โดยสอดกอนไมสเหลยมขนาด 3/8 นวเขาในประกบเพลาแบบรองฟนในสวนปลายของชดตดหญา

   หมายเหต: คำแนะนำและขนตอนเพมเตมเกยวกบการลบคมดไดจาก*คมอผใช*ของรถตดหญา และ*คมอการลบคมใบมดพวงและเครองตดหญาโรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอรม 80-300PT

   หมายเหต: เพอใหขอบใบมดคมมากขน ใชตะไบขดดานหนาใบมดลางและใบมดพวงหลงจากลบคมเสรจแลว การทำแบบนจะชวยลบเสยนหรอขอบทไมเรยบทอาจเกดขนบนขอบคมของใบมด

การซอมบำรงลกกลง

ชดซอมลกกลง (หมายเลขอะไหล 140-5552) และชดเครองมอซอมลกกลง (หมายเลขอะไหล 140-5553) (รป 28) มจดจำหนายสำหรบการซอมบำรงลกกลง ชดซอมลกกลงมาพรอมแบรง นอตแบรง ซลดานใน และซลดานนอกครบชดสำหรบการซอมบำรงลกกลง ชดเครองมอซอมลกกลงมาพรอมเครองมอทงหมดและคำแนะนำในการตดตงทจำเปนสำหรบการซอมลกกลงดวยชดซอมลกกลง โปรดดแคตตาลอกอะไหลหรอตดตอตวแทนจำหนายทไดรบอนญาตของ Toro เพอขอคำแนะนำ



รป 28

1. ชดซอมลกกลง (หมายเลขอะไหล 140-5552)
2. ชดเครองมอซอมลกกลง (หมายเลขอะไหล 140-5553)
3. เครองมอแบรง/ซลดานนอก
4. แหวน
5. นอตลอก (พรอมแหวนรปตว V) 2 ชน
6. ซลดานนอก 2 ชน
7. แบรง 2 ชน
8. เพลาลกกลง
9. ทอลกกลง

หมายเหตุ:

การรบรองมาตรฐานผลตภณฑเครองจกรประกอบสมบรณบางสวน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
รบรองวาอปกรณดงตอไปนไดมาตรฐานตามคำสงทระบไวเมอตดตงตามคำแนะนำทใหมาสำหรบอปกรณตางๆ ของ Toro ตามทระบไวในเอกสารรบรองมาตรฐานทเกยวของ

หมายเลขรน	หมายเลขซเรยล	คำอธบายผลตภณฑ	คำอธบายใบกำกบสนคา	คำอธบายทวไป	คำสง
04652	408000000 และขนไป	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	8 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC
04654	408000000 และขนไป	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	11 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC
04656	408000000 และขนไป	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	14 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC

เอกสารทางเทคนคทเกยวของจดทำตามขอกำหนดในภาคผนวก VII สวน B ของคำสง 2006/42/EC

เราจะสงตอขอมลเกยวกบเครองจกรทสมบรณเพยงบางสวนนตามคำขอจากหนวยกำกบดแลของประเทศ การสงเอกสารจะดำเนนการดวยระบบอเลกทรอนกส

เครองจกรนไมมการนำไปใชงานจนกวาจะประกอบรวมกบอปกรณรนท Toro รบรองตามทระบไวในเอกสารรบรองมาตรฐานทเกยวของและตามคำแนะนำทงหมด ดงนนจงรบรองไดวาเครองจกรไดมาตรฐานตามคำสงทงหมดทเกยวของ

ผานการรบรอง:



Tom Langworthy
ผอำนวยการฝายวศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจกายน 19, 2024

ตวแทนทไดรบอนญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
รบรองวาอปกรณดงตอไปนไดมาตรฐานตามคำสงทระบไวเมอตดตงตามคำแนะนำทใหมาสำหรบอปกรณตางๆ ของ Toro
ตามทระบไวในเอกสารรบรองมาตรฐานทเกยวของ

หมายเลขรน	หมายเลขซเรยล	คำอธบายผลตภณฑ	คำอธบายใบกำกบสนคา	คำอธบายทวไป	คำสง
04652	408000000 และขนไป	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	8 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	S.I. 2008 เลขท 1597, S.I. 2001 เลขท 1701
04654	408000000 และขนไป	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	11 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	S.I. 2008 เลขท 1597, S.I. 2001 เลขท 1701
04656	408000000 และขนไป	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	14 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครองตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	S.I. 2008 เลขท 1597, S.I. 2001 เลขท 1701

เอกสารทางเทคนคทเกยวของไดรบการเรยบเรยงตามรายการท 10 ของขอบงคบ S.I. 2008 เลขท 1597

เราจะสงตอขอมลเกยวกบเครองจกรทสมบรณเพยงบางสวนนตามคำขอจากหนวยกำกบดแลของประเทศ
การสงเอกสารจะดำเนนการดวยระบบอเลกทรอนกส

เครองจกรนไมมการนำไปใชงานจนกวาจะประกอบรวมกบอปกรณรนท Toro
รบรองตามทระบไวในเอกสารรบรองมาตรฐานทเกยวของและตามคำแนะนำทงหมด
ดงนนจงรบรองไดวาเครองจกรไดมาตรฐานตามกฎระเบยบทงหมดทเกยวของ

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

ตวแทนทไดรบอนญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

Tom Langworthy
ผอำนวยการฝายวศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจกายน 19, 2024

การรบประกนของ Toro

การรบประกนแบบจำกดเงอนไข 2 ปหรอ 1,500 ชวโมง

เงอนไขและผลตภณฑทคมครอง

บรษท Toro รบประกนวา ผลตภณฑเพอการพาณชยของ Toro ("ผลตภณฑ") ปราศจากขอบกพรองทางวสดหรองานฝมอเปนเวลา 2 ปหรอการใชงาน 1,500 ชวโมง* แลวแตวาสงใดเกดขนกอน การรบประกนนมผลกบผลตภณฑทงหมด ยกเวนเครองเตมอากาศ (โปรดดคำชแจงการรบประกนแยกตางหากของผลตภณฑเหลาน) หากมเงอนไขทใชสทธการรบประกนได เราจะซอมแซมผลตภณฑใหคณโดยไมมคาใชจาย ซงรวมถงการวนจฉย แรงงาน อะไหล และการขนสง การรบประกนนเรมตนตงแตวนทสงมอบผลตภณฑใหแกผซอปลกคนแรก
* ผลตภณฑตดตงดวยมเตอรนบชวโมง

คำแนะนำสำหรบการขอบรการตามการรบประกน

คณเปนผรบผดชอบในการแจงตวแทนจำหนายผลตภณฑเพอการพาณชยหรอผขายผลตภณฑเพอการพาณชยทไดรบอนญาตทคณซอผลตภณฑมาทนททคณเชอวามเงอนไขทใชสทธการรบประกนไดเกดขน หากคณตองการความชวยเหลอเกยวกบการคนหาตวแทนจำหนายหรอผขายผลตภณฑเพอการพาณชยทไดรบอนญาต หรอคณมคำถามเกยวกบสทธการรบประกนหรอความรบผดชอบ คณสามารถตดตอเราได:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952–888–8801 หรอ 800–952–2740
อเมล: commercial.warranty@toro.com

ความรบผดชอบของเจาของ

ในฐานะเจาของผลตภณฑ คณเปนผรบผดชอบในการบำรงรกษาและการปรบผลตภณฑตามทกำหนดใน*คมอผใช* การซอมแซมปญหาของผลตภณฑทเกดขนจากการไมปฏบตตามการบำรงรกษาและการปรบทกำหนดไมไดรบความคมครองในการรบประกน

รายการและเงอนไขทไมคมครอง

ขอบกพรองหรอการทำงานผดปกตของผลตภณฑทเกดขนในระหวางระยะเวลารบประกนอาจไมใชขอบกพรองทางวสดหรองานฝมอทงหมด การรบประกนนไมคมครองสงตางๆ ตอไปน:

- ขอบกพรองของผลตภณฑซงเปนผลจากการใชอะไหลทดแทนทไมใชของ Toro หรอจากการตดตงและใชสวนขยายหรอดดแปลงใชอปกรณเสรมและอปกรณทไมใชแบรนด Toro
- ขอบกพรองของผลตภณฑซงเปนผลจากการไมปฏบตตามการบำรงรกษาและ/หรอการปรบตามทแนะนำ
- ขอบกพรองของผลตภณฑซงเปนผลจากการใชงานผลตภณฑในทางทผด การละเลย หรอไมใสใจ
- อะไหลทสกหรอจากการใชงานตามปกตไมใชขอบกพรอง ตวอยางของอะไหลทสกหรอหรอใชงานไปในระหวางการใชงานผลตภณฑตามปกต รวมถงแตไมจำกดเพยง ผาเบรกและแผนรองเบรก แผนคลตช ใบมด ใบมดพวงลกกลงและแบรง (มซลหรอออดจาระบ) ใบมดลาง หวเทยน ลอเลอนและแบรงลอยาง ตวกรอง สายพาน สวนประกอบหวสเปรยบางอยาง เชน ไดอะแฟรม หวฉด มเตอรการไหล และเซควาลว
- ขอบกพรองทเกดจากอทธพลภายนอก รวมถงแตไมจำกดเพยงสภาพอากาศ หลกปฏบตในการจดเกบ การปนเปอน การใชเชอเพลง นำหลอเยน นำมนหลอลน สารเตมแตง ปย นำ หรอสารเคมทไมผานการรบรอง
- ขอบกพรองหรอปญหาดานประสทธภาพเนองจากการใชเชอเพลง (เชน เบนซนดเซล หรอไบโอดเซล) ทไมเปนไปตามมาตรฐานอตสาหกรรมทเกยวของ
- เสยงรบกวน การสนสะเทอน การสกหรอและฉกขาด และการเสอมสภาพตามปกต "การสกหรอและฉกขาด" ตามปกตรวมถงแตไมจำกดเพยง ความเสยหายตอเบาะทนงเนองจากการสกหรอหรอขดขด สหลดลอก สตกเกอรหรอหนาตางทมรอยขวน

อะไหล

อะไหลทมกำหนดการเปลยนตามการบำรงรกษาทกำหนดมการรบประกนตามระยะเวลาจนถงกำหนดการเปลยนทดแทนของอะไหลดงกลาว อะไหลทถกเปลยนทดแทนตามการรบประกนนมความคมครองตามระยะเวลาการรบประกนเดมของผลตภณฑ และกลายเปนทรพยสนของ Toro Toro จะเปนผตดสนใจสดทายวาจะซอมแซมอะไหลหรอชดเดม หรอเปลยนทดแทนให Toro อาจใชอะไหลทผานการผลตใหมมาซอมแซมภายใตการรบประกน

การรบประกนแบตเตอรชนดคายประจไดลกและชนดลเธยมไอออน

แบตเตอรชนดคายประจไดลกและชนดลเธยมไอออนมจำนวนกโลวตต-ชวโมงรวมตามทกำหนดทสามารถจายไฟไดตลอดอายการใชงาน เทคนคการใชงาน การชารจ และการบำรงรกษาอาจยดหรอลดอายการใชงานโดยรวมได เนองจากแบตเตอรในผลตภณฑนนเปนวสดสนเปลอง จำนวนการใชงานระหวางรอบชารจจะคอยๆ ลดลงจนกวาแบตเตอรจะเสอมสภาพโดยสมบรณ การเปลยนแบตเตอรทเสอมสภาพเนองจากการใชงานตามปกตถอเปนความรบผดชอบของเจาของ
หมายเหต: (แบตเตอรลเธยมไอออนเทานน): โปรดดขอมลเพมเตมในใบรบประกนของแบตเตอร

การรบประกนเพลาขอเหวยงตลอดชพ (ProStripe su 02657 เทานน)

Prostripe ทตดตงจานคลตชและคลตชเบรกใบมด (Crank-Safe Blade) ทหมนอยางปลอดภยของแทของ Toro (รวมถงคลตชเบรกใบมด (Blade Brake Clutch, BBC) + ชดจานคลตช) ซงเปนอปกรณเดมและใชงานโดยผซอคนแรกตามขนตอนการใชงานและการบำรงรกษาทแนะนำ จะมการคมครองเพลาขอเหวยงของเครองยนตหกงอจากการรบประกนตลอดชพ เครองทตดตงแหวนเสยดส, คลตชเบรกใบมด (Blade Brake Clutch, BBC) และอปกรณดงกลาวอนๆ ไมไดรบความคมครองจากการรบประกนเพลาขอเหวยงตลอดชพ

เจาของตองรบผดชอบคาบำรงรกษาเอง

การปรบจนเครองยนต การหลอลน การทำความสะอาดและขดเงา การเปลยนตวกรอง นำหลอเยน และการบำรงรกษาทแนะนำทงหมดเปนการซอมบำรงผลตภณฑ Toro ตามปกตบางสวนทถอเปนคาใชจายของเจาของ

เงอนไขทวไป

การซอมแซมโดยตวแทนจำหนายหรอผขายทไดรบอนญาตของ Toro เปนวธเยยวยาทางเดยวภายใตการรบประกน

บรษท Toro ไมไดเปนผรบผดตอคาเสยหายโดยออม คาเสยหายอนเนองมาจากการผดสญญา หรอคาเสยหายจากผลสบเนอง ซงเกยวของกบการใชงานผลตภณฑ Toro ทมการคมครองตามการรบประกน รวมถงตนทนหรอคาใชจายใดๆ ของการจดหาอปกรณทดแทนหรอการซอมบำรงในระหวางชวงเวลาททำงานผดปกตหรอในชวงทไมไดใชงานเพราะรอการซอมแซมเสรจสนภายใตการรบประกน ยกเวนการรบประกนดานมลพษทางองดานลาง ถาม ไมมการรบประกนทชดแจงออนๆ การรบประกนโดยปรยายทงหมดเกยวกบความสามารถในการจำหนายไดและความเหมาะสมกบการใชงานจำกดเฉพาะตามระยะเวลาของการรบประกนทชดแจงน

ในบางรฐไมอนญาตใหยกเวนคาเสยหายอนเนองมาจากการผดสญญาหรอคาเสยหายจากผลสบเนอง หรอจำกดระยะเวลาการรบประกนโดยปรยาย ดงนนขอยกเวนและขอจำกดอาจไมมผลบงคบใชกบคณ การรบประกนระบสทธตามกฎหมายบางอยางของคณ และคณอาจมสทธอนๆ ทแตกตางกนไปในแตละรฐ

หมายเหตเกยวกบการรบประกนดานมลพษ

ระบบควบคมมลพษในผลตภณฑของคณอาจไดรบความคมครองจากการรบประกนอนแยกตางหาก ซงเปนไปตามขอกำหนดของหนวยงานคมครองสงแวดลอม (EPA) ของสหรฐอเมรกา และ/หรอคณะกรรมการทรพยากรทางอากาศ (CARB) ของรฐแคลฟอรเนย ขดจำกดชวโมงทกำหนดขางตนไมมผลตอการรบประกนระบบควบคมมลพษ โปรดดคำชแจงการรบประกนการควบคมมลพษของเครองยนตใหมาพรอมกบผลตภณฑของคณ หรอระบในเอกสารของผผลตเครองยนต

ประเทศอนๆ นอกเหนอจากสหรฐอเมรกาหรอแคนาดา

ลกคาทซอผลตภณฑ Toro ทสงออกจากสหรฐอเมรกาหรอแคนาดาควรตดตอตวแทนจำหนาย Toro (ผขาย) เพอขอนโยบายการรบประกนสำหรบประเทศ จงหวด หรอรฐของคณ หากคณไมพงพอใจกบบรการของตวแทนจำหนายหรอไมสามารถขอขอมลการรบประกนได ไมวาดวยเหตผลใดกตาม โปรดตดตอศนยบรการของ Toro ทไดรบอนญาต



Count on it.