Form No. 3475-716 Rev B

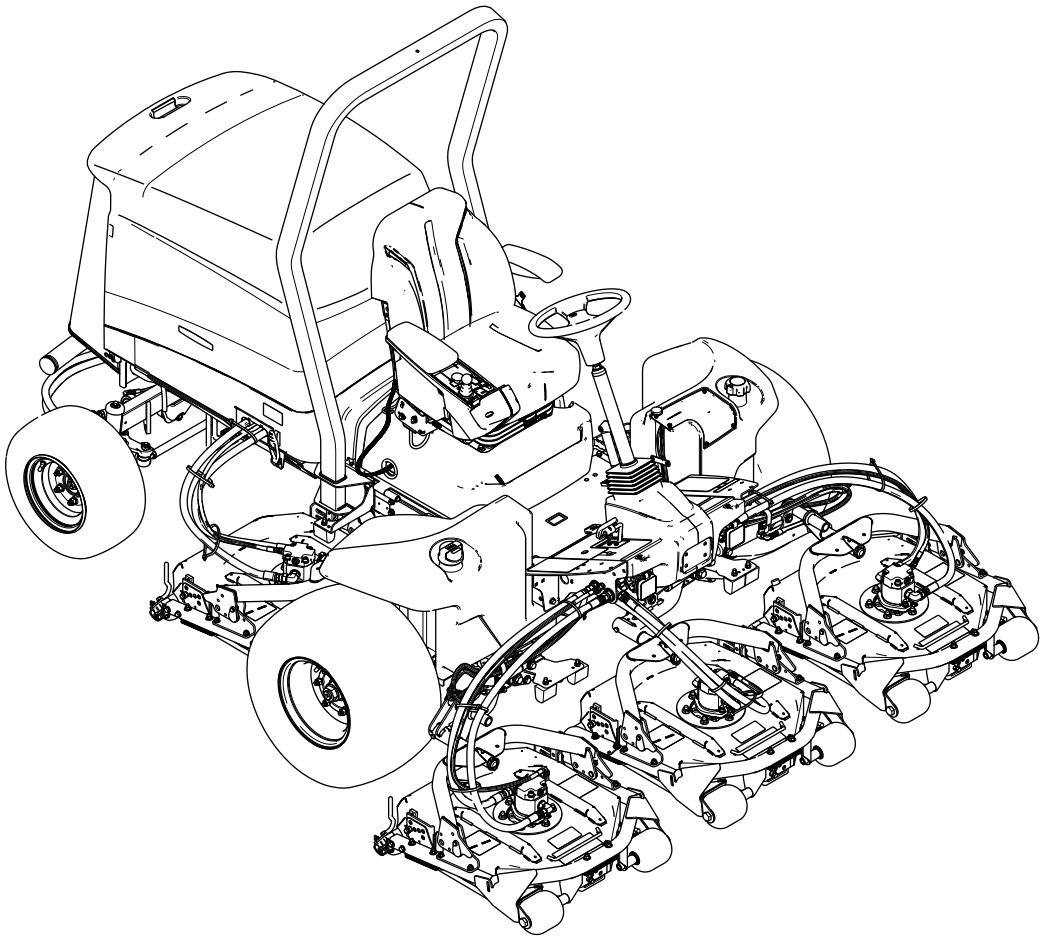
TORO®

Count on it.

Kullanıcı Kılavuzu

Groundsmaster® 4300 Çekiş Ünitesi

Model Numarası 30879—Seri Numarası 418240000 ve Üstü



Kayıt adresi: www.Toro.com.
Özgün Belgenin Çevirisi (TR)

CE UK CA

3475-716

Bu ürün, ilgili tüm Avrupa direktiflerine uygundur. Detaylı bilgi için, ayrı olarak verilen Ürün Uygunluk Beyanı (DOC) sayfasını inceleyin.

Kaliforniya Kamu Kaynakları Yasası Bölüm 4442 veya 4443 uyarınca, motorun, Bölüm 4442'de belirtildiği gibi iyi çalışır durumdaki bir kıvılcım tutucuyla donatılmadığı veya yangının önlenmesine uygun bir şekilde üretilip tasarlanmadığı takdirde orman, çalı veya çimle kaplı bir yerde kullanılması veya çalıştırılması yasaktır.

Ekteki motor kullanıcı kılavuzu, ABD Çevre Koruma Ajansı (EPA) ve emisyon sistemleri, bakım ve garanti ile ilgili Kaliforniya Emisyon Kontrol Yönetmeliği hakkında bilgi vermek üzere sunulmuştur. Yedek parçalar motorun üreticisi kanalıyla sipariş edilebilir.

Bu ürün, ilgili tüm Avrupa direktiflerine uygundur. Detaylı bilgi için, ayrı olarak verilen Ürün Uygunluk Beyanı (DOC) sayfasını inceleyin.

Bu makine bir telematik cihazı ile donatılmışsa, cihazı etkinleştirme talimatları için yetkili Toro distribütörünüze başvurun.

⚠ UYARI

CALIFORNIA
Öneri 65 Uyarısı

Dizel motor egzozu ve içerdiği bazı maddelerin Kaliforniya Eyaleti tarafından kansere, doğuştan rahatsızlıklara ve başka zararlara neden olduğu kayda geçirilmiştir.

Akü kutup başları, uçları ve ilgili aksesuarlar Kaliforniya Eyaleti tarafından kansere ve başka zararlara neden olan kimyasal maddeler olarak kayda geçirilmiş kurşun ve kurşun bulunduran bileşenler içermektedir. Dokunduktan sonra ellerinizi yıkayın.

Bu ürünün kullanılması, Kaliforniya Eyaleti'nce kansere, doğum kusurlarına ve üreme sorunlarına yol açtığı bilinen kimyasallara maruz kalınmasına neden olabilir.

Giriş

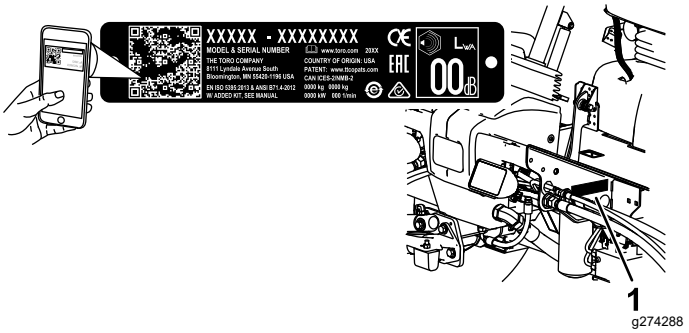
Bu makine, ticari uygulamalarda profesyonel, özel anlaşmalı operatörler tarafından kullanılmak üzere tasarlanmış binmeli, döner bıçaklı bir çim biçme makinesidir. Öncelikle parklar, spor sahaları ve ticari alanlardaki bakımlı çim alanlardaki çimleri kesmek için tasarlanmıştır. Bu ürünün kullanım amacı dışında kullanılması size ve çevrenizdekilere zarar verebilir.

Ürünü kullanmayı ve bakımlarını yapmayı öğrenmek ve olası yaralanmalar ile maddi hasarları önlemek için bu bilgileri dikkatle okuyun. Ürünü doğru ve emniyetli bir şekilde kullanmak sizin sorumluluğunuzdur.

Ürün emniyeti ve kullanımıyla ilgili eğitim materyalleri ile aksesuar bilgilerine erişmek, bayi bulmak veya ürününüzü kaydettirmek için www.Toro.com adresine gidin.

Servise, orijinal Toro parçalarına veya ek bilgiye ihtiyaç duyduğunuz takdirde Yetkili bir Servis Merkeziyle ya da Toro Müşteri Hizmetleriyle iletişim kurun ve ürünün model ve seri numaralarını hazır bulundurun. Şekil 1, model ve seri numaralarının ürün üzerindeki yerini belirtir. Bu numaraları, ilgili alana yazın.

Önemli: **Garanti, yedek parça ve diğer ürün bilgilerine erişmek için, seri numarası etiketindeki (varsa) QR kodunu mobil aygıtınızla taratabilirsiniz.**



Şekil 1

1. Seri numarası

Model Numarası _____

Seri Numarası _____

© 2025—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

İrtibat adresi www.Toro.com.
ABD'de basılmıştır
Tüm Hakları Saklıdır

Emniyet Uyarısı Sembolü

Bu kılavuzda ve makinede görülen emniyet uyarısı sembolü (Şekil 2), kazaları engellemek adına uymanız gereken önemli emniyet mesajlarını belirtir.



g000502

Şekil 2

Emniyet uyarısı sembolü

Emniyet uyarısı sembolü, sizi güvenli olmayan eylem veya durumlara karşı uyaran bilgilerin üstünde yer alır. Sembolün ardından **TEHLİKE**, **UYARI** veya **DİKKAT** gibi ifadeler gelir.

TEHLİKE önlenmediği takdirde ağır yaralanma veya ölümle **sonuçlanacak** yakın bir tehlike durumunu belirtir.

UYARI, önlenmediği takdirde ağır yaralanma veya ölümle **sonuçlanabilecek** potansiyel bir tehlike durumunu belirtir.

DİKKAT, önlenmediği takdirde hafif veya orta seviyeli yaralanmayla **sonuçlanabilecek** potansiyel bir tehlike durumunu belirtir.

Bu kılavuzda, bilgileri vurgulamak için iki farklı sözcük daha kullanılır. **Önemli** sözcüğü bazı özel mekanik bilgilere dikkat çeker, **Not** sözcüğü ise dikkate alınması gereken genel bilgileri vurgular.

İçindekiler

Emniyet Uyarısı Sembolü ... 3
Güvenlik ... 5
Genel Emniyet ... 5
Güvenlik ve Talimat Etiketi ... 6
Kurulum ... 12
1 Makinenin Hazırlanması ... 12
2 Teslim Blokları ve Pimleri Çıkarma ... 12
3 Kontrol Kolu Konumunun Ayarlanması ... 13
4 Makine Yazılımının Ayarlanması (Sadece CE işaretli Makineler) ... 13
5 Kaput Mandalı Montajı ... 13
6 CE Etiketlerinin Yapıştırılması ... 14
7 Silindir Sıyırıcının Ayarlanması ... 15
8 Malçlama Deflektörünün Montajı ... 16
Ürüne genel bakış ... 17
Kontroller ... 17
Koltuk Kontrolleri ... 18
Özellikler ... 20
Ek Parçalar/Aksesuarlar ... 21
Çalışmadan Önce ... 22
Çalıştırma Öncesi Emniyet Tedbirleri ... 22
Yakıt Deposunu Doldurma ... 23
Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü ... 24
Soğutma Sisteminin Kontrolü ... 24
Hidrolik Sisteminin Kontrolü ... 24
Su Ayırıcının Boşaltılması ... 24
Lastik Hava Basıncı Kontrolü ... 24
Tekerlek Bijonlarının Torkunun Kontrol Edilmesi ... 25
Kesme Yüksekliğinin Ayarlanması ... 25
Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü ... 27
Bıçak Durma Süresinin Kontrolü ... 28
Bıçak Seçimi ... 28
Aksesuar Seçimi ... 29
Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış ... 30
Menülerin Kullanımı ... 31
Korumalı Menüler ... 33
Teknisyen Menüsüne Erişim ... 35
Arıza Teşhis Işığının Açıklaması ... 35
Hidrostatik Frenleme Mesafesinin Kontrol Edilmesi ... 36
Geri Vites Hızlarına Genel Bakış ... 36
Göstergedeki Hareket Hızlarına Genel Bakış ... 36
Isınma Modunun Açıklaması ... 36
Çalışma Sırasında ... 36
Çalışma Sırasında Emniyet Tedbirleri ... 36
Makinenin Çalışma Özelliklerinin Açıklaması ... 38
Makinenin Kullanılması ... 38
Hareket Pedalına Genel Bakış ... 39
Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğini Kullanma ... 39
Hız Sabitleyicinin Kullanılması ... 40
İvme Modunun Açıklaması ... 41
Karşı Ağırlığı Anlama ... 41
Karşı Ağırlık Ayarının Değiştirilmesi ... 41
Toro Smart Power™'ı Anlama ... 41
Motorun Çalıştırılması ... 42
Motorun Durdurulması ... 42
Makineyle Çimlerin Kesilmesi ... 42
Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması ... 42
Çalıştırma İpuçları ... 48
Çalışmadan Sonra ... 49
Genel Emniyet ... 49
Bağlama Noktalarının Belirlenmesi ... 49
Makinenin Başka bir Araçla Taşınması ... 49
Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi ... 51
Bakım ... 52
Bakım Emniyeti ... 52
Önerilen Bakım Çizelgesi ... 52
Günlük Bakım Kontrol Listesi ... 54
Bakım Öncesi Prosedürler ... 55
Bakım için Hazırlık ... 55
Koltuğun Yatırılması ... 55
Koltuğun İndirilmesi ... 55
Kaldırma Noktalarının Konumları ... 55
Yağlama ... 56
Yatakların ve Burçların Yağlanması ... 56
Motor Bakımı ... 58
Motor Güvenliği ... 58
Hava Temizleyicisinin Bakımı ... 58
Motor Yağı Bakımı ... 59
Yakıt Sistemi Bakımı ... 60
Yakıt Bakımı ... 60
Yakıtın Depolanması ... 60
Yakıt/Su Ayırıcı Bakımı ... 61
Yakıt Filtresine Bakım Yapma ... 62
Yakıt Deposunun Boşaltılması ... 62
Yakıt Hatlarının ve Bağlantılarının İncelenmesi ... 63
Dizel Oksitlenme Katalizörüne ve Kurum Filtresine Bakım Yapma ... 63
Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması ... 63
Elektrik Sistemi Bakımı ... 64
Elektrik Sistemi Emniyeti ... 64
Akülerin Bakımı ... 64
Sigortaların Yenileriyle Değiştirilmesi ... 64
Akünün Şarj Edilmesi ... 66
Sürüş Sistemi Bakımı ... 66
Aks Kovanı Somunlarının Sıkılması ... 66
Arka Tekerlek Toe Açısının Ayarlanması ... 66
Soğutma Sistemi Bakımı ... 67
Soğutma Sistemi Emniyeti ... 67
Soğutma Sıvısı Teknik Özellikleri ... 67
Soğutma Sisteminin Kontrolü ... 68
Soğutma Sisteminin Temizlenmesi ... 68
Kemer bakımı ... 69
Alternatör Kayışına Bakım Yapılması ... 69
Hidrolik Sistemi Bakımı ... 70
Hidrolik Sistemi Emniyeti ... 70
Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri ... 70

Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi 70
Hidrolik Sıvısının Değiştirilmesi 71
Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi 72
Hidrolik Hatları ve Hortumlarının Kontrolü 72
Hidrolik Sistem Basıncının Test Edilmesi 73
Hidrolik Valfi Solenoid İşlevleri 73
Kesim Ünitesi Bakımı 73
Kesim Ünitesinin Çekiş Ünitesinden Ayrılması 73
Kesim Ünitelerinin Çekiş Ünitesine Montajı 74
Ön Silindirin Bakımı 74
Bıçak Bakımı 75
Bıçak Güvenliği 75
Bıçak Hattının Bakımı 75
Kesme Ünitesi Bıçaklarının Çıkarılması ve Takılması 76
Bıçağın Kontrolü ve Bilenmesi 76
Depolama 77
Depo Emniyeti 77
Makinenin Depolama için Hazırlanması 77
Kesim Ünitelerinin Saklanması 78

Güvenlik

Genel Emniyet

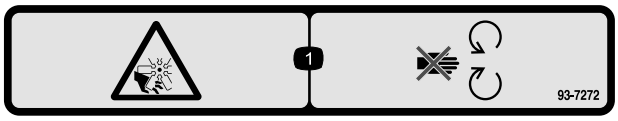
Bu ürün, kişinin elleri ve ayaklarını koparabilir veya cisimler fırlatabilir. Ciddi kişisel yaralanmaları önlemek için daima tüm güvenlik talimatlarına uyun.

- Motoru çalıştırmadan önce bu *Kullanıcı Kılavuzu*'nu okuyun ve içeriğini özümseyin.
- Makineyi kullanırken tüm dikkatinizi işinize verin. Dikkatinizi dağıtabilecek başka şeylerle ilgilenmeyin, aksi takdirde yaralanma veya maddi hasar meydana gelebilir.
- Tüm koruyucular ve diğer güvenlik parçaları mevcut ve düzgün çalışır durumda olmadıkça makineyi çalıştırmayın.
- Ellerinizi ve ayaklarınızı döner parçalardan uzak tutun. Boşaltma açıklıklarından uzak durun.
- Çocukları ve çevredekileri çalışma alanından uzak tutun. Çocukların makineyi çalıştırmasına asla izin vermeyin.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu kapatın, anahtarını çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.

Bu makinenin hatalı kullanılması veya hatalı bakımı yaralanmaya yol açabilir. Yaralanma riskini azaltmak için bu emniyet talimatlarına her zaman uyun ve Dikkat, Uyarı veya Tehlike anlamına gelen emniyet uyarısı sembolüne ⚠ çok dikkat edin. Bu talimatlara uyulmaması, yaralanma veya ölümle sonuçlanabilir.

Güvenlik ve Talimat Etiketi

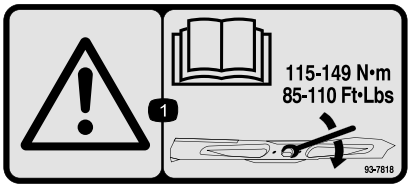
Tehlike potansiyeli barındıran tüm noktalara, kullanıcının kolayca görebileceği emniyet etiketleri ve talimatları yerleştirilmiştir. Hasar gören veya kaybolan etiketleri yenisiyle değiştirin.



decal93-7272

93-7272

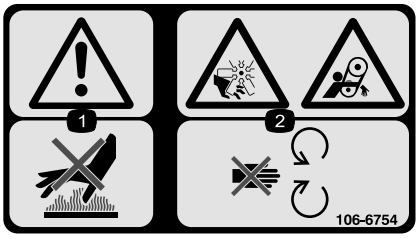
1. El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi, fan—hareketli parçalardan uzak durun.



decal93-7818

93-7818

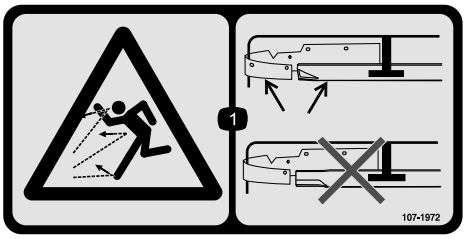
1. Uyarı—Bıçak cıvatasına/somununa 115 ila 149 N·m tork uygulanmasıyla ilgili talimatlar için *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.



decal106-6754

106-6754

1. Uyarı—sıcak yüzeylere dokunmayın.
2. El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi, fan ve dolanma tehlikesi, kayış—hareketli parçalardan uzak durun.



decal107-1972

107-1972

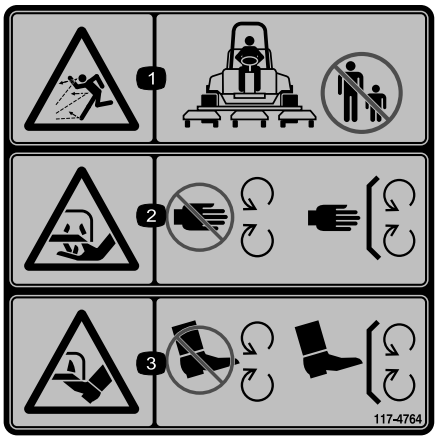
1. Fırlatılan cisim tehlikesi—malç deflektörü takılıyken standart bıçak kullanın; malç deflektörü takılıyken yükseltilmiş bıçak kullanmayın.



decal106-6755

106-6755

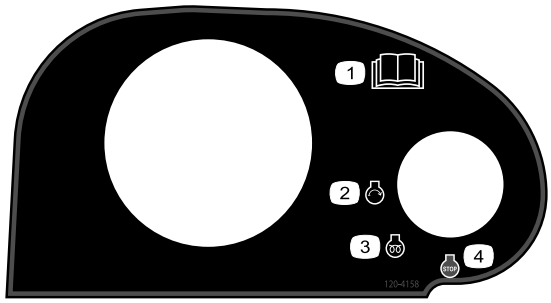
1. Basınç altında motor soğutma sıvısı.
2. Patlama tehlikesi—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
3. Uyarı—sıcak yüzeylere dokunmayın.
4. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun.



decal117-4764

117-4764

1. Fırlatılan cisim tehlikesi—çevredekileri çalışma alanından uzak tutun.
2. El kesilme tehlikesi, çim biçme makinesi bıçağı—Hareketli parçalardan uzak durun, koruyucuları ve kapakları yerinden çıkarmayın.
3. Ayak kesilme tehlikesi, çim biçme makinesi bıçağı—Hareketli parçalardan uzak durun, koruyucuları ve kapakları yerinden çıkarmayın.



decal120-4158

120-4158

1. *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
2. Motor—başlat
3. Motor—ön ısıtma
4. Motor—kapat



decalbatterysymbols

Akü Simgeleri

Bu simgelerin bazıları veya hepsi akünüzün üstünde bulunur.

1. Patlama tehlikesi
2. Ateşle yaklaşmayın, sigara içmeyin
3. Kostik sıvı/kimyasal yanma tehlikesi
4. Koruyucu gözlük takın.
5. *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
6. Çevredekileri aküden uzak tutun.
7. Koruyucu gözlük kullanın; patlayıcı gazlar körlüğe ve diğer yaralanmalara neden olabilir.
8. Akü asidi körlüğe veya ciddi yanıklara neden olabilir.
9. Gözleri derhal suyla yıkayın ve acilen tıbbi yardım alın.
10. Kurşun içerir; çöpe atmayın



decal133-8062

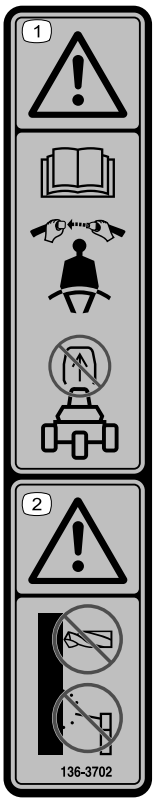
133-8062



decal136-2159

136-2159

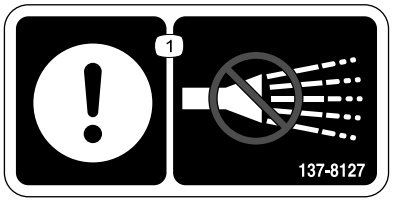
1. Koltuğu aşağı hareket ettirin
2. Koltuğu öne kaydırın
3. Koltuğu döndürün



decal136-3702

136-3702

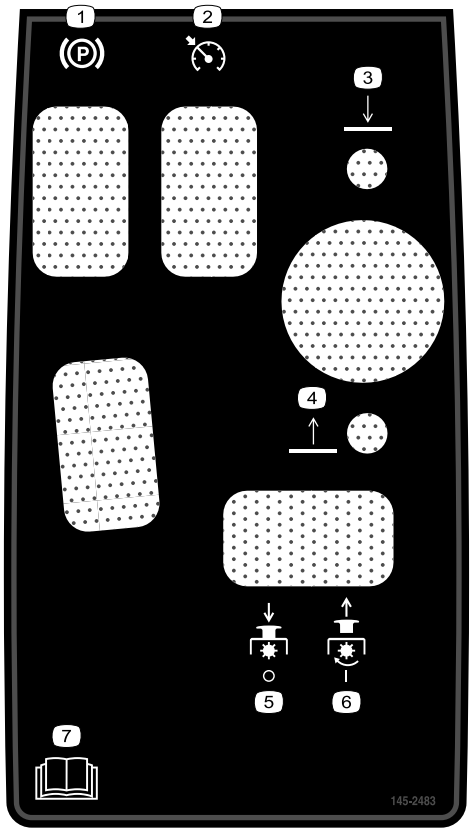
1. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun, emniyet kemerinizi takın, devrilme çubuğunu çıkarmayın.
2. Uyarı—Devrilme çubuğunda değişiklik yapmayın.



decal137-8127

137-8127

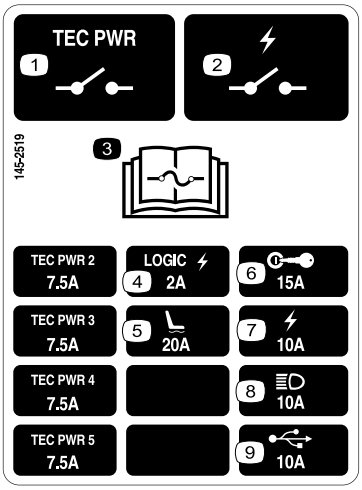
1. Dikkat—yüksek basınçlı su püskürtmeyin.



decal145-2483

145-2483

1. Park freni
2. Hız kontrolü
3. Kesim ünitelerini indirin.
4. Kesim ünitelerini kaldırın.
5. PTO – Devre dışı bırak
6. PTO—Etkinleştir
7. *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.



decal145-2519

145-2519

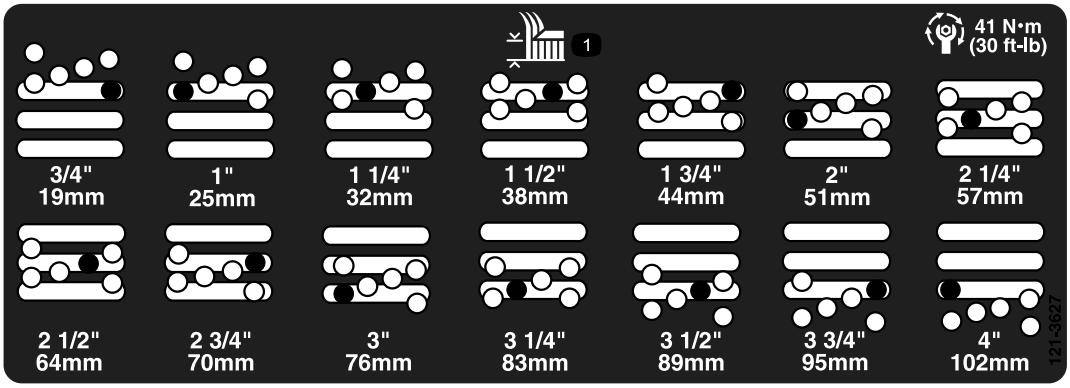
1. TEC güç rölesi
2. Elektrik güç rölesi
3. Kullanım hakkında bilgi almak için *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
4. Mantıksal elektrik gücü
5. Havalı koltuk
6. Anahtarlı şalter
7. Elektrik gücü
8. Farlar
9. USB güç noktası



decal147-0287

147-0287

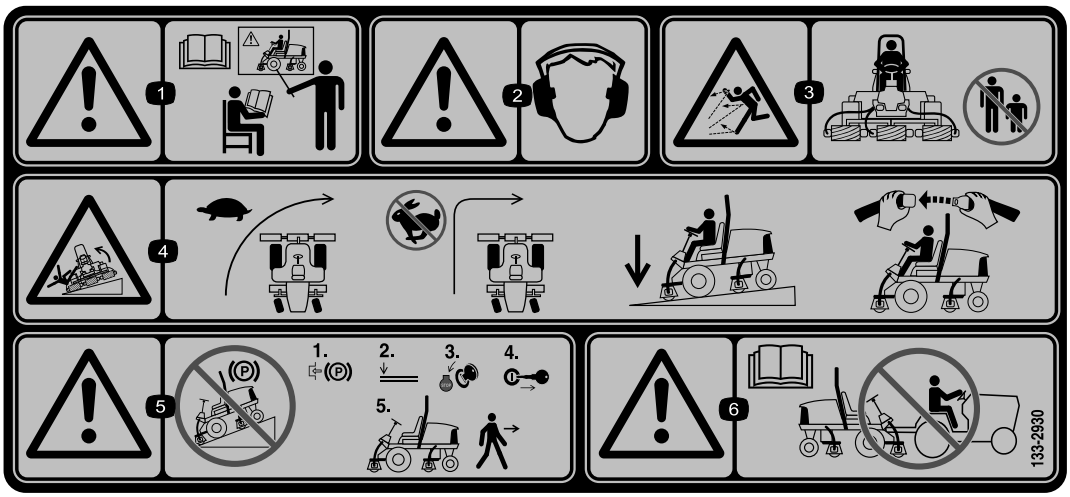
1. 2,82 ila 3,16 N·m torkla sıkın.



decal121-3627

121-3627

1. Kesme yüksekliği ayarları



decal133-2930

133-2930

1. Uyarı—Gerekli eğitime sahip değilseniz makineyi çalıştırmayın.
2. Uyarı—Kulak koruyucu takın.
3. Fırlatılan cisim tehlikesi—çevredekileri çalışma alanından uzak tutun.
4. Devrilme tehlikesi—Dönüşlerde yavaş sürün; hızla ilerlerken ani dönüş yapmayın; eğimli arazilerde her zaman kesim üniteleri indirilmiş halde sürün; her zaman emniyet kemeri takın.
5. Uyarı—eğimli arazilerde park etmeyin; makinenin başından ayrılmadan önce park frenini devreye sokun, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
6. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; makineyi römorka bağlayıp çekmeyin.

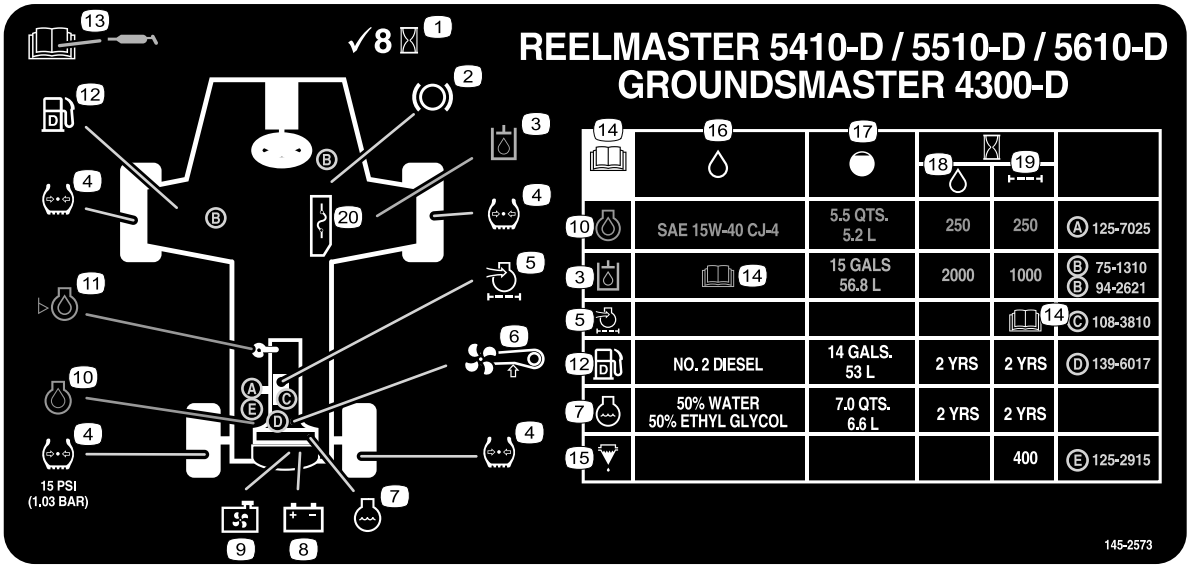


decal133-2931

133-2931

Not: Etiketinde belirtilen maksimum yokuş eğimiyle yapılan statik enine ve boyuna testlerde makinenin endüstri standardı stabilite testine uygun olduğu görülmüştür. Makinenin eğimli arazilerde kullanımı ve makineyi o gün, o bölgedeki koşullarda kullanıp kullanamayacağınızı belirlemek için dikkate almanız gereken kullanım koşulları ile ilgili bilgi edinmek için *Kullanma Kılavuzundaki* talimatları gözden geçirin. Arazi yapısındaki değişiklikler, makinenin eğimli yerlerde çalışma şeklinde değişikliğe neden olabilir. Mümkünse, makineyi eğimli arazilerde kullanırken kesim ünitelerini toprağa indirilmiş halde tutun. Eğimli arazilerde çalışırken kesim ünitelerinin kaldırılması, makinenin dengesini kaybetmesine neden olabilir.

1. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; gerekli eğitime sahip değilseniz makineyi çalıştırmayın.
2. Uyarı—Kulak koruyucu takın.
3. Fırlatılan cisim tehlikesi—Çevredekileri uzak tutun.
4. Devrilme tehlikesi—15°'den daha dik yokuşlarda kullanmayın veya aşağı doğru sürmeyin; eğimli arazilerde her zaman kesim üniteleri indirilmiş halde sürün; her zaman emniyet kemeri takın.
5. Uyarı—eğimli arazilerde park etmeyin; makinenin başından ayrılmadan önce park frenini devreye sokun, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
6. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; makineyi römorka bağlayıp çekmeyin.



decal145-2573

145-2573

1. 8 saatte bir kontrol edin.
2. Fren işlevleri
3. Hidrolik sıvısı
4. Lastik hava basıncı
5. Motor hava filtresi
6. Fan kayışı
7. Motor soğutma suyu
8. Akü
9. Radyatör filtresi
10. Motor yağı
11. Motor yağı seviyesi
12. Yakıt
13. Yağlama hakkında bilgi almak için *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
14. *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
15. Yakıt/Su ayırıcı
16. Sıvılar
17. Kapasite
18. Sıvı aralığı (saat)
19. Filtre aralığı (saat)
20. Sigortalar

Kurulum

Sökülü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Makineyi hazırlayın.
2	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Teslim bloklarını ve pimleri çıkarın.
3	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Kontrol kolunun konumunun ayarlayın.
4	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Makine yazılımını ayarlayın (sadece CE işaretli makineler).
5	Kaput mandalı tertibatı Rondela	1 1	Kaput mandalını takın (CE Uyumluluğu için).
6	CE etiketi Üretim yılı etiketi Uyarı etiketi	1 1 1	CE Etiketlerinin Yapıştırılması.
7	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Silindir sıyırıcıyı (isteğe bağlı) ayarlayın.
8	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Malçlama deflektörünü (isteğe bağlı) monte edin.

Ortam ve Ek Parçalar

Açıklama	Adet	Kullanım
Kullanım Kılavuzu Motor kullanıcı kılavuzu Uygunluk Belgesi	1 1 1	

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

1

Makinenin Hazırlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Lastik Hava Basıncı Kontrolü

Kullanmadan önce lastik hava basıncını kontrol edin; bkz. Lastik Hava Basıncı Kontrolü (sayfa 24).

Önemli: **İyi bir kesim kalitesi ve optimum makine performansı sağlamak için tüm lastiklerde basıncı koruyun.** ***Lastikleri gereğinden az şişirmeyin.***

Yakıt Seviyelerinin Kontrolü

1. Motoru çalıştırmadan önce motor yağı seviyesini kontrol edin; bkz. Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü (sayfa 59).
2. Motoru çalıştırmadan önce hidrolik sıvısı seviyesini kontrol edin; bkz. Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi (sayfa 70).
3. Motoru çalıştırmadan önce soğutma sistemini kontrol edin; bkz. Soğutma Sisteminin Kontrolü (sayfa 68).

Makinenin Greslenmesi

Kullanmadan önce makineyi gresleyin; bkz. Yatakların ve Burçların Yağlanması (sayfa 56). Makinenin gerektiği gibi greslenmemesi kritik parçaların erken arızalanmasına neden olur.

2

Teslim Blokları ve Pimleri Çıkarma

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Teslim bloklarını kesim ünitelerinden çıkarın ve atın.
2. Teslim pimlerini kesim ünitesi süspansiyon kollarından çıkarın ve atın.

   Not: Teslim pimleri, teslimat sürecinde kesim ünitelerini sabitler; makineyi çalıştırmadan önce bunları çıkarın.

3

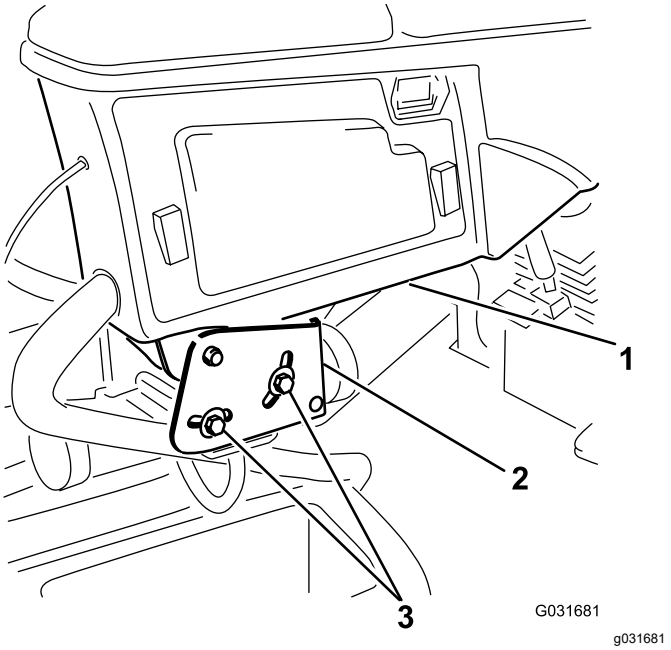
Kontrol Kolu Konumunun Ayarlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Kontrol kolunun pozisyonunu en rahat edeceğiniz şekilde ayarlayabilirsiniz.

1. Kontrol kolunu tespit braketine (Şekil 3) sabitleyen 2 cıvatayı gevşetin.



Şekil 3

1. Kontrol kolu
2. Tespit braketleri
3. Cıvata (2)

2. Kontrol kolunu istenen konuma çevirin ve 2 cıvatayı sıkın.

4

Makine Yazılımının Ayarlanması (Sadece CE işaretli Makineler)

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Makine yazılımını CE moduna ayarlamak için yetkili Toro distribütörünüze danışın.

5

Kaput Mandalı Montajı

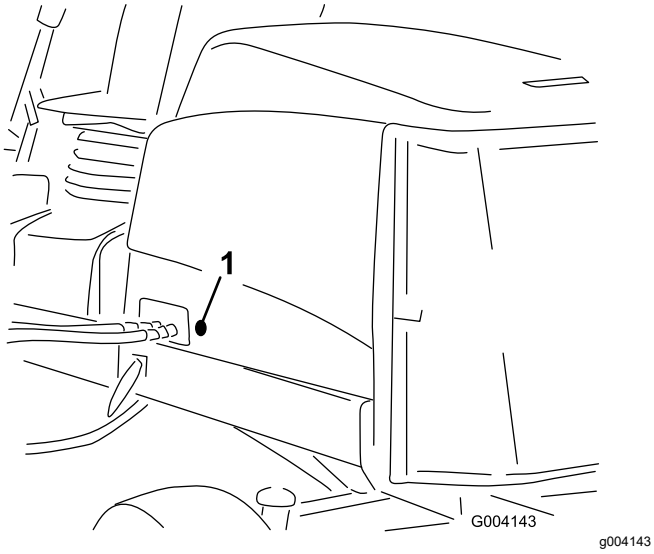
CE Uyumluluğu için

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Kaput mandalı tertibatı
1	Rondela

Prosedür

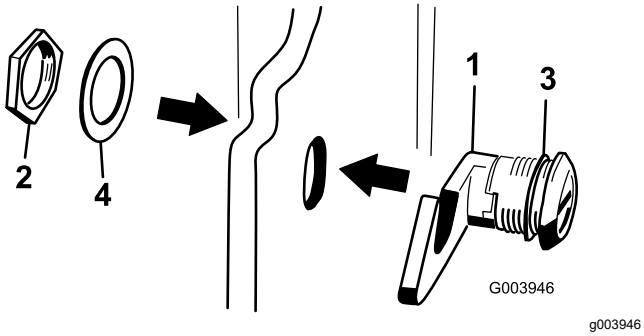
1. Mandalı açın ve kaputu kaldırın.
2. Lastik halkayı kaputun sol tarafındaki delikten (Şekil 4) çıkarın.



Şekil 4

1. Lastik halka

3. Somunu kaput mandalı tertibatından (Şekil 5) çıkarın.



Şekil 5

1. Somun
2. Metal rondela
3. Kaput mandalı
4. Lastik rondela

4. Kaputun dış tarafında, mandalın kanca ucunu kaputtaki delikten geçirin ve lastik sızdırmazlık rondelasının kaputun (Şekil 5) dış tarafında kaldığından emin olun.
5. Kaputun iç tarafında, metal rondelayı mandalın üzerine yerleştirin, mandalı somunla sabitleyin ve mandalın kilitlendiğinde tutucu kaideye kenetlendiğinden emin olun.

Not: Kaput mandalını kullanmak için ekteki kaput mandalı anahtarından yararlanın.

6

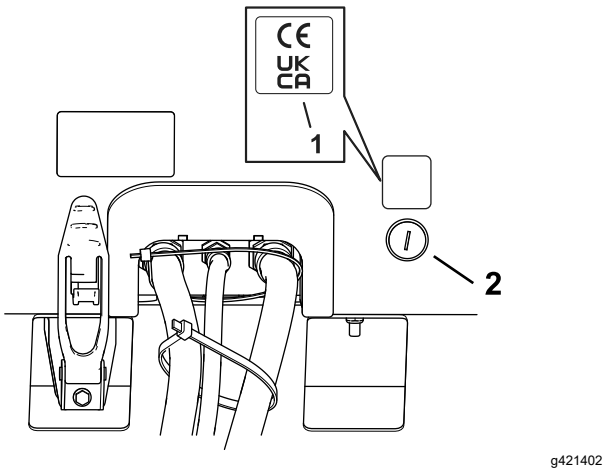
CE Etiketlerinin Yapıştırılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	CE etiketi
1	Üretim yılı etiketi
1	Uyarı etiketi

CE Etiketinin Yapıştırılması

1. Kaputun kaput kilidi yanındaki kısmını silme alkolüyle ıslatılmış temiz bir bezle silin ve kaputu kurumaya bırakın (Şekil 6).



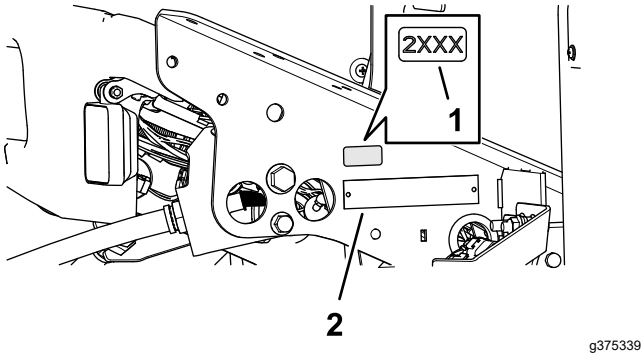
Şekil 6

1. CE etiketi
2. Kaput kilidi

2. CE etiketinin arkasını çıkarın.
3. Etiketi kaputa yapıştırın.

Üretim Yılı Etiketinin Yapıştırılması

1. Seri plakasının yanındaki braket kısmını silme alkolüyle ıslatılmış temiz bir bezle silin ve braketi kurumaya bırakın (Şekil 7).



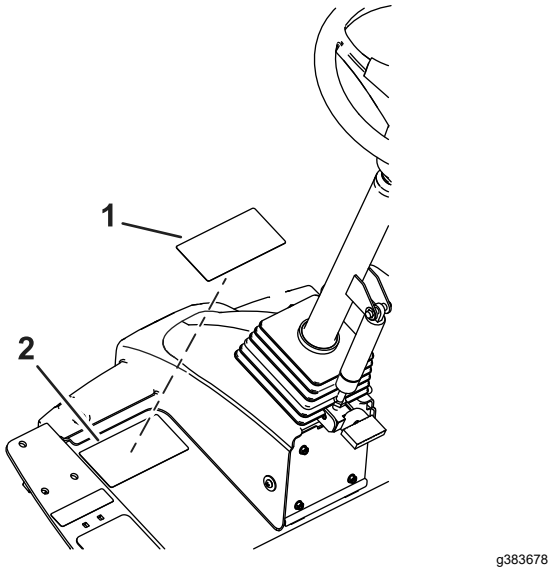
Şekil 7

1. Üretim Yılı etiketi
2. Seri numarası levhası

2. Üretim yılı etiketinin arkasını çıkarın.
3. Etiketi taban braketine yapıştırın.

CE Uyarı Etiketinin Yapıştırılması

1. Uyarı etiketinin yüzeyini silme alkolüyle ıslatılmış temiz bir bezle silin ve etiketi kurumaya bırakın (Şekil 8).



Şekil 8

1. CE uyarı etiketi
2. Uyarı etiketi 133-2930

2. CE uyarı etiketinin arkasını çıkarın.
3. CE uyarı etiketini mevcut etiketin üzerine yapıştırın.

7

Silindir Sıyırıcının Ayarlanması

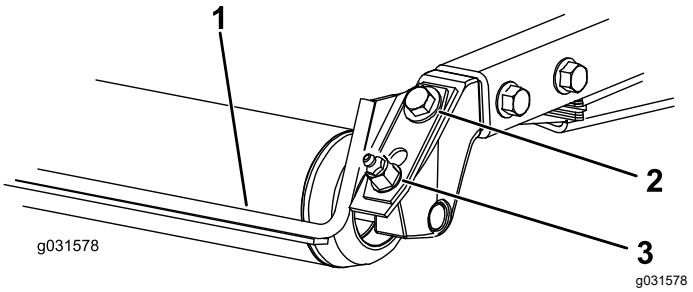
İsteğe Bağlı

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

İsteğe bağlı arka silindir sıyırıcı, en iyi şekilde sıyırıcı ile silindir arasında 0,5 ila 1 mm'lik pürüzsüz bir boşluk olduğunda çalışır.

1. Gresörlüğü ve montaj vidasını (Şekil 9) gevşetin.



Şekil 9

1. Silindir sıyırıcı
2. Montaj vidası
3. Gresörlük

2. Çubukla silindir arasında 0,5 ila 1 mm boşluk elde edene kadar sıyırıcıyı yukarı veya aşağı kaydırın.
3. Gresörlüğü sıkın ve vidalarını sırayla 41 N·m torkla sıkın.

8

Malçlama Deflektörünün Montajı

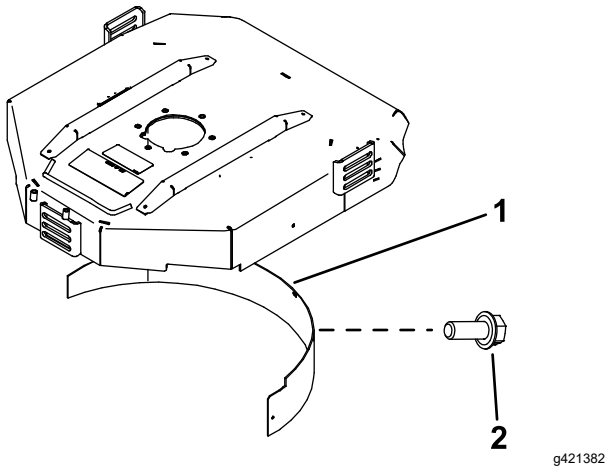
İsteğe Bağlı

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Doğru malçlama deflektörü için yetkili Toro distribütörünüzle görüşün.

1. Haznenin arka duvarındaki ve sol duvarındaki montaj deliklerindeki kalıntıları iyice temizleyin.
2. Malçlama deflektörünü arkadaki açıklığa takın ve 5 flanş başlı cıvata (Şekil 10) ile sabitleyin.



Şekil 10

1. Malçlama deflektörü
2. Flanş başlı cıvata

3. Malçlama deflektörünün bıçağın ucuna temas etmediğinden ve arka hazne duvarının yüzeyi içinde çıkıntı yapmadığından emin olun.

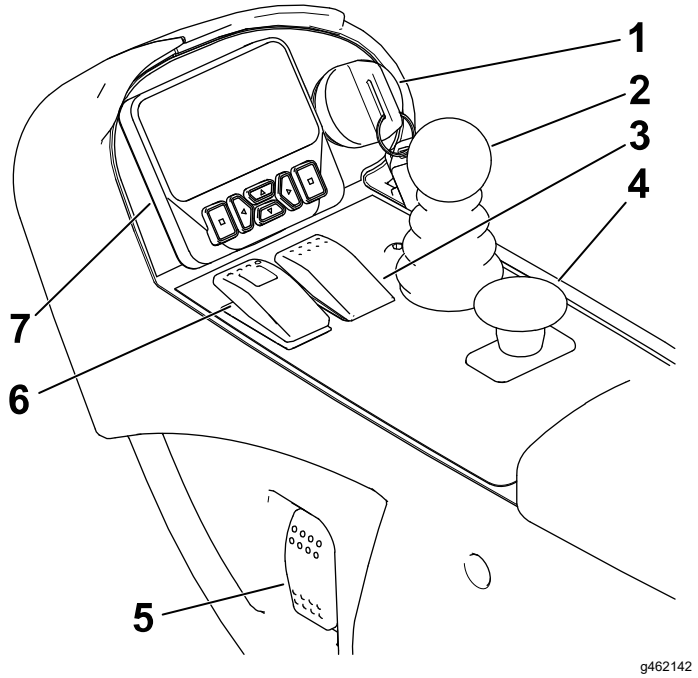
⚠ TEHLIKE

Yükseltilmiş bıçağın malçlama deflektörü ile birlikte kullanılması, bıçağın kırılmasına neden olarak kişisel yaralanma veya ölüme yol açabilir.

Yükseltilmiş bıçağı deflektörle birlikte kullanmayın.

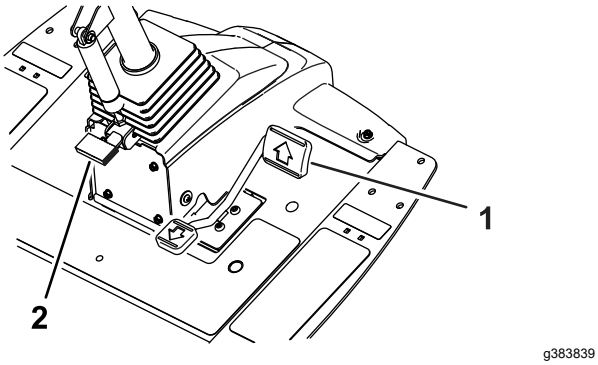
Ürüne genel bakış

Kontroller



Şekil 11

1. Anahtarlı şalter
2. Biçme gövdesi indirme/kaldırma kolu
3. Hız kontrolü
4. PTO şalteri
5. Far düğmesi
6. Park freni anahtarı
7. Bilgi Merkezi ekranı



Şekil 12

1. Hareket pedalı
2. Ayarlı direksiyon pedalı

Otomotiv Tarzı Gaz Kontrol Mekanizması

Not: Bu makinede motor devrini kontrol etmek için bir kol veya anahtar yoktur.

Kesim ünitelerini döndürmeye başlamak için PTO devreye girdiğinde, makine motor devrini otomatik olarak yüksek rölantiye çıkarır ve kesim üniteleri devreden çıkana kadar orada tutar.

PTO devrede değilken, makinenin gaz kontrol mekanizması, tıpkı bir otomobilin gaz kontrol mekanizması gibi, hareket pedalının konumuna bağlıdır.

Hareket Pedalı

Hareket pedalı (Şekil 12), ileri ve geri hareketleri kontrol eder. İleri gitmek için pedalın üst kısmına, geriye hareket etmek için alt kısmına bastırın.

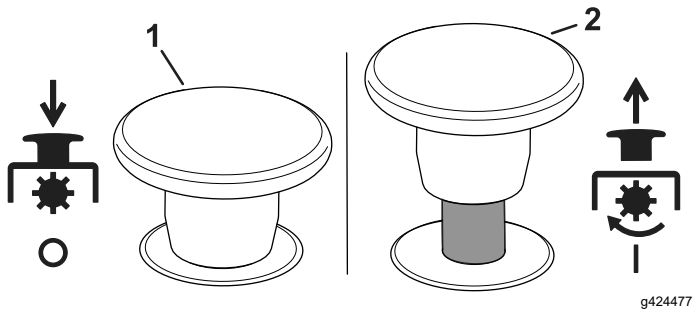
Not: Acil fren durumlarında, ayağınızı hareket pedalından çekin ve ardından park freni anahtarını ileri konuma getirin (Şekil 11).

Kuyruk Mili (PTO) Şalteri

PTO şalteri devredeyken, makine ÇIM BIÇME modundadır; maksimum hız sınırlandırılmadığında bu modda 13 km/saate kadar bir hıza ulaşabilirsiniz.

PTO şalteri devrede değilken (Şekil 11), makine TAŞIMA modundadır; maksimum hız sınırlandırılmadığında bu modda 16 km/saate kadar bir hıza ulaşabilirsiniz.

Not: Bilgi Merkezindeki korumalı menüleri kullanarak her mod için maksimum hızları ayarlayabilirsiniz.



Şekil 13

1. Devre Dışı
2. Etkin

Park Freni

Park frenini devreye sokmak için, (Şekil 11) konsol üzerindeki anahtarı ileri konuma getirin. Ayarlandığında, anahtar üzerindeki kırmızı ışık yanar. Park frenini devre dışı bırakmak için düğmeyi geri konuma getirin.

Park freni anahtarı etkinleştirildiğinde, hareket pedalının konumundan bağımsız olarak hareket hızı otomatik olarak düşer ve makine durur durmaz park freni devreye girer.

Motor durdurulduktan ve makine hareketsiz hale geldikten sonra, park freni anahtarının konumuna bakılmaksızın park freni devreye girer.

Ayarlı Direksiyon Pedalı

Direksiyonu kendinize yaklaştırmak için ayak pedalına basın, direksiyon kulesini kendinize doğru en rahat konuma çekin ve pedalı bırakın (Şekil 12). Direksiyonu kendinizden uzaklaştırmak için, ayak pedalına basın ve direksiyon istediğiniz çalışma konumuna ulaştığında bırakın.

Biçme Gövdesi İndirme/Kaldırma Kolu

Bu kol (Şekil 11) kesim ünitelerini kaldırır ve indirir.

Kesim ünitelerini indirmek için kolu ileri itin. PTO şalteri ENGAGED (Etkinleştirilmiş) durumda iken, makine MOW (Çim Biçme) modundadır ve kesim üniteleri indirildiğinde dönmeye başlar.

Not: Kesim ünitelerini, bu üniteleri çalıştırmak için PTO şalterini etkin duruma getirdikten **sonra** indirdiğinizden emin olun. Kesim ünitelerini PTO şalterini etkin duruma getirmeden önce indirirseniz, üniteler dönmeye başlamaz.

Kesim ünitelerini tamamen kaldırmak için kolu geriye doğru çekin. Kesim üniteleri kaldırıldığında ve PTO şalteri devreden çıkarıldığında, makine TAŞIMA moduna geçer.

Anahtarlı Şalter

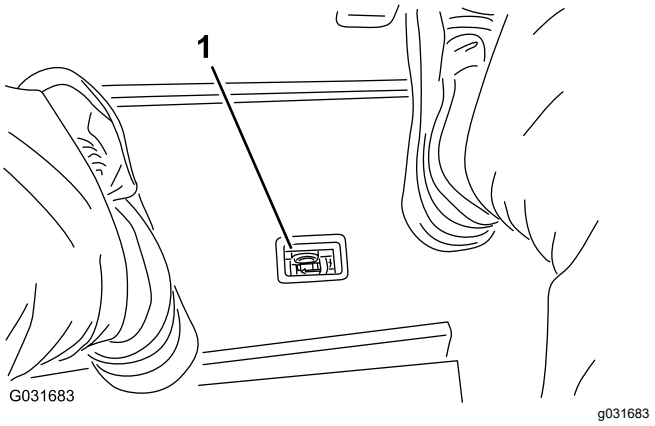
Anahtarlı şalterin (Şekil 11) 3 pozisyonu vardır: KAPALI, AÇIK/ÖN ISITMA ve BAŞLATMA.

Far Düğmesi

Farları yakmak için anahtarı yukarı konuma getirin (Şekil 11).

Hidrolik Filtre Kısıtlama Göstergesi

Hidrolik filtre kısıtlama göstergesi, hidrolik filtrelerin değiştirilmesi gerektiğinde sizi uyarır; bkz. Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi (sayfa 72)

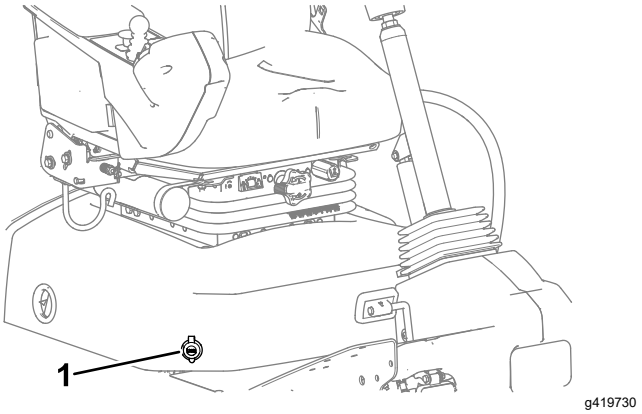


Şekil 14

1. Hidrolik filtre kısıtlama göstergesi

Priz

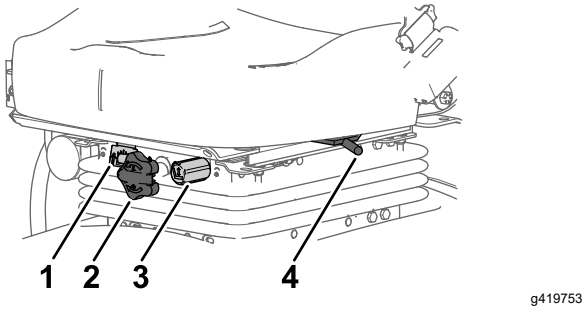
Priz (Şekil 15) elektronik cihazlar için kullanılabilecek 12 V'luk bir güç kaynağıdır.



Şekil 15

1. Priz

Koltuk Kontrolleri



Şekil 16

1. Ağırlık göstergesi
2. Ağırlık ayarlama düğmesi
3. Yükseklik ayarlama düğmesi
4. Ayar kolu

Koltuk Konumu Kolu

Koltuğu ileri ve geri doğru hareket ettirmek için koltuk konumu kolunu (Şekil 16) kullanın. Koltuk konumunu kilitlemek için kolu serbest bırakın.

Ağırlık Ayarlama Düğmesi

Ağırlık göstergesi penceresinde ağırlığınız görüntülenene kadar ağırlık ayarlama düğmesini döndürün.

Yükseklik Ayarlama Düğmesi

Koltuk yüksekliğini değiştirmek için yükseklik ayarlama düğmesini döndürün.

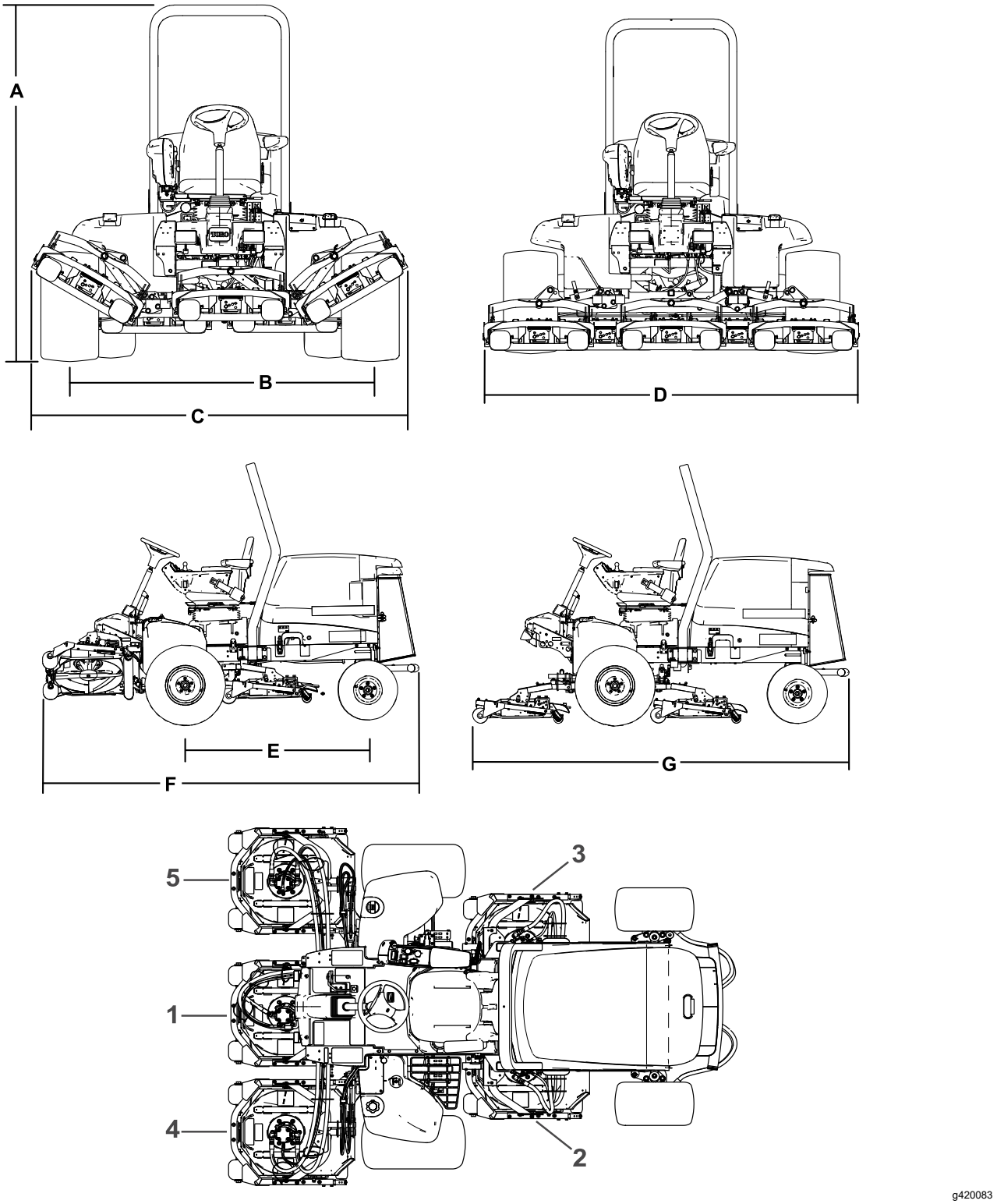
Bilgi Merkezi

Bilgi Merkezi LCD ekranı, makinenin çalışma durumu, çeşitli arıza teşhis bilgileri ve diğer bazı bilgiler gibi makineniz hakkında çeşitli bilgiler sunar (Şekil 11).

Görüntülenen ekranlar, seçtiğiniz düğmelere bağlıdır. Her bir düğmenin amacı, o anda neye ihtiyaç duyulduğuna bağlı olarak değişebilir.

Özellikler

Not: Tasarım ve teknik özellikler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.



Şekil 17

1. Kesim ünitesi 1
2. Kesim ünitesi 2
3. Kesim ünitesi 3
4. Kesim ünitesi 4
5. Kesim ünitesi 5

Açıklama	Şekil 17 referans	Boyut veya Ağırlık
Toplam yükseklik	A	217 cm
Tekerlek açıklığı (lastik göbekleri arası mesafe) arka	B	185 cm
Toplam genişlik (taşıma konumu)	C	231 cm
Toplam genişlik (çim biçme konumu)	D	247 cm
Aks mesafesi	E	152 cm
Toplam uzunluk (taşıma konumu)	F	315 cm
Toplam uzunluk (çim biçme konumu)	G	315 cm
Yakıt deposu kapasitesi		53 litre
Taşıma hızı		0 ila 16 km/s
Çim biçme hızı		0 ila 13 km/s
Net ağırlık (kesme gövdeleri ve sıvılar dahil)		1492 kg

Ek Parçalar/Aksesuarlar

Makinenin işlevlerini geliştirmek ve çoğaltmak için makineyle birlikte kullanılabilecek çeşitli Toro onaylı ek parça ve aksesuarlar mevcuttur. Onaylanmış tüm ek parça ve aksesuarların bir listesi için Yetkili Toro Bayinize veya distribütörünüze ulaşın ya da www.Toro.com adresine gidin.

Makinenin en yüksek performansı sergilemesi ve emniyet sertifikası geçerliliğinin korunması için sadece orijinal Toro yedek parça ve aksesuarlarını kullanın. Başka üreticilerin ürettiği yedek parça ve aksesuarlar tehlike yaratabilir ve bunların kullanılması ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Çalıştırma

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

Çalışmadan Önce

Çalıştırma Öncesi Emniyet Tedbirleri

Genel Emniyet

- Çocukların ve eğitimsiz kişilerin makineyi kullanmalarına veya bakım yapmalarına asla izin vermeyin. Yerel yönetmelikler operatör yaşını sınırlandırabilir. Makine sahibi, tüm operatör ve bakım teknisyenlerinin eğitimini sağlamaktan sorumludur.
- Ekipmanı güvenli şekilde çalıştırmayı, operatör kontrollerini ve güvenlik işaretlerini öğrenin.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu kapatın, anahtarını çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi hızla durdurmayı ve motorunu kapatmayı öğrenin.
- Operatörün mevcudiyet kontrollerinin, güvenlik anahtarlarının ve koruyucuların takılı ve düzgün çalışır durumda olduğundan emin olun. Bunlar düzgün çalışmıyorsa makineyi çalıştırmayın.
- Biçmeye başlamadan önce, bıçakların, bıçak cıvatalarının ve kesme tertibatının iyi çalışır durumda olduğundan emin olmak için makineyi kontrol edin. Dengeyi korumak için aşınmış veya hasarlı bıçakları ve cıvataları takımlar halinde değiştirin.
- Makineyi kullanacağınız alanı inceleyin ve makinenin fırlatabileceği tüm nesnelerden temizleyin.
- Bu ürün, elektromanyetik alan oluşturur. İmplante edilebilen elektronik tıbbi cihazlar takıyorsanız bu ürünü kullanmadan önce bir sağlık uzmanına danışın.

Yakıt Güvenliği

- Yakıtı kullanırken son derece dikkatli olun. Yakıt yanıcıdır ve buharı da patlayıcıdır.
- Tüm sigara, puro, pipo ve diğer tutuşturucu kaynakları söndürün.
- Sadece onaylanmış bir yakıt kabı kullanın.
- Motor çalışırken veya sıcakken yakıt kapağını çıkarmayın veya yakıt deposunu doldurmayın.
- Yakıt ekleme veya boşaltma işlemlerini kapalı bir alanda yapmayın.
- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.
- Yere yakıt dökerseniz, motoru çalıştırmayı denemeyin; yakıt buharı yok olana kadar herhangi bir ateşleme kaynağını etkinleştirmekten kaçının.

Yakıt Deposunu Doldurma

Yakıt Deposu Kapasitesi

53 litre

Yakıt Özellikleri

Önemli: **Sadece ultra düşük kükürtlü dizel yakıt kullanın. Daha yüksek kükürtlü yakıtlar dizel oksitleme katalizörünü bozar, bu da çalışma sorunlarına yol açar ve motor bileşenlerinin hizmet ömrünü kısaltır.**

Aşağıdaki tedbirlere uymamak motora hasar verebilir.

- Dizel yakıt yerine asla kerosen veya benzin kullanmayın.
- Dizel yakıtı asla kerosen veya kullanılmış motor yağıyla karıştırmayın.
- Yakıtı asla iç kısmı çinko kaplamalı kaplarda saklamayın.
- Yakıt katkıları kullanmayın.

Petrodizel

Setan Derecesi: 45 veya üzeri

Kükürt İçeriği: Ultra düşük kükürt (<15 ppm)

Yakıt Tablosu

Dizel yakıt özellikleri	Konum
ASTM D975 No. 1-D S15 No. 2-D S15	ABD
EN 590	Avrupa Birliği
ISO 8217 DMX	Uluslararası
JIS K2204 Derece No. 2	Japonya
KSM-2610	Kore

- Sadece temiz ve yeni dizel yakıt veya biyodizel yakıt kullanın.
- Yakıtın tazeliğini koruması için, daima en fazla 180 gün içinde kullanılacak miktarlarda yakıt satın alın.

-7°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda yaz tipi dizel yakıt (No. 2-D), bu sıcaklığın altında ise kış tipi dizel yakıt (No. 1-D veya No. 1-D/2-D karışımı) kullanın.

Not: Daha düşük sıcaklıklarda kış sınıfı yakıt kullanılması daha düşük bir parlama noktası ve daha iyi soğukta akma özellikleri sağlar, bu da hem motoru çalıştırmayı kolaylaştırır hem de yakıt filtresinin tıkanmasını azaltır.

-7°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda yaz sınıfı yakıt kullanılması yakıt pompası ömrünün uzatılmasına katkıda bulunur ve kış sınıfı yakıta kıyasla daha yüksek güç elde edilmesine yardımcı olur.

Biyodizel

Bu makine B20'ye kadar (%20 biyodizel,%80 petrodizel) biyodizel karıştırılmış yakıt da kullanabilir.

Kükürt İçeriği: Ultra düşük kükürt (<15 ppm)

Biyodizel yakıt özellikleri: ASTM D6751 veya EN14214

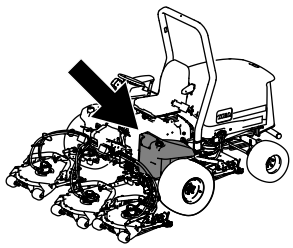
Karıştırılmış yakıt özellikleri: ASTM D975, EN590 veya JIS K2204

Önemli: **Yakıtın petrodizel kısmı ultra düşük kükürtlü olmalıdır.**

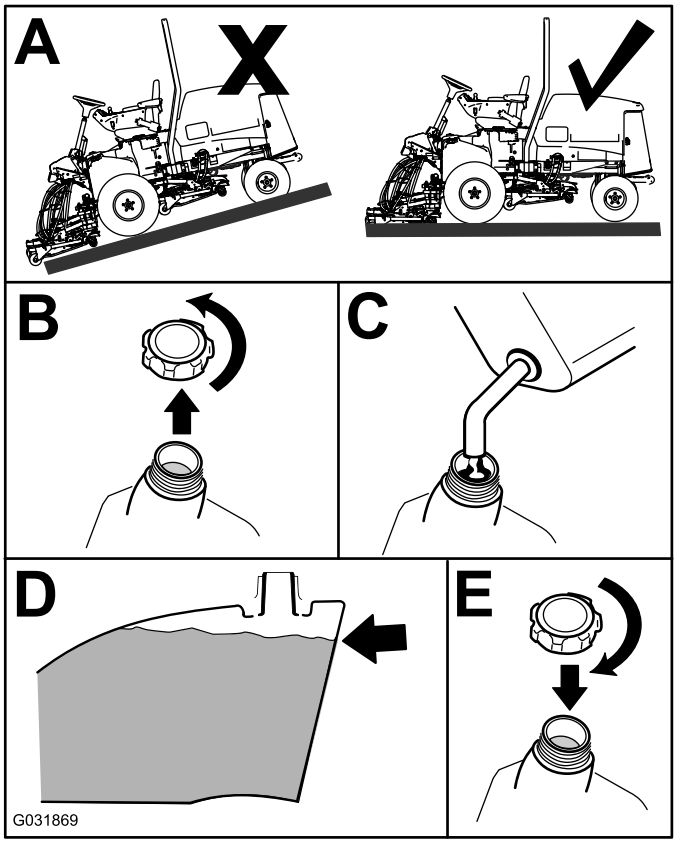
Aşağıdaki önlemleri dikkate alın:

- Biyodizel yakıt karışımları boyalı yüzeylere hasar verebilir.
- Soğuk havalarda B5 (%5 biyodizel içeriği) veya daha düşük oranlı bir karışım kullanın.
- Yakıtla temas eden sızdırmazlık ögeleri, hortumlar ve contalar zamanla bozulabileceğinden bunları düzenli olarak gözden geçirin.
- Biyodizel karışımlarına geçildikten bir süre sonra yakıt filtresinin tıkanması normaldir.
- Biyodizel hakkında detaylı bilgi için yetkili Toro distribütörüne danışın.

Yakıt Ekleme



g194207



g031869

Şekil 18

Depoya, deponun (dolum boynunun değil) en üst kısmının 6 ila 13 mm altına kadar 2-D Numara dizel yakıt doldurun.

Not: Mümkünse her kullanımdan sonra yakıt tankını doldurun, bu sayede yakıt deposunda yoğuşma oluşumu en aza indirilecektir.

Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü

Motoru çalıştırıp makineyi kullanmadan önce, motor karterindeki yağ seviyesini kontrol edin; bkz. Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü (sayfa 59).

Soğutma Sisteminin Kontrolü

Motoru çalıştırıp makineyi kullanmadan önce soğutma sistemini kontrol edin; bkz. Soğutma Sisteminin Kontrolü (sayfa 68).

Hidrolik Sisteminin Kontrolü

Motoru çalıştırıp makineyi kullanmadan önce, hidrolik sistemi kontrol edin; bkz. Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi (sayfa 70).

Su Ayırıcının Boşaltılması

Su ayırıcıdaki suyu veya diğer kirleticileri boşaltın; bkz. Yakıt/Su Ayırıcıdaki Suyun Boşaltılması (sayfa 61).

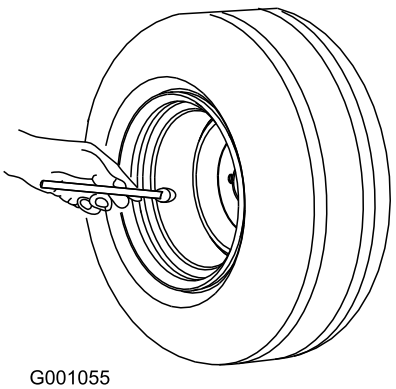
Lastik Hava Basıncı Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Ön ve arka lastiklerdeki doğru hava basıncı 83 ila 103 kPa'dır (12 ila 15 psi).

Önemli: **İyi bir kesim kalitesi ve optimum makine performansı sağlamak için tüm lastiklerde basıncı koruyun.** ***Lastikleri gereğinden az şişirmeyin.***

Makineyi çalıştırmadan önce tüm lastiklerdeki hava basıncını kontrol edin.



G001055

g001055

Şekil 19

Tekerlek Bijonlarının Torkunun Kontrol Edilmesi

Servis Aralığı: İlk saatten sonra

İlk 10 saatten sonra

Her 250 saatte

⚠ UYARI

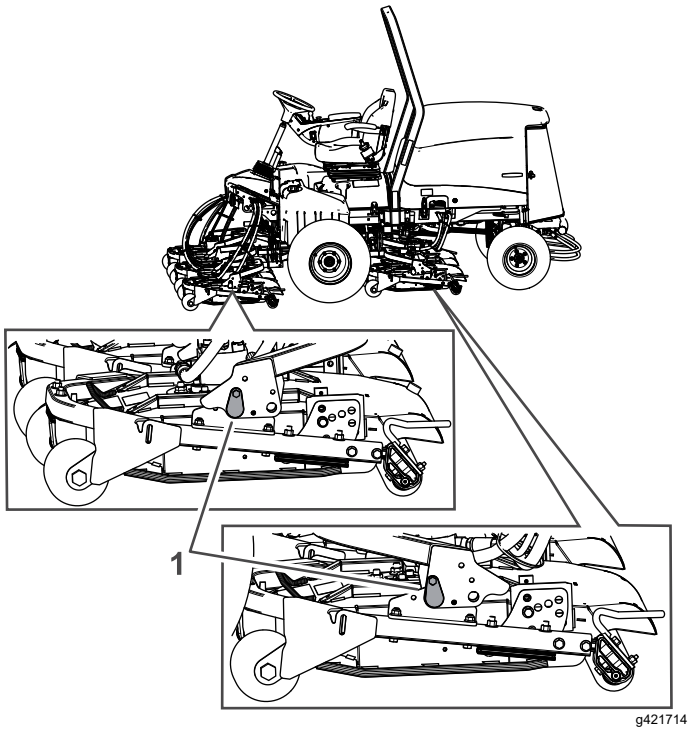
Bijon somunlarının uygun torkta sıkılmaması tekerleğin arızalanmasına veya kaybedilmesine yol açabilir ve bu da kişisel yaralanmaya neden olabilir.

Ön ve arka tekerlek bijonlarını önerilen bakım aralıklarında 94 ila 122 N·m torkla sıkın.

Kesme Yüksekliğinin Ayarlanması

Önemli: **Kesim üniteleri genellikle aynı tezgah ayarına sahip bir silindirik kesim ünitesinden yaklaşık 6 mm daha alçak bir kesim yapar. Kesim ünitesinin tezgah ölçümünü, aynı alanda kesim yapan silindirik kesim ünitelerinden 6 mm daha yüksek ayarlamak gerekebilir.**

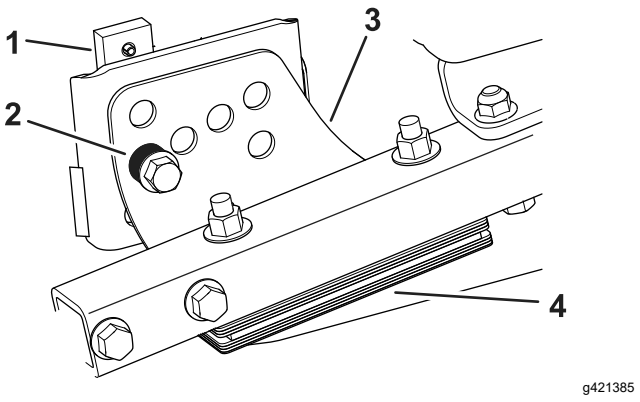
Önemli: **Kesim ünitesinin makineden çıkarılması arka kesim ünitelerine erişimi büyük ölçüde kolaylaştırır. Kesim ünitelerini indirin ve Şekil 20 içinde gösterilen bu cıvataları ve pimleri sökerek kesim ünitelerini çerçevelerden çıkarın.**



Şekil 20

1. Cıvata ve pim

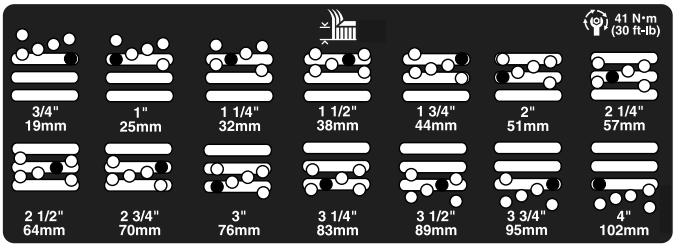
1. Makineyi düz bir zemine park edin, park frenini etkinleştirin, kesim ünitesini zemine indirin, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.
2. Şekil 21'de gösterildiği şekilde; her bir kesme yüksekliği braketini kesme yüksekliği plakasına (önde ve iki yanda) sabitleyen cıvatayı gevşetin.
3. Öncelikle ön tarafı ayarlayarak cıvatayı sökün.



Şekil 21

1. Kesme yüksekliği plakası
2. Ara parçası
3. Kesme yüksekliği braketi
4. Şimler

4. Bir yandan hazneyi desteklerken ara parçayı (Şekil 21) çıkarın.
5. Hazneyi istenen kesme yüksekliğine getirin ve belirlenen kesme yüksekliği deliği ve yuvasına (Şekil 22) bir ara parça takın.



g201855

Şekil 22

6. Kılavuzlu plakayı ara parçası ile aynı hizaya getirin.
7. Cıvatayı takıp parmakla sıkın.
8. Her bir yanı ayarlamak için 4 ila 7 arası adımları tekrarlayın.
9. Her üç cıvatayı 41 N·m tork ile sıkın. Her zaman ilk önce öndeki cıvatayı sıkın.

   Not: 3,8 cm'den daha büyük ayarlamalarda (örn. kesme yüksekliği 3,1'den 7 cm'e çıkarılacağı zaman), yapışma olmaması için bir ara yüksekliğe geçici montaj yapılması gerekebilir.

Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

⚠ DIKKAT

Emniyet kilidi anahtarlarının bağlantısı kesilir veya anahtarlar hasar görürse makine beklenmedik biçimde çalışarak yaralanmaya yol açabilir.

- **Emniyet kilidi anahtarlarını kurcalamayın.**
- **Her gün makineyi çalıştırmadan önce emniyet kilidi anahtarlarının çalışıp çalışmadığını kontrol edin ve hasarlı anahtarları değiştirin.**

Önemli: **Makineniz emniyet kilidi anahtar testlerinde başarısız olursa yetkili Toro distribütörüne başvurun.**

Makinenin Hazırlanması

1. Makineyi yavaşça açık bir alana alın.
2. Kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve park frenini etkinleştirin.

Hareket Pedalı Başlatma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. Park frenini etkinleştirin.
3. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
4. Hareket pedalına basın.
5. Anahtarı MARŞ konumuna döndürün.

   Not: Hareket pedalı basılıyken motor çalışmamalıdır.

PTO Başlatma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. PTO şalterini yukarı çekerek ENGAGE (Etkinleştir) konumuna getirin.
3. Anahtarı MARŞ konumuna döndürün.

   Not: PTO şalteri ENGAGE (Etkinleştir) konumundayken motor çalışmamalıdır.

PTO Çalıştırma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
3. Motoru çalıştırın.
4. PTO şalterini yukarı çekerek ENGAGE (Etkinleştir) konumuna getirin.
5. PTO'yu devreye sokmak için kesim ünitelerini indirin.
6. Koltuktan kalkın.

Not: Operatör koltuğundan kalktığınızda PTO çalışmamalıdır.

Not: Gereksiz aşınmayı önlemek için, bu test sırasında kesim ünitelerinin birkaç saniyeden fazla dönmesine izin vermeyin.

Park Freni ve Hareket Pedalı Çalıştırma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. Park frenini etkinleştirin.
3. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
4. Motoru çalıştırın.
5. Hareket pedalına basın.

   Not: Park freni devredeyken hareket pedalına bastığınızda makine tepki vermemelidir. Bilgi Merkezinde bir bilgi mesajı görünmelidir.

Otomatik Park Freninin Devrede Olup Olmadığının Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. Motoru çalıştırın.
3. Park frenini devre dışı bırakın.
4. Koltuktan kalkın.

   Not: Operatör koltuğundan kalktığınızda, park freni şalterindeki kırmızı ışık yanarak park freninin devrede olduğunu göstermelidir.

Kesim Ünitesi İndirme Engelleyici Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. Motoru çalıştırın.
3. Kesim ünitelerinin taşıma konumuna kaldırıldığından emin olun.
4. Koltuktan kalkın.
5. Kesim ünitelerini indirin.

   Not: Siz operatör koltuğunda oturmazken, kesim üniteleri indirilmemelidir.

Bıçak Durma Süresinin Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Kesim ünitesi etkinleştirme anahtarı kapatıldıktan sonra yaklaşık 5 saniye içinde kesim ünitesinin bıçakları tamamen durmalıdır.

Not: Toz ve döküntülerin etrafa saçılmasını önlemek için kesim ünitelerinin temiz bir çim veya sert yüzey üzerine indirildiğinden emin olun.

1. Çalışma esnasında ikinci bir kişi kesim ünitesinden en az 6 m uzakta durmalı ve kesim ünitelerinden 1'indeki bıçakları izlemelidir.
2. Kesim üniteleri devreye girmiş ve tam hızda dönerken, PTO şalterini devreden çıkarın ve bıçakların tamamen durması için geçen süreyi kaydedin.

   Not: Bu süre 7 saniyeden fazlaysa, fren valfinin ayarlanması gerekir. Bu ayarın yapılması konusunda yardım için yetkili Toro distribütörünüzü arayın.

Bıçak Seçimi

Standart Kombine Kanat

Bu bıçak hemen her koşulda mükemmel kaldırma etkisi ve dağılım sağlamak üzere tasarlanmıştır. Daha fazla veya daha az kaldırma ve boşaltma hızı gerekiyorsa, farklı bir bıçak düşünün.

Özellikler: Çoğu durumda mükemmel kaldırma ve dağılım

Açılı Kanat (CE uyumlu değildir)

Bıçak genellikle en iyi performansı düşük kesme yüksekliklerinde (1,9 ila 6,4 cm) sergiler.

Özellikler:

- Daha düşük kesme yüksekliklerinde bile daha fazla boşaltma.
- Boşaltmada daha az sola atma eğilimi, bunker'lara ve fairway'lere daha temiz bir görünüm kazandırır.
- Düşük yüksekliklerde ve yoğun çimde daha düşük güç gereksinimi.

Yüksek kaldırmalı, Paralel Kanatlı (CE uyumlu değildir)

Bıçak genellikle daha yüksek kesme işlemlerinde (7 ila 10 cm) daha iyi bir performans sergiler.

Özellikler:

- Daha fazla kaldırma etkisi ve daha yüksek boşaltma hızı
- Daha yüksek kesme işlemlerinde seyrek veya gevşek çimleri önemli ölçüde toplar
- Islak veya yapışkan kırpıntıların daha verimli bir şekilde boşaltılması kesim ünitesindeki tıkanıklığı azaltır.
- Çalışması için daha fazla beygir gücü gerekir
- Sola doğru boşaltma yapma eğilimindedir ve daha düşük kesme yüksekliklerinde yığılma yapma eğilimi gösterir

⚠ UYARI

Malçlama deflektörü ile birlikte yükseltilmiş bir bıçak kullanılması, bıçağın kırılmasına neden olarak kişisel yaralanma veya ölüme yol açabilir.

Yükseltilmiş bıçağı malçlama deflektörüyle birlikte kullanmayın.

Atomic Bıçaklar

Bu bıçak, yaprakların kusursuz biçimde malçlanması için tasarlanmıştır.

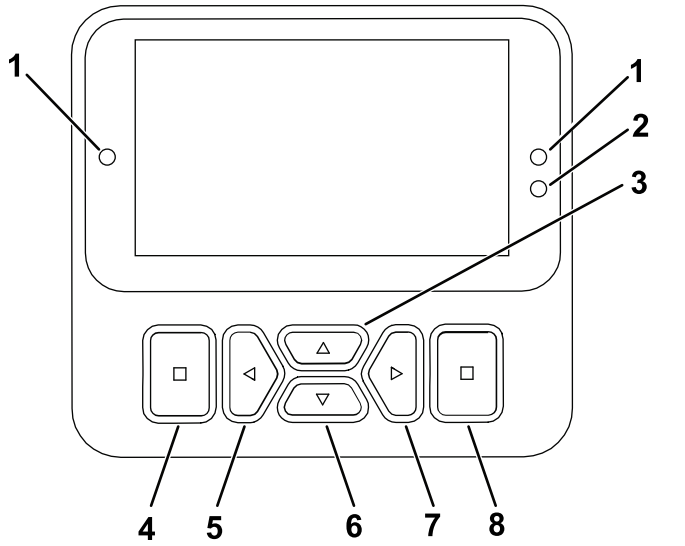
Aksesuar Seçimi

İsteğe Bağlı Ekipman Yapılandırmaları

	Açılı Kanatlı Bıçaklar	**Yüksek kaldırmalı, Paralel Kanatlı Bıçak *(Malçlama deflektörüyle birlikte kullanmayın)*** (CE uyumlu değildir)	**Malçlama Deflektörü**	**Silindir Sıyırıcı**
Çim Kesme: 1,9 ila 4,4 cm kesme yüksekliği	Çoğu uygulama için önerilir	Hafif veya seyrek çimlerde işe yarayabilir	Haftada en az 3 kez biçilen ve çim sapının 1/3'ünden daha azının kesildiği kuzey tipi çimlerde dağılım ve kesme sonrası performansını arttırdığı kanıtlanmıştır. ***Yüksek kaldırmalı, paralel kanatlı bıçağı kullanmayın***	Silindirlerde çok miktarda çim biriktiğinde veya büyük, düz çim yığınları görüldüğünde kullanın. Sıyırıcılar bazı uygulamalarda yığılmayı arttırabilir.
Çim Kesme: 5 ila 6,4 cm kesme yüksekliği	Yoğun veya gür çimler için önerilir	Hafif veya seyrek çim için önerilir		
Çim Kesme: 7 ila 10 cm kesme yüksekliği	Gür çimlerde işe yarayabilir	Çoğu uygulama için önerilir		
Yaprak Malçlama	Malçlama deflektörü ile birlikte kullanılması önerilir	**İzin Verilmez**	Sadece kombine kanatlı veya açılı kanatlı bıçak kullanın	
Artıları	Düşük kesme yüksekliğinde bile boşaltma yapar; bunker'lar ve fairway'lere daha temiz bir görünüm kazandırır; daha düşük güç gerektirir	Daha fazla kaldırma etkisi ve daha yüksek boşaltma hızı; daha yüksek kesme işlemlerinde seyrek veya gevşek çimleri toplar; ıslak veya yapışkan kırpıntılar daha verimli bir şekilde boşaltılır	Bazı çim kesme uygulamalarında dağılımı ve görünümü iyileştirebilir; yaprak malçlama için çok uygundur	Belirli uygulamalarda silindirde birikmeyi azaltır
Eksileri	Yüksek kesme uygulamalarında çimleri iyi kaldırmaz; ıslak veya yapışkan çim haznede birikebilir ve bu da kesme kalitesini düşürüp daha fazla güç ihtiyacı doğurur	Bazı uygulamalarda çalışmak için daha fazla güç gerektirir; gür çimde daha düşük kesme yüksekliğinde yığılma yapabilir; malçlama deflektörü ile kullanılmamalıdır	Deflektör yerindeyken çok fazla çim çıkarmaya çalışırsanız, çim haznede birikir	

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış

Ekranda, makinenin çalışma durumu, çeşitli arıza teşhis bilgileri ve diğer bazı bilgiler gibi makineniz hakkında çeşitli bilgiler gösterilir. Ekran, birden fazla sayfa içerir. Ekran düğmelerinden herhangi birine basarak ve ardından uygun yön okunu seçerek sayfalar arasında istediğiniz zaman geçiş yapabilirsiniz.



Şekil 23

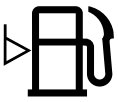
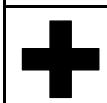
1. Gösterge ışığı
2. Ekran parlaklığı sensörü
3. Gezinme düğmesi—yukarı
4. Geri/çıkış düğmesi
5. Gezinme düğmesi—azalt / sol
6. Gezinme düğmesi—aşağı
7. Gezinme düğmesi—artır / sağ
8. Giriş/seçim düğmesi

Not: Her bir düğmenin amacı, o anda neye ihtiyaç duyulduğuna bağlı olarak değişebilir. Her düğme, o anki işlevini gösteren bir simgeyle işaretlenir.

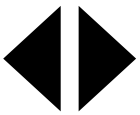
Bilgi Merkezi Simgelerinin Anlamları

	Saat ölçer
	Servis zamanı geldi.
n / min	Motor devri durumu (dev/dak)
	Sanal pedal durdurma ayarları
	Kızdırma bujileri aktif.
	Operatör koltuğunda oturuyor olmalıdır.
P	Park freni etkindir.
	Motor soğutma suyu sıcaklığı (°C veya °F)
	Hareket veya Hareket Pedalı
	Motoru çalıştırın.
	Hız sabitleyici devreye girer.
	Motor
	Isınma modu
	Beklemeyi sıfırla rejenerasyon talebi
	Park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon talebi
ACK	Park halinde veya geri kazanım amaçlı bir rejenerasyon devam ediyor.
	Yüksek egzoz sıcaklığı

Bilgi Merkezi Simgelerinin Anlamları (cont'd.)

	NOx kontrolü arıza tespit arızası; makineyi tekrar servise götürün ve yetkili Toro distribütörünüzle görüşün (U ve sonrası yazılım sürümü).
	Kuyruk mili (PTO) devre dışı.
	PTO açık.
	Akü
	Yakıt seviyesi
	Yakıt azaldı.
	Uyarı
	Aktif
	Aktif değil
	Önceki
	Sonraki
	Artır
	Azalt
	Önceki ekran
	Sonraki ekran
	Değeri artır

Bilgi Merkezi Simgelerinin Anlamları (cont'd.)

	Değeri düşür
	Menü
	Yukarı/aşağı kaydırma
	Sola/sağa kaydırma
	Kilitli

🔒 Yalnızca parola girilerek erişilebilir

Menülerin Kullanımı

Bilgi Merkezi menü sistemine erişmek için, ana ekrandayken menü erişim düğmesine basın. Ana menüye yönlendirilirsiniz. Menülerdeki seçeneklere genel bir bakış için aşağıdaki tabloları inceleyin:

Ana Menü—Menü Öğesi	Açıklama
Faults (Arızalar)	Arızalar menüsü, son makine arızalarının bir listesini sunar. Arızalar menüsü ve orada yer alan bilgiler hakkında daha fazlasını öğrenmek için *Servis Kılavuzuna* veya yetkili Toro Distribütörünüze başvurun.
Service (Servis)	Servis Menüsü; toplam kullanım saati, sayaçlar ve diğer benzer değerler gibi makineyle ilgili bazı bilgiler sunar.
Diagnostics (Arıza Teşhis)	Arıza Teşhis menüsü, her bir makine anahtarının, sensörünün ve kontrol çıkışının durumunu görüntüler. Hangi makine kontrollerinin AÇIK hangilerinin KAPALI olduğunu hızlıca gösteren bu menüyü kullanarak bazı sorunları giderebilirsiniz.
Settings (Ayarlar)	Ayarlar menüsü, ekrandaki konfigürasyon değişkenlerini kişiselleştirmenize ve değiştirmenize imkan tanır.

Machine Settings (Makine Ayarları)	Makine Ayarları menüsü ivme, hız ve karşı ağırlık eşiklerini ayarlamanıza olanak tanır.
About (Hakkında)	Hakkında menüsü, makinenizin model numarasını, seri numarasını ve yazılım sürümünü gösterir.

Service (Servis)—Menü Öğesi	**Açıklama**
Hours (Saatler)	Makinenin, motorun ve PTO'nun açık olduğu toplam saat sayısının yanı sıra makinenin nakliyede geçirdiği toplam saat sayısını ve servis zamanını gösterir.
Counts (Sayımlar)	Makinede gerçekleşen sayımları gösterir.
Service Throttle (Servis Gaz Kontrol Mekanizması)	Servis Gaz Kontrol Mekanizmasını açar ve kapatır. Makinenin atölyede yeniden konumlandırılması gibi servisle ilgili bazı işlemler için otomotiv tarzı gaz kontrol mekanizmasını manuel olarak geçersiz kılınmasına olanak tanır.
Service RPM (Servis Devri)	Servis devrini (dev/dak) ayarlar.
Traction Pedal (Hareket Pedalı) 🔒	
Traction Pump (Çekiş Pompası) 🔒	
Virtual Speed Sensor (Sanal Hız Sensörü) 🔒	
DPF Regeneration (DPF Rejenerasyonu)	Dizel partikül filtresi rejenerasyon seçeneği ile DPF alt menülerini içerir

Arıza Tespit—Menü Öğesi	**Açıklama**
Deck (Gövde)	Kesim ünitelerinin yükseltilmesi ve alçaltılması için giriş ve çıkışları gösterir.
Traction (Çekiş)	Hareket pedalı için girişleri ve çıkışları gösterir.
Cutting Units (Kesim Üniteleri)	Kesim ünitelerinin kaldırılması ve indirilmesi için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.
PTO	PTO devresinin etkinleştirilmesi için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.
Engine (Motor)	Motorun çalıştırılması için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir
CAN Statistics (CAN İstatistikleri) 🔒	CAN için giriş ve çıkışları gösterir.

Ayarlar—Menü Öğesi	**Açıklama**
Enter PIN (PIN Girin)	Şirketinizin bir PIN koduyla yetkilendirdiği bir kişinin (denetmen/bakım teknisyeni) korumalı menülere erişebilmesine imkan tanır.
Backlight (Arka Plan Aydınlatması)	LCD ekranın parlaklığını kontrol eder.
Language (Dil)	Bilgi Merkezinde kullanılan dili kontrol eder*.
Font Size (Yazı Tipi Boyutu)	Ekrandaki yazı tipinin boyutunu kontrol eder.
Units (Birimler)	Bilgi Merkezi'nde kullanılan birimleri kontrol eder (İngiliz veya Metrik).
Protected Menus (Korunan Menüler) 🔒	Şirketinizin bir parolayla yetkilendirdiği bir kişinin korumalı menülere erişebilmesine imkan tanır
Protect Settings (Ayarları Koru) 🔒	Korunan ayarlardaki değerlerin değiştirilebilmesine imkan tanır.

Not: Makine Ayarları menüsü yalnızca PIN girildiğinde gösterilecektir.

Makine Ayarları—Menü Öğesi 🔒	**Açıklama**
Mow Speed🔒 (Çim Biçme Hızı)	Çim biçme sırasındaki maksimum hızı kontrol eder (düşük aralık).
Transport Speed (Taşıma Hızı) 🔒	Taşıma sırasındaki maksimum hızı kontrol eder (yüksek aralık).
Smart Power (Akıllı Güç) 🔒	Akılı Gücü açar ve kapatır.
Counterbalance 🔒 (Karşı Ağırlık)	Kesim üniteleri tarafından uygulanan karşı ağırlık miktarını kontrol eder.
Acceleration (İvme) 🔒	Düşük, Orta ve Yüksek ayarları, hareket pedalını hareket ettirdiğinizde hareket hızının ne kadar hızlı tepki göstereceğini kontrol eder.

🔒Protected under Protected Menus (Korumalı Menüler Altında Korunuyor)—sadece parola girilerek erişilebilir

About (Hakkında)—Menü Öğesi	**Açıklama**
Model	Makinenin model numarasını gösterir.
SN (Seri Numarası)	Makinenin seri numarasını gösterir.
Machine Controller Revision (Makine Kontrol Ünitesi Versiyonu)	Ana kontrol ünitesinin yazılım versiyonunu gösterir.

S/W Revision (Yazılım Versiyonu)	Birincil kontrol ünitesinin yazılım versiyonunu gösterir.
InfoCenter Revision (Bilgi Merkezi Versiyonu)	Bilgi Merkezi'nin yazılım versiyonunu gösterir

Korumalı Menüler

Bilgi Merkezinin SETTINGS (Ayarlar) menüsünde ayarlanabilir çalışma yapılandırması ayarları vardır. Bu ayarları kilitlemek için PROTECTED MENU (Korumalı Menü) öğesini kullanın.

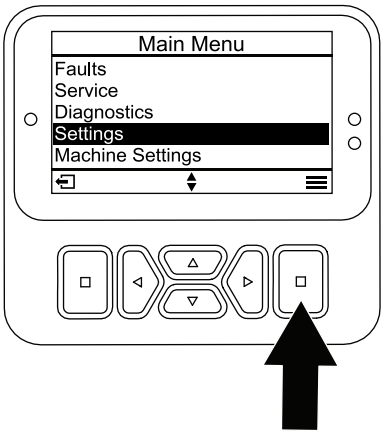
Not: Teslimat sırasında, ilk parola distribütörünüz tarafından programlanır.

Korumalı Menülere Erişim

Not: Makinenizin varsayılan parolası 0000 veya 1234'tür.

Parolanızı değiştirdiyseniz ve unuttuysanız, destek almak için yetkili Toro distribütörünüze danışın.

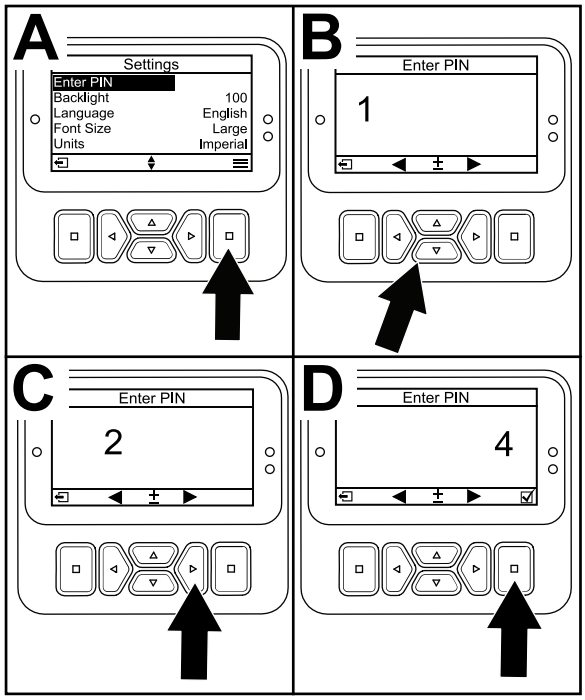
1. MAIN MENU (Ana Menü)'de ekranı aşağıya, SETTINGS (Ayarlar) menüsüne kaydırın ve sağ düğmeye (Şekil 24) basın.



g471349

Şekil 24

2. SETTINGS (Ayarlar) menüsünde, ENTER PIN (PIN Gir) seçeneğine ilerleyin ve seçme düğmesine (Şekil 25A) basın.



Şekil 25

3. PIN kodunu girmek için doğru birinci hane görüntülenene kadar yukarı/aşağı gezinme düğmelerine basın, ardından sağ gezinme düğmesine basarak bir sonraki haneye geçin (Şekil 25B ve Şekil 25C). Son hane girilene kadar bu adımı tekrarlayın.
4. Seçme düğmesine basın.

   Not: Ekran parolayı kabul eder ve korumalı menünün kilidi açılırsa, ekranın sağ üst köşesinde "PIN" sözcüğü gösterilir.
5. Korumalı menüyü kilitlemek için, anahtar düğmesini OFF (Kapalı) konumuna ve ardından ON (Açık) konumuna çevirin.

Korumalı Menü Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme

1. SETTINGS (Ayarlar) bölümünde PROTECT SETTINGS (Ayarları Koru) seçeneğine gidin.
2. PIN kodu girmeden ayarları görüntülemek ve değiştirmek için, seçme düğmesini kullanarak PROTECT SETTINGS (Ayarları Koru) öğesini ☐ (Kapalı) olarak değiştirin.
3. Ayarları bir PIN kodu ile görüntülemek ve değiştirmek için, seçme düğmesini kullanarak PROTECT SETTINGS (Ayarları Koru) öğesini ☑ (Açık) konumuna getirin, PIN kodunu ayarlayın ve kontak anahtarını OFF (Kapalı) konumuna ve ardından ON (Açık) konumuna çevirin.

Servis Zamanı Sayacını Ayarlama

Servis zamanı sayacı, planlanmış bir bakım prosedürü gerçekleştirildikten sonra servis zamanı saatlerini sıfırlar.

1. SETTINGS (Ayarlar) bölümünde ENTER PIN (PIN Gir) seçeneğine kaydırın ve seçme düğmesine basın.
2. PIN girin; Korumalı Menülere Erişim bölümüne bakın.
3. SERVICE (Servis) bölümünde HOURS (Saatler) öğesine gidin ve seçme düğmesine basın.
4. SERVICE DUE (Servis Zamanı) seçeneğine kaydırın.

   Not: Servis zamanı gelmişse, SERVICE DUE (Servis Zamanı) öğesinin yanında NOW (Şimdi) ibaresi görünür.
5. Servis aralığını vurgulu hale getirin ve seçme düğmesine basın.

   Not: Servis aralığı (250 Saat, 500 Saat vb.) SERVICE DUE (Servis Zamanı) öğesinin yanında gösterilir. Servis aralığı, korumalı bir menü öğesidir.
6. RESET SERVICE TIMER? (SERVİS ZAMANI SAYACI SIFIRLANSIN MI?) ekranı belirdiğinde, YES (EVET) için seçme düğmesine veya NO (HAYIR) için geri düğmesine basın.
7. YES (Evet) seçeneğini seçtiğinizde aralık ekranı temizlenir ve tekrar servis saatleri seçimlerine dönülür.

Maksimum İzin Verilen Çim Biçme Hızının Ayarlanması

Seçili ayar, hareket hızı çubuk grafiğinde, hız sabitleyici kontrolü ve pedal durdurma ayarları ile birlikte X olarak görüntülenir. Çubuktaki X, maksimum hızın süpervizör tarafından sınırlandırıldığını gösterir (Şekil 29).

Not: Bu ayar bellekte saklanır ve siz değiştirene kadar hareket hızına uygulanır.

1. MACHINE SETTINGS (Makine Ayarları) bölümünde MOW SPEED (Çim Biçme Hızı) seçeneğine kaydırın.
2. Maksimum çim biçme hızını 0,8 km/saatlik adımlarla 1,6 ile 12,9 km/saat arasında ayarlamak için sol ve sağ gezinme düğmelerini kullanın.

Maksimum İzin Verilen Taşıma Hızının Ayarlanması

Seçili ayar, hareket hızı çubuk grafiğinde, hız sabitleyici kontrolü ve pedal durdurma ayarları ile

birlikte X olarak görüntülenir. Çubuktaki X, maksimum hızın süpervizör tarafından sınırlandırıldığını gösterir (Şekil 29).

Not: Bu ayar bellekte saklanır ve siz değiştirene kadar hareket hızına uygulanır.

1. MACHINE SETTINGS (Makine Ayarları) bölümünde TRANSPORT SPEED (Taşıma Hızı) seçeneğine kaydırın.
2. Maksimum taşıma hızını 0,8 km/saatlik adımlarla 8,0 ile 16,0 km/saat arasında ayarlamak için sol ve sağ gezinme düğmelerini kullanın.

Akıllı Gücü AÇMA/KAPATMA

1. SETTINGS (Ayarlar) bölümünde SMART POWER (Akıllı Güç) seçeneğine kaydırın.
2. ON (Açık) ve OFF (Kapalı) arasında geçiş yapmak için sağdaki gezinme düğmesine basın.

Karşı Ağırlığın Ayarlanması

1. MACHINE SETTINGS (Makine Ayarları) bölümünde COUNTERBALANCE (Karşı Ağırlık) seçeneğine gidin.
2. Karşı ağırlığı seçmek ve LOW (Düşük), MEDIUM (Orta) ve HIGH (Yüksek) ayarlar arasında geçiş yapmak için sağdaki gezinme düğmesine basın.

İvme Modunun Ayarlanması

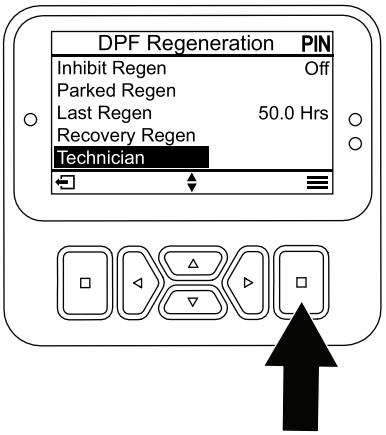
1. MACHINE SETTINGS (Makine Ayarları) bölümünde ACCELERATION (İvme) seçeneğine gidin.
2. LOW (Düşük), MEDIUM (Orta) ve HIGH (Yüksek) arasında geçiş yapmak için sağdaki düğmeye basın.

Teknisyen Menüsüne Erişim

Not: Makineyi daha rahat işletmek amacıyla, başarıyla tamamlanmış son sıfırlama rejenerasyonundan, park halinde rejenerasyondan veya geri kazanım amaçlı rejenerasyondan itibaren motorun 50 saatten uzun çalışmış olması şartıyla, kurum yükü %100'e ulaşmadan önce park halinde rejenerasyon gerçekleştirmeyi tercih edebilirsiniz.

Motor rejenerasyon kontrolünün mevcut durumunu ve mevcut kurum seviyesini görüntülemek için Teknisyen menüsünü kullanın.

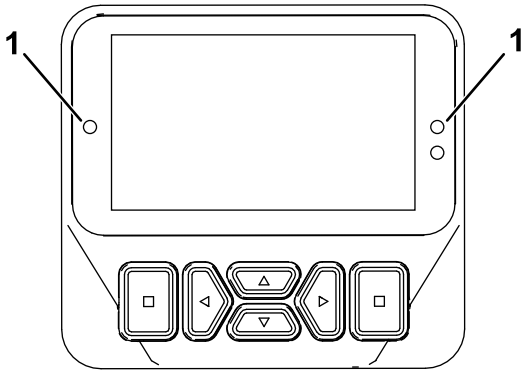
1. SETTINGS (Ayarlar) bölümünde DPF REGENERATION (DPF Rejenerasyonu) seçeneğine gidin ve seçme düğmesine basın.
2. DPF REGENERATION (DPF Rejenerasyonu) içinde TECHNICIAN (Teknisyen) öğesine gidin ve seçme düğmesine basın.



g484116

Şekil 26

Arıza Teşhis Işığının Açıklaması



g462666

Şekil 27

1. Arıza teşhis ışığı

- Yanıp sönen kırmızı—aktif arıza
- Sabit kırmızı—aktif uyarı
- Sabit mavi—kalibrasyon/diyalog mesajları
- Sabit yeşil—normal çalışma

Hidrostatik Frenleme Mesafesinin Kontrol Edilmesi

Bu makine, hareket pedalını boşa döndürdüğünüzde dinamik olarak fren yapacak ve duracaktır.

Not: Yumuşak bir yavaşlama için, ayağınızı kullanarak hareket pedalını yavaşça boşa alın. Özellikle hemen durmanız gerekmedikçe, ayağınızı pedaldan bir anda çekip boş konuma geri dönmesine izin vermeyin.

Makine, maksimum taşıma hızı olan 16 km/saat hızda yaklaşık 3,7 m sonra tamamen durmalıdır.

1. Düz, kuru asfaltta 3,7 m arayla başlangıç ve bitiş noktaları belirleyin.
2. Makineyi maksimum 16 km/saat taşıma hızında sürün ve 3,7 m'lik aralığın başlangıcında ayağınızı pedaldan kaldırın.
3. Makinenin son işarete (3,7 m) 0,6 m mesafede durup durmadığını kontrol edin.
4. Makinenin durma mesafesi bu aralığın 0,6 m içinde değilse Toro distribütörünüzle iletişime geçin.

Geri Vites Hızlarına Genel Bakış

Taşıma Modunda Geri Vites Hızı

- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum taşıma hızı 8,0 km/saatin üzerindeyse, maksimum geri vites hızı 8,0 km/saattir.
- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum taşıma hızı 8,0 km/saat veya altındaysa, maksimum geri vites hızı süpervizör tarafından ayarlanan taşıma hızına eşittir.

Çim Biçme Modunda Geri Vites Hızı

- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum çim biçme hızı 6,4 km/saatin üzerindeyse, maksimum geri vites hızı 6,4 km/saattir.
- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum çim biçme hızı 6,4 km/saat veya altındaysa, maksimum geri vites hızı süpervizör tarafından ayarlanan taşıma hızına eşittir.

Göstergedeki Hareket Hızlarına Genel Bakış

Bu makine tahmini hareket hızlarını saatte kilometre (km/sa) veya saatte mil (mph) olarak gösterir.

- Anlık hız, hız sabitleyici ve sanal pedal durdurma ekranlarının sol üst köşesinde görüntülenir.
- Çim biçme işlemi sırasında hareket hızları tahmin edilir ve 8,0 km/sa hızda en doğru olacak şekilde kalibre edilir. Göstergedeki hızlar, kuru ve düz asfaltta sürüş sırasında ekran hızının 0,8 km/sa üzerinde veya altında iken kesin hız değerleridir.
- Makinenin gözlemlenen hızları, göstergedeki hızlardan 2,4 km/saatin üzerinde bir sapma gösteriyorsa yetkili Toro distribütörünüzle iletişime geçin.

Isınma Modunun Açıklaması

Makine soğuk havada çalıştırıldığında, ısınma modu motor çalıştırıldıktan sonra kısa bir süre için motor devrini düşük rölantide sınırlayarak makinenin soğuk yağ ile çalıştırılmasından kaynaklanabilecek olası parça hasarlarını önler.

Bilgi Merkezi ekranındaki kar tanesi simgesi ısınma modunun etkin olduğunu gösterir. Isınma süresinin sonuna kadar makineyi hareket ettirmeyin.

Çalışma Sırasında

Çalışma Sırasında Emniyet Tedbirleri

Genel Emniyet

- Makine sahibi/operatör, yaralanma veya maddi hasara yol açabilecek kazaları önleyebilir ve önlemekle sorumludur.
- Göz koruyucu, uzun pantolon, kaymaz ayakkabı ve kulak koruyucu gibi uygun kişisel koruyucu donanımlar kullanın. Uzun saçı bağlayın, bol kıyafet giymeyin, sarkan takılar takmayın. Tozlu çalışma koşullarında bir toz maskesi takın.
- Hasta, yorgun veya alkol/uyuşturucu etkisi altındayken makineyi çalıştırmayın.
- Makineyi kullanırken tüm dikkatinizi işinize verin. Dikkatinizi dağıtabilecek başka şeylerle

ilgilenmeyin, aksi takdirde yaralanma veya maddi hasar meydana gelebilir.

- Motoru çalıştırmadan önce tüm tahrik düzeneklerinin boşta ve park freninin etkin olduğundan ve çalışma pozisyonunda olduğunuzdan emin olun.
- Makinenin üzerinde yolcu taşımayın ve çevredeki kişileri ve çocukları çalışma alanından uzak tutun.
- Çukurlardan ve gizli tehlikelerden uzak durmak için makineyi sadece görüşün iyi olduğu ortamlarda kullanın.
- Islak çimleri biçmekten kaçının. Çekiş gücünün azalması, makinenin kaymasına neden olabilir.
- Ellerinizi ve ayaklarınızı döner parçalardan uzak tutun. Boşaltma açıklıklarından uzak durun.
- Geriye doğru gitmeden önce, yolun açık olduğundan emin olmak için arkanıza ve aşağıya bakın.
- Keskin virajlara, çalılara, ağaçlara veya görüşünüzü kısıtlayabilecek diğer nesnelere yaklaşırken çok dikkatli olun.
- Çim biçmediğiniz zamanlarda bıçakları durdurun.
- Bir nesneye çarptıktan sonra veya makinede anormal bir titreşim olursa parçaları incelemeden önce makineyi durdurun, anahtarı çıkarın ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin. Çalışmaya devam etmeden önce gerekli tüm onarımları yapın.
- Makineyle viraj dönerken veya yollardan ve kaldırımlardan geçerken yavaşlayın ve dikkatli olun. Daima geçiş hakkını diğer araçlara verin.
- Kesim yüksekliğini ayarlamadan önce (çalışma pozisyonunda ayarlayabildiğiniz durumlar haricinde) kesim ünitesine bağlı tahrik mekanizmasını devre dışı bırakın, motoru kapatın, anahtarı çıkarın ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.
- Motoru, sadece iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın. Egzoz gazları, solunduğunda ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir.
- Çalışan bir makineyi asla başıboş bırakmayın.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
  - Makineyi düz bir zemine park edin.
  - Kuyruk milini devreden çıkarın ve ek parçaları indirin.
  - Park frenini etkinleştirin.
  - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
  - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
- Makineyi sadece görüş imkanının iyi olduğu ortamlarda kullanın. Yıldırım riski bulunan durumlarda makineyi çalıştırmayın.
- Makineyi bir çekme aracı olarak kullanmayın.
- Yalnızca Toro tarafından onaylanmış aksesuarları, eklentileri ve yedek parçaları kullanın.
- Hız sabitleyiciyi (varsa) yalnızca makineyi açık, düz ve engel bulunmayan; makinenin herhangi bir müdahale olmaksızın sabit bir hızda hareket edebileceği alanlarda kullanın.

Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem (ROPS) Güvenliği

- ROPS tamamlayıcı ve etkili bir güvenlik tertibatıdır.
- Hiçbir ROPS bileşenini makineden çıkarmayın.
- Emniyet kemerinin makineye bağlı olduğundan emin olun.
- Kemer kayışını çekerek gövdenizin önünden geçirin ve koltuğun diğer tarafındaki tokaya takın.
- Emniyet kemerini çıkarmak için kemeri tutun, kemeri salmak için toka düğmesine basın ve kemeri otomatik geri çekileceği kısma kadar sürükleyin. Acil bir durumda kemeri hızlıca çıkarabileceğinizden emin olun.
- Yer seviyesinden yüksekteki engellere karşı dikkatli olun ve bunlara temas etmeyin.
- ROPS'u düzenli aralıklarla hasara karşı inceleyerek ve tüm montaj bağlantı elemanlarını sıkı tutarak güvenle çalışır durumda tutun.
- Hasarlı ROPS bileşenlerini değiştirin. Onları onarmayın veya üzerlerinde değişiklik yapmayın.

Kabinli veya Sabit Denge Çubuklu Araçlar için Ek ROPS Güvenliği

- Toro tarafından takılmış bir kabin, denge çubuğudur.
- Her zaman emniyet kemerinizi takın.

Yokuşlarda Çalışırken Emniyet Tedbirleri

- Eğimli araziler araç hakimiyetinin kaybedilmesine ve aracın devrilmesine neden olabilir ve bu da ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir. Eğimli arazilerde güvenli bir şekilde çalışmak sizin sorumluluğunuzdur. Makineyi eğimli arazilerde kullanırken daha da dikkatli olun.
- Eğimin, makinenin çalışması açısından güvenli olup olmadığını belirlemek için saha koşullarını değerlendirin ve sahada önceden keşif yapın. Bu incelemeyi yaparken mantıklı düşünün ve doğru kararlar vermeye dikkat edin.
- Makinenin yokuşlarda kullanımı ve makineyi o gün, o bölgedeki koşullarda kullanıp kullanamayacağınızı belirlemek için dikkate almanız gereken kullanım koşulları ile ilgili bilgi edinmek için aşağıdaki yokuş talimatlarını

inceleyin. Arazi yapısındaki değişiklikler, makinenin eğimli yerlerde çalışma şeklinde değişikliğe neden olabilir.

- Makineyi eğimli arazilerde çalıştırmaktan, durdurmaktan veya manevra yaptırmaktan kaçının. Ani hız veya yön değişiklikleri yapmaktan kaçının. Yavaş ve kademeli dönüşler yapın.
- Makinenin çekişinde, direksiyonunda veya dengesinde bir sorun hissederseniz makineyi kullanmayı bırakın.
- Hendek, çukur, derin tekerlek izi, tümsek ve kaya gibi engelleri veya diğer gizli tehlikeleri kaldırın veya işaretleyin. Uzun çimler bazı engelleri gizleyebilir. Engebeli arazi makinenin devrilmesine yol açabilir.
- Islak çimde, eğimli arazilerde veya yokuş aşağı kullanırken makinenin çekiş gücünün azalabileceğini unutmayın. Çeker tekerleklerde çekiş kaybı aracın kaymasına ve fren ve direksiyonun işe yaramaz hale gelmesine neden olabilir.
- Makineyi düşük banketler, hendekler, yapay setler, tehlikeli sulak alanlar veya diğer tehlikelerin yakınında kullanırken çok dikkatli olun. Tekerleklerden biri güçsüz bir zeminden geçerse veya zemin çökerse makine aniden devrilebilir. Makine ile olası bir tehlike kaynağı arasında güvenli bir mesafe belirleyin.
- Eğimin dibindeki tehlikeleri önceden tespit edin. Tehlikeler varsa, yokuştaki çimleri yürüyerek kontrol edilen bir makineyle biçin.
- Yokuşlarda çalışırken, mümkünse kesim ünitesini/ünitelerini toprağa indirilmiş halde tutun. Yokuşlarda çalışırken kesim ünitesinin/ünitelerinin kaldırılması, makinenin dengesini kaybetmesine neden olabilir.
- Çim toplama sistemleri veya diğer ek parçalarla çalışırken çok dikkatli olun. Bunlar makinenin dengesini değiştirebilir ve kontrol kaybına neden olabilir.

Makinenin Çalışma Özelliklerinin Açıklaması

- Bu makinede otomotiv tarzı bir gaz kontrol mekanizması bulunur. Bu mekanizma, hareket pedalı tarafından kontrol edilir.
- Makinede ayrı bir gaz anahtarı veya gaz kolu bulunmaz.
- Ayağınızı hareket pedalından çektiğinizde makine dinamik olarak duracak şekilde fren yapar.
- Pedal kontrolleri, reaktif ancak stabil bir tepki sağlamak üzere optimize edilmiştir ve böylece zorlu araziler üzerinde tutarlı kontrol elde ederken hızlı, yumuşak frenleme yapabilirsiniz.
- Taşıma sırasında hareket pedalı bir arabanınkine benzer şekilde çalışır ve hareket pedalı konumuna bağlı olarak motor devrini ve hareket hızını değiştirebilir.
- Çim biçme sırasında motor devri otomatik olarak yüksek rölantiye çıkar.
- Motor düşük bir rölantideyse kesim ünitelerini kaldırma veya hareket pedalına basma gibi işlevler motor devrini minimum çalışma hızına çıkarır ve işlevi gerçekleştirmek için gerekli gücü sağlar.
- Makine rölanti süresini, dizel partikül filtresi (DPF) rejenerasyonu için önerildiği şekilde sınırlandırın. Uzun süre rölantide kalmaması için makineyi kapatın.
- PIN korumalı menü ayarlarındaki maksimum hız değerleri, süpervizör tarafından makinenin maksimum hareket hızını sınırlandırmak üzere ayarlanır.
- Ulaşılabilecek hareket pedalı kullanımı, hız sabitleyici ve pedal durdurma hareket hızlarının tümü PIN korumalı menüde ayarlanan maksimum hız değerleri tarafından sınırlanır.

Makinenin Kullanılması

- Önünüze bir engel çıkarsa kesim ünitelerini kaldırın veya etrafında biçme işlemi gerçekleştirin.
- Makineyi çalışma alanları arasında taşırken, PTO'yu kapatın ve kesim ünitelerini tamamen yukarı konuma kaldırın. Bu, hareket pedalının bir arabanınki gibi çalışmasını sağlar.
- Zorlu alanlarda her zaman yavaş sürün.
- Makineyi asla sürüş halindeyken kapatmayın.

Makine için Kullanım Pratiği

- Makinenin özelliklerine aşina olmak üzere makineyi kullanım pratiği yapın.
- Kesim ünitelerini kaldırın, park frenini devre dışı bırakın, ileri hareket pedalına basın ve dikkatli bir şekilde açık bir alana sürün.

- Hidrostatik bir şanzımanı ve bazı çim bakım makinelerinden farklı özellikleri olduğu için, makineyi sürme pratiği yapın.
- İleri ve geri gitme ile makineyi çalıştırma ve durdurma pratiği yapın. Makineyi durdurmak için ayağınızı hareket pedalından çekin ve BOŞ konuma dönmesini bekleyin.

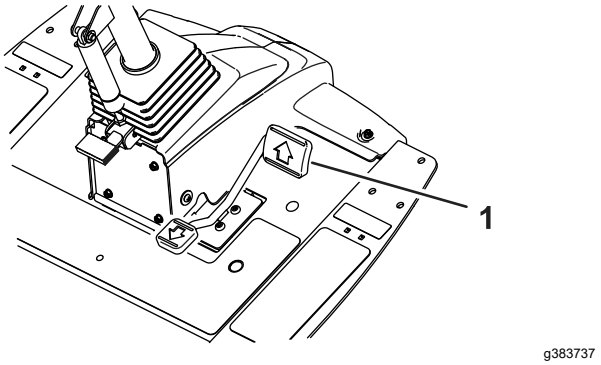
  Not: Makine ile yokuş aşağı giderken durmak için geri hareket pedalını kullanmanız gerekebilir.
- Hızlı bir şekilde durmak için ayağınızı hareket pedalından çekin.
- Kesim üniteleri kaldırılmış ve indirilmiş konumdayken engellerin etrafından sürüş pratiği yapın. Makineye veya kesim ünitelerine hasar vermemek için dar nesneler arasında sürüş yaparken dikkatli olun.

Hareket Pedalına Genel Bakış

Hareket pedalı, makinenin ileri ve geri hızını kontrol eder ve boşa aldığınızda dinamik frenlemeyi kontrol eder.

- Bu makine otomotiv tarzı bir gaz ayar mekanizması ile donatılmıştır; motor devri ve makine hızı pedal hareketine tepki verir.
- Taşıma sırasında hareket pedalı bir arabanınkine benzer şekilde çalışır ve hareket pedalı konumuna bağlı olarak motor devrini ve hareket hızını değiştirebilir.
- Çim biçme sırasında makine otomatik olarak yüksek rölantiye geçerek çim biçme performansını optimize eder ve hareket pedalı yalnızca hareket hızını kontrol eder.
- Pedala ileriye veya geriye doğru ne kadar çok basarsanız makine o kadar hızlı hareket eder.
- Makineyi taşıma veya çim biçme işlemleri sırasında yavaş bir şekilde durdurmak için, ayağınızı kullanarak hareket pedalını dilediğiniz hızda boş konuma döndürün.
- Maksimum frenlemeyi etkinleştirmek için ayağınızı hareket pedalından çekin ve boş konuma dönmesini bekleyin. Makine, dinamik olarak duracak şekilde fren yapar.

Bu hareket sistemi, operatör konforu ve saha koşullarına göre ivme ayarlarını özelleştirmenize olanak tanır. Ayarları değiştirmek için bkz. İvme Modunun Açıklaması (sayfa 41).



Şekil 28

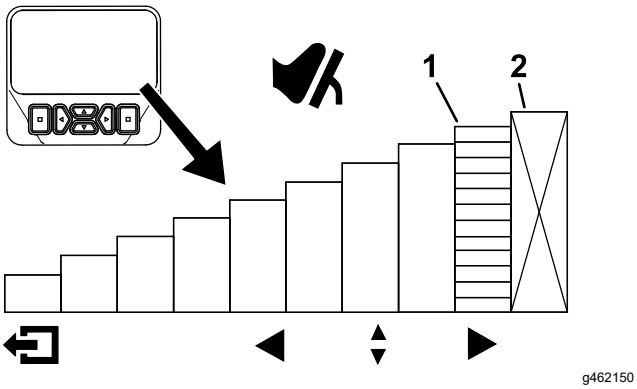
1. Hareket pedalı

Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğini Kullanma

Sanal pedal durdurma (VPS) özelliği, hem çim biçme hem de taşıma aralığı için geçici maksimum hareket hızı sınırları ayarlamanıza olanak tanır.

Bu özelliğe erişmek ana menüsüden (Şekil 29) Bilgi Merkezi yukarı veya aşağı gezinme düğmesini seçin.

- Maksimum hareket hızını konfor seviyenize veya yaptığınız uygulamaya uyacak şekilde ayarlamak için VPS'yi kullanın.
- VPS hız sınırını, süpervizör korumalı maksimum hareket hızının üzerinde olacak şekilde ayarlayamazsınız.
- VPS geçici bir ayardır. Anahtar OFF (kapalı) konumuna getirildiğinde, bu özellik süpervizörün hız ayarlarına geri döner.
- Hareket hızı süpervizör tarafından korumalı menü ayarlarında veya sizin tarafınızdan VPS aracılığıyla değiştirildiğinde, hareket pedalı otomatik olarak boş ile yeni maksimum hız ayarı arasındaki tam pedal strokunun kullanılacağı şekilde yeniden programlanır.
- Maksimum hareket hızı ayarlarının düşürülmesi, çekiş sistemini hassas bir şekilde kontrol etmenizi sağlar.



Şekil 29

1. Maksimum hareket hızını belirtir (pedal durdurma)
2. Bu hız, korumalı PIN menüsü altında kilitlenir.

Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğinin Kullanımı için İpuçları

VPS'yi kullanırken, aşağıdaki görevler için maksimum hızı geçici olarak düşürün:

- Fairway'de temizlik amaçlı çim biçme işlemi yaparken.
- Makineyi bakım atölyesi içinde veya yakınında çalıştırırken.
- Makineyi bir römorka yüklerken.

Not: Daha düşük bir maksimum hız, bu görevleri yerine getirirken daha iyi kontrol sağlar.

Hız Sabitleyicinin Kullanılması

Hız Sabitleyicinin Ayarlanması

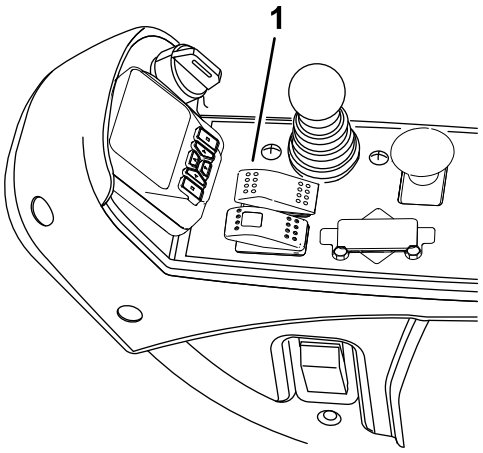
Hız sabitleyici anahtarı, istenen yürüyüş hızının korunması için hız sabitleyiciyi kilitler. Anahtarın arka tarafına bastığınızda hız sabitleyici kapatılır, anahtar orta konumdayken hız sabitleyici etkinleştirilir ve anahtarın ön tarafı da istenen yürüyüş hızını belirler.

Hız sabitleyici etkinleştirildikten ve hız ayarlandıktan (Şekil 30) sonra sabitleyicinin hız ayarını yapmak için Bilgi Merkezini kullanın (Şekil 30 ve Şekil 31).

Hız sabitleyiciyi devre dışı bırakmak için aşağıdaki talimatları izleyin:

- Taşıma aralığındayken, geri hareket pedalına basın, park frenini etkinleştirin veya hız sabitleme düğmesini OFF (Kapalı) konumuna getirin.
- Çim biçme aralığındayken, geri hareket pedalına basın, park frenini etkinleştirin, PTO'yu devreden çıkarın veya hız sabitleyici düğmesini OFF (Kapalı) konumuna getirin.

Not: Hız sabitleyicinin devre dışı bırakılması, makinenin dinamik olarak duracak şekilde fren yapması sonucunu doğurur. Sürüş sırasında hız sabitleyiciyi devreden çıkarmak isterseniz, hız sabitleyiciden manuel hız kontrolüne yumuşak bir geçiş için hareket pedalına basın.

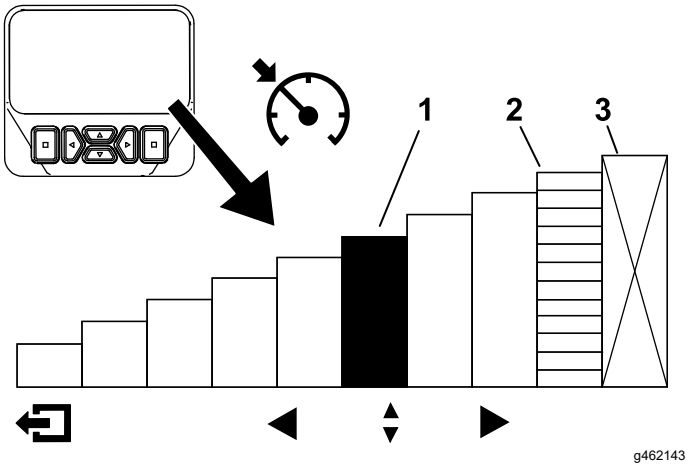


Şekil 30

1. Hız sabitleyici anahtarı

Hız Sabitleyici Hızının Ayarlanması

1. Konsol üzerindeki hız sabitleyici düğmesini etkin duruma geçirin (Şekil 30).
2. Hız sabitleyicinin hız ayarını yapmak için Bilgi Merkezi ekranını kullanın (Şekil 31).



Şekil 31

1. Hız sabitleyici hızını gösterir
2. Maksimum hareket hızını belirtir (pedal durdurma)
3. Hız, korumalı PIN menüsü altında kilitlenir.

Hız Sabitleyiciyi Kullanmaya Yönelik İpuçları

- Çok fazla engel bulunmayan uzun mesafeler için bir sabit hız belirleyin.
- Zorlu arazilerde hızı kontrol etmek için Bilgi Merkezini kullanın.
- Etrafta dönme için hız sabitleyiciyi şu şekilde kullanın:
  1. Çim biçme işlemi sırasında, biçme geçişlerinin sonunda geri dönmek için güvenli ve rahat bir hız ayarı belirleyin.
  2. Çim biçme geçişi sırasında çim biçme hızını yükseltmek için hareket pedalına basın.
  3. Sonraki çim biçme geçişi için dönüş yaparken ayağınızı pedaldan çekin.
  4. Makine düşük hız sabitleyici ayarına inecek şekilde yavaşlar, böylece sabit bir hızda verimli şekilde etrafta dönüş gerçekleştirebilirsiniz.
  5. Dönüş manevrası tamamlandıktan sonra, bir sonraki biçme geçişi için makine hızını artırmak üzere hareket pedalını kullanın.

İvme Modunun Açıklaması

Bu özellik, hareket pedalı NEUTRAL (Boş) konumunda değilken makinenin hareket hızının ne kadar çabuk değiştireceğini belirler.

Not: Makine hareket halindeyken ayağınızı hareket pedalından çekip NEUTRAL (Boş) konumuna dönmesine izin verirseniz, frenleme profili devreye girer. Frenleme profili her zaman aynıdır ve ivme modu özelliği ile kişiselleştirilemez.

İvme modunu değiştirmek için Bilgi Merkezinde korumalı menülere girin. İvme modu, aşağıdaki 3 konuma sahiptir:

- Düşük—Minimum sertlikte hızlanma ve yavaşlama
- Orta (varsayılan)—Orta derecede hızlanma ve yavaşlama
- Yüksek—Maksimum sertlikte hızlanma ve yavaşlama

Karşı Ağırlığı Anlama

Karşı ağırlık sistemi, kesim ünitesi kaldırma silindirlerindeki hidrolik karşı basıncı korur. Karşı ağırlık sistemi, hareket basıncını gerçek zamanlı olarak izler; hareket özellikleri ve kesim sonrası görünümü optimize etmek için kaldırma silindiri karşı basıncını dinamik olarak değiştirir. Karşı ağırlık basıncı, çoğu çimen koşullarında optimum kesim sonrası görünüm ve hareket özelliklerini sağlayacak şekilde fabrikada ayarlanmıştır. Karşı ağırlık ayarını düşürmek daha dengeli bir kesim ünitesi sağlarken hareket özelliklerini düşürebilir. Karşı ağırlık ayarını yükseltmek makinenin hareket kapasitesini artırmasına karşılık kesim sonrası görünümün kalitesini düşürebilir; bkz. Karşı Ağırlık Ayarının Değiştirilmesi (sayfa 41).

Özelleştirilebilir karşı ağırlık ayarı kontrolleri aşağıdaki şekildedir:

- Düşük—Kesim ünitelerine en yüksek miktarda ağırlık uygulanırken tahrik tekerleklerine en düşük ağırlık uygulanır
- Orta—Kesim ünitelerine ve tahrik tekerleklerine orta düzeyde ağırlık uygulanır
- Yüksek—Kesim ünitelerine en düşük miktarda ağırlık uygulanırken makine tahrik tekerleklerine en yüksek ağırlık uygulanır

Karşı Ağırlık Ayarının Değiştirilmesi

Kesme ünitesinin karşı ağırlık (yukarı kaldırma) miktarını geçerli çim biçme koşullarınıza uyacak şekilde değiştirebilirsiniz.

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, kontaktaki anahtarı OFF (Kapalı) konuma getirin ve park frenini etkinleştirin.
2. Kontaktaki anahtarı RUN (Çalıştır) konumuna getirin.
3. Bilgi Merkezi Ayarlar Menüsü'nü aşağıya kaydırarak **Counterbalance** (Karşı Ağırlık) bölümüne gidin.
4. Karşı ağırlığı seçmek ve düşük, orta ve yüksek ayarlar arasında geçiş yapmak için sağ düğmeye basın.

   Not: Ayarlamayı tamamladıktan sonra, makineyi bir test alanına götürün ve yeni ayarla çalıştırın. Yeni karşı ağırlık ayarı geçerli kesme yüksekliğini değiştirebilir.

Toro Smart Power™'ı Anlama

Smart Power sayesinde operatörün yüksek yük koşullarındayken motor devrini dinlemesine gerek kalmaz. Smart Power, motorun yüksek kesim koşullarında durmasını engellemek için makine hızını otomatik olarak kontrol eder ve kesim performansını optimize eder.

Not: Smart Power özelliği varsayılan olarak AÇIK konumdadır.

Motorun Çalıştırılması

Önemli: **Motoru ilk kez çalıştırıyorsanız, yakıtın bitmesi nedeniyle motor durduysa veya yakıt sisteminde bakım yaptıysanız, motor çalıştırılmadan önce yakıt sistemi otomatik olarak içindeki havayı boşaltır.**

1. Koltuğa oturun, ayağınızı hareket pedalından çekerek NEUTRAL (Boş) konumuna getirin, park frenini çekin ve PTO şalterinin DISENGAGED (Devre Dışı) konumunda olduğundan emin olun.
2. Kontaktaki anahtarı RUN (Çalıştır) konumuna getirin.
3. Buji göstergesi sönünce kontaktaki anahtarı MARŞ konumuna getirin. Motor çalışınca anahtarı hemen bırakın ve ÇALIŞMA konumuna gelmesini sağlayın.
4. Motoru ısınana kadar düşük rölanti devrinde çalıştırın.

Motorun Durdurulması

1. Tüm kontrolleri NEUTRAL (Boş) konumuna getirin, park frenini etkinleştirin ve motorun düşük rölanti devrine ulaşmasını bekleyin.

   Önemli: **Tam yükle çalışmadan sonra motoru kapatmadan önce 5 dakika rölantide bırakın. Bunun yapılmaması motor parçalarına zarar verebilir.**

2. Anahtarlı şalterde KAPALI konumuna getirip anahtarı çıkarın.

Makineyle Çimlerin Kesilmesi

1. Motoru çalıştırın, freni devreden çıkarın, PTO şalterini devreden çıkarın ve kesim ünitelerini kaldırın.
2. Hareket pedalını arabadaki gaz pedalı gibi kullanarak makineyi çim biçme alanına sürün.
3. PTO şalterini ENGAGE (Etkinleştir) konumuna çekin.
4. Makineyi sürmeye başlayın ve kesim ünitelerini yalnızca tüm kesim üniteleri çim biçme alanının üzerinde iken indirin.
5. Alandaki çimi biçmeye başlayın.
6. Bir biçme işlemini tamamladığınızda, çim biçme alanından ayrılmadan önce kesim ünitelerini kaldırmak için indirme kontrol kolunu geriye doğru ittirin.
7. Sonraki geçişiniz için hızla hazırlanmak üzere gözyaşı şeklinde bir dönüş gerçekleştirin.
8. Çim biçme alanında tüm kesim ünitelerini otomatik olarak indirmek ve biçmeye devam etmek için indirme kontrol kolunu bastırın.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması

Dizel partikül filtresi (DPF) motor egzozundaki kurumu temizler.

DPF rejenerasyon işleminde, motor egzozundan gelen ısı bir katalizör vasıtasıyla artırılarak kurum küle dönüştürülür.

DPF'yi temiz tutmak için aşağıdakileri unutmayın:

- DPF'nin kendi kendini temizlemesini desteklemek için motoru mümkün olduğunca tam motor devrinde çalıştırın.
- Doğru motor yağını kullanın.
- Motoru rölantide çalıştırdığınız süreyi en aza indirin.
- Sadece ultra düşük kükürt içerikli dizel yakıt kullanın.

Makinenizi, DPF işlevini dikkate alarak çalıştırın ve bakımlarını yapın. Motor yük altındayken genellikle DPF rejenerasyonu için yeterli düzeyde bir egzoz sıcaklığı üretir.

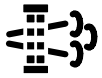
Önemli: **DPF'de daha az kurum birikmesi için, motoru rölantide çalıştırdığınız süreyi en aza indirin veya motoru düşük devirde çalıştırın.**

⚠ DIKKAT

DPF rejenerasyonu sırasında egzoz gazı sıcaklığı çok yüksektir (yaklaşık 600°C). Sıcak egzoz gazı size veya başkalarına zarar verebilir.

- **Motoru kapalı bir alanda çalıştırmayın.**
- **Egzoz sisteminin etrafında yanıcı madde bulunmadığından emin olun.**
- **Sıcak egzoz gazının ısıdan zarar görebilecek yüzeylere temas etmediğinden emin olun.**
- **Sıcak bir egzoz sistemi bileşenine dokunmayın.**
- **Makinenin egzoz borusunun yakınında veya çevresinde durmayın.**

Rejenerasyon Simgelerinin Açıklaması

Simge	Simge Açıklaması
	• Park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon simgesi - Rejenerasyon talep edildi. • Rejenerasyonu hemen gerçekleştirin.
	• Rejenerasyon onaylanmış ve talep işleniyor.
	• Rejenerasyon işlemi devam ediyor ve egzoz sıcaklığı yüksek.
	• NOx kontrol sistemi arızası; makine servis istiyor.

Dizel Partikül Filtresi Rejenerasyon Türleri

Makine çalışıyorken gerçekleştirilen dizel partikül filtresi rejenerasyon türleri:

Rejenerasyon Türü	DPF rejenerasyonuna yol açan koşullar	DPF çalışma tanımı
Pasif	Makinenin yüksek motor devri veya yüksek motor yüküyle normal çalışması sırasında meydana gelir	• Bilgi Merkezi, pasif rejenerasyonu belirten bir simge göstermez. • Pasif rejenerasyon sırasında, DPF yüksek ısılı egzoz gazlarını işler, zararlı emisyonları oksitler ve kurumu yakarak küle dönüştürür.
Destek	Düşük motor devri veya düşük motor yükü nedeniyle ya da bilgisayar DPF'nin kurumla tıkanmaya başladığını tespit ettikten sonra meydana gelir	• Bilgi Merkezi, destek rejenerasyonunu belirten bir simge göstermez. • Destek rejenerasyonu sırasında motor bilgisayarı motor ayarlarını egzoz sıcaklığı yükseltilecek biçimde ayarlar.
Sıfırla	100 saatte bir gerçekleşir Ayrıca, normal motor çalışması sırasında filtre içinde birikmesine izin verilen kurum miktarı aşılırsa da meydana gelir	• Bilgi Merkezinde yüksek egzoz sıcaklığı simgesi  gösterilmişse, devam eden bir rejenerasyon var demektir. • Sıfırlama rejenerasyonu sırasında motor bilgisayarı, filtrenin rejenerasyonunu sağlamak için motoru yüksek devirde tutar.

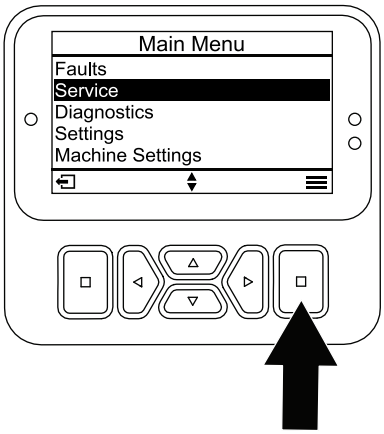
Makineyi park etmenizi gerektiren dizel partikül filtresi rejenerasyon türleri şunlardır:

Rejenerasyon Türü	DPF rejenerasyonuna yol açan koşullar	DPF çalışma tanımı
Park halinde	Bilgisayarın otomatik DPF temizliğini yeterli bulmaması halinde meydana gelir. Ayrıca bir park halinde rejenerasyon işlemi başlatmanız halinde de meydana gelir Rejenerasyonu önle komutu devreye sokulduğu ve bu da otomatik DPF temizliğinin gerçekleşmesini engellediği için görülebilir Hatalı yakıt veya motor yağı kullanılmasından kaynaklanabilir	• Sıfırlama-bekleme/park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon simgesi  veya bir rejenerasyon talep edildiğinde. • Geri kazanım amaçlı rejenerasyon ihtiyacı ortaya çıkmasını önlemek için en kısa sürede park halinde rejenerasyon gerçekleştirin. • Park halinde rejenerasyonun tamamlanması 30 ila 60 dakika sürer. • Yakıt deposunun en az 1/4'ü dolu olmalıdır. • Park halinde rejenerasyon gerçekleştirmek için makineyi park etmeniz gerekir.
Geri Kazanım	DPF'nin kritik şekilde tıkanmasına izin verecek şekilde, park halinde geri kazanım talebinin göz ardı edilmesi nedeniyle meydana gelir	• Sıfırlama-bekleme/park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon simgesi , bir geri kazanım rejenerasyonu talep edildiğinde. • Geri kazanım amaçlı rejenerasyonun tamamlanması 3 saate kadar sürer. • Makinenin yakıt deposunun en az 1/2'si dolu olmalıdır. • Geri kazanım amaçlı rejenerasyon gerçekleştirmek için makineyi park etmeniz gerekir.

DPF Rejenerasyon Menülerinin Kullanılması

DPF Rejenerasyonu Menülerine Erişme

1. MAIN MENU (Ana Menü)'de SERVICE (Servis) bölümüne gidin ve seçme düğmesine basın.
2. SERVICE (Servis) bölümünde DPF REGENERATION (DPF Rejenerasyonu) seçeneğine kaydırın ve seçme düğmesine basın.
3. İhtiyacınız olan rejenerasyon fonksiyonunu seçin.



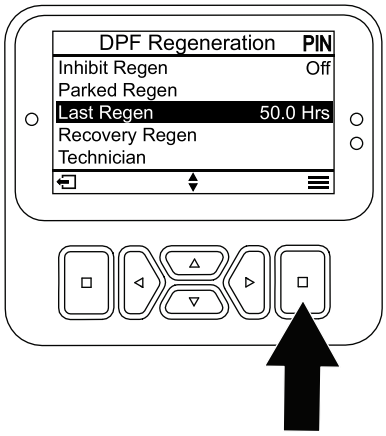
g483678

Şekil 32

Son Rejenerasyondan İtibaren Geçen Süre

1. DPF REGENERATION (DPF Rejenerasyonu) menüsüne girin ve LAST REGEN (Son Rejenerasyon) seçeneğine kaydırın.

2. LAST REGEN (Son Rejenerasyon) girişini seçin.
3. Son sıfırlama rejenerasyonundan, park halinde rejenerasyondan veya geri kazanım amaçlı rejenerasyondan itibaren motoru kaç saat çalıştırdığınızı hesaplamak için SON REJENERASYON alanını kullanın.
4. DPF REGENERATION (DPF rejenerasyonu) ekranına dönmek için geri düğmesini seçin.



g483679

Şekil 33

Rejenerasyon Önlemenin Ayarlanması

Sadece Sıfırlama Rejenerasyonu

Sıfırlama rejenerasyonu yüksek miktarda motor egzoz gazı üretir. Makineyi ağaçların, çalıların,uzun otların veya sıcaklığa hassas başka bitki veya malzemelerin çevresinde çalıştırıyorsanız, motor bilgisayarının bir sıfırlama rejenerasyonu yapmasını önlemek için INHIBIT REGEN (Rejenerasyonu Önle) ayarını kullanabilirsiniz.

Not: Makine üzerinde kapalı bir alanda bakım yapılırken mutlaka INHIBIT REGEN (Rejenerasyonu Önle) seçeneği kullanılır.

Not: Bilgi Merkezini rejenerasyonun önleneceği biçimde ayarlarsanız, motor bir sıfırlama rejenerasyonu yapılmasını talep ederken Bilgi Merkezinde 15 dakikada bir bir uyarı gösterilir.

Önemli: **Motoru kapatıp tekrar çalıştırdığınızda, rejenerasyonu önle ayarı tekrar KAPALI seçeneğine sıfırlanır.**

1. DPF REGENERATION (DPF Rejenerasyonu) menüsüne girin ve INHIBIT REGEN (Rejenerasyonu Önle) seçeneğine gidin.
2. INHIBIT REGEN (Rejenerasyonu Önle) girişini seçin.
3. Rejenerasyon önleme ayarını OFF (Kapalı) durumundan ON (Açık) durumuna getirin.

Park Halinde veya Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon Gerçekleştirmeye Hazırlanma

1. Makinenin yakıt deposunda, gerçekleştirmek istediğiniz rejenerasyon türüne uygun miktarda yakıt olduğundan emin olun:
   - **Park Halinde Rejenerasyon:** Park halinde rejenerasyon gerçekleştirmeden önce yakıt deposunun 1/4'ünün dolu olduğunu kontrol edin.
   - **Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon:** Geri kazanım amaçlı rejenerasyon gerçekleştirmeden önce yakıt deposunun 1/2'sinin dolu olduğunu kontrol edin.
2. Makineyi yanıcı maddelerden veya ısıdan zarar görebilecek eşyalardan uzak bir alana taşıyın.
3. Makineyi düz bir zemine park edin, tüm kumandaları NEUTRAL (BOŞ) konumuna getirin, PTO'yu devreden çıkarın ve kesim ünitelerini indirin.
4. Park frenini çekin ve motorun düşük rölanti devrine ulaşmasını bekleyin.

Park Halinde veya Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon Gerçekleştirme

Motor bilgisayarı tarafından bir park rejenerasyonu talep edildiğinde, Bilgi Merkezindeki mesajları izleyin.

Önemli: **Motor devrini düşük rölantiden yükseğe getirir veya park frenini serbest bırakırsanız bilgisayar DPF rejenerasyonunu iptal eder.**

1. DPF REGENERATION (DPF Rejenerasyonu) menüsüne girin ve PARKED REGEN (Park Halinde Rejenerasyon) veya RECOVERY REGEN (Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon) seçeneğine gidin.
2. PARKED REGEN (Park Halinde Rejenerasyon) girişini veya RECOVERY REGEN (Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon) girişini seçin.

   Not: Bir geri kazanım amaçlı rejenerasyon başlatmak için doğru PIN kodunu girmeniz gerekir.
3. REGEN PARAMETERS (Rejenerasyon Parametreleri) ekranına bakarak, park halinde rejenerasyon gerçekleştiriyorsanız 1/4 depo yakıtınız veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon gerçekleştiriyorsanız 1/2 depo yakıtınız olduğunu doğrulayın. Park freninin etkin olduğunu ve motor devrinin düşük rölantiye ayarlandığını doğrulayın. Devam etmek için seçme düğmesine basın.
4. INITIATE DPF REGEN (DPF Rejenerasyonu Başlat) ekranında, devam etmek için sonraki düğmeyi seçin.
5. Bilgi Merkezi ekranında INITIATE DPF REGEN (DPF Rejenerasyonu Başlatılıyor) mesajı gösterilir.

   Not: Gerekirse, rejenerasyon işlemini iptal etmek için iptal simgesine basın.
6. Bilgi Merkezi, tamamlanma süresi mesajını gösterir.
7. Bilgi Merkezinde ana ekran görüntülenir ve rejenerasyon onayı simgesi belirir 

.

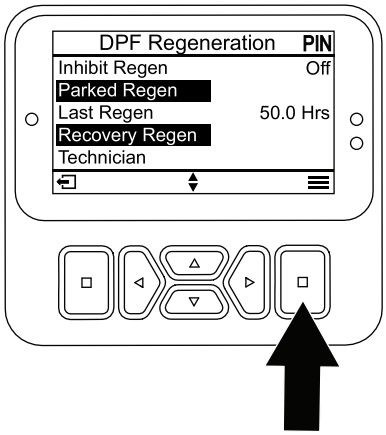
   Not: DPF rejenerasyonu devam ederken Bilgi Merkezi ekranında yüksek egzoz gazı sıcaklığı simgesi  gösterilir.
8. Motor bilgisayarı bir park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyonu tamamladığında, Bilgi Merkezinde bir uyarı gösterilir. Ana ekrana çıkmak için herhangi bir düğmeye basın.

   Not: Rejenerasyon işlemi tamamlanamazsa, tavsiyeleri izleyin ve ana ekrana çıkmak için herhangi bir düğmeye basın.

Park Halinde veya Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyonu İptal Etme

Devam eden bir park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon işlemini iptal etmek için PARKED REGEN CANCEL (Park Halinde Rejenerasyonu İptal Et) veya RECOVERY REGEN CANCEL (Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyonu İptal Et) ayarını kullanın.

1. DPF REGENERATION (DPF Rejenerasyonu) menüsüne girin ve PARKED REGEN (Park Halinde Rejenerasyon) veya RECOVERY REGEN (Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon) seçeneğine kaydırın.
2. Bir Park Halinde Rejenerasyon veya Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon işlemini iptal etmek için seçme düğmesine basın.



g483825

Şekil 34

Çalıştırma İpuçları

Çim Biçme Desenlerinin Değiştirilmesi

Çimin tekrar tekrar aynı yönde biçilmesinden kaynaklanan kötü görünümü en aza indirmek için çim biçme desenlerini sık sık değiştirin. Bu, düzensiz bir görünüm ortaya çıkmasını engellemek için en etkili yoldur.

Kesim Sonrası Görünüm Sorunlarının Çözülmesi

www.Toro.com adresinde yer alan *Kesim Sonrası Görünüm Sorun Giderme Kılavuzuna* başvurun.

Uygun Çim Biçme Tekniklerinin Kullanılması

- Profesyonel bir düz kesim ve bazı uygulamalarda arzu edilen mükemmel çizgileri elde etmek için uzakta bir ağaç veya nesne bulun ve düz bir şekilde ona doğru sürün.
- Kesim üniteleri için cıvatalı malçlama deflektörleri bulunur. Malçlama deflektörü, düzenli olarak bakım yapılan alanlarda kesim başına 25 mm'den fazlasını almamak konusunda başarılıdır. Malçlama deflektörü takılıyken büyüyen çimleri çok fazla kestiğinizde kesim sonrası görünüm bozulur ve alanda çim biçmek için gereken güç miktarı yükselir. Malçlama deflektörü aynı zamanda sonbaharda dökülen yaprakları kırkma konusunda da başarılıdır.

Koşullara Uygun Kesme Yüksekliği Ayarının Seçilmesi

Kesme işlemi sırasında çim sapının en fazla yaklaşık 25 mm veya 1/3'ünü alın. Aşırı gür ve yoğun çimde, kesme yüksekliği ayarınızı arttırmanız gerekebilir.

Çim BiçmeKeskin Bıçaklarla

Kör bıçakların aksine, keskin bir bıçak çim saplarını temiz bir şekilde; koparmadan veya parçalamadan keser. Koparma ve parçalama, çimin kenarlarında kahverengileşmeye yol açar. Bu ise çimin büyümesini yavaşlatır ve hastalıklara maruz kalma riskini artırır. Bıçağın iyi durumda olduğundan ve kanatlarının tam olduğundan emin olun; bkz. Bıçağın Kontrolü ve Bilenmesi (sayfa 76).

Kesim Ünitesinin Durumunun Kontrol Edilmesi

Kesim haznelerinin iyi durumda olduğundan emin olun. Bıçak ucunun/hazne açıklığının doğru olduğundan emin olmak için bıçak haznelerindeki eğiklikleri düzeltin. Çim biçilen alana hasar vermemek veya kesim sonrasında kötü bir görünümle karşılaşmamak için hiçbir rulmanda ve döner mafsalda oynama olmadığından emin olun.

Çim Biçme Sonrasında Makine Bakımının Gerçekleştirilmesi

Çim biçtikten sonra, kirlenmeyi engellemek ve aşırı su basıncının conta ve yataklara hasar vermemesi için makineyi başlık kullanmadan bir bahçe hortumuyla iyice yıkayın. Radyatörde ve yağ soğutucuda kir veya çim kırpıntıları bulunmadığından emin olun. Temizlikten sonra makineyi olası hidrolik sıvısı sızıntılarına, hasarlara veya hidrolik ve mekanik

bileşen aşınmalarına karşı gözden geçirin ve kesim ünitelerinin keskinliğini kontrol edin.

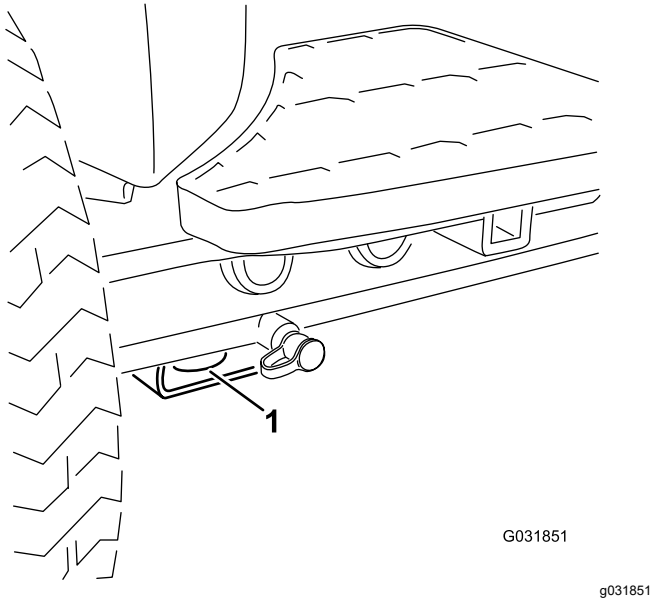
Çalışmadan Sonra

Genel Emniyet

- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu kapatın, anahtarını çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Yangınları önlemek adına kesim üniteleri, tahrik sistemleri, susturucular, soğutma ekranları ve motor bölmesinde çimen veya kir birikintisi olmadığından emin olun. Dökülen yağ veya yakıtı temizleyin.
- Kesim üniteleri taşıma konumundaysa, başından ayrılmadan önce makineyi (varsa) pozitif mekanik kilit ile kilitleyin.
- Makineyi herhangi bir kapalı mekanda depolamadan önce motorun soğumasını bekleyin.
- Makineyi depoya kaldırmadan veya başka bir araçla taşımadan önce anahtarı çıkarın ve yakıt akışını (varsa) kesin.
- Makineyi veya yakıt kabını asla bir su ısıtıcısı veya diğer cihazlarda bulunan tipte açık alev, kıvılcım veya tutuşturma alevlerinin bulunduğu yerlerde depolamayın.
- Emniyet kemerlerini koruyun ve gerektiğinde temizleyin

Bağlama Noktalarının Belirlenmesi

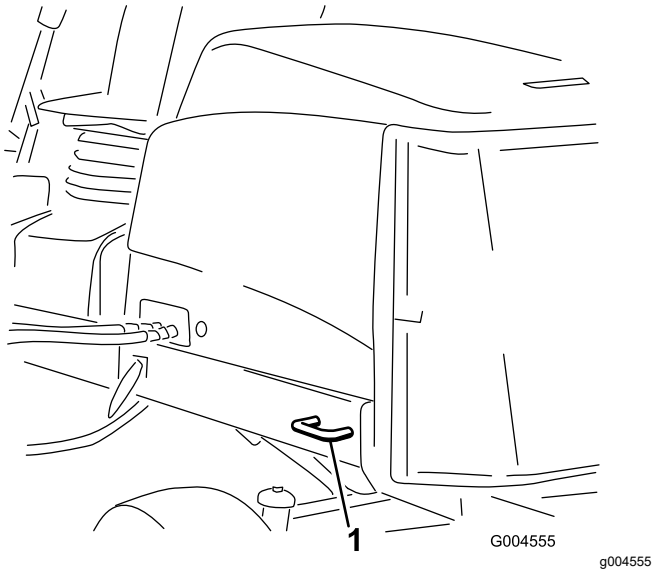
- **Makinenin ön tarafı**—her bir ön lastiğin iç tarafında, aks borusunun altındaki dikdörtgen tamponda bulunan delik (Şekil 35).



Şekil 35

1. Ön bağlama noktası

- **Makinenin arka tarafı**—arka şaside, makinenin her iki tarafında (Şekil 36).



Şekil 36

1. Arka bağlama noktası

Makinenin Başka bir Araçla Taşınması

- Makineyi depoya kaldırmadan veya başka bir araçla taşımadan önce anahtarı çıkarın ve (varsa) yakıt akışını kesin.
- Makineyi bir römork veya kamyona yüklerken ya da römorktan veya kamyondan indirirken dikkatli olun.

- Makineyi bir römork veya kamyona yüklerken tam genişlikte rampalar kullanın.
- Makineyi sıkıca bağlayın.

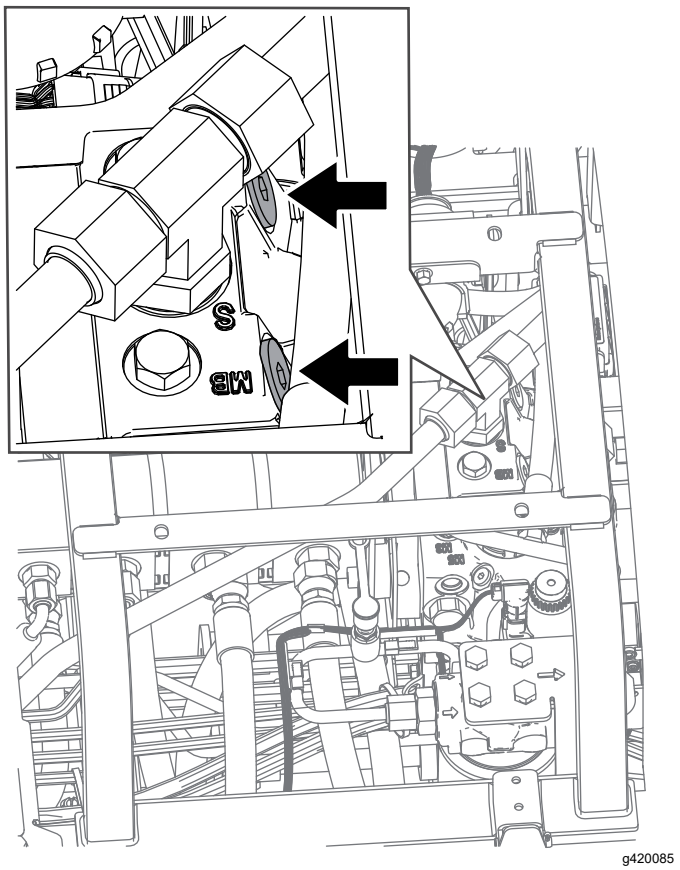
Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi

Acil bir durumda, değişken hacimli hidrolik pompadaki baypas valfini çalıştırıp makineyi iterek veya çekerek makineyi ileriye hareket ettirebilirsiniz.

Önemli: **Makineyi 3 ila 4,8 km/s'den daha hızlı itmeyin veya çekmeyin. Daha yüksek bir hızda iter veya çekerseniz, şanzıman iç mekanizmasında hasar oluşabilir.**

Makineyi iterken veya çekerken baypas valfleri açık olmalı ve fren serbest bırakılmalıdır.

1. Koltuk kaidesinin mandalını açın ve koltuğu eğerek açık duruma getirin.
2. Koltuğun altında, hidrostatın (Şekil 37) üstündeki baypas valfini bulun.

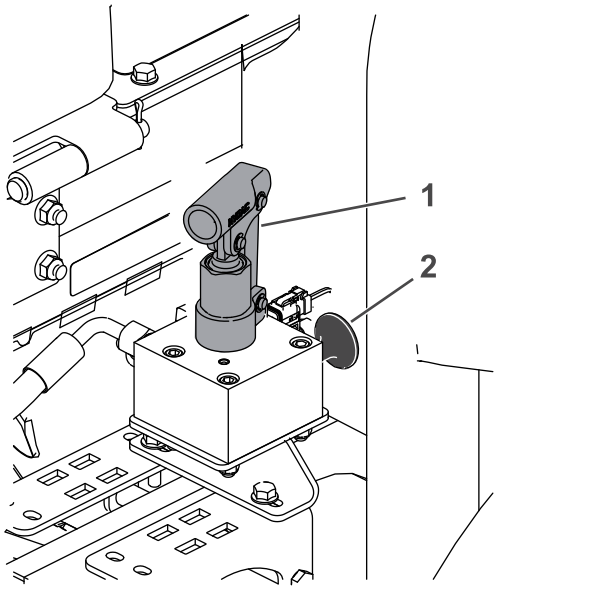


g420085

Şekil 37

3. Yağın dahili olarak baypas edilmesini sağlamak için valfleri 3 tur gevşetin.

   Not: Sıvı baypas yaptığı için, makine şanzımana zarar vermeden yavaşça hareket ettirilebilir.
4. Ön sağ lastiğin yanında, hidrolik deposunun arkasındaki fren bırakma manifoldunu bulun (Şekil 38).



g420086

Şekil 38

1. Fren manifoldundaki pompa mekanizması
2. Siyah düğme

5. Bir cırcır anahtarın veya benzer bir nesnenin uzun ucunu içeri sokun, manifold üzerindeki siyah düğmeyi tutun ve manifoldu 3 kez pompalayın. Pompalama sırasında önemli bir direnç oluştuğunda fren serbest kalır.

   Önemli: **Pompalama hareketi zorlaştığında manifoldu pompalamayı bırakın. Manifoldun aşırı pompalanması hasara neden olabilir.**

   Not: Manifoldda basınç oluştuğunda, fren yaklaşık 60 dakika boyunca serbest kalacaktır. 60 dakika sonra gerekirse manifoldu pompalayarak freni tekrar serbest bırakın.
6. Makineyi itin veya çekin.
7. Siyah düğmeyi dışarı doğru çekerek veya motoru çalıştırarak freni ayarlayın.

   Not: Motoru çalıştırdığınızda fren otomatik olarak tekrar ayarlanır ve siyah düğmeyi dışarı çekmeniz gerekmez.
8. Baypas valflerini kapatın. Valfleri 11 N·m torkla sıkın.

   Önemli: **Makineyi çalıştırmaya başlamadan önce baypas valflerinin kapalı olduğundan emin olun. Motorun açık bir baypas valfi ile çalıştırılması şanzımanın aşırı ısınmasına neden olur.**

Bakım

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

Bakım Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
  - Makineyi düz bir zemine park edin.
  - Kuyruk milini devreden çıkarın ve ek parçaları indirin.
  - Park frenini etkinleştirin.
  - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
  - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
- Göz koruyucu, uzun pantolon ve kaymaz ayakkabı gibi uygun kişisel koruyucu donanımları giyin. Elleri, ayakları, kıyafetleri, takıları ve uzun saçı hareketli parçalardan uzak tutun.
- Eğer anahtarı kontakta unutursanız, birisi yanlışlıkla motoru başlatabilir ve sizi ve çevrenizdekileri ciddi şekilde yaralayabilir. Bakım yapmadan önce anahtarı kontaktan çıkarın.
- Bakım yapmadan önce makine bileşenlerinin soğumasını bekleyin.
- Kesim üniteleri taşıma konumundaysa, başından ayrılmadan önce makineyi pozitif mekanik kilitle (varsa) kilitleyin.
- Mümkünse, motor çalışırken bakım yapmayın. Hareketli parçalardan uzak durun.
- Motoru, sadece iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın. Egzoz gazları, solunduğunda ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir.
- Makinenin altında çalışırken makineyi krikolarla destekleyin.
- Enerji depolanmış bileşenlerdeki basıncı dikkatle boşaltın.
- Makinenin tüm parçalarını sorunsuz çalışır ve başta bıçak ek parça donanımları olmak üzere tüm donanımların vida ve somunlarını sıkılı durumda tutun.
- Aşınmış veya hasar görmüş etiketleri yenileriyle değiştirin.
- Makinenin güvenli biçimde optimum performans göstermesi için yalnızca orijinal Toro yedek parçalarını kullanın. Başka üreticilerin ürettiği yedek parçalar tehlike yaratabilir ve bunların kullanılması ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Önerilen Bakım Çizelgesi

Bakım Servisi Aralıkları	Bakım Prosedürü
İlk saatten sonra	• Tekerlek bijonlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın. • Ön aks kovanı somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın. • Arka aks kovanı somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.
İlk 10 saatten sonra	• Tekerlek bijonlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın. • Ön aks kovanı somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın. • Arka aks kovanı somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın. • Alternatör kayışının durumunu ve gerginliğini kontrol edin.
Her kullanımdan önce veya günlük	• Lastik hava basıncını kontrol edin. • Emniyet kilidi anahtarlarını kontrol edin. • Bıçağın durma süresini kontrol edin. • ROPS bileşenlerini aşınma veya hasar açısından inceleyin. • Motor yağı seviyesini kontrol edin. • Yakıt/su ayırıcıdan suyu veya diğer kirleticileri boşaltın. • Genleşme kabındaki soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin. • Elekteki, radyatördeki, yağ soğutucusundaki ve motor bölmesindeki kalıntıları temizleyin (kirli çalışma koşullarında daha sık temizlik yapın). • Hidrolik sıvısı seviyesini kontrol edin. • Hidrolik hatları ve hortumlarında sızıntı, bükülme, gevşek montaj destekleri, aşınma, gevşek bağlantı parçaları, hava şartlarından kaynaklanan bozulma ve kimyasal bozulma olup olmadığını kontrol edin. • Makineyi temizleyin. • Emniyet kemerlerini temizleyin, kesik veya hasar olup olmadığını kontrol edin ve bakımını yapın. Herhangi bir bileşeni düzgün çalışmıyorsa emniyet kemerlerini yenisiyle değiştirin.

Bakım Servisi Aralıkları	Bakım Prosedürü
Her 50 saatte	• Yatakları ve burçları gresleyin (belirtilen aralığa bakılmaksızın, her yıkamadan hemen sonra). • Aküyü temizleyin ve durumunu kontrol edin (haftada bir veya hangi işlem daha önce gerekli olursa onunla birlikte). • Akünün kablo bağlantılarını kontrol edin.
Her 100 saatte	• Soğutma sistemi hortumlarını kontrol edin. • Alternatör-kayış gerginliğini kontrol edin.
Her 200 saatte	• Yakıt deposundaki ve hidrolik sıvısı deposundaki nemi boşaltın.
Her 250 saatte	• Tekerlek bijonlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın. • Motor Yağı ve Filtrenin Değiştirilmesi. • Ön aks kovanı somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın. • Arka aks kovanı somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.
Her 400 saatte	• Hava temizleyicisine bakım uygulayın. (Veya hava filtresi göstergesi kırmızı renkte yanarsa daha önce. Aşırı kirli veya tozlu koşullarda daha sık bakım uygulayın.) • Yakıt/su ayırıcı filtresini değiştirin. • Motor yakıt filtresini değiştirin. • Yakıt hatlarını ve bağlantılarını inceleyin.
Her 800 saatte	• Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin. • Arka tekerleğin içe dönüklük derecesini kontrol edin. • Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız, hidrolik sıvısını değiştirin. • Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız, hidrolik filtrelerini değiştirin (bakım aralığı göstergesi kırmızı bölgede ise en kısa zamanda).
Her 1000 saatte	• Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız, hidrolik filtrelerini değiştirin (bakım aralığı göstergesi kırmızı bölgede ise en kısa zamanda).
Her 2000 saatte	• Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız, hidrolik sıvısını değiştirin.
Her 3000 saatte	• Bilgi Merkezi ekranında.
Depolamadan önce	• Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.
Her 2 yılda	• Soğutma sistemi sıvısını boşaltın ve değiştirin. • Soğutma suyu hortumlarını değiştirin. • Hidrolik deposunu boşaltın ve temizleyin. • Hidrolik hortumlarını değiştirin. • Tüm hareketli hortumları yenisiyle değiştirin.

Önemli: **Makinede bakım yapıyorsanız ve motoru bir motor egzoz gazı boşaltma kanalıyla kullanıyorsanız, Rejenerasyonu Engelle ayarını AÇIK konumuna getirin; bkz.** **Rejenerasyon Önlemenin Ayarlanması (sayfa 46).**

Günlük Bakım Kontrol Listesi

Düzenli kullanım için bu sayfanın kopyasını alın.

Bakım Kontrol Ögesi	Hafta:						
	Pzt.	**Sal.**	**Çar.**	**Per.**	**Cum.**	**Cts.**	**Paz.**
Emniyet kilidinin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Frenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Motor yağ ve yakıt seviyesini kontrol edin.							
Su/yakıt ayırıcısını boşaltın.							
Hava-filtre-kısıtlama göstergesini kontrol edin.							
Radyatör ve elekte döküntü olup olmadığını kontrol edin.							
Motorda olağan dışı ses olup olmadığını kontrol edin.[1]							
Çalışırken olağan dışı ses olup olmadığını kontrol edin.							
Hidrolik sistem sıvısı seviyesini kontrol edin.							
Hava filtre göstergesini kontrol edin. [2]							
Hidrolik hortumlarını hasara karşı kontrol edin.							
Sıvı sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.							
Lastik hava basıncını kontrol edin.							
Göstergenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Yükseklik ayarını kontrol edin							
Bıçakların durumunu kontrol edin							
Yağlama için tüm gresörlükleri kontrol edin [3]							
Boya hasarlarını düzeltin.							

1. Çalıştırmada güçlük, aşırı duman veya çalışırken titreşim varsa kızdırma bujisi ve enjektör memelerini kontrol edin.
2. Motor çalışırken ve yağ çalışma sıcaklığındayken kontrol edin
3. Her yıkamadan hemen sonra, belirtilen aralığa bakılmaksızın

Dikkat Edilmesi Gereken Konularla ilgili Notlar

Kontrolü yapan:		
Öge	**Tarih**	**Bilgi**
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

Not: www.Toro.com adresine gidip ana sayfadaki Kılavuzlar bağlantısına tıklayarak elektrik veya hidrolik şemasının ücretsiz bir kopyasını indirebilirsiniz.

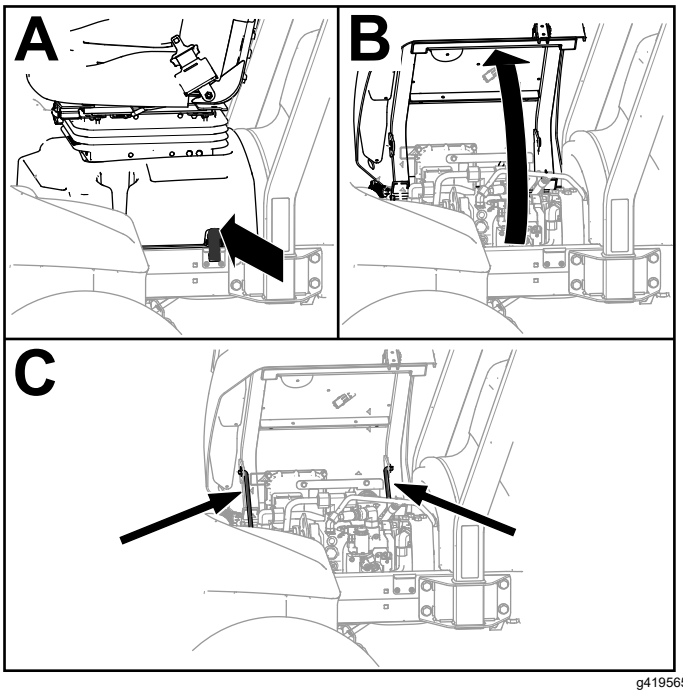
Bakım Öncesi Prosedürler

Bakım için Hazırlık

1. Makineyi düz bir zemine park edin.
2. Park frenini etkinleştirin.
3. PTO'yu devre dışı bırakın.
4. Biçme gövdesi indirme/kaldırma kontrolünü MOW (Çim Biçme) konumuna getirin.
5. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
6. Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
7. Motorun soğumasını bekleyin.

Koltuğun Yatırılması

1. Unlatch the seat base (A of Şekil 39).
2. Koltuğu ve kaideyi eğerek açık duruma getirin (Şekil 39/B).
3. Tutma çubuklarıyla destekleyin (Şekil 39/C).



g419565

Şekil 39

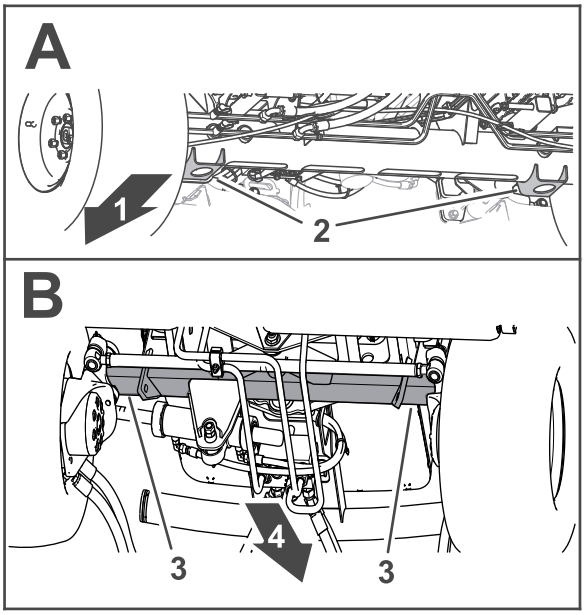
Koltuğun İndirilmesi

1. Koltuğu biraz döndürün ve kasa tutma çubuğunu koltuk desteği yuvasının oluğundan çıkarın.
2. Koltuğu, yerine sıkıca kilitlenene kadar dikkatle indirin.

Kaldırma Noktalarının Konumları

Not: Makinenin altında çalışırken makineyi krikolarla destekleyin.

Makineyi kaldırma noktası olarak şuraları kullanın:



g421634

Şekil 40

1. Makinenin önü
2. Kriko braketleri (ön aks borusu)
3. Arka aks borusu
4. Makinenin arkası

- Ön—Ön aks borusunun kriko braketleri (Şekil 40).
- Arka—Arka aks borusu.

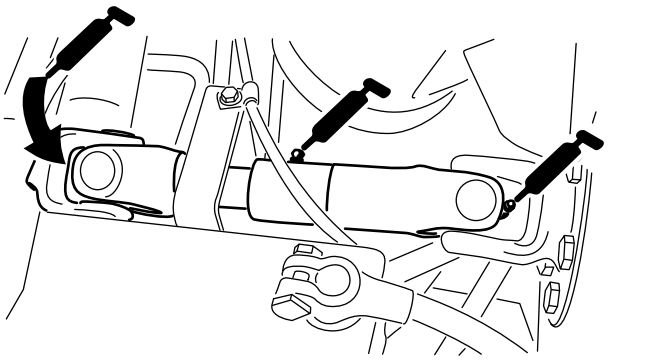
Yağlama

Yatakların ve Burçların Yağlanması

Makineyi normal kullanım koşullarında kullanıyorsanız, tüm yatak ve burçları 2 numara lityum gres kullanarak belirtilen bakım aralığında yağlayın. Yatakları ve burçları, belirtilen aralığa bakmaksızın, her yıkamadan **hemen sonra** yağlayın.

Gresörlük konumları ve miktarları aşağıdaki gibidir:

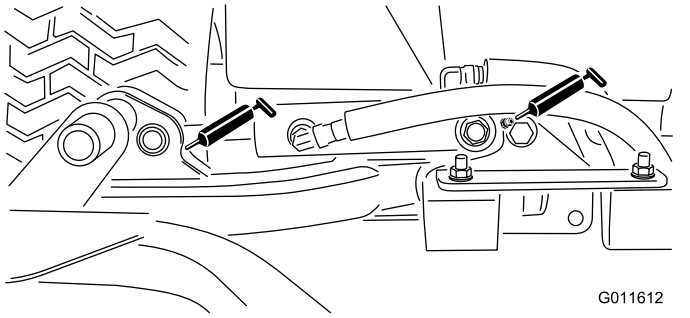
- Pompa tahrik mili U bağlantısı (3)—Şekil 41



g003962

Şekil 41

- Kesim ünitesi kaldırma kolu silindirleri (2'şer adet)—Şekil 42

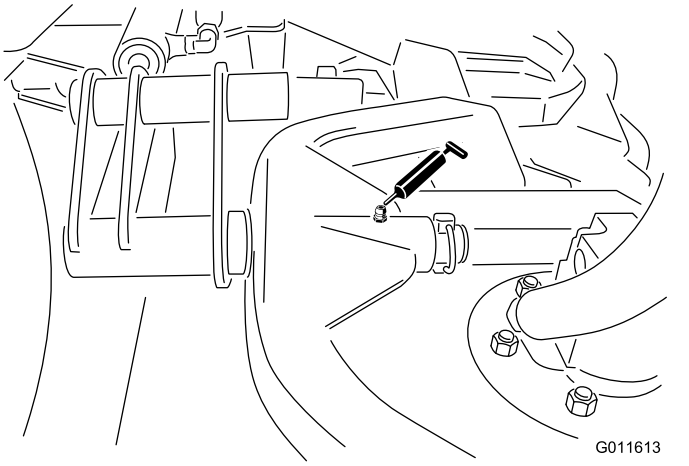


G011612

g011612

Şekil 42

- Kaldırma kolu pivotları (1'er adet)—Şekil 42
- Kesim ünitesi taşıyıcı şasi pivotu (1'er adet)—Şekil 43

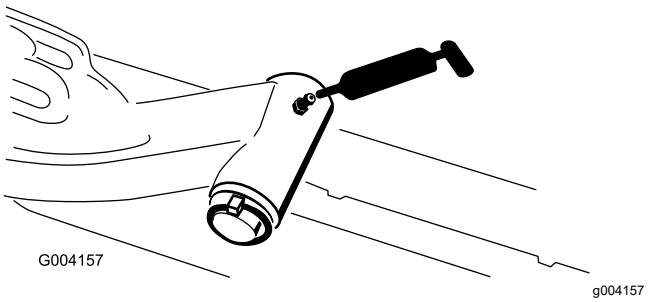


G011613

g011613

Şekil 43

- Kaldırma kolu pivot şaftı (1'er adet)—Şekil 44

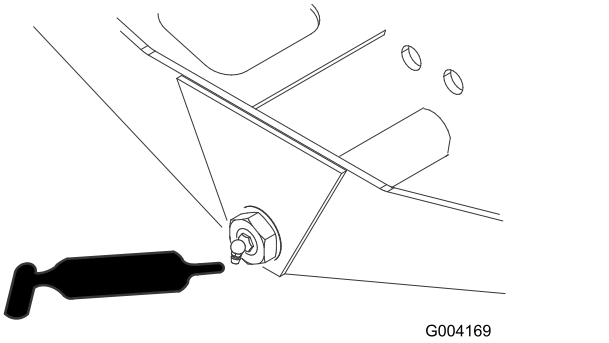


G004157

g004157

Şekil 44

- Aks direksiyon mili (1)—Şekil 45

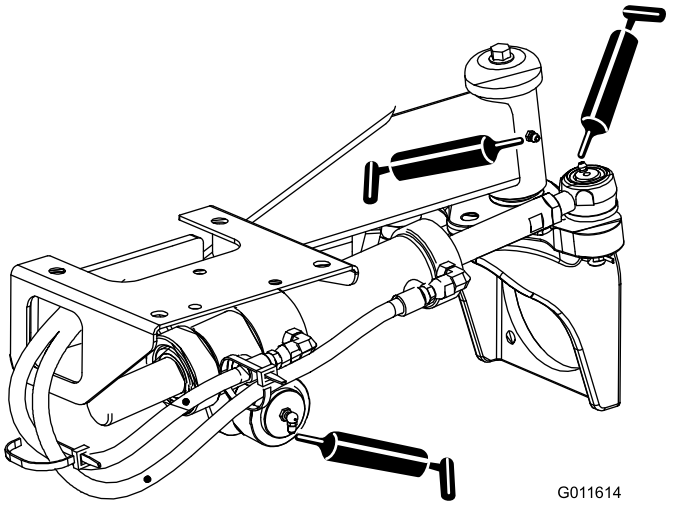


G004169

g004169

Şekil 45

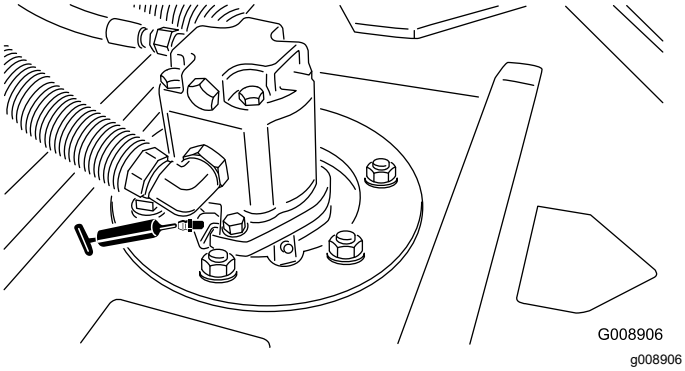
- Direksiyon silindiri bilyeli mafsalları (2) ve arka aks (1)—Şekil 46



Şekil 46

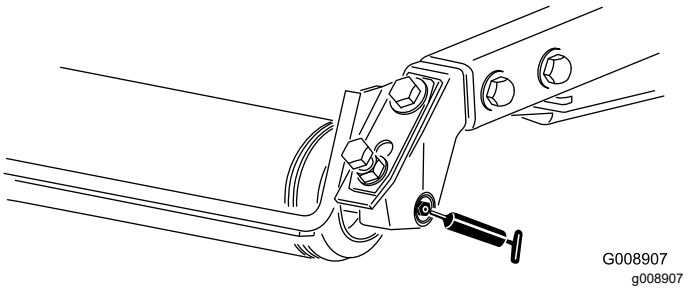
- Kesim ünitesi mili yatakları (kesim ünitesi başına 2)—Şekil 47

  Not: Bu iki bağlantı parçasından hangisine daha kolay erişebiliyorsanız onu kullanabilirsiniz. Bağlantı parçasına, az bir miktarı mil gövdesinin alt kısmında (kesim ünitesinin altında) görünene kadar gres pompalayın.



Şekil 47

- Arka rulman yatakları (kesim ünitesi başına 2 adet)—Şekil 48



Şekil 48

Not: Her bir rulman yatağındaki gres oluğunun, rulman milinin her iki ucundaki gres deliği ile aynı hizada olduğundan emin olun. Oluk ve deliğin hizalanmasına yardımcı olmak için, rulman milinin 1 ucunda da bir hizalama işareti bulunur.

Motor Bakımı

Motor Güvenliği

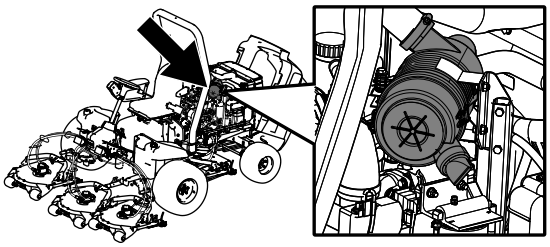
- Yağı kontrol etmeden veya kartere yağ eklemeden önce motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.
- Regülatör hızını değiştirmeyin veya motoru yüksek devirde çalıştırmayın.

Hava Temizleyicisinin Bakımı

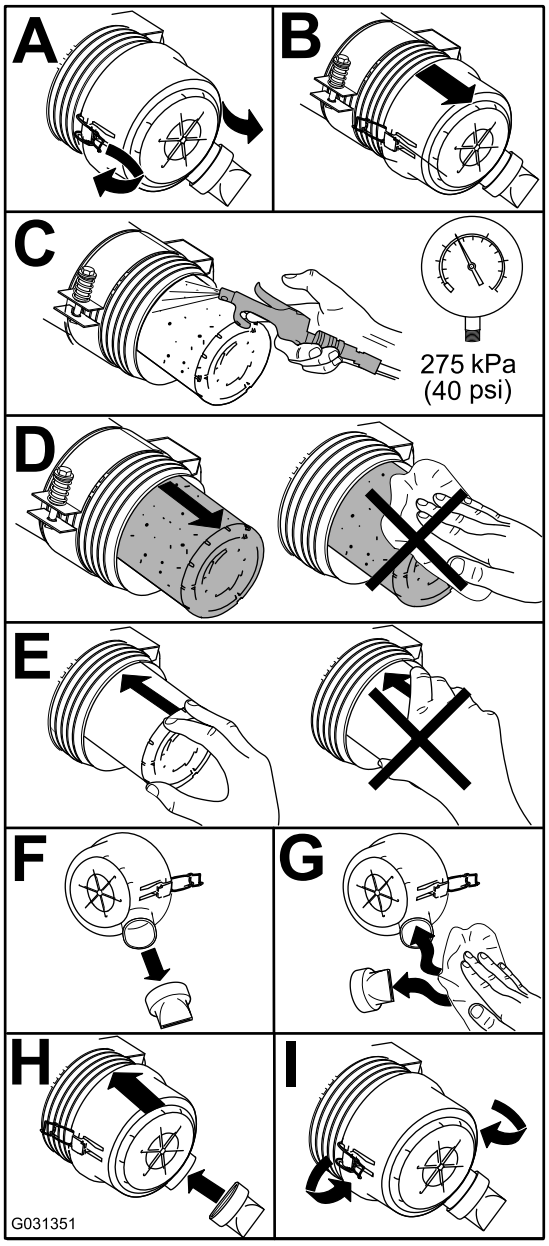
Tüm emme sistemini sızıntı, hasar veya gevşek hortum kelepçelerine karşı kontrol edin. Hasarlı hava filtrelerini kullanmayın.

Hava temizleyicisi filtresine sadece servis göstergesi yandığında bakım yapın. Hava filtresinin gerektiğinden önce değiştirilmesi, filtre çıkarıldığında motora kir girme olasılığını arttırmakta başka bir işe yaramaz.

Önemli: **Kapağın doğru şekilde oturduğundan, hava filtresi gövdesiyle sıkıca kenetlendiğinden ve lastik çıkış valfinin aşağıya dönük (uçtan bakıldığında saat 5 ila saat 7 bir pozisyonda) olduğundan emin olun.**



g194209



g031351

Şekil 49

Motor Yağı Bakımı

Yağ Özellikleri

Yetkili Toro distribütörünüzde, 15W-40 veya 10W-30 viskozite sınıfı Toro Premium Motor Yağı bulabilirsiniz.

Aşağıdaki özellikleri karşılayan veya bunları aşan, yüksek kaliteli, düşük küllü bir motor yağı kullanın:

- API servis kategorisi CJ-4 veya üzeri
- ACEA servis kategorisi E6
- JASO servis kategorisi DH-2

Önemli: **API CJ-4 veya üzeri, ACEA E6 ya da JASO DH-2 dışında motor yağı kullanılması dizel partikül filtresinin tıkanmasına veya motor hasarına yol açabilir.**

Aşağıdaki viskozite sınıfından bir motor yağı kullanın:

- Tercih edilen yağ: SAE 15W-40 (0°F'den yüksek)
- Alternatif yağ: SAE 10W-30 veya 5W-30 (tüm sıcaklıklar)

Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Ürün, motor karterinde bir miktar yağ ile teslim edilir; ancak, motorun ilk çalıştırılmasından önce ve sonra yağ seviyesi kontrol edilmelidir.

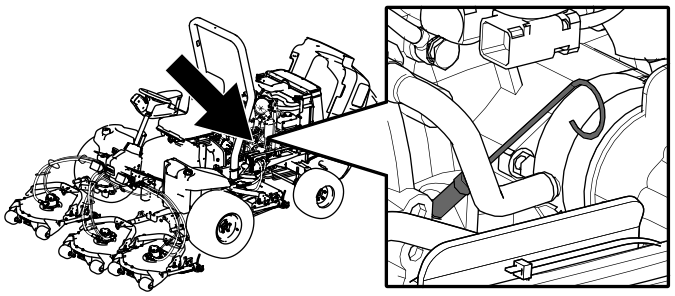
Önemli: **Motor yağı seviyesini her gün kontrol edin. Motor yağı seviyesi seviye çubuğundaki Tam işaretinin üzerindeyse motor yağı yakıtla seyrelmiş olabilir.**

Motor yağı seviyesi Tam işaretinin üzerindeyse motor yağını kontrol edin.

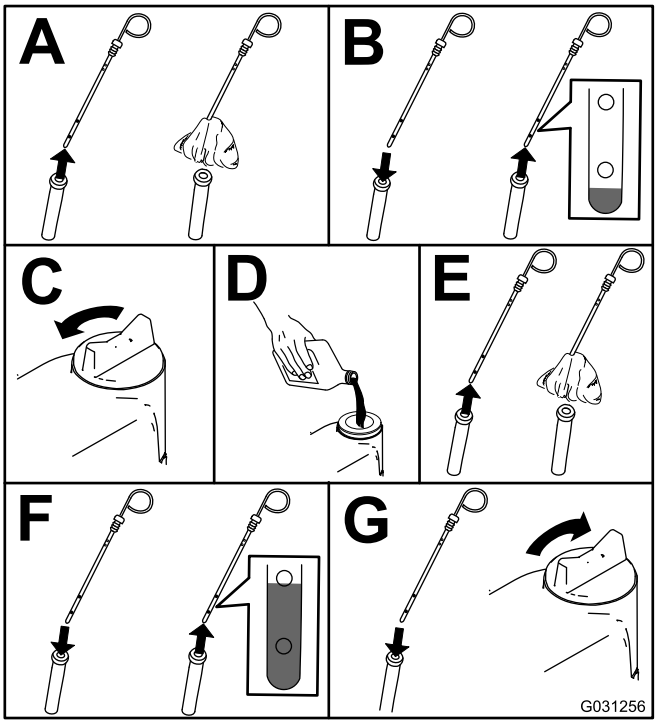
Motor yağını kontrol etmek için en uygun zaman, motor gün içinde ilk kez kullanılmadan öncesidir. Motoru çalıştırdıysanız, motor yağı seviyesini kontrol etmeden önce, yağın kartere geri akması için en az 10 dakika bekleyin. Yağ seviyesi yağ çubuğundaki Ekle (Add) işaretinde veya altındaysa, yağ seviyesi Tam (Full) işaretine gelene kadar yağ ekleyin. **Motora aşırı yağ doldurmayın.**

Önemli: **Motor yağı seviyesini, yağ seviyesi çubuğundaki yüksek ve düşük sınırları arasında tutun; çok fazla veya çok az yağ bulunması motorun arızalanmasına yol açabilir.**

1. Makineyi düz bir zemine park edin.
2. Motor yağı seviyesini kontrol edin (Şekil 50).



g421386



g031256

Şekil 50

Not: Farklı bir yağ kullanacağınız zaman, yeni yağı eklemeden önce karterdeki eski yağı tamamen boşaltın.

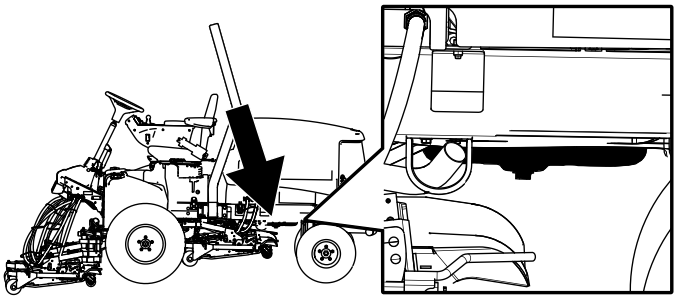
Karter Yağ Kapasitesi

Filtreyle birlikte yaklaşık 5,2 litre

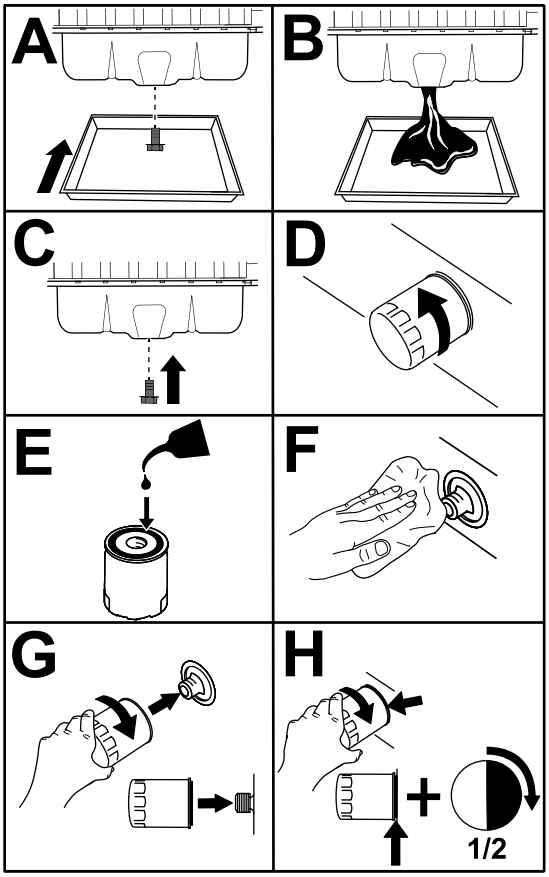
Motor Yağı ve Filtrenin Değiştirilmesi

Servis Aralığı: Her 250 saatte

1. Motoru çalıştırın ve yağın ısınması için 5 dakika çalışmaya bırakın.
2. Makine düz bir zemine park edilmiş olarak motoru kapatın, anahtarı çıkarın ve makinenin başından ayrılmadan önce tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.
3. Motor yağı ve filtresini değiştirin (Şekil 51).



g421388



g424409

Şekil 51

4. Kartere yağ ekleyin.

Yakıt Sistemi Bakımı

Yakıt Bakımı

Bu *Kullanım Kılavuzu*, yakıt ve yakıt bakımıyla ilgili genel amaçlı bir referans olan Yanmar® motor *Kullanım Kılavuzundan* daha ayrıntılı yakıt ve yakıt sistemi bakım bilgileri içerir.

Arıza sürelerinden ve kapsamlı motor onarımlarından kaçınmak için yakıt sistemi bakımı, yakıt depolama ve yakıt kalitesine dikkat etmeniz gerektiğini asla unutmamalısınız.

Emisyon ve kontrol gereklilikleri nedeniyle, yakıt sistemi son derece dar toleranslar aralıklarına tabidir. Dizel motorlarda kullanılan günümüzün Yüksek Basınçlı Common Rail (HPCR) yakıt enjeksiyon sisteminin uzun ömürlü olması için dizel yakıt kalitesi ve temizliği daha önemlidir.

Önemli: **Yakıt sistemindeki su veya hava motorunuza zarar verir! Her yeni yakıtın temiz olduğunu varsaymayın. Yakıtınızın kaliteli bir tedarikçiden alındığından emin olun, yakıtınızı doğru şekilde depolayın ve yakıtı aldıktan sonraki 180 gün içinde tüketin.**

Önemli: **Yakıt filtresinin değiştirilmesi, yakıt sistemi bakımı ve yakıt depolama prosedürlerine uymazsanız, motor yakıt sistemi zamanından önce arızalanabilir. Tüm yakıt sistemine belirtilen aralıklarla bakım uygulayın; ayrıca yakıtın kirlendiği veya yakıt kalitesinin düşük olduğu durumlarda da bakım yapın.**

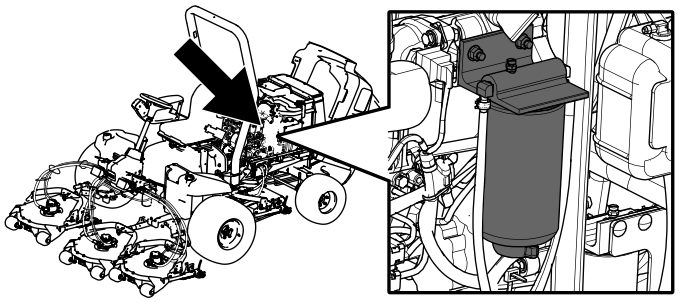
Yakıtın Depolanması

Yakıtın uygun şekilde depolanması motorunuz için kritik önem taşır. Yakıt depolama tankları söz konusu olduğunda uygun bakım prosedürleri genellikle göz ardı edilir ve bu da makineye kirli yakıt verilmesine yol açar.

- Sadece 180 gün içinde tüketeceğiniz kadar yakıt alın. 180 günden uzun süredir depoda duran yakıtları kullanmayın. Bu, yakıtta su ve diğer kirleticiler bulunma olasılığını büyük ölçüde düşürür.
- Depolama tankında veya makinenin yakıt deposunda su bulunması, depolama tankında ve yakıt sistemi bileşenlerinde paslanmaya veya kirlenmeye yol açabilir. Küf, bakteri veya mantardan oluşan depo çamuru, akışı kısıtlar ve filtre ile yakıt enjektörlerini tıkar.
- Depodaki yakıt kalitesini izlemek için yakıt depolama tankınızı ve makine yakıt tankını düzenli olarak inceleyin.

- Yakıtınızın kaliteli bir tedarikçiden geldiğinden emin olun.
- Depolama tankınızda veya makine yakıt deposunda su veya kirletici maddeler bulursanız, sorunu gidermek için yakıt sağlayıcınızla koordine olun ve yakıt sistemini komple bakımdan geçirin.
- Dizel yakıtı çinko kaplamalı bileşenlerden yapılmış tanklarda veya bidonlarda depolamayın.

Yakıt/Su Ayırıcı Bakımı



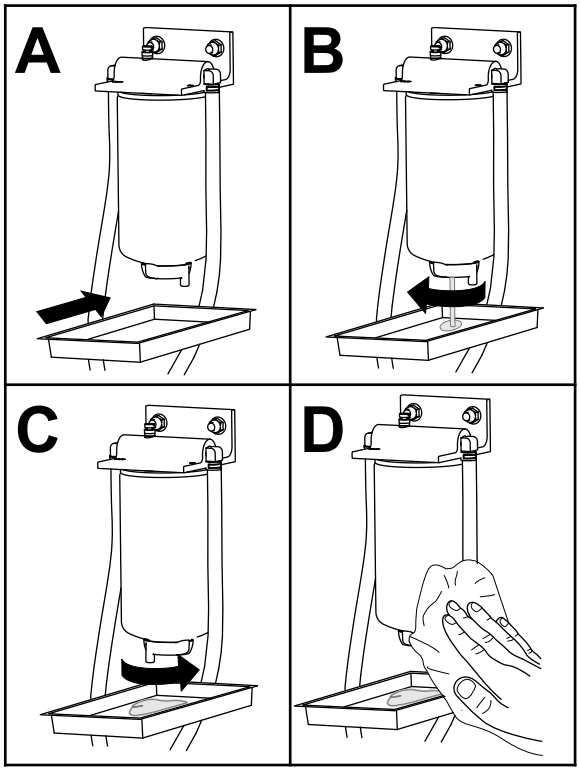
g421389

Şekil 52

Yakıt/Su Ayırıcıdaki Suyun Boşaltılması

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük—Yakıt/su ayırıcıdan suyu veya diğer kirleticileri boşaltın.

1. Şekil 53 şeklinde gösterildiği gibi yakıt/su ayırıcıdan suyu boşaltın.



g399473

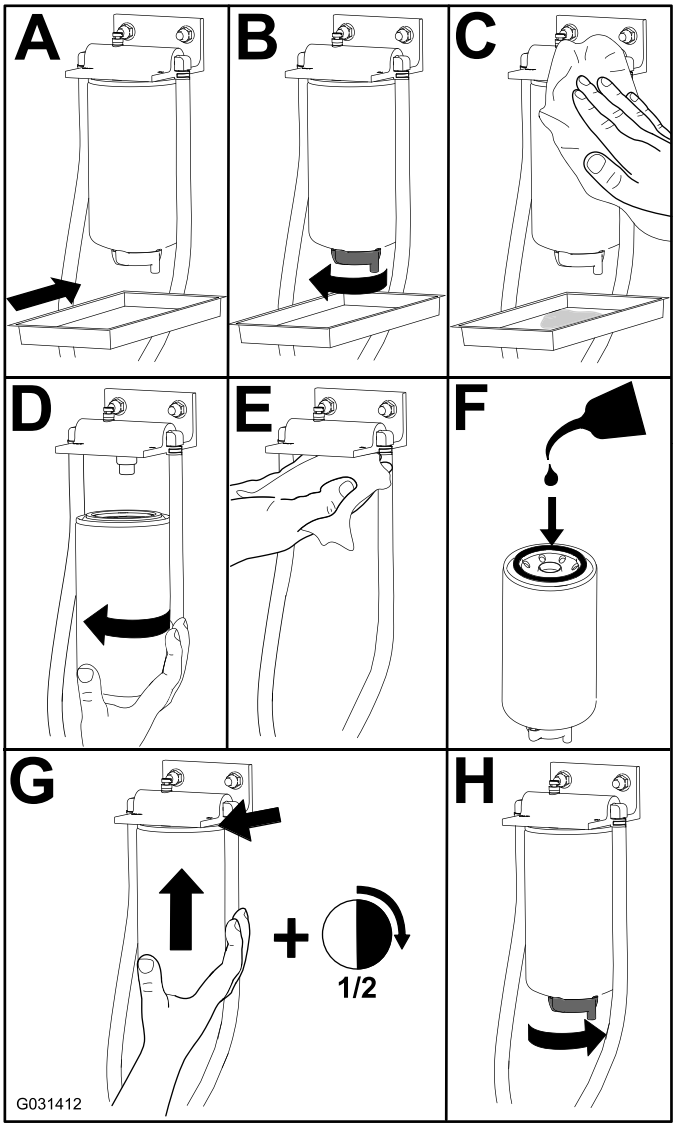
Şekil 53

2. Filtre ve hatları, yüksek basınç pompasına alıştırın; bkz. Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması (sayfa 63).

Yakıt/Su Ayırıcı Filtresinin Değiştirilmesi

Servis Aralığı: Her 400 saatte—Yakıt/su ayırıcı filtresini değiştirin.

1. Filtreyi Şekil 54 ile gösterildiği şekilde değiştirin.



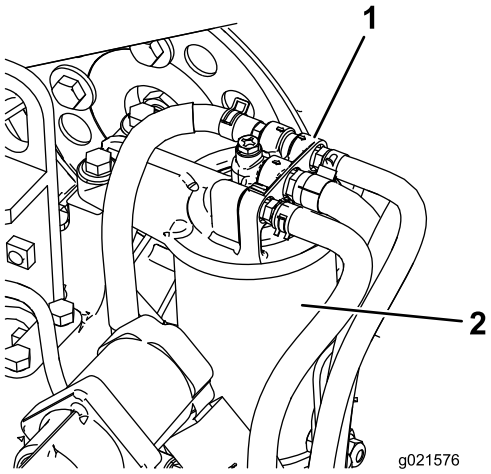
Şekil 54

2. Filtre ve hatları, yüksek basınç pompasına alıştırın; bkz. Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması (sayfa 63).

Yakıt Filtresine Bakım Yapma

Servis Aralığı: Her 400 saatte

1. Yakıt filtresi kapağının (Şekil 55) etrafını temizleyin.



g021576

Şekil 55

1. Yakıt filtresi kapağı
2. Yakıt filtresi

2. Filtreyi çıkarın ve filtre kapağı montaj yüzeyini temizleyin (Şekil 55).

   Not: Temiz bir bez kullanarak filtre kapağını temizleyin.

3. Filtre contasını temiz motor yağıyla yağlayın; detaylı bilgi için motorun kullanma kılavuzuna bakın.
4. Kuru filtre kabını, conta ile filtre kapağı temas edene kadar elinizle takın, ardından 1/2 tur daha döndürün.
5. Filtre ve hatları, yüksek basınç pompasına alıştırın; bkz. Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması (sayfa 63).
6. Motoru çalıştırın ve tekrar filtre kapağının etrafında sızıntı olup olmadığını kontrol edin.

Yakıt Deposunun Boşaltılması

Servis Aralığı: Her 800 saatte—Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.

Depolamadan önce—Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.

Belirtilen bakım aralığına ek olarak, yakıt sistemi kirlenirse veya makineyi uzun süre saklıyorsanız da depoyu boşaltın ve temizleyin. Depoyu temizlemek için temiz yakıt kullanın.

Filtre ve hatları, yüksek basınç pompasına alıştırın; bkz. Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması (sayfa 63).

Yakıt Hatlarının ve Bağlantılarının İncelenmesi

Servis Aralığı: Her 400 saatte/Yıllık (hangisi daha önceyse)

Yakıt hatlarında bozulma, hasar veya gevşek bağlantı olup olmadığını kontrol edin.

Bozulmuş kelepçeleri veya hortumları değiştirin.

Not: Herhangi bir yakıt borusunu değiştirirseniz, yakıt sistemini tekrar çalışmaya hazır hale getirmek için alıştırın; bkz. Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması (sayfa 63).

Dizel Oksitlenme Katalizörüne ve Kurum Filtresine Bakım Yapma

Servis Aralığı: Her 3000 saatte

1. Dizel oksitleme katalizörünün ve DPF kurum filtresinin sökülmesi ve takılması hakkında bilgi almak için *Servis Kılavuzunun* Motor bölümüne bakın.
2. Dizel oksitleme katalizörü ve kurum filtresinin yedek parçaları veya bakım işleri konusunda yetkili Toro distribütörünüzle iletişime geçin.
3. Temiz bir DPF taktıktan sonra motor ECU ünitesini sıfırlamak için yetkili Toro distribütörünüzle iletişim kurun.

Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması

Aşağıdaki senaryolardan sonra yakıt sistemini hazırlayın:

- Yakıt filtresinin değiştirilmesi.
- Her kullanımdan sonra veya günlük olarak su separatörünün boşaltılması.
- Yakıtın bitmesi.
- Bir yakıt hortumunun değiştirilmesi veya herhangi bir nedenle yakıt sisteminin içinin açılması.

Yakıt sistemini çalışmaya hazırlamak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

Önemli: **Yakıt sistemini hazırlamak amacıyla motoru krankla çalıştırmak için marş motorunu kullanmayın.**

1. Yakıt deposunda yakıt olduğunu kontrol edin.
2. Pompanın aşınmasını veya hasar görmesini önlemek amacıyla filtre ve hatları yüksek basınç pompasına alıştırmak için aşağıdaki adımları uygulayın:
   A. Anahtarı 15 - 20 saniyeliğine AÇIK konumuna getirin.
   B. Anahtarı 30 - 40 saniyeliğine KAPALI konumuna getirin.

      Not: Bu yapıldığında ECU ünitesinin gücü kesilir.
   C. Anahtarı 15 - 20 saniyeliğine AÇIK konumuna getirin.
   D. Filtre ve hortumların çevresinde sızıntı kontrolü yapın.
   E. Motoru çalıştırın ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.

Elektrik Sistemi Bakımı

Elektrik Sistemi Emniyeti

- Makineyi tamir etmeden önce akünün bağlantısını kesin. İlk önce negatif kutbun, son olarak da pozitif kutbun bağlantısını kesin. İlk önce pozitif kutbu, son olarak da negatif kutbu bağlayın.
- Aküyü, kıvılcım ve alevlerden uzak, iyi havalandırılan, açık bir ortamda şarj edin. Aküyü bağlamadan veya bağlantısını ayırmadan önce şarj cihazının fişini çekin. Koruyucu kıyafet giyin ve yalıtımlı aletler kullanın.

Akülerin Bakımı

Servis Aralığı: Her 50 saatte

Her 50 saatte

Aküye bakım yapmak için şu işlemleri gerçekleştirin:

- Akünün durumunu kontrol edin
- Aküyü temizleyin (gerekirse)

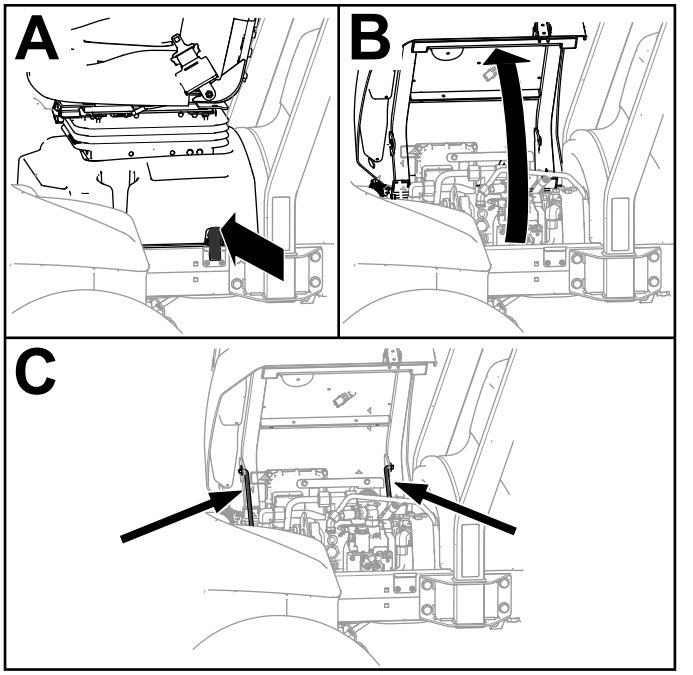
  Not: Aküyü temizlemek için kutunun tamamını karbonatlı suyla yıkayın. Temiz suyla durulayın.
- Akünün kablo bağlantılarını kontrol edinve korozyonu önlemek için akü bağlantı uçları ile kablo konnektörlerini Grafo 112X (yüzey) gresiyle veya petrol jelatiniyle kaplayın.

Önemli: **Makinede kaynak yapmadan önce, elektrik sistemine zarar vermemek için negatif kabloları aküden çıkarın. Ayrıca, makinede kaynak yapmadan önce motor, Bilgi Merkezi ve makine denetleyicilerin bağlantılarını kesmeniz gerekir.**

Sigortaların Yenileriyle Değiştirilmesi

Sigorta bloku (Şekil 57), koltuğun altında yer alır. Her bir sigortanın açıklaması için bkz. Şekil 59.

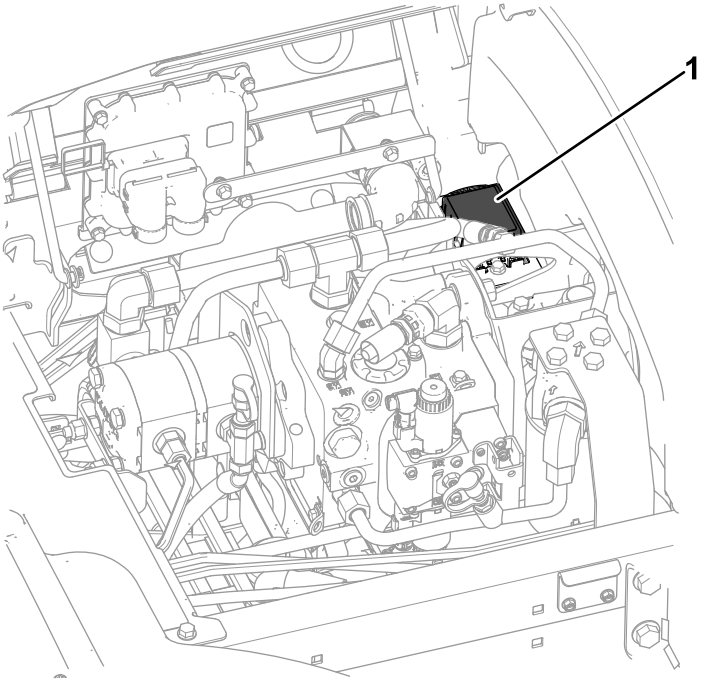
1. Koltuk kaidesinin mandalını açın, koltuk kaidesini eğerek açık duruma getirin ve tutma çubuklarıyla destekleyin.



g419565

Şekil 56

2. Açık sigortayı aynı tip ve amper değerine sahip yenisiyle değiştirin.

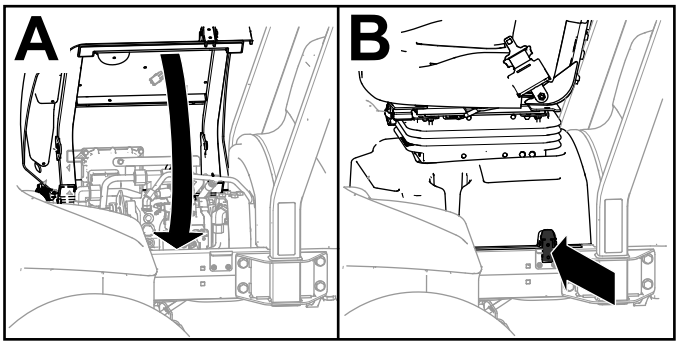


g420144

Şekil 57

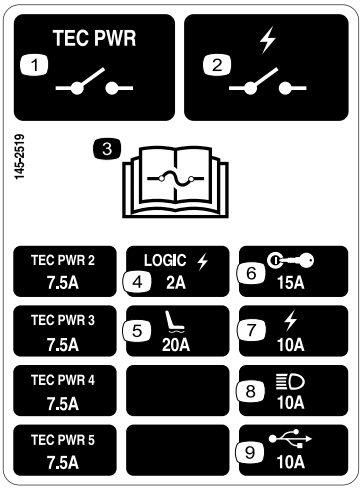
1. Sigorta bloku

3. Koltuğu ve koltuk kaidesini döndürerek kapatın ve kaidenin mandallarını kapatın.



g419732

Şekil 58



decal145-2519

Şekil 59

1. TEC güç rölesi
2. Elektrik güç rölesi
3. Kullanım hakkında bilgi almak için *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
4. Anahtarlı şalter
5. Havalı koltuk
6. Elektrik gücü
7. Farlar
8. USB güç noktası

Akünün Şarj Edilmesi

⚠ UYARI

Akü şarj edilirken patlayıcı gazlar açığa çıkar.

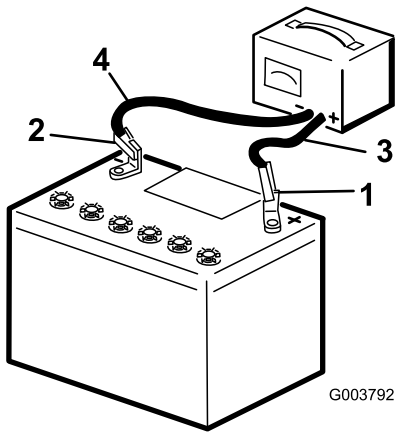
Akünün yakınında sigara içmeyin ve kıvılcım ve alevlerin aküye yaklaşmasına izin vermeyin.

Önemli: **Aküyü daima dolu tutun. Bu, özellikle sıcaklık 0°C'nin altına düştüğünde akünün zarar görmesini önlemek açısından önemlidir.**

1. Akü kutusunun dışını ve akü kutup başlarını temizleyin.

   Not: Şarj cihazını elektrik kaynağına bağlamadan önce, akü şarj cihazının uçlarını akü kutuplarına bağlayın.

2. Aküye bakın ve pozitif ve negatif akü kutuplarını belirleyin.
3. Akü şarj cihazının pozitif kablosunu akünün pozitif kutbuna (Şekil 60) bağlayın.



g003792

Şekil 60

1. Akünün pozitif kutbu
2. Akünün negatif kutbu
3. Kırmızı (+) şarj kablosu
4. Siyah (-) şarj kablosu

4. Şarj cihazının negatif kablosunu akünün negatif kutbuna (Şekil 60) bağlayın.
5. Akü şarj cihazını elektrik kaynağına bağlayın ve aküyü şarj edin.

   Önemli: **Aküyü aşırı şarj etmeyin.**

6. Akü tamamen şarj olduğunda, şarj cihazını elektrik kaynağından çıkarın ve ardından da şarj cihazının kablolarını akü kutuplarından çıkarın (Şekil 60).

Sürüş Sistemi Bakımı

Aks Kovanı Somunlarının Sıkılması

Servis Aralığı: İlk saatten sonra

İlk 10 saatten sonra

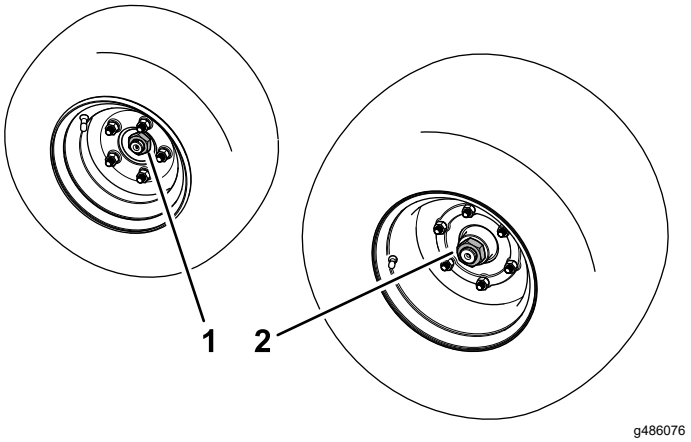
Her 250 saatte

İlk saatten sonra

İlk 10 saatten sonra

Her 250 saatte

1. Ön aks kovanı somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın.
2. Makinenizde CrossTrax® özelliği varsa, arka aks kovanı somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.



g486076

Şekil 61

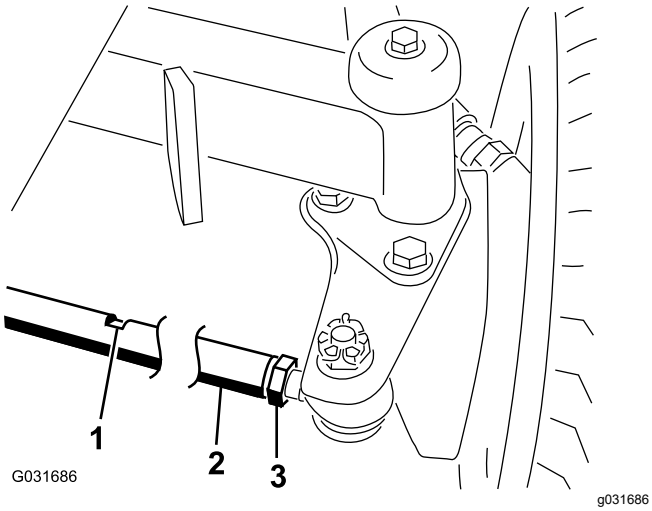
1. Arka aks kovanı somunu [366 ila 447 N·m]
2. Ön aks kovanı somunu [407 ila 542 N·m]

Arka Tekerlek Toe Açısının Ayarlanması

Servis Aralığı: Her 800 saatte

1. Direksiyon simidini arka tekerlekler düz ileri bakacak şekilde döndürün.
2. Bağlantı çubuğunun (Şekil 62) her iki ucundaki sıkıştırma somunu gevşetin.

   Not: Bağlantı çubuğunun dıştan oluklu ucu soldan dişlidir.



Şekil 62

1. Cıvata anahtarı yuvası
2. Bağlantı çubuğu
3. Kontra somun

3. Cıvata anahtarı yuvasını kullanarak bağlantı çubuğunu döndürün.
4. Arka tekerleklerin önü ile arkasındaki mesafeyi aks yüksekliğinden ölçün.

   Not: Arka tekerleklerin ön kısmındaki mesafe, tekerleklerin arka kısmında ölçülen mesafeden 6 mm daha az olmalıdır.
5. İşlemi gerektiği gibi tekrarlayın.

Soğutma Sistemi Bakımı

Soğutma Sistemi Emniyeti

- Motor soğutma sıvısının yutulması zehirlenmeye neden olabilir; çocuklardan ve evcil hayvanlardan uzak tutun.
- Sıcak ve basınçlı soğutma sıvısının dışarı akması veya sıcak bir radyatöre ve çevresindeki parçalara dokunulması ciddi yanıklara neden olabilir.
  - Radyatör kapağını çıkarmadan önce mutlaka en az 15 dakika motorun soğumasını bekleyin.
  - Radyatör kapağını açarken bir bez kullanın ve buharın çıkmasına izin vermek için kapağı yavaşça açın.
- Kapaklar yerinde değilken makineyi çalıştırmayın.
- Parmaklarınızı, ellerinizi ve giysilerinizi dönen fan ve tahrik kayışından uzak tutun.

Soğutma Sıvısı Teknik Özellikleri

Soğutma sıvısı haznesi fabrikada 50/50 oranında su ve etilen glikol bazlı uzun ömürlü soğutma sıvısıyla doldurulur.

Önemli: **Sadece, Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları tablosunda belirtilen özellikleri karşılayan, piyasada satılan soğutma sıvıları kullanın.**

Makinenizde konvansiyonel (yeşil) inorganik asit teknolojili (IAT) soğutma sıvısı kullanmayın. Konvansiyonel soğutma sıvısını uzun ömürlü soğutma sıvısıyla karıştırmayın.

Soğutma Sıvısı Tipi Tablosu

Etilen Glikol Soğutma Sıvısı Tipi	Korozyon Önleyici Tip
Uzun ömürlü antifriz	Organik asit teknolojisi (OAT)
Önemli: **Konvansiyonel (yeşil) inorganik asit teknolojili (IAT) soğutma sıvısı ile uzun ömürlü soğutma sıvısı arasındaki farkı belirlemek için soğutma sıvısının rengini referans almayın.** **Soğutma sıvısı üreticileri, uzun ömürlü soğutma sıvılarını kırmızı, pembe, turuncu, sarı, mavi, camgöbeği, mor ve yeşil renge boyayabilmektedirler. Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları tablosunda belirtilen özellikleri karşılayan soğutma sıvıları kullanın.**	

Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları

ATSM International	SAE International
D3306 ve D4985	J1034, J814 ve 1941

Önemli: **Soğutma sıvısı konsantrasyonu, 50/50 oranında bir su/soğutma sıvısı karışımı olmalıdır.**

- **Tercih Edilen:** Bir konsantrattan soğutma sıvısı karıştıracağınız zaman bunu damıtılmış suyla karıştırın.
- **Tercih Edilen Seçenek:** Damıtılmış su yoksa, konsantrat yerine bir ön karışım soğutma sıvısı kullanın.
- **Asgari Gereklilik:** Damıtılmış su ve ön karışım soğutma sıvısı yoksa, konsantre soğutma sıvısını içilebilir temiz suyla karıştırın.

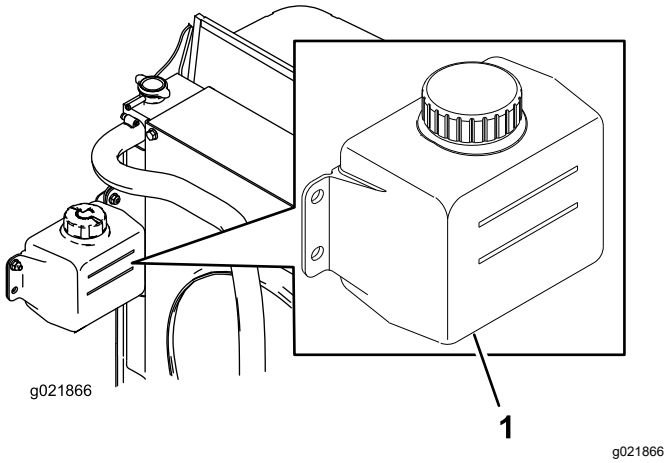
Soğutma Sisteminin Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük—Genleşme kabındaki soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin.

Soğutma sistemi, %50 su %50 etilen glikol çözeltili kalıcı antifrizden oluşan bir karışımla doldurulur. Soğutma sisteminin kapasitesi 9,5 l'dir.

1. Genleşme kabındaki (Şekil 63) soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin.

   Not: Soğutucu seviyesi, kabın yan tarafındaki işaretlerin arasında olmalıdır.



Şekil 63

1. Genleşme kabı

2. Soğutma suyu seviyesi düşükse, genleşme kabının kapağını çıkarın ve sisteme takviye yapın. **Aşırı doldurmayın.**
3. Genleşme kabının kapağını takın.

Soğutma Sisteminin Temizlenmesi

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük—Elekteki, radyatördeki, yağ soğutucusundaki ve motor bölmesindeki kalıntıları temizleyin (kirli çalışma koşullarında daha sık temizlik yapın).

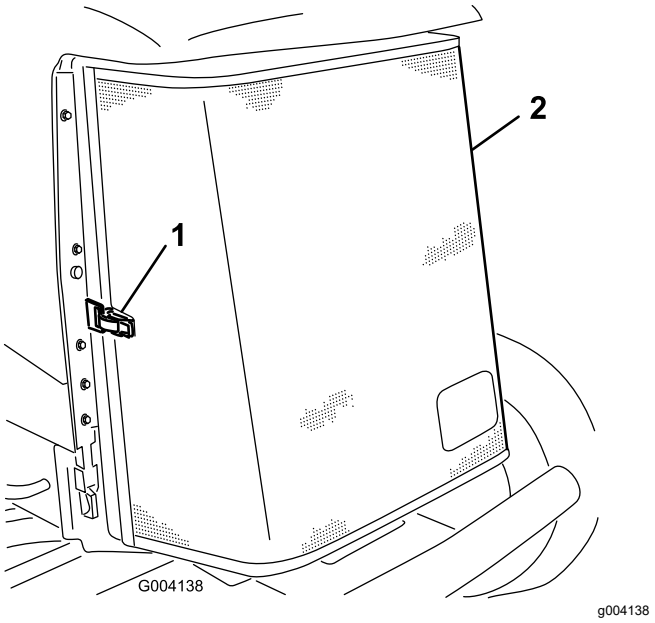
Her 100 saatte—Soğutma sistemi hortumlarını kontrol edin.

Her 2 yılda—Soğutma sistemi sıvısını boşaltın ve değiştirin.

Her 2 yılda—Soğutma suyu hortumlarını değiştirin.

Elekteki ve radyatördeki/yağ soğutucudaki kalıntıları her gün giderin (kirli çalışma koşullarında daha sık temizlik yapın).

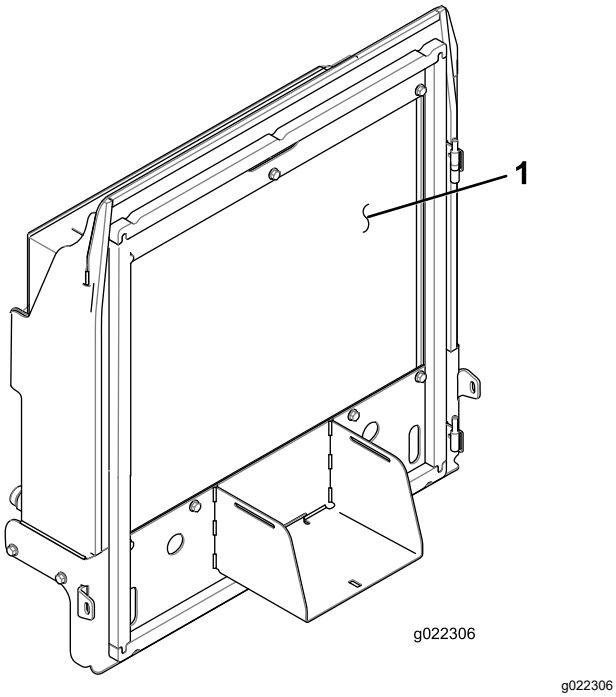
1. Kontak yuvasındaki anahtarı KAPALI konumuna getirip anahtarı çıkarın.
2. Motor alanındaki tüm kalıntıları iyice temizleyin.
3. Kelepçenin mandalını açın ve arka eleği döndürerek açın (Şekil 64).



Şekil 64

1. Arka elek kilidi
2. Arka elek

4. Radyatör ve yağ soğutucunun (Şekil 65) her iki tarafını da basınçlı havayla iyice temizleyin.



g022306

Şekil 65

1. Radyatör/Yağ Soğutucu

5. Eleği kapatın ve mandalı sabitleyin.

Kemer bakımı

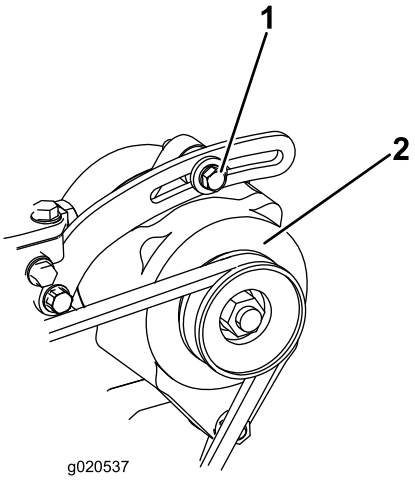
Alternatör Kayışına Bakım Yapılması

Servis Aralığı: İlk 10 saatten sonra

Her 100 saatte

Not: Kayışın doğru gerdirilmesi için, kayışa tam kasnakların ortasından 44 N kuvvet uygulanınca 10 mm'lik bir bükülme oluşmasına imkan tanıyın.

1. Bükülme 10 mm değilse alternatör montaj cıvatalarını gevşetin (Şekil 66).



g020537

Şekil 66

1. Montaj cıvatası
2. Alternatör

2. Alternatör-kayış gerginliğini artırın veya azaltın ve cıvataları sıkın.
3. Gerginliğin doğru olduğunu teyit etmek için kayış bükülmesini tekrar kontrol edin.

Hidrolik Sistemi Bakımı

Hidrolik Sistemi Emniyeti

- Hidrolik sıvısı cildinize nüfuz ederse derhal tıbbi yardım alın. Nüfuz eden hidrolik sıvısı bir doktor tarafından birkaç saat içinde çıkarılmalıdır.
- Hidrolik sistemine basınç uygulamadan önce tüm hidrolik sıvısı hortumlarının ve hatlarının iyi durumda, hidrolik bağlantıları ile bağlantı parçalarının ise yeterince sıkı olduğundan emin olun.
- Vücudunuzu ve ellerinizi, yüksek basınçlı hidrolik sıvısı çıkaran pim deliklerinden veya nozullardan uzak tutun.
- Sızan hidrolik sıvılarını temizlemek için bir karton veya kağıt kullanın.
- Hidrolik sisteminde herhangi bir iş yapmaya başlamadan önce sistemdeki tüm basıncı emniyetli bir şekilde boşaltın.

Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri

Hazne, fabrikada yüksek kaliteli hidrolik sıvısıyla doldurulur. Her gün motoru çalıştırmadan önce ve sonra hidrolik sıvısının seviyesini kontrol edin; bkz. Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi (sayfa 70).

Önerilen hidrolik sıvı: Toro PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı; 19 litre kova veya 208 litre bidon seçenekleri mevcuttur.

Not: Önerilen yedek sıvıyı kullanan makineler daha az sıvı ve filtre değişimi gerektirir.

Alternatif hidrolik sıvıları: Toro PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı mevcut değilse, aşağıdaki tüm malzeme özellikleri için belirtilen aralıkta yer alan ve endüstri standartlarını karşılayan özelliklere sahip başka bir geleneksel, petrol bazlı hidrolik sıvısı kullanabilirsiniz. Sentetik sıvılar kullanmayın. Uygun ürünü belirlemek için yağlama maddesi distribütörünüze danışın.

Not: Toro, uygun olmayan muadil ürünler kullanılması sonucu ortaya çıkabilecek hasarlarla ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu nedenle ürünler sadece tavsiyelerinin arkasında durabilecek güvenilir üreticilerin ürünlerini kullanın.

Yüksek Viskozite Endeksli/Düşük Akma Noktalı Yıpranma Önleyici Hidrolik Sıvısı, ISO VG 46

Malzeme Özellikleri:	
Viskozite, ASTM D445	40°C'de 44 ila 48 santistok (cSt)
Viskozite Endeksi ASTM D2270	140 veya daha yüksek
Akma Noktası, ASTM D97	-37°C ila -45°C arası
Endüstri Özellikleri:	Eaton Vickers 694 (I-286-S, M-2950-S/35VQ25 veya M-2952-S)

Yüksek Viskozite Endeksli/Düşük Akma Noktalı Yıpranma Önleyici Hidrolik Sıvısı, ISO VG 46 (cont'd.)

Not: Hidrolik sıvılarının büyük bir kısmı renksiz olduğundan, olası sızıntıları tespit edebilmek zordur. Hidrolik sıvıları için, 20 ml şişeler halinde satılan bir kırmızı boya katkısı vardır. 15 ila 22 litre hidrolik sıvısı için bir şişe yeterli olacaktır. Yetkili Toro distribütörünüze 44-2500 parça numarasıyla sipariş edebilirsiniz.

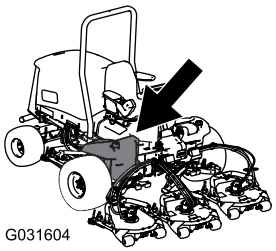
Önemli: **Toro Premium Sentetik Biyobozunur Hidrolik Sıvısı, Toro tarafından onaylanan tek sentetik biyobozunur sıvıdır. Bu sıvı, Toro hidrolik sistemlerinde kullanılan elastomerlerle uyumludur ve çok çeşitli sıcaklıklar için uygundur. Bu sıvı geleneksel mineral yağlarla uyumludur, ancak maksimum biyobozunurluk ve performans için hidrolik sistemi geleneksel sıvıdan olabildiğince arındırılmalıdır. Bu yağ, 19 litre kova veya 208 litre bidon seçenekleri ile yetkili Toro distribütörünüzde bulunabilir.**

Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi

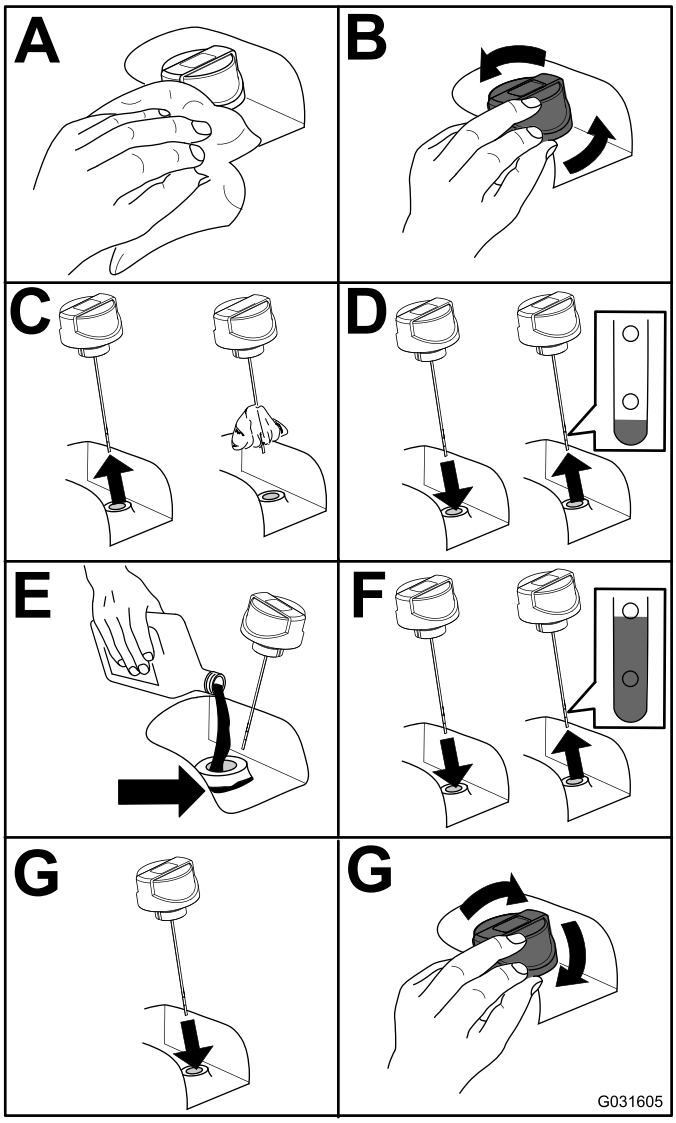
Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Her 200 saatte

1. Makineyi düz bir zemine götürün, biçme gövdelerini indirin ve kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin.
2. Hidrolik sıvısı seviyesini (Şekil 67) kontrol edin.



g031604



g031605

Şekil 67

Hidrolik Sıvısının Değiştirilmesi

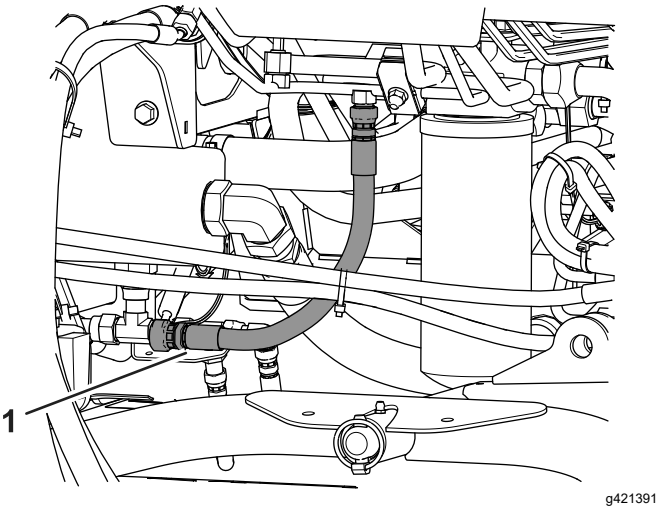
Servis Aralığı: Her 2000 saatte—**Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız,** hidrolik sıvısını değiştirin.

Her 800 saatte—**Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız,** hidrolik sıvısını değiştirin.

Hidrolik Sıvı Kapasitesi: 56,7 l

Sıvı kirlenirse, sistemin yıkanması gerekeceğinden Toro Distribütörünüze başvurun. Kirlenmiş bir sıvı temiz bir yağa kıyasla sütümsü bir dokuda veya siyah renkte olur.

1. Kontaktaki anahtarı KAPALI konumuna getirip kaputu kaldırın.
2. Hidrolik sıvısı deposunun (Şekil 68) alt kısmına monte bağlantı parçasının altına büyük bir tahliye kabı yerleştirin.



g421391

Şekil 68

1. Hortum

3. Hortumu bağlantı parçasının altından ayırın ve hidrolik sıvının tahliye kabına akmasına izin verin.
4. Hidrolik sıvısı tamamen boşaldıktan sonra hortumu takın.
5. Depoyu hidrolik sıvısıyla (Şekil 67) doldurun.

   Önemli: **Yalnızca belirtilen hidrolik sıvılarını kullanın. Diğer sıvılar sistemde hasara neden olabilir.**
6. Depo kapağını takın.
7. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın, tüm hidrolik kontrollerini kullanarak hidrolik sıvısının sisteme yayılmasını sağlayın ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
8. Kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin.
9. Hidrolik sıvısının seviyesini kontrol edin ve seviye çubuğundaki Dolu işaretine ulaşana kadar takviye edin.

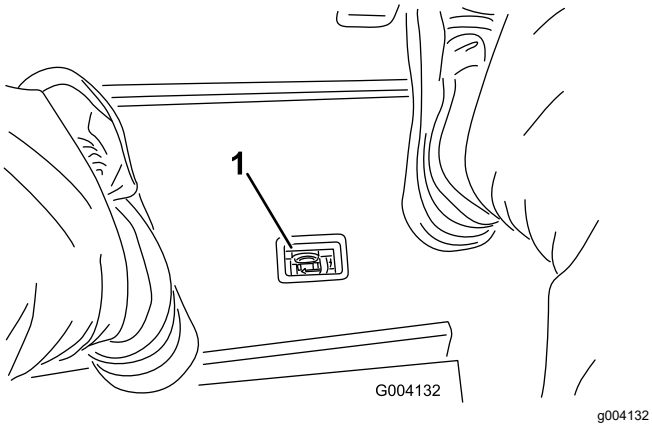
   Önemli: **Aşırı doldurmayın.**

Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi

Servis Aralığı: Her 1000 saatte—**Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız,** hidrolik filtrelerini değiştirin (bakım aralığı göstergesi kırmızı bölgede ise en kısa zamanda).

Her 800 saatte—**Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız,** hidrolik filtrelerini değiştirin (bakım aralığı göstergesi kırmızı bölgede ise en kısa zamanda).

Hidrolik sistemde bir bakım aralığı göstergesi (Şekil 69) bulunur. Motor çalışırken, göstergeye bakın; yeşil bölgede olmalıdır. Gösterge kırmızı bölgede ise hidrolik filtrelerini değiştirin.



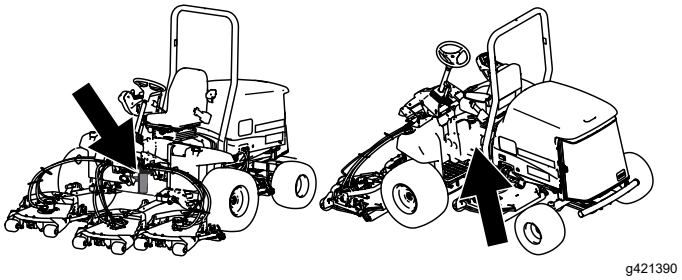
g004132

Şekil 69

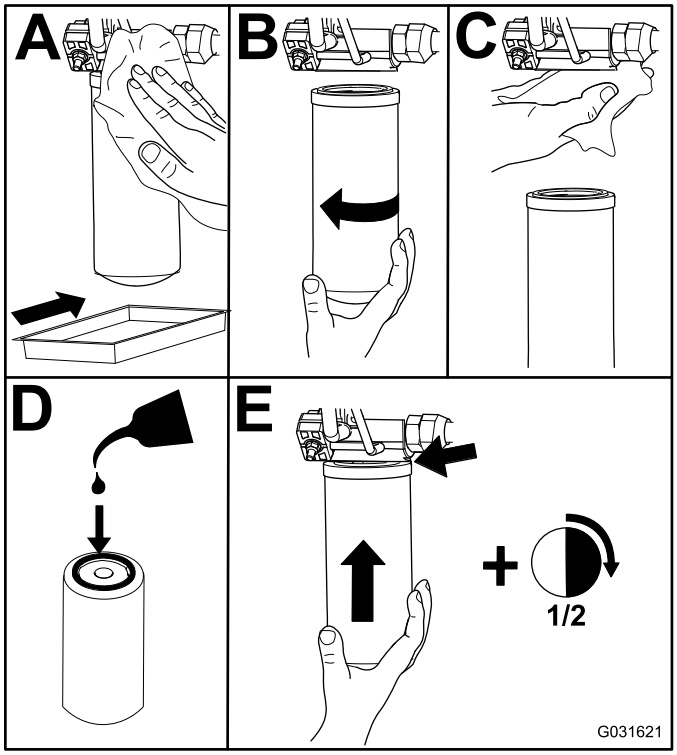
1. Hidrolik filtre kısıtlama göstergesi

Önemli: **Başka filtrelerin kullanılması, bazı bileşenlerin garantisini geçersiz kılabilir.**

1. Makineyi düz bir zemine götürün, biçme gövdelerini indirin, kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin ve park frenini etkinleştirin ve anahtarı çıkarın.
2. Her iki hidrolik filtresini birden (Şekil 70) değiştirin.



g421390



g031621

Şekil 70

3. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın ve sistemdeki havanın boşalması için yaklaşık 2 dakika çalışır halde bekletin.
4. Kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirip sızıntı kontrolü yapın.

Hidrolik Hatları ve Hortumlarının Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Her 2 yılda—Hidrolik hortumlarını değiştirin.

Çalışmaya başlamadan önce gerekli tüm onarımları yapın.

⚠ UYARI

Aniden boşalan basınçlı hidrolik sıvısı cilde nüfuz edebilir ve yaralanmaya yol açabilir.

- **Hidrolik sıvısı cildinize nüfuz ederse derhal tıbbi yardım alın.**
- **Hidrolik sistemine basınç uygulamadan önce tüm hidrolik sıvısı hortumlarının ve hatlarının iyi durumda, hidrolik bağlantıları ile bağlantı parçalarının ise yeterince sıkı olduğundan emin olun.**
- **Vücudunuzu ve ellerinizi, yüksek basınçlı hidrolik sıvısı çıkaran pim deliklerinden veya nozullardan uzak tutun.**
- **Sızan hidrolik sıvılarını temizlemek için bir karton veya kağıt kullanın.**
- **Hidrolik sisteminde herhangi bir iş yapmaya başlamadan önce sistemdeki tüm basıncı emniyetli bir şekilde boşaltın.**

Hidrolik Sistem Basıncının Test Edilmesi

Hidrolik devrelerdeki basıncı test etmek için hidrolik sistem test portlarını kullanın. Yardım için yetkili Toro distribütörünüze başvurun.

Hidrolik Valfi Solenoid İşlevleri

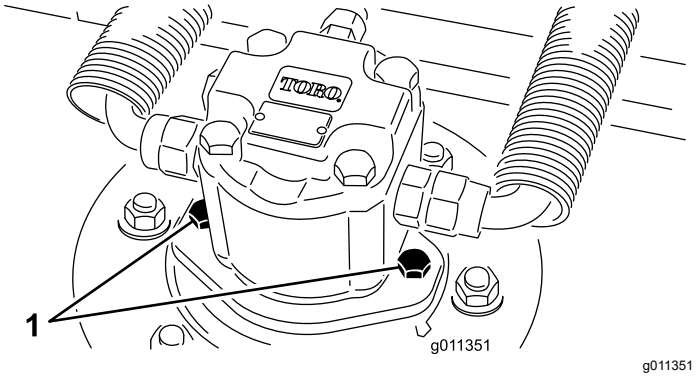
Hidrolik manifoldundaki solenoidlerin farklı işlevlerini tanımak ve açıklamak için aşağıdaki listeyi kullanın. İlgili işlevin gerçekleşebilmesi için her bir solenoide enerji verilmelidir.

Solenoid	İşlev
PRV2	Ön çim biçme makinesi devresi
PRV1	Arka çim biçme makinesi devresi
PRV	Biçme gövdelerini kaldırma/indirme
S1	Biçme gövdelerini indirme
S2	Biçme gövdelerini indirme

Kesim Ünitesi Bakımı

Kesim Ünitesinin Çekiş Ünitesinden Ayrılması

1. Makineyi düz bir zemine götürün, biçme gövdelerini yere indirin, kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin ve park frenini etkinleştirin.
2. Hidrolik motorun bağlantısını kesin ve kesim ünitesinden ayırın (Şekil 71). Kirlenmeyi önlemek için milin üstünü örtün.

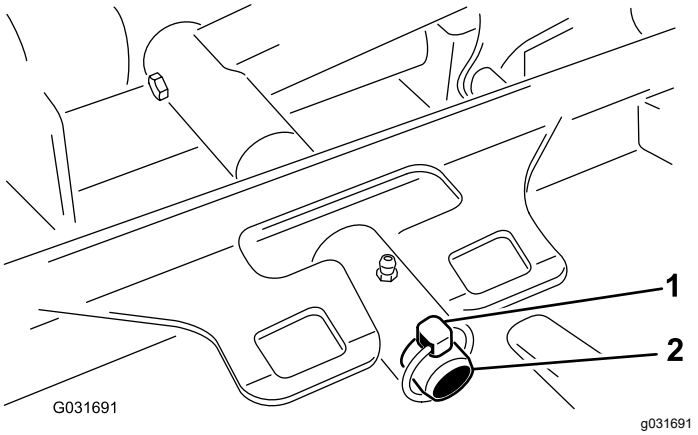


g011351

Şekil 71

1. Motor montaj vidaları

3. Gövde taşıyıcı şasisini kaldırma kolu döner pimine (Şekil 72) sabitleyen dingil pimini çıkarın.



g031691

Şekil 72

1. Dingil pimi
2. Kaldırma kolu döner pimi

4. Kesim ünitesini yuvarlayarak çekiş ünitesinden uzaklaştırın.

Kesim Ünitelerinin Çekiş Ünitesine Montajı

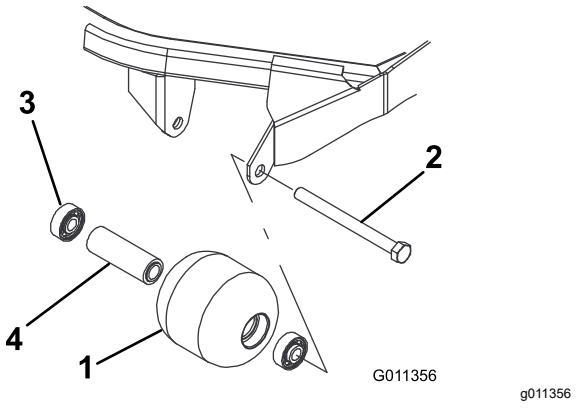
1. Makineyi düz bir zemine götürün ve kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin.
2. Kesim ünitesini, çekiş ünitesinin önüne gelecek şekilde konumlandırın.
3. Gövde taşıyıcı şasisini kaldırma kolu döner piminin üzerine gelecek şekilde kaydırın ve dingil pimi (Şekil 72) ile sabitleyin.
4. Hidrolik motoru gövdeye (Şekil 71) monte edin. O halkanın yerinde olduğundan ve hasar görmediğinden emin olun.
5. Mili gresleyin.

Ön Silindirin Bakımı

Ön silindirde aşınma, aşırı yalpalama veya yapışma olup olmadığını kontrol edin. Bunlardan herhangi biri mevcutsa silindiri veya bileşenlere bakım uygulayın veya bunları değiştirin.

Ön Silindirin Sökülmesi

1. Silindir montaj cıvatasını çıkarın (Şekil 73).
2. Silindir muhafazasının ucundan bir delgeç sokun ve iç yatak yuvasının karşı tarafına hafifçe vurarak karşı taraftaki yatağı dışarı çıkarın. İç yatak yuvasının 1,5 mm'lik bir kısmı açığa çıkmalıdır.



Şekil 73

1. Ön silindir
2. Montaj cıvatası
3. Yatak
4. Yatak ara parçası

3. İkinci yatağı bastırarak dışarı doğru itin.
4. Silindir muhafazasında, yataklarda ve yatak ara parçasında hasar (Şekil 73) olup olmadığını kontrol edin. Hasarlı bileşenleri değiştirin ve monte edin.

Ön Silindir Montajı

1. Birinci yatağı silindir muhafazasına (Şekil 73) doğru bastırın. Sadece dış yatağa veya eşit olarak iç ve dış yatağa baskı uygulayın.
2. Ara parçayı takın (Şekil 73).
3. İkinci yatağı silindir muhafazasına (Şekil 73) doğru bastırın. İç yatak ara parçaya temas edene kadar iç ve dış yatağa eşit olarak baskı uygulayın.
4. Silindir tertibatını kesim ünitesi şasisine monte edin.
5. Silindir tertibatı ile kesim ünitesi şasisinin silindir montaj braketleri arasında en fazla 1,5 mm boşluk olduğunda emin olun. Boşluk 1,5 mm'den fazla ise uygun mesafeyi elde edecek sayıda ⅝ inç çaplı rondela takın.

   Önemli: **Silindir tertibatının 1,5 mm'den büyük bir boşlukla sabitlenmesi yatak üzerinde yan yük oluşturur ve yatağın erken arızalanmasına neden olabilir**

6. Montaj cıvatasını 108 N·m torkla sıkın.

Bıçak Bakımı

Bıçak Güvenliği

- Bıçağı, aşınma veya hasara karşı düzenli aralıklarla kontrol edin.
- Bıçakları kontrol ederken dikkatli olun. Bıçaklara bakım uygularken bıçakları sarın veya eldiven giyin ve dikkatli olun. Bıçakları yalnızca değiştirin veya bileyin; bıçakları asla düzleştirmeyin veya kaynak yapmayın.
- Çok bıçaklı makinelerde, bir bıçağın dönmesi diğer bıçakların da dönmesine neden olabileceğinden dikkatli olun.

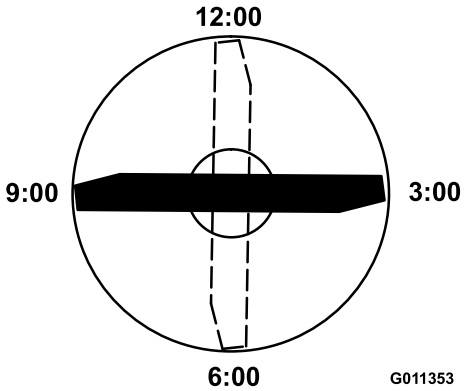
Bıçak Hattının Bakımı

Döner gövde, fabrika çıkışı 5 cm kesme yüksekliği ve 7,9 mm bıçak aralığı ayarlarıyla gelir. Sol ve sağ yükseklikler de birbirinden ±0,7 mm farklı olacak şekilde önceden ayarlanmıştır.

Biçme gövdesi, haznede deformasyon olmadan bıçak darbelerine dayanacak şekilde tasarlanmıştır. Katı bir cisme çarpılırsa, bıçakta hasar ve bıçak hattında bozulma olup olmadığını kontrol edin.

Bıçak Hattının Kontrolü

1. Hidrolik motoru biçme gövdesinden ve biçme gövdesini de traktörden çıkarın.
2. Bir vinç kullanarak (veya en az 2 kişi çalışarak) kesme hattını düz bir masanın üzerine yerleştirin.
3. Bıçağın 1 ucunu bir boya kalemi veya markörle işaretleyin. Tüm yükseklikleri kontrol etmek için bıçağın bu ucunu kullanın.
4. Bıçağın işaretli ucunun kesici kenarını saat 12 yönünde (doğrudan biçme yönünde) konumlandırın (Şekil 74) ve masadan bıçağın kesici kenarına kadar olan yüksekliği ölçün.



Şekil 74

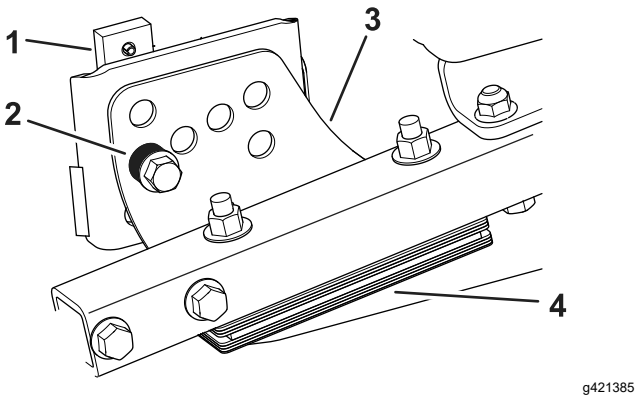
5. Bıçağın işaretli ucunu saat 3 ve 9 yönlerine döndürün (Şekil 74) ve yükseklikleri ölçün.
6. Saat 12 yönünde ölçülen yüksekliği kesme yüksekliği ayarıyla karşılaştırın. Bu değer 0,7 mm aralığında olmalıdır. Saat 3 ve 9 yükseklikleri saat 12 ayarından 1,6 ila 6,0 mm daha yüksek olmalı ve aralarında da 1,6 ila 6,0 mm fark bulunmalıdır.

Not: Bu ölçümlerden herhangi biri spesifikasyon dahilinde değilse, Bıçak Hattının Ayarlanması (sayfa 75) adımına geçin.

Bıçak Hattının Ayarlanması

Ön ayar ile başlayın (her seferinde 1 braketi değiştirin).

1. Kesme yüksekliği braketini (ön, sol veya sağ) gövde şasisinden (Şekil 75) çıkarın.
2. İstenilen yükseklik ayarını (Şekil 75) elde etmek için, gövde şasisi ile braket arasında 1,5 mm şim ve/veya 0,7 mm şim olacak şekilde ayarlayın.



Şekil 75

1. Kesme yüksekliği plakası
2. Ara parçası
3. Kesme yüksekliği braketi
4. Şimler

3. Kesme yüksekliği braketini, kalan şimler kesme yüksekliği braketinin altına monte edilmiş olarak, gövde şasisine takın.
4. Soket başlı cıvatayı/ara parçasını ve flanş somununu sabitleyin.

   Not: Ara parçanın gövde şasisinin içine düşmemesi için soket başlı cıvata/ara parçası diş kilitleme yapıştırıcısı ile birbirine tutturulur.
5. Saat 12'nin yüksekliğini doğrulayın ve gerekirse ayarlayın.
6. Kesme yüksekliği braketlerinden sadece 1'inin mi veya her ikisinin (sağ ve sol) birden mi ayarlanmasının gerektiğini belirleyin. Saat 3 veya 9 tarafı yeni ön yükseklikten 1,6 ila 6,0 mm daha yüksek ise o taraf için herhangi bir ayarlama gerekmez. Diğer tarafı, doğru tarafla arasında 1,6 ila 6,0 mm fark olacak şekilde ayarlayın.

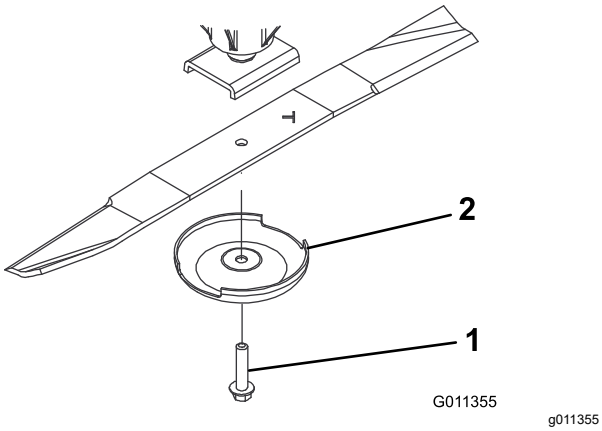
7. 1 ila 3 arası adımları tekrarlayarak sağ ve/veya sol kesme yüksekliği braketlerini ayarlayın.
8. Taşıyıcı cıvatalarını ve flanş somunlarını sabitleyin.
9. Bir kez daha, saat 12, 3 ve 9 yüksekliklerini doğrulayın.

Kesme Ünitesi Bıçaklarının Çıkarılması ve Takılması

Bıçağı; sert bir nesneye çarparsa, dengesizse veya eğrilmişse değiştirin. Güvenlik ve optimum performans için daima orijinal Toro yedek bıçakları kullanın.

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitesini taşıma konumuna kaldırın, park frenini etkinleştirin, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

   Not: Yanlışlıkla düşmesini önlemek için kesim ünitesini takozlayın veya kilitleyin.
2. Bıçağın ucunu bir bez veya kalın dolgulu eldiven kullanarak tutun.
3. Bıçak cıvatasını, yüzey koruyucu kapağı ve bıçağı, milden (Şekil 76) çıkarın.



Şekil 76

1. Bıçak cıvatası
2. Yüzey koruyucu kapağı

4. Bıçağı, yüzey koruyucu kapağı ve bıçak cıvatasını takın ve bıçak cıvatasını 115 ila 149 N·m torkla sıkın.

   Önemli: **Düzgün bir kesme işlemi için, bıçağın kavisli kısmı kesim ünitesinin içine doğru bakmalıdır.**

   Not: 7

   Yabancı bir cisme çarpmanız halinde, tüm silindir-kasnak somunlarını 115 ila 149 N·m torkla sıkın.

Bıçağın Kontrolü ve Bilenmesi

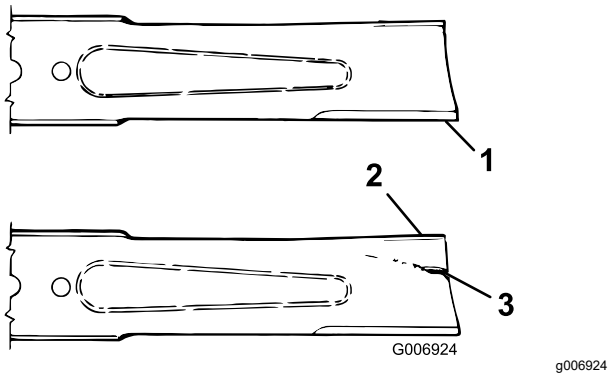
1. Makineyi düz bir zemine park edin, biçme gövdelerini indirin, kontaktaki anahtarı KAPALI duruma getirin ve park frenini etkinleştirin.
2. Yanlışlıkla düşmesini önlemek için biçme gövdesini takozlayın.
3. Bıçağın kesici uçlarını; özellikle de bıçağın düz ve kavisli parçalarının buluştuğu noktaları (Şekil 77) dikkatlice inceleyin.

   Not: Kum ve aşındırıcı maddeler bıçağın düz ve kavisli parçalarını bağlayan metali yıpratabileceğinden, makineyi kullanmadan önce bıçağı kontrol edin.
4. Aşınma tespit ederseniz (Şekil 77) bıçağı değiştirin; bkz. Bıçak Hattının Kontrolü (sayfa 75).

⚠ TEHLIKE

Bıçağın aşınmasına izin verilirse, bıçağın kanat kısmıyla ve düz kısmı (Şekil 77) arasında bir yarık oluşacaktır. Bu ise bıçağın bir parçasının kırılıp mahfazanın altından dışarı fırlayarak sizi veya çevredekileri ciddi biçimde yaralamasına neden olabilir.

- **Bıçağı, aşınma veya hasara karşı düzenli aralıklarla kontrol edin.**
- **Aşınmış veya hasarlı bıçakları mutlaka değiştirin.**



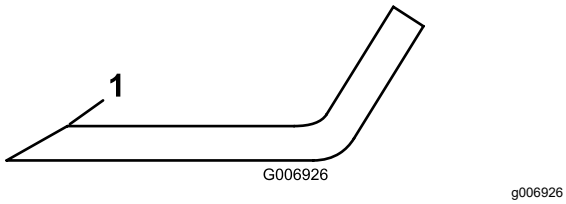
Şekil 77

1. Kesici kenar
2. Kanat
3. Aşınma/yarık/çatlak

5. Tüm bıçakların kesici kenarlarını kontrol edin. Körleşmiş veya çentikli hale gelmişlerse kesici kenarları bileyin. Kesici kenarın yalnızca üst kısmını bileyin ve keskin olduğundan emin olmak için orijinal kesme açısını koruyun (Şekil 78).

6. Körelmiş veya çentikli hale gelmiş ise orijinal kesme açısını koruyarak yalnızca üst kesici kenarı bileyin (Şekil 78).

   Not: Her iki kesici kenardan aynı miktarda metal eksiltilirse bıçak dengeli kalacaktır.



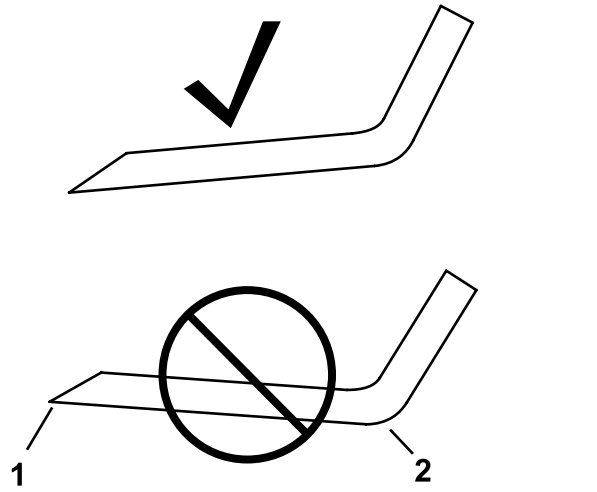
g006926

Şekil 78

1. Yalnızca bu açıda bileyin

7. Bıçağın düz ve paralel olduğundan emin olmak için bıçağı düz bir yüzeye koyun ve uç kısımlarını kontrol edin.

   Not: Bıçağın uçlarını orta kısımdan biraz daha alta ve kesici kenarı da topuktan (yani kesici kenarın sapa en yakın kısmından) daha alta gelecek şekilde yerleştirin. Bu bıçak kaliteli bir kesim sağlar ve minimum motor gücü gerektirir. Buna karşılık uç kısımları orta kısmından daha yüksek veya kesici kenarı topuk kısmından daha yüksek olan bıçaklar ise eğrilir veya bükülür ve değiştirilmesi gerekir.



g276373

Şekil 79

1. Kesici kenar
2. Topuk

8. Bıçağı, kanat kısmı yüzey koruyucu kapak ve bıçak cıvatası ile birlikte biçme gövdesine bakacak şekilde takın. Bıçak cıvatasını 115 ila 149 N·m torkla sıkın.

Depolama

Depo Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu kapatın, anahtarını çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.

Makinenin Depolama için Hazırlanması

Önemli: **Makineyi temizlemek için kuyu suyu veya geri dönüştürülmüş su kullanmayın.**

Çekiş Ünitesinin Hazırlanması

1. Çekiş ünitesini, kesim ünitelerini ve motoru iyice temizleyin.
2. Lastik hava basıncını kontrol edin. Tüm çekiş ünitesi lastiklerini 83 ila 103 kPa (12 ila 15 psi) basınçla şişirin.
3. Tüm bağlantı elemanlarını gevşekliğe karşı kontrol edin ve gerekirse sıkın.
4. Tüm gresörlükleri ve döner noktaları yağlayın. Yağ artıklarını silerek temizleyin.
5. Boyalı alanlardaki çizik, pürüzlü veya paslı noktaları hafifçe zımparalayın ve boyasını rötuşlayın. Metal gövdede göçük varsa onarın.
6. Aküye ve kablolara aşağıdaki şekilde bakım uygulayın:
   A. Akü kutup başlarını akü kutuplarından çıkarın.

      Not: Her zaman ilk önce negatif kutbun, son olarak da pozitif kutbun bağlantısını kesin. Her zaman ilk önce pozitif kutbu, son olarak da negatif kutbu bağlayın.

   B. Aküyü, bağlantı uçlarını ve kutupları bir tel fırça ve karbonat çözeltisi ile temizleyin.
   C. Korozyonu önlemek için Kablo uçlarına ve akü kutuplarına Grafo 112X kaplama gresi (Parça No. 505-47) veya vazelin sürün.
   D. Aküde kurşun sülfat oluşumunu önlemek için aküyü 60 günde bir 24 saat boyunca yavaşça şarj edin.

Motorun Hazırlanması

1. Motorun yağ haznesindeki yağı boşaltın ve tahliye tapasını geri takın.
2. Yağ filtresini çıkarın ve atın. Yeni yağ filtresini takın.
3. Yağ haznesini belirtilen miktarda motor yağı ile doldurun.
4. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın ve yaklaşık 2 dakika rölantide çalışır halde bekletin.
5. Kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin.
6. Yakıt deposu, hatlar ve yakıt filtresi/su ayırıcı tertibatındaki yakıtı tamamen boşaltın.
7. Yakıt deposunu temiz, taze mazotla yıkayın.
8. Tüm yakıt sistemi bağlantılarını sabitleyin.
9. Hava filtresi tertibatını iyice temizleyin ve bakımını yapın.
10. Hava filtresi girişini ve egzoz çıkışını, hava koşullarına dayanıklı bir bantla kapatın.
11. Antifriz korumasını kontrol edin ve bölgenizde beklenen minimum sıcaklığa göre gerektiği kadar takviye edin.

Kesim Ünitelerinin Saklanması

Bir kesme ünitesi bir süreliğine çekiş ünitesinden ayrılacaksa, mili toz ve sudan korumak için milin üst kısmına bir mil tapası takın.

Kaliforniya - Teklif 65 Kapsamında Uyarı Bilgisi

Bu uyarı nedir?

Satışa sunulmuş bir üründe şuna benzer bir uyarı etiketi görebilirsiniz:



UYARI: Kanser ve Üreme Sistemi Hasarı—www.p65Warnings.ca.gov.

Prop 65 Nedir?

Prop 65, California'da faaliyet gösteren, California'da ürün satan veya California'da satılabilecek veya satın alınabilecek ürünler üreten tüm şirketler için geçerlidir. California Valisi'ne; kansere, doğum kusurlarına ve/veya diğer üreme sistemi hasarlarına yol açtığı bilinen kimyasalların bir listesini tutma ve yayımlama yetkisi verir. Her yıl güncellenen bu liste, günlük hayatta kullandığımız pek çok üründe bulunan yüzlerce kimyasalı içermektedir. Prop 65'in amacı, bu kimyasallara maruz kalma konusunda halkı bilgilendirmektir.

Prop 65, bu kimyasalları içeren ürünlerin satışını yasaklamaz, bunun yerine her türlü ürün, ambalaj veya ürünle ilgili literatürde uyarılar olmasını şart koşar. Ayrıca, bir Prop 65 uyarısı, o ürünün herhangi bir ürün güvenliği standardını veya gerekliliğini ihlal ettiği anlamına gelmez. Hatta, California hükümeti, bir Prop 65 uyarısının "bir ürünün "güvenli" veya "güvensiz" olduğuna dair bir düzenleyici ortam kararıyla aynı olmadığını" açıkça belirtmiştir. Bu kimyasalların çoğu, belgelendirilmiş bir zararları olmaksızın yıllardır pek çok gündelik hayat ürününde kullanılmaktadır. Detaylı bilgi için:https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all.

Bir Prop 65 uyarısı, bir şirketin (1) maruz kalmayı değerlendirdiği ve "kayda değer bir risk yok" seviyesini aştığı sonucuna vardığı, veya (2) maruz kalmayı değerlendirmeksizin, listede belirtilen bir kimyasal hakkında elinde bulunan bilgilere göre bir uyarı vermeyi seçtiği, anlamına gelir.

Bu kanun yer yerde geçerli mi?

Prop 65 uyarıları sadece California kanunlarına göre zorunludur. Bu uyarılar, California genelinde restoranlar, marketler, oteller, okullar ve hastaneler gibi pek çok yerde ve pek çok üründe görülebilmektedir. Ayrıca, bazı internet ve posta siparişi satıcıları da web sitelerinde veya kataloglarında Prop 65 uyarılarına yer vermektedir.

California uyarıları ile ulusal sınırlar arasındaki farklar nelerdir?

Prop 65 standartları, ulusal ve uluslararası standartlardan genellikle daha katıdır. Ulusal sınırların çok altındaki seviyelere ulaşıldığında bir Prop 65 uyarısı verilmesini gerektiren pek çok madde vardır. Örneğin, kurşun için belirlenen Prop 65 uyarısı sınırı 0,5 µg/gün olup, bu değer ulusal ve uluslararası standartların oldukça altındadır.

Neden tüm benzer ürünlerde bu uyarı yok?

- California'da satılan ürünler için Prop 65 uyarısı zorunluyken başka yerlerde satılan benzer ürünlerde bu uyarı zorunlu değildir.
- Bir Prop 65 davasıyla karşılaşan ve ürünlerine Prop 65 uyarıları yerleştirmesi gerektiğine hükmedilen şirketler olduğu gibi, benzer ürünler üreten başka şirketler için bu tür bir zorunluluk konmamıştır.
- Prop 65'in uygulanmasında tutarsızlıklar vardır.
- Şirketler, Prop 65 kapsamında uyarı yerleştirmek zorunda olmadıklarına kanaat getirip bu uyarıları yerleştirmeyebilmektedir. Bir ürün için uyarılar yerleştirilmemiş olması, o ürünün listelenen kimyasalları benzer seviyelerde içermediği anlamına gelmez.

Toro neden bu uyarıya yer veriyor?

Toro, satın alıp kullanacakları ürünler hakkında en doğru kararı verebilmelerine yardımcı olmak amacıyla müşterilerine olabildiğince fazla bilgi vermeyi tercih etmiştir. Listede bulunan tüm kimyasallar maruz kalma sınırı gerekliliklerini karşılamadığından, Toro bazı durumlarda listedeki bir veya birkaç kimyasal hakkında, bunların maruz kalma seviyesini değerlendirmeksizin bazı uyarılar yerleştirmektedir. Toro ürünlerinin yol açabileceği maruz kalma seviyesi "yok denecek kadar az" veya "kayda değer bir risk yok" aralığında olabilse de, Toro, daha temkinli bir duruş sergileyerek Prop 65 uyarıları yerleştirmeyi tercih etmiştir. Ayrıca, Toro bu uyarıları yerleştirmediği takdirde, Prop 65'in uygulanmasını isteyen California Eyaleti veya özel taraflarca dava edilebilir ve para cezaları ödemek zorunda kalabilir.



Count on it.