

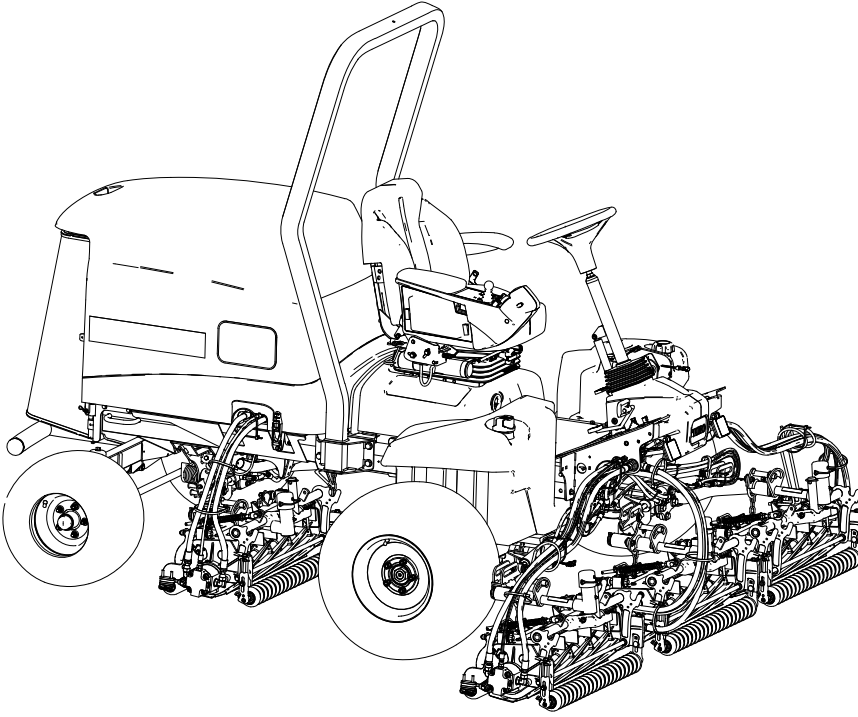


Kullanma Kılavuzu

Reelmaster® 5610-D Çekiş Ünitesi

Model Numarası —Seri Aralığı

03956—418300000 ve Yukarı



Yasal Uyarılar ve Yönetmelik Bilgileri

Bu ürün, ilgili tüm Avrupa direktiflerine uygundur. Detaylı bilgi için, ayrı olarak verilen Ürün Uygunluk Beyanı (DOC) sayfasını inceleyin.

California Kamu Kaynakları Yasası Bölüm 4442 veya 4443 uyarınca, motorun, Bölüm 4442'de belirtildiği gibi iyi çalışır durumdaki bir kıvılcım tutucuyla donatılmadığı veya yangının önlenmesine uygun bir şekilde üretilip tasarlanmadığı takdirde orman, çalı veya çimle kaplı bir yerde kullanılması veya çalıştırılması yasaktır.

Ekteki motor kullanıcı kılavuzu, ABD Çevre Koruma Ajansı (EPA) ve emisyon sistemleri, bakım ve garanti ile ilgili Kaliforniya Emisyon Kontrol Yönetmeliği hakkında bilgi vermek üzere sunulmuştur. Yedek parçalar motorun üreticisi kanalıyla sipariş edilebilir.

Bu makine bir telematik cihazı ile donatılmışsa, cihazı etkinleştirme talimatları için yetkili Toro distribütörünüze başvurun.

▲ UYARI

CALIFORNIA Teklif 65

Dizel motor egzoz gazının ve bileşenlerinden bazılarının California Eyaletince kansere, doğum kusurlarına ve diğer üreme sistemi hasarlarına yol açtığı bilinmektedir.

Akü kutup başları, bağlantı uçları ve ilgili aksesuarlar kurşun ile kurşun bileşenleri içerir; bunlar, California Eyaleti tarafından kansere ve üreme sistemi hasarına yol açtığı kabul edilmiş kimyasallardır. Bunlara dokunduktan sonra ellerinizi yıkayın.

Bu ürünü kullananlar, California Eyaletince kansere, doğum kusurlarına veya diğer üreme sistemi hasarlarına yol açtığı bilinen kimyasallara maruz kalabilir.

İçindekiler

Yasal Uyarılar ve Yönetmelik Bilgileri	2
Bölüm 1: Giriş	1-1
Kullanım Amacı	1-1
Yardım Alma	1-1
Kılavuz Kuralları	1-2
Güvenlik Uyarısı Sınıflandırmaları	1-2
Bölüm 2: Güvenlik	2-1
Genel Emniyet	2-1
Çalıştırma Öncesi Güvenlik Tedbirleri	2-1
Yakıt Güvenliği	2-2
Çalışma Sırasında Güvenlik Tedbirleri	2-2
Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem (ROPS) Güvenliği	2-3
Eğimli Arazilerde Çalışırken Emniyet Tedbirleri	2-3
Çalışma Sonrası Güvenlik Tedbirleri	2-4
Bakım Emniyeti	2-5
Motor Güvenliği	2-5
Elektrik Sistemi Emniyeti	2-5
Soğutma Sistemi Emniyeti	2-5
Hidrolik Sistemi Emniyeti	2-6
Bıçak Güvenliği	2-6
Depo Emniyeti	2-6
Güvenlik ve Talimat Çıkartmaları	2-8
Bölüm 3: Kurulum	3-1
1 Makinenin Hazırlanması	3-1
2 Kontrol Kolu Konumunun Ayarlanması	3-1
3 Kesim Ünitelerinin Takılması	3-2
Makinenin Hazırlanması	3-2
Kesim Ünitelerinin Hazırlanması	3-2
Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi ve Hortum Kılavuzunun Takılması	3-3
Hortum Kılavuzunun Takılması	3-5
Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi	3-6
Destek Ayağının Takılması	3-8
Ön Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması	3-8
Arka Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması	3-9
Arka Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması	3-9
Yamaçlarda Çim Kesmek için Kesim Ünitesi Kılavuzunun Kilitlenmesi	3-10
Kesim Ünitesi Kaldırma Kolu Zincirlerinin Takılması	3-10
Silindir Motorlarının Takılması	3-11
4 Telematik Cihazının Kurulumu	3-12
5 Kesim Ünitesi Destek Ayağının Kullanılması	3-14
6 CE Kaput Kilidinin Takılması	3-15
7 CE Etiketlerinin Takılması	3-16
CE Etiketinin Yapıştırılması	3-16
Üretim Yılı Etiketinin Yapıştırılması	3-16
CE Uyarı Etiketinin Yapıştırılması	3-17
Bölüm 4: Ürüne Genel Bakış	4-1
Kontroller	4-1
Otomotiv Tarzı Gaz Kontrol Mekanizması	4-2
Anahtarlı Şalter	4-2
Biçme Gövdesi İndirme/Kaldırma Kolu	4-2

Park Freni Anahtarı	4-3
Hız Sabitleyici Anahtarı	4-3
Kuyruk Mili (PTO) Şalteri	4-4
Far Düğmesi	4-4
Bilgi Merkezi Ekranı	4-4
Ayarlı Direksiyon Pedalı	4-5
Hareket Pedalı	4-5
Hidrolik Filtre Kısıtlama Göstergesi	4-6
Priz	4-6
Koltuk Kontrolleri	4-6
Ters Bileyleme Kolları	4-8
Teknik Özellikler	4-8
Ek Parçalar/Aksesuarlar	4-8
Bölüm 5: Çalıştırma	5-1
Çalıştırma Öncesi	5-1
Günlük Bakımın Yapılması	5-1
Yakıt	5-1
Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü	5-3
Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış	5-5
Çalıştırma Sırasında	5-15
Makine Çalışma Özelliklerine Genel Bakış	5-15
Makinenin Çalışması	5-16
Hareket Pedalına Genel Bakış	5-17
Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğine Genel Bakış	5-17
Hız kontrolü	5-18
İvme Moduna Genel Bakış	5-19
Isınma Moduna Genel Bakış	5-20
Toro Smart Power'a Genel Bakış™	5-20
Motorun Çalıştırılması	5-20
Motorun Durdurulması	5-21
Çim Dengeleme Yayının Ayarlanması	5-21
Makineyle Çimlerin Kesilmesi	5-21
Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması	5-22
Kaldırma Kolu Karşı Ağırlığının Ayarlanması	5-29
Kaldırma Kolu Dönüş Konumunun Ayarlanması	5-30
Silindir Hızının Ayarlanması	5-31
Gösterge Işıklarına Genel Bakış	5-32
Çalıştırma İpuçları	5-32
Çalıştırma Sonrası	5-35
Bağlama Noktalarının Konumları	5-35
Makinenin Başka bir Araçla Taşınması	5-36
Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi	5-36
Bölüm 6: Bakım	6-1
Önerilen Bakım Programı	6-1
Günlük Bakım Kontrol Listesi	6-4
Bakım Öncesi Prosedürler	6-5
Bakım için Hazırlık	6-5
Kapotun Açılması	6-6
Kapotun Kapatılması	6-6
Filtrenin Açılması	6-7
Filtrenin Kapatılması	6-7
Koltuğun Yatırılması	6-7
Koltuğun İndirilmesi	6-8

Yağlama	6-9
Yatakların ve Burçların Yağlanması	6-9
Gresörlük Konumları	6-10
Motor Bakımı	6-12
Hava Temizleyicinin Kontrol Edilmesi	6-12
Hava Filtresi Bakım Göstergesinin Sıfırlanması	6-13
Hava Filtresi Bakımı	6-14
Motor Yağı Teknik Özellikleri	6-15
Motor Yağı Seviyesinin Kontrol Edilmesi	6-15
Motor Yağı ve Filtresinin Değiştirilmesi	6-16
Yakıt Sistemi Bakımı	6-18
Yakıt Depolama	6-18
Yakıt/Su Ayırıcıya Bakım Yapma	6-19
Yakıt Filtresine Bakım Yapma	6-20
Yakıt Deposunun Boşaltılması	6-21
Yakıt Hatlarının ve Bağlantılarının İncelenmesi	6-21
Dizel Oksitlenme Katalizörüne ve Kurum Filtresine Bakım Yapılması	6-21
Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi	6-22
Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması	6-24
Elektrik Sistemi Bakımı	6-25
Elektrik Kablolarının İncelenmesi	6-25
Akü Bağlantısının Ayrılması	6-25
Akünün Bağlanması	6-26
Akünün Şarj Edilmesi	6-26
Akünün Bakımı	6-27
12 V Sigorta Bloğunda Sigorta Değiştirilmesi	6-27
TEC Sigortasının Değiştirilmesi	6-27
ECU Sigortasının Değiştirilmesi	6-28
Tahrik Sistemi Bakımı	6-29
Lastik Hava Basıncı Kontrolü	6-29
Tekerlek Bijon Cıvata Somunlarının Sıkılması	6-29
Aks Kovanı Somunlarının Sıkılması	6-29
Arka Tekerlek Hizalamasının Kontrol Edilmesi	6-29
Arka Tekerlek İçer Dönüklük Açısının Ayarlanması	6-30
Soğutma Sistemi Bakımı	6-31
Soğutma Sıvısı Teknik Özellikleri	6-31
Soğutma Suyu Seviyesinin Kontrol Edilmesi	6-32
Soğutma Sistemi Hortumlarının İncelenmesi	6-33
Motor Soğutma Sisteminin Temizlenmesi	6-33
Kayış Bakımı	6-34
Alternatör Kayışının Gerilmesi	6-34
Hidrolik Sistemi Bakımı	6-35
Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri	6-35
Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi	6-36
Hidrolik Hatlarının ve Hortumların İncelenmesi	6-38
Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi	6-38
Hidrolik Sıvısının Değiştirilmesi	6-40
Kesim Ünitesi Bakımı	6-41
Silindir-Alt Bıçak Temasının Kontrol Edilmesi	6-41
Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması	6-41
Şasi Bakımı	6-44
Emniyet Kemerinin Kontrol Edilmesi	6-44
Temizleme	6-44
Makinenin Yıkılması	6-44

Bölüm 7: Depoya Kaldırma	7-1
Depo Emniyeti	7-1
Makinenin Depoya Kaldırılması	7-1
Akünün Saklanması	7-2
California—Teklif 65 Kapsamında Uyarı Bilgisi	

Kullanım Amacı

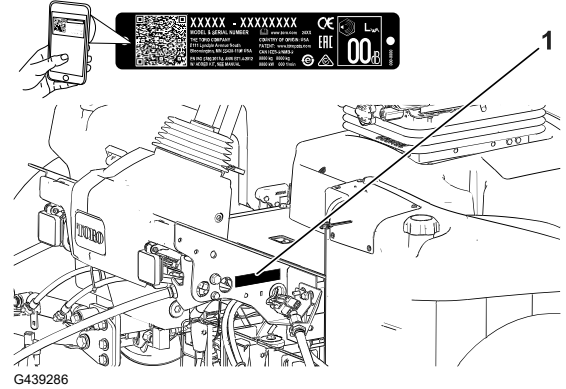
Bu makine, özel olarak görevlendirilmiş profesyoneller tarafından ticari uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmış, üzerine binmeli bir silindirik bıçaklı çim biçme makinesidir. Özellikle, iyi bakımlı çim sahalardaki çimleri kesmek için tasarlanmıştır. Bu ürünün kullanım amacı dışında kullanılması size ve çevrenizdekilere zarar verebilir.

Ürünü kullanmayı ve bakımlarını yapmayı öğrenmek ve olası yaralanmalar ile maddi hasarları önlemek için bu bilgileri dikkatle okuyun. Ürünü doğru ve emniyetli bir şekilde kullanmak sizin sorumluluğunuzdur.

Yardım Alma

Ürün emniyeti ve kullanımıyla ilgili eğitim materyalleri ile aksesuar bilgilerine erişmek, bayi bulmak veya ürününüzü kaydettirmek için www.Toro.com adresine gidin.

Servise, orijinal Toro parçalara veya ek bilgilere ihtiyaç duyduğunuzda, bir Yetkili Servis Satıcısı veya Toro Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin ve ürününüzün model ve seri numaralarını hazır bulundurun. Bu numaralar ürününüzün üzerindeki seri plakasında ① yer almaktadır. Bu numaraları, ilgili alana yazın.



ÖNEMLİ

Garanti, yedek parça ve diğer ürün bilgilerine erişmek için, seri numarası etiketindeki (varsa) QR kodunu mobil aygıtınızla taratabilirsiniz.

Model Numa- rası:		Seri Numa- rası:	
-------------------------	--	------------------------	--

Kılavuz Kuralları

Bu kılavuz potansiyel tehlikeleri tanımlar ve güvenlik uyarısı sembolüyle tanımlanan güvenlik mesajlarına sahiptir, bu mesajlar tavsiye edilen önlemlere uymamanız halinde ciddi yaralanma veya ölümlle sonuçlanabilecek bir tehlike hakkında uyarı verir.



Bu kılavuzda, bilgileri vurgulamak için 2 farklı sözcük kullanılır. **Önemli** sözcüğü bazı özel mekanik bilgilere dikkat çeker, **Not** sözcüğü ise dikkate alınması gereken genel bilgileri vurgular.

Güvenlik Uyarısı Sınıflandırmaları

Bu kılavuzda gösterilen ve makine üzerindeki güvenlik uyarısı sembolü kazaları önlemek için izlemeniz gereken önemli güvenlik mesajlarını tanımlar.

Güvenlik uyarısı sembolü, güvenli olmayan eylemler veya durumlar hakkında sizi uyaran bilginin üzerinde görünür ve ardından **TEHLİKE**, **UYARI** veya **İKAZ** sözcükleri gelir.



Tehlike, önlenmediği takdirde ağır yaralanma veya ölümlle *sonuçlanacak* yakın bir tehlike durumunu belirtir.



Uyarı, önlenmediği takdirde ağır yaralanma veya ölümlle *sonuçlanabilecek* potansiyel bir tehlike durumunu belirtir.



İkaz, önlenmediği takdirde hafif veya orta seviyeli yaralanmayla *sonuçlanabilecek* potansiyel bir tehlike durumunu belirtir.

Genel Emniyet

- Bu ürün elleri ve ayakları koparabilir ve cisimler fırlatabilir.
- Motoru çalıştırmadan önce bu *Kullanma Kılavuzunu* okuyun ve içeriğini özümseyin.
- Makineyi kullanırken tüm dikkatinizi işinize verin. Dikkatinizi dağıtabilecek başka şeylerle ilgilenmeyin, aksi takdirde yaralanma veya maddi hasar meydana gelebilir.
- Ellerinizi veya ayaklarınızı, makinenin hareketli parçalarının yakınına koymayın.
- Tüm koruyucular ve diğer güvenlik parçaları mevcut ve düzgün çalışır durumda olmadıkça makineyi çalıştırmayın.
- Çocukları ve çevredekileri çalışma alanından uzak tutun. Çocukların makineyi çalıştırmasına asla izin vermeyin.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu kapatın, anahtarını çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.

Bu makinenin hatalı kullanılması veya hatalı bakımı yaralanmaya yol açabilir. Yaralanma risklerini azaltmak amacıyla bu emniyet talimatlarına her zaman uyun ve **İkaz**, **Uyarı** veya **Tehlike** anlamına gelen emniyet uyarısı sembolüne ▲ çok dikkat edin. Bu talimatlara uyulmaması, yaralanma veya ölümlle sonuçlanabilir.

Çalıştırma Öncesi Güvenlik Tedbirleri

- Çocukların ve eğitimsiz kişilerin makineyi kullanmalarına veya bakım yapmalarına asla izin vermeyin. Yerel yönetmelikler operatör yaşını sınırlandırabilir. Makine sahibi, tüm operatör ve bakım teknisyenlerinin eğitimini sağlamaktan sorumludur.
- Makineyi güvenli şekilde çalıştırmayı, operatör kontrollerini ve güvenlik işaretlerini öğrenin.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi hızla durdurmayı ve motorunu kapatmayı öğrenin.

- Tüm koruyucular ve diğer güvenlik parçaları mevcut ve düzgün çalışır durumda olmadıkça makineyi çalıştırmayın.
- Biçmeye başlamadan önce, kesim ünitelerinin iyi çalışır durumda olduğundan emin olmak için makineyi kontrol edin.
- Makineyi kullanacağınız alanı inceleyin ve makinenin fırlatabileceği tüm nesnelerden temizleyin.
- Bu ürün, elektromanyetik alan oluşturur. İmplant edilebilen elektronik tıbbi cihazlar takıyorsanız bu ürünü kullanmadan önce bir sağlık uzmanına danışın.

Yakıt Güvenliği

- Yakıtı kullanırken son derece dikkatli olun. Yakıt yanıcıdır ve buharı da patlayıcıdır.
- Tüm sigara, puro, pipo ve diğer tutuşturucu kaynakları söndürün.
- Sadece onaylanmış bir yakıt kabı kullanın.
- Motor çalışırken veya sıcakken yakıt kapağını çıkarmayın veya yakıt deposunu doldurmayın.
- Yakıt ekleme veya boşaltma işlemlerini kapalı bir alanda yapmayın.
- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.
- Yere yakıt dökerseniz motoru çalıştırmayı denemeyin; yakıt buharı yok olana kadar herhangi bir ateşleme kaynağını etkinleştirmekten kaçının.

Çalışma Sırasında Güvenlik Tedbirleri

- Makine sahibi/operatör, yaralanma veya maddi hasara yol açabilecek kazaları önleyebilir ve önlemekle sorumludur.
- Göz koruyucu, uzun pantolon, kaymaz ayakkabı ve kulak koruyucu gibi uygun kişisel koruyucu donanımlar kullanın. Uzun saçları bağlayın, bol kıyafet giymeyin, sarkan takılar takmayın. Tozlu çalışma koşullarında bir toz maskesi takın.
- Hasta, yorgun veya alkol/uyuşturucu etkisi altındayken makineyi çalıştırmayın.
- Makineyi kullanırken tüm dikkatinizi işinize verin. Dikkatinizi dağıtabilecek başka şeylerle ilgilenmeyin, aksi takdirde yaralanma veya maddi hasar meydana gelebilir.
- Motoru çalıştırmadan önce tüm tahrik düzeneklerinin boşta ve park freninin etkin olduğundan ve çalışma pozisyonunda olduğunuzdan emin olun.
- Makinenin üzerinde yolcu taşımayın ve çevredeki kişileri ve çocukları çalışma alanından uzak tutun.
- Çukurlardan ve gizli tehlikelerden uzak durmak için makineyi sadece görüşün iyi olduğu ortamlarda kullanın.
- Islak çimlere biçmekten kaçının. Çekiş gücünün azalması, makinenin kaymasına neden olabilir.
- Ellerinizi ve ayaklarınızı kesim ünitelerinden uzak tutun.
- Geriye doğru gitmeden önce, yolun açık olduğundan emin olmak için arkanıza ve aşağıya bakın.

- Keskin virajlara, çalılara, ağaçlara veya görüşünüzü kısıtlayabilecek diğer nesnelere yaklaşırken çok dikkatli olun.
- Çim biçmediğiniz zamanlarda kesim ünitelerini durdurun.
- Makineyle viraj dönerken veya yollardan ve kaldırımlardan geçerken yavaşlayın ve dikkatli olun. Daima geçiş hakkını diğer araçlara verin.
- Motoru, sadece iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın. Egzoz gazları, solunduğunda ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir.
- Çalışmakta olan bir makinenin başından ayrılmayın.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi yalnızca iyi görüş koşullarında ve uygun hava şartları altında çalıştırın. Yıldırım riski bulunan durumlarda makineyi çalıştırmayın.
- Hız sabitleyiciyi (varsa) yalnızca makineyi açık, düz ve engel bulunmayan; makinenin herhangi bir müdahale olmaksızın sabit bir hızda hareket edebileceği alanlarda kullanın.

Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem (ROPS) Güvenliği

- Hiçbir ROPS (Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem) bileşenini makineden çıkarmayın.
- Emniyet kemerini taktığınızdan ve acil bir durumda hızla açabileceğinizden emin olun.
- Her zaman emniyet kemerinizi takın.
- Yer seviyesinden yüksekteki engellere karşı dikkatli olun ve bunlara temas etmeyin.
- ROPS'u düzenli aralıklarla hasara karşı inceleyerek ve tüm montaj bağlantı elemanlarını sıkı tutarak güvenli çalışır durumda tutun.
- Hasar gören tüm ROPS bileşenlerini yenileriyle değiştirin. Onları onarmayın veya üzerlerinde değişiklik yapmayın.

Eğimli Arazilerde Çalışırken Emniyet Tedbirleri

- Eğimli araziler araç hakimiyetinin kaybedilmesine ve aracın devrilmesine neden olabilir ve bu da ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir. Eğimli arazilerde güvenli bir şekilde çalışmak sizin sorumluluğunuzdur. Makineyi eğimli arazilerde kullanırken daha da dikkatli olun.
- Eğimin, makinenin çalışması açısından güvenli olup olmadığını belirlemek için saha koşullarını değerlendirin ve sahada önceden keşif yapın. Bu incelemeyi yaparken mantıklı düşünün ve doğru kararlar vermeye dikkat edin.
- Makineyi eğimli arazilerde çalıştırma konusunda aşağıda belirtilen talimatları gözden geçirin. Makineyi çalıştırmadan önce, makineyi o gün o saha şartlarında kullanmanın

Eğimli Arazilerde Çalışırken Emniyet Tedbirleri (devam)

emniyetli olup olmayacağını belirlemek için saha koşullarını analiz edin. Arazi yapısındaki değişiklikler, makinenin eğimli yerlerde çalışma şeklinde değişikliğe neden olabilir.

- Makineyi eğimli arazilerde çalıştırmaktan, durdurmaktan veya manevra yaptırmaktan kaçının. Ani hız veya yön değişiklikleri yapmaktan kaçının. Yavaş ve kademeli dönüşler yapın.
- Makinenin çekişinde, direksiyonunda veya dengesinde bir sorun hissederseniz makineyi kullanmayı bırakın.
- Hendek, çukur, derin tekerlek izi, tümsek ve kaya gibi engelleri veya diğer gizli tehlikeleri kaldırın veya işaretleyin. Uzun çimler bazı engelleri gizleyebilir. Engeli arazi makinenin devrilmesine yol açabilir.
- Makineyi ıslak çimde, eğimli arazilerde veya yokuş aşağı kullanmak makinenin çekiş kaybetmesine yol açabilir.
- Makineyi düşük banketler, hendekler, yapay setler, tehlikeli sulak alanlar veya diğer tehlikelerin yakınında kullanırken çok dikkatli olun. Tekerleklerden biri güçsüz bir zeminden geçerse veya zemin çökerse makine aniden devrilebilir. Makine ile olası bir tehlike kaynağı arasında güvenli bir mesafe belirleyin.
- Eğimin dibindeki tehlikeleri önceden tespit edin. Tehlikeler varsa, yokuştaki çimleri yürüyerek kontrol edilen bir makineyle biçin.
- Eğimli arazilerde çalışırken, mümkünse kesim ünitelerini yere indirilmiş halde tutun. Eğimli arazilerde çalışırken kesim ünitelerinin kaldırılması, makinenin dengesini kaybetmesine neden olabilir.

Çalışma Sonrası Güvenlik Tedbirleri

- Makineyi düz bir zemine park edin.
- Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin
- Park frenini etkinleştirin.
- Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
- Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
- Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Yangınları önlemek adına kesim üniteleri, tahrik sistemleri, susturucular, soğutma ekranları ve motor bölmesinde çimen veya kir birikintisi olmadığından emin olun. Dökülen yağ veya yakıtı temizleyin.
- Makineyi kullanmadığınız veya taşıdığınız zamanlarda, ek parçanın tahrik beslemesini kesin.
- Gerekliyse emniyet kemer(ler)ine bakım yapın ve temizleyin.
- Makineyi veya yakıt kabını asla bir su ısıtıcısı veya diğer cihazlarda bulunan tipte açık alev, kıvılcım veya tutuşturma alevlerinin bulunduğu yerlerde depolamayın.

Bakım Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Göz koruyucu, uzun pantolon ve kaymaz ayakkabı gibi uygun kişisel koruyucu donanımları giyin. Elleri, ayakları, kıyafetleri, takıları ve uzun saçlı hareketli parçalardan uzak tutun.
- Bakım yapmadan önce makine bileşenlerinin soğumasını bekleyin.
- Mümkünse, motor çalışırken bakım yapmayın. Hareketli parçalardan uzak durun.
- Motoru, sadece iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın. Egzoz gazları, solunduğunda ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir.
- Makinenin altında çalışırken makineyi krikolarla destekleyin.
- Enerji depolanmış bileşenlerdeki basıncı dikkatle boşaltın.
- Makinenin tüm parçalarını sorunsuz çalışır ve tüm donanımları sıkılmış durumda tutun.
- Aşınmış veya hasar görmüş etiketleri yenileriyle değiştirin.
- Makinenin güvenli biçimde optimum performans göstermesi için yalnızca orijinal Toro yedek parçalarını kullanın. Başka üreticilerin ürettiği yedek parçalar tehlike yaratabilir ve bunların kullanılması ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Motor Güvenliği

- Yağı kontrol etmeden veya kartere yağ eklemekten önce motoru kapatın.
- Regülatör hızını değiştirmeyin veya motoru yüksek devirde çalıştırmayın.

Elektrik Sistemi Emniyeti

- Makineyi tamir etmeden önce akünün bağlantısını kesin. İlk önce negatif kutbun, son olarak da pozitif kutbun bağlantısını kesin. İlk önce pozitif kutbu, son olarak da negatif kutbu bağlayın.
- Aküyü, kıvılcım ve alevlerden uzak, iyi havalandırılan, açık bir ortamda şarj edin. Aküyü bağlamadan veya bağlantısını ayırmadan önce şarj cihazının fişini çekin. Koruyucu kıyafet giyin ve yalıtımlı aletler kullanın.

Soğutma Sistemi Emniyeti

- Motor soğutma sıvısının yutulması zehirlenmeye neden olabilir; çocuklardan ve evcil hayvanlardan uzak tutun.

Soğutma Sistemi Emniyeti (devam)

- Sıcak ve basınçlı soğutma sıvısının dışarı akması veya sıcak bir radyatöre ve çevresindeki parçalara dokunulması ciddi yanıklara neden olabilir.
 - Radyatör kapağını çıkarmadan önce mutlaka en az 15 dakika motorun soğumasını bekleyin.
 - Radyatör kapağını açarken bir bez kullanın ve buharın çıkmasına izin vermek için kapağı yavaşça açın.

Hidrolik Sistemi Emniyeti

- Hidrolik sıvısı cildinize nüfuz ederse derhal tıbbi yardım alın. Nüfuz eden hidrolik sıvısı bir doktor tarafından birkaç saat içinde çıkarılmalıdır.
- Hidrolik sistemine basınç uygulamadan önce tüm hidrolik sıvısı hortumlarının ve hatlarının iyi durumda, hidrolik bağlantıları ile bağlantı parçalarının ise yeterince sıkı olduğundan emin olun.
- Vücudunuzu ve ellerinizi, yüksek basınçlı hidrolik sıvısı çıkaran pim deliklerinden veya nozullardan uzak tutun.
- Sızan hidrolik sıvılarını temizlemek için bir karton veya kağıt kullanın.
- Hidrolik sisteminde herhangi bir iş yapmaya başlamadan önce sistemdeki tüm basıncı emniyetli bir şekilde boşaltın.

Bıçak Güvenliği

- Aşınmış veya hasar görmüş bir bıçak ya da alt bıçak kırılabilir, fırlayan bıçak parçaları size veya çevredekilere isabet edebilir ve ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.
- Bıçakları ve alt bıçakları aşınma veya hasara karşı düzenli olarak kontrol edin.
- Bıçakları kontrol ederken dikkatli olun. Bunlara bakım yaparken eldiven takın ve dikkatli olun. Bıçakları ve alt bıçakları sadece yenileriyle değiştirin ya da ters bileyleyin, asla düzleştirmeyin veya kaynak uygulamayın.
- Birden fazla kesim ünitesi bulunan makinelerde, bir kesim ünitesini döndürürken dikkatli olun, aksi takdirde diğer kesim ünitelerindeki silindirler de dönebilir.

Depo Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.

- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.

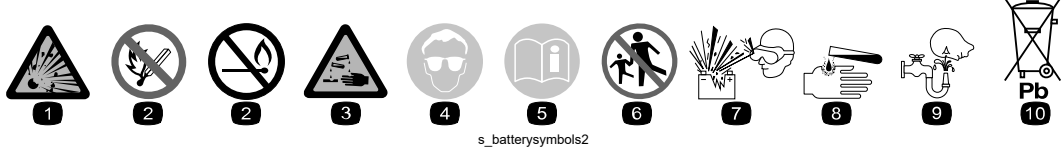
Güvenlik ve Talimat Çıkartmaları



Tehlike potansiyeli barındıran tüm noktalara, kullanıcının kolayca görebileceği emniyet etiketleri ve talimatları yerleştirilmiştir. Hasar gören veya kaybolan etiketleri yenisiyle değiştirin.

Akü Simgeleri

Bu simgelerin bazıları veya hepsi akünüzün üstünde bulunur.



- ① Patlama tehlikesi
- ② Ateşle yaklaşmayın, sigara içmeyin
- ③ Kostik sıvı/kimyasal yanma tehlikesi
- ④ Koruyucu gözlük takın.
- ⑤ Kullanma Kılavuzunu okuyun.
- ⑥ Çevredekileri aküden uzak tutun.

- ⑦ Koruyucu gözlük kullanın; patlayıcı gazlar körlüğe ve diğer yaralanmalara neden olabilir.
- ⑧ Akü asidi körlüğe veya ciddi yanıklara neden olabilir.
- ⑨ Gözleri derhal suyla yıkayın ve acilen tıbbi yardım alın.
- ⑩ Kurşun içerir; çöpe atmayın

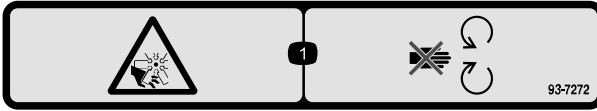
Etiket Bölümü: 93-6696



s_decal93-6696

- ① Depolanmış enerji tehlikesi—
Kullanma Kılavuzunu okuyun.

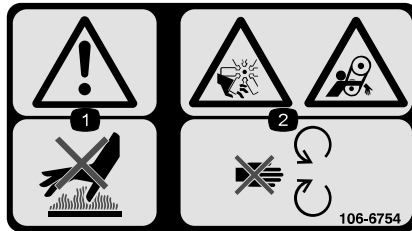
Etiket Bölümü: 93-7272



s_decal93-7272

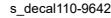
- ① El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi, fan – hareketli parçalardan uzak durun.

Etiket Bölümü: 106-6754

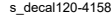


s_decal106-6754

- ① Uyarı—sıcak yüzeylere dokunmayın.
- ② El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi, fan ve dolanma tehlikesi, kayış —hareketli parçalardan uzak durun.

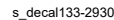
Etiket Bölümü: 110-9642

- ① Depolanmış enerji tehlikesi—
Kullanma Kılavuzunu okuyun.
- ② Kopilyayı çubuk braketine en yakın deliğe getirin, ardından da kaldırma kolunu ve kılavuz pimi sökün.

Etiket Bölümü: 120-4158

- ① *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
- ② Motor—başlat
- ③ Motor—ön ısıtma
- ④ Motor—stop

Etiket Bölümü: 133-2930



- ① Uyarı—Gerekli eğitime sahip değilseniz makineyi çalıştırmayın.
 - ② Uyarı—Kulak koruyucu takın.
 - ③ Fırlatılan cisim tehlikesi—Çevredekileri çalışma alanından uzak tutun.
 - ④ Devrilme tehlikesi—Dönüşlerde yavaş sürün; hızla ilerlerken ani dönüş yapmayın; eğimli arazilerde her zaman kesim üniteleri indirilmiş halde sürün; her zaman emniyet kemeri takın.
 - ⑤ Uyarı—Eğimli arazilerde park etmeyin; makinenin başından ayrılmadan önce park frenini devreye sokun, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
 - ⑥ Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; makineyi römorka bağlayıp çekmeyin.

Etiket Bölümü: 133-2931

CE Makineler



s_decal133-2931

Not: Etiketinde belirtilen maksimum yokuş eğimiyle yapılan statik enine ve boyuna testlerde makinenin endüstri standardı stabilite testine uygun olduğu görülmüştür. Makinenin eğimli arazilerde kullanımı ve makineyi o gün, o yerdeki koşullarda kullanıp kullanamayacağınızı belirlemek için dikkate almanız gereken kullanım koşulları ile ilgili bilgi edinmek için *Kullanma Kılavuzundaki* talimatları gözden geçirin. Arazi yapısındaki değişiklikler, makinenin eğimli yerlerde çalışma şeklinde değişikliğe neden olabilir. Mümkünse, makineyi eğimli arazilerde kullanırken kesim ünitelerini toprağa indirilmiş halde tutun. Eğimli arazilerde çalışırken kesim ünitelerinin kaldırılması, makinenin dengesini kaybetmesine neden olabilir.

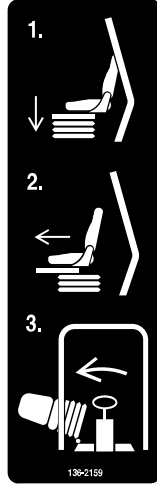
- ① Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; gerekli eğitime sahip değilseniz makineyi çalıştırmayın.
- ② Uyarı—Kulak koruyucu takın.
- ③ Fırlatılan cisim tehlikesi—Çevredekileri uzak tutun.
- ④ Devrilme tehlikesi—15°’den daha dik yokuşlarda kullanmayın veya aşağı doğru sürmeyin; eğimli arazilerde her zaman kesim üniteleri indirilmiş halde sürün; her zaman emniyet kemeri takın.
- ⑤ Uyarı—eğimli arazilerde park etmeyin; makinenin başından ayrılmadan önce park frenini devreye sokun, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
- ⑥ Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; makineyi römorka bağlayıp çekmeyin.

Etiket Bölümü: 133-8062



s_decal133-8062

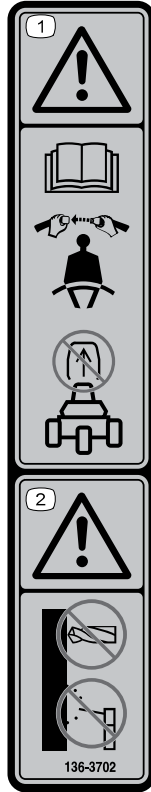
Etiket Bölümü: 136-2159



s_decal136-2159

- ① Koltuğu aşağı hareket ettirin
- ② Koltuğu öne kaydırın
- ③ Koltuğu döndürün

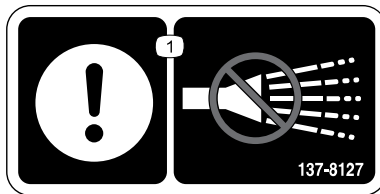
Etiket Bölümü: 136-3702



s_decal136-3702

- ① Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun, emniyet kemerinizi takın, devrilme çubuğunu çıkarmayın.
- ② Uyarı—Devrilme çubuğunda değişiklik yapmayın.

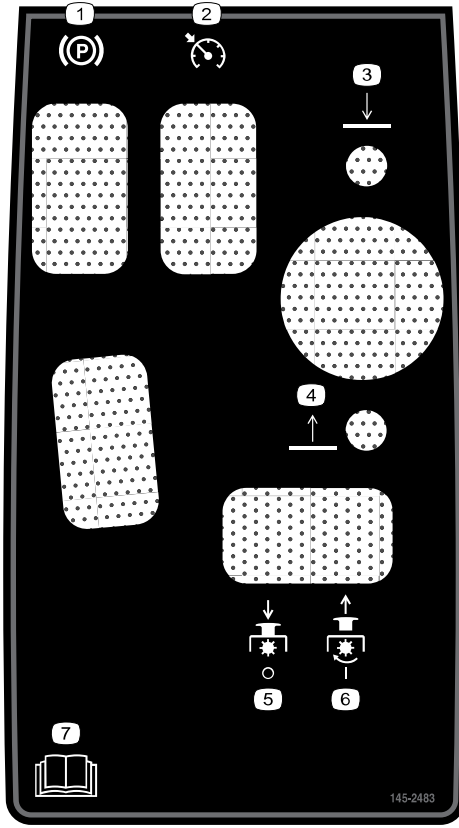
Etiket Bölümü: 137-8127



s_decal137-8127

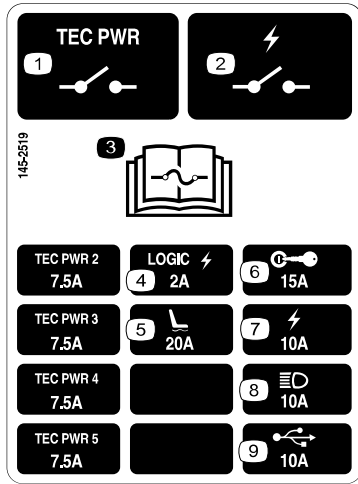
- ① Dikkat—yüksek basınçlı su püskürtmeyin.

Etiket Bölümü: 145-2483



s_decal145-2483

Etiket Bölümü: 145-2519



s_decal145-2519

Etiket Bölümü: 145-2573

15 PSI (1.03 BAR)

REELMASTER 5410-D / 5510-D / 5610-D GROUNDMASTER 4300-D

	16	17	18	19	
10	SAE 15W-40 C.J-4	5.5 QTS. 5.2 L	250	250	A 125-7025
3	14	15 GALS 56.8 L	2000	1000	B 75-1310 B 94-2621
5					C 108-3810
12	NO. 2 DIESEL	14 GALS. 53 L	2 YRS	2 YRS	D 139-6017
7	50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	7.0 QTS. 6.6 L	2 YRS	2 YRS	
15				400	E 125-2915

145-2573

s_decal145-2573

- 1 8 saatte bir kontrol edin.
- 2 Fren işlevleri
- 3 Hidrolik sıvısı
- 4 Lastik hava basıncı
- 5 Motor hava filtresi
- 6 Fan kayışı
- 7 Motor soğutma suyu
- 8 Akü
- 9 Radyatör filtresi
- 10 Motor yağı
- 11 Motor yağı seviyesi

- 12 Yakıt
- 13 Yağlama hakkında bilgi almak için *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
- 14 *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
- 15 Yakıt/Su ayırıcı
- 16 Sıvılar
- 17 Kapasite
- 18 Sıvı aralığı (saat)
- 19 Filtre aralığı (saat)
- 20 Sigortalar

1 Makinenin Hazırlanması

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin ve park frenini etkinleştirin.
2. Motoru kapatın, anahtarını çıkarın ve hareketli parçaların durmasını bekleyin.
3. Kullanmadan önce lastik hava basıncını kontrol edin.
Not: Lastikler, sevkiyat için aşırı şişirilmiştir. Makineyi çalıştırmadan önce lastik hava basıncını ayarlayın.
4. Hidrolik sıvısı seviyesini kontrol edin.
5. Makinenin Greslenmesi.

ÖNEMLİ

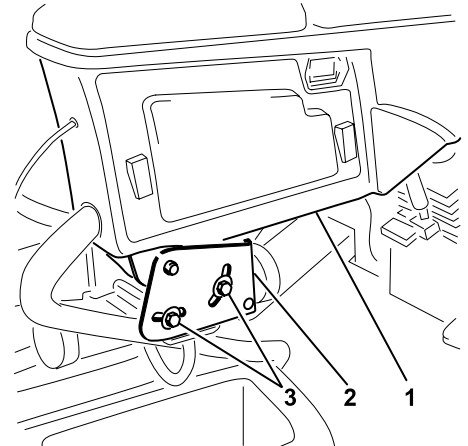
Makinenin gerektiği gibi greslenmemesi kritik parçaların erken arızalanmasına neden olur.

6. Kaputu açın ve soğutma suyu seviyesini kontrol edin.
7. Motor yağı seviyesini kontrol edin ve kaputu kapatıp kilitleyin.

Not: Motor, kartere yağ doldurulmuş olarak teslim edilir; bununla birlikte, motorun ilk kez çalıştırılmasından önce ve sonra yağ seviyesini kontrol edin.

2 Kontrol Kolu Konumunun Ayarlanması

1. Kontrol kolunu ① tespit braketine ② sabitleyen 2 cıvatayı ③ gevşetin.
2. Kontrol kolunu istenen konuma getirin ve 2 cıvatayı sıkın.



G402679

3

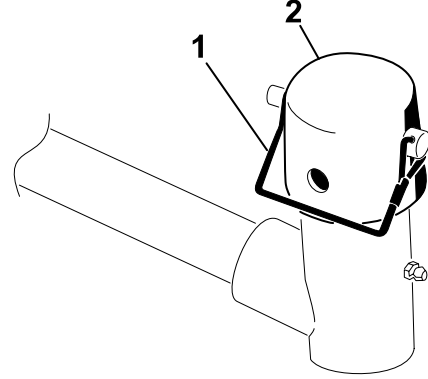
Kesim Ünitelerinin Takılması

Gerekli Parçalar

1	Sağ ön hortum kılavuzu
1	Sol ön hortum kılavuzu

Makinenin Hazırlanması

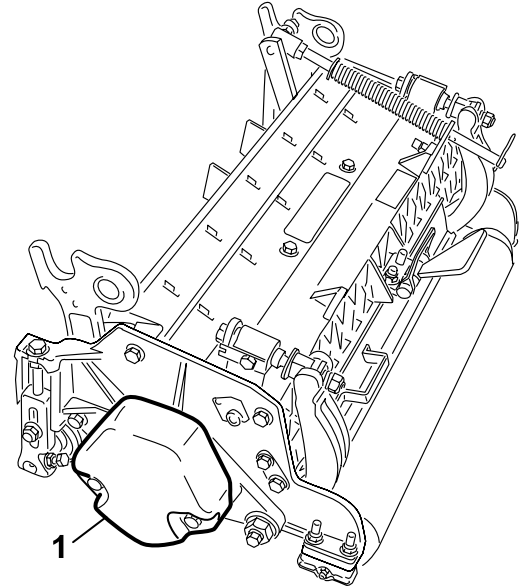
1. Silindir motorlarından sevkıyat braketlerini çıkarın ve atın.
2. Her bir kesim ünitesi kaldırma kolundan tutturma pimini ① ve kapağı ② çıkarın.



G409088

Kesim Ünitelerinin Hazırlanması

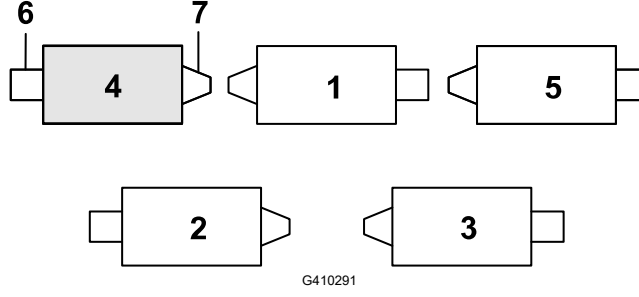
1. Kesim ünitelerini kutularından çıkarın.
2. Bunları, kesim ünitesi *Kullanma Kılavuzunda* açıklandığı gibi monte edin ve ayarlayın.
3. Karşı ağırlığın ①, kesim ünitesi *Kullanım Kılavuzunda* açıklandığı gibi kesim ünitesinin doğru ucuna takıldığından emin olun.



G409089

Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi ve Hortum Kılavuzunun Takılması

Kesim ünitesi 4



① Kesim ünitesi 1

③ Kesim ünitesi 3

④ Kesim ünitesi 4

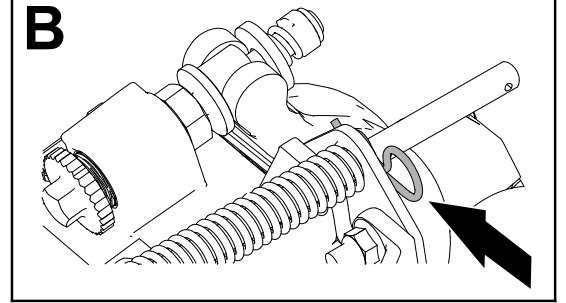
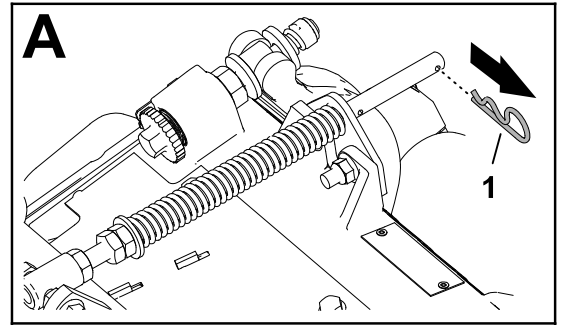
⑥ Silindir motoru

② Kesim ünitesi 2

⑤ Kesim ünitesi 5

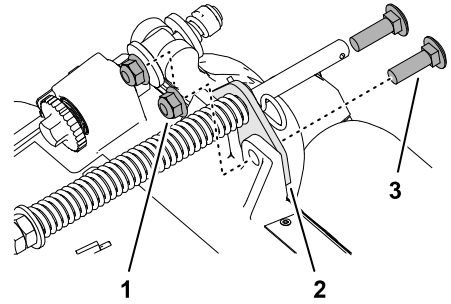
⑦ Ağırlık

1. Denge yayı çubuğunun arka deliğine kopilya ① takılmışsa bu kopilyayı sökün ve braketin yanındaki deliğe takın.



G410292

2. Çim dengeleme braketini ② kesim ünitesi çerçevesine sabitleyen 2 flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ① ve 2 taşıyıcı cıvatayı (3/8 x 1-1/4 inç) ③ sökün.

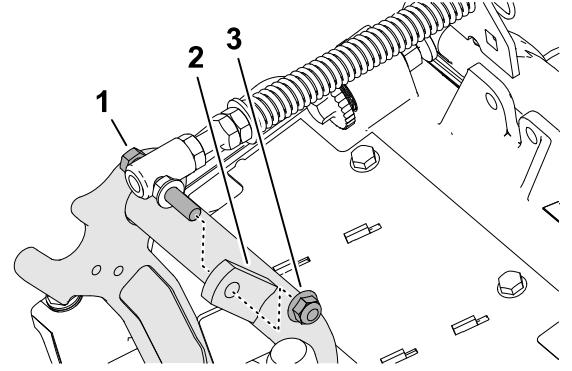


G402719

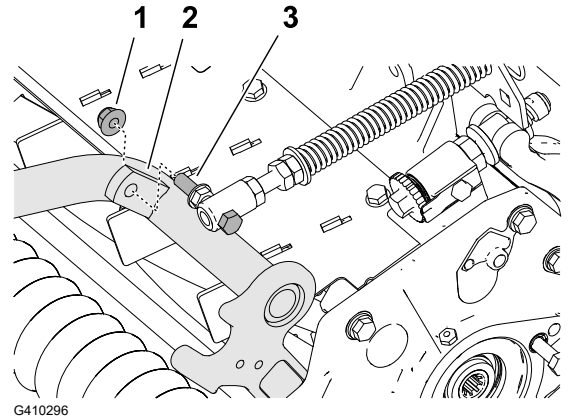
Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi ve Hortum Kılavuzunun Takılması (devam)

3. Cıvatayı ① taşıyıcı çerçevenin sağ tırnağına ② sabitleyen flanş kilit somununu (3/8 inç) ③ sökün ve denge yayını kesim ünitesinden çıkarın.

Not: Flanşlı tırtıllı somunu cıvata dan çıkarmayın.



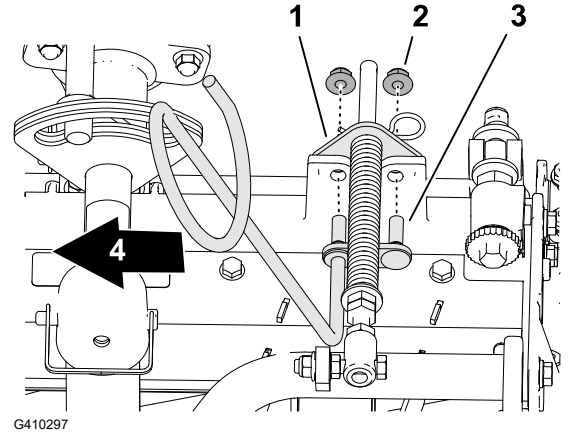
4. Çim dengeleme yayının cıvatasını ③, flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ① kullanarak taşıyıcı çerçevenin sağ tırnağına ② monte edin.



5. Sol hortum kılavuzunun saplamalarını ③ kesim ünitesi çerçevesindeki ve çim dengeleyici braketindeki ① deliklerle hizalayın.

Not: Hortum kılavuzunun destek halkası, makinenin ortasına doğru hizalanır ④.

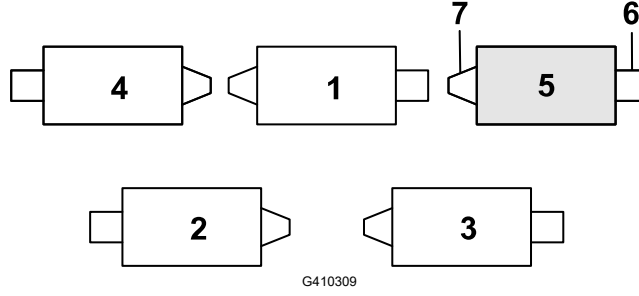
6. Hortum kılavuzu ile çim dengeleyici braketini, 2 adet flanşlı kilit somunuyla (3/8 inç) ② kesim ünitesi çerçevesine monte edin.



7. Kilit somunlarını ve cıvataları **37 ila 45 N·m** torkla sıkın.

Hortum Kılavuzunun Takılması

Kesim ünitesi 5



① Kesim ünitesi 1

③ Kesim ünitesi 3

④ Kesim ünitesi 4

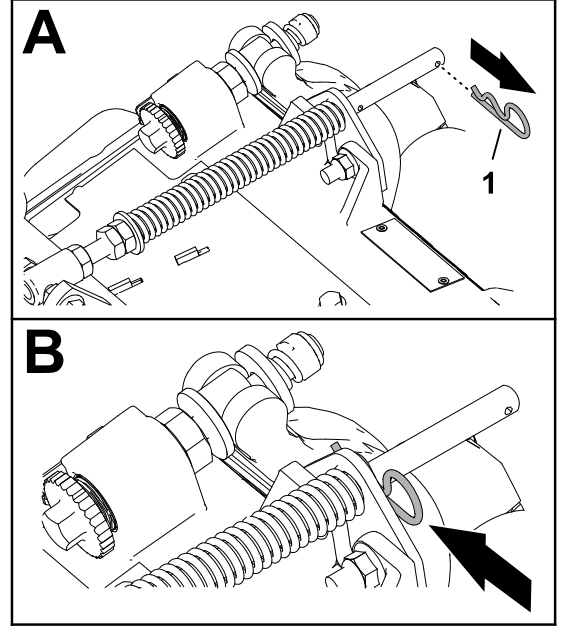
⑥ Silindir motoru

② Kesim ünitesi 2

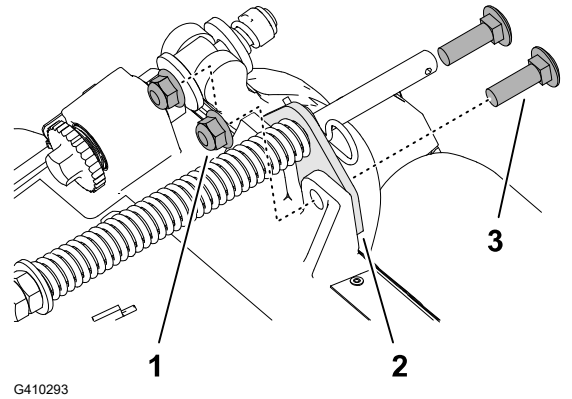
⑤ Kesim ünitesi 5

⑦ Ağırlık

1. Denge yayı çubuğunun arka deliğine kopilya ① takılmışsa bu kopilyayı söküp ve braketin yanındaki deliğe takın.



2. Çim dengeleme braketini ② kesim ünitesi çerçevesine sabitleyen 2 flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ① ve 2 taşıyıcı cıvata (3/8 x 1-1/4 inç) ③ söküp.



Hortum Kılavuzunun Takılması (devam)

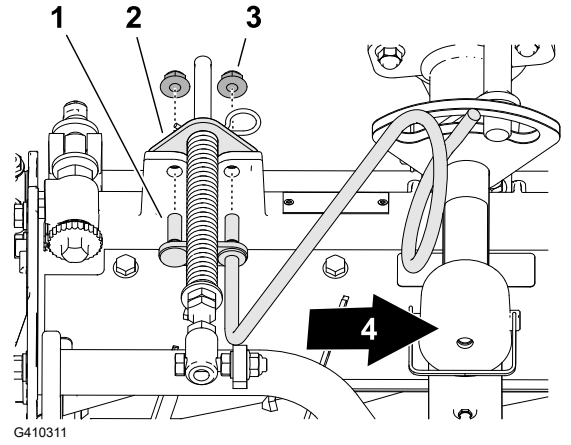
3. Sağ hortum kılavuzunun saplamalarını ① kesim ünitesi çerçevesindeki ve çim dengeleyici braketindeki ② deliklerle hizalayın.

Not: Hortum kılavuzunun destek halkası, makinenin ortasına ④ doğru hizalanmalıdır.

4. Hortum kılavuzu ile çim dengeleyici braketini, 2 adet flanşlı kilit somunuyla (3/8 inç) ③ kesim ünitesi çerçevesine monte edin.

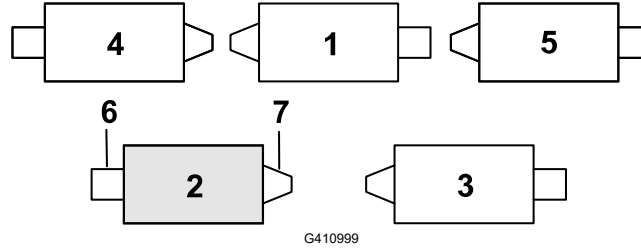


5. Kilit somunlarını **37 ila 45 N·m** torkla sıkın.



Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi

Kesim ünitesi 2



① Kesim ünitesi 1

③ Kesim ünitesi 3

④ Kesim ünitesi 4

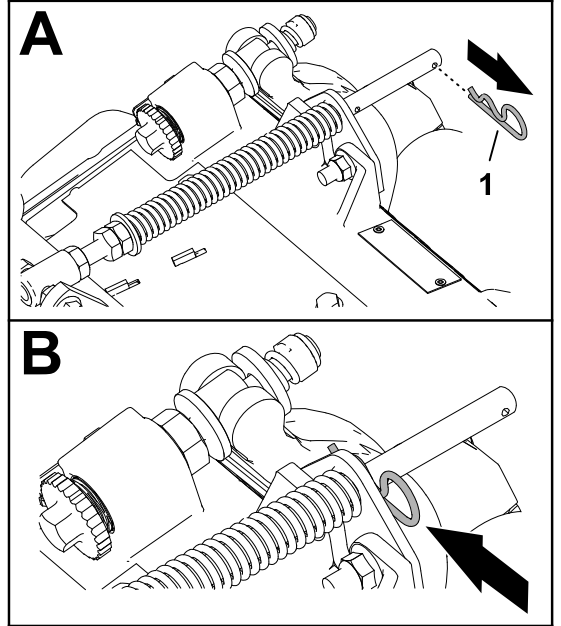
⑥ Silindir motoru

② Kesim ünitesi 2

⑤ Kesim ünitesi 5

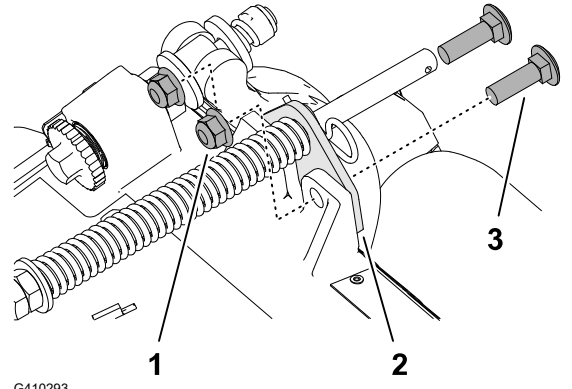
⑦ Ağırlık

1. Denge yayı çubuğunun arka deliğine kopilya ① takılmışsa bu kopilyayı söküp ve braketin yanındaki deliğe takın.



Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi (devam)

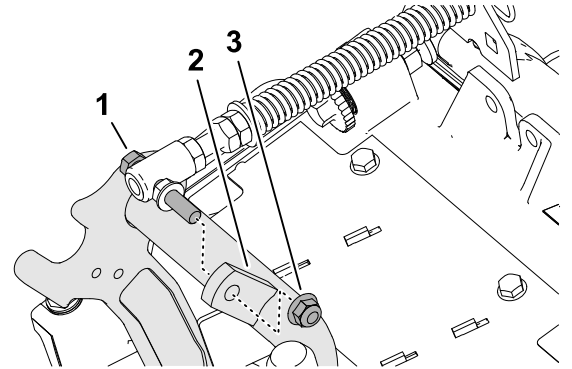
2. Çim dengeleme braketini ② kesim ünitesi çerçevesine sabitleyen 2 flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ③ ve 2 taşıyıcı cıvata (3/8 x 1-1/4 inç) ① sökün.



G410293

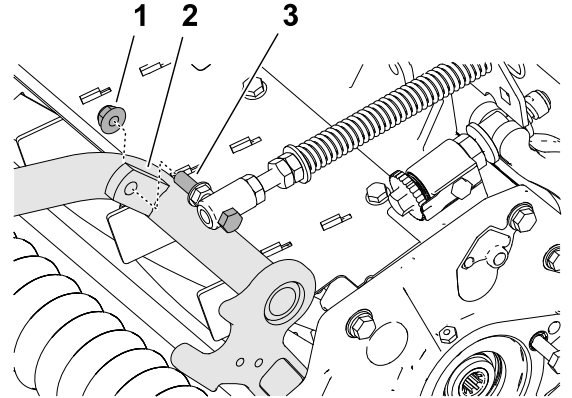
3. Çim denge yayının cıvatasını ① taşıyıcı çerçevenin sağ tırnağına ② sabitleyen flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ③ sökün ve denge yayını kesim ünitesinden çıkarın.

Not: Flanşlı tırtıllı somunu cıvatadan çıkarmayın.



G410295

4. Çim dengeleme yayının cıvatasını ③, flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ① kullanarak taşıyıcı çerçevenin sağ tırnağına ② monte edin.



G410296

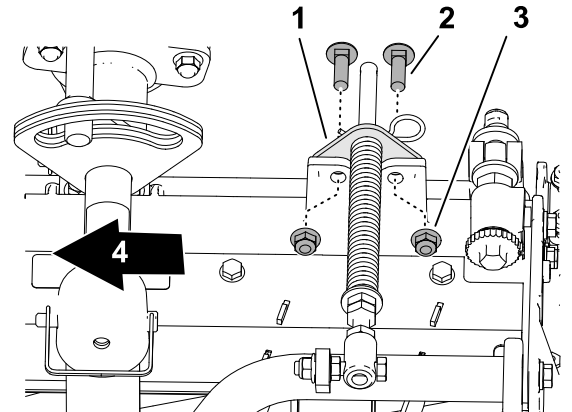
5. Çim dengeleyici braketindeki ① delikleri kesim ünitesi çerçevesindeki deliklerle hizalayın.

Not: Hortum kılavuzunun destek halkası, makinenin ortasına doğru hizalanır ④.

6. Çim dengeleyici braketini, 2 taşıyıcı cıvata (3/8 x 1-1/4 inç) ② ve 2 flanşlı kilit somunuyla (3/8 inç) ③ kesim ünitesi çerçevesine monte edin.



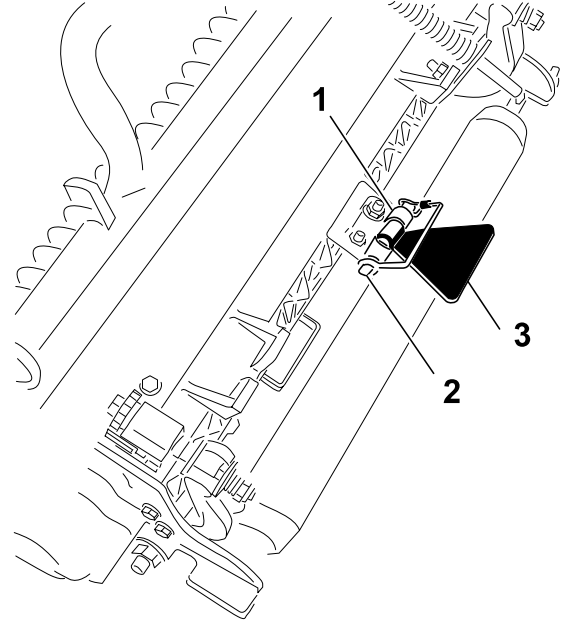
7. Kilit somunlarını ve cıvataları 37 ila 45 N·m torkla sıkın.



G411000

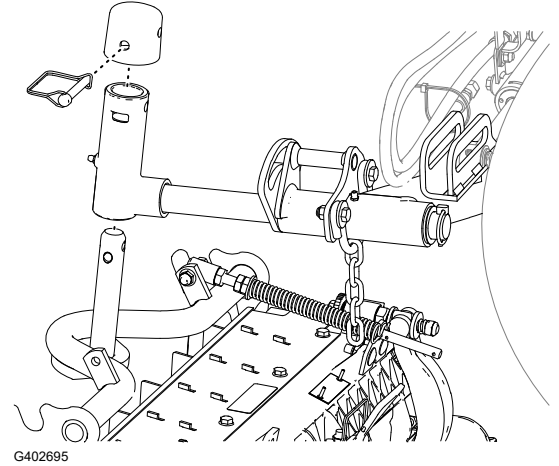
Destek Ayağının Takılması

Her kesim ünitesinde, destek ayağını ③ tutturma pimiyle ② zincir braketine ① sabitleyin.



Ön Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması

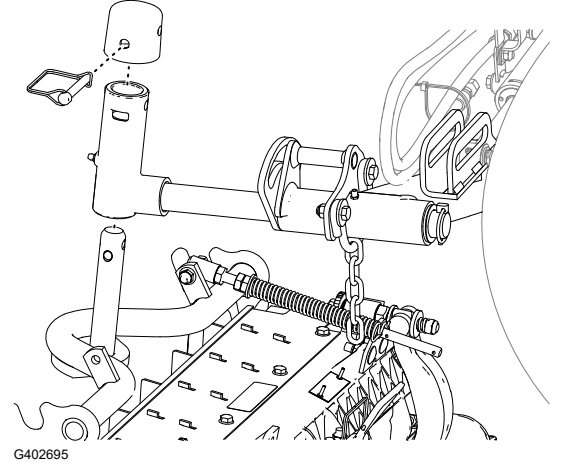
1. Ön kesim ünitelerini gösterildiği gibi kaldırma kollarına takın.
2. Yamaçlarda çim kesmek için kesim ünitesi kılavuzunu kilitleyin.



Arka Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması

1,2 cm veya Daha Yüksek bir Kesme Yüksekliğine Ayarlanmış Kesim Üniteleri

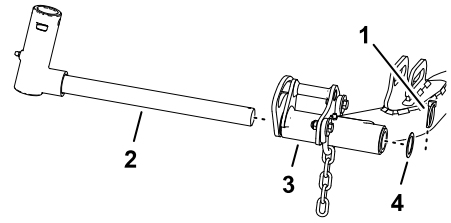
1. Arka kesim ünitelerini gösterildiği gibi kaldırma kollarına takın.
2. Yamaçlarda çim kesmek için kesim ünitesi kılavuzunu kilitleyin.



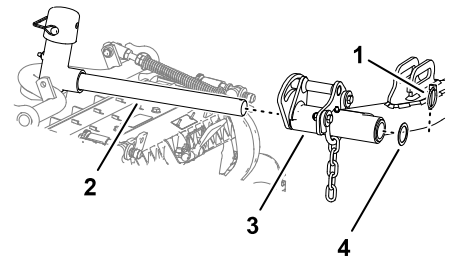
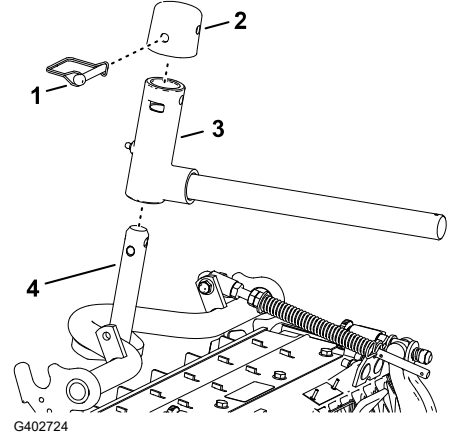
Arka Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması

1,2 cm veya Daha Alçak bir Kesme Yüksekliğine Ayarlanmış Kesim Üniteleri

1. Pivot çatalını (3) kaldırma koluna (2) sabitleyen dingil pimini (1) ve rondelayı (4) çıkarın ve mili kaldırma kolundan dışarı kaydırın.



2. Pivot çatalını (3) taşıyıcı çerçeve miline (4) monte edin.
3. Kapağı (2) pivot çatalına monte edin ve taşıyıcı çerçeve mili, pivot çatal ve kapak üzerindeki delikleri hizalayın.
4. Pivot çatalını ve kapağı, tutturma pimi (1) ile taşıyıcı çerçeve miline sabitleyin.
5. Yamaçlarda çim kesmek için kesim ünitesi kılavuzunu kilitleyin.
6. Kaldırma kolunun altına bir kesim ünitesi kaydırın.
7. Pivot çatalını kaldırma koluna (3) yerleştirin ve kaldırma kolu milini (2) dingil pimi (1) ve rondela (4) ile kaldırma koluna sabitleyin.
8. Bu prosedürü diğer arka kesim ünitesi için tekrarlayın.

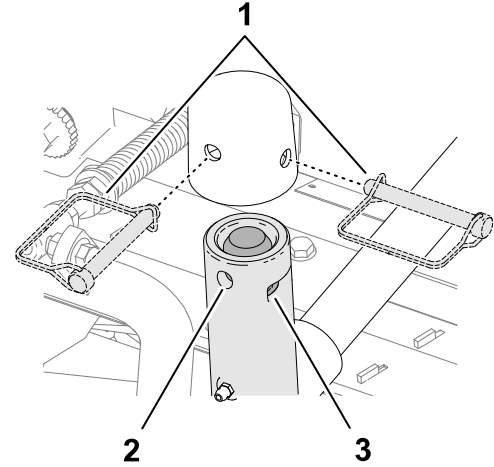


Yamaçlarda Çim Keskme için Kesim Ünitesi Kılavuzunun Kilitlenmesi

Bir tepenin yüzeyinde çim biçerken kesim ünitelerinin yokuş aşağı dönmesini önlemek için kesim ünitesi kılavuzlarını tutturma pimleriyle ① kilitleyin.

Not: Kesim ünitesini kilitlemek için pivot çatalındaki deliği ② kullanın.

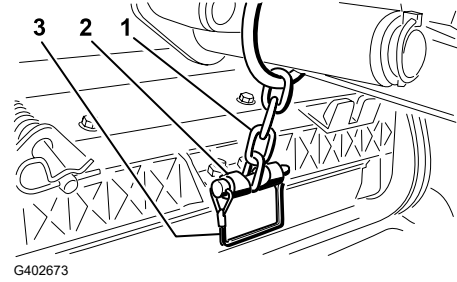
Not: Kesim ünitesini yönlendirmek için yuvayı ③ kullanın.



Kesim Ünitesi Kaldırma Kolu Zincirlerinin Takılması

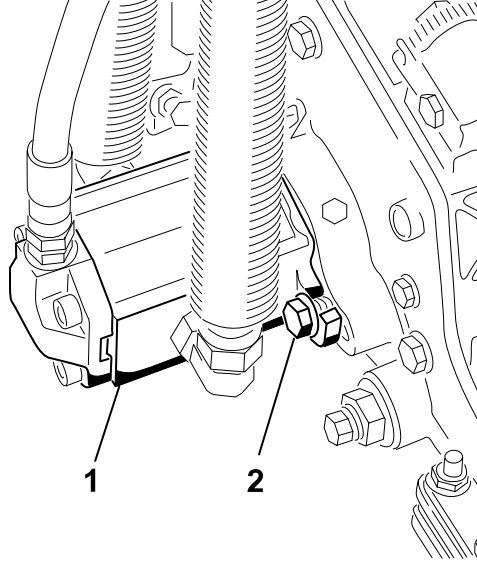
Kaldırma kolu zincirini ①, tutturma pimiyle ③ zincir braketine ② sabitleyin.

Not: Kesim ünitesi *Kullanma Kılavuzunda* açıklanan sayıda zincir halkası kullanın.



Silindir Motorlarının Takılması

1. Silindir-motor yivli milini gresleyin.
2. Silindir motoru O-halkasını yağlayın ve motor flanşının üzerine takın.
3. Motoru ①, motor flanşları civatalardan ② ayrılacak biçimde saat yönünde döndürerek takın.



4. Motoru, flanşları yeniden civatalarla kavrayacak biçimde saatin aksi yönünde döndürün ve civataları sıkın.

ÖNEMLİ

Silindir motoru hortumlarının bükülmediğinden, kıvrılmadığından veya sıkışma riski altında olmadığından emin olun.



5. Montaj civatalarını **37 ila 45 N·m** torkla sıkın.

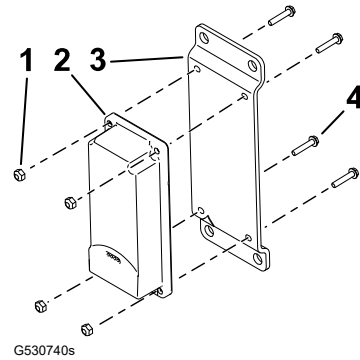
4

Telematik Cihazının Kurulumu

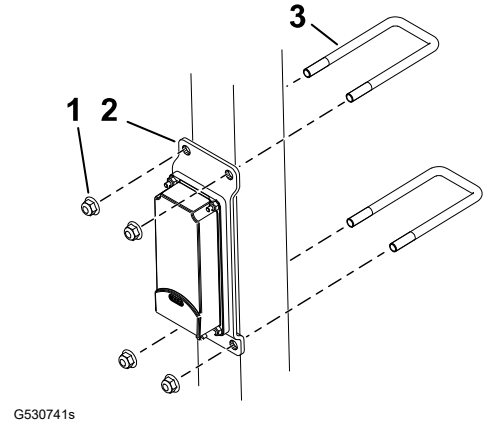
Gerekli Parçalar

1	Telematik cihazı
1	Cihaz braketi
1	Telematik kablo demeti
4	Altıgen cıvata (#10 x 1 inç)
4	Kilit somunu(#10)
2	U-cıvata
4	Flanşlı somun (3/8 inç)

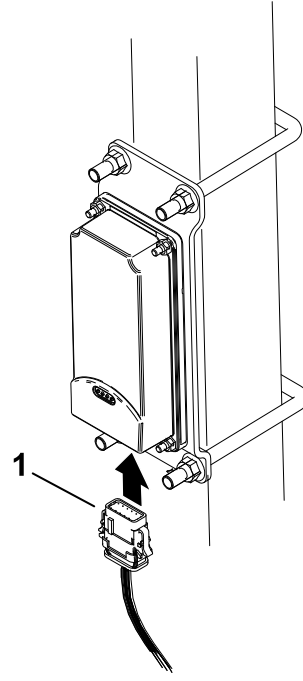
1. Telematik cihazını ② cihaz braketine ③ sabitlemek için 4 altıgen başlı cıvata (#10 x 1 inç) ④ ve 4 kilit somunu (#10) ① kullanın.



2. Cihaz braketini ② devrilme çubuğunun sağ üst tarafına sabitlemek için 2 U cıvata ③ ve 4 flanş somunu (3/8 inç) ① kullanın.

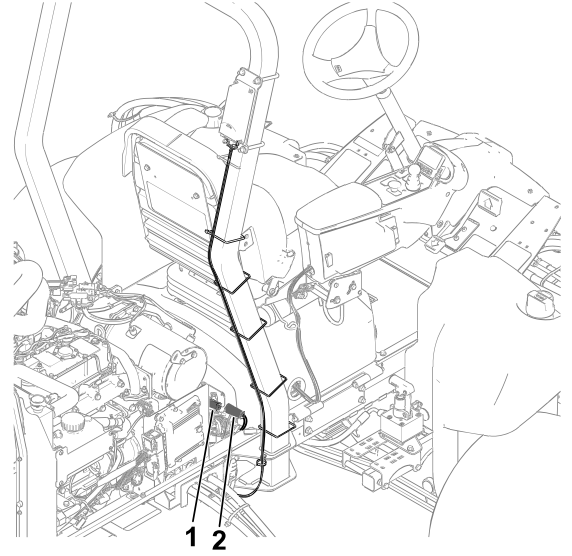


3. Telematik kablo demeti üzerindeki P02 ① etiketli konektörü telematik cihazına takın.
4. Kaputu açın.



G530739s

5. Kablo demetini denge çubuğundan aşağı yönlendirin ve P01 ② etiketli kablo demeti konektörünü makinenin kablo demeti üzerindeki P50 ① etiketli konektöre bağlayın.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.
7. Kablo demetini gösterildiği gibi kablo bağlarını kullanarak devrilme çubuğuna sabitleyin.



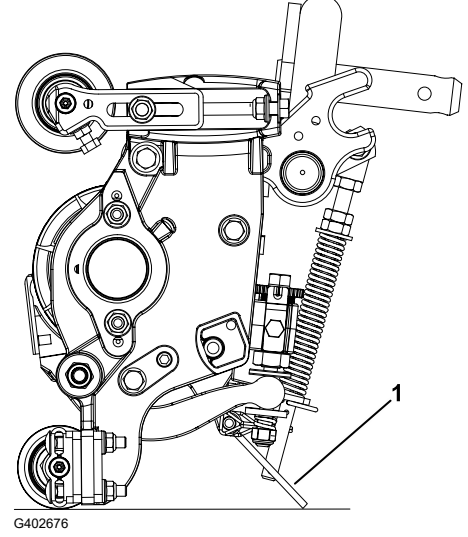
G534986s

Kesim Ünitesi Destek Ayağının Kullanılması

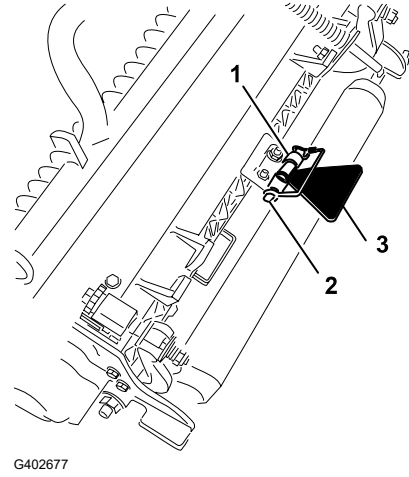
Gerekli Parçalar

1	Kesim ünitesi destek ayağı
---	----------------------------

1. Alt bıçak/silindir grubunu ortaya çıkarmak için kesim ünitesini yana yatırdığınızda, kesim ünitesinin arkasını ayak desteğiyle ① kaldırarak, alt bıçak yuvası ayar vidalarının arka ucundaki somunların çalışma yüzeyine temas etmesini önleyin.



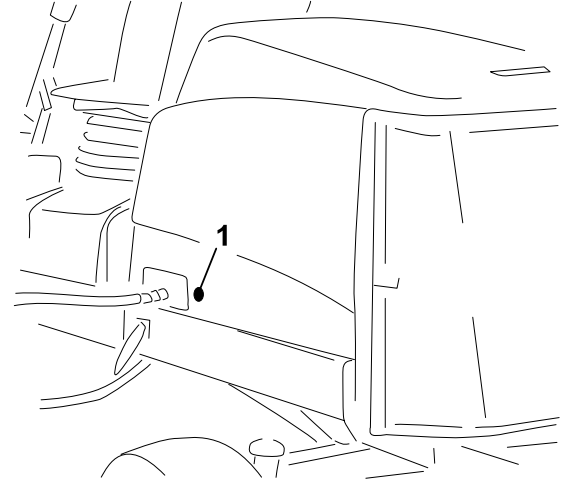
2. Destek ayağını ③, tutturma pimiyle ② zincir braketine ① sabitleyin.



Gerekli Parçalar

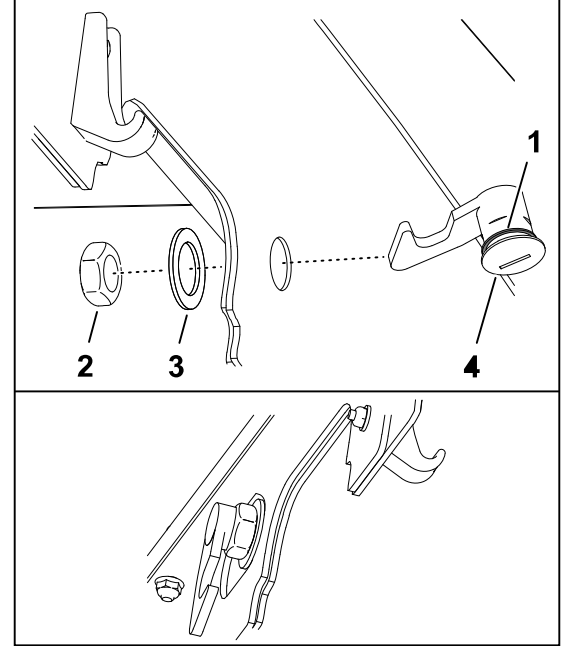
1	Kaput kilidi
1	Conta
1	Sıkıştırma somunu
1	Rondela

1. Kaputu yükseltin.
2. Lastik halkayı ① kaputun sol tarafındaki delikten çıkarın.



G439569

3. Contanın ① kaput kilidine ④ takıldığından emin olun.
 4. Somunu ② kilitten çıkarın.
 5. Kaputun dış kısmında, mandalın kancalı ucunu kaputtaki delikten geçirin.
- Not:** Conta, kaputun dışına göre hizalanmıştır.
6. Kaput iç tarafında, rondela ③ ve somunu kullanarak kilidi kaputa takın.
 7. Kaputu kapatın ve kilitletiğinde kilit kancasının şasiye tutunduğundan emin olmak için kapalı kaput kilidi anahtarını kullanın.



G445763

7

CE Etiketlerinin Takılması

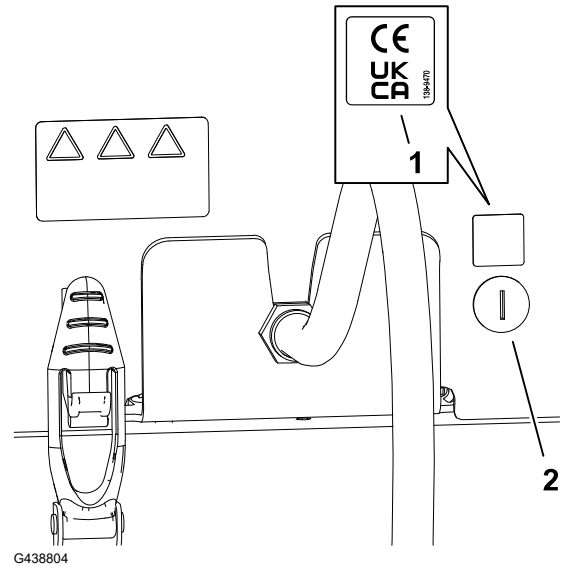
CE Makineler

Gerekli Parçalar

1	Üretim Yılı etiketi
1	CE etiketi
1	Yan yatma tehlikesi etiketi

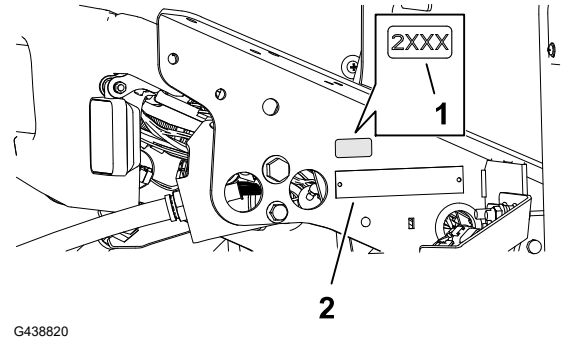
CE Etiketinin Yapıştırılması

1. Kaputun kaput kilidi (2) yanındaki kısmını silme alkolüyle ıslatılmış temiz bir bezle silin ve kaputu kurumaya bırakın.
2. CE etiketinin arkasını çıkartın (1) ve etiketi kaputa yapıştırın.



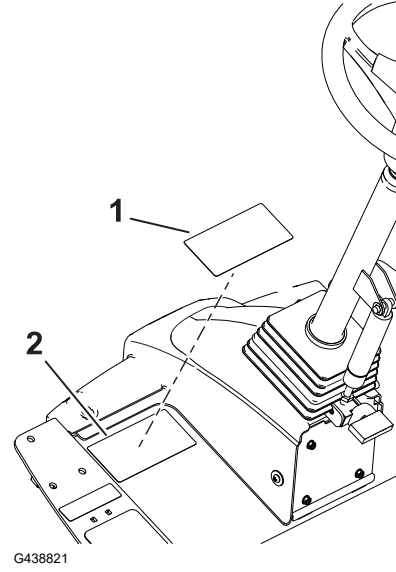
Üretim Yılı Etiketinin Yapıştırılması

1. Seri plakasının (2) yanındaki braket kısmını silme alkolüyle ıslatılmış temiz bir bezle silin ve braketin kurumaya bırakın.
2. Üretim yılı etiketinin arkasını çıkartın (1) ve etiketi zemin braketinin üzerine yapıştırın.

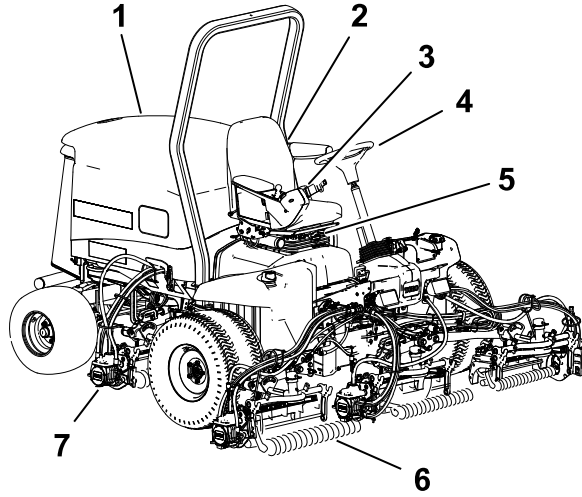


CE Uyarı Etiketinin Yapıştırılması

1. Mevcut etiketin ② yüzeyini tuvalet ispiertosuyla ıslatılmış temiz bir bezle silin ve etiketi kurumaya bırakın.
2. CE uyarı etiketin arkasını çıkarın ① ve CE uyarı etiketinini mevcut etiketin üzerine yapıştırın.



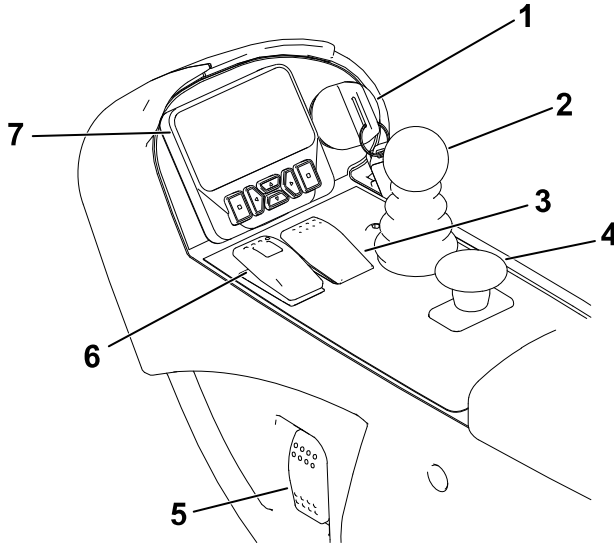
Ürüne Genel Bakış



G403840

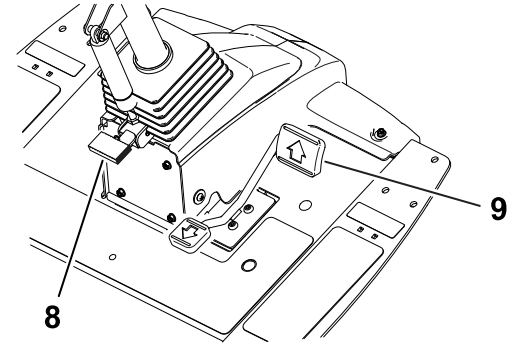
- ① Motor kaputu
- ② Operatr koltuğu
- ③ Kontrol kolu
- ④ Direksiyon
- ⑤ Koltuk ayarlama kolu
- ⑥ n kesim niteleri
- ⑦ Arka kesim niteleri

Kontroller



G461341

- ① Anahtarlı şalter
- ② Bıçme gövdesi indirme/kaldırma kolu
- ③ Hız sabitleyici anahtarı
- ④ PTO şalteri
- ⑤ Far düğmesi
- ⑥ Park freni anahtarı



- ⑦ Bilgi Merkezi ekranı
- ⑧ Ayarlı direksiyon pedalı
- ⑨ Hareket pedalı

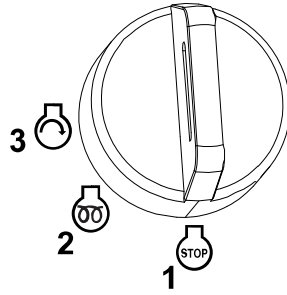
Otomotiv Tarzı Gaz Kontrol Mekanizması

Not: Bu makinede motor devrini kontrol etmek için bir kol veya anahtar yoktur.

Kesim ünitelerini döndürmeye başlamak için PTO devreye girdiğinde, makine motor devrini otomatik olarak yüksek rölantiye çıkarır ve kesim üniteleri devreden çıkana kadar orada tutar.

PTO devrede değilken, makinedeki gaz kontrol mekanizması, tıpkı bir otomobilin gaz kontrol mekanizması gibi, hareket pedalının konumuna bağlıdır.

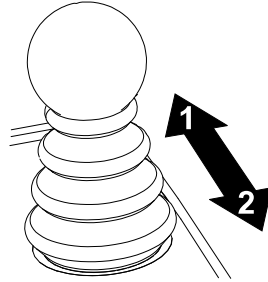
Anahtarlı Şalter



G453721

- ① Kapalı
- ② Açık/ön ısıtma
- ③ Başlatma

Biçme Gövdesi İndirme/Kaldırma Kolu

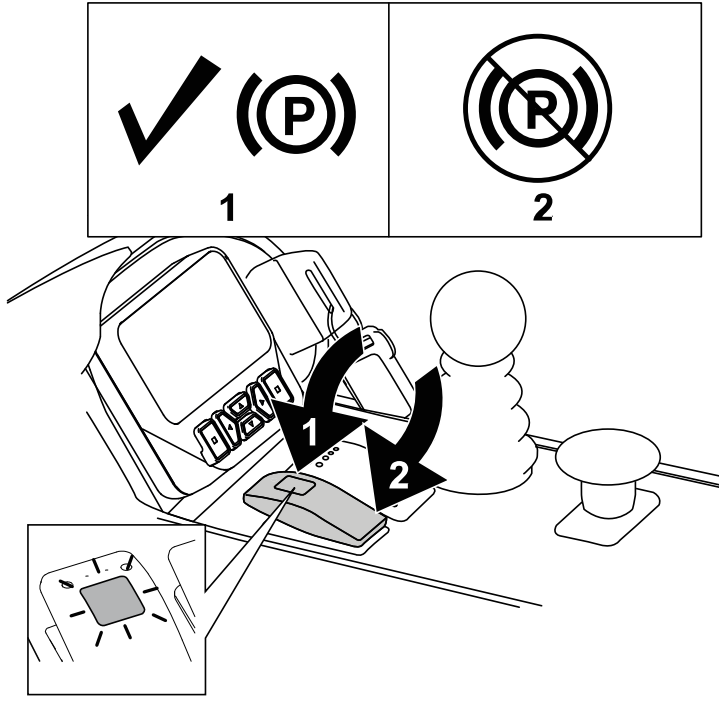


G453725

- ① Kesim ünitelerini indirin—Kesim ünitelerinin dönmesi için önce PTO'yu çalıştırın (Biçme modu).
- ② Kesim ünitelerini kaldırın—Kesim ünitelerinin dönmeyi durdurması için önce PTO'yu devreden çıkarın (Taşıma modu).

Not: Kesim ünitelerini kısmen dönüş konumuna yükseltmek için, kolu geriye doğru **kısa bir süre** çekin.

Park Freni Anahtarı



G461379

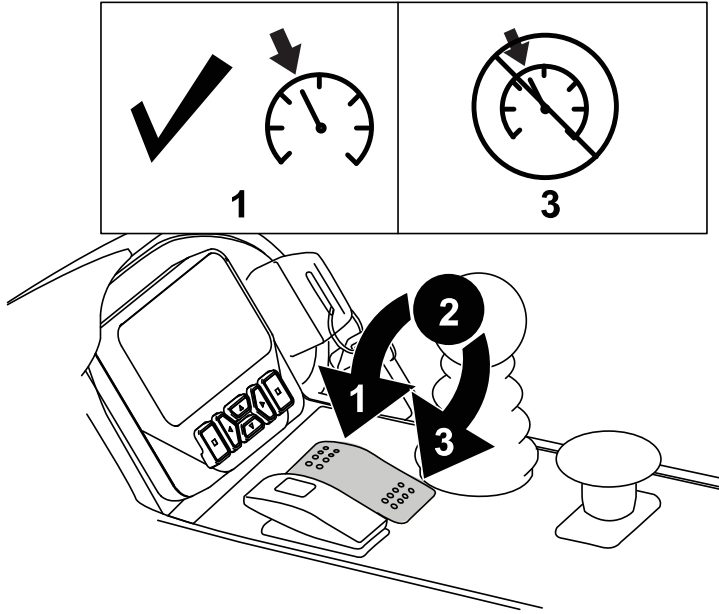
- ① Park frenini etkinleştirin.

Not: Park freni düğmesinin etkinleştirilmesi hareketin otomatik olarak yavaşlamasına neden olur (hareket pedalı konumundan bağımsız olarak).

Park freni, park freni düğmesinin konumundan bağımsız olarak, makine durur durmaz veya kapatılır kapatılmaz devreye girer.

- ② Park frenini devreden çıkarın.

Hız Sabitleyici Anahtarı



G461363

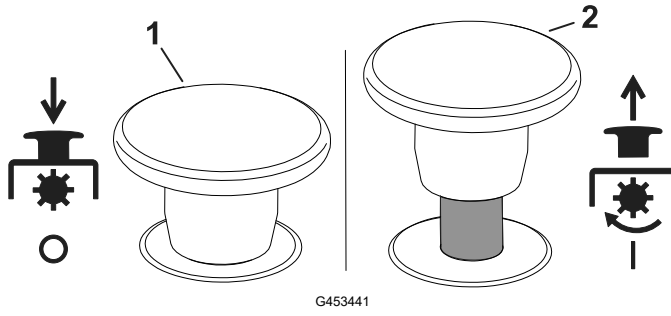
- ① Hız sabitleyiciyi devreye alın—anahtarı kısa bir süre ileri doğru döndürün.

Not: Hız sabitleyici hızını 0,8 km/saatlik adımlarla ayarlamak için ekrandaki düğmeleri kullanın.

- ② Hız sabitleyiciyi açın—anahtarı orta konuma getirin.

- ③ Hız sabitleyiciyi kapatın—anahtarı geriye doğru döndürün.

Kuyruk Mili (PTO) Şalteri



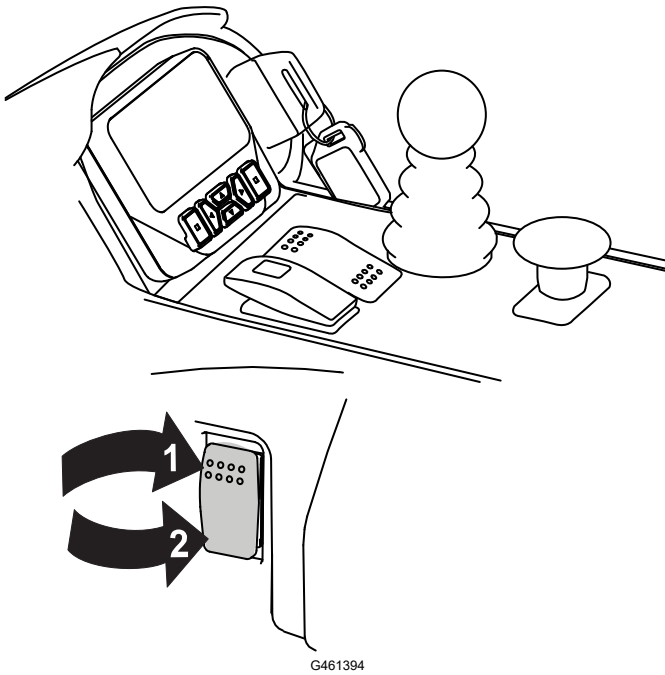
ayarlayabilirsiniz.

① PTO'yu devre dışı bırakın—Makine TAŞIMA modundadır (maksimum hız sınırlandırılmadığında 16 km/saat hıza kadar çıkmanıza izin verir).

② PTO'yu etkinleştirin—Makine ÇİM BİÇME modundadır (maksimum hız sınırlandırılmadığında 13 km/saat hıza kadar çıkmanıza izin verir).

Not: Bilgi Merkezi ekranındaki korumalı menüleri kullanarak her mod için maksimum hızları

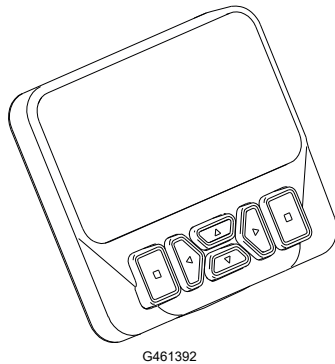
Far Düğmesi



① Açık

② Kapalı

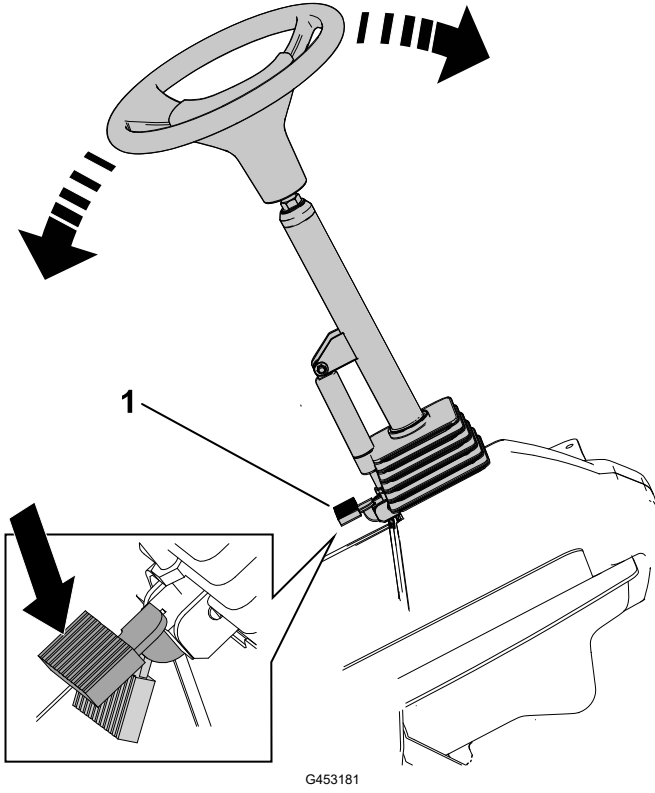
Bilgi Merkezi Ekranı



Bilgi Merkezi ekranı, makinenin çalışma durumu, çeşitli arıza teşhis bilgileri ve diğer bazı bilgiler gibi makineniz hakkında çeşitli bilgiler sunar.

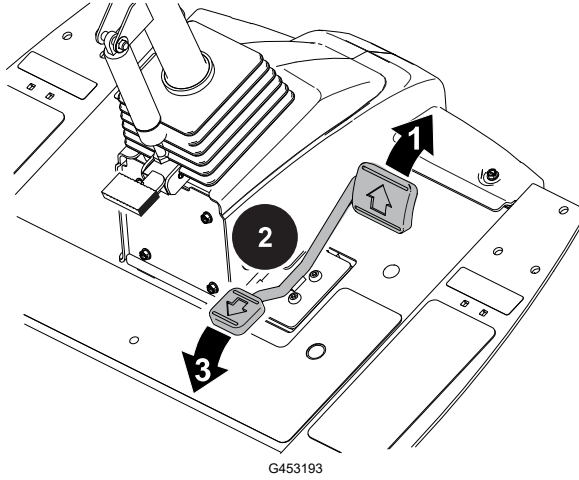
Görüntülenen ekranlar, seçtiğiniz düğmelere bağlıdır. Her bir düğmenin amacı, o anda neye ihtiyaç duyulduğuna bağlı olarak değişebilir.

Ayarlı Direksiyon Pedalı



Ayarlı direksiyon pedalına ① basın ve direksiyon kulesini kaldırarak veya indirerek rahat bir çalışma konumuna getirin.

Hareket Pedalı



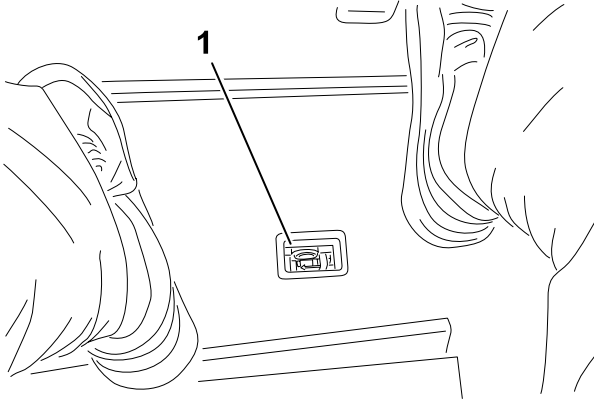
① İleri hareket edin—pedalın üst kısmına basın.

② Makineyi durdurun—ayağınızla pedala uyguladığınız basıncı azaltın ve pedalın orta (boş) konuma dönmesini bekleyin.

Not: Acil fren durumlarında, ayağınızı hareket pedalından çekin ve ardından park freni anahtarını ileri konuma getirin.

③ Geriye doğru hareket edin—pedalın alt kısmına basın.

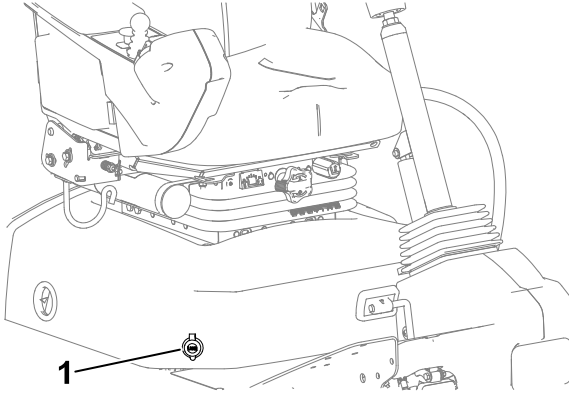
Hidrolik Filtre Kısıtlama Göstergesi



G453944

Hidrolik filtre kısıtlama göstergesi ①, hidrolik filtrelerin değiştirilmesi gerektiğinde sizi uyarır.

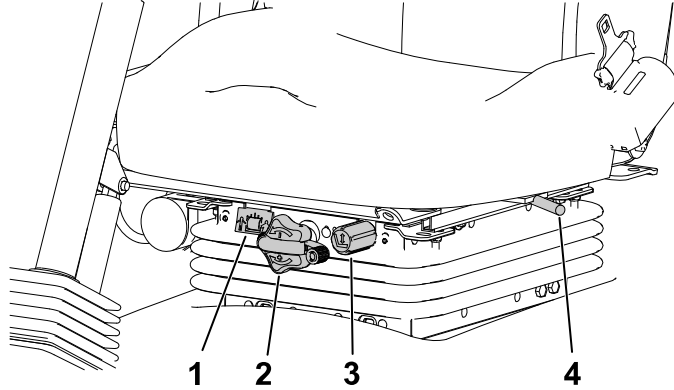
Priz



G453945

Priz ① elektronik cihazlar için kullanılabilecek 12 V'luk bir güç kaynağıdır.

Koltuk Kontrolleri



G446491

① Ağırlık göstergesi

② Ağırlık ayarlama düğmesi

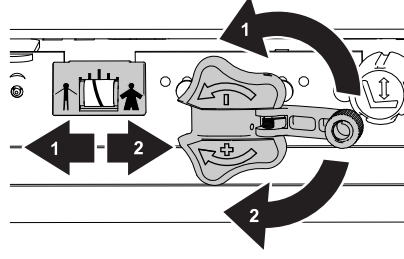
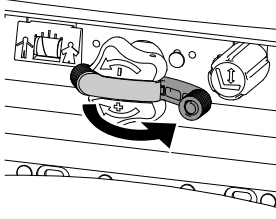
③ Yükseklik ayarlama düğmesi

④ İleri/geri kolu

Ağırlık Ayarlama Düğmesi

Ağırlık göstergesi penceresinde ağırlığınız görüntülenene kadar ağırlık ayarlama düğmesini döndürün.

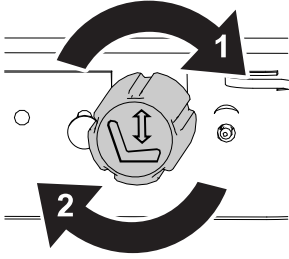
Koltuk Kontrolleri (devam)



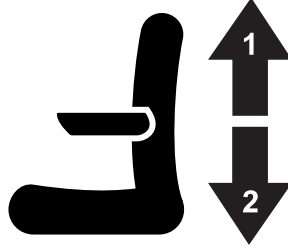
G446496

- ① Azalt
- ② Artır

Yükseklik Ayarlama Düğmesi

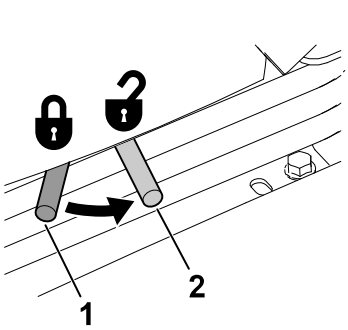


G446494



- ① Yükseltme
- ② İndirme

İleri/Geri Kolu

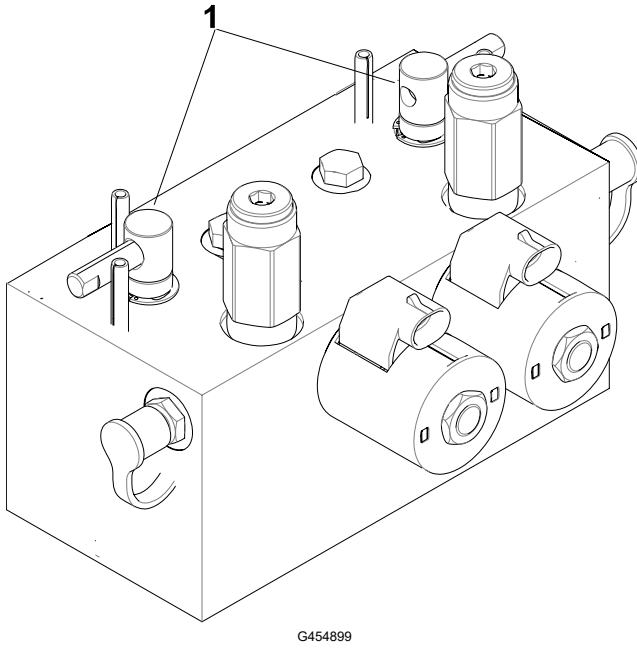


G446495



- ① Kilitleme
- ② Kilidi açma

Ters Bileyleme Kolları



Silindirlere ters bileyleme yapmak için, ters bileyleme kollarını ① biçme gövdesi indirme/kaldırma koluyla birlikte kullanın.

Teknik Özellikler

Not: Tasarım ve teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Taşıma genişliği	233 cm
Kesim Genişliği	254 cm
Uzunluk	282 cm
Yükseklik	160 cm
Ağırlık (sıvılarla birlikte ve 8 bıçaklı kesme üniteleri takılı olarak)	1420 kg
Motor	Yanmar 43 bg
Yakıt deposu kapasitesi	53 litre
Taşıma hızı	0 ila 16 km/s
Çim biçme hızı	0 ila 13 km/s

Ek Parçalar/Aksesuarlar

Makinenin işlevlerini geliştirmek ve çoğaltmak için makineyle birlikte kullanılabilecek çeşitli Toro onaylı ek parça ve aksesuarlar mevcuttur. Onaylanmış tüm ek parça ve aksesuarların bir listesi için Yetkili Bayinize veya Toro distribütörünüze ulaşın ya www.Toro.com adresine gidin.

Makinenin optimum performans sergilemesi ve güvenlik sertifikasyonuna sürekli uymasını sağlamak için sadece orijinal Toro yedek parçalarını ve aksesuarlarını kullanın.



Çalıştırma Öncesi

Günlük Bakımın Yapılması

Makineyi başlatmadan önce Bakım Programında listelenen Her Kullanımda/Her Gün prosedürlerini uygulayın.

Yakıt

Yakıt Özellikleri

ÖNEMLİ

Sadece ultra düşük kükürtlü dizel yakıt kullanın. Daha yüksek kükürtlü yakıtlar dizel oksitleme katalizörünü bozar, bu da çalışma sorunlarına yol açar ve motor bileşenlerinin hizmet ömrünü kısaltır.

Aşağıdaki tedbirlere uymamak motora hasar verebilir.

- Dizel yakıt yerine asla kerosen veya benzin kullanmayın.
- Dizel yakıtı asla kerosen veya kullanılmış motor yağıyla karıştırmayın.
- Yakıtı asla iç kısmı çinko kaplamalı kaplarda saklamayın.
- Yakıt katkıları kullanmayın.

Petrodizel

Tür	-7°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda yaz sınıfı dizel yakıt (No. 2-D), bu değerin altındaki sıcaklıklarda ise kış sınıfı dizel yakıt (No. 1-D veya No. 1-D/2-D karışımı) kullanın. Daha düşük sıcaklıklarda kış sınıfı yakıt kullanılması daha düşük bir parlama noktası ve daha iyi soğukta akma özellikleri sağlar, bu da hem motoru çalıştırmayı kolaylaştırır hem de yakıt filtresinin tıkanmasını azaltır. -7°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda yaz sınıfı yakıt kullanılması yakıt pompası ömrünün uzatılmasına katkıda bulunur ve kış sınıfı yakıtı kıyasla daha yüksek güç elde edilmesine yardımcı olur.
Sülfür içeriği	Ultra düşük (<15 ppm)
Minimum Setan Değeri	45

Yakıt (devam)

Petrodizel (devam)

Depoya Kaldırma	Sadece 180 gün içinde tüketeyeceğiniz kadar, temiz ve taze dizel yakıt veya biyodizel yakıt alın. 180 günden uzun süredir depoda duran yakıtları kullanmayın.
Yağ ve katkı maddeleri	Yakıta eklemeyin

Dizel yakıt şu koşulları karşılamalıdır:	Standart	Konum
	ASTM D975	ABD
	No. 1-D S15	
	No. 2-D S15	
	EN 590	Avrupa Birliği
	ISO 8217 DMX	Uluslararası
	JIS K2204 Derece No. 2	Japonya
	KSM-2610	Kore

Biyodizel

Tür	Bu makine B20'ye kadar (%20 biyodizel,%80 petrodizel) biyodizel karıştırılmış yakıt da kullanabilir. Yakıtın petrodizel kısmı ultra düşük kükürtlü (<15 ppm) olmalıdır. Soğuk havalarda B5 (%5 biyodizel içeriği) veya daha düşük oranlı bir karışım kullanın
Minimum Setan Değeri	40
Biyodizel Önlemleri	Biyodizel karışımları boyalı yüzeylere zarar verebilir. Zaman içinde bozulabileceklerinden, yakıtla temas eden contaların, hortumların ve keçelerin durumunu takip edin. Biyodizel karışımlarına geçildikten bir süre sonra yakıt filtresinin tıkanması normaldir. Biyodizel hakkında daha fazla bilgi almak için yetkili Toro distribütörünüze danışın.
Depoya Kaldırma	Sadece 180 gün içinde tüketeyeceğiniz kadar, temiz ve taze dizel yakıt veya biyodizel yakıt alın. 180 günden uzun süredir depoda duran yakıtları kullanmayın.
Yağ ve katkı maddeleri	Yakıta eklemeyin

Biyodizel yakıt şu koşulları karşılamalıdır:	Standart	Konum
	ASTM D6751	ABD

Yakıt (devam)

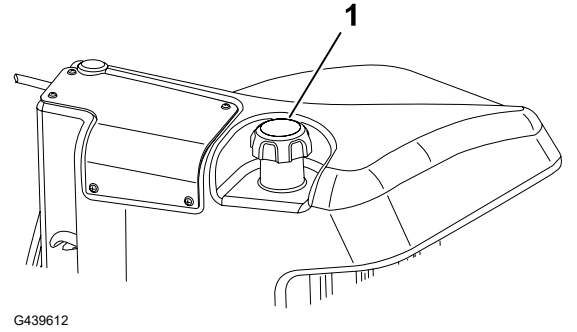
Biyodizel (devam)

	EN 14214	Avrupa Birliği
Karıştırılmış yakıt şu koşulları karşılamalıdır:	ASTM D975	ABD
	EN 590	Avrupa Birliği
	JIS K2204	Japonya

Yakıt Ekleme

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın, park frenini etkinleştirin ve anahtarı çıkarın.
2. Yakıt deposu kapağının etrafını temiz bir bezle silerek temizleyin.
3. Yakıt deposu kapağını ① çıkarın.
4. Depoyu, doldurma ağzının alt kısmının 6 ila 13 mm altına kadar doldurun.
5. Depoyu doldurduktan sonra yakıt deposu kapağını sıkıca takın.

Not: Mümkünse, her kullanımdan sonra yakıt deposunu doldurun. Bu, yakıt deposunda yoğunlaşma birikmesi olasılığını en aza indirir.



Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü



DİKKAT



Emniyet kilidi anahtarlarının bağlantısı kesilir veya anahtarlar hasar görürse makine beklenmedik biçimde çalışarak hafif veya orta dereceli yaralanmaya yol açabilir.

- Emniyet kilidi anahtarlarını kurcalamayın.
- Her gün makineyi çalıştırmadan önce emniyet kilidi anahtarlarının çalışıp çalışmadığını kontrol edin ve hasarlı anahtarları değiştirin.

ÖNEMLİ

Makineniz emniyet kilidi anahtar testlerinde başarısız olursa yetkili Toro distribütörüne başvurun.

Makinenin Hazırlanması

1. Makineyi yavaşça açık bir alana alın.

Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü (devam)

2. Kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve park frenini etkinleştirin.

Hareket Pedalı Başlatma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Operatör koltuğuna oturun ve park frenini etkinleştirin.
2. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
3. Hareket pedalına basın ve anahtarı BAŞLAT konumuna çevirin.

Not: Hareket pedalı basılıyken motor çalışmamalıdır.

PTO Başlatma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. PTO anahtarını ENGAGE (Etkinleştir) konumuna getirin.
3. Anahtarı MARŞ konumuna döndürün.

Not: PTO şalteri ENGAGE (Etkinleştir) konumundayken motor çalışmamalıdır.

PTO Çalıştırma Kilidinin Kontrol Edilmesi

Not: Gereksiz aşınmayı önlemek için, bu test sırasında kesim ünitelerinin birkaç saniyeden fazla dönmesine izin vermeyin.

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
3. Motoru çalıştırın.
4. PTO şalterini yukarı çekerek ENGAGE (Etkinleştir) konumuna getirin.
5. PTO'yu devreye sokmak için kesim ünitelerini indirin.
6. Koltuktan kalkın.

Not: Operatör koltuğundan kalktığınızda PTO çalışmamalıdır.

Park Freni ve Hareket Pedalı Çalıştırma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. Park frenini etkinleştirin.
3. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
4. Motoru çalıştırın.
5. Hareket pedalına basın.

Not: Park freni devredeyken hareket pedalına bastığınızda makine tepki vermemelidir. Bilgi Merkezi ekranında bir bilgi mesajı görünmelidir ekran.

Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü (devam)

Otomatik Park Freninin Devrede Olup Olmadığının Kontrol Edilmesi

1. Operatör koltuğuna oturun ve motoru çalıştırın.
2. Park frenini devre dışı bırakın ve koltuktan kalkın.

Not: Operatör koltuğundan kalktığınızda, park freni şalterindeki kırmızı ışık yanarak park freninin devrede olduğunu göstermelidir.

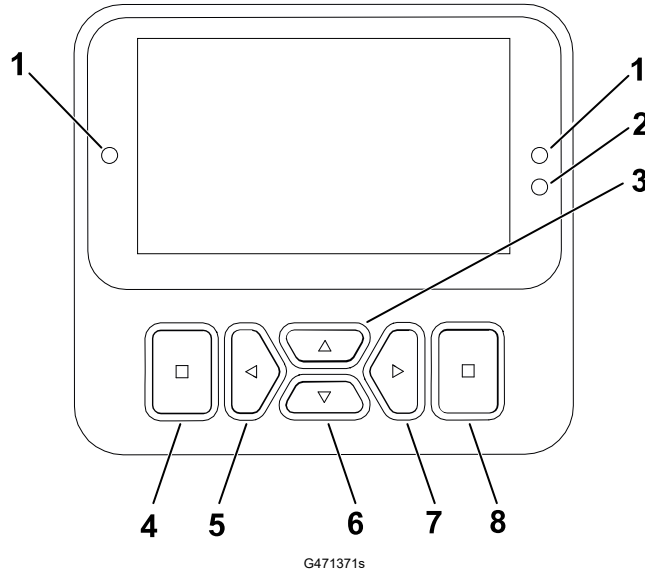
Kesim Ünitesi İndirme Engelleyici Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Operatör koltuğuna oturun ve motoru çalıştırın.
2. Kesim ünitelerinin taşıma konumuna kaldırıldığından emin olun.
3. Koltuktan kalkın ve kesim ünitelerini indirin.

Not: Siz operatör koltuğunda oturmazken, kesim üniteleri indirilmemelidir.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış

Bilgi Merkezi ekranı, makinenin çalışma durumu, çeşitli arıza teşhis bilgileri ve diğer bazı bilgiler gibi makineniz hakkında çeşitli bilgiler sunar. Ekran, birden fazla sayfa içerir. İstedığınız zaman geri düğmesine basarak ve ardından yukarı ve aşağı yön düğmelerini kullanarak ekranlar arasında geçiş yapabilirsiniz.



- ① Gösterge ışığı
② Ekran parlaklığı sensörü

- ③ Gezinme düğmesi —yukarı
④ Geri düğmesi

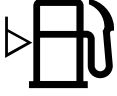
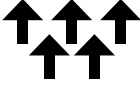
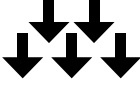
- ⑤ Gezinme düğmesi —azalt/sol
⑥ Gezinme düğmesi —aşağı

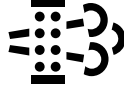
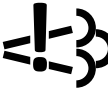
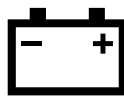
- ⑦ Gezinme düğmesi —artır/sağ
⑧ Giriş düğmesi

Not: Her bir düğmenin amacı, o anda neye ihtiyaç duyulduğuna bağlı olarak değişebilir. Her düğme, o anki işlevini gösteren bir simgeyle işaretlenir.

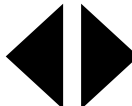
Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Bilgi Merkezi Ekranı Simgeleri

	Servis zamanı geldi.
$\frac{n}{\text{min}}$	Motor devri/durumu— motor devrini gösterir (dev/dk cinsinden)
	Saat ölçer
	Yakıt seviyesi
	Yakıt azaldı.
	Kızdırma bujileri aktif.
	Kesim üniteleri yukarıda veya yükseltiliyor.
	Kesim üniteleri aşağıda veya alçaltılıyor.
	Koltuğa oturun.
	Park freni etkindir.
	Isınma modu
	Arıza/uyarı
	Kilitli

	Motor soğutma suyu sıcaklığı (°C veya °F)
	PTO devrede.
	Motoru çalıştırın.
	Motor
PIN	PIN kodu
	Park halinde veya geri kazanım amaçlı bir rejenerasyon talep edilmiştir. Rejenerasyonu hemen gerçekleştirin.
	Rejenerasyon onaylanmış ve talep işleniyor.
	Rejenerasyon işlemi devam ediyor ve egzoz sıcaklığı yüksek.
	NOx kontrol sistemi arızası; makine servis istiyor.
	Akü voltajı
	Hareket veya Hareket pedalı
	Sanal pedal durdurma ayarları
	Değeri artır

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

	Hız sabitleyici devreye girer.		Değeri düşür
	Aktif		Yukarı/aşağı kaydırma
	Aktif değil		Sola/sağa kaydırma
	Sonraki ekran		Önceki ekran
	Menü		

Menülere Genel Bakış

Bilgi Merkezi ekran menü sistemine erişmek için ana ekrandayken geri düğmesine basın. Ana menüye yönlendirilirsiniz. Menülerdeki seçeneklere genel bir bakış için aşağıdaki tabloları inceleyin.

 Protected under Protected Menus (Korumalı Menüler Altında Korunuyor) — sadece PIN kodu girilerek erişilebilir

Main Menu (Ana Menü)

Menü Ögesi	Açıklama
Faults (Arızalar)	Arızalar menüsü, son makine arızalarının bir listesini sunar. Arızalar menüsü ve orada yer alan bilgiler hakkında daha fazlasını öğrenmek için <i>Servis Kılavuzuna</i> veya yetkili Toro Distribütörünüze başvurun.
Service (Servis)	Servis Menüsü; toplam kullanım saati, sayaçlar ve diğer benzer değerler gibi makineyle ilgili bazı bilgiler sunar.
Diagnostics (Arıza Teşhis)	Arıza Teşhis menüsü, her bir makine anahtarının, sensörünün ve kontrol çıkışının durumunu görüntüler. Hangi makine kontrollerinin açık hangilerinin kapalı olduğunu hızlıca gösteren bu menüyü kullanarak bazı sorunları giderebilirsiniz.
Settings (Ayarlar)	Ayarlar menüsü, ekrandaki konfigürasyon değişkenlerini kişiselleştirmenize ve değiştirmenize imkan tanır.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Main Menu (Ana Menü) (devam)

Menü Ögesi	Açıklama
Machine Settings (Makine Ayarları)	Makine Ayarları menüsü ivme, hız ve karşı ağırlık eşiklerini ayarlamanıza olanak tanır.
About (Hakkında)	Hakkında menüsü, makinenizin model numarasını, seri numarasını ve yazılım sürümünü gösterir.

Service (Servis)

Menü Ögesi	Açıklama
Hours (Toplam Saat)	Makinenin, motorun ve PTO'nun açık olduğu toplam saat sayısının yanı sıra makinenin nakliyede geçirdiği toplam saat sayısını ve servis zamanını gösterir.
Counts (Sayımlar)	Makinede gerçekleşen sayımları gösterir.
DPF Regeneration (DPF Rejenerasyonu)	Dizel partikül filtresi rejenerasyon seçeneği ile DPF alt menülerini içerir
Service Throttle (Servis Gaz Kontrol Mekanizması)	Servis Gaz Kontrol Mekanizmasını açar ve kapatır. Makinenin atölyede yeniden konumlandırılması gibi servisle ilgili bazı işlemler için otomotiv tarzı gaz kontrol mekanizmasını manuel olarak geçersiz kılınmasına olanak tanır.
Service RPM (Servis Devri)	Servis devrini (dev/dak) ayarlar.
Traction Pedal (Hareket Pedalı) 	Hareket pedalını kalibre eder.
Traction Pump (Çekiş Pompası) 	Çekiş pompasını kalibre eder.
Virtual Speed Sensor (Sanal Hız Sensörü) 	Sanal hız sensörünü kalibre eder.

Diagnostics (Arıza Teşhis)

Menü Ögesi	Açıklama
Traction (Çekiş)	Hareket pedalı için girişleri ve çıkışları gösterir.
Cutting Units (Kesim Üniteleri)	Kesim ünitelerinin kaldırılması ve indirilmesi için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.
PTO	PTO devresinin etkinleştirilmesi için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.
Engine (Motor)	Motorun çalıştırılması için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.
CAN Statistics (CAN İstatistikleri)	CAN için giriş ve çıkışları gösterir.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Settings (Ayarlar)

Menü Ögesi	Açıklama
Enter PIN (PIN Girin)	Şirketinizin bir PIN koduyla yetkilendirdiği bir kişinin (denetmen/bakım teknisyeni) korumalı menülere erişebilmesine imkan tanır.
Backlight (Arka Plan Aydınlatması)	LCD ekranın parlaklığını kontrol eder.
Language (Dil)	Ekranda kullanılan dili kontrol eder*.
Font Size (Yazı Tipi Boyutu)	Ekrandaki yazı tipinin boyutunu kontrol eder.
Units (Birimler)	Ekranda kullanılan birimleri kontrol eder (İngiliz veya Metrik).
Protect Settings (Ayarları Korumak) 	Korunan ayarlardaki değerlerin değiştirilebilmesine imkan tanır.

Machine Settings (Makine Ayarları)

Menü Ögesi	Açıklama
Front Backlap (Ön Ters Bileyleme)	Ters bileyleme modundayken ön silindirlerin hızını kontrol eder.
Rear Backlap (Arka Ters Bileyleme)	Ters bileyleme modundayken arka silindirlerin hızını kontrol eder.
Mow Speed (Çim Bıçma Hızı) 	Çim bıçma sırasındaki maksimum hızı kontrol eder (düşük aralık). Bu, silindir hızını belirlemek için kullanılır.
Transport Speed (Taşıma Hızı) 	Taşıma sırasındaki maksimum hızı kontrol eder (yüksek aralık).
Blade Count (Bıçak Sayısı) 	Silindir hızı için silindirdeki bıçakların sayısını kontrol eder.
Height of cut (HOC) (Kesim yüksekliği (HOC)) 	Silindir hızını belirlemek için kesim yüksekliğini kontrol eder.
Front Reel Speed (Ön Silindir Hızı) 	Ön silindirler için hesaplanan silindir hızı konumunu gösterir. Silindirler manuel olarak da ayarlanabilir.
Rear Reel Speed (Arka Silindir Hızı) 	Arka silindirler için hesaplanan silindir hızı konumunu gösterir. Silindirler manuel olarak da ayarlanabilir.
Eco Mode (Ekonomi Modu) 	Ekonomi Modu etkinleştirildiğinde, gürültüyü ve yakıt tüketimini azaltmak için bıçma sırasında motor devri düşürülür. Silindir hızı değişmez, ancak bıçma işlemi için durdurma ayarı uygun şekilde yapılmazsa çim bıçma hızı azalır.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Machine Settings (Makine Ayarları) (devam)

Menü Ögesi	Açıklama
Smart Power (Akıllı Güç) 	Akıllı Gücü açar ve kapatır.
Acceleration (İvme) 	Düşük, Orta ve Yüksek ayarları, hareket pedalını hareket ettirdiğinizde hareket hızının ne kadar hızlı tepki göstereceğini kontrol eder.

About (Hakkında)

Menü Ögesi	Açıklama
Model (Model)	Makinenin model numarasını gösterir.
SN (Seri Numarası)	Makinenin seri numarasını gösterir.
S/W Revision (Yazılım Versiyonu)	Birincil kontrol ünitesinin yazılım versiyonunu gösterir.
InfoCenter S/W Revision (Bilgi Merkezi Yazılım Versiyonu) 	Bilgi Merkezi'nin yazılım versiyonunu gösterir.

Çalıştırma Ekranlarına Erişim

- Main Menu** (Ana Menü) içinden, yakıt seviyesi ve soğutma sıvısı sıcaklığını gösteren **Main Run Screen** (Ana Çalıştırma Ekranı) ögesine erişmek için sağ gezinme düğmesine basın.
- Yakıt seviyesi, soğutma sıvısı sıcaklığı, saat, akü voltajı ve devir sayısını gösteren **Secondary Run Screen** (İkincil Çalıştırma Ekranı) ögesine gitmek için sağ gezinme düğmesine basın.

Korumalı Menüler

Ekranın **Settings** (Ayarlar) bölümünde ayarlanabilen işletim yapılandırma ayarları vardır. Bu ayarları kilitlemek için **Protected Menu** (Korumalı Menü) ögesini kullanın.

Not: Teslimat sırasında, ilk parola distribütörünüz tarafından programlanır.

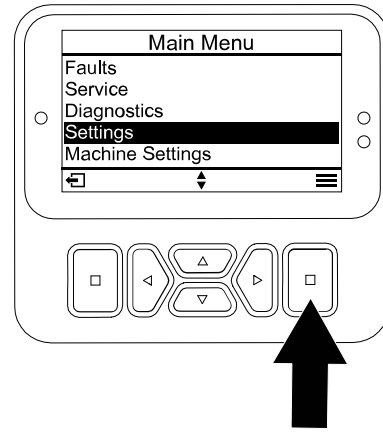
Korumalı Menülere Erişim

Not: Makineniz için fabrika varsayılan PIN kodu şunlardan biridir: 0000 veya 1234.

PIN kodunu değiştirdiyseniz ve unuttuysanız, destek almak için yetkili Toro distribütörünüze danışın.

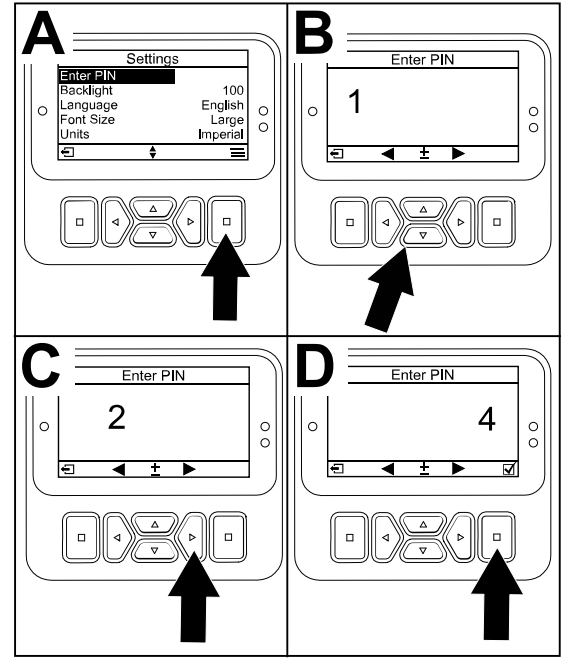
Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

1. **Ana Menüde** ekranı aşağıya kaydırarak **Settings** (Ayarlar) bölümüne gelin ve seçme düğmesine basın.



G471349s

2. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **Enter PIN** (PIN Gir) seçeneğine gidin ve seçme düğmesine (A) basın.
3. PIN kodunu girmek için doğru birinci hane görüntülenene kadar yukarı/aşağı gezinme düğmelerine (B) basın, ardından sağ gezinme düğmesine (C) basarak bir sonraki haneye geçin. Son hane girilene kadar bu adımı tekrarlayın.
4. Seçim düğmesine (D) basın.
Not: Ekran PIN kodunu kabul ederse ve korumalı menünün kilidi açılırsa, ekranın sağ üst köşesinde "PIN ?" ibaresi görüntülenir.
5. Korumalı menüyü kilitlemek için, anahtar düğmesini OFF (Kapalı) konumuna ve ardından ON (Açık) konumuna çevirin.



G471350s

Korumalı Menü Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme

1. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **Protect Settings** (Ayarları Korumak) seçeneğine gidin.
2. PIN kodu girmeden ayarları görüntülemek ve değiştirmek için, seçme düğmesini kullanarak **Protect Settings** (Ayarları Korumak) öğesini ☐ (Kapalı) olarak değiştirin.
3. Ayarları bir PIN kodu ile görüntülemek ve değiştirmek için, seçme düğmesini kullanarak **Protect Settings** (Ayarları Korumak) öğesini ☒ (Açık) konumuna getirin, PIN kodunu ayarlayın ve kontak anahtarını OFF (Kapalı) konumuna ve ardından ON (Açık) konumuna çevirin.

Servis Zamanı Sayacının Ayarlanması

Servis zamanı sayacı, planlanmış bir bakım prosedürü gerçekleştirildikten sonra servis zamanı saatlerini sıfırlar.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

1. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **Enter PIN** (PIN Gir) seçeneğine gidin ve seçme düğmesine basın.
2. PIN girin; Korumalı Menülere Erişim bölümüne bakın.
3. **Service** (Servis) bölümünde **Hours** (Saatler) ögesine gidin ve seçme düğmesine basın.
4. **Service Due** (Servis Zamanı) seçeneğine kaydırın.
Not: Servis zamanı gelmiş ise, **Now** (Şimdi) ibaresi **Service Due** (Servis Zamanı) ögesinin yanında görünür.
5. Servis aralığını vurgulu hale getirin ve seçme düğmesine basın.
Not: Servis aralığı (250 Saat, 500 Saat vb.) **Service Due** (Servis Zamanı) ögesinin yanında gösterilir.
Servis aralığı, korumalı bir menü ögesidir.
6. **RESET SERVICE TIMER?** (Servis Zamanlayıcısını Sıfırla?) ekranı belirdiğinde, **Yes** (Evet) için seçme düğmesine veya **No** (Hayır) için geri düğmesine basın.
7. **Yes** (Evet) seçeneğini seçtiğinizde aralık ekranı temizlenir ve tekrar servis saatleri seçimlerine dönülür.

Bıçak Sayısının Ayarlanması

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Blade Count** (Bıçak Sayısı) seçeneğine kaydırın.
2. Bıçak sayısını 8 veya 11 bıçaklı silindirler arasında değiştirmek için sağ gezinme düğmesine basın.

Kesim Yüksekliğinin (HOC) Ayarlanması

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Height of Cut** (Kesim Yüksekliği) seçeneğine gidin.
2. Kesim ünitelerinin tezgah ayarına uyan bir Kesim Yükseliği ayarı seçmek için sol ve sağ gezinme düğmelerini kullanın. Tam ayar görüntülenmezse, gösterilen listeden en yakın Kesim Yüksekliği ayarını seçin.

Ön ve Arka Silindir Hızlarının Ayarlanması

Ön ve arka silindir hızları aslında bıçak sayısı, çim biçme hızı ve kesim yüksekliği değerleri Bilgi Merkezi ekranına girilerek hesaplanıyor olsa da, söz konusu ayar, farklı çim biçme koşullarına uyacak biçimde manuel olarak değiştirilebilir.

1. **Reel Speed Settings** (Silindir Hızı Ayarları) değerini değiştirmek için, **F REEL RPM** (Ön Silindir Devri), **R REEL RPM** (Arka Silindir Devri) veya her ikisine birden gidin.
2. Silindir hızı değerini değiştirmek için sağdaki düğmeye basın. Siz hız ayarını değiştirdikçe ekran da daha önce girilen bıçak sayısı, çim biçme hızı ve kesim yüksekliği değerlerini temel alarak hesaplanan silindir hızını göstermeye devam eder, fakat yeni değeri de gösterir.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Ekonomi Modunun Ayarlanması

Ekonomi modunda çalıştırma, hafif işlerde veya gürültü açısından hassas uygulamalarda faydalı olabilir. Motorun çalışma hızı azalır, ancak çekiş ve silindir hızları azalmaz.

Not: Ekonomi modunda 8,6 km/saat üzerindeki çim biçme hızları tavsiye edilmez.

1. **Main Menu** (Ana Menü) içinden **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümüne gidin ve seçme düğmesine basın.
2. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Eco Mode** (Ekonomi modu) seçeneğine kaydırın.
3. ON (Açık) konuma getirmek için sağ gezinme düğmesine basın.

Maksimum İzin Verilen Çim Biçme Hızının Ayarlanması

Seçili ayar, hareket hızı çubuk grafiğinde, hız sabitleyici kontrolü ve pedal durdurma ayarları ile birlikte X olarak görüntülenir. Çubuktaki X, maksimum hızın süpervizör tarafından sınırlandırıldığını gösterir.

Not: Bu ayar bellekte saklanır ve siz değiştirene kadar hareket hızına uygulanır.

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Mow Speed** (Çim Biçme Hızı) seçeneğine kaydırın.
2. Maksimum çim biçme hızını 0,8 km/saatlik adımlarla 1,6 ile 12,9 km/saat arasında artırmak ve düşürmek için sol ve sağ gezinme düğmelerini kullanın.

Maksimum İzin Verilen Taşıma Hızının Ayarlanması

Seçili ayar, hareket hızı çubuk grafiğinde, hız sabitleyici kontrolü ve pedal durdurma ayarları ile birlikte X olarak görüntülenir. Çubuktaki X, maksimum hızın süpervizör tarafından sınırlandırıldığını gösterir.

Not: Bu ayar bellekte saklanır ve siz değiştirene kadar hareket hızına uygulanır.

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Transport Speed** (Taşıma Hızı) seçeneğine kaydırın.
2. Maksimum taşıma hızını 0,8 km/saatlik adımlarla 8,0 ile 16,0 km/saat arasında artırmak ve düşürmek için sol ve sağ gezinme düğmelerini kullanın.

Akıllı Gücü AÇMA/KAPATMA

1. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **Smart Power** (Akıllı Güç) seçeneğine kaydırın.
2. ON (Açık) ve OFF (Kapalı) arasında geçiş yapmak için sağdaki gezinme düğmesine basın.

İvme Modunun Ayarlanması

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Acceleration** (İvme) seçeneğine gidin.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

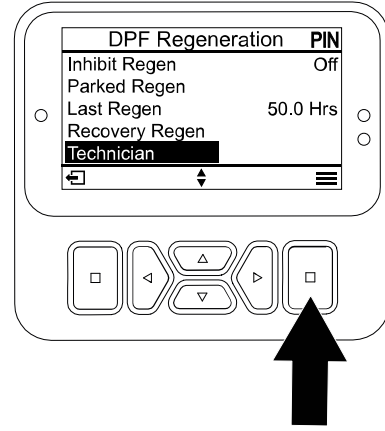
2. Low (Düşük), MEDIUM (Orta) ve High (Yüksek) arasında geçiş yapmak için sağdaki düğmeye basın.

Teknisyen Menüüne Erişim

Not: Makineyi daha rahat işletmek amacıyla, başarıyla tamamlanmış son sıfırlama rejenerasyonundan, park halinde rejenerasyondan veya geri kazanım amaçlı rejenerasyondan itibaren motorun 50 saatten uzun çalışmış olması şartıyla, kurum yükü % 100'e ulaşmadan önce park halinde rejenerasyon gerçekleştirmeyi tercih edebilirsiniz.

Motor rejenerasyon kontrolünün mevcut durumunu ve mevcut kurum seviyesini görüntülemek için **Technician** (Teknisyen) menüsünü kullanın.

1. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **DPF Regeneration** (DPF Rejenerasyonu) seçeneğine gidin ve seçme düğmesine basın.
2. **DPF Regeneration** (DPF Rejenerasyonu) içinde **Technician** (Teknisyen) ögesine gidin ve seçme düğmesine basın.



G484116s

Hidrostatik Frenleme Mesafesinin Kontrol Edilmesi

Not: Bu makine, hareket pedalını boşa döndürdüğünüzde dinamik olarak fren yapacak ve duracaktır.

Not: Yumuşak bir yavaşlama için, ayağınızı kullanarak hareket pedalını yavaşça boşa alın. Özellikle hemen durmanız gerekmedikçe, ayağınızı pedaldan bir anda çekip boş konuma geri dönmesine izin vermeyin.

1. Makineyi maksimum taşıma hızı olan 16 km/saat hızda yaklaşık 3,7 m sonra tam olarak durdurun.
2. Düz, kuru asfaltta 3,7 m arayla başlangıç ve bitiş noktaları belirleyin.
3. Makineyi maksimum 16 km/saat taşıma hızında sürün ve 3,7 m'lik aralığın başlangıcında ayağınızı pedaldan kaldırın.
4. Makinenin son işarete (3,7 m) 0,6 m mesafede durup durmadığını kontrol edin.
5. Makinenin durma mesafesi bu aralığın 0,6 m içinde değilse Toro distribütörünüzle iletişime geçin.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Geri Vites Hızlarına Genel Bakış

Taşıma Modunda Geri Vites Hızı

- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum taşıma hızı 8,0 km/saatin üzerindeyse, maksimum geri vites hızı 8,0 km/saattir.
- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum taşıma hızı 8,0 km/saat veya altındaysa, maksimum geri vites hızı süpervizör tarafından ayarlanan taşıma hızına eşittir.

Çim Biçme Modunda Geri Vites Hızı

- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum çim biçme hızı 6,4 km/saatin üzerindeyse, maksimum geri vites hızı 6,4 km/saattir.
- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum çim biçme hızı 6,4 km/saat veya altındaysa, maksimum geri vites hızı süpervizör tarafından ayarlanan taşıma hızına eşittir.

Göstergedeki Hareket Hızlarına Genel Bakış

Bu makine tahmini hareket hızlarını saatte kilometre (km/sa) veya saatte mil (mph) olarak gösterir.

- Anlık hız, hız sabitleyici ve sanal pedal durdurma ekranlarının sol üst köşesinde görüntülenir.
- Çim biçme işlemi sırasında hareket hızları tahmin edilir ve 8,0 km/sa hızda en doğru olacak şekilde kalibre edilir. Göstergedeki hızlar, kuru ve düz asfaltta sürüş sırasında ekran hızının 0,8 km/sa üzerinde veya altında iken kesin hız değerleridir.
- Makinenin gözlemlenen hızları, göstergedeki hızlardan 2,4 km/saatin üzerinde bir sapma gösteriyorsa yetkili Toro distribütörünüzle iletişime geçin.

Çalıştırma Sırasında

Makine Çalışma Özelliklerine Genel Bakış

- Bu makinede otomotiv tarzı bir gaz kontrol mekanizması bulunur. Bu mekanizma, hareket pedalı tarafından kontrol edilir.
- Makinede ayrı bir gaz anahtarı veya gaz kolu bulunmaz.
- Ayağınızı hareket pedalından çektiğinizde makine dinamik olarak duracak şekilde fren yapar.
- Pedal kontrolleri, reaktif ancak stabil bir tepki sağlamak üzere optimize edilmiştir ve böylece zorlu araziler üzerinde tutarlı kontrol elde ederken hızlı, yumuşak frenleme yapabilirsiniz.
- Taşıma sırasında hareket pedalı bir arabaninkine benzer şekilde çalışır ve hareket pedalı konumuna bağlı olarak motor devrini ve hareket hızını değiştirebilir.
- Çim biçme sırasında motor devri otomatik olarak yüksek rölantiye çıkar.

Makine Çalışma Özelliklerine Genel Bakış (devam)

- Motor düşük bir rölantideyse kesim ünitelerini kaldırma veya hareket pedalına basma gibi işlevler motor devrini minimum çalışma hızına çıkarır ve işlevi gerçekleştirmek için gerekli gücü sağlar.
- PIN korumalı menü ayarlarındaki maksimum hız değerleri, süpervizör tarafından makinenin maksimum hareket hızını sınırlandırmak üzere ayarlanır.
- Ulaşılabilecek hareket pedalı kullanımı, hız sabitleyici ve pedal durdurma hareket hızlarının tümü PIN korumalı menüde ayarlanan maksimum hız değerleri tarafından sınırlanır.

Makinenin Çalışması

- Önünüze bir engel çıkarsa kesim ünitelerini kaldırın veya etrafında biçme işlemi gerçekleştirin.
- Makineyi çalışma alanları arasında taşırken, PTO'yu kapatın ve kesim ünitelerini tamamen yukarı konuma kaldırın. Bu, hareket pedalının bir arabanınki gibi çalışmasını sağlar.
- Zorlu alanlarda her zaman yavaş sürün.
- Makineyi asla sürüş halindeyken kapatmayın.

Makine için Kullanım Pratiği

Makinenin özelliklerine aşina olmak üzere makineyi kullanım pratiği yapın.

1. Kesim ünitelerini kaldırın, park frenini devre dışı bırakın, ileri hareket pedalına basın ve dikkatli bir şekilde açık bir alana sürün.
2. Hidrostatik bir şanzımanı ve bazı çim bakım makinelerinden farklı özellikleri olduğu için, makineyi sürme pratiği yapın.
3. İleri ve geri gitme ile makineyi çalıştırma ve durdurma pratiği yapın. Makineyi durdurmak için ayağınızı hareket pedalından çekin ve Boş konuma dönmesini bekleyin.

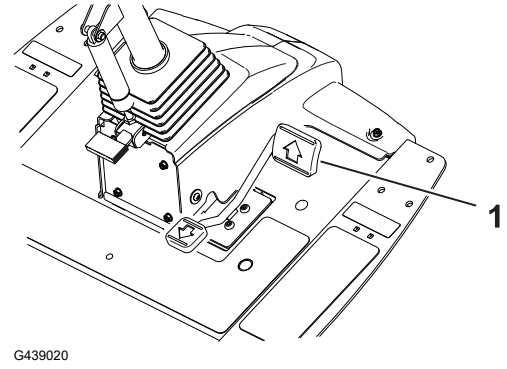
Not: Makine ile yokuş aşağı giderken, durmak için park freni düğmesini etkin duruma getirmeniz veya geri hareket pedalını kullanmanız gerekebilir.

4. Kesim üniteleri kaldırılmış ve indirilmiş konumdayken engellerin etrafından sürüş pratiği yapın. Makineye veya kesim ünitelerine hasar vermemek için dar nesneler arasında sürüş yaparken dikkatli olun.

Hareket Pedalına Genel Bakış

Hareket pedalı ^①, makinenin ileri ve geri hızını ve boşa aldığınızda dinamik frenlemeyi kontrol eder.

- Bu makine otomotiv tarzı bir gaz ayar mekanizmasına sahiptir; motor devri ve makine hızı pedal hareketine tepki verir.
- Taşıma sırasında hareket pedalı bir arabaninkine benzer şekilde çalışır ve hareket pedalı konumuna bağlı olarak motor devrini ve hareket hızını değiştirebilir.
- Çim biçme sırasında makine otomatik olarak yüksek rölantiye geçerek çim biçme performansını optimize eder ve hareket pedalı yalnızca hareket hızını kontrol eder.
- Pedala ileriye veya geriye doğru ne kadar çok basarsanız makine o kadar hızlı hareket eder.
- Makineyi taşıma veya çim biçme işlemleri sırasında yavaş bir şekilde durdurmak için, ayağınızı kullanarak hareket pedalını dilediğiniz hızda boş konuma döndürün.
- Maksimum frenlemeyi etkinleştirmek için ayağınızı hareket pedalından çekin ve boş konuma dönmesini bekleyin. Makine, dinamik olarak duracak şekilde fren yapar.



Bu hareket sistemi, operatör konforu ve saha koşullarına göre ivme ayarlarını özelleştirmenize olanak tanır.

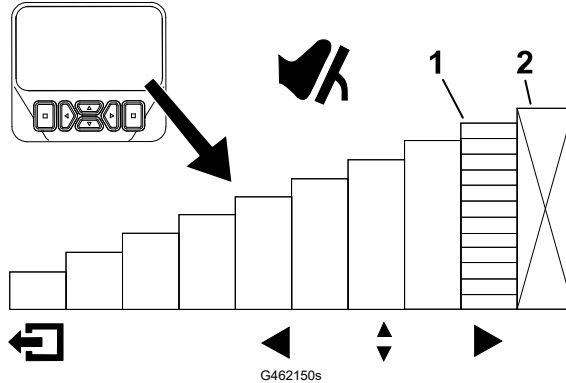
Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğine Genel Bakış

Sanal pedal durdurma (VPS) özelliği, maksimum hareket hızını geçici olarak parola korumalı süpervizör maksimum hareket hızından daha düşük bir hıza ayarlamaya olanak tanır.

Makinenin maksimum hızını geçici olarak ayarlamak için, hareket pedalına tamamen ileri doğru basın. Çim biçme aralığı ve taşıma aralığı için ayrı ayrı hızlar ayarlayabilirsiniz.

- Bu özelliğe erişmek için ana ekrandan yukarı veya aşağı gezinme düğmesine basın.

Not: Bu özellik, anahtar kapatıldığında süpervizör maksimum hız ayarlarına geri döner.



① Maksimum hareket hızını belirtir (pedal durdurma)

② Bu hız, korumalı PIN menüsü altında kilitlenir.

Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğine Genel Bakış (devam)

- Bu özellik, hız ayarlarını tercih ettiğiniz konfor düzeyinize göre veya hız ayarlarını uygulamanın gerektirdiği şekilde özelleştirmenize olanak tanır.
- Maksimum hareket hızı, süpervizör maksimum hız ayarları veya Sanal Pedal Durdurma özelliği aracılığıyla değiştirildiğinde, hareket pedalı otomatik olarak boş konum ile yeni maksimum hız arasında tam pedal strokunu kullanacak şekilde yeniden programlanır. Bu, operatörün daha düşük maksimum hız ayarlarında hareket hızını daha hassas bir şekilde kontrol etmesine olanak tanır.

Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğinin Kullanımı için İpuçları

- Fairway'de temizlik amaçlı çim biçme işlemi için maksimum hızı geçici olarak daha düşük ayarlayın.
- Bakım atölyesinde veya yakınında çalışırken daha iyi kontrol için maksimum hızı geçici olarak daha düşük ayarlayın.
- Makineyi bir römorka yüklerken daha iyi kontrol için maksimum hızı geçici olarak daha düşük ayarlayın.

Hız kontrolü

Hız Sabitleyiciyi Çalıştırma

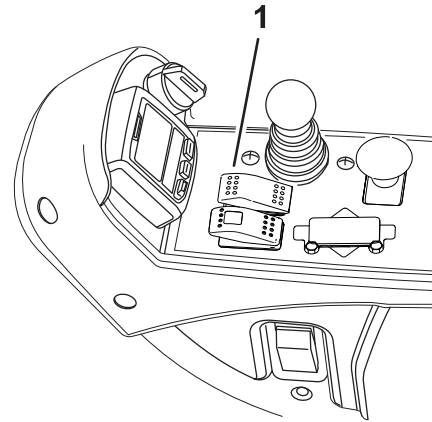
Hız sabitleyici anahtarı ①, istenen yürüyüş hızının korunması için hız sabitleyiciyi kilitler. Anahtarın arka tarafına bastığınızda hız sabitleyici kapatılır, anahtar orta konumdayken hız sabitleyici etkinleştirilir ve anahtarın ön tarafı da istenen yürüyüş hızını belirler.

Hız sabitleyici etkinleştirildikten ve hız ayarlandıktan sonra sabitleyicinin hız ayarını yapmak için Bilgi Merkezi ekranını kullanın.

Hız sabitleyiciyi devre dışı bırakmak için aşağıdaki talimatları izleyin:

- Taşıma aralığındayken, geri hareket pedalına basın, park frenini etkinleştirin veya hız sabitleme düğmesini OFF (Kapalı) konumuna getirin.
- Çim biçme aralığındayken, geri hareket pedalına basın, park frenini etkinleştirin, PTO'yu devreden çıkarın veya hız sabitleyici düğmesini OFF (Kapalı) konumuna getirin.

Not: Hız sabitleyicinin devre dışı bırakılması, makinenin dinamik olarak duracak şekilde fren yapması sonucunu doğurur. Sürüş devam ederken hız sabitleyiciyi devreden çıkarmak isterseniz, hız sabitleyiciden manuel hız kontrolüne yumuşak bir geçiş için hareket pedalına basın ve ardından da hız sabitleyiciyi devreden çıkarın.

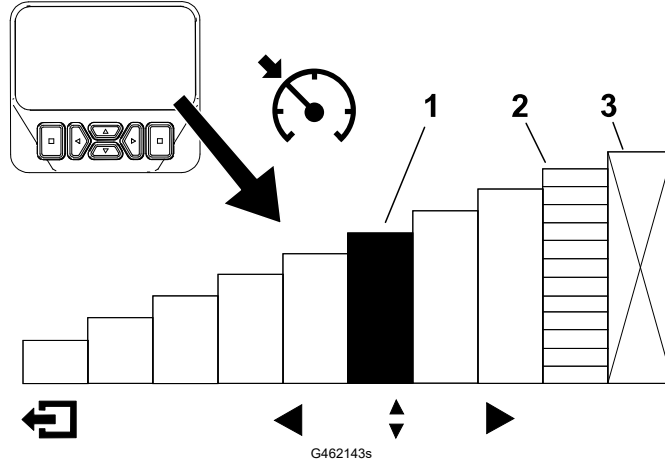


G439038.svg

Hız kontrolü (devam)

Hız Sabitleyici Hızının Ayarlanması

1. Konsol üzerindeki hız sabitleyici düğmesini etkin duruma geçirin.
2. Hız sabitleyicinin hız ayarını yapmak için Bilgi Merkezi ekranını kullanın.



① Hız sabitleyici hızını gösterir

② Maksimum hareket hızını belirtir (pedal durdurma)

③ Bu hız, korumalı PIN menüsü altında kilitletir.

Hız Sabitleyiciyi Kullanmaya Yönelik İpuçları

- Çok fazla engel bulunmayan uzun mesafeler için bir sabit hız belirleyin.
- Zorlu arazilerde hızı kontrol etmek için Bilgi Merkezi ekranını kullanın.
- Etrafta dönme için hız sabitleyiciyi şu şekilde kullanın:
 1. Çim biçme işlemi sırasında, biçme geçişlerinin sonunda geri dönmek için güvenli ve rahat bir hız ayarı belirleyin.
 2. Çim biçme geçişi sırasında çim biçme hızını yükseltmek için hareket pedalına basın.
 3. Sonraki çim biçme geçişi için dönüş yaparken ayağınızı pedaldan çekin.
 4. Makine düşük hız sabitleyici ayarına inecek şekilde yavaşlar, böylece sabit bir hızda verimli şekilde etrafta dönüş gerçekleştirebilirsiniz.
 5. Etrafta dönüş tamamlandıktan sonra makine hızını sonraki çim biçme geçişi için yükseltmek üzere hareket pedalını kullanın.

İvme Moduna Genel Bakış

Bu özellik, hareket pedalı NEUTRAL (Boş) konumunda değilken makinenin hareket hızının ne kadar çabuk değiştireceğini belirler.

Not: Makine hareket halindeyken ayağınızı hareket pedalından çekip NEUTRAL (Boş) konumuna dönmeye izin verirsiniz, frenleme profili devreye girer. Frenleme profili her zaman aynıdır ve ivme modu özelliği ile kişiselleştirilemez.

İvme modunu değiştirmek için Bilgi Merkezi ekranındaki korumalı menülere girin. İvme modu, aşağıdaki 3 konuma sahiptir:

İvme Moduna Genel Bakış (devam)

- Low (Düşük)—Minimum sertlikte hızlanma ve yavaşlama
- Medium (Orta) (varsayılan)—Orta derecede hızlanma ve yavaşlama
- High (Yüksek)—Maksimum sertlikte hızlanma ve yavaşlama

Isınma Moduna Genel Bakış

Makine soğuk havada çalıştırıldığında, ısınma modu motor çalıştırıldıktan sonra kısa bir süre için motor devrini düşük rölantide sınırlayarak makinenin soğuk yağ ile çalıştırılmasından kaynaklanabilecek olası parça hasarlarını önler.

Ekrandaki kar tanesi simgesi  ısınma modunun etkin olduğunu gösterir. Isınma süresinin sonuna kadar makineyi hareket ettirmeyin.

Toro Smart Power'a Genel Bakış™

Smart Power sayesinde operatörün yüksek yük koşullarındayken motor devrini dinlemesine gerek kalmaz. Smart Power, motorun yüksek kesim koşullarında durmasını engellemek için makine hızını otomatik olarak kontrol eder ve kesim performansını optimize eder.

Not: Smart Power özelliği varsayılan olarak ON (Açık) konumdadır.

Motorun Çalıştırılması

ÖNEMLİ

Motoru ilk kez çalıştırıyorsanız, yakıtın bitmesi nedeniyle motor durduysa veya yakıt sisteminde bakım yaptıysanız, motor çalıştırılmadan önce yakıt sistemi otomatik olarak içindeki havayı boşaltır.

1. Koltuğa oturun, ayağınızı hareket pedalından çekerek NEUTRAL (Boş) konumuna getirin, park frenini çekin ve PTO şalterinin devre dışı olduğundan emin olun.
2. Anahtarı ON/PREHEAT (Açık/Ön Isıtma) konumuna getirin.

Bir otomatik zamanlayıcı, kızdırma bujisinin ön ısıtmasını 6 saniye için kontrol eder.

3. Kızdırma bujilerinin ön ısıtması tamamlandıktan sonra anahtarı START (Başlat) konumuna getirin.

Not: Motoru çalıştırmak için marşı 15 saniyeden fazla basılı tutmayın. Motor çalışır çalışmaz anahtarı bırakın. İlave ön ısıtma gerekirse, anahtarı önce OFF (Kapalı) konumuna, ardından ON/PREHEAT (Açık/Ön Isıtma) konumuna getirin. Gerektiğinde bu işlemi tekrarlayın.

4. Motoru ısınana kadar düşük rölanti devrinde çalıştırın.

Motorun Durdurulması

1. Tüm kontrolleri NEUTRAL (Boş) konumuna getirin, park frenini etkinleştirin ve motorun düşük rölanti devrine ulaşmasını bekleyin.
2. Anahtarı KAPALI konumuna getirip yuvasından çıkarın.

Çim Dengeleme Yayının Ayarlanması

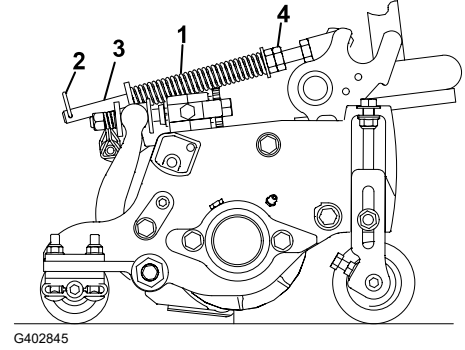
Çim dengeleme yayı ①, ağırlığı ön silindirden arka silindire aktarır. Bu, çimde dalgalanma veya kırışma olarak da bilinen dalga deseninin azaltılmasına yardımcı olur.

ÖNEMLİ

Yay ayarlarını, kesim ünitesi çekiş ünitesine monte edilmiş, ileri doğru düz bakıyor ve yere indirilmiş durumdayken yapın.

1. Kopilyanın ②, yay çubuğundaki ③ arka deliğe takıldığından emin olun.
2. Yay çubuğunun ön ucundaki altıgen somunları ④, yayın sıkıştırılmış haldeki uzunluğu 5 inçlik kesim üniteleri için 12,7 cm veya 7 inçlik kesim üniteleri için 15,9 cm olana kadar sıkın.

Not: Bozuk bir zeminde çalışırken, yay uzunluğunu 12,7 mm azaltın. Bu, zemin takibini bir miktar azaltacaktır.



Makineyle Çimlerin Kesilmesi

1. Park frenini devre dışı bırakın, PTO'yu devre dışı bırakın ve kesim ünitelerini kaldırın.
2. Makineyi çim biçilecek alana sürün.
3. Makineyi fairway'den yaklaşık 6 m uzağa, amaçlanan biçme yönüne bakacak şekilde park edin.
4. Kaldırma/indirme kontrol kolunu kullanarak kesim ünitelerini tamamen indirin.
5. PTO'yu etkinleştirin.

Not: Kesim üniteleri çalışmayacaktır.

Not: Kesim ünitelerini indirip PTO anahtarını etkinleştirdiğinizde motor devri otomatik olarak yüksek rölantiye çıkar.

6. Kesim ünitelerini dönüş konumuna kaldırmak için kaldırma/indirme kontrol kolunu arkaya doğru hafifçe ittin.

Not: Kaldırma/indirme kontrol kolu basılı tutulmaksızın ittirildiğinde, kesim üniteleri dönüş konumuna yükselir ve kesim üniteleri indirilene kadar silindirlerin dönüşü durur.

Makineyle Çimlerin Kesilmesi (devam)

7. Hareket pedalını kullanarak, çim biçilecek alana yavaşça yaklaşın.
8. Çim biçmeye başlamak için biçilecek alanın kenarına ulaştığınızda, kaldırma/indirme kontrol kolunu kullanarak kesim ünitelerini indirin.
Not: Kesim ünitelerini erken indirmemek veya istenmeyen alanlarda çim biçmemek için pratik yapın.
9. Çim biçme geçişini tamamlayın.
10. Fairway'in karşı kenarına yaklaşırken (biçilen alanın kenarına ulaşmadan önce), kesim ünitelerini dönüş konumuna kaldırmak için kaldırma/indirme kontrol kolunu arkaya doğru hafifçe ittin.
11. Sonraki geçişiniz için hızla hazırlanmak üzere gözyaşı şeklinde bir dönüş gerçekleştirin.
12. Kesim ünitelerini dönüş konumundan otomatik olarak indirmek ve çim biçmeye devam etmek için kaldırma/indirme kontrol kolunu bastırın.
13. İstenilen alanı biçtikten sonra, temizlik amaçlı çim biçme işlemini tamamlamak için alanı çevreleyen hattın üzerinden geçin. Bu, kesim ünitelerinin kaldırıldığı ve indirildiği çim alan kenarları boyunca tüm çimin eşit şekilde kesilmesini sağlayacaktır.
Not: Temizlik amaçlı geçişi tamamlarken çalışma kontrolünü iyileştirmek adına geçici olarak daha düşük bir maksimum hız ayarlamak için Sanal Pedal Durdurma (VPS) özelliğini kullanın.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması

Dizel partikül filtresi (DPF) motor egzozundaki kurumu temizler.

DPF rejenerasyon işleminde, motor egzozundan gelen ısı bir katalizör vasıtasıyla artırılarak kurum küle dönüştürülür.

DPF'yi temiz tutmak için aşağıdakileri unutmayın:

- DPF'nin kendi kendini temizlemesini desteklemek için motoru mümkün olduğunca tam motor devrinde çalıştırın.
- Doğru motor yağını kullanın.
- Motoru rölantide çalıştırdığınız süreyi en aza indirin.
- Sadece ultra düşük kükürt içerikli dizel yakıt kullanın.

Makinenizi, DPF işlevini dikkate alarak çalıştırın ve bakımlarını yapın. Motor yük altındayken genellikle DPF rejenerasyonu için yeterli düzeyde bir egzoz sıcaklığı üretir.

ÖNEMLİ

DPF'de daha az kurum birikmesi için, motoru rölantide çalıştırdığınız süreyi en aza indirin veya motoru düşük devirde çalıştırın.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması (devam)



DİKKAT



DPF rejenerasyonu sırasında egzoz sıcaktır (yaklaşık 600°C). Sıcak egzoz gazı size veya başkalarına zarar verebilir.

- Motoru kapalı bir alanda çalıştırmayın.
- Egzoz sisteminin etrafında yanıcı madde bulunmadığından emin olun.
- Sıcak egzoz gazının ısıdan zarar görebilecek yüzeylere temas etmediğinden emin olun.
- Sıcak bir egzoz sistemi bileşenine dokunmayın.
- Makinenin egzoz borusunun yakınında veya çevresinde durmayın.

Rejenerasyon Simgelerinin Açıklaması

Simge	Simge Açıklaması
	Park halinde veya geri kazanım amaçlı bir rejenerasyon talep edilmiştir. Rejenerasyonu hemen gerçekleştirin.
	Rejenerasyon onaylanmış ve talep işleniyor.
	Rejenerasyon işlemi devam ediyor ve egzoz sıcaklığı yüksek.
	NOx kontrol sistemi arızası; makine servis istiyor.

Dizel Partikül Filtresi Rejenerasyon Türleri

Makine çalışırken gerçekleştirilen dizel partikül filtresi rejenerasyon türleri:

Rejenerasyon Türü	DPF rejenerasyonuna yol açan koşullar	DPF çalışma tanımı
Pasif	Makinenin yüksek motor devri veya yüksek motor yüküyle normal çalışması sırasında meydana gelir	• Bilgi Merkezi, pasif rejenerasyonu belirten bir simge göstermez. • Pasif rejenerasyon sırasında, DPF yüksek ısılı egzoz gazlarını işler, zararlı emisyonları oksitler ve kurumu yakarak küle dönüştürür.
Destek	Düşük motor devri veya düşük motor yükü nedeniyle ya da bilgisayar DPF'nin	• Bilgi Merkezi, destek rejenerasyonunu belirten bir simge göstermez.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması (devam)

**Makine çalışırken gerçekleştirilen dizel partikül filtresi rejenerasyon türleri:
(devam)**

Rejenerasyon Türü	DPF rejenerasyonuna yol açan koşullar	DPF çalışma tanımı
	kurumla tıkanmaya başladığını tespit ettikten sonra meydana gelir	Destek rejenerasyonu sırasında motor bilgisayar motor ayarlarını egzoz sıcaklığı yükseltilecek biçimde ayarlar.
Sıfırla	100 saatte bir gerçekleşir Ayrıca, normal motor çalışması sırasında filtre içinde birikmesine izin verilen kurum miktarı aşılsa da meydana gelir	- Bilgi Merkezinde yüksek egzoz sıcaklığı simgesi  gösterilmişse, devam eden bir rejenerasyon var demektir. - Sıfırlama rejenerasyonu sırasında motor bilgisayar, filtrenin rejenerasyonunu sağlamak için motoru yüksek devirde tutar.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması (devam)

Makineyi park etmenizi gerektiren dizel partikül filtresi rejenerasyon türleri şunlardır:

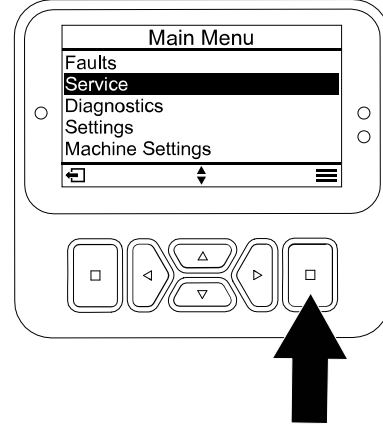
Rejenerasyon Türü	DPF rejenerasyonuna yol açan koşullar	DPF çalışma tanımı
Park halinde	Bilgisayarın otomatik DPF temizliğini yeterli bulmaması halinde meydana gelir. Ayrıca bir park halinde rejenerasyon işlemi başlatmanız halinde de meydana gelir Rejenerasyonu önle komutu devreye sokulduğu ve bu da otomatik DPF temizliğinin gerçekleşmesini engellediği için görülebilir Hatalı yakıt veya motor yağı kullanılmasından kaynaklanabilir	- Sıfırlama-bekleme/park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon  simgesi ACK veya bir rejenerasyon talep edildiğinde. - Geri kazanım amaçlı rejenerasyon ihtiyacı ortaya çıkmasını önlemek için en kısa sürede park halinde rejenerasyon gerçekleştirin. - Park halinde rejenerasyonun tamamlanması 30 ila 60 dakika sürer. - Yakıt deposunun en az 1/4'ü dolu olmalıdır. - Park halinde rejenerasyon gerçekleştirmek için makineyi park etmeniz gerekir.
Geri Kazanım	DPF'nin kritik şekilde tıkanmasına izin verecek şekilde, park halinde geri kazanım talebinin göz ardı edilmesi nedeniyle meydana gelir	- Sıfırlama-bekleme/park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon  simgesi ACK, bir geri kazanım rejenerasyonu talep edildiğinde. - Geri kazanım amaçlı rejenerasyonun tamamlanması 3 saate kadar sürer. - Makinenin yakıt deposunun en az 1/2'si dolu olmalıdır. - Geri kazanım amaçlı rejenerasyon gerçekleştirmek için makineyi park etmeniz gerekir.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması (devam)

DPF Rejenerasyon Menülerinin Kullanılması

DPF Rejenerasyonu Menülerine Erişme

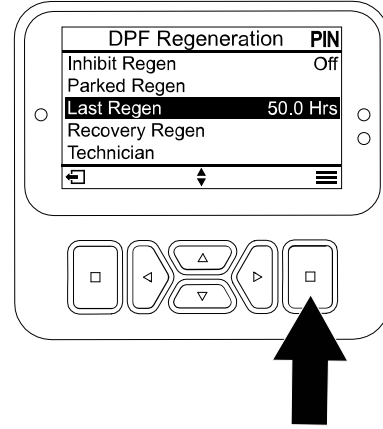
1. **Main Menu** (Ana Menü)'de **Service** (Servis) bölümüne gidin ve seçme düğmesine basın.
2. **Service** (Servis) bölümünde **DPF Regeneration** (DPF Rejenerasyonu) seçeneğine kaydırın ve seçme düğmesine basın.
3. İhtiyacınız olan rejenerasyon fonksiyonunu seçin.



G483678s

Son Rejenerasyondan İtibaren Geçen Süre

1. **DPF Regeneration** (DPF Rejenerasyonu) menüsüne girin ve **Last Regen** (Son Rejenerasyon) seçeneğine kaydırın.
2. **Last Regen** (Son Rejenerasyon) girişini seçin.
3. Son sıfırlama rejenerasyonundan, park halinde rejenerasyondan veya geri kazanım amaçlı rejenerasyondan itibaren motoru kaç saat çalıştırdığınızı hesaplamak için **Last Regen** (Son Rejenerasyon) alanını kullanın.
4. **DPF regeneration** (DPF rejenerasyonu) menüsüne dönmek için geri düğmesini seçin.



G483679s

Rejenerasyon Önlemenin Ayarlanması

Sadece Sıfırlama Rejenerasyonu

Sıfırlama rejenerasyonu yüksek miktarda motor egzoz gazı üretir. Makineyi ağaçların, çalıların, uzun otların veya sıcaklığa hassas başka bitki veya malzemelerin çevresinde çalıştırıyorsanız, motor bilgisayarının bir sıfırlama rejenerasyonu yapmasını önlemek için **Inhibit Regen** (Rejenerasyonu Önle) ayarını kullanabilirsiniz.

Not: Makine üzerinde kapalı bir alanda bakım yapılırken mutlaka **Inhibit Regen** (Rejenerasyonu Önle) seçeneği kullanılır.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması (devam)

Not: Bilgi Merkezini rejenerasyonun önleneyeği biçimde ayarlarsanız, motor bir sıfırlama rejenerasyonu yapılmasını talep ederken Bilgi Merkezinde 15 dakikada bir bir uyarı gösterilir.

ÖNEMLİ

Motoru kapatıp tekrar çalıştırdığınızda, rejenerasyonu önle ayarı tekrar KAPALI seçeneğine sıfırlanır.

1. **DPF Regeneration** (DPF Rejenerasyonu) menüsüne girin ve **Inhibit Regen** (Rejenerasyonu Önle) seçeneğine gidin.
2. **Inhibit Regen** (Rejenerasyonu Önle) girişini seçin.
3. Rejenerasyon önleme ayarını OFF (Kapalı) durumundan ON (Açık) durumuna getirin.

Park Halinde veya Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon Gerçekleştirmeye Hazırlanma

1. Makinenin yakıt deposunda, gerçekleştirmek istediğiniz rejenerasyon türüne uygun miktarda yakıt olduğundan emin olun:
 - **Park Halinde Rejenerasyon:** Park halinde rejenerasyon gerçekleştirmeden önce yakıt deposunun 1/4'ünün dolu olduğunu kontrol edin.
 - **Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon:** Geri kazanım amaçlı rejenerasyon gerçekleştirmeden önce yakıt deposunun 1/2'sinin dolu olduğunu kontrol edin.
2. Makineyi yanıcı maddelerden veya ısıdan zarar görebilecek eşyalardan uzak bir alana taşıyın.
3. Makineyi düz bir zemine park edin, tüm kumandaları NEUTRAL (Boş) konumuna getirin, PTO'yu devreden çıkarın ve kesim ünitelerini indirin.
4. Park frenini çekin ve motorun düşük rölanti devrine ulaşmasını bekleyin.

Park Halinde veya Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon Gerçekleştirme

Motor bilgisayarı tarafından bir park rejenerasyonu talep edildiğinde, Bilgi Merkezindeki mesajları izleyin.

ÖNEMLİ

Motor devrini düşük rölantiden yükseğe getirir veya park frenini serbest bırakırsanız bilgisayar DPF rejenerasyonunu iptal eder.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması (devam)

1. **DPF Regeneration** (DPF Rejenerasyonu) menüsüne girin ve **Parked Regen** (Park Halinde Rejenerasyon) veya **Recovery Regen** (Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon) seçeneğine gidin.
2. **Parked Regen** (Park Halinde Rejenerasyon) girişini veya **Recovery Regen** (Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon) girişini seçin.
Not: Bir geri kazanım amaçlı rejenerasyon başlatmak için doğru PIN kodunu girmeniz gerekir.
3. **REGEN PARAMETERS** (Rejenerasyon Parametreleri) ekranına bakarak, park halinde rejenerasyon gerçekleştiriyorsanız 1/4 depo yakıtınız veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon gerçekleştiriyorsanız 1/2 depo yakıtınız olduğunu doğrulayın. Park freninin etkin olduğunu ve motor devrinin düşük rölantiye ayarlandığını doğrulayın. Devam etmek için seçme düğmesine basın.
4. **INITIATE DPF REGEN** (DPF Rejenerasyonu Başlat) ekranında, devam etmek için sonraki düğmeyi seçin.
5. Bilgi Merkezi ekranında **INITIATING DPF REGEN** (DPF Rejenerasyonu Başlatılıyor) mesajı gösterilir.
Not: Gerekirse, rejenerasyon işlemini iptal etmek için iptal simgesine basın.
6. Bilgi Merkezi, tamamlanma süresi mesajını gösterir.



7. Bilgi Merkezinde ana ekran görüntülenir ve rejenerasyon onayı simgesi belirir **ACK**.
Not: DPF rejenerasyonu devam ederken Bilgi Merkezi ekranında yüksek egzoz gazı

sıcaklığı simgesi  gösterilir.

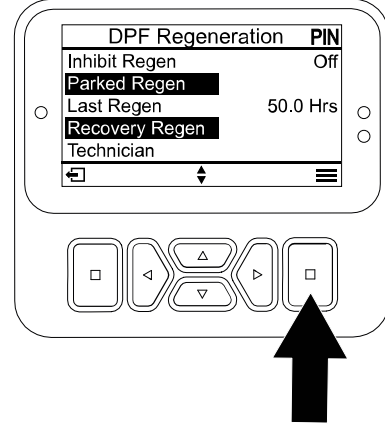
8. Motor bilgisayarı bir park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyonu tamamladığında, Bilgi Merkezinde bir uyarı gösterilir. Ana ekrana çıkmak için herhangi bir düğmeye basın.
Not: Rejenerasyon işlemi tamamlanamazsa, tavsiyeleri izleyin ve ana ekrana çıkmak için herhangi bir düğmeye basın.

Park Halinde veya Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyonu İptal Etme

Devam eden bir park halinde veya geri kazanım amaçlı rejenerasyon işlemini iptal etmek için **PARKED REGEN CANCEL** (Park Halinde Rejenerasyonu İptal Et) veya **RECOVERY REGEN CANCEL** (Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyonu İptal Et) ayarını kullanın.

Dizel Partikül Filtresi ve Rejenerasyonun Açıklaması (devam)

1. **DPF Regeneration** (DPF Rejenerasyonu) menüsüne girin ve **Parked Regen** (Park Halinde Rejenerasyon) veya **Recovery Regen** (Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon) seçeneğine kaydırın.
2. Bir Park Halinde Rejenerasyon veya Geri Kazanım Amaçlı Rejenerasyon işlemini iptal etmek için seçme düğmesine basın.



Kaldırma Kolu Karşı Ağırlığının Ayarlanması

Arka Kesim Üniteleri



DİKKAT



Yaylar gerilim altındadır ve ayarlanmaları sırasında hafif veya orta derecede yaralanmalar meydana gelebilir.

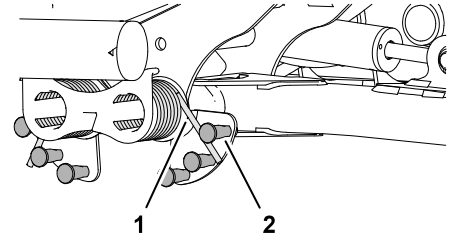
Yayları ayarlarken çok dikkatli olun.

Zorlu koşullarda veya saman birikimi yaşanabilen yerlerde farklı çim koşullarını dengelemek ve eşit dağılımlı bir kesim yüksekliği elde etmek için arka kesim ünitesi kollarındaki karşı ağırlığı ayarlayın.

Her bir burulma yayının karşı ağırlık kuvvetini 4 ayardan birine ayarlayın. Her kademe, kesim ünitesindeki karşı ağırlığı 2,3 kg azaltır veya artırır. Tüm karşı ağırlığı kaldırmak için, yayları birinci yay aktüatörünün arka tarafına yerleştirebilirsiniz (dördüncü konum).

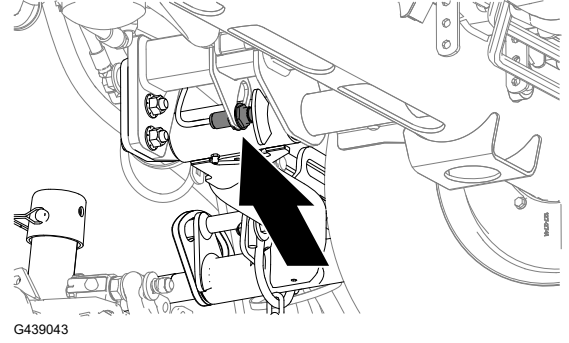
Not: Tüm karşı ağırlık kuvvetini ortadan kaldırmak için, burulma yayının uzun ayağını omuzlu saplamanın üzerine yerleştirin.

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın, park frenini etkinleştirin ve anahtarı çıkarın.
2. Karşı ağırlık yayının ① uzun ucunu bir borunun veya benzer bir cismin içine yerleştirin ve kılavuzu omuzlu civatanın ② etrafından istediğiniz konuma yönlendirin.
3. Diğer karşı ağırlık yayı için adım 2'yi tekrarlayın.

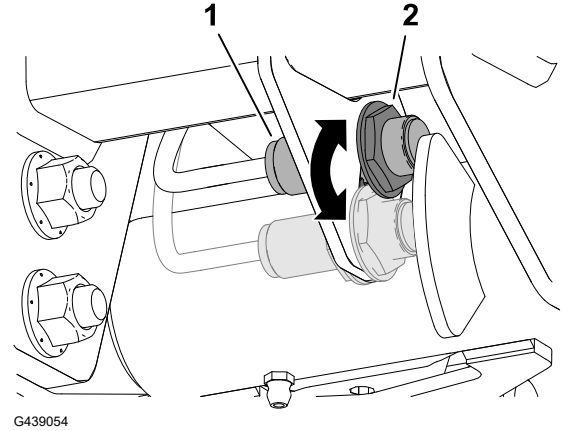


Kaldırma Kolu Dönüş Konumunun Ayarlanması

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın, park frenini etkinleştirin ve anahtarı çıkarın.
2. Hidrolik deposunun altında ve kesim ünitesinin 5 numaralı kaldırma kolunun içinde kaldırma kolu anahtarını bulun.



3. Kaldırma kolu anahtarını ① anahtar plakasına ② sabitleyen sıkıştırma somununu gevşetin.
4. Kaldırma kolu anahtarını şöyle ayarlayın:
 - Kaldırma kolu dönüş yüksekliğini artırmak için anahtarı aşağı çevirin.
 - Kaldırma kolu dönüş yüksekliğini azaltmak için anahtarı yukarı çevirin.



ÖNEMLİ

Anahtar ile kaldırma kolu tetiği arasında 1,0 ila 2,5 mm hava boşluğu bırakın. Anahtar üzerindeki LED ışık, anahtarın düzgün çalıştığını doğrular.



5. Sıkıştırma somunlarını **20 +/- 2 N·m** torkla sıkın.

ÖNEMLİ

Sıkıştırma somunlarını aşırı sıkmayın; aksi takdirde sensöre zarar verebilirsiniz.

Silindir Hızının Ayarlanması

ÖNEMLİ

Çim biçme uygulamanız için uygun silindir hızlarının kullanılması önemlidir.

- Çok yavaş silindir hızları, çimde klips izleri, dalgalanma veya kırpışma olarak da bilinen bir dalga desenine neden olabilir. Bu durum gözlenirse, silindir hızlarını artırmayı veya çim biçme hızını azaltmayı deneyin.
- Çok yüksek silindir hızları çimde hasara ve/veya silindirlerin, alt bıçakların ve diğer mekanik bileşenlerin erken aşınmasına neden olabilir.

Silindir hızını manuel olarak ayarlamak için aşağıdakileri işlemleri yapın:

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde, uygun silindir hızını hesaplamak için bıçak sayısını, çim biçme hızını ve kesim yüksekliği (HOC) değerini girin.
2. Daha fazla ayar gerekiyorsa, **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Front Reel Speed** (Ön Silindir Hızı), **Rear Reel Speed** (Arka Silindir Hızı) veya her ikisine birden gidin.
3. Silindir hızı değerini değiştirmek için sağ gezinme düğmesine basın. Hız ayarı değiştirildikçe ekran da bıçak sayısı, çim biçme hızı ve kesim yüksekliği değerlerini temel alarak hesaplanan silindir hızını göstermeye devam eder, fakat yeni değeri de gösterir.

Not: Silindir hızını değişken çim koşullarına göre yükseltmeniz veya düşürmeniz gerekebilir.

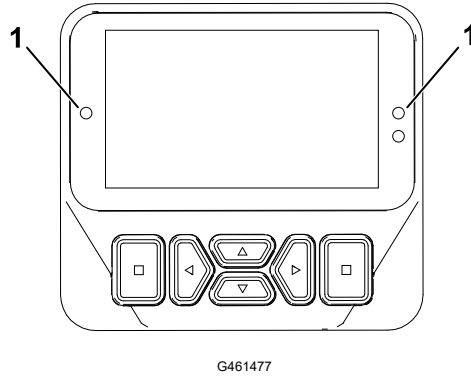
178 mm Silindir Hızı Tablosu

mm / inches

50.8 / 2.000
49.2 / 1.938
47.6 / 1.875
46.1 / 1.813
44.5 / 1.750
42.8 / 1.688
41.3 / 1.625
39.7 / 1.563
38.1 / 1.500
36.5 / 1.438
34.9 / 1.375
33.3 / 1.313
31.8 / 1.250
30.2 / 1.188
28.6 / 1.125
27.0 / 1.063
25.4 / 1.000
23.8 / 0.938
22.2 / 0.875
20.6 / 0.813
19.5 / 0.750
17.5 / 0.688
15.9 / 0.625
14.3 / 0.563
12.7 / 0.500
11.1 / 0.438
9.5 / 0.375
7.9 / 0.313
6.4 / 0.250

1	1	1	2	2	3	3	3	4	4	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Gösterge Işıklarına Genel Bakış



① Gösterge ışığı

- Yanıp sönen kırmızı—aktif arıza
- Sabit kırmızı—aktif uyarı
- Sabit mavi—kalibrasyon/diyalog mesajları
- Sabit yeşil—normal çalışma

Çalıştırma İpuçları

Uyarı Sistemine Genel Bakış

Çalışma sırasında bir uyarı ışığı yanarsa makineyi hemen durdurun ve çalışmaya devam etmeden önce sorunu giderin. Bir arıza varken makineyi çalıştırmanız ağır hasara yol açabilir.

Makinenin Taşınması

PTO'yu devreden çıkarın ve kesim ünitelerini TAŞIMA konumuna kaldırın. Makinelerin veya kesim ünitelerinin kazara zarar görmemesi için makineyle nesnelerin yanından geçerken dikkatli olun. Makineyi eğimlerde kullanırken çok dikkatli olun. Devrilmeleri önlemek için, eğimlerde makineyi yavaş sürün ve sert dönüşlerden kaçının. Yokuş aşağı inerken, direksiyon hakimiyetini kaybetmemek için kesim ünitelerini indirin.

Çim Biçme Desenlerine Genel Bakış

Bu, düzensiz bir görünüm ortaya çıkmasını engellemek için en etkili yöntemdir.

Çimin tekrar tekrar aynı yönde biçilmesinden kaynaklanan kötü görünümü en aza indirmek için çim biçme desenlerini sık sık değiştirin.

Uygun Çim Biçme Teknikleri

- Profesyonel bir düz kesim ve bazı uygulamalarda arzu edilen mükemmel çizgileri elde etmek için uzakta bir ağaç veya nesne bulun ve düz bir şekilde ona doğru sürün.
- Silindiririn ve alt bıçağın keskinliğini koruyun.

Çalıştırma İpuçları (devam)

- Silindir ile alt bıçak arasındaki boşluğu koruyun. Hafif temas uygulayın.
- 1/3 kuralına uyun ve bunu koruyun (bir seferde çim sapının yalnızca 1/3'ünü kesin).
- İstenen kırpmı uzunluğunu elde etmek için silindir hızını ve hareket hızını ayarlayın.
- Islak koşullarda çim biçerken, kesim ünitesinin arka kalkanını açın.

Sıyırma, Daire Kesme ve Dikey Kesim İşlemi

- **Sıyırma/Daire Kesme**
 - Sıyırma ve daire kesme işlemleri ciddi uygulamalar olarak kabul edilir. Silindirleri özellikle bu uygulamalara ayırın.
 - 1/3 kuralına uyun ve bunu koruyun (bir seferde çim sapının yalnızca 1/3'ünü kesin).
- **Dikey Kesim**
 - 5 inçlik dikey kesim üniteleri için, dikey kesim ünitesi bıçak derinliğini 1/8 inç veya daha azına ayarlayın. 7 inçlik dikey kesim üniteleri için bıçak derinliğini 1/4 inç veya daha azına ayarlayın.
 - Kesim ünitesi bıçaklarının keskin olduğundan, doğru ayarlandığından ve hiçbir bıçağın bükülmediğinden emin olun. Körelmiş ve bükülmüş bıçaklar daha fazla güç gerektirir.
 - Bıçak aralığını azaltmak için daha fazla bıçak eklenmesi güç tüketimini artırır.
- **Sıyırma, Daire Kesme ve Dikey Kesim için En İyi Uygulamalar**
 - Arka kesim ünitesi kalkanlarını açın.
 - Önerilen maksimum biçme hızı 6 km/saattir.
 - Silindir hızlarını ayar 6'ya ayarlayın.

Not: Daha yüksek silindir hızı ayarları torkun azalmasına neden olur. Sıyırma işlemi yaparken, daha düşük silindir hızı ayarlarında daha iyi performans ve verimlilik elde edilir.
 - Ekonomi Modunu kullanmayın.
 - Motor soğutma suyu sıcaklığını izlemek için Bilgi Merkezi ekranını kullanın.
 - Arka radyatör filtresini ve radyatörün üzerindeki hava filtresi hava giriş ızgarasını yabancı madde birikmelerine karşı sık sık kontrol edin.
 - Motor aşırı ısınırsa, bileşenlerin soğuması için makineyi iyi hava akışı olan gölgeli bir alana park edin.

Çim Biçme Sonrasında Makine Bakımının Gerçekleştirilmesi

Çim biçme işleminden sonra aşağıdaki adımları tamamlayın:

1. Kirlenmeyi engellemek ve aşırı su basıncının conta ve yataklara hasar vermemesi için makineyi başlık kullanmadan bir bahçe hortumuyla iyice yıkayın.
2. Radyatörde ve yağ soğutucuda kir veya çim kırıntıları bulunmadığından emin olun.

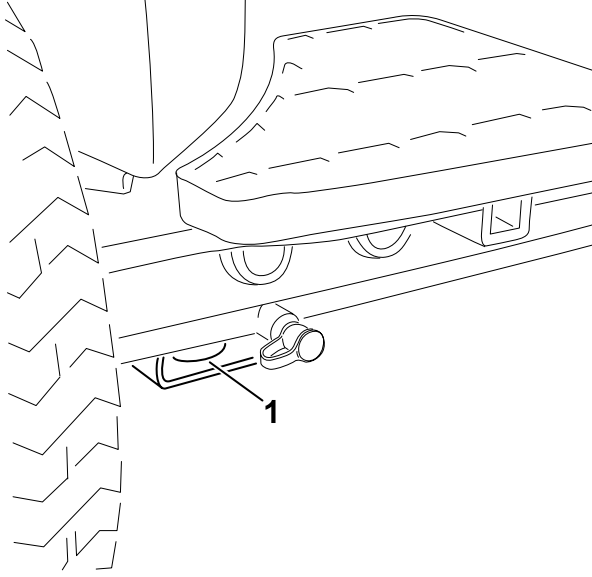
Çalıştırma İpuçları (devam)

3. Makineyi olası hidrolik sıvısı sızıntılarına, hasarlara veya hidrolik ve mekanik bileşen aşınmalarına karşı gözden geçirin ve kesim ünitelerinin keskinliğini kontrol edin.

Çalıştırma Sonrası

Bağlama Noktalarının Konumları

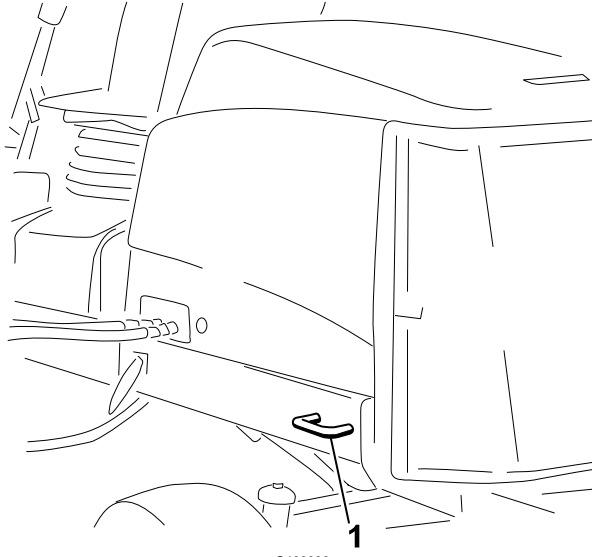
- **Makinenin ön tarafı**—her bir ön lastiğin iç tarafında, aks borusunun altındaki dikdörtgen tamponda bulunan delik.



G439095

① Ön bağlama noktası

- **Makinenin arka tarafı**—arka şaside, makinenin her iki tarafında.



G439096

① Arka bağlama noktası

Makinenin Başka bir Araçla Taşınması

Makineyi taşıırken aşağıdaki ipuçlarını dikkate alın.

- Makineyi bir römork veya kamyonu yüklemek için tam genişlikte bir rampa kullanın.
- Makineyi sıkıca bağlayın.

Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi

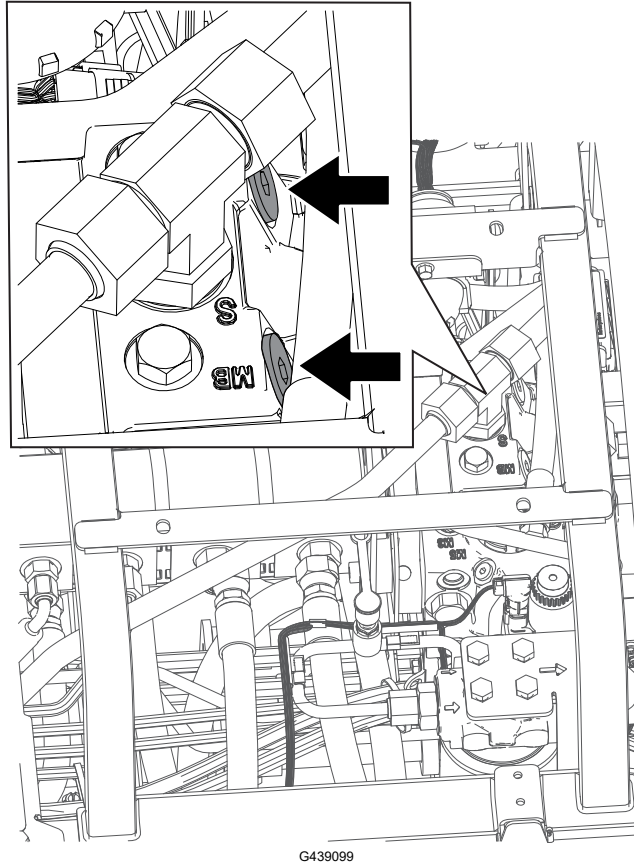
Acil bir durumda, değişken hacimli hidrolik pompadaki baypas valfini çalıştırıp makineyi iterek veya çekerek makineyi ileriye hareket ettirebilirsiniz.

ÖNEMLİ

Makineyi 3 ila 4,8 km/s'den daha hızlı itmeyin veya çekmeyin. Daha yüksek bir hızda iter veya çekerseniz, şanzıman iç mekanizmasında hasar oluşabilir.

Makineyi iterken veya çekerken baypas valfleri açık olmalı ve fren serbest bırakılmalıdır.

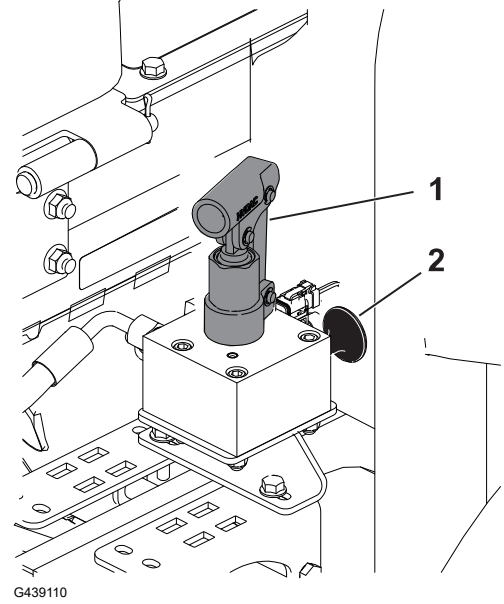
1. Koltuk kaidesinin mandalını açın ve koltuğu eğerek açık duruma getirin.
2. Koltuğun altında, hidrostatın üstündeki baypas valflerini bulun.



3. Yağın dahili olarak baypas edilmesini sağlamak için valfleri 3 tur gevşetin.

Not: Sıvı baypas yaptığı için, makine şanzımana zarar vermeden yavaşça hareket ettirilebilir.

4. Ön sağ lastiğin yanında, hidrolik deposunun arkasındaki fren bırakma manifoldunu bulun.
5. Bir boru veya benzeri bir nesne yerleştirin, siyah düğmeyi ② manifoldun üzerinde tutun ve ① manifoldu 3 kez pompalayın. Pompalama sırasında önemli bir direnç oluştuğunda fren serbest kalır.



ÖNEMLİ

Pompalama hareketi zorlaştığında manifoldu pompalamayı bırakın. Manifoldun aşırı pompalanması hasara neden olabilir.

Not: Manifoldda basınç oluştuğunda, fren yaklaşık 60 dakika boyunca serbest kalacaktır. 60 dakika sonra gerekirse manifoldu pompalayarak freni tekrar serbest bırakın.

6. Makineyi itin veya çekin.
7. Siyah düğmeyi dışarı doğru çekerek veya motoru çalıştırarak freni ayarlayın.

Not: Motoru çalıştırdığınızda fren otomatik olarak sıfırlanır.



8. Baypas valflerini kapatın. Valfleri **11 N·m** torkla sıkın.

ÖNEMLİ

Makineyi çalıştırmaya başlamadan önce baypas valflerinin kapalı olduğundan emin olun. Motorun açık bir baypas valfi ile çalıştırılması şanzımanın aşırı ısınmasına neden olur.



Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

Not: www.Toro.com adresine gidip ana sayfadaki Kılavuzlar bağlantısına tıklayarak elektrik veya hidrolik şemasının ücretsiz bir kopyasını indirebilirsiniz.

ÖNEMLİ

Ek bakım prosedürleri hakkında bilgi almak için motorun kullanma kılavuzu ile kesim ünitesinin *Kullanma Kılavuzuna* bakın.

Önerilen Bakım Programı

Bakım Servis Aralığı	Bakım Prosedürü	Parça No.	Ad-et	Açıklama
İlk 1 saatten sonra	Bijon somunlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Ön aks kovani somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Makinede CrossTrax® AWD özelliği varsa, arka aks göbeği somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.	-	-	-
İlk 8 saatten sonra	Alternatör kayışının durumunu ve gerginliğini kontrol edin.	127-2998	1	Alternatör kayışı
İlk 10 saatten sonra	Bijon somunlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Ön aks kovani somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Makinede CrossTrax® AWD özelliği varsa, arka aks göbeği somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.	-	-	-
Her kullanımdan önce veya her gün	Emniyet kemerlerini kontrol edin.	-	-	-
	Emniyet kilidi anahtarlarını kontrol edin.	-	-	-
	Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem (ROPS) bileşenlerini aşınma veya hasar açısından inceleyin.	-	-	-

Bakım Servis Aralığı	Bakım Prosedürü	Parça No.	Ad-et	Açıklama
	Motor yağı seviyesini kontrol edin.	121-6393	1	10W-30 Premium Motor Yağı (19 l)
		121-6392	1	10W-30 Premium Motor Yağı (208 l)
		121-6395	1	15W-40 Premium Motor Yağı (19 l)
		121-6394	1	15W-40 Premium Motor Yağı (208 l)
	Su ayırıcısını boşaltın.	-	-	-
	Elektrik kablolarını inceleyin.	-	-	-
	Lastik hava basıncını kontrol edin.	-	-	-
	Motor soğutma suyu seviyesini kontrol edin.	-	-	-
	Motor soğutma sistemini temizleyin.	-	-	-
	Hidrolik sıvısı seviyesini kontrol edin.	133-8086	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (19 l)
		133-8087	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (208 l)
	Hidrolik hatları ve hortumlarını kontrol edin.	-	-	-
	Silindir-alt bıçak temasını kontrol edin.	-	-	-
50 saatte bir	Yatakları ve burçları yağlayın (her yıkamadan sonra hemen).	108-1190	1	Premium çok amaçlı gres yağı (400 ml)
	Aküyü temizleyin ve durumunu kontrol edin (haftada bir veya hangi işlem daha önce gerekli olursa onunla birlikte).	-	-	-
	Akünün kablo bağlantılarını kontrol edin.	-	-	-
100 saatte bir	Soğutma sistemi hortumlarını kontrol edin.	-	-	-
	Alternatör kayışının durumunu ve gergisini kontrol edin	127-2998	1	Alternatör kayışı
250 saatte bir	Motor yağı ve filtresini değiştirin.	125-7025	1	Motor yağı filtresi
		121-6393	1	10W-30 Premium Motor Yağı (19 l)
		121-6392	1	10W-30 Premium Motor Yağı (208 l)

Bakım Servis Aralığı	Bakım Prosedürü	Parça No.	Ad-et	Açıklama
		121-6395	1	15W-40 Premium Motor Yağı (19 l)
		121-6394	1	15W-40 Premium Motor Yağı (208 l)
	Bijon somunlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Ön aks kovani somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Makinede CrossTrax® AWD özelliği varsa, arka aks göbeği somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.	-	-	-
400 saatte bir	Hava filtresinin bakımını yapın (aşırı kirli veya tozlu koşullarda daha sık). Hava filtresi göstergesi kırmızıysa hava filtresine daha erken bakım uygulayın.	108-3810	1	Hava temizleyici filtresi
	Yakıt/su ayırıcı filtresini değiştirin.	125-2915	1	Yakıt sistemi su filtresi
	Motor yakıt filtresini değiştirin.	125-8752	1	Yakıt filtresi
	Yakıt hatlarını ve bağlantılarını kontrol edin.	-	-	-
800 saatte bir	Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.	-	-	-
	Arka tekerleğin içe dönüklük derecesini kontrol edin.	-	-	-
	Tavsiye edilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız, hidrolik filtrelerini değiştirin.	75-1310	1	Hidrolik filtresi
		94-2621	1	Hidrolik filtresi
	Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız, hidrolik sıvısını değiştirin.	133-8086	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (19 l)
		133-8087	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (19 l)
1000 saatte bir	Tavsiye edilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız, hidrolik filtrelerini değiştirin.	75-1310	1	Hidrolik filtresi
		94-2621	1	Hidrolik filtresi
2000 saatte bir	Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız, hidrolik sıvısını değiştirin.	133-8086	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (19 l)
		133-8087	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (208 l)

Bakım Servis Aralığı	Bakım Prosedürü	Parça No.	Ad-et	Açıklama
6000 saatte bir	DPF'nin kurum filtresini sökün, temizleyin ve tekrar takın (Servis Kılavuzuna bakın).	-	-	-
Depoya kaldırmadan önce	Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.	-	-	-
2 yılda bir	Soğutma sistemi sıvısını tamamen boşaltın ve değiştirin (makineyi bir Yetkili Servis Merkezine veya Distribütöre götürün veya Servis Kılavuzuna bakın).	-	-	-
	Hidrolik hortumları değiştirin (makineyi bir Yetkili Servis Merkezine veya Distribütöre götürün veya Servis Kılavuzuna bakın).	-	-	-
	Soğutma suyu hortumlarını değiştirin (makineyi bir Yetkili Servis Merkezine veya Distribütöre götürün veya Servis Kılavuzuna bakın).	-	-	-

Günlük Bakım Kontrol Listesi

Düzenli kullanım için bu sayfanın kopyasını alın.

Bakım Kontrol Ögesi	Hafta:						
	Pzt.	Sal.	Çar.	Per.	Cum.	Cts.	Paz.
Emniyet kilidinin çalışmasını kontrol edin.							
Frenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Motor yağı ve yakıt seviyelerini kontrol edin.							
Su/yakıt ayırıcısını boşaltın.							
Hava-filtre-kısıtlama göstergesini kontrol edin.							
Radyatör ve elekte döküntü olup olmadığını kontrol edin.							
Motorda olağan dışı ses olup olmadığını kontrol edin. ¹							
Çalışırken olağan dışı ses olup olmadığını kontrol edin.							
Hidrolik sisteminin sıvı seviyesini kontrol edin.							
Hidrolik-filtre göstergesini kontrol edin. ²							

Bakım Kontrol Ögesi	Hafta:						
	Pzt.	Sal.	Çar.	Per.	Cum.	Cts.	Paz.
Hidrolik hortumlar hasar görmüş mü kontrol edin.							
Sıvı sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.							
Lastik hava basıncını kontrol edin.							
Göstergenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Silindir-alt bıçak ayarını kontrol edin.							
Kesim yüksekliği ayarını kontrol edin.							
Yağlama için tüm gresörlükleri kontrol edin. ³							
Boya hasarlarını düzeltin.							
1. Motor zor çalışıyorsa, aşırı duman çıkarıyorsa veya titreşim varsa bujiyi ve enjektör memelerini kontrol edin. 2. Bu kontrolü motor çalışırken ve yağ çalışma sıcaklığında yapın. 3. Her yıkamadan hemen sonra, belirtilen aralığa bakılmaksızın yapın							

ÖNEMLİ

Bakım prosedürlerini öğrenmek için motorun kullanma kılavuzuna bakın.

Dikkat Edilmesi Gereken Konularla ilgili Notlar

Kontrolü yapan:		
Öge	Tarih	Bilgi
1		
2		
3		
4		
5		

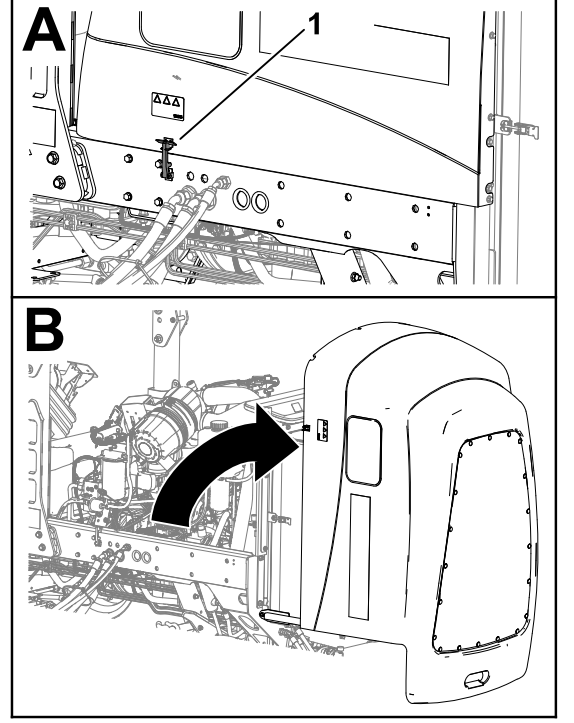
Bakım Öncesi Prosedürler

Bakım için Hazırlık

1. Makineyi düz bir zemine park edin, PTO'yu devreden çıkarın, kesim ünitelerini indirin ve park frenini etkinleştirin.
2. Motoru kapatın, anahtarı çıkarın, tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin ve motorun soğumasına izin verin.

Kaputun Açılması

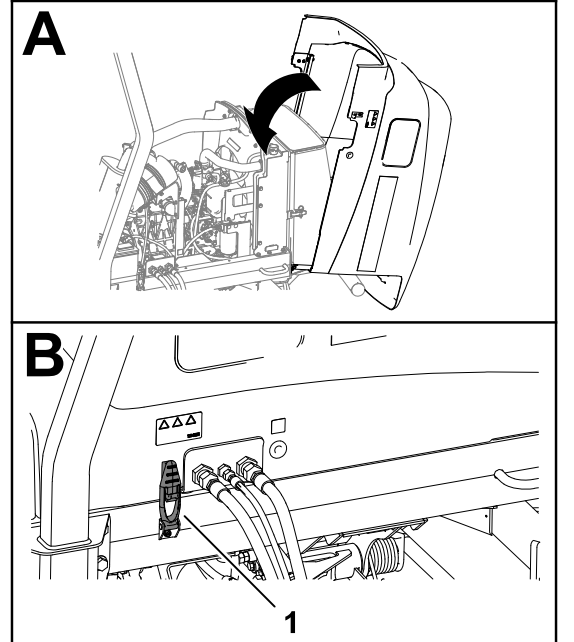
2 kaput mandalını ① serbest bırakın ve kaputu döndürerek açın.



G424259

Kaputun Kapatılması

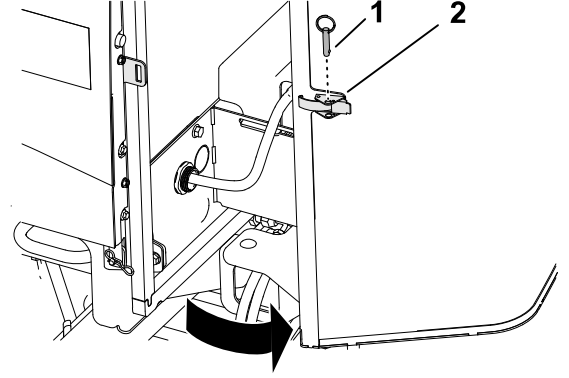
Kaputu dikkatlice döndürerek kapatın ve 2 kaput mandalı ① ile sabitleyin.



G437871

Filtrenin Açılması

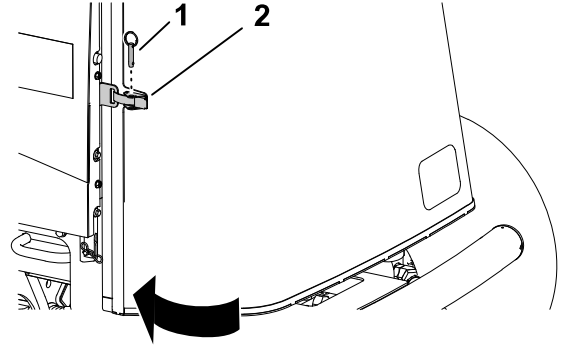
1. Bilyalı pimi ① filtre kilit mandalından ② sökün.
2. Filtrenin kilit mandalını ve ardından filtreyi açın.



G437863

Filtrenin Kapatılması

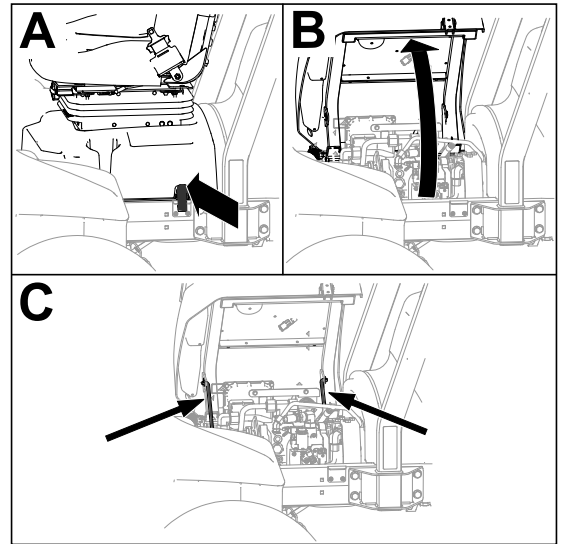
1. Filtreyi kapatıp kilitleyin.
2. Bilyalı pimi ① filtre kilit mandalına ② takın.



G414734

Koltuğun Yatırılması

1. Koltuk tabanının ① mandalını açın.
2. Koltuğu ve tabanı eğerek açık duruma getirin ②.
3. Tutma çubuklarıyla ③ destekleyin.



G443836

Koltuğun İndirilmesi

1. Koltuğu biraz döndürün ve kasa tutma çubuğunu koltuk desteği yuvasının oluğundan çıkarın.
2. Koltuğu, yerine sıkıca kilitlenene kadar dikkatle indirin.

Yağlama

Yatakların ve Burçların Yağlanması

Makinede, düzenli olarak yağlanması gereken gresörlükler vardır. Tozlu ve kirli kullanım koşulları, tozun yatak ve burcun içine girmesine ve hızlı eskimeye sebep olabilir. Belirtilen aralık ne olursa olsun, her yıkamadan hemen sonra gresörlükleri yağlayın.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Tüm makine bağlantılarını 2 numara lityum gres ile yağlayın.

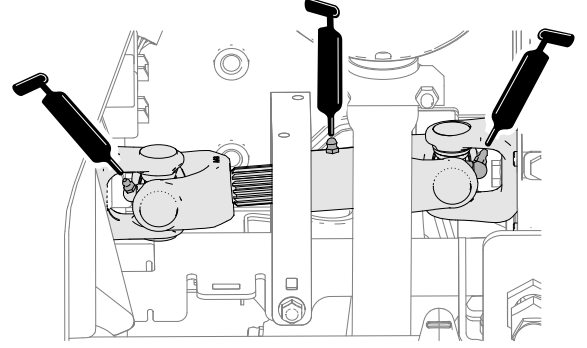
Yatakların ve Burçların Yağlanması (devam)

Gresörlük Konumları

Gres Tipi: 2 numara lityum gres

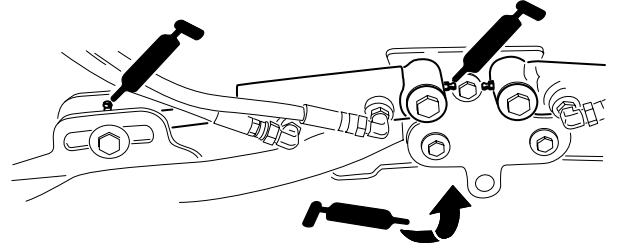
Pompa tahrik mili U bağlantısı (3)

Not: Pompa tahrik mili, kaputun altındadır.

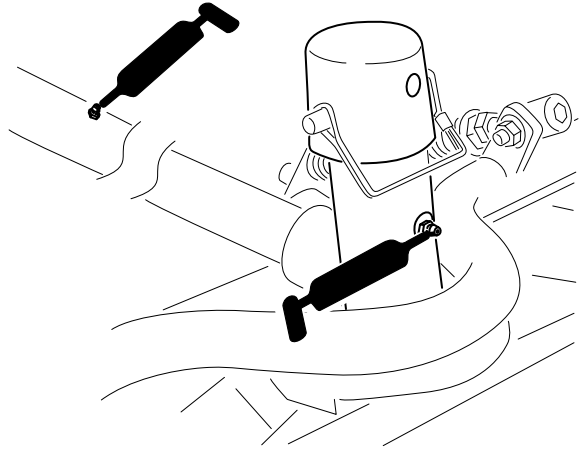


Kesim ünitesi kaldırma kolu silindirleri (2'şer adet)

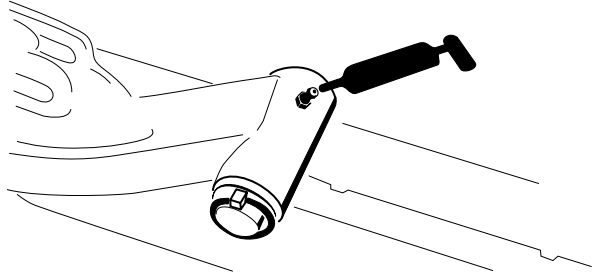
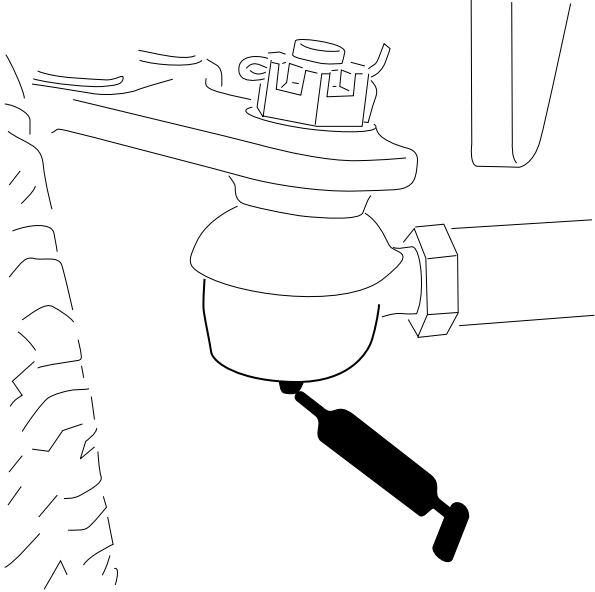
Kaldırma kolu pivotları (1'er adet)



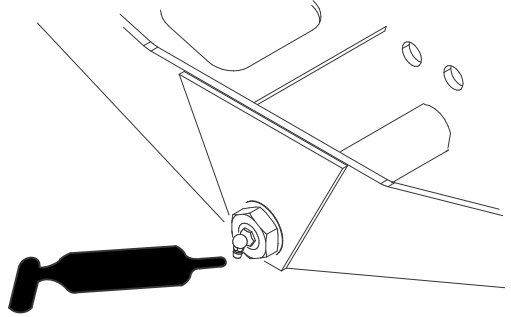
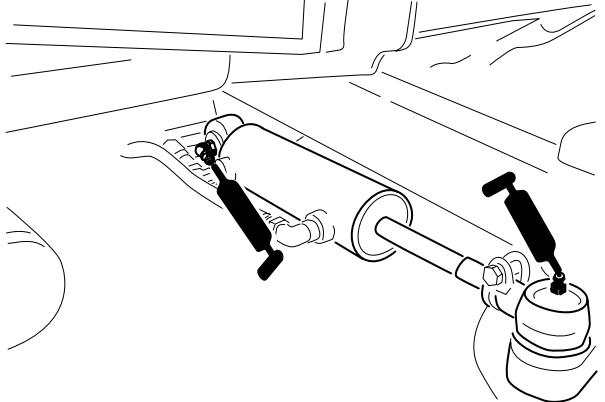
Kesim ünitesi taşıyıcı çerçevesi ve kılavuzu (2'şer adet)



Yatakların ve Burçların Yağlanması (devam)

Kaldırma kolu pivot şaftı (1'er adet)	 G452357
Arka aks bağlantı çubuğu (2)	 G452368

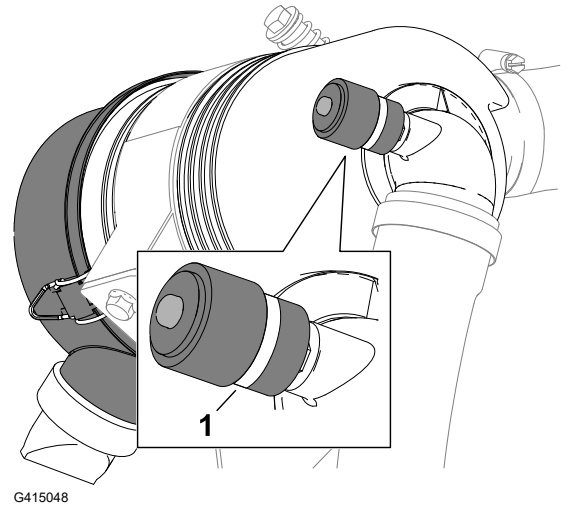
Yatakların ve Burçların Yağlanması (devam)

Aks direksiyon mili (1)	 G452379
Direksiyon silindiri bilyalı mafsalları (2)	 G452380

Motor Bakımı

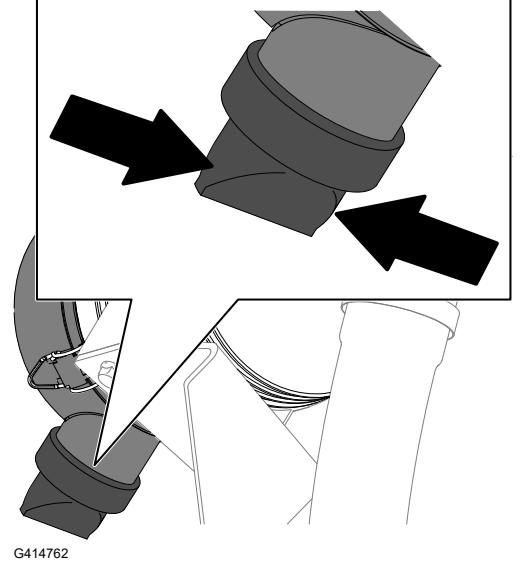
Hava Temizleyicinin Kontrol Edilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputu açın.
3. Hava filtresi muhafazasının ucundaki servis göstergesini ① kontrol edin.



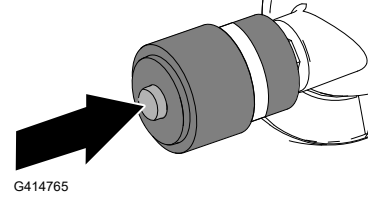
Hava Temizleyicinin Kontrol Edilmesi (devam)

4. Bakım göstergesinde kırmızı bir şerit görünüyorsa hava filtresini değiştirin.
5. Toz çıkarma vanasını sıkın.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



Hava Filtresi Bakım Göstergesinin Sıfırlanması

1. Bakım göstergesinde kırmızı bir şerit görünüyorsa göstergenin ucundaki sıfırlama düğmesine basın.
2. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.

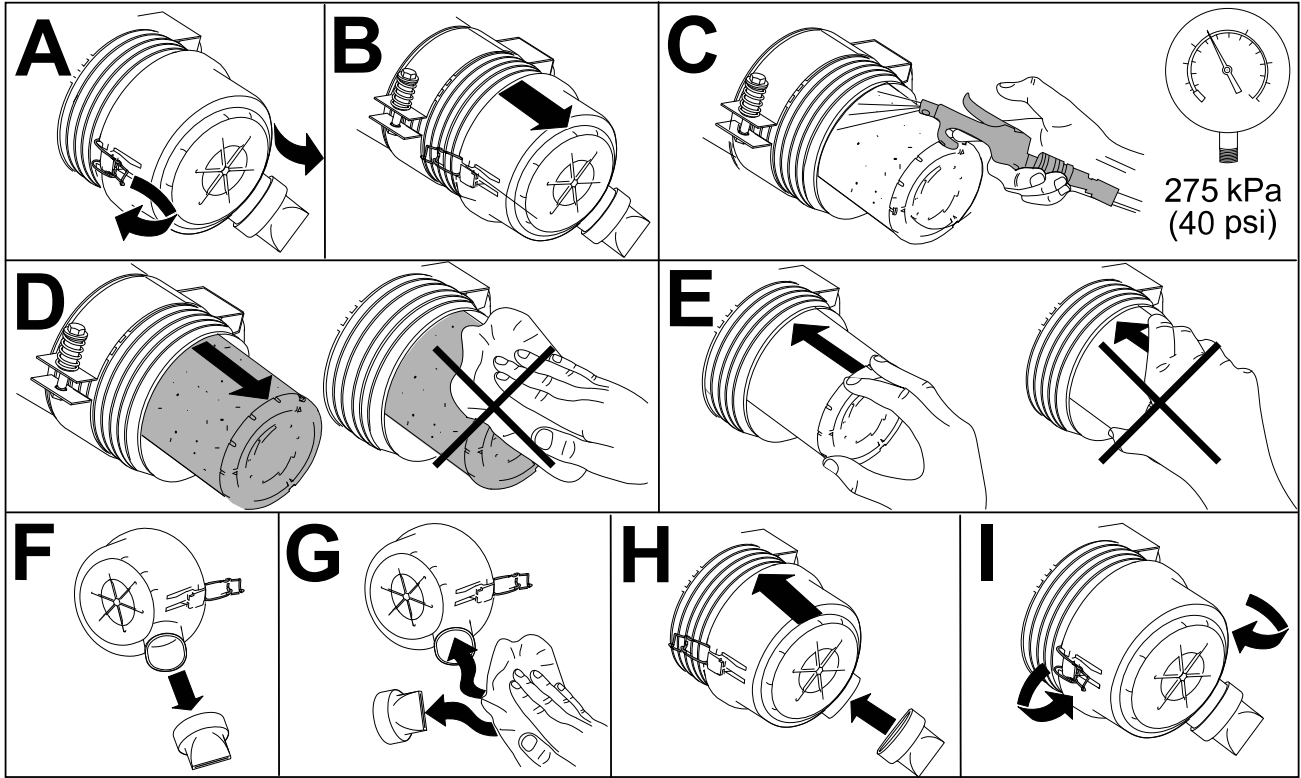


Hava Filtresi Bakımı

- Tüm emme sistemini sızıntı, hasar veya gevşek hortum kelepçelerine karşı kontrol edin. Hasarlı hava filtrelerini kullanmayın.
- Hava temizleyicisi filtresine sadece servis göstergesi yandığında bakım yapın. Hava filtresinin gerektiğinden önce değiştirilmesi, filtre çıkarıldığında motora kir girme olasılığını artırmaktan başka bir işe yaramaz.

ÖNEMLİ

Kapağın doğru şekilde oturduğundan, hava filtresi gövdesiyle sıkıca kenetlendiğinden ve lastik çıkış valfinin aşağıya dönük (uçtan bakıldığında saat 5 ila saat 7 bir pozisyonda) olduğundan emin olun.



G448875

Motor Yağı Teknik Özellikleri

Yağ Tipi

Aşağıdaki servis kategorilerini karşılayan veya bunları aşan, yüksek kaliteli, düşük küllü bir motor yağı kullanın:

- API—CJ-4 veya üzeri
- ACEA—E6
- JASO—DH-2

ÖNEMLİ

API CJ-4 veya üzeri, ACEA E6 ya da JASO DH-2 dışında motor yağı kullanılması dizel partikül filtresinin tıkanmasına veya motor hasarına yol açabilir.

Aşağıdaki viskozite sınıfından bir motor yağı kullanın:

- Tercih edilen yağ: SAE 15W-40 [-17°C (0°F üzeri)]
- Alternatif yağ: SAE 10W-30 veya 5W-30 (tüm sıcaklıklar)

ToroPremium Motor Yağı Toro yetkili distribütörünüzden 15W-40 veya 10W-30 viskozite derecelerinde temin edilebilir.

Karter Kapasitesi

Filtreyle birlikte yaklaşık 5,2 litre

Motor Yağı Seviyesinin Kontrol Edilmesi

Not: Yağı, motor soğukken kontrol edin. Motor sıcaksa kontrol etmeden önce 10 dakika bekleyin.

ÖNEMLİ

Motor yağı seviyesini her gün kontrol edin. Motor yağı seviyesi seviye çubuğundaki Tam işaretinin üzerindeyse motor yağı yakıtla seyrelmiş olabilir.

Motor yağı seviyesi Tam işaretinin üzerindeyse motor yağını kontrol edin.

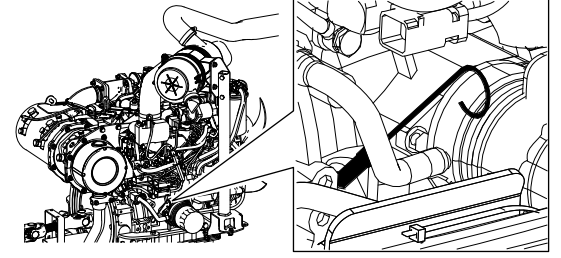
Yağ seviyesi yağ çubuğundaki Ekle (Add) işaretinde veya altındaysa, yağ seviyesi Tam (Full) işaretine gelene kadar yağ ekleyin. **Motora aşırı yağ doldurmayın.**

ÖNEMLİ

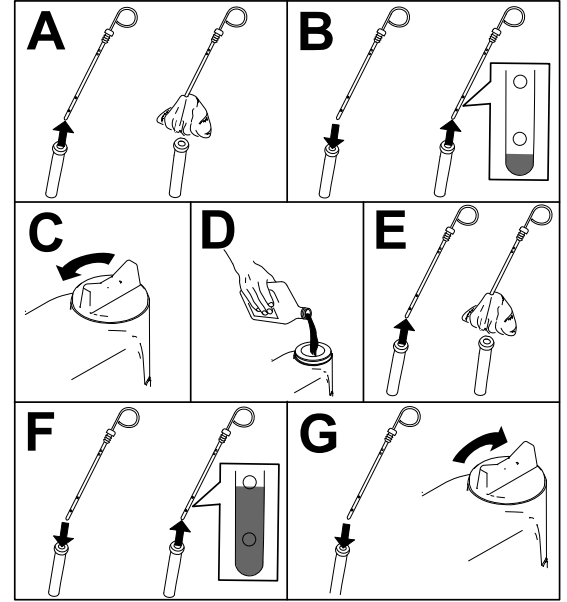
Motor yağı seviyesini, yağ göstergesinin üst ve alt sınırları arasında tuttuğunuzdan emin olun. Aşırı veya yetersiz motor yağı doldurulması motorun arızalanmasına yol açabilir.

Motor Yağı Seviyesinin Kontrol Edilmesi (devam)

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputu açın.
3. Motor yağı seviyesini kontrol edin.
4. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



G437903



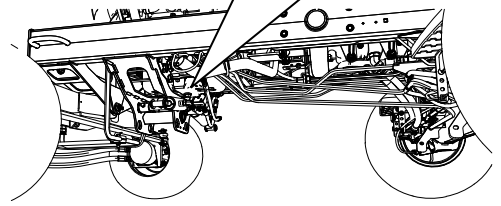
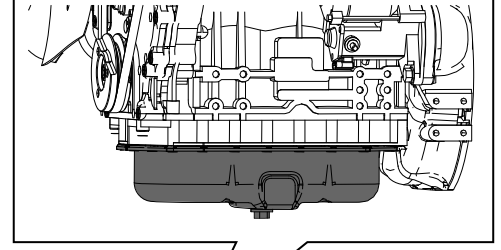
G439123

Motor Yağı ve Filtresinin Değiştirilmesi

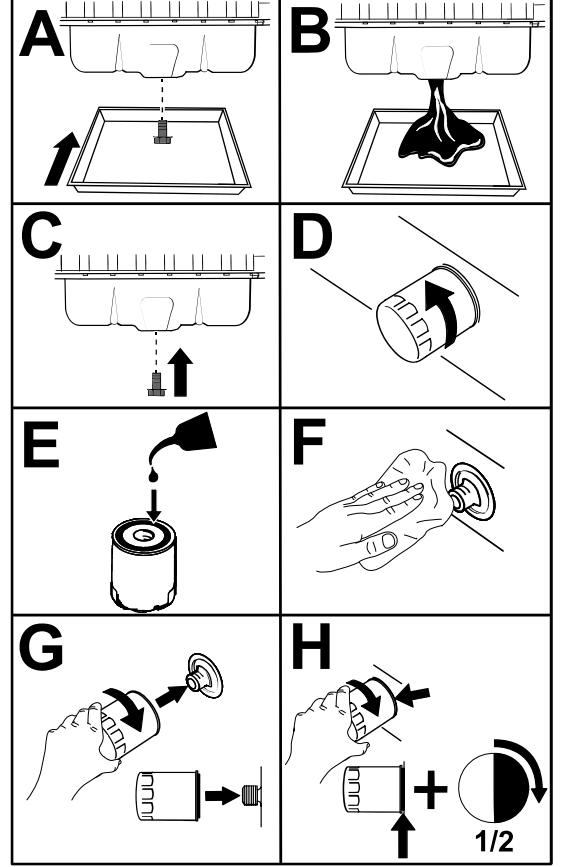
1. Makineyi bakım için hazırlayın.

Motor Yağı ve Filtresinin Değiştirilmesi (devam)

2. Yağı boşaltın ve filtreyi değiştirin.



G414766



G439611

ÖNEMLİ

Filtreyi aşırı sıkmayın.

3. Kaputu açın.
4. Kartere yağ ekleyin.
5. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.

Yakıt Sistemi Bakımı

Bu *Kullanım Kılavuzu*, yakıt ve yakıt bakımıyla ilgili genel amaçlı bir referans olan *Motor Kullanım Kılavuzundan* daha ayrıntılı yakıt ve yakıt sistemi bakım bilgileri içerir.

Arıza sürelerinden ve kapsamlı motor onarımlarından kaçınmak için yakıt sistemi bakımı, yakıt depolama ve yakıt kalitesine dikkat etmeniz gerektiğini asla unutmamalısınız.

Emisyon ve kontrol gereklilikleri nedeniyle, yakıt sistemi son derece dar toleranslar aralıklarına tabidir. Dizel motorlarda kullanılan günümüzün Yüksek Basıncılı Common Rail (HPCR) yakıt enjeksiyon sisteminin uzun ömürlü olması için dizel yakıt kalitesi ve temizliği daha önemlidir.

ÖNEMLİ

Yakıt sistemindeki su veya hava motorunuza zarar verir! Her yeni yakıtın temiz olduğunu varsaymayın. Yakıtınızın kaliteli bir tedarikçiden alındığından emin olun, yakıtınızı doğru şekilde depolayın ve yakıtı aldıktan sonraki 180 gün içinde tüketin.

ÖNEMLİ

Yakıt filtresinin değiştirilmesi, yakıt sistemi bakımı ve yakıt depolama prosedürlerine uymazsanız, motor yakıt sistemi zamanından önce arızalanabilir. Tüm yakıt sistemine belirtilen aralıklarla bakım uygulayın; ayrıca yakıtın kirlendiği veya yakıt kalitesinin düşük olduğu durumlarda da bakım yapın.

Yakıt Depolama

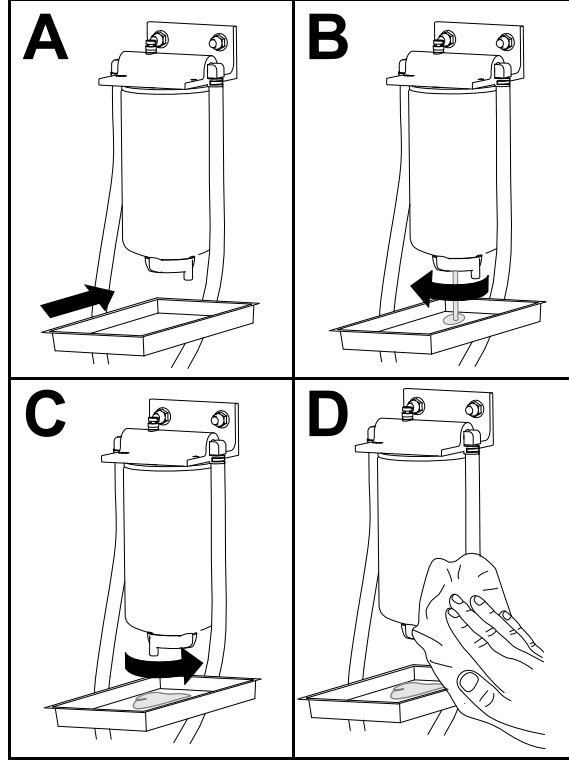
Yakıtın uygun şekilde depolanması motorunuz için kritik önem taşır. Yakıt depolama tankları söz konusu olduğunda uygun bakım prosedürleri genellikle göz ardı edilir ve bu da makineye kirli yakıt verilmesine yol açar.

- Sadece 180 gün içinde tüketeyeceğiniz kadar yakıt alın. 180 günden uzun süredir depoda duran yakıtları kullanmayın. Bu, yakıtta su ve diğer kirleticiler bulunma olasılığını büyük ölçüde düşürür.
- Depolama tankında veya makinenin yakıt deposunda su bulunması, depolama tankında ve yakıt sistemi bileşenlerinde paslanmaya veya kirlenmeye yol açabilir. Küf, bakteri veya mantardan oluşan depo çamuru, akışı kısıtlar ve filtre ile yakıt enjektörlerini tıkar.
- Depodaki yakıt kalitesini izlemek için yakıt depolama tankınızı ve makine yakıt tankını düzenli olarak inceleyin.
- Yakıtınızın kaliteli bir tedarikçiden geldiğinden emin olun.
- Depolama tankınızda veya makine yakıt deposunda su veya kirleticiler maddeler bulursanız, sorunu gidermek için yakıt sağlayıcınızla koordine olun ve yakıt sistemini komple bakımdan geçirin.
- Dizel yakıtı çinko kaplamalı bileşenlerden yapılmış tanklarda veya bidonlarda depolamayın.

Yakıt/Su Ayırıcıya Bakım Yapma

Yakıt/Su Ayırıcıdaki Suyun Boşaltılması

1. Yakıt/su ayırıcıdaki suyu gösterildiği gibi boşaltın.



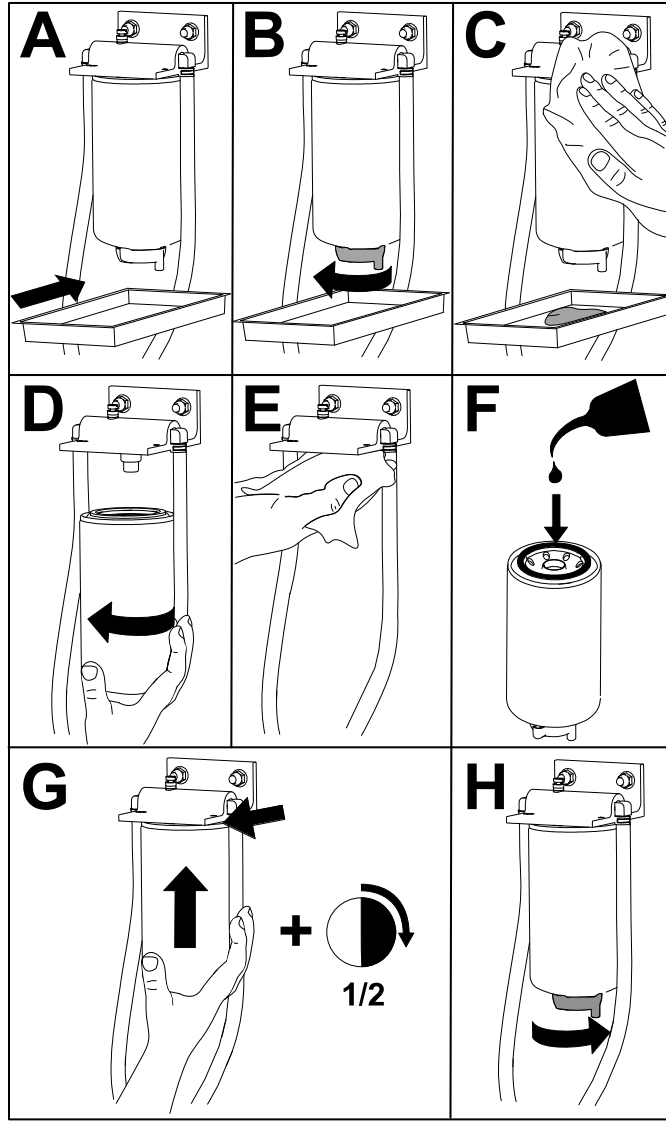
G452998

2. Filtreyi ve yüksek basınç pompasına giden hatları hazırlayın.

Yakıt/Su Ayırıcı Filtresinin Değiştirilmesi

1. Filtreyi gösterildiği şekilde değiştirin.

Yakıt/Su Ayırıcıya Bakım Yapma (devam)



G452996

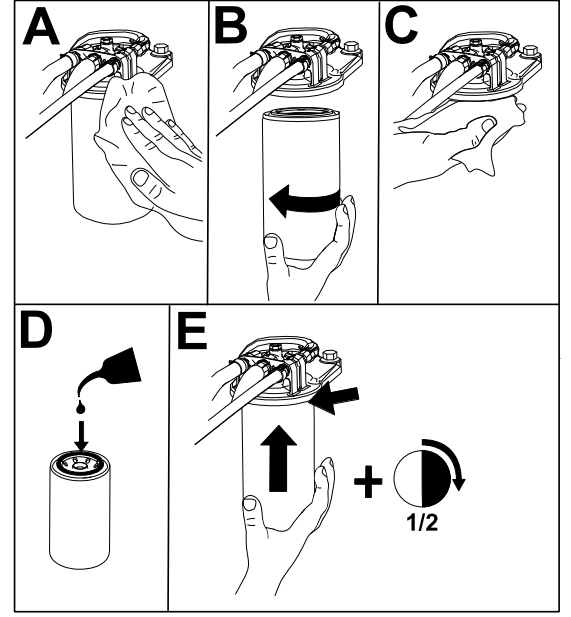
2. Filtreyi ve yüksek basınç pompasına giden hatları hazırlayın.

Yakıt Filtresine Bakım Yapma

1. Kaputu açın.

Yakıt Filtresine Bakım Yapma (devam)

2. Yakıt filtresi kapağının (A) etrafını temizleyin.
 3. Filtreyi (B) çıkarın.
 4. Filtre kafası montaj yüzeyini temiz bir bezle (C) temizleyin.
 5. Filtre contasını temiz motor yağıyla (D) yağlayın; detaylı bilgi için motorun *Kullanma Kılavuzuna* bakın.
 6. Kuru filtre kabını, conta ile filtre kapağı temas edene kadar elinizle takın, ardından 1/2 tur daha döndürün (E).
 7. Motoru çalıştırın ve filtre ile filtre kapağının etrafında yakıt sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.
- Not:** Varsa tüm yakıt sızıntılarını giderin.
8. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 9. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



Yakıt Deposunun Boşaltılması

1. Belirtilen bakım aralığına ek olarak, yakıt sistemi kirlenirse veya makineyi uzun süre saklıyorsanız da depoyu boşaltın ve temizleyin. Depoyu temizlemek için temiz yakıt kullanın.
2. Filtreyi ve yüksek basınç pompasına giden hatları hazırlayın.

Yakıt Hatlarının ve Bağlantılarının İncelenmesi

1. Yakıt hatlarında bozulma, hasar veya gevşek bağlantı olup olmadığını kontrol edin.
2. Bozulmuş kelepçeleri veya hortumları değiştirin.

Not: Herhangi bir yakıt borusunu değiştirerseniz, yakıt sistemini tekrar çalışmaya hazır hale getirmek için alıştırın.

Dizel Oksitlenme Katalizörüne ve Kurum Filtresine Bakım Yapılması

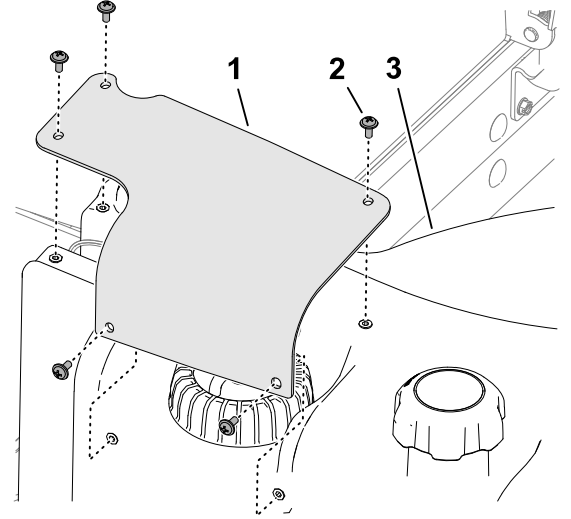
1. Dizel oksitleme katalizörünün ve DPF kurum filtresinin sökülmesi ve takılması hakkında bilgi almak için *Servis Kılavuzunun* Motor bölümüne bakın.
2. Dizel oksitleme katalizörü ve kurum filtresinin yedek parçaları veya bakım işleri konusunda yetkili Toro distribütörünüzle iletişime geçin.
3. Temiz bir DPF taktıktan sonra motor ECU ünitesini sıfırlamak için yetkili Toro distribütörünüzle iletişim kurun.

Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi

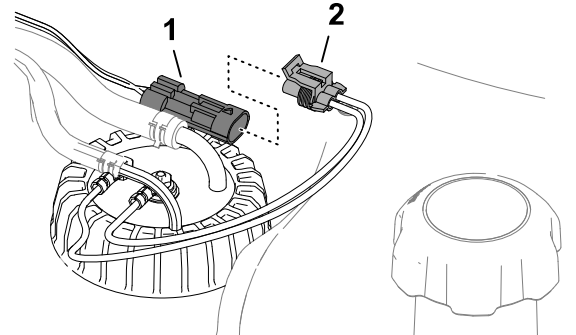
Yakıt Alım Borusunun Çıkarılması

Yakıt deposunun içinde bulunan yakıt alım borusu, kalıntıların yakıt sistemine girmesini önleyen bir elek ile donatılmıştır. Yakıt alım borusunu çıkarın ve eleği gerektiği şekilde temizleyin.

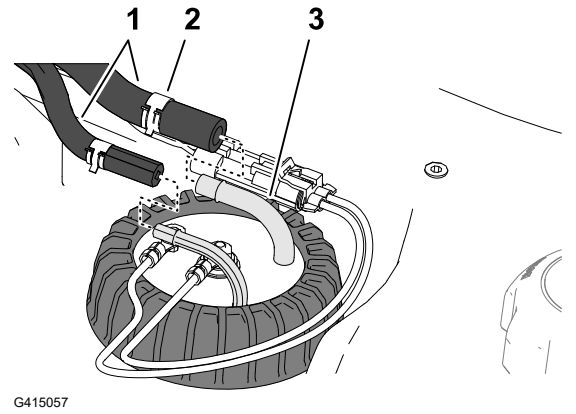
1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Yakıt gönderme kapağını ① yakıt deposuna ③ sabitleyen 5 adet vidayı ② sökün ve kapağı çıkarın.



3. Yakıt gönderme kablo demetinin ② 2 prizli konnektörünü makinenin kablo demetinin ① 2 uçlu konnektöründen ayırın.



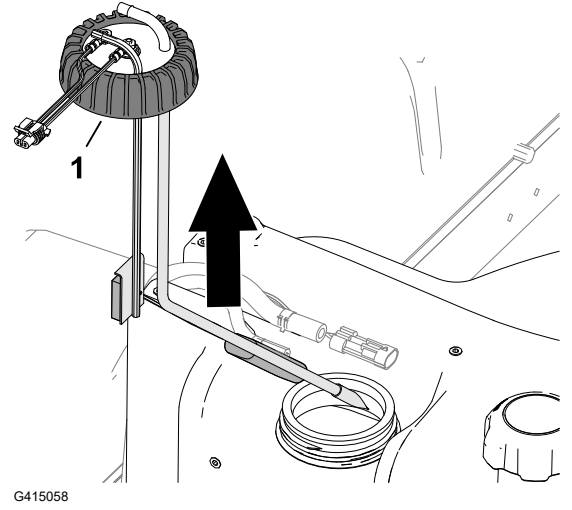
4. Hortumları ① yakıt gönderici kartının bağlantı parçalarına ③ sabitleyen kelepçeleri ② oynatın ve hortumları bağlantı parçalarından çıkarın.



Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi (devam)

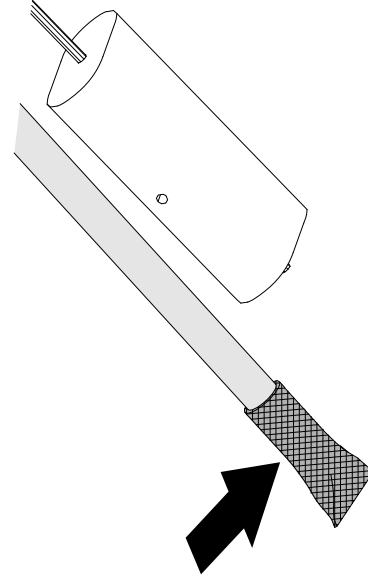
5. Yakıt gönderici kapağını ① gevşetin.
6. Yakıt göndericiyi depodan dikkatle yukarı kaldırın.

Not: Alım borusunu, geri dönüş borusunu veya şamandıra kolunu bükme $\ddot{y}$ in.

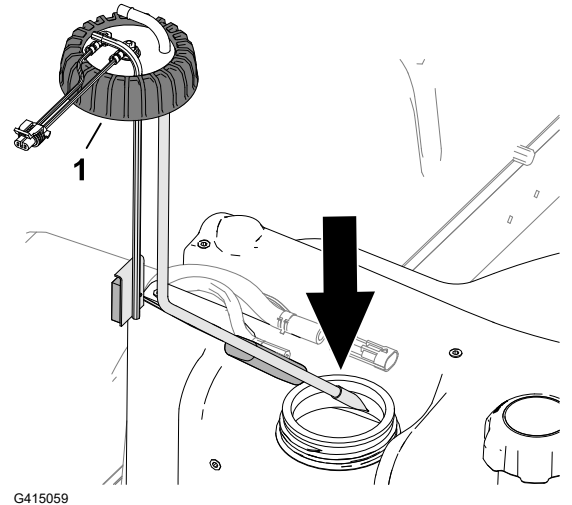


Yakıt Alım Borusunun Temizlenmesi ve Takılması

1. Yakıt alım borusunun ucundaki filtreyi temizleyin.

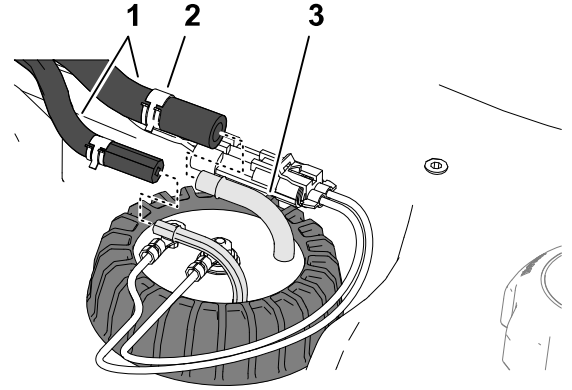


2. Yakıt alım borusunu ve şamandırayı dikkatle yakıt deposuna monte edin.
3. Alım borusunun bağlantı parçalarını geri dönüş borusu kartıyla hizalayın.
4. Yakıt gönderici kapağını ① yakıt deposuna sabitleyin.



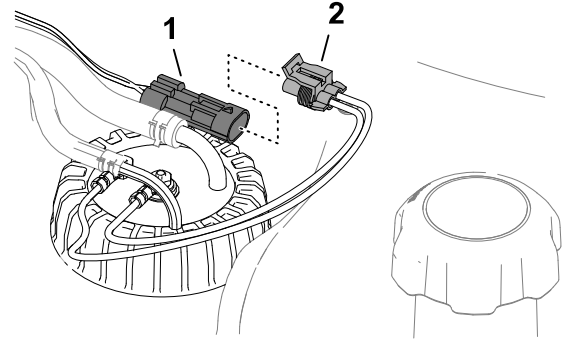
Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi (devam)

5. Hortumu ① yakıt göndericinin bağlantı parçalarının ③ üstüne monte edin ve hortumları kelepçelerle ② bağlantı parçalarına sabitleyin.



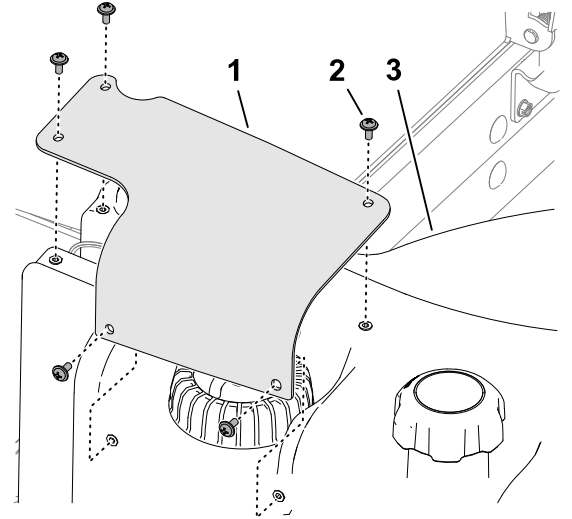
G415057

6. Yakıt gönderme kablo demetinin ② konnektörünü makinenin kablo demetinin ① konnektörüne bağlayın.



G415056

7. Yakıt gönderme kapağını ① 5 vidayı ② kullanarak yakıt deposuna ③ takın.



G415055

Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması

Aşağıdaki senaryolardan sonra yakıt sistemini hazırlayın:

- Yakıt filtresinin değiştirilmesi.
- Her kullanımdan sonra veya günlük olarak su separatörünün boşaltılması.
- Yakıtın bitmesi.
- Bir yakıt hortumunun değiştirilmesi veya herhangi bir nedenle yakıt sisteminin içinin açılması.

Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması (devam)

Yakıt sistemini çalışmaya hazırlamak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

ÖNEMLİ

Yakıt sistemini hazırlamak amacıyla motoru krankla çalıştırmak için marş motorunu kullanmayın.

1. Yakıt deposunda yakıt olduğunu kontrol edin.
2. Pompanın aşınmasını veya hasar görmesini önlemek amacıyla filtre ve hatları yüksek basınç pompasına alıştırmak için aşağıdaki adımları uygulayın:
 - A. Kontak anahtarını 15 - 20 saniyeliğine AÇIK konumuna getirin.
 - B. Kontak anahtarını 30 - 40 saniyeliğine KAPALI konumuna getirin.

Not: Bu yapıldığında ECU ünitesinin gücü kesilir.
 - C. Anahtarı 15 - 20 saniyeliğine AÇIK konumuna getirin.
 - D. Filtre ve hortumların çevresinde sızıntı kontrolü yapın.
 - E. Motoru çalıştırın ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.

Elektrik Sistemi Bakımı

Elektrik Kablolarının İncelenmesi

Elektrik kablolarını hasar, aşınma, gevşek bağlantı parçaları, hava koşullarından kaynaklanan bozulma ve kimyasal bozulma açısından inceleyin.

Not: Çalışmaya başlamadan önce gerekli tüm onarımları yapın.

Akü Bağlantısının Ayrılması



TEHLİKE



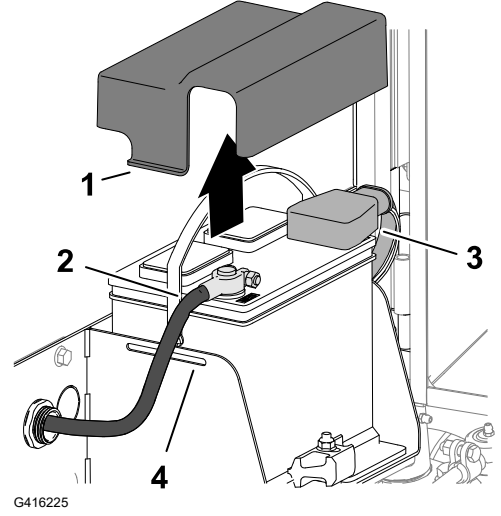
Akü elektroliti, tüketilmesi halinde ölümcül olan ve ağır yanıklara yol açabilen sülfürik asit içerir.

- Elektroliti içmeyin veya cildinize, gözlerinize ya da giysilerinize temas etmesine izin vermeyin.
- Koruyucu gözlük ve kauçuk eldiven takın.
- Aküyü, cildi yıkamak için her zaman temiz su bulunan bir yerde doldurun.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.

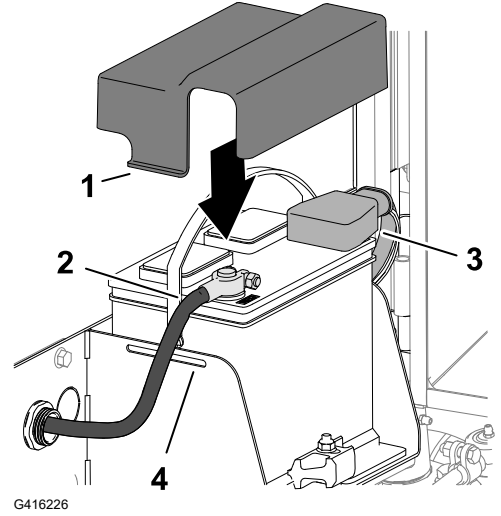
Akü Bağlantısının Ayrılması (devam)

2. Eleği açın.
3. Akü kapağının kenarlarına bastırarak kapağı ① akü tepsisinden ④ çıkarın.
4. Akü eksi kablosunun ② bağlantısını ayırın.
5. İzolatör kapağını ③ kaydırarak akü kablo kelepçesinden ayırın ve akünün artı kablosunun bağlantısını ayırın.



Akünün Bağlanması

1. Akünün artı kablosunu (kırmızı) ③ akünün artı (+) ucuna bağlayın.
2. Akünün eksi kablosunu (siyah) ② akünün eksi (-) ucuna bağlayın.
3. Akü bağlantı uçlarına ve akü kablo kelepçelerine Grafo 112X yüzey gresi (Toro Parça No. 505-47) sürün.
4. Kauçuk körüğü akü artı kablosu kelepçesinin üzerine kaydırın.
5. Kapağı akünün üzerine monte edin ve tırnaklarını ① akü tepsisindeki yuvalara ④ geçirin.
6. Filtreyi kapatıp kilitleyin.



Akünün Şarj Edilmesi

1. Akü bağlantısını ayırın.
2. Akü kutup başlarına 3 ila 4 A bir akü şarj cihazı bağlayın.
3. Aküyü, 4 ila 8 saat boyunca 3 ila 4 A miktarla şarj edin.
4. Akü şarj olduğunda, şarj cihazını elektrik prizinden ve ardından da akü kutup başlarından çıkarın.
5. Aküyü bağlayın.

Akünün Bakımı

Not: Kirli bir akü yavaşça deşarj olacağından, bağlantı uçlarını ve tüm akü muhafazasını her zaman temiz tutun.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Eleği açın.
3. Akünün durumunu kontrol edin.

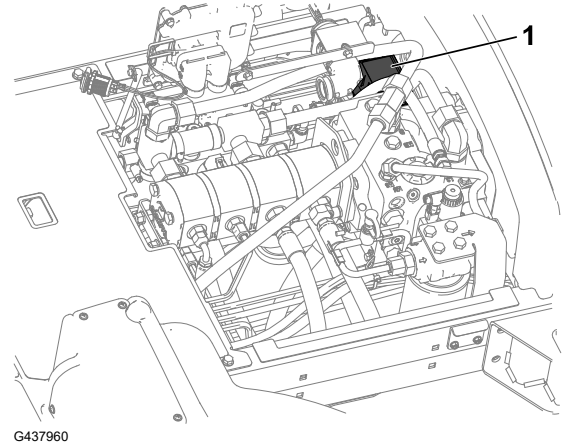
Not: Aşınmış veya hasarlı bir aküyü yenisiyle değiştirin.

4. Akü kablolarının bağlantılarını ayırın ve aküyü makineden çıkarın.
5. Akü muhafazasının tamamını karbonatlı suyla temizleyin.
6. Muhafazayı tatlı suyla durulayın.
7. Aküyü makineye monte edin ve akü kablolarını bağlayın.
8. Filtreyi kapatıp kilitleyin.

12 V Sigorta Bloğunda Sigorta Değiştirilmesi

Sigorta bloku ① koltuğun altındadır.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Koltuğun mandalını açın ve koltuğu yatırın.
3. Açık sigortayı aynı tip ve amper değerine sahip yenisiyle değiştirin.
4. Koltuğu kapatıp yerine kilitleyin.

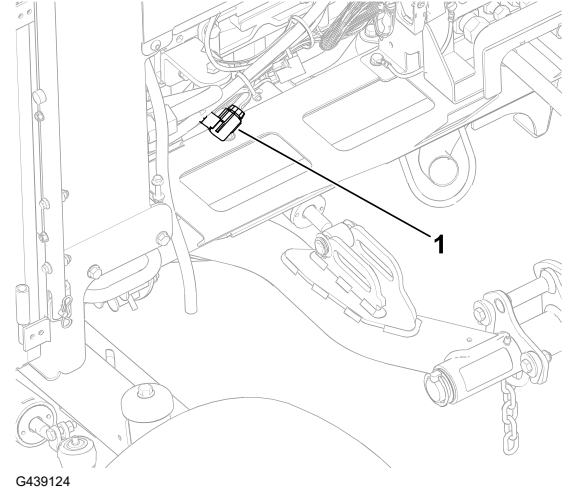


TEC Sigortasının Değiştirilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputun kilit mandalını ve ardından kaputu açın.

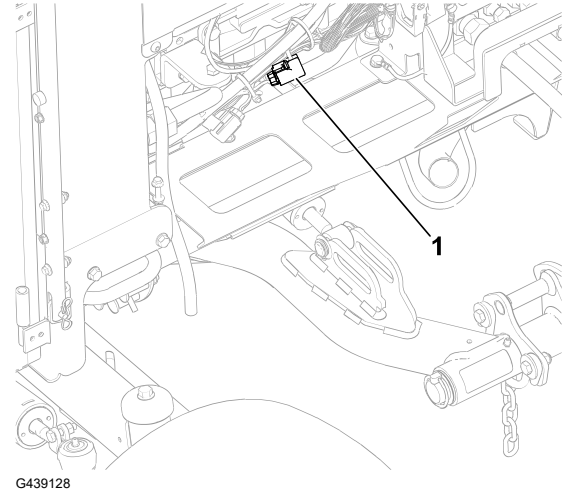
TEC Sigortasının Değiştirilmesi (devam)

3. Motorun sağ arka tarafında, sıralı sigorta yuvasının ① kapağını çıkartın.
4. Açık bir sigortayı aynı tipte ve aynı amper değerine sahip bir sigortayla değiştirin.
5. Kapağı sıralı sigorta yuvasının üstüne monte edin.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



ECU Sigortasının Değiştirilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputun kilit mandalını ve ardından kaputu açın.
3. Motorun sağ arka tarafında, sıralı sigorta yuvasının ① kapağını çıkartın.
4. Açık bir sigortayı aynı tipte ve aynı amper değerine sahip bir sigortayla değiştirin.
5. Kapağı sıralı sigorta yuvasının üstüne monte edin.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



Tahrik Sistemi Bakımı

Lastik Hava Basıncı Kontrolü



UYARI



Düşük lastik hava basıncı makinenin yamaçlardaki dengesini azaltır. Bu ise devrilmeye neden olarak ölüm veya ciddi bir yaralanmaya sebebiyet verebilir. Lastikleri gereğinden az şişirmeyin.

Not: İyi bir kesim kalitesi ve optimum makine performansı elde etmek için tüm lastikleri doğru hava basıncı seviyesinde tutun.

1. Tüm lastiklerin hava basınçlarını kontrol edin. Lastiklerin doğru hava basıncı 0,83 ila 1,03 bar'dır (12 ila 15 psi).
2. Gerekliyse 0,83 ila 1,03 bar (12 ila 15 psi) değerlerini elde edene kadar hava basın veya tahliye edin.

Tekerlek Bijon Cıvata Somunlarının Sıkılması



Bijon cıvata somunlarını **94 ila 122 Nm** torkla, çapraz sırayla sıkın.



UYARI



Bijon somunlarının torkunun doğru ayarlanmaması ölüme veya ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Bijon somunlarında doğru tork değerlerini koruyun.

Aks Kovanı Somunlarının Sıkılması



1. Ön aks kovanı somunlarını **407 ila 542 N·m** torkla sıkın.
2. Makinede CrossTrax® AWD özelliği varsa, arka aks göbeği somunlarını **366 ila 447 N·m** torkla sıkın.

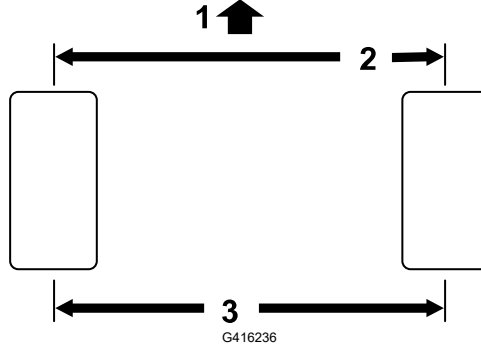
Arka Tekerlek Hizalamasının Kontrol Edilmesi

1. Direksiyonu arka tekerlekler düz ileri bakacak şekilde döndürün.
2. Makineyi bakım için hazırlayın.

Arka Tekerlek Hizalamasının Kontrol Edilmesi (devam)

3. Aks yüksekliğinde, direksiyon lastiklerinin ön ve arkasındaki merkezden merkeze mesafeyi ölçün.

Not: Ön tekerlek ölçümü ile arka tekerlek ölçümü arasındaki fark 6 mm veya daha azsa, arka tekerlek içe dönüklük açısı ayarı doğrudur.



① Çekiş ünitesinin önü

③ Merkezden merkeze mesafe

② Lastiğin arkasıyla mesafe 6 mm veya daha az

4. Ölçüm değeri 6 mm'den fazlaysa arka tekerlek içe dönüklük açısını ayarlayın.

Arka Tekerlek İçe Dönüklük Açısının Ayarlanması

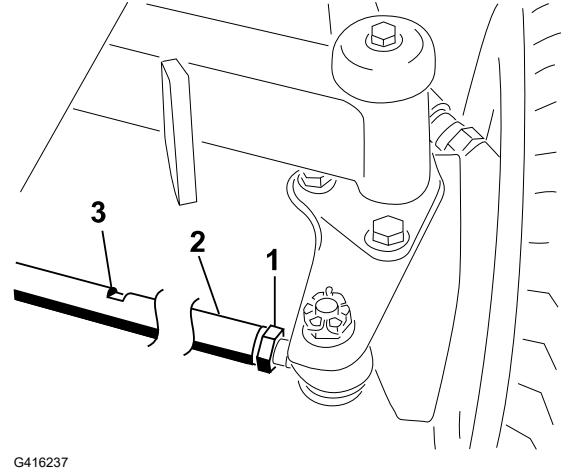
1. Bağlantı çubuğunun ① her iki ucundaki sıkıştırma somununu ② gevşetin.

Not: Bağlantı çubuğunun dıştan oluklu ucu soldan dışlıdır.

2. Anahtar ağızını ③ kullanarak bağlantı çubuğunu döndürün.
3. Aks yüksekliğinde, direksiyon lastiklerinin ön ve arkasındaki merkezden merkeze mesafeyi ölçün.

Not: Ön tekerlek ölçümü ile arka tekerlek ölçümü arasındaki fark 6 mm veya daha azsa, arka tekerlek içe dönüklük açısı ayarı doğrudur.

4. Adım 1 ve 2'yi gerektiği şekilde tekrarlayın.
5. Sıkıştırma somunlarını sıkın.



Soğutma Sistemi Bakımı

Soğutma Sıvısı Teknik Özellikleri

Soğutma sıvısı haznesi fabrikada 50/50 oranında su ve etilen glikol bazlı uzun ömürlü soğutma sıvısıyla doldurulur.

ÖNEMLİ

Sadece, Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları tablosunda belirtilen özellikleri karşılayan, piyasada satılan soğutma sıvıları kullanın.

Makinenizde konvansiyonel (yeşil) inorganik asit teknolojili (IAT) soğutma sıvısı kullanmayın. Konvansiyonel soğutma sıvısını uzun ömürlü soğutma sıvısıyla karıştırmayın.

Soğutma Sıvısı Tipi Tablosu

Etilen Glikol Soğutma Sıvısı Tipi	Korozyon Önleyici Tip
Uzun ömürlü antifriz	Organik asit teknolojisi (OAT)
ÖNEMLİ	
Konvansiyonel (yeşil) inorganik asit teknolojili (IAT) soğutma sıvısı ile uzun ömürlü soğutma sıvısı arasındaki farkı belirlemek için soğutma sıvısının rengini referans almayın. Soğutma sıvısı üreticileri, uzun ömürlü soğutma sıvılarını kırmızı, pembe, turuncu, sarı, mavi, camgöbeği, mor ve yeşil renge boyayabilmektedirler. Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları tablosunda belirtilen özellikleri karşılayan soğutma sıvıları kullanın.	

Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları

ATSM International	SAE International
D3306 ve D4985	J1034, J814 ve 1941

ÖNEMLİ

Soğutma sıvısı konsantrasyonu, 50/50 oranında bir su/soğutma sıvısı karışımı olmalıdır.

- Tercih Edilen:** Bir konsantrattan soğutma sıvısı karıştıracığınız zaman bunu damıtılmış suyla karıştırın.
- Tercih Edilen Seçenek:** Damıtılmış su yoksa, konsantrat yerine bir ön karışım soğutma sıvısı kullanın.

Soğutma Sıvısı Teknik Özellikleri (devam)

- **Asgari Gerekliklik:** Damıtılmış su ve ön karışım soğutma sıvısı yoksa, konsantre soğutma sıvısını içilebilir temiz suyla karıştırın.

Soğutma sistemi kapasitesi

Yaklaşık 9,5 L

Soğutma Suyu Seviyesinin Kontrol Edilmesi



DİKKAT



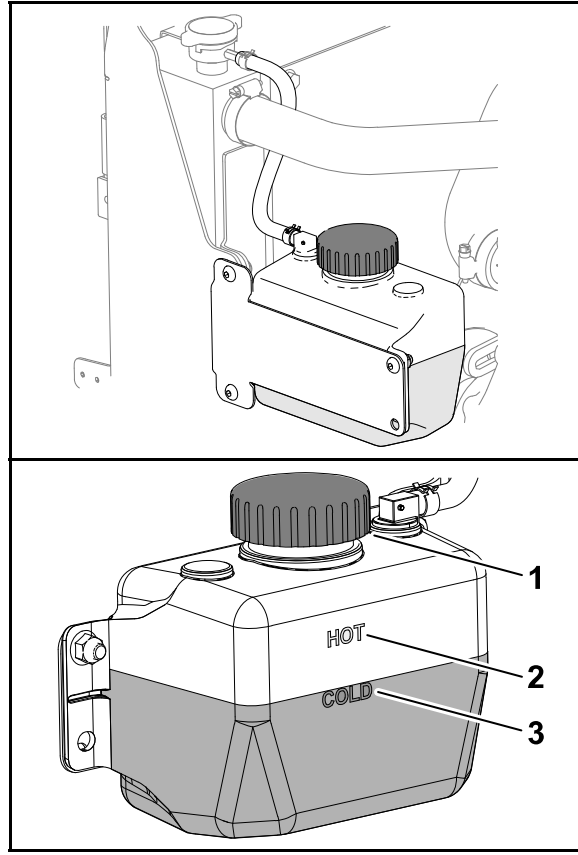
Motor bir süredir çalışıyor idiyse basınçlı, sıcak soğutma suyu kaçabilir ve bu da hafif veya orta dereceli yaralanmalara neden olabilir.

- Motor çalışırken radyatör kapağını açmayın.
- Radyatör kapağını açarken bir bez kullanın ve buharın çıkmasına izin vermek için kapağı yavaşça açın.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputu açın.
3. Haznedeki soğutma suyu seviyesini kontrol edin.

Not: Motor soğukken seviye deponun yanındaki soğuk işaretinde ve motor sıcakken sıcak işaretindeyse, soğutma suyu seviyesi doğru demektir.

Soğutma Suyu Seviyesinin Kontrol Edilmesi (devam)



① Kapak (soğutma suyu haznesi)

② Sıcak motor soğutma suyu işareti

③ Soğuk motor soğutma suyu işareti

4. Soğutma suyu seviyesi düşükse soğutma suyu haznesi kapağını çıkarın ve seviye soğuk işaretine (motor soğuksa) veya sıcak işaretine (motor sıcaksa) gelene kadar belirtilen tipte soğutma suyu ekleyin.

Not: Genleşme deposuna aşırı miktarda soğutma suyu doldurmayın.

5. Soğutma suyu haznesi kapağını takın.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.

Soğutma Sistemi Hortumlarının İncelenmesi

Soğutma sistemi hortumlarında sızıntı, bükülme, gevşek montaj destekleri, aşınma, gevşek bağlantı parçaları, hava şartlarından kaynaklanan bozulma ve kimyasal bozulma olup olmadığını kontrol edin.

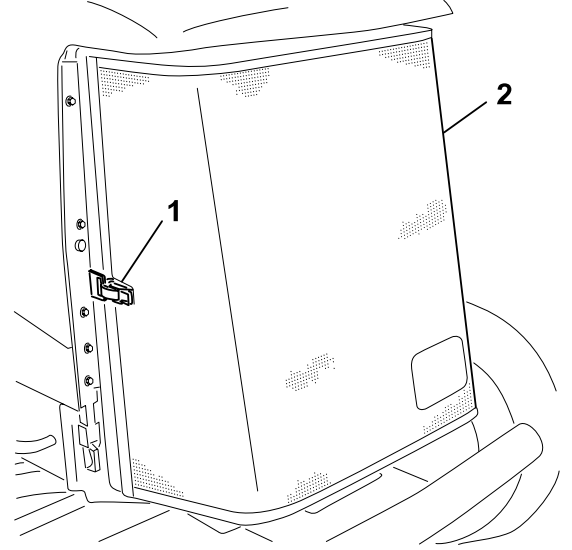
Not: Çalışmaya başlamadan önce gerekli tüm onarımları yapın.

Motor Soğutma Sisteminin Temizlenmesi

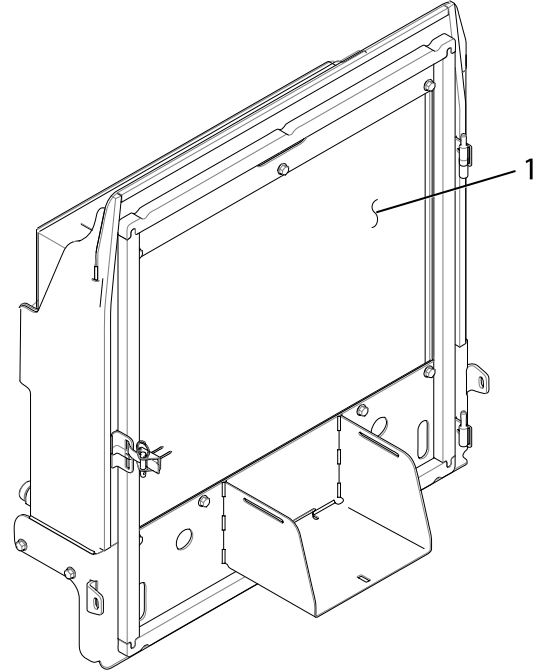
1. Makineyi bakım için hazırlayın.

Motor Soğutma Sisteminin Temizlenmesi (devam)

2. Kaputu yükseltin.
3. Motor alanındaki tüm kalıntıları iyice temizleyin.
4. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.
5. Arka perde mandallarını ① serbest bırakın ve arka eleği ② döndürerek açın.



6. Radyatör/yağ soğutucunun ① her iki tarafını da basınçlı havayla iyice temizleyin.
7. Filtreyi kapatıp kilitleyin.



Kayış Bakımı

Alternatör Kayışının Gerilmesi

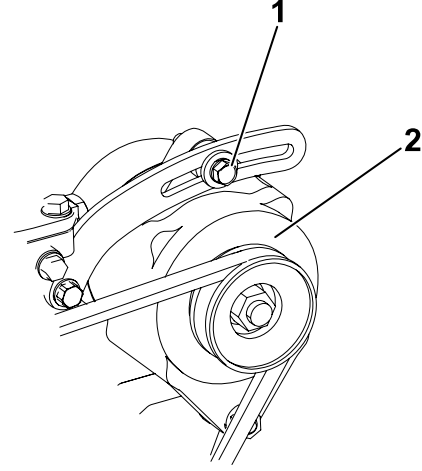
1. Makineyi bakım için hazırlayın.

Alternatör Kayışının Gerilmesi (devam)

2. Kaputu açın.
3. Alternatör kayışının gerginliğini alternatör ve krank mili kasnaklarının ortasına bastırarak kontrol edin.

Not: 10 kg kuvvet uygulandığında kayış 11 mm yön değiştirmelidir.

4. Sapma doğru değilse kayışı gerdirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın:
 - A. Alternatörü ② gergiye sabitleyen montaj cıvatasını ① ve alternatör döndürme cıvatasını gevşetin.
 - B. Alternatör ile motor arasına bir levye yerleştirin ve alternatörü alt kısmından dışa doğru kaldırın.
 - C. Uygun kayış gerginliğini elde ettiğinizde, alternatörü gergiye sabitleyen cıvataları ve alternatör döndürme cıvatasını sıkın.
5. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



G416990

Hidrolik Sistemi Bakımı

Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri

Hazne, fabrikada yüksek kaliteli hidrolik sıvısıyla doldurulur. Her gün motoru çalıştırmadan önce ve sonra hidrolik sıvısının seviyesini kontrol edin.

Önerilen hidrolik sıvı: Toro PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı; 19 litre kova veya 208 litre bidon seçenekleri mevcuttur.

Not: Önerilen yedek sıvıyı kullanan makineler daha az sıvı ve filtre değişimi gerektirir.

Alternatif hidrolik sıvıları: Toro PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı mevcut değilse aşağıdaki tüm malzeme özellikleri için belirtilen aralıkta yer alan ve endüstri standartlarını karşılayan özelliklere sahip başka bir geleneksel, petrol bazlı hidrolik sıvısı kullanabilirsiniz. Sentetik sıvılar kullanmayın. Uygun ürünü belirlemek için yağlama maddesi distribütörünüze danışın.

Not: Toro, uygun olmayan muadil ürünler kullanılması sonucu ortaya çıkabilecek hasarlarla ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu nedenle ürünler sadece tavsiyelerinin arkasında durabilecek güvenilir üreticilerin ürünlerini kullanın.

Yüksek Viskozite Endeksli/Düşük Akma Noktalı Yıpranma Önleyici Hidrolik Sıvısı, ISO VG 46

Malzeme Özellikleri:

Viskozite, ASTM D445

40°C'de 44 ila 48 santistok (cSt)

Viskozite Endeksi ASTM D2270

140 veya daha yüksek

Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri (devam)

Yüksek Viskozite Endeksli/Düşük Akma Noktalı Yıpranma Önleyici Hidrolik Sıvısı, ISO VG 46 (devam)

Akma Noktası, ASTM D97

-37°C ila -45°C arası

Endüstri Özellikleri:

Eaton Vickers 694 (I-286-S, M-2950-S/
35VQ25 veya M-2952-S)

Not: Hidrolik sıvılarının büyük bir kısmı renksiz olduğundan, olası sızıntıları tespit edebilmek zordur. Hidrolik sıvıları için, 20 ml şişeler halinde satılan bir kırmızı boya katkısı vardır. 15 ila 22 litre hidrolik sıvısı için bir şişe yeterli olacaktır. Yetkili Toro distribütörünüze 44-2500 parça numarasıyla sipariş edebilirsiniz.

ÖNEMLİ

Toro Premium Sentetik Biyobozunur Hidrolik Sıvısı, Toro tarafından onaylanan tek sentetik biyobozunur sıvıdır. Bu sıvı, Toro hidrolik sistemlerinde kullanılan elastomerlerle uyumludur ve çok çeşitli sıcaklıklar için uygundur. Bu sıvı geleneksel mineral yağlarla uyumludur, ancak maksimum biyobozunurluk ve performans için hidrolik sistemi geleneksel sıvıdan olabildiğince arındırılmalıdır. Bu yağ, 19 litre kova veya 208 litre bidon seçenekleri ile yetkili Toro distribütörünüzde bulunabilir.

Hidrolik deposu kapasitesi

30 L

Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi

Hazne, fabrikada yüksek kaliteli hidrolik sıvısıyla doldurulur. Hidrolik sıvısını kontrol etmek için en iyi zaman sıvının soğuk olduğu zamandır. Makine, "taşıma" konfigürasyonunda olmalıdır.

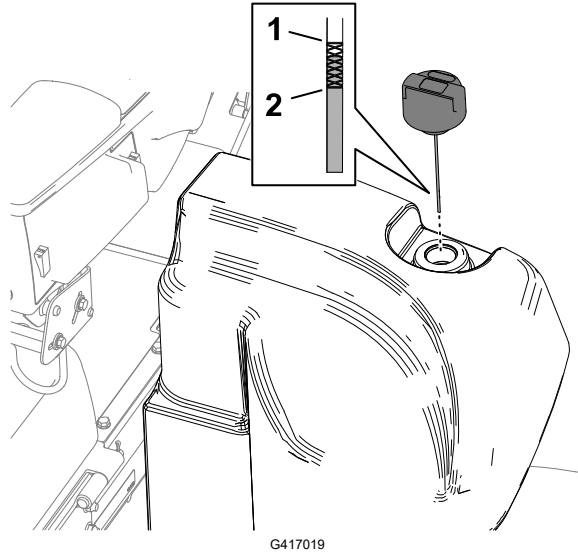
1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Dolum boynunun ve hidrolik deposu kapağının çevresini temizleyin
3. Yağ çubuğunu dolum boynundan çıkarın ve temiz bir bezle temizleyin.
4. Yağ çubuğunu dolum boynuna sokun, ardından çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin.

Not: Yağ seviyesi, seviye ölçüm çubuğundaki işaretlerin arasında olmalıdır.

ÖNEMLİ

Depoyu aşırı doldurmayın.

Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi (devam)



① Dolu işareti (yağ çubuğu)

② Ekle işareti (yağ çubuğu)

5. Seviye düşükse, belirtilen yağdan Dolu işaretine gelene kadar uygun miktarda ekleyin.
6. Yağ çubuğunu dolum boynuna takın.

Hidrolik Hatlarının ve Hortumların İncelenmesi

Hidrolik hatları ve hortumlarında sızıntı, bükülme, gevşek montaj destekleri, aşınma, gevşek bağlantı parçaları, hava şartlarından kaynaklanan bozulma ve kimyasal bozulma olup olmadığını kontrol edin.

Not: Çalışmaya başlamadan önce gerekli tüm onarımları yapın.

Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi

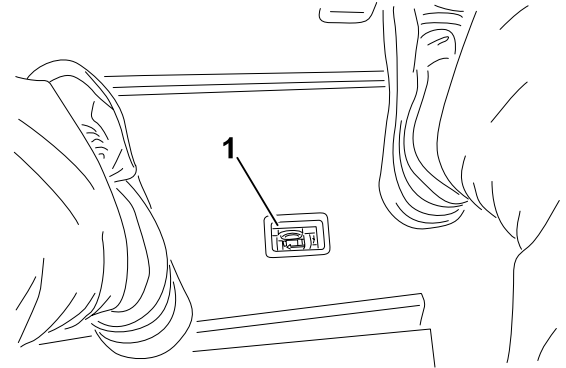
ÖNEMLİ

Başka filtrelerin kullanılması, bazı bileşenlerin garantisini geçersiz kılabilir.

Geri Dönüş Filtresinin Değiştirilmesi

Hidrolik sistemi bir adet geri dönüş filtresi bakım göstergesiyle ① donatılmıştır. Filtre bakım göstergesini taban plakasındaki delikten kontrol edebilirsiniz. Motor normal çalışma sıcaklığında çalışırken göstergenin rengini kontrol edin:

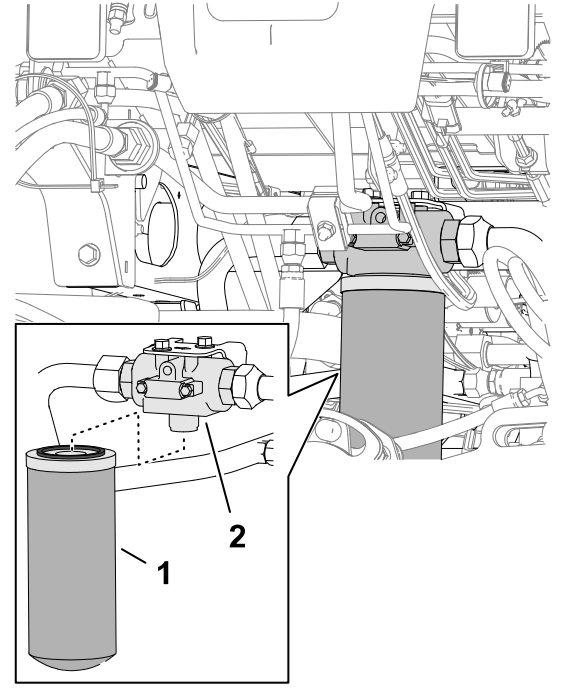
- Yeşil - Filtreden normal bir şekilde hidrolik sıvısı aktığını ifade eder.
- Ref. - Kısıtlı bir filtreyi ifade eder. Geri dönüş filtresini değiştirin.



1. Makineyi bakım için hazırlayın.

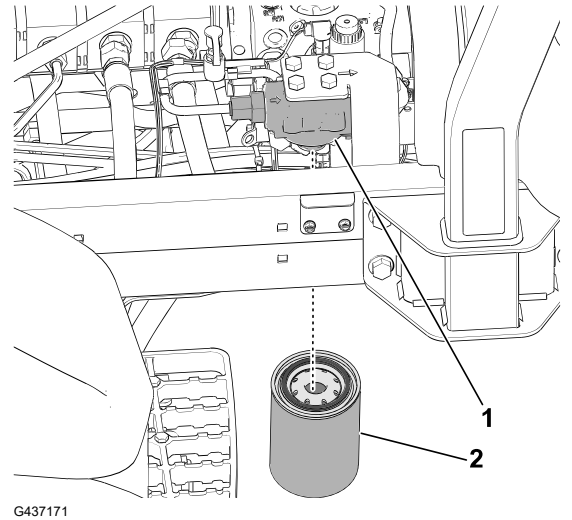
Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi (devam)

2. Makinenin önünde, geri dönüş filtresinin ① altına bir tahliye kabı yerleştirin.
3. Filtreyi çıkarın.
4. Filtre kapağının ② filtre montaj alanını silerek temizleyin.
5. Yeni geri dönüş filtresinin contasına belirtilen tipte ince bir kat hidrolik sıvısı sürün.
6. Filtre kapağını conta ile montaj yüzeyi temas edene kadar elinizle sıkın, ardından 1/2 tur daha döndürün.



Dolum Filtresinin Değiştirilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Koltuğu yatırın.
3. Makinenin solunda, dolum filtresinin ② altına bir tahliye kabı yerleştirin.
4. Filtreyi çıkarın.
5. Filtre kapağının ① filtre montaj alanını silerek temizleyin.
6. Yeni dolum filtresinin contasına belirtilen tipte ince bir kat hidrolik sıvısı sürün.
7. Filtre kapağını conta ile montaj yüzeyi temas edene kadar elinizle sıkın, ardından 1/2 tur daha döndürün.
8. Koltuğu indirin ve kilitleyin.



Sızıntı Kontrolü

1. Motoru çalıştırın ve hidrolik sistemindeki havanın boşaltılması için 2 dakika çalışmasını bekleyin.
2. Motoru kapatın, anahtarı çıkarın ve geri dönüş filtreleri ile dolum filtrelerinde sızıntı kontrolü yapın.

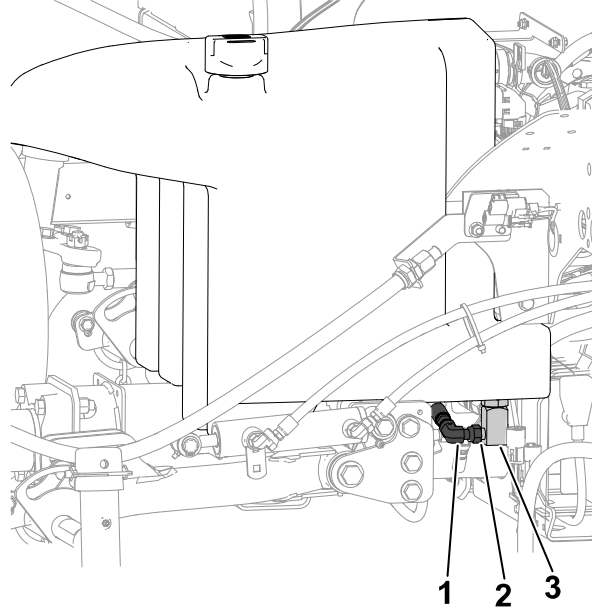
Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi (devam)

Not: Varsa tüm hidrolik sızıntılarını giderin.

Hidrolik Sıvısının Değiştirilmesi

Sıvı kirlenirse, sistemin yıkanması gerekeceğinden Toro Distribütörünüze başvurun. Kirlenmiş hidrolik sıvısı temiz bir yağa kıyasla sütümsü bir dokuda veya siyah renkte olur.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Hidrolik deposunun altındaki manifoldun altına büyük bir tahliye kabı yerleştirin.



G439327

- | | |
|--|------------------------|
| ① Manifold | ③ 90° bağlantı parçası |
| ② Buradaki bağlantı parçasını gevşetin | |

3. 90° bağlantı parçasını manifolddan ayırın ve deponun boşalmasını bekleyin.
4. Hidrolik sıvısının depodan boşalması durduğunda, 90° bağlantı parçasını manifolda bağlayın.
5. Depoyu belirtilen hidrolik sıvısı ile doldurun.

ÖNEMLİ

Sadece belirtilen hidrolik sıvılarını kullanın. Diğer sıvılar sistemde hasara neden olabilir.

6. Depo kapağını takın.
7. Motoru çalıştırın ve tüm hidrolik sistem kontrollerini kullanarak sisteme hidrolik sıvısı dağıtın.
8. Hidrolik sıvısı sızıntılarını kontrol edin.
9. Seviyeyi kontrol edin.

Kesim Ünitesi Bakımı

Silindir-Alt Bıçak Temasının Kontrol Edilmesi

Kesim kalitesi daha önce iyi olmuş olsa bile silindir-alt bıçak temasını kontrol edin.

Not: Silindir ve alt bıçağın tüm uzunluğu boyunca hafif temas olmalıdır.

Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması



UYARI



Kesim üniteleri veya diğer hareketli parçalarla temas etmek ölüm veya ciddi yaralanmaya neden olabilir.

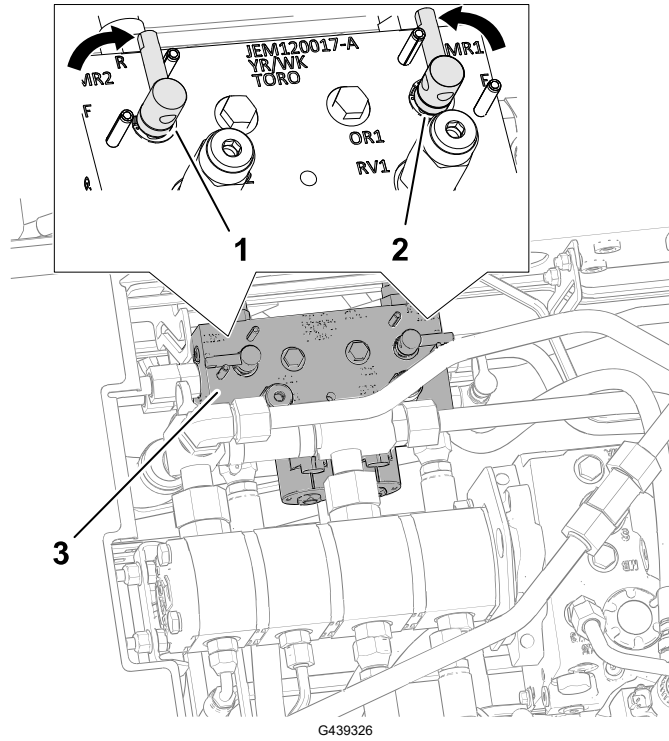
- Parmaklarınızı, ellerinizi ve giysilerinizi kesim ünitelerinden ve diğer hareketli parçalardan uzak tutun.
- Motor çalışırken kesim ünitelerini asla elinizle veya ayağınızla döndürmeye çalışmayın.

Not: Ters bileyleme işlemine dair diğer talimat ve prosedürler, Toro Silindirli Çim Biçme Makinesi Temel Bilgileri (bileyleme talimatlarıyla birlikte) belgesinde mevcuttur (Form No.: 09168SL).

Makinenin Hazırlanması

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. PTO'yu devre dışı bırakın.
3. Ters bileyleme yapılacak tüm kesim ünitelerinde uygun ilk "silindir-alt bıçak" ayarlarını yapın; bkz. kesim ünitesi *Kullanma Kılavuzu*.
4. Çim biçme makinesi manifoldunu açığa çıkarmak için koltuk kilidini açın ve koltuğu yükseltin.

Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması (devam)



① Ters bileyleme kolu (ters bileyleme konumu—ön kesim üniteleri)

② Ters bileyleme kolu (ters bileyleme konumu—arka kesim üniteleri)

③ Çim Biçme Manifoldu

5. Ters bileyleme kollarını R (ters bileyleme) konumuna getirin.

Not: Hangi ünitelere ters bileyleme yapılacağını belirlemek için ön, arka veya her iki ters bileyleme kolunu seçin. Ters bileyleme sırasında ön kesim üniteleri birlikte, arka kesim üniteleri birlikte çalışır.

Alt Bıçak ve Silindirlerde Ters Bileyleme Yapılması



UYARI



Ters bileyleme sırasında motor devrinin değiştirilmesi kesim ünitelerinin durmasına yol açabilir; bu da ölüm veya ciddi bir yaralanmaya sebebiyet verebilir.

- Ters bileyleme sırasında motor devrini asla değiştirmeyin.
- Sadece düşük rölantide ters bileyleme yapın.

1. Motoru çalıştırın ve düşük rölantide çalıştırın.
2. PTO'yu devreye sokun ve belirlenen silindirlerde ters bileyleme işlemini başlatmak için Biçme Gövdesini İndir/Kaldır kolunu ileri itin.
3. Uzun saplı fırçayı kullanarak bileyleme malzemesi sürün.

Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması (devam)



TEHLİKE



Hareket halindeyken kesim ünitelerine temas etmek ölüme veya ciddi yaralanmaya neden olur.

Yaralanmayı önlemek için, işleme devam etmeden önce kesim üniteleriyle temas etmediğinizden emin olun.

ÖNEMLİ

Asla kısa saplı bir fırça kullanmayın.

4. Ters bileyleme sırasında silindirler durur veya hatalı çalışmaya başlarsa, hız sabitleneneye kadar daha yüksek bir silindir hızı ayarı seçin, ardından da silindir hızını dilediğiniz hıza getirin.
5. Ters bileyleme sırasında kesim ünitelerinde bir ayar yapmanız gerekirse şu adımları izleyin:
 - A. Biçme Gövdesini İndir/Kaldır kontrolünü arkaya doğru hareket ettirin ve PTO'yu devreden çıkarın.
 - B. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - C. Kesim ünitelerini ayarlayın.
 - D. 1'den 3'e kadar olan adımları tekrarlayın.
6. Ters bileyleme yapmak istediğiniz diğer kesim üniteleri için de adım 3'ü tekrarlayın.

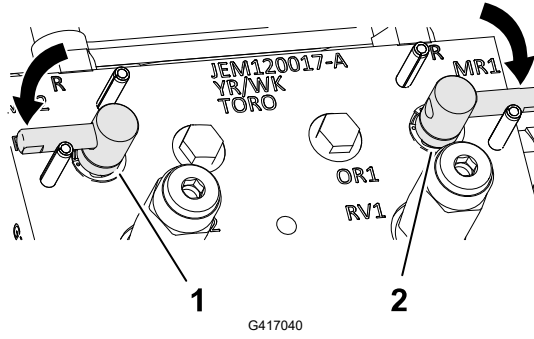
Ters Bileylemenin Sonlandırılması

1. Biçme Gövdesini İndir/Kaldır kolunu arkaya doğru hareket ettirin ve PTO'yu devreden çıkarın.
2. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
3. Ters bileyleme kollarını F (çim biçme) konumuna getirin.

ÖNEMLİ

Ters bileyleme yaptıktan sonra ters bileyleme kolunu tekrar F (çim biçme) konumuna getirmezseniz kesim üniteleri düzgün çalışmaz.

Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması (devam)



① Ters bileyleme kolu(biçme konumu—ön kesim üniteleri)

② Ters bileyleme kolu (çim biçme konumu—arka kesim üniteleri)

4. Operatör koltuğunu indirin ve kilitleyin.
5. Kesim ünitelerinde kalan tüm bileyleme artıklarını yıkayarak giderin.
6. Daha iyi bir kesim kenarı için, bileyleme işleminden sonra alt bıçağın ön yüzünü eğeleyin.

Not: Bu sayede, kesim kenarında kalmış olabilecek çapak ve sert köşeler giderilecektir.

Şasi Bakımı

Emniyet Kemerinin Kontrol Edilmesi

1. Emniyet kemerini aşınma, kesilme ve diğer hasarlara karşı kontrol edin. Herhangi bir bileşeni düzgün çalışmıyorsa emniyet kemer(ler)ini yenisiyle değiştirin.
2. Gerekliyse emniyet kemerini temizleyin.

Temizleme

Makinenin Yıkınması

Gerektiğinde, makineyi sadece su veya hafif deterjanlı suyla yıkayın. Makineyi yıkarken bez kullanabilirsiniz.

Makinenin Yıkınması (devam)

ÖNEMLİ

- Makineyi temizlemek için kuyu suyu veya geri dönüştürölmüş su kullanmayın.
 - Makineyi yıkamak için elektrikli yıkama ekipmanı kullanmayın. Elektrikli yıkama ekipmanı makinenin elektrik sistemine zarar verebilir, önemli etiketleri sökebilir veya sürtünme noktalarındaki gerekli gresi koparabilir. Kontrol panelinin, motorun ve akünün yakınında aşırı su kullanmayın.
 - Motor çalışırken makineyi yıkamayın. Motor çalışırken makineyi yıkamak iç motor hasarına yol açabilir.
-

Depo Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.

Makinenin Depoya Kaldırılması

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, park frenini etkinleştirin, motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
2. Çekiş ünitesini, kesim ünitelerini ve motoru iyice temizleyin.
3. Lastik hava basıncını kontrol edin.
4. Tüm bağlantı elemanlarını gevşekliğe karşı kontrol edin ve gerekirse sıkın.
5. Tüm gresörlükleri ve döner noktalara gres veya yağlayıcı sürün. Yağ artıklarını silerek temizleyin.
6. Boyalı alanlardaki çizik, pürüzlü veya paslı noktaları hafifçe zımparalayın ve boyasını rötuşlayın. Metal gövdede göçük varsa onarın.
7. Aküye ve kabloları aşağıdaki şekilde bakım uygulayın:
 - A. Akü kutup başlarını akü kutuplarından çıkarın.
 - B. Aküyü, bağlantı uçlarını ve kutupları bir tel fırça ve karbonat çözeltisi ile temizleyin.
 - C. Korozyonu önlemek için Kablo uçlarına ve akü kutuplarına Grafo 112X kaplama gresi (Toro Parça No. 505-47) veya vazelin sürün.
 - D. Aküde kurşun sülfat oluşumunu önlemek için aküyü 60 günde bir 24 saat boyunca yavaşça şarj edin.
8. Motoru aşağıdaki gibi hazırlayın:
 - A. Yağ karterindeki motor yağını boşaltın ve tahliye tapasını takın.
 - B. Yağ filtresini çıkarın ve atın. Yeni yağ filtresini takın.

- C. Motora, belirtilen tipte motor yağı doldurun.
- D. Motoru çalıştırın ve yaklaşık 2 dakika boyunca rölantide çalıştırın.
- E. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
- F. Yakıt deposunu temiz yakıtla yıkayın.
- G. Tüm yakıt sistemi bağlantı parçalarını sabitleyin.
- H. Hava temizleyici tertibatını iyice temizleyin ve bakımını yapın.
- I. Hava temizleyici girişini ve egzoz çıkışını, hava koşullarına dayanıklı bir bantla kapatın.
- J. Antifriz korumasını kontrol edin ve bulunduğunuz bölgede beklenebilecek en düşük sıcaklık için gerektiği şekilde 50/50 su ve etilen glikol bazlı antifriz çözeltisi ekleyin.

Akünün Saklanması

Makineyi 30 günden uzun bir süre boyunca depoya kaldırırsanız aküyü çıkarın ve tam şarj edin. Aküyü, rafta veya makinenin üzerinde depolayın. Makinenin üzerinde depolayarsanız kablolarını takmayın. Akü şarjının hızla bitmesini önlemek için aküyü serin bir yerde muhafaza edin. Akünün donmasını engellemek için tamamen şarj olduğundan emin olun. Tam şarjlı bir akünün özgül ağırlığı 1.265 ila 1.299'dur.

California—Teklif 65 Kapsamında Uyarı Bilgisi

Bu uyarı nedir?

Satışa sunulmuş bir üründe şuna benzer bir uyarı etiketi görebilirsiniz:



UYARI: Kanser ve Üreme Sistemi Hasarı—www.p65Warnings.ca.gov.

Prop 65 nedir?

Prop 65, California'da faaliyet gösteren, California'da ürün satan veya California'da satılabilecek veya satın alınabilecek ürünler üreten tüm şirketler için geçerlidir. California Valisi'ne; kansere, doğum kusurlarına ve/veya diğer üreme sistemi hasarlarına yol açtığı bilinen kimyasalların bir listesini tutma ve yayımlama yetkisi verir. Her yıl güncellenen bu liste, günlük hayatta kullandığımız pek çok üründe bulunan yüzlerce kimyasalı içermektedir. Prop 65'in amacı, bu kimyasallara maruz kalma konusunda halkı bilgilendirmektir.

Prop 65, bu kimyasalları içeren ürünlerin satışını yasaklamaz, bunun yerine her türlü ürün, ambalaj veya ürünle ilgili literatürde uyarılar olmasını şart koşar. Ayrıca, bir Prop 65 uyarısı, o ürünün herhangi bir ürün güvenliği standardını veya gerekliliğini ihlal ettiği anlamına gelmez. Hatta, California hükümeti, bir Teklif 65 uyarısının “bir ürünün ‘güvenli’ veya ‘güvensiz’ olduğuna dair bir düzenleyici ortam kararıyla aynı olmadığını” açıkça belirtmiştir. □ ? Bu kimyasalların çoğu, belgelendirilmiş bir zararları olmaksızın yıllardır pek çok gündelik hayat ürününde kullanılmaktadır. Detaylı bilgi için: <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

Bir Prop 65 uyarısı ya (1) bir şirketin maruz kalma düzeyini değerlendirilip “önemli bir risk teşkil etmez □ ?” düzeyinin üzerinde olduğunu tespit ettiği, ya da (2) salt listelenmiş bir kimyasalın varlığını temel alarak, maruz kalma düzeyini değerlendirmeksizin bir uyarıda bulunmayı seçtiği anlamına gelir.

Bu yasa her yerde geçerli midir?

Prop 65 uyarıları sadece California kanunlarına göre zorunludur. Bu uyarılar, California genelinde restoranlar, marketler, oteller, okullar ve hastaneler gibi pek çok yerde ve pek çok üründe görülebilmektedir. Ayrıca, bazı internet ve posta siparişi satıcıları da web sitelerinde veya kataloglarında Prop 65 uyarılarına yer vermektedir.

California uyarılarının federal sınırlardan farkı nedir?

Prop 65 standartları, ulusal ve uluslararası standartlardan genellikle daha katıdır. Ulusal sınırların çok altındaki seviyelere ulaşıldığında bir Prop 65 uyarısı verilmesini gerektiren pek çok madde vardır. Örneğin kurşun için Prop 65 standardının uyarısı günde 0,5 µg şeklindedir ve bu hem federal hem de uluslararası standartların altında bir değerdir.

Neden tüm benzer ürünler uyarı taşımıyor?

- California'da satılan ürünler için Prop 65 uyarısı zorunluysa başka yerlerde satılan benzer ürünlerde bu uyarı zorunlu değildir.
- Bir Prop 65 davasıyla karşılaşan ve ürünlerine Prop 65 uyarıları yerleştirmesi gerektiğine hükmedilen şirketler olduğu gibi, benzer ürünler üreten başka şirketler için bu tür bir zorunluluk konmamıştır.
- Prop 65'in uygulanmasında tutarsızlıklar vardır.
- Şirketler, Prop 65 kapsamında uyarı yerleştirmek zorunda olmadıklarına kanaat getirip bu uyarıları yerleştirmeyebilmektedir. Bir ürün için uyarılar yerleştirilmemiş olması, o ürünün listelenen kimyasalları benzer seviyelerde içermediği anlamına gelmez.

Toro neden bu uyarıyı kullanıyor?

Toro, satın alıp kullanacakları ürünler hakkında en doğru kararı verebilmelerine yardımcı olmak amacıyla müşterilerine olabildiğince fazla bilgi vermeyi tercih etmiştir. Toro, belirtilen tüm kimyasallar maruz kalma sınırı gerekliliklerini sağlamadığı için, maruz kalma düzeyini değerlendirmeden, bazı durumlarda listelenen bir veya daha fazla kimyasalın varlığı hakkındaki bilgisine dayanarak uyarılar sunar. Toro ürünlerinin neden olduğu maruz kalma seviyeleri göz ardı edilebilir düzeyde ya da “önemli bir risk yok □ ?” aralığında olsa bile, Toro tedbir amaçlı olarak Prop 65 uyarılarını sunmayı tercih etmiştir. Ayrıca, Toro

bu uyarıları yerleştirmediği takdirde, Prop 65'in uygulanmasını isteyen California Eyaleti veya özel taraflarca dava edilebilir ve para cezaları ödemek zorunda kalabilir.