



Count on it.

Form No. 3469-966 Rev D

มือของผู้ปฏิบัติงาน

ชุดตัดหญ้า EdgeSeries™ 8 ใบมด, 11 ใบมด หรือ 14 ใบมด

รถตัดหญ้า Greensmaster® ชสส 3300 หรือ 3400

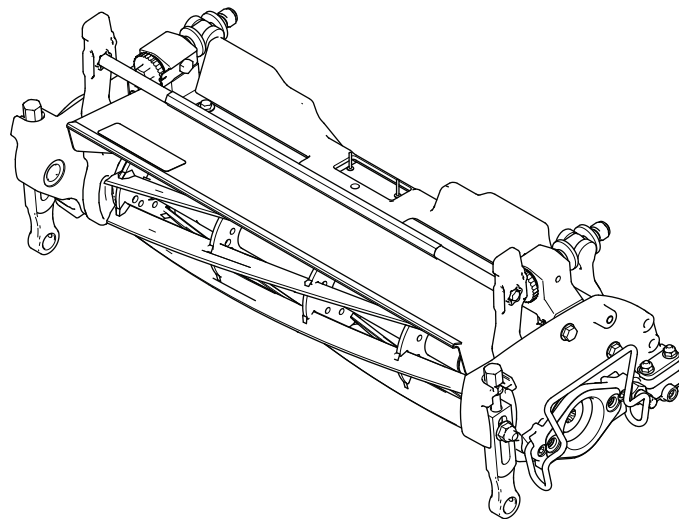
หมายเลขรุ่น 04651—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04653—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04655—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04657—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04658—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป



ขอมลเบองตน

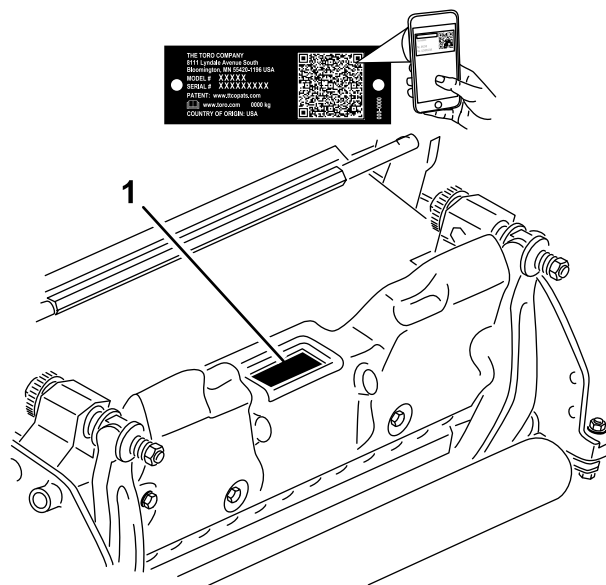
ชุดตดตทญานผลตมาเพอฟใบบรรการมออาชพทตองการนำปอใชงานเซงพาทนชย
และออกแบบมาสำหรบการตดทญานบนกรนหรือเฟรเวยขนาดเล็กในสนามกออฟ
การใชงานผลตทญานบนอกเหออาจกวตลประสงคกำหนดไ้อาจเปอนตรายตอคนและคนรอบข้างได

กรณาอ่านเอกสารนอยางละเออยดเพอศกชาวรควบคมและบำรงรกาผลตทญาทอยางเหมาสม
และเพอหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตทญท คณมหนาทใชงานผลตทญาทอยางถกตองและปลอดทญ

โปรดเขาไปเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดทญของผลตทญทและเอกสารฝกอบรุมการใชงาน
ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเหลอเพอคนหาทวแทนจำหนาย หรือลงทะเบยนผลตทญท

หากคณตองการการขอมบำรง อะไลแทของ Toro หรือขอมลเพมเติม
โปรดตดตอทวแทนบรการโทรบนอยาตรหรือฝายบรการลคคาของ Toro
และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลของผลตทญทไ้อไฟพรอม **su 1**
ระบตำหนงของหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตทญท จดบนทกหมายเลขในช่องวางกกำหนดไ

สำคญ: นอกจากน คณสามารถใชมออสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขชเรยลได (ตาม) เพอเขาถงขอมลการรบบประกน
อะไล และขอมลผลตทญทอนๆ



su 1

g511319

1. ตำหนงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน _____

หมายเลขชเรยล _____

คมอนบบนใขขอมลเกวคบบอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดทญทแสดงดวยสญลภษณเตอนอนตราย (**su 2**)
ชงบบงบอคอนตรายทอาจสงผลไ้เกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรวางกแนะนำ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

g000502

คู่มือฉบับนี้ใช้คำ 2 คำในการแนะนำขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คุณใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกี่ยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพื่อแนะนำขอมลทั่วไปที่ควรให้ความสนใจเป็นพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทั่วไป	4
ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า	4
ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด	4
สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ	5
การตั้งค่า	6
1 การตัดตงลกกลางหนา	6
2 การปรับชุดตัดหญ้า	7
ภาพรวมผลตภณฑ	8
ขอมลจำเพาะ	8
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	8
การปฏิบัติงาน	9
การปรับชุดตัดหญ้า	9
การปรับความสงในการตัด	14
ตารางเลือกความสงในการตัดและใบมีดกลาง	16
การบำรุงรักษา	17
การหนนชุดตัดหญ้า	17
ขอมลจำเพาะของใบมีดกลาง	18
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมีดพวง	24
การลบคมชุดตัดหญ้า	25
การขอมบํารุงลกกลาง	26

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ
มีแนวโน้มอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ไดตดตงแผงกั้นและอุปกรณ์รอกยอื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์รอกยทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กอนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- กอนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ไดแก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมบรณกตอเมตตตงเขากบรลลากพวงเทานน อ่านคำแนะนำฉบับสมบรณเกยวกับวธการใชงานอปกรณอยางปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรลลากพวงอยางละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่งก่อนที่จะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์สนผิดปกติ ซ่อมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรลลากพวงทงมดมสภาพดและทำงานไดตามปกติ และชนชนสวนทงมดใดหนนหาเพลยนสตกเกอรทงมดทสกหรือหรือชำรุด
- ใชอปกรณสมร อปกรณตอพวง และอะไหล่เพลยนทดแทนทพานการรบบรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

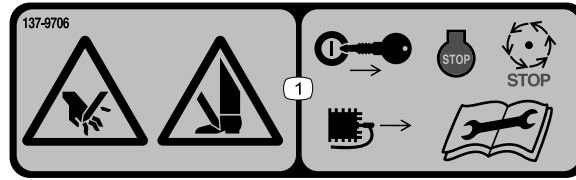
ใบมีดทสกหรือเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะกระเด็นไปทางคุณเองหรือพอน อาจทำให้บาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นประจำว่าการสกรหรือหรือชำรุดหรือไม่
- ใชความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใสถุงมือ และใชความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีดให้เพลยนหรือลบใบมีดเท่านั้น ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ในอปกรณทมหลายใบมีด ให้ใชความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามทหมนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมนตามได้

สติกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สติกเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้ขอบบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสติกเกอร์ที่เสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อันตรายจากการตกบาดมือหรือเท้า — ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออกหรือถอดหัวเทียน รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยังคงหยุดนิ่ง และอ่าน *คู่มือใช้* ก่อนการบำรุงรักษา

การตั้งค่า

สอและชิ้นส่วนเพิ่มเติม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
คมออฟไซ	1	อานก่อนตัดตงและใช้งานชดตดหญา

1

การตัดตงลกกลงหนา

sn 04651, 04653 และ 04655 เทานน

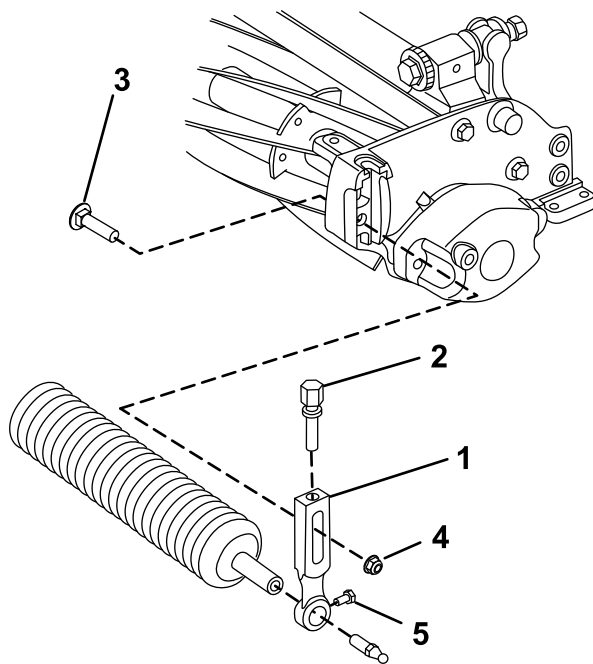
ไมตองใชชิ้นส่วน

ขั้นตอน

หมายเหตุ: ชดตดหญา 04657 ตดตงลกกลงหนามาจากโรงงาน

ชดตดหญา 04651, 04653 และ 04655 ไมไดจตสงมาพรอมกบลกกลงหนา
ขอชดตดหญาจากตวแทนจําหนายและตดตงกบชดตดหญาตามวรการตงตอไปน:

1. ถอดสลกเกลยวหวแบบ แหวน และนอตมบาทยดหนงในแขนปรบความสงการตดเขากบแพงขางของชดตดหญา (su 3)



su 3

g278288

1. แขนปรบความสงในการตด
2. สกรปรบ
3. สลกเกลยวหวแบบ
4. นอตมบา
5. สกรยดลกกลง

2. คลายสกรยดลกกลงในแขนปรบความสงในการตด (su 3)
3. เลอนเพลาลกกลงเขาไปในแขนปรบความสงในการตดทกปลายดานตรงขามของชดตดหญา (su 3)
4. เลอนแขนปรบความสงในการตดลงบนเพลาลกกลง (su 3)

5. ยดลกกลงเขากบชดตดหญาหลวมๆ ดวยแชนปรบควมสงในการตดและตวยดทกอดออกมาคอนหนาน (สป 3)
6. วางลกกลงไ้ตรงกลางระหว่างแชนปรบควมสงในการตด
7. ชนสกรยดลกกลงไ้แนบ (สป 3)
8. ปรบควมสงในการตดตามทตองการและชนตวยดแชนปรบควมสงในการตดไ้แนบ

2

การปรบชดตดหญา

ไมตองใชชนสวน

ชนตอน

1. หนนชดตดหญา โปรดด [การหนนชดตดหญา \(หนา 17\)](#)
2. ปรบภารตด
3. ปรบการสมพสกนของไ้มดพวงกบไ้มดलग
4. ปรบควมสงลกกลงทาย
5. ปรบควมสงในการตด

โปรดดคำแน่นำอย่างละเยยดเกยวกับการปรบเหลานใน [การปฏบตงาน \(หนา 9\)](#)

ภาพรวมผลตกผล

ขอมลจำเพาะ

หมายเลขรุ่น	น้ำหนัก
04651	32 กก. (71 ปอนด์)
04653	34 กก. (74 ปอนด์)
04655	35 กก. (77 ปอนด์)
04657	47 กก. (103 ปอนด์)
04658	48 กก. (106 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจําหนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสํารบใช้กบเครื่องตดหฺยารนบเพอเสริมประสกรภ
าพและขยยความสามารถของเครื่องตดหฺยา โปรดตดตอทวแทนบรการหรือทวแทนจําหนายทโดรบอนญาต หรือเขาไปท
www.Toro.com เพอตรายการอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรฐนะสงสดและความปลอดภัยในการใช้งานอยางตอเนอง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของแทจาก
Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรายอนอาจเปนอนตราย
และการใช้งานดงกลาวอาจทําให้การรบประกนผลตกผลทเปนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้ของรถตัดหญ้า* ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง
โปรดดู [การปรับใบมีดกลางประจำวัน \(หน้า 10\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า
เพื่อให้แน่ใจว่าผลพวงการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

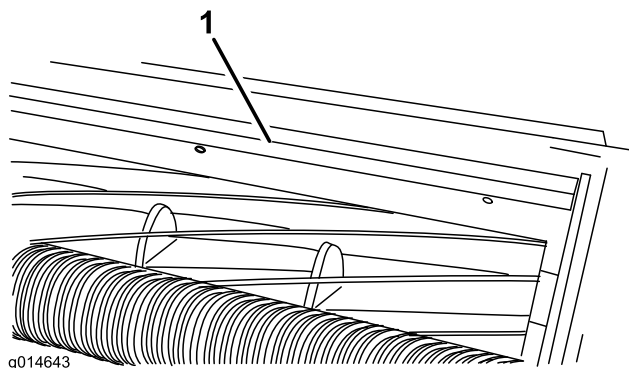
การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับบาร์ตัด

ปรับบาร์ตัด เพื่อให้เศษหญ้ารบายออกจากบริเวณใบมีดพวงได้หมดจด โดยใช้วิธีการดังต่อไปนี้:

หมายเหตุ: คุณสามารถปรับได้เพื่อชุดเขี่ยสากพวงสามารถเปลี่ยนไป ปรับบาร์ให้ชิดกับใบมีดพวงเมื่อสนามหญ้าแห้งมาก
ในทางตรงข้าม ควรปรับบาร์ให้ออกห่างจากใบมีดพวงเมื่อสนามหญ้าเปียก บาร์ควรขนานกับใบมีดพวงเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด
ปรับทุกครั้งที่คุณลบคมใบมีดพวง

1. คลายสลักเกลียวยึดบาร์บน (su 4) เขากบชุดตัดหญ้า



su 4

g014643

1. บาร์ตัด

2. สอดฟลเลอร์เกจขนาด 1.5 มม. (0.060 นิ้ว) ไว้ระหว่างด้านบนของใบมีดพวงกับบาร์ จากนั้นขันสลักเกลียวให้แน่น

สำคัญ: ตรวจสอบว่าบาร์กับใบมีดพวงมีระยะห่างเท่ากันตลอดแนวใบมีดพวง

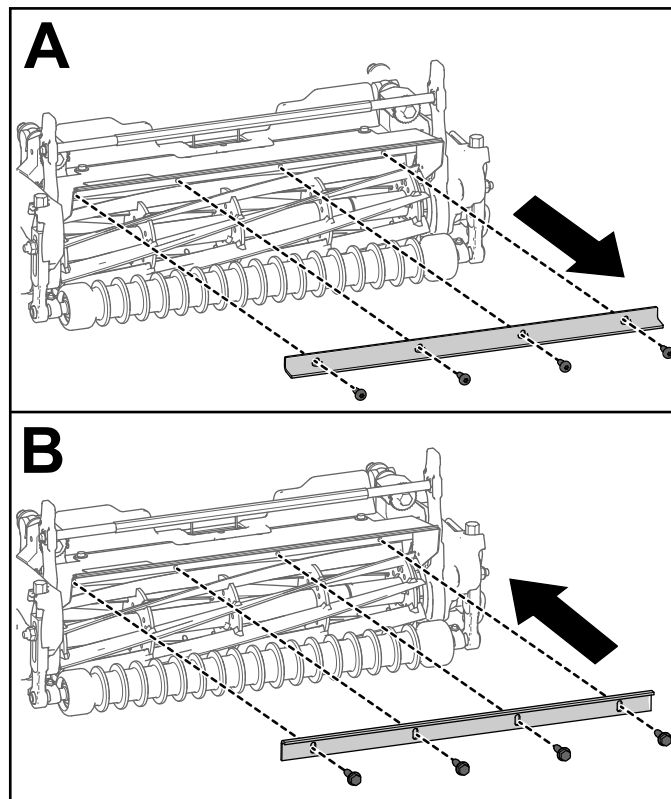
หมายเหตุ: ปรับช่องว่างให้เหมาะสมกับสนามหญ้า

เฉพาะชุดตัดหญ้ารุ่น 04657 และ 04658 เท่านั้น

- หากตัดตงชุดตัดหญ้ารุ่น 04657 และ 04658 กบรกลากพวงระบบอัตโนมัติ (Model 04580AA) จะมีการเบี่ยงทศทางเศษหญ้าแบบปรับโมโตตัดตงมาอยู่แล้ว เพื่อป้องกันไม่ให้เศษหญ้าเข้าไปขัดขวางการทำงานของเซ็นเซอร์ตรวจจับ

หมายเหตุ: ห้ามถอดแผนเบี่ยงทศทางเศษหญ้าออก

- หากตัดตงชุดตัดหญ้ารุ่น 04657 และ 04658 กบรกลากพวง Greensmaster 3300 หรือ 3400 สอนให้ถอดบาร์เบี่ยงทศทางเศษหญ้าออกและเปลี่ยนมาตัดตงบาร์ตด (หมายเลขอะไหล่ 115-3303-03) ด้วยสลักเกลียว 4 ตัว (หมายเลขอะไหล่ 131-6150) ดังแสดงใน [รูป 5](#)



รูป 5

g512149

การปรับการผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ควรตรวจสอบว่าใบมีดกลางและพวงใบมีดผสมผสานอย่างถูกต้อง

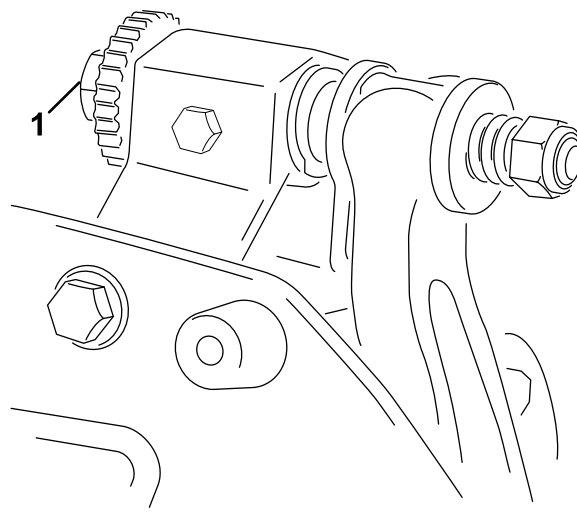
ทำตามขั้นตอนบนแนวาคณภาพการตดจะเป็นทยอมรับได้แลวกตาม

- ลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพ่นแขง ดบเครื่องยนต์ และดงกญแจสตาร์ทออก
- คอยๆ หมนใบมีดพวงถอยหลังซาชๆ ฟังเสียงผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

- หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้:

A. หมนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([รูป 6](#)) กล้ะ 1 คลก จนกวาจะรศกและโดยนเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์มรองสมพนรศกบระยะการเล่นของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง



รูป 6

g513640

1. สกรปรับเบดบาร์(2)

B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัดไวัระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมีดกลาง (รูป 7) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหน้าๆ ใบมีดควรตัดกระดาษ แต่ถ้ามืดด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้

- หากพบว่าการสัมผัส/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวหนางของใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรตรวจสอบใบมีดตลอดเวลา หากพบการสัมผัสใบมีด ใบมีดจะสึกหรอ ใบมีดที่สึกหรอจะไม่สามารถตัดหญ้าได้อย่างมีประสิทธิภาพ และส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง หากสัมผัสมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรอเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: ระหว่างที่ใบมีดพวงหมุนตัดกับใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ใช้ตะไบขัดขอบหน้าเป็นวงกลมเพื่อกำจัดเศษและทำให้การตัดดีขึ้น หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมบนท่อนปลายท่อนของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมีดกลางเข้ากับใบมีดพวง

ทำตามขั้นตอนบนตอนตั้งคาสดตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมีดพวง แต่ไม่ใช้การปรับประจำวน

1. วางชุดตัดหญ้านบนพื้นราบ
2. เหยียดชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมีดกลางและใบมีดพวงออกมา

หมายเหตุ: นอตด้านหลังสกรปรับเบดบาร์จะต้องไม่แตะกับพวหนางทำงาน (รูป 12)

3. หมุนใบมีดพวงเพื่อให้หน้าใบมีดวางขวางขอบใบมีดกลาง โดยอยู่ระหว่างหัวสลักเกลียวของใบมีดกลางใบหนึ่งกับใบที่สอง ทอยทางด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายท่อนบนใบมีดตรงจุดกึ่งกลางของขอบใบมีดกลาง

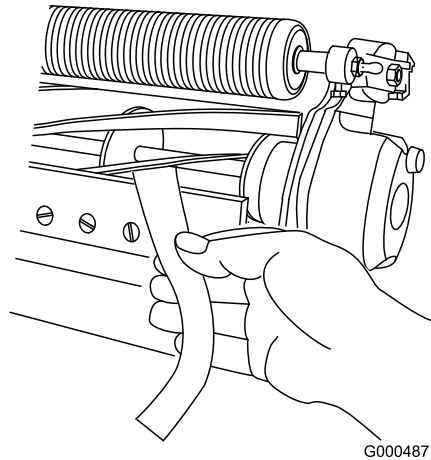
หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยให้ปรับใบมีดได้ง่ายขึ้นในภายหลัง

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 140-5531) ไวัระหว่างใบมีดกับขอบใบมีดกลางจุดที่ทำเครื่องหมายไว้ในขั้นตอน 4
6. หมุนสลักปรับเบดบาร์ขวา (รูป 6) จนรู้สึกแรงดันเบาๆ บนขมเมอเลื่อนไปมาตามข้าง ดงขมออก
7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงเพื่อให้ใบมีดทื่อกลางสวางขวางขอบใบมีดกลางระหว่างหัวสลักเกลียวท่อนทั้งสอง
8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสลักปรับเบดบาร์ซ้าย
9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมแรงดันเบาๆ กดสัมผัสก้านซ้ายและก้านขวาของชุดตัดหญ้า

10. หมนสลกปรบเบดบารแต่ละดานตามเขมนาฬิกา 3 คลก เพื่อใ้ใบมดพวงและใบมดलगสมพสกนเบาๆ

หมายเหตุ: การหมนสลกปรบเบดบารแต่ละคลกจะขยบใบมดलग 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขนสลกปรบแนนเกนไป**
การหมนสลกปรบตามเขมนาฬิกาจะเป็นการขยบขอบใบมดलगเขาไปใ้ลใบมดพวง
สว่นการหมนสลกปรบทวนเขมนาฬิกาจะเป็นการขยบขอบใบมดलगให้ออกหางจากใบมดพวง

11. สอดกระดางวดคณภาพการตดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610)
ไ้ระหวางใบมดพวงกับใบมดलगใ้ตงฉากกับใบมดलग (su 7) จากนคยๆ หมนใบมดพวงไปหางนาซาๆ
ใบมดควรตดกระดาง ถ้าไมตด ใ้หมนสลกปรบเบดบารตามเขมนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำจนจนกวาจะตดกระดางไ้



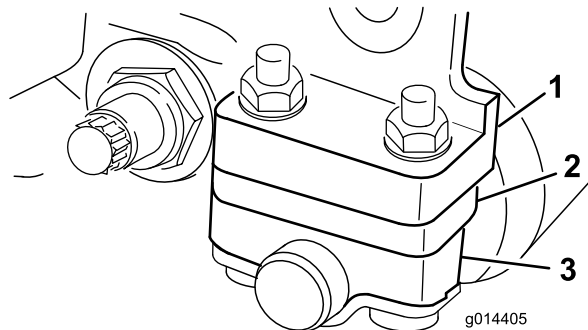
su 7

g000487

หมายเหตุ: หากพบว่าการสมพ/แรงลากใบมดพวงมากเกนไป ใ้ลคมใบมด ปรบพวงหางของใบมดलग
หรือเจียรตดตดหญาอยางใดอยางหนงเพื่อใ้ลคมคมทำเป็นสำหรัการตดอยางแนนย่า (ไ้ปรดด
คมการลคมใบมดและเครื่องตดหญาไรตารของ Toro หมายเลขแบบพอรู 09168SL)

การปรบความสลงกลลगत

1. ปรบไ้รงยดลกลลगतสว่นगतตามชวงความสลงใ้การตดทตองการ ไ้วางทวคนใ้จายนยดแพ่งหาง (su 8)
ตามจำนวนทระบไ้ใน ตารางเลอกความสลงใ้การตดและใบมดलग (หนา 16)



su 8

g014405

1. จายนยดแพ่งหาง
2. ทวคน
3. ไ้รงยดลกลลगत

2. ยกสว่นगतของชดตดหญาและวางบลอกไมไ้ใบมดलग
3. ถอดนอต 2 ทวททำหางยดไ้รงยดและทวคนลกลลगतแต่ละชนเขากบจายนยดแพ่งหางแต่ละดานออกมา
4. ลดไ้รงยดลกลลगतและสลกเกลยวลงมาจากจายนยดแพ่งหางและทวคน
5. วางทวคนลงบนสลกเกลยวทอยบนไ้รงยดลกลลगत
6. ยดไ้รงยดลกลลगतและทวคนเขากบดานलगของจายนยดทวคนทลลลออกมากอนหนาน

หมายเหตุ: วางทวคนกไมไ้ใ้ใ้จายนยดแพ่งหางเพอนำมาใช้ใ้ภายหลัง

หมายเหตุ: ตำแหน่งของลูกกลองส่วนท้ายกบใบมดพวงควมคมโดยการปรับความคลาดเคลื่อนยอมของสวนประกอบ
และไม่จำเป็นต้องทำให้นานจน

การปรับความสูงในการตัด

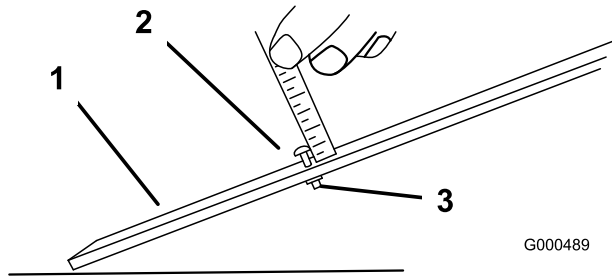
ตั้งค่าความสูงในการตัดตามความสูงที่ต้องการ โดยใช้เกจวัดความสูงในการตัด และดัดให้แนวโซ่ตัดตัดหญ้าตัดตรงใบมีดกลางที่เหมาะสมกับความสูงในการตัดที่ต้องการ โปรดดูตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมีดกลาง (หน้า 16)

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเก็บบาร์ และตั้งค่าสลักปรับให้ไต่ความสูงในการตัดที่ต้องการ (su 9)

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไต่หัวสลักเกลียวกับหน้าบาร์คือความสูงในการตัด



su 9

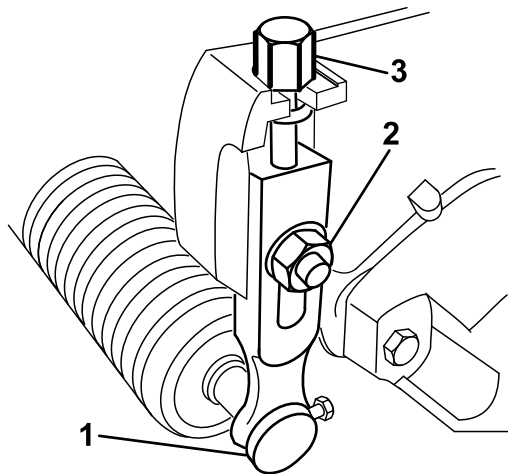
1. เก็บบาร์
2. สลักปรับความสูง

3. นอต

2. ขนนอตให้แน่น

การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตล็อกยกดัดแนวความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า (su 10)

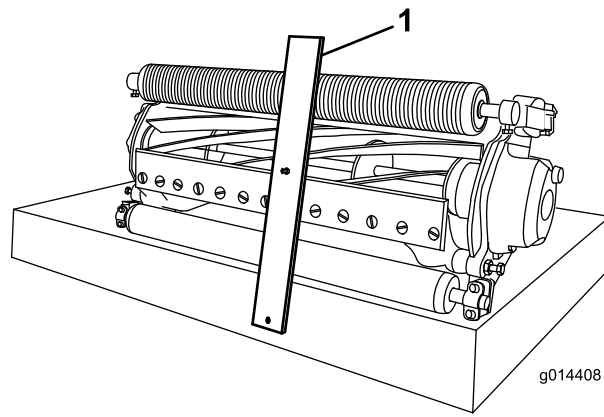


su 10

1. แนวความสูงในการตัด
2. นอตล็อกยก

3. สลักปรับ

2. เกยหัวสลักเกลียวของเกจความสูงในการตัดไว้ที่ด้านขวาของขอบการตัดของใบมีดกลาง และวางปลายส่วนท้ายของบาร์ลงบนส่วนท้ายของลูกกลิ้ง (su 11)



รูป 11

g014408

1. เกลียว

3. หมุนสลักปรับจนกว่าสลักจะแตะกับด้านหน้าของเกลียว

4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับด้านซ้าย

5. ปรับปลายทั้งสองข้างของสลักจนกระทั่งสลักลงบนขอบใบมีด

สำคัญ: เมื่อปรับเสร็จ สลักด้านหน้าและด้านหลังจะแตะกับเกลียว และสลักเกลียวจะแตะกับใบมีด
ซึ่งเมื่อทำตาม จะทำให้ความสูงในการตัดเท่ากันทั้งสองข้าง

6. ขนออกให้แบน เพื่อง่ายต่อการปรับไฟพอกแหวนทมิฬ

7. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการตั้งค่าความสูงในการตัดถูกต้อง ทำซ้ำขั้นตอนถ้าจำเป็น

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด			
ความสูงในการตัด (มม.)	ความสูงในการตัด (นิ้ว)	จำนวนตัวคนสวนท้าย	อุปกรณ์ตกแต่งสนามอเนกประสงค์
1.5	0.060	0	ม
3.2	0.125	0	ม
4.8	0.188	0	ม
6.4	0.250	0	ม
6.4	0.250	1	ม
9.5	0.375	0	ม
9.5	0.375	1	ม
12.7	0.500	1	ไมม
12.7	0.500	2*	ม**
15.9	0.625	2*	N
15.9	0.625	3*	Y**
19.1	0.750	3*	ไมม
19.1	0.750	4*	ม**
22.2	0.875	4*	ไมม
25.4	1.000	4*	ไมม

* หากใช้ตัวคนสวนหลัง 2 ตัวขึ้นไปต้องตัดตรงความสูงในการตัดแบบสูง (หมายเลขอะไหล่ 120-9600)

** หากใช้ตัวคนสวนหลัง 2 ตัวขึ้นไปกับอุปกรณ์ตกแต่งสนามอเนกประสงค์ต้องตัดตรงความสูงในการตัดแบบสูง (หมายเลขอะไหล่ 133-9110)

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสำหรับความสูงในการตัดที่ต้องการทดสอบ

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตัด			
ใบมดกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสูงในการตัด	มุมเอียงด้านบน
EdgeMax Micro-cut (มาตรฐาน 04651, 04653, 04655)	115-1880	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut (อุปกรณ์เสริม)	93-4262	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut Extended (อุปกรณ์เสริม)	108-4303	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	7°
EdgeMax Micro-cut Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4320	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
EdgeMax Tournament (su 04658 แบบมาตรฐาน)	115-1881	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament (อุปกรณ์เสริม)	93-4263	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament Extended (อุปกรณ์เสริม)	108-4302	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	7°
EdgeMax Tournament Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4321	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Low-cut (อุปกรณ์เสริม)	93-4264	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
High-cut (อุปกรณ์เสริม)	94-6392	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
EdgeMax Fairway (มาตรฐาน 04657)	137-6092	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°
Fairway (อุปกรณ์เสริม)	137-6097	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°

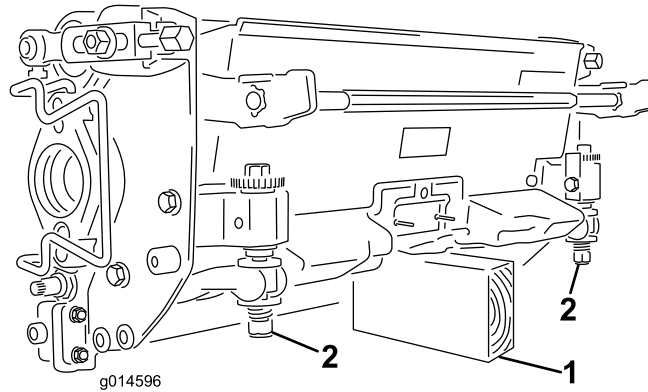
หมายเหตุ: ใช้ใบมดกลางแบบยาวหรือแบบสั้นเพื่อตัดหญ้าด้วยแรงน้อยลงหรือมากขึ้น

การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดานซ้ายและขวาของอุปกรณ์จากตำแหน่งปกติในการควบคุมเครื่อง

การหนุนชุดตัดหญ้า

เมื่อใดก็ตามที่คุณต้องเอียงชุดตัดหญ้าเพื่อตัดใบไม้กลาง/ใบไม้พวง ให้คำส่วนของชุดตัดหญ้าเพื่อป้องกันไม่ให้ใบไม้บนปลายด้านหลังของสกรูปรับระดับวางอยู่บนพื้น (su 12)



g014596

su 12

1. ขาตั้ง (ใบไม้)

2. สกรูปรับระดับ (2)

ขอมลจำเพาะของใบมดกลาง

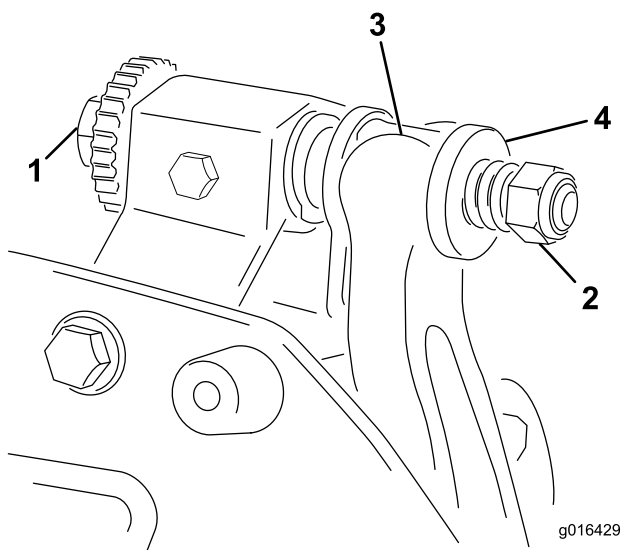
การซ่อมบำรุงใบมดกลาง

การซ่อมบำรุงเบดบาร์และใบมดกลางควรดำเนินการโดยช่างกลไกไดรเวอร์ที่ผ่านการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี เพื่อบอกคนไม่ใ้ใบมดพวงเบดบาร์ หรือใบมดกลางเสียหาย วัสดุทดทดค่อ น้ำชดทดทดค่อ ไปใ้ทดทดทดค่อทดค่อทดค่อ Toro ักไดรเวอร์อนุญาตใ้การซ่อมบำรุงโปรดดคำแนะนํานํอบบสมบรณ เครื่องมอพอเศษ และแผนพงสํหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางจาก *คมอซ่อมบำรุง*ของรถทดค่อทดค่อ หากต้องการถอดหรือประกอบเบดบาร์ด้วยตัวเอง โปรดดแนะนํารวมทงขอมลจำเพาะสํหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางดานล่าง

สําคัญ: ปฏิบตตามขั้นตอนการซ่อมบำรุงใบมดกลางตามรายละเอียดใน *คมอซ่อมบำรุง*เสมอในขณะซ่อมบำรุงใบมดกลาง การทดทดค่อและเจอรใบมดกลางไม่กตองอาจสงผลใ้ใบมดพวง เบดบาร์ หรือใบมดกลางชำรุดเสียหายใ้

การถอดเบดบาร์/ใบมดกลาง

1. หมนสกรปรบเบดบาร์ทวนเขมณนํฟ้ก้าเพอใ้ใบมดกลางถอยห่างจากใบมดพวง (SU 13)

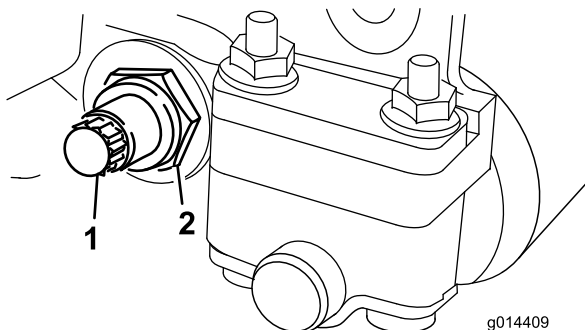


SU 13

g016429

- | | |
|------------------|------------|
| 1. สกรปรบเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรบสปรง | 4. แหวน |

2. ขนนอตปรบสปรง จนกระทั่งแหวนไม่ไ้โดนเบดบาร์อกตอไป (SU 13)
3. คลายนอตแบบสวมทบทยกดสลกเบดบาร์ทแต่ละดานของอปรณ (SU 14)

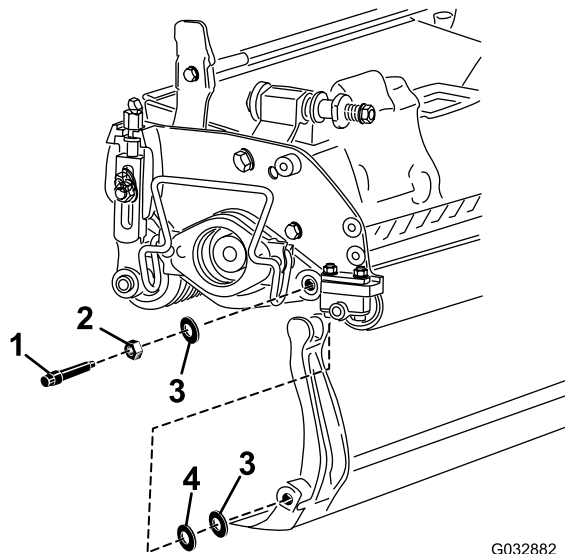


SU 14

g014409

- | | |
|---------------|-----------|
| 1. สลกเบดบาร์ | 2. นอตลอก |
|---------------|-----------|

4. ถอดสลกเกลยวเบดบาร์แต่ละทว ซงจะใ้สามารถงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชดทดค่อทดค่อ (SU 14)
เตรียมแหวนไ้ลน 2 วงและแหวนเหลก 1 วงทปลายแต่ละดานของเบดบาร์ (SU 15)



G032882

g032882

สป 15

- | | |
|----------------|--------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 3. แหวนไบลอน |
| 2. นอต | 4. แหวนเหล็ก |

- ถอดโคมไฟกลางออกจากเบดบาร์โดยขันสกรูไขว้ตลับโคมไฟกลางออกทั้งหมด ใช้ประแจล็อกรวมกับเครื่องมือขันสกรูโคมไฟกลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการขันสกรูโคมไฟกลางได้

หมายเหตุ: ทงโคมไฟกลางและสกรูของเดิม

การติดตั้งโคมไฟกลางใหม่

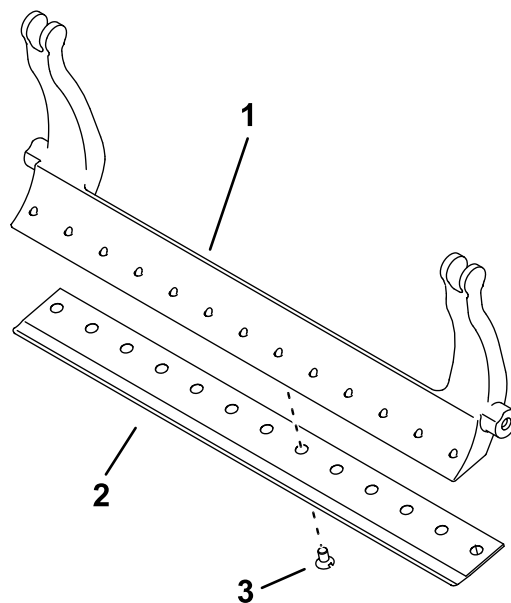
- เลือกโคมไฟกลางใหม่ตาม [ตารางเลือกความสูงในการติดตั้งโคมไฟกลาง \(หน้า 16\)](#)
- ขจัดสนิม ตะกรัน และการสึกหรอออกจากพื้นผิวของเบดบาร์และก้านน้ำมันต่างๆ บนผิวของเบดบาร์

สำคัญ: อย่าแกะเนื้อโลหะหล่อตลับเบดบาร์ เบดบาร์ออกแบบมาให้วางตรงกลาง ห้ามเจียรเบดบาร์

- ทำความสะอาดเกลียวในเบดบาร์
- ทากันน้ำยาเคลือบผิวของเบดบาร์ใหม่ และติดตั้งโคมไฟกลางเข้ากับเบดบาร์

สำคัญ: ใช้สกรูโคมไฟกลางตัวใหม่เท่านั้น

หมายเหตุ: จำนวนสกรูจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับเบดบาร์ที่ใช้



สป 16

ภาพของเบดบาร์ทศกร 13 ตัว

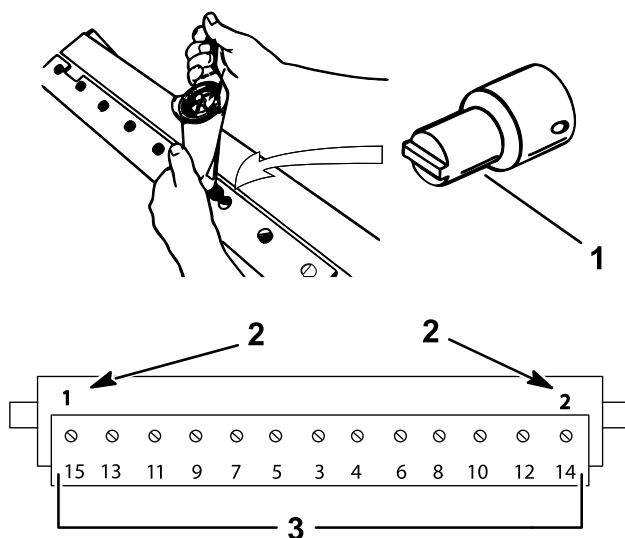
g557599

1. เบดบาร์
2. ไบมดกลาง

3. สกร

5. ขนสกรดานนอก 2 ตัวไฟโตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของไบมดกลาง โดยขนสกรไฟโตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

สำคญ: อยฆขนสกรไบมดกลางดวยบลอกรระแทกแบบกลโกหรอแบบแรงดนมจอนแนน



สป 17

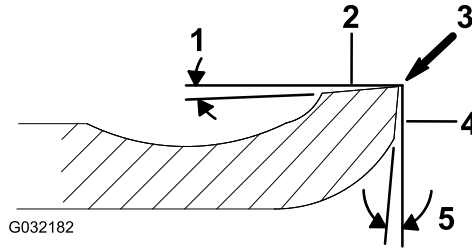
g255046

1. เครื่องมอขนสกรไบมดกลาง
2. ตดตงและขนนอตเหลานจอนโตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด) กอน

3. ขนสกรไฟโตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

7. เจยรไบมดกลางอนใหม โปรดด [ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรไบมดกลาง \(หนา 21\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดลา



sJ 18

- | | |
|------------|-------------|
| 1. มหล | 4. พวตานหนา |
| 2. พวตานบน | 5. มมตานหนา |
| 3. ขวดเสย | |

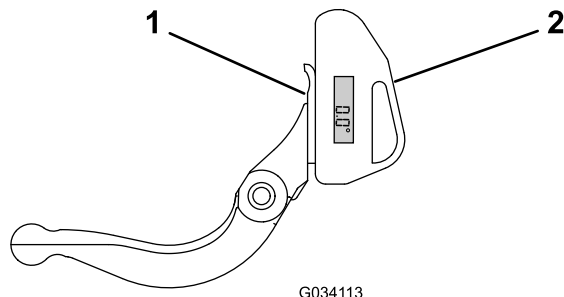
มหล (ตานบน) ของใบมดลา	ด ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลา (หนา 16)
ชวงมมตานหนา	13° ถง 17°
มมตานหนาของใบมดลาสำหรับแพรเวย	10°

การตรวจสอบมมเจียรตานบน

มมทคยใชเจียรใบมดลาเปนสงสำคัญมาก

ใชเครองมวดมม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และทยดเครองมวดมม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมทเครองเจียรราง จากบนแกไขความไมถกตองทเกดชน

- วางเครองมวดมมทตานกลางของใบมดลาตามทแสดงใน sJ 19

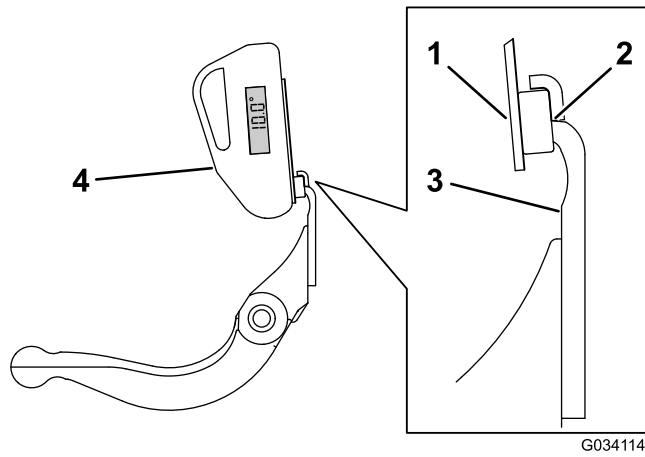


sJ 19

- | | |
|-------------------|---------------|
| 1. ใบมดลา (แนวตง) | 2. เครองมวดมม |
|-------------------|---------------|

- กดปม Alt Zero บนเครองมวดมม
- วางทยดเครองมวดมมบนขอบใบมดลา เพอใหขอบของแมเหลกบรรอบกบขอบใบมดลา (sJ 20)

หมายเหตุ: หนาจอจกทลควรมองเหนโตจากตานเดยวทกนในระหวางชนตอนน เชนเดยวทกนในชนตอน 1



รูปที่ 20

- | | |
|-----------------------------------|------------------|
| 1. กว๊ดเครื่องม๊วดมม | 3. ใบมดลาง |
| 2. ขอบของแมเหลกตรงกบขอบของใบมดลาง | 4. เครื่องม๊วดมม |

-
4. วางเครื่องม๊วดมมบนทกยดตามทแสดงใน [รูปที่ 20](#)

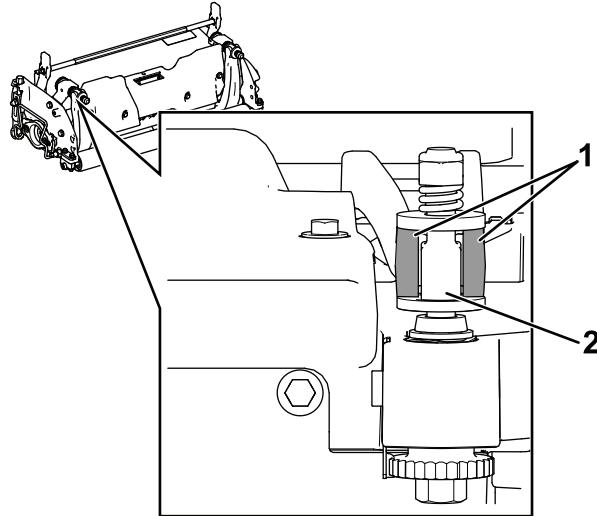
หมายเหตุ: นคอมมทเครองเจยรสรางขน และควรอยทภายในชวง 2 องศาชองมมเจยรตานบนทแน่น้ำ

การติดตั้งชุดเบดบาร์/ใบมดกลาง

1. ติดตั้งชุดเบดบาร์/ใบมดกลาง ขยับหยดไว้ระหว่างแหวนกบสกรปรับเบดบาร์ (sJ 13)

สำคัญ: จัดตำแหน่งให้ตัวปรับ DPA อยู่ตรงกลางในเบดบาร์ ดังแสดงใน sJ 21

หากตัวปรับ DPA ติดตั้งชิดกบเบดบาร์ อาจจะทำให้ใบมดกลางกบใบมดพวงผสมกันไม่ถูกต้อง



sJ 21

g512172

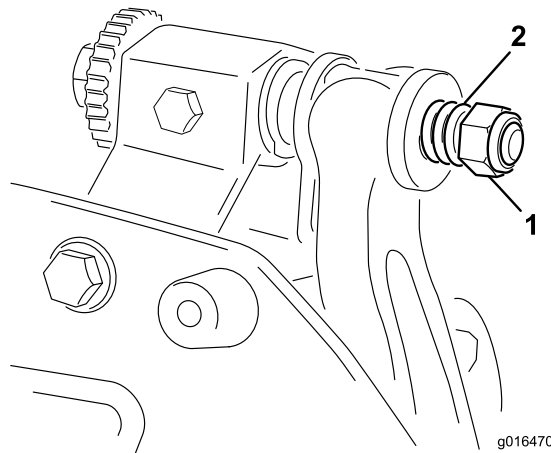
1. หเบดบาร์

2. ตัวปรับ DPA

2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละด้านด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทั้งหมด 6 ตัว)
3. วางแหวนไนลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไนลอนแต่ละอัน (sJ 15)
4. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 27 ถึง 36 นิวตันเมตร (20 ถึง 27 ฟุตปอนด์)
5. ขนนอตล็อกจนกว่าส่วนแหวนเหล็กไม่ขยับ แต่ยังสามารถหมุนแหวนด้วยมือได้ แหวนทกด้านในอาจมีของวาง

สำคัญ: อย่าขนนอตล็อกแน่นเกินไป มิฉะนั้นจะทำให้แผ่นข้างสะบัดได้

6. ขนนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากบนถอยกลับ 1/2 รอบ (sJ 22)



sJ 22

g016470

g016470

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

7. ปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง โปรดดู การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง (หน้า 11)

ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเตรียมเจียรใบมดพวง

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบทั้งหมดของชุดตัดหญ้าอยู่ในสภาพดี และแก้ไขปัญหาก่อนการเจียร
2. ปฏิบัติตามคำแนะนำของผลผลิตเครื่องเจียรใบมดพวง เพื่เจียรใบมดพวงตัดหญ้าให้เป็นไปตามขอมลจำเพาะต่อไป

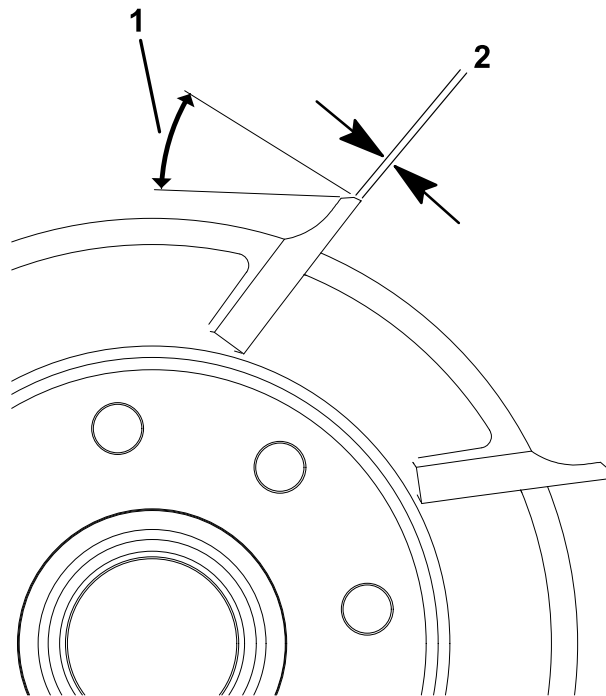
ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดพวง	
เส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวงใหม่	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
มุมหลบของใบมด	$30^\circ \pm 5^\circ$
ความกว้างใบมดช่วง	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.03 ถึง 0.05 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานปลายเรียวของเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

การเจียรมุมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 0.8 ถึง 1.2 มม. (0.03 ถึง 0.05 นิ้ว) และแล่มมุมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมุมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนได้ความกว้าง 0.8 มม. (0.03 นิ้ว) ([สป 23](#))



สป 23

g278332

1. 30°
2. 0.8 มม. (0.03 นิ้ว)

2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายขึ้นเล็กน้อย

3. ปรับชุดตัดหญ้า โปรดดู *คู่มือ* ของชุดตัดหญ้า

หมายเหตุ: เพื่อให้อายุของใบมดพวงและใบมดกลางคมได้นานขึ้น หลังจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดกลาง ให้ตรวจสอบจุดสัมผัสใบมดพวงกับใบมดกลางอีกครั้งหลังจากการทดสอบการตัดสนามกรน 2 สนาม เนื่องจากรอยขีดใดๆ จะถูกขจัดออกไป รอยขีดอาจทำให้ระยะห่างของใบมดพวงกับใบมดกลางไม่ถูกต้อง ซึ่งทำให้สกรูหรือเรียว

การลบคมชุดตัดหญ้า

⚠️ อันตราย

การสัมผัสกับใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ

เกบนว มอ และเสาพาดอกทางจากใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ

- ออให้ห่างจากใบมีดพวงขณะลบคม
- ห้ามใช้แปรงทาสตามสนในการลบคมเด็ดขาด แปรงตามยาวหาข้อใดที่ทดแทนจำหน่ายของ Toro
ที่ไดรบนยนต์ใกล้บ้านคุณ

1. จอดอุปกรณ์บนพื้นราบที่สะอาด ลดชุดตัดหญ้าลงมา ดับเครื่องยนต์ เหยยเบรคจอด และดงกญแจสตาร์ทออก
2. ถอดมอเตอร์ใบมีดพวงออกจากชุดตัดหญ้า และตัดการเชื่อมต่อและถอดชุดตัดหญ้าออกจากแขนยก
3. ตัดตงเครื่องลบคมเข้ากับชุดตัดหญ้า โดยสอดกอนโมสเหลยมขนาด 3/8
นวเขาในประกบเพลาแบบรองฟนในสวนปลายของชุดตัดหญ้า

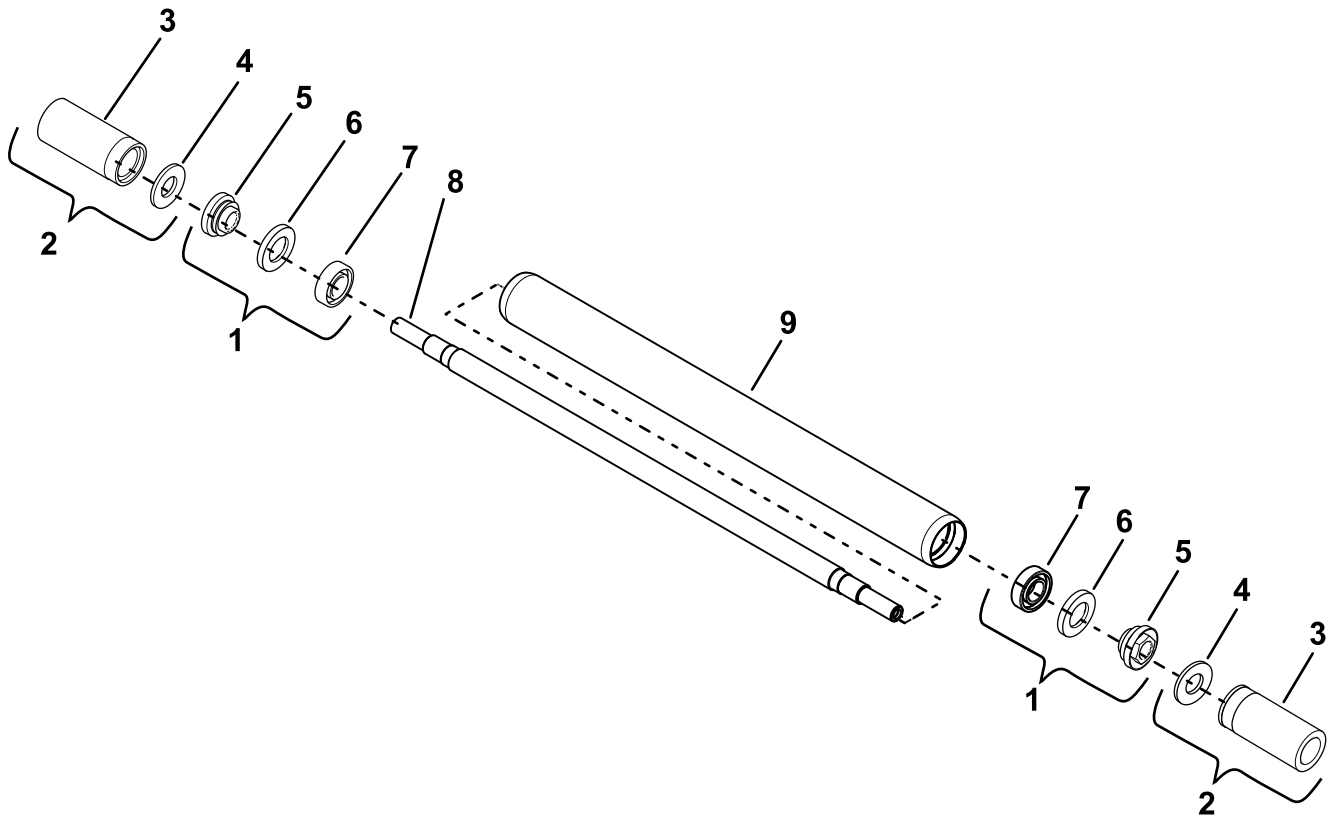
หมายเหตุ: คำแนะนำและขั้นตอนเพิ่มเติมเกี่ยวกับการลบคมตโดจาก *คมอฝ* ใชของรถตัดหญ้า
และ *คมอการลบคมใบมีดพวงและเครื่องตัดหญ้าไรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอรู 80-300PT

หมายเหตุ: เพอใหชอบใบมีดคมมากขน ใชตะโบซดตานหนาใบมีดलगและใบมีดพวงหลงจากลบคมเสร็จแลว
การทำแบบนจะชวลบเสนหรือขอบทโมเรยบทอาจเกดขนบนขอบคมของใบมีด

การซ่อมบำรุงรถกลกล

ชุดซ่อมรถกลกล (หมายเลขอะไหล่ 140-5552) และชุดเครื่องมือซ่อมรถกลกล (หมายเลขอะไหล่ 140-5553) (su 24) มอดจำนายสำหรับการซ่อมบำรุงรถกลกล ชุดซ่อมรถกลกลมาพร้อมแบริง นอตแบริง ชลต่านใน และชลต่านนอกครบชุดสำหรับการซ่อมบำรุงรถกลกล

ชุดเครื่องมือซ่อมรถกลกลมาพร้อมเครื่องมือทงหมดและคำแนะนำในการตดตงทจำเป็นสำหรับการซ่อมรถกลกลด้วยชุดซ่อมรถกลกล โปรดดเคตตาลออะไหล่หรือตดตอตวแทนจำนายทไทรบอนญาตของ Toro เพอขอคำแนะนำ



g558800

su 24

- | | |
|---|---------------------|
| 1. ชุดซ่อมรถกลกล (หมายเลขอะไหล่ 140-5552) | 6. ชลต่านนอก 2 ชิ้น |
| 2. ชุดเครื่องมือซ่อมรถกลกล (หมายเลขอะไหล่ 140-5553) | 7. แบริง 2 ชิ้น |
| 3. เครื่องมือแบริง/ชลต่านนอก | 8. เพลารถกลกล |
| 4. แหวน | 9. รถกลกล |
| 5. นอตลอก (พร้อมแหวนสปตว V) 2 ชิ้น | |

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสาบกระบไว้เมื่อตตตตามคำแน่นำทใหม่สำหรับอปกรณต่างๆ ของ Toro
ตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกยวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขขเรยล	คำอธิบายผลตภณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
04651	408000000 และขบไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	DPA 8 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04653	408000000 และขบไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	DPA 11 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04655	408000000 และขบไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	DPA 14 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04657	400000000 และขบไป	เครื่องตดหญาใบมดพวงสำหรับ แฟรเวย์ DPA 8 ใบมด	DPA 8 BLADE ES FAIRWAY CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04658	400000000 และขบไป	ชดตดหญา DPA EdgeSeries 11 ใบมด	11-BLADE TRIFLEX FWY CUTTING UNIT	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC

เอกสารทางเทคนคกเกยวของจตทำตามขกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เราระสงตอขอมลเกยวกับเครื่องจกรทสมบรณเพยงบางสวณนตามคำขจากหน่วยกำกับดเลของประเทศ
การสงเอกสารจะดำเนนการดวกระบบอเลกทรอนคส

เครื่องจกรนโมมการนำไปใชงานจนกวาจะประกอบรวมกบอปกรณรณท Toro
รบรองตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกยวของและตามคำแน่นำทงหมด
ดงนจงรบรองโดวาเครื่องจกรโดมาตรฐานตามคำสงทงหมดกเกยวของ

ผานการรับรอง:



Tom Langworthy
ผอำนวยการฝ่ายศวกกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจายน 19, 2024

ตวแทนโดรบนญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำให้มาสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบวนไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องของ

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
04651	408000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง DPA 8 ใบมด	DPA 8 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04653	408000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง DPA 11 ใบมด	DPA 11 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04655	408000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง DPA 14 ใบมด	DPA 14 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04657	400000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้าใบดพวงสำหรับ แฟร์เวย์ DPA 8 ใบมด	DPA 8 BLADE ES FAIRWAY CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04658	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA EdgeSeries 11 ใบมด	11-BLADE TRIFLEX FWY CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการเรียบเรียงตามรายการ 10

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมบรณ์เพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ
การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่ไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro
รับรองตามกระบวนไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด
ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสภทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

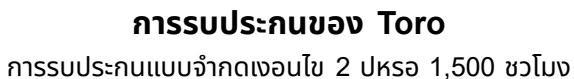
This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

ตัวแทนไดรบนุญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจิกายน 19, 2024



บริษัท Toro สนับสนุนว่า ผลผลิตที่เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลผลิต") ปรากฏจากขอบร่องทางลาดหรืองานฝนเป็นเวลา 2 ปีหรือการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่มาสองใดเกิดขึ้นก่อน การรับประกันบนผลผลิตทั้งหมดยกเว้น หักยอดเครื่องเติมอากาศ (ปัดเศษค่าแรงการรับประกันแยกต่างหากของผลผลิตที่เหลือ) หากพบข้อบกพร่องในสิทธิการรับประกันใด เราจะซ่อมแซมผลผลิตที่ใดก็ได้โดยไม่มีค่าใช้จ่าย ชงรวมถึงค่าแรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันบนเบรคตบแต่งและบนกลสมอบผลผลิตให้แก่พ่อปลอกคนแรก

* ผลผลิตที่ตัดตงด้วยมอเตอร์บนขั้วไฮดรอลิก

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับกรณีการหาตัวแทนจำหน่ายหรือขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตหรือขอรับคำถามเกี่ยวกับสถานการณ์ประจักษ์หรือความรับผิดชอบ
คุณสามารถติดต่อเราได้:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรับผลิตภัณฑ์ตามกำหนดใน *คู่มือใช้* การซ่อมแซมปัญหาของผลิตภัณฑ์เกิดขงจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและการปรับกำหนดใดโรบความบกพร่องในการรับประณบ

ขอบทพร่องหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันสินค้าไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้ไฮโดรคาร์บอนโมไซของ Toro หรือจากการดัดแปลงและใช้ส่วนผสมหรือดัดแปลงไฮโดรคาร์บอนและอุปกรณ์โมไซแบรนด์ Toro
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการซ่อมแซม
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลตกผลึกในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
 - อะไหล่สกรูหรือจากการใช้งานตามปกติโมไซขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรูหรือการใช้งานไม่เหมาะสมในการใช้งานผลตกผลึกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฝาครอบและแป้นรองเบรก แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบมดพวง ลกกลองและแบริ่ง (บัสหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเียน ล้อเลื่อนและแบริ่ง ล้อยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหุสเปรย์บางอย่าง เช่น ไดอะแฟรม หัวฉีด มอเตอร์การไหล และเซคิวาล
 - ขอบกพร่องที่เกิดจากอุปกรณ์ภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลักปฏิบัตในการจัดเก็บ การปนเปื้อน การใช้เชื้อเพลิง น้ำหล่อเย็น น้ำมันหล่อลื่น สารเติมแต่ง ปัย น้ำ หรือสารเคมีที่ไม่ผ่านการรับรอง
 - ขอบกพร่องหรือปัญหาตามประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชื้อเพลิง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือไบโอดีเซล) ที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
 - เสียงรบกวน การสั่นสะเทือน การสกรูและฉกษาด และการเสื่อมสภาพตามปกติ “การสกรูและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสียหายต่อเบาะที่นั่งเนื่องจากการสกรูหรือรูดขัด สกหลดลอก สกตกหรือร่อนหาตามกรอบยาน

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พชาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ หากคณไม่พพพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขออณการรับประกันได้ โปรดติดต่อคณบริการของ Toro ที่โตรอนโต

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรประกอบตามระยะจะอาจถึงท้ายการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลดกล่าวอะโหลกเปลี่ยนทดแทนตามการบรรประกอบบนความคงทนระยะการบรรประกอบบนของผลตกท และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นตุตสนใจสดทว่าจจะยอมแลกอะโหลรยุดเดิม หรือเปลี่ยนทดแทนไฟ Toro ออกใช้อะโหลผานการผลัดใหม่มาของเขมาการบรรประกอบ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้โลกและชนิดลยเรียมไอออนมจำนวนกโวดต-
 วมองรวมตามกกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใชงาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษายาจยหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบต-
 เตอรีไฟลตยทกขมเป็นวัสดุสเปล่ง จำนวนการใชงานรวมหรือการชาร์จจะค่อยๆ
 ลดลงจนกวาแบตเตอรี่จะเสื่อมสภาพโดยสมบรณ การเปลี่ยนแบตเตอรี่ท
 สอนสภาพเนื่องจากการใช้งานตามปกติถือเป็นความรับผิดชอบองเจาของ
 หมายเต: (แบตเตอรี่ลยเรียมไอออนแทน): โปรดดูอผลพวงเติมในใบรับประกันข
 วมแบตเตอรี่

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยพลัดตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการควบคุมความปลอดภัยของเครื่องยนต์หลังจากการรับประกันตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ที่กล่าวมานี้ ในโปรแกรมควบคุมจากการรับประกันความปลอดภัยของเครื่องตลอดชีพ

การประกอบรถยนต์ การหล่อลื่น การทำความสะอาดและขัดเงา การเปลี่ยนตัวกรอง
น้ำหล่อเย็น และการบำรุงรักษาและนำทางหมดเป็นการซ่อมบำรุงผลิตภัณฑ์ Toro
ตามปกติบางส่วนของค่าใช้จายของเราของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

บริษัท Toro ไม่ได้เป็นพรหมพิตรอาศัยหาโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการประกันภัยหรือค่าเสียหายจากผลสับเบียง ซึ่งเกี่ยวข้องกับการใช้ยานผลกษณ Toro ไม่มีการครองตามการรับประกัน รวมนกชนหรือการไชยาใดๆ ของการก่ออากรรมกตบชวาหรือการรวมบั้งในระหว่างช่วงเวลาทำงานปกติหรือในช่วงกโมได้ไชยานเพราะรอการซ่อมแซมเสจสนกายไคการรับประกัน ยกเวการรับประกันตามผลกชองเจดณาลง สาม ไม่การรับประกันกตบแเจอนๆ การรับประกันโดยปรายกชองเจดณกความสามรถในการจำหนายไคความเหมาะสมกับการไชยานจำกตบเฉพาะประเภทะเวลาของการรับประกันกตบแเจอน

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยกวนคาศะหยาฮอนเนองมาจากการผดสญญาหร
อคาศะหยาจากผลสบนอง หรือจังกัดระยเวลาการบประคบไยประย
ตบขยอญกวนและขอจังกัดอาจมผลงนบไซกนถ การบประคบ
นบายอาจยงของคน และคนอาจบกรอญ กถกตถาญกบไยบถละระย

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณोजโตรควบคุมครองจากรองประภนอ
มแยกต่างหาก ซงเป้นไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการทรัพยากรจากอากาศ (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขดจำกัดซงบอกกำหนดขงตนโมผลต่อกรประภนระบบควบคุมมลพิษ
โปรดค้แจ้งการประภนการควมอมลพิษของเครื่องยนตให้พร้อมกบผลตก
ษของคณอ หรือประเภทของผลตกษของคณอ



Count on it.