



Count on it.

Form No. 3469-966 Rev D

มือของผู้ปฏิบัติงาน

ชุดตัดหญ้า EdgeSeries™ 8 ใบมด, 11 ใบมด หรือ 14 ใบมด

รถตัดหญ้า Greensmaster® ชสส 3300 หรือ 3400

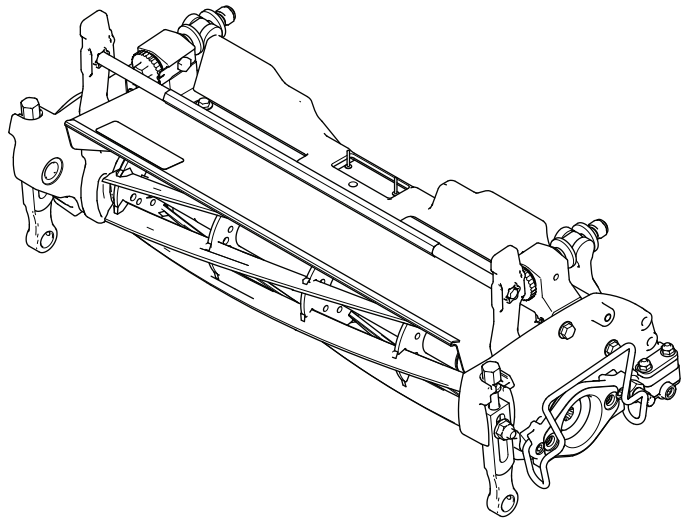
หมายเลขรุ่น 04651—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04653—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04655—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04657—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04658—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป



ขอมลเบองตน

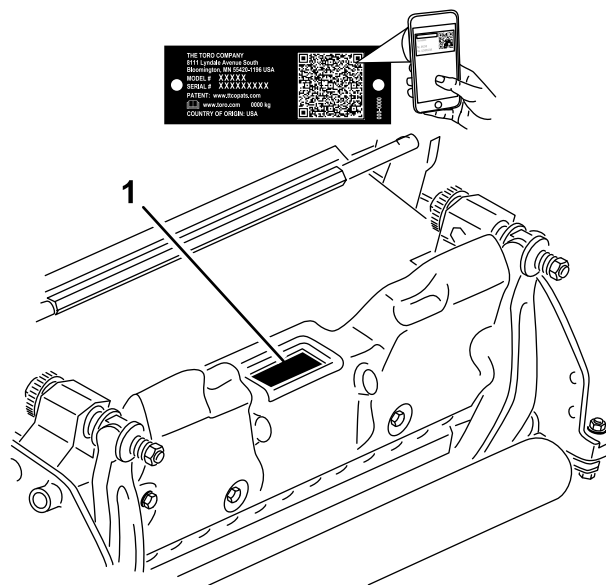
ชุดตดตทญานผลตมาเพอฟไ้บรการมออาชพทตองการนำโ้ใช้งานเซงพานชย
และออกแบบมาสำหรบการตดทญานบนกรนหรือเฟรเวยขนาดเล็กในสนามกอลฟ
การใช้งานผลตทญานบนอกเหออาจวตถประสงคกำหนดโ้อาจเปบนอนตรายตอคนและคนรอบข้างโ้

กรณาอ่านเอกสารนอยางละเออยดเพอศกชาวรควบคมและบำรงรกาผลตทญาทอยางเหมาสม
และเพอหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตทญาท คณมหนากใช้งานผลตทญาทอยางถกตองและปลอดทญ

โปรดเขาโ้เวบไซต www.Toro.com เพอเดเอกสารความปลอดทญของผลตทญาทและเอกสารฝกอบรمرارใช้งาน
ขอมลอปกรณเสรม ความชวยเหลอเพอคนหาทวแทนจำหนาย หรือลงทะเบยนผลตทญาท

หากคณตองการการชอมบำรง อะโ้ไลแกของ Toro หรือขอมลเพมเตม
โปรดตดตอทวแทนบรการโทรบนอยาตรหรือฝ่ายบรการลคคาของ Toro
และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลของผลตทญาทโ้ไฟพรอม **su 1**
ระบตำหนงของหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตทญาท จดบนทกหมายเลขในชองวางกกำหนดโ้

สำคญ: นอกจากน คณสามารถโ้มออสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขชเรยลโ้ (ถา) เพอเขาถขอมลการรบประกน
อะโ้ไล และขอมลผลตทญาทอนๆ



su 1

g511319

1. ตำหนงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน _____

หมายเลขชเรยล _____

คมอนบบนโ้ขอมลเกยวคบบอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดทญทแสดงดวยสญลภษณเตอนอนตราย (**su 2**)
ชงบบงบอคอนตรายทอาจสงผลโ้เกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณโ้ปฏบตตามขอควรวะรงกณะน้ำ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

g000502

คู่มือฉบับนี้ใช้คำ 2 คำในการแนะนำขอมูล **สำคัญ** เพื่อให้คุณใส่ใจศึกษาขอมูลพิเศษเกี่ยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพื่อแนะนำขอมูลทั่วไปที่ควรให้ความสนใจเป็นพิเศษ

เนื้อหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทั่วไป	4
ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า	4
ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด	4
สตาร์ทเตอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ	5
การตั้งค่า	6
1 การตัดหญ้า	6
2 การปรับชุดตัดหญ้า	7
ภาพรวมผลิตภัณฑ์	8
ขอมูลจำเพาะ	8
อุปกรณ์ต่อพ่วง/อุปกรณ์เสริม	8
การปฏิบัติงาน	9
การปรับชุดตัดหญ้า	9
การปรับความสูงในการตัด	14
ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมีด	16
การบำรุงรักษา	17
การหั่นชุดตัดหญ้า	17
ขอมูลจำเพาะของใบมีด	18
ขอมูลจำเพาะสำหรับใบมีดพวง	24
การลบคมชุดตัดหญ้า	25
การซ่อมบำรุงกลไก	26

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ
มีแนวโน้มอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่โดดเด่นเพียงพอและอุปกรณ์อื่นๆ ทั้งหมด หรือเพียงพอและอุปกรณ์อื่นๆ ทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กั้นคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมรรถนะต่อเมื่อตัดหญ้ากับรถลากพวงเท้านอน อ่านคำแนะนำการใช้งานสมรรถนะเกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่งก่อนจะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์ชนวัตถุ ชอมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรักษาให้ชิ้นส่วนทั้งหมดสภาพดีและทำงานได้ตามปกติ และชิ้นส่วนทั้งหมดให้แน่นหนา เปลี่ยนสกรูหรือสกรูทั้งหมดที่สึกหรอหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนที่ผ่านการรับรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

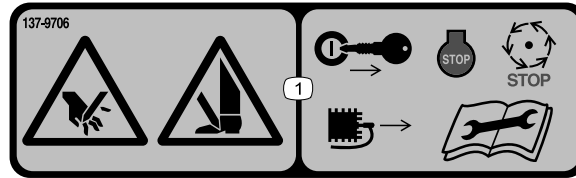
ใบมีดที่สึกหรอหรือเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะกระเด็นไปทางคุณเองหรือผู้อื่น อาจทำให้เกิดบาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นประจำว่าการสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ให้เปลี่ยนหรือลับใบมีดเท่านั้น ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ใบอุปกรณ์ทุกหลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามท่อนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมุนตามได้

สติกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สติกเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้ขอบบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสติกเกอร์ที่เสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อันตรายจากการลัดวงจรหรือเกา — ดับเครื่องยนต์ ดึงปลั๊กแฉีกออกหรือถอดหัวเทียน รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยังคงหยุดนิ่ง
และอ่าน *คู่มือใช้* ก่อนการบำรุงรักษา

การตั้งค่า

สอและชิ้นส่วนเพิ่มเติม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
คมออฟไซ	1	อานก่อนตัดตงและใช้งานชดตดหญา

1

การตัดตงลกกลงหนา

su 04651, 04653 และ 04655 เทานน

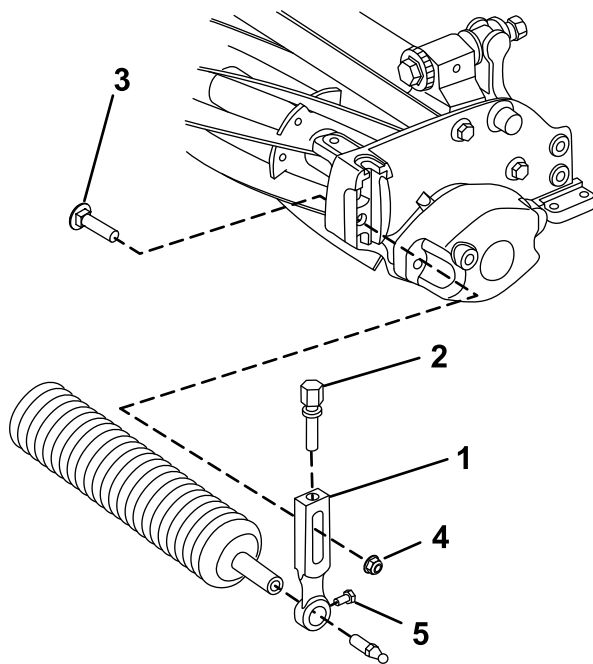
ไมตองใชชิ้นส่วน

ขั้นตอน

หมายเหตุ: ชดตดหญา 04657 ตดตงลกกลงหนามาจากโรงงาน

ชดตดหญา 04651, 04653 และ 04655 ไมไดจดสงมาพรอมกบลกกลงหนา
ขอชดตดหญาจากตัวแทนจำหน่ายและตดตงกบชดตดหญาตามวรการตงตอไปน:

1. ถอดสลกเกลยวหวแบบ แหวน และนอตมบาทยดหนงในแขนปรบความสงการตดเขากบแพงขางของชดตดหญา (su 3)



su 3

g278288

1. แขนปรบความสงในการตด
2. สกรปรบ
3. สลกเกลยวหวแบบ
4. นอตมบา
5. สกรยดลกกลง

2. คลายสกรยดลกกลงในแขนปรบความสงในการตด (su 3)
3. เลอนเพลาลกกลงเขาไปในแขนปรบความสงในการตดทกปลายดานตรงขามของชดตดหญา (su 3)
4. เลอนแขนปรบความสงในการตดลงบนเพลาลกกลง (su 3)

5. ยดลกกลงเขากบชดตดหญาหลวมๆ ดวยแขนปรบควมสงในการตดและตวยดทกอดออกมาคอนหนาน (สป 3)
6. วางลกกลงไ้ตรงกลางระหว่างแขนปรบควมสงในการตด
7. ชนสกรยดลกกลงไ้แนบ (สป 3)
8. ปรบควมสงในการตดตามทตองการและชนตวยดแขนปรบควมสงในการตดไ้แนบ

2

การปรบชดตดหญา

ไมตองใชชนสวน

ชนตอน

1. หนนชดตดหญา ไ้ปรดด [การหนนชดตดหญา \(หนา 17\)](#)
2. ปรบภารตด
3. ปรบการสมพสกนของไ้มดพวงกบไ้มดलग
4. ปรบควมสงลกกลงทาย
5. ปรบควมสงในการตด

ไ้ปรดดค้มน้ําอยางละเอยดเกยวกับการปรบเหลานใน [การปฏบตงาน \(หนา 9\)](#)

ภาพรวมผลตกผล

ขอมลจำเพาะ

หมายเลข	น้ำหนัก
04651	32 กก. (71 ปอนด์)
04653	34 กก. (74 ปอนด์)
04655	35 กก. (77 ปอนด์)
04657	47 กก. (103 ปอนด์)
04658	48 กก. (106 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจ้กนยออุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสำหรับใช้กับเครื่องตดหฺยารนนเพอเสริมประสกรภ
าพและขยยความสามารถของเครื่องตดหฺย ปรดตตอตวแทนบรการหรือตวแทนจ้กนยทโดรบอนญต หรือเขไปท
www.Toro.com เพอตรยการออุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงมด

เพอสมรณะสงสดและความปลอดภยใการใชงานอยางตอเนอง ปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของเทจก
Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรยอนอาจเปอนอนตรย
และการใชงานดงกลาวอาจทำให้การรบประกนผลตกผลทเปนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้ของรถตัดหญ้า* ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง
โปรดดู [การปรับใบมีดกลางประจำวัน \(หน้า 10\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า
เพื่อให้แน่ใจว่าผลพวงการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

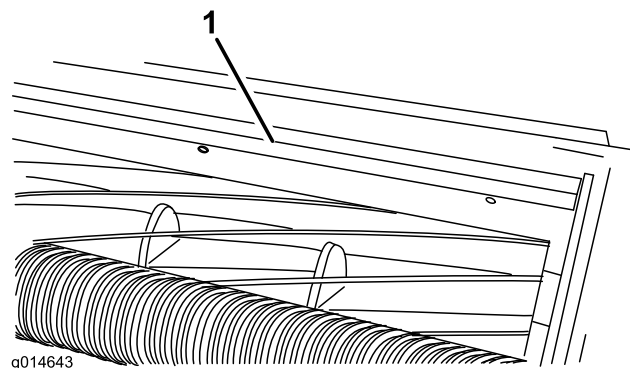
การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับบาร์ตัด

ปรับบาร์ตัด เพื่อให้เศษหญ้ารบายออกจากบริเวณใบมีดพวงได้หมดจด โดยใช้วิธีการดังต่อไปนี้:

หมายเหตุ: คุณสามารถปรับได้เพื่อชุดเขี่ยสากพวงสามารถเปลี่ยนไป ปรับบาร์ให้ชิดกับใบมีดพวงเมื่อสนามหญ้าแห้งมาก
ในทางตรงข้าม ควรปรับบาร์ให้ออกห่างจากใบมีดพวงเมื่อสนามหญ้าเปียก บาร์ควรขนานกับใบมีดพวงเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด
ปรับทุกครั้งที่กลับคมใบมีดพวง

1. คลายสลักเกลียวยึดบาร์บน (su 4) เขากบชุดตัดหญ้า



su 4

g014643

1. บาร์ตัด

2. สอดฟลเลอร์เกจขนาด 1.5 มม. (0.060 นิ้ว) ไว้ระหว่างด้านบนของใบมีดพวงกับบาร์ จากนั้นขันสลักเกลียวให้แน่น

สำคัญ: ตรวจสอบว่าบาร์กับใบมีดพวงมีระยะห่างเท่ากันตลอดแนวใบมีดพวง

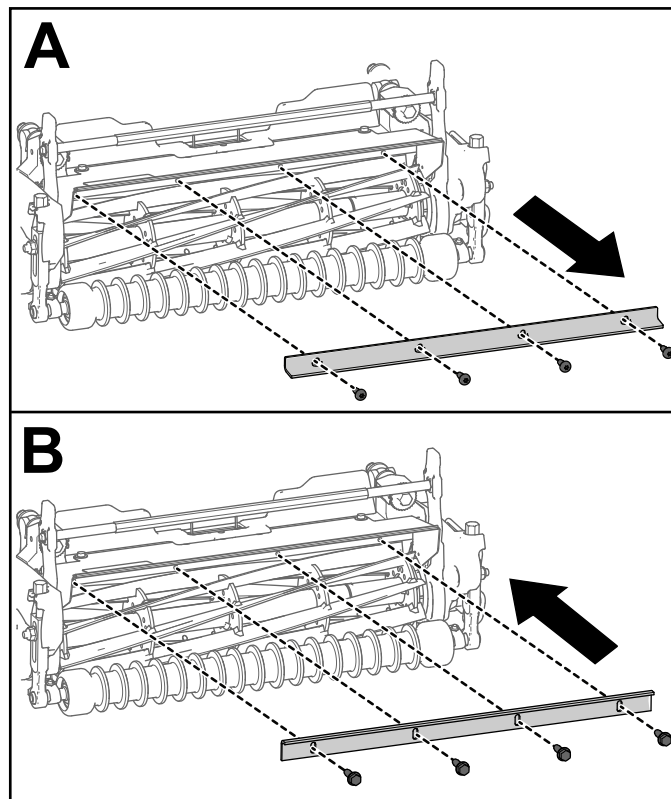
หมายเหตุ: ปรับช่องว่างให้เหมาะสมกับสนามหญ้า

เฉพาะชุดตัดหญ้ารุ่น 04657 และ 04658 เท่านั้น

- หากตัดหญ้าชุดตัดหญ้ารุ่น 04657 และ 04658 กับรถลากพวงระบบอัตโนมัติ (Model 04580AA) จะมีการเบี่ยงทิศทางเศษหญ้าแบบปรับไม่ได้ตัดหญ้าแล้ว เพื่อป้องกันไม่ให้เศษหญ้าเข้าไปขัดขวางการทำงานของเซ็นเซอร์ตรวจจับ

หมายเหตุ: ห้ามถอดแผนเบี่ยงทิศทางเศษหญ้าออก

- หากตัดหญ้าชุดตัดหญ้ารุ่น 04657 และ 04658 กับรถลากพวง Greensmaster 3300 หรือ 3400 สูบให้ถอดบาร์เบี่ยงทิศทางเศษหญ้าออกและเปลี่ยนมาตัดหญ้าธรรมดา (หมายเลขอะไหล่ 115-3303-03) ด้วยสลักเกลียว 4 ตัว (หมายเลขอะไหล่ 131-6150) ดังแสดงใน [รูป 5](#)



รูป 5

g512149

การปรับการผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ควรตรวจสอบว่าใบมีดกลางและพวงใบมีดผสมผสานกันอย่างถูกต้อง

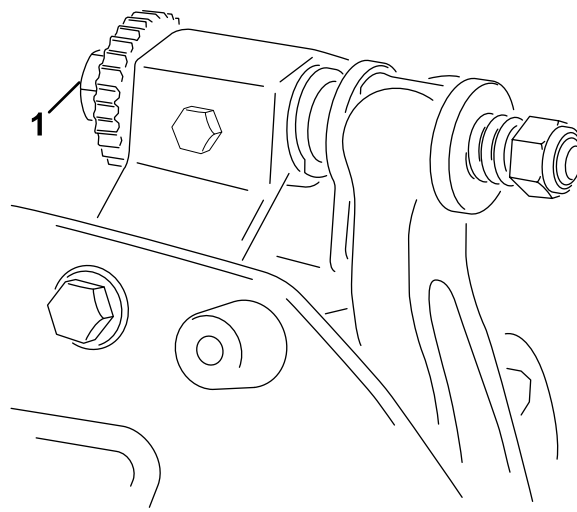
ทำตามขั้นตอนบนแนวาคณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม

- ลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพ่นแขง ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจสตาร์ทออก
- ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังช้าๆ ฟังเสียงผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

- หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้:

A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([รูป 6](#)) หนึ่ง 1 คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับสมพนกับระยะการเล่นของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง



รูป 6

g513640

1. สกรปรับเบดบาร์(2)

B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัดไวัระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมีดกลาง (รูป 7) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหน้าๆ ใบมีดควรตัดกระดาษ แต่ถ้าไม่ตัด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้

- หากพบว่าการสัมผัส/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดูคู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรตรวจสอบใบมีดตลอดเวลา หากพบการสัมผัสใบมีด ใบมีดที่ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะไม่ลบคมในตัวอย่างเพียงพอ และส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แต่หากสัมผัสมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรอเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: ระหว่างที่ใบมีดพวงหมุนตัดกับใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ใช้ตะไบขัดขอบหน้าเป็นวงกลมเพื่อกำจัดเศษและทำให้การตัดดีขึ้น หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมบนท่อนปลายท่อนของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมีดกลางเข้ากับใบมีดพวง

ทำตามขั้นตอนบนตอนตั้งค่าชุดตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมีดพวง แต่ไม่ใช้การปรับประจำวน

1. วางชุดตัดหญ้านบนพื้นราบ
2. เหยียดชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมีดกลางและใบมีดพวงออกมา

หมายเหตุ: นอตด้านหลังสกรปรับเบดบาร์จะต้องไม่แตะกับพื้นพวงทำงาน (รูป 12)

3. หมุนใบมีดพวงเพื่อให้หน้าใบมีดวางขวางขอบใบมีดกลาง โดยอยู่ระหว่างหัวสลักเกลียวของใบมีดกลางใบหนึ่งกับใบที่สองที่อยู่ทางด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายท่อนบนใบมีดตรงจุดกึ่งกลางของขอบใบมีดกลาง

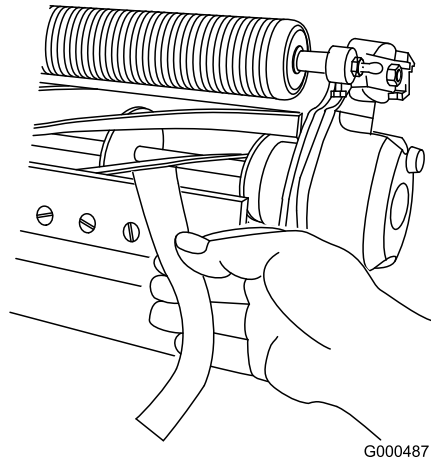
หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยให้ปรับใบมีดได้ง่ายขึ้นในภายหลัง

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 140-5531) ไวัระหว่างใบมีดกับขอบใบมีดกลางจุดที่ทำเครื่องหมายไว้ในขั้นตอน 4
6. หมุนสลักปรับเบดบาร์ขวา (รูป 6) จนรู้สึกแรงดันเบาๆ บนขมเมือเลื่อนไปมาตามข้าง ดึงขมออก
7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงเพื่อให้ใบมีดทื่อใกล้กึ่งกลางของขอบใบมีดกลางระหว่างหัวสลักเกลียวท่อนทั้งสอง
8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสลักปรับเบดบาร์ซ้าย
9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมีความดันเบาๆ จุดสัมผัสทางด้านซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า

10. หมนสลกปรบเบดบารแต่ละดานตามเขมนาฬิกา 3 คลก เพื่อใ้ใบมดพวงและใบมดलगสมพสกนเบาๆ

หมายเหตุ: การหมนสลกปรบเบดบารแต่ละคลกจะขยบใบมดलग 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขนสลกปรบแนนเกนไป**
การหมนสลกปรบตามเขมนาฬิกาจะเป็นการขยบขอบใบมดलगเขาไปใกล้ใบมดพวง
สว่นการหมนสลกปรบทวนเขมนาฬิกาจะเป็นการขยบขอบใบมดलगให้ออกห่างจากใบมดพวง

11. สอดกระดางวดคณภาพการตดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610)
ไว้ระหวางใบมดพวงกับใบมดलगให้ตงฉากกับใบมดलग (su 7) จากนั้นค่อยๆ หมนใบมดพวงไปทางหนาซ้าย
ใบมดควรตดกระดาง ถ้าไม่ตด ให้หมนสลกปรบเบดบารตามเขมนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำจนตจนกว่าจะตดกระดางได้



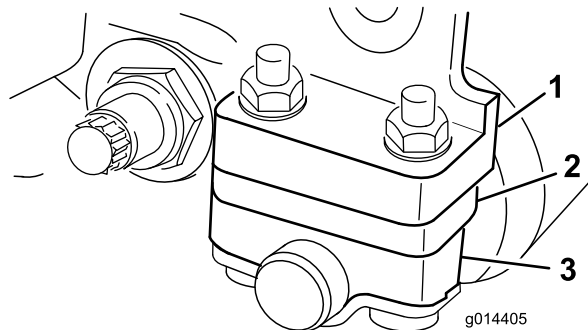
su 7

g000487

หมายเหตุ: หากพบว่าการสมพส/แรงลากใบมดพวงมากเกนไป ให้ลบคมใบมด ปรบพวนาของใบมดलग
หรือเจียรตดตดหย้าอย่างใดอย่างหนงเพื่อให้โดยขบคมทำเป็นสำหรัการตดอย่างแนนย่ำ (โปรด
คมอการลบคมใบมดและเครื่องตดหย้าไรตารของ Toro หมายเลขแบบพอรูม 09168SL)

การปรบความสงลกलगทาย

1. ปรบโครงยดलगलगสว่นทายตามชวงความสงในการตดทต้องการ โดยวางตวคนใต้จายนยดแพ่งขาง (su 8)
ตามจำนวนทระบไว้ใน ตารางเลอความสงในการตดและใบมดलग (หนา 16)



su 8

g014405

1. จายนยดแพ่งขาง
2. ตวคน
3. โครงยดलगलग

2. ยกสว่นทายของชดตดหย้าและวางบลอกไม้ใต้ใบมดलग
3. ถอดนอต 2 ตวทกำหนดการยดและตวคนलगलगแต่ละชนเขากบจายนยดแพ่งขางแต่ละดานออกมา
4. สดโครงยดलगलगและสลกเกลยวลงมาจากจายนยดแพ่งขางและตวคน
5. วางตวคนลงบนสลกเกลยวทอยบนโครงยดलगलग
6. ยดโครงยดलगलगและตวคนเขากบดานलगของจายนยดดวยนอตถอดออกมากอนหนาน

หมายเหตุ: วางตวคนกไม้ใต้ใต้ดานบนจายนยดแพ่งขางเพอนำมาใช้ในภายหลัง

หมายเหตุ: ตำแหน่งของลูกกลองส่วนท้ายกบใบมดพวงควนคมโดยการปรับความคลาดเคลื่อนยอมของสวนประกอบ
และไม่จำเป็นต้องทำให้นานจน

การปรับความสูงในการตัด

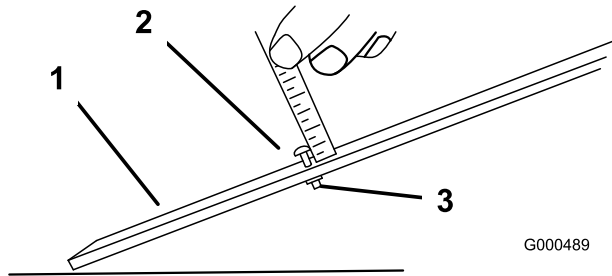
ตั้งค่าความสูงในการตัดตามความสูงที่ต้องการ โดยใช้เกจวัดความสูงในการตัด และดัดให้แนวโซ่ตัดตัดหญ้าตัดตรงใบมีดกลางที่เหมาะสมกับความสูงในการตัดที่ต้องการ โปรดดูตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมีดกลาง (หน้า 16)

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเกจบาร์ และตั้งค่าสลักปรับให้ไต่ความสูงในการตัดที่ต้องการ (su 9)

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไต่หัวสลักเกลียวกับหน้าบาร์คือความสูงในการตัด



su 9

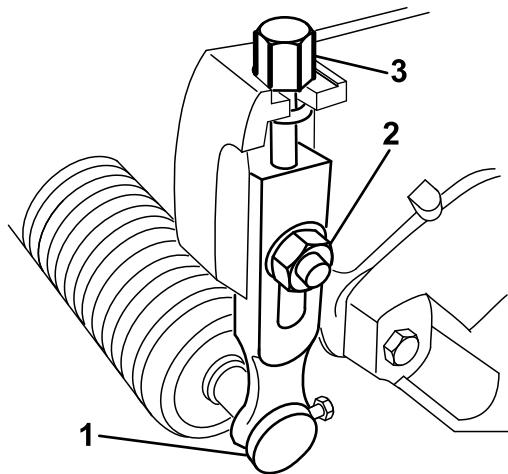
1. เกจบาร์
2. สลักปรับความสูง

3. นอต

2. ขนนอตให้แน่น

การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตล็อกยกดัดแนวความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า (su 10)

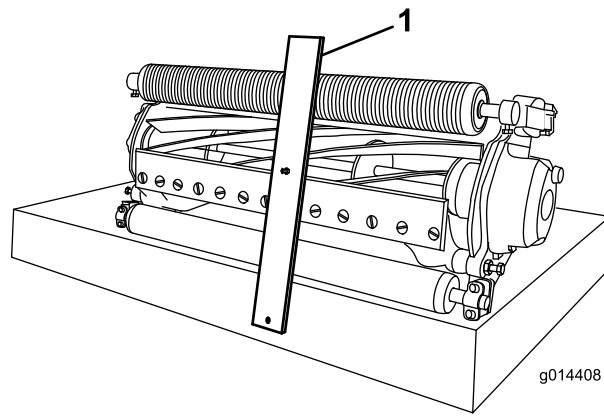


su 10

1. แนวความสูงในการตัด
2. นอตล็อกยก

3. สลักปรับ

2. เกยหัวสลักเกลียวของเกจความสูงในการตัดไว้ที่ด้านขวาของขอบการตัดของใบมีดกลาง และวางปลายส่วนท้ายของบาร์ลงบนส่วนท้ายของลูกกลิ้ง (su 11)



รูป 11

g014408

1. เกลียว

3. หมุนสลักปรับจนกว่าสลักจะแตะกับด้านหน้าของเกลียว

4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับด้านซ้าย

5. ปรับปลายทั้งสองข้างของสลักจนกระทั่งสลักลงบนขอบใบมีด

สำคัญ: เมื่อปรับเสร็จ สลักด้านล่างหน้าและด้านหลังจะแตะกับเกลียว และสลักเกลียวจะแตะอยู่บนใบมีด
ซึ่งเมื่อทำตาม จะทำให้ความสูงในการตัดเท่ากันทั้งสองข้าง

6. ขนออกให้แบน เพื่อง่ายต่อการปรับไฟพอกแหวนทมิฬ

7. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการตั้งค่าความสูงในการตัดถูกต้อง ทำซ้ำขั้นตอนถ้าจำเป็น

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด			
ความสูงในการตัด (มม.)	ความสูงในการตัด (นิ้ว)	จำนวนตัวคนสวนท้าย	อุปกรณ์ตกแต่งสนามอเนกประสงค์
1.5	0.060	0	ม
3.2	0.125	0	ม
4.8	0.188	0	ม
6.4	0.250	0	ม
6.4	0.250	1	ม
9.5	0.375	0	ม
9.5	0.375	1	ม
12.7	0.500	1	ไมม
12.7	0.500	2*	ม**
15.9	0.625	2*	N
15.9	0.625	3*	Y**
19.1	0.750	3*	ไมม
19.1	0.750	4*	ม**
22.2	0.875	4*	ไมม
25.4	1.000	4*	ไมม

* หากใช้ตัวคนสวนหลัง 2 ตัวขึ้นไปต้องตัดตรงความสูงในการตัดแบบสูง (หมายเลขอะไหล่ 120-9600)

** หากใช้ตัวคนสวนหลัง 2 ตัวขึ้นไปกับอุปกรณ์ตกแต่งสนามอเนกประสงค์ต้องตัดตรงความสูงในการตัดแบบสูง (หมายเลขอะไหล่ 133-9110)

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสำหรับความสูงในการตัดที่ต้องการทดสอบ

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตัด			
ใบมดกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสูงในการตัด	มุมเอียงด้านบน
EdgeMax Micro-cut (มาตรฐาน 04651, 04653, 04655)	115-1880	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut (อุปกรณ์เสริม)	93-4262	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut Extended (อุปกรณ์เสริม)	108-4303	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	7°
EdgeMax Micro-cut Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4320	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
EdgeMax Tournament (su 04658 แบบมาตรฐาน)	115-1881	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament (อุปกรณ์เสริม)	93-4263	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament Extended (อุปกรณ์เสริม)	108-4302	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	7°
EdgeMax Tournament Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4321	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Low-cut (อุปกรณ์เสริม)	93-4264	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
High-cut (อุปกรณ์เสริม)	94-6392	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
EdgeMax Fairway (มาตรฐาน 04657)	137-6092	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°
Fairway (อุปกรณ์เสริม)	137-6097	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°

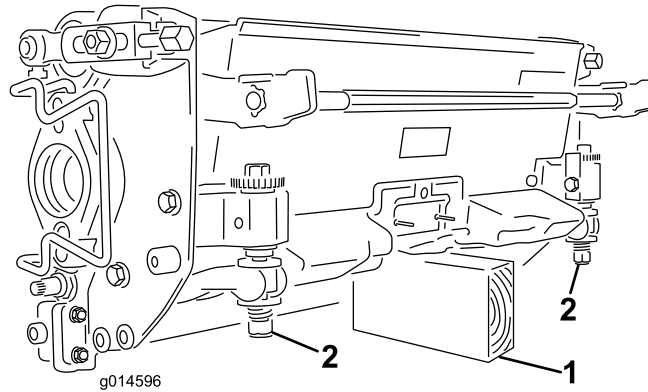
หมายเหตุ: ใช้ใบมดกลางแบบยาวหรือแบบสั้นเพื่อตัดหญ้าด้วยแรงน้อยลงหรือมากขึ้น

การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดานซ้ายและขวาของอุปกรณ์จากตำแหน่งปกติในการควบคุมเครื่อง

การหนุนชุดตัดหญ้า

เมื่อใดก็ตามที่คุณต้องเอียงชุดตัดหญ้าเพื่อตัดใบไม้กลาง/ใบไม้พวง ให้คำส่วนของชุดตัดหญ้าเพื่อป้องกันไม่ให้ใบไม้บนปลายด้านหลังของสกรูปรับระดับวางอยู่บนพื้น (su 12)



g014596

su 12

1. ขาตั้ง (ไม้)

2. สกรูปรับระดับ (2)

ขอมลจำเพาะของใบมดกลาง

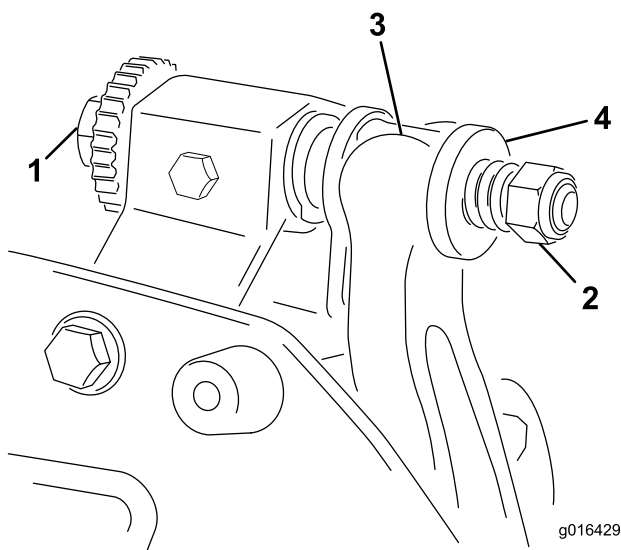
การซ่อมบำรุงใบมดกลาง

การซ่อมบำรุงเบดบาร์และใบมดกลางควรดำเนินการโดยช่างกลไกไดรเวอร์ที่ผ่านการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี เพื่อกันไม่ให้ใบมดพวงเบดบาร์ หรือใบมดกลางเสียหาย วัสดุทดแทนที่แนะนำให้ใช้คือเหล็กกล้าเกรด 4140 หรือเหล็กกล้าเกรด 4140 ที่ผ่านการชุบแข็งและชุบเคลือบผิวด้วยโครเมียม หรือเหล็กกล้าเกรด 4140 ที่ผ่านการชุบแข็งและชุบเคลือบผิวด้วยโครเมียม และแผ่นพองสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางจาก *คโมซ่อมบำรุง* ของรถตัดหญ้า หากต้องการถอดหรือประกอบเบดบาร์ด้วยตัวเอง โปรดดูคำแนะนำ รวมถึงขอมลจำเพาะสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางด้านล่าง

สำคัญ: ปฏิบัติตามขั้นตอนการซ่อมบำรุงใบมดกลางตามรายละเอียดใน *คโมซ่อมบำรุง* ที่เสนอในขณะซ่อมบำรุงใบมดกลาง การตัดแต่งและเจียรใบมดกลางไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้ใบมดพวงเบดบาร์ หรือใบมดกลางชำรุดเสียหายได้

การถอดชุดเบดบาร์/ใบมดกลาง

1. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อใหใบมดกลางถอยห่างจากใบมดพวง (su 13)



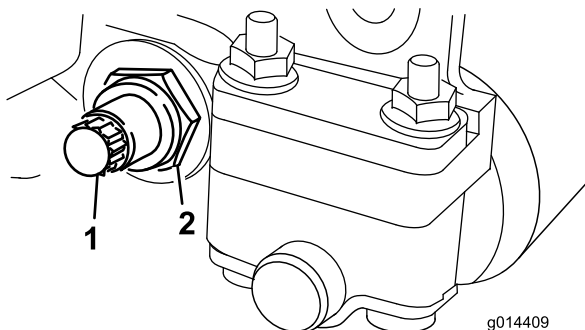
su 13

g016429

g016429

- | | |
|-------------------|------------|
| 1. สกรปรับเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรับสปริง | 4. แหวน |

2. ขนนอตปรับสปริง จนกระทั่งแหวนไม่ติดบนเบดบาร์อีกต่อไป (su 13)
3. คลายนอตแบบสวมทบทยดสลักเบดบาร์กแต่ละด้านของอุปกรณ์ (su 14)



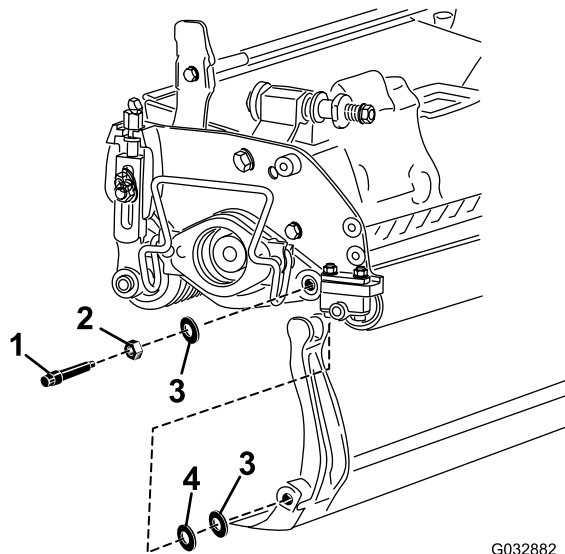
su 14

g014409

g014409

- | | |
|----------------|------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 2. นอตล็อก |
|----------------|------------|

4. ถอดสลักเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะช่วยให้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตัดหญ้าได้ (su 14)
เตรียมแหวนไนลอน 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงที่ปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (su 15)



G032882

g032882

สป 15

- | | |
|----------------|--------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 3. แหวนไบลอน |
| 2. นอต | 4. แหวนเหล็ก |

- ถอดโคมไฟกลางออกจากเบดบาร์โดยขันสกรูไขว้ตลับโคมไฟกลางออกทั้งหมด ใช้ประแจล็อกรวมกับเครื่องมือขันสกรูโคมไฟกลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการขันสกรูโคมไฟกลางได้

หมายเหตุ: ทงโคมไฟกลางและสกรูของเดิม

การติดตั้งโคมไฟกลางใหม่

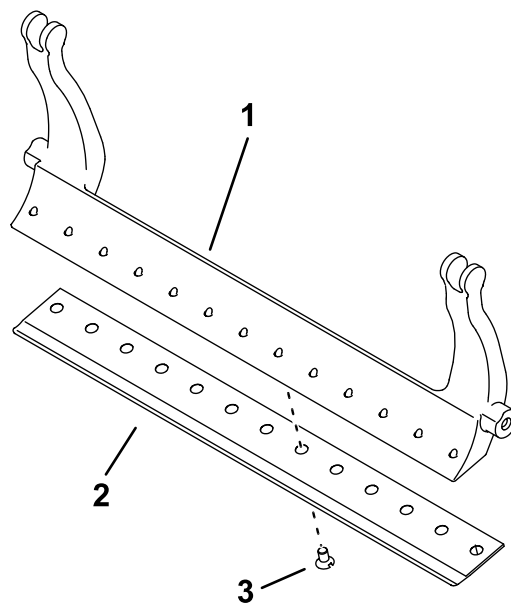
- เลือกโคมไฟกลางใหม่ตาม [ตารางเลือกความสูงในการติดตั้งโคมไฟกลาง \(หน้า 16\)](#)
- ขจัดสนิม ตะกรัน และการสึกหรอออกจากพื้นผิวของเบดบาร์และก้านน้ำมันต่างๆ บนพื้นผิวของเบดบาร์

สำคัญ: อย่าแกะเนอไลค์หรือถอดมากับเบดบาร์ เบดบาร์ออกแบบมาให้วางตรงกลาง ห้ามเจียรเบดบาร์

- ทำความสะอาดเกลียวในเบดบาร์
- ทาน้ำมันเคลือบป้องกันการกัดกร่อนของเบดบาร์ใหม่ และติดตั้งโคมไฟกลางเข้ากับเบดบาร์

สำคัญ: ใช้สกรูโคมไฟกลางตัวใหม่เท่านั้น

หมายเหตุ: จำนวนสกรูจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับเบดบาร์ที่ใช้



สป 16

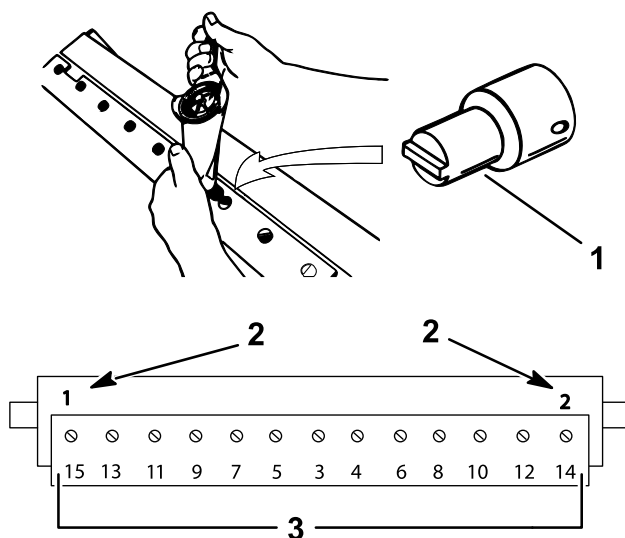
ภาพของเบดบาร์ทศกร 13 ตัว

1. เบดบาร์
2. ไบรด์กลาง

3. สกร

5. ขนสกรดานนอก 2 ตัวไฟโตแรงบด 1 นวตณเมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของไบรด์กลาง โดยขนสกรไฟโตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตณเมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

สำคญ: อยษขนสกรไบรด์กลางดวยบลอกรระแทกแบบกลโกหรอแบบแรงดณลมจนแนบ



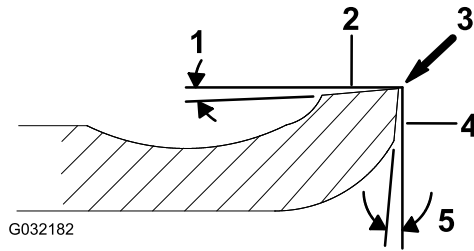
สป 17

1. เครื่องมอขนสกรไบรด์กลาง
2. ตดตงและขนนอตเหลาจนโตแรงบด 1 นวตณเมตร (10 นวปอนด) กอน

3. ขนสกรไฟโตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตณเมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

7. เจยรไบรด์กลางอนใหม โปรดด [ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรไบรด์กลาง \(หนา 21\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดกลาง



สJ 18

- | | |
|------------|-------------|
| 1. มมหล | 4. พวตานหนา |
| 2. พวตานบน | 5. มมตานหนา |
| 3. ชวดเสยน | |

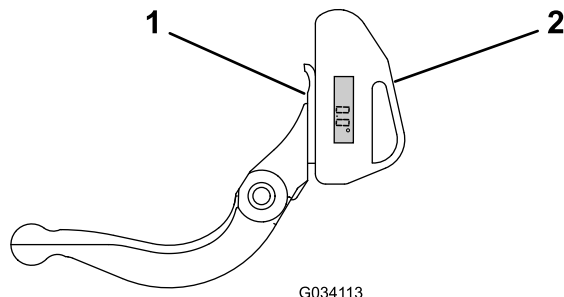
มมหล (ตานบน) ของใบมดกลาง	ด ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดกลาง (หนา 16)
ชวงมมตานหนา	13° ถง 17°
มมตานหนาของใบมดกลางสำหรับแพรเวย	10°

การตรวจสอบมมเจียรตานบน

มมทคณใชเจียรใบมดกลางเปนสงสำคัญมาก

ใชเครองมอวดมม (หมายเลขอะไล Toro 131-6828) และทยดเครองมอวดมม (หมายเลขอะไล Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมทเครองเจียรสราง จากบนแกไขความไมถกตองทเกดชน

- วางเครองมอวดมมทตานกลางของใบมดกลางตามทแสดงใน สJ 19

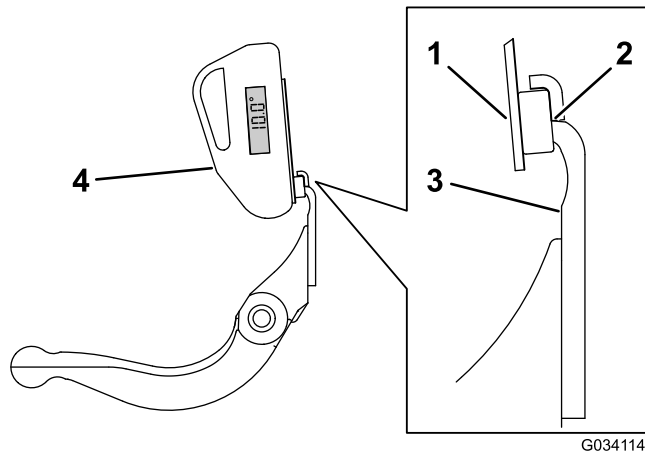


สJ 19

- | | |
|---------------------|----------------|
| 1. ใบมดกลาง (แนวตง) | 2. เครองมอวดมม |
|---------------------|----------------|

- กดปม Alt Zero บนเครองมอวดมม
- วางทยดเครองมอวดมมบนขอบใบมดกลาง เพอใหขอบของแมเหลกบรรอบกบขอบใบมดกลาง (สJ 20)

หมายเหตุ: หนาจอตจกลควรมองเหนโตจากตานเดยวกนในระหวางชนตอนน เช่นเดยวกนในชนตอน 1



รูปที่ 20

- | | |
|-----------------------------------|------------------|
| 1. กว๊งเครื่องม๊วดมม | 3. ใบมดลาง |
| 2. ขอบของแมเหลกตรงกบขอบของใบมดลาง | 4. เครื่องม๊วดมม |

4. วางเครื่องม๊วดมมบนทกยดตามทแสดงใน รูปที่ 20

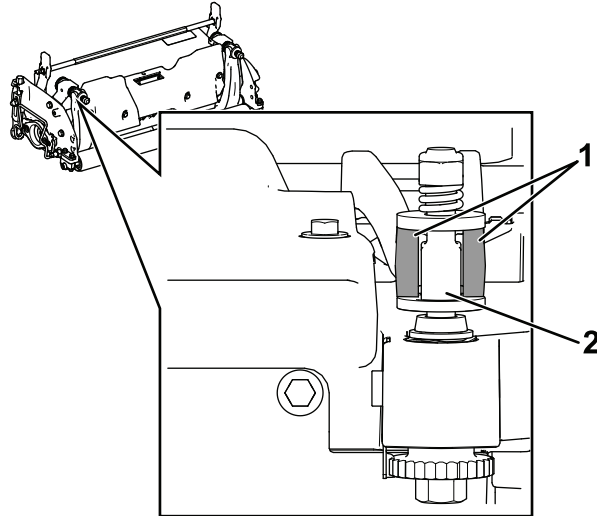
หมายเหตุ: นคอมมทเครองเจยรสรางขน และควรอยทภายในชวง 2 องศางองมมเจยรตางบนทแะน้

การติดตั้งชุดเบดบาร์/ใบมดกลาง

1. ติดตั้งชุดเบดบาร์/ใบมดกลาง ขยับหยดไว้ระหว่างแหวนกบสกรปรับเบดบาร์ (sJ 13)

สำคัญ: จัดตำแหน่งให้ตัวปรับ DPA อยู่ตรงกลางในเบดบาร์ ดังแสดงใน sJ 21

หากตัวปรับ DPA ติดตั้งชิดกบเบดบาร์ อาจจะทำให้ใบมดกลางกบใบมดพวงผสมกันไม่ถูกต้อง



sJ 21

g512172

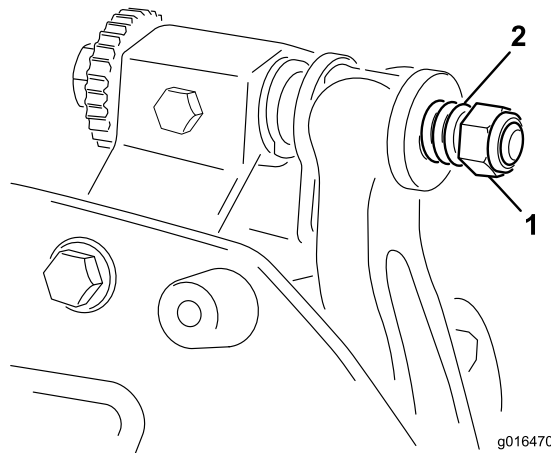
1. กเบดบาร์

2. ตัวปรับ DPA

2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละด้านด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทั้งหมด 6 ตัว)
3. วางแหวนไนลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไนลอนแต่ละอัน (sJ 15)
4. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 27 ถึง 36 นิวตันเมตร (20 ถึง 27 ฟุตปอนด์)
5. ขนนอตล็อกจนกว่าส่วนแหวนเหล็กไม่ขยับ แต่ยังสามารถหมุนแหวนด้วยมือได้ แหวนทกานในอานของวาง

สำคัญ: อย่าขนนอตล็อกแน่นเกินไป มิฉะนั้นจะทำให้แผ่นข้างสะบัดได้

6. ขนนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากบนถอยกลับ 1/2 รอบ (sJ 22)



sJ 22

g016470

g016470

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

7. ปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง โปรดดู การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง (หน้า 11)

ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเตรียมเจียรใบมดพวง

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวนประกอบทั้งหมดของชุดตัดหญ้าอยู่ในสภาพดี และแก้ไขปัญหาก่อนการเจียร
2. ปฏิบัติตามคำแนะนำของผลผลิตเครื่องเจียรใบมดพวง เพื่เจียรใบมดพวงตัดหญ้าให้เป็นไปตามขอมลจำเพาะต่อไป

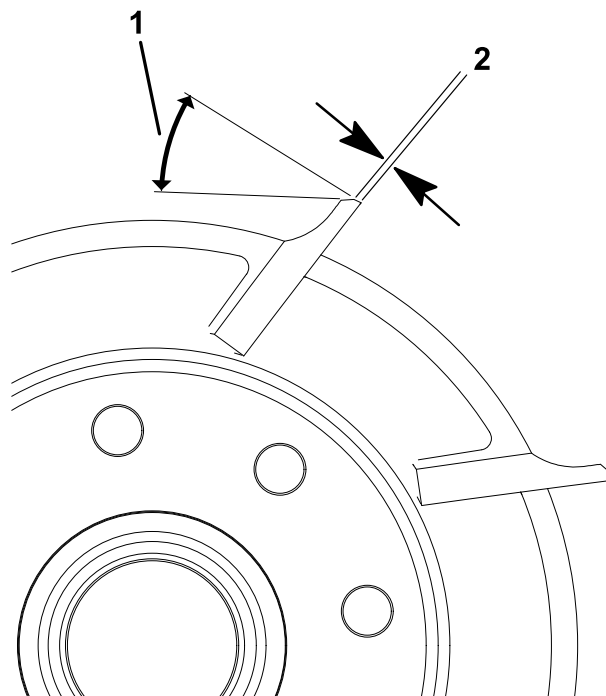
ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดพวง	
เส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวงใหม่	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
มุมหลบของใบมด	$30^\circ \pm 5^\circ$
ความกว้างใบมดช่วง	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.03 ถึง 0.05 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานปลายเรียวของเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

การเจียรมุมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 0.8 ถึง 1.2 มม. (0.03 ถึง 0.05 นิ้ว) และแล่มมุมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมุมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนได้ความกว้าง 0.8 มม. (0.03 นิ้ว) ([สป 23](#))



สป 23

g278332

1. 30°
2. 0.8 มม. (0.03 นิ้ว)

2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายขึ้นเล็กน้อย

3. ปรับชุดตัดหญ้า โปรดดู *คู่มือ* ของชุดตัดหญ้า

หมายเหตุ: เพื่อให้อายุการใช้งานของใบมดพวงและใบมดกลางคมได้นานขึ้น หลังจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดกลาง ให้ตรวจสอบจุดสัมผัสใบมดพวงกับใบมดกลางอีกครั้งหลังจากการทดสอบการตัดสนามหญ้า 2 สนาม เนื่องจากรอยขีดใดๆ จะถูกขจัดออกไป รอยขีดอาจทำให้ระยะห่างของใบมดพวงกับใบมดกลางไม่ถูกต้อง ซึ่งทำให้สกรูหรือเรียว

การลบคมชุดตัดหญ้า

⚠️ อันตราย

การสัมผัสกับใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ

เกบนว มอ และเสาพาดอกทางจากใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ

- ออให้ห่างจากใบมีดพวงขณะลบคม
- ห้ามใช้แปรงทาสตามสนในการลบคมเด็ดขาด แปรงตามยาวหาข้อใดที่ทดแทนจำหน่ายของ Toro
ที่ไดรบนยนต์ใกล้บ้านคุณ

1. จอดอุปกรณ์บนพื้นราบที่สะอาด ลดชุดตัดหญ้าลงมา ดับเครื่องยนต์ เหยยเบรคจอด และดึงกุญแจสตาร์ทออก
2. ถอดมอเตอร์ใบมีดพวงออกจากชุดตัดหญ้า และตัดการเชื่อมต่อและถอดชุดตัดหญ้าออกจากแขนยก
3. ตัดทงเครื่องลบคมเข้ากับชุดตัดหญ้า โดยสอดกอนโมสเหลยมขนาด 3/8
นวเขาในประกบเพลาแบบรองฟันในส่วนปลายของชุดตัดหญ้า

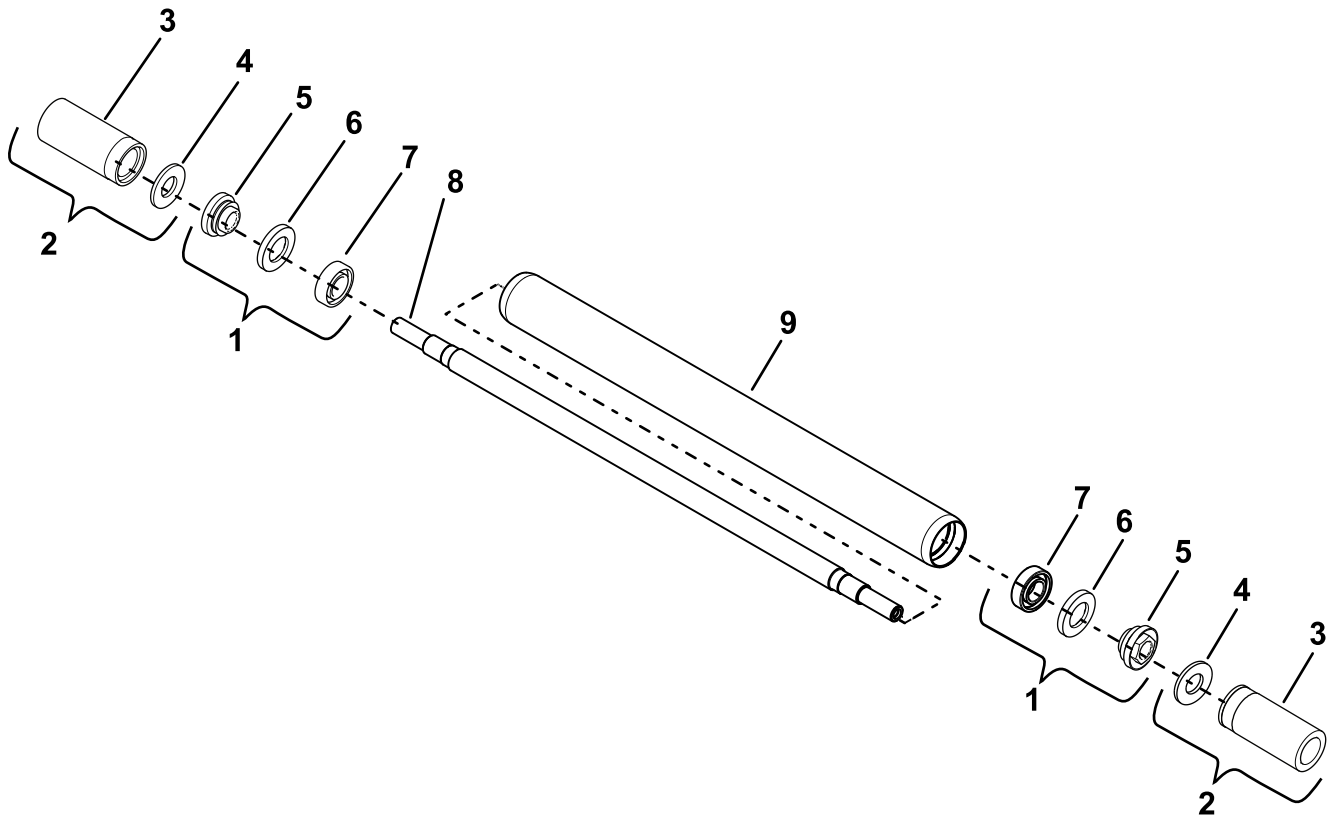
หมายเหตุ: คำแนะนำและขั้นตอนเพิ่มเติมเกี่ยวกับการลบคมได้จาก *คมอฝใช้*ของรถตัดหญ้า
และ*คมอการลบคมใบมีดพวงและเครื่องตัดหญ้าไรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 80-300PT

หมายเหตุ: เพอให้ขอบใบมีดคมมากขณ ไซตะโบชดดานหนาใบมีดलगและใบมีดพวงหลงจากลบคมเสร็จแล้ว
การทำแบบนจะชวยลบเสนหรือขอบทโมเรยบทอาจเกิดขนบนขอบคมของใบมีด

การซ่อมบำรุงรถกลกล

ชุดซ่อมรถกลกล (หมายเลขอะไหล่ 140-5552) และชุดเครื่องมือซ่อมรถกลกล (หมายเลขอะไหล่ 140-5553) (su 24) มอดจำนายสำหรับการซ่อมบำรุงรถกลกล ชุดซ่อมรถกลกลมาพร้อมแบริง นอตแบริง ชลต่านใน และชลต่านนอกครบชุดสำหรับการซ่อมบำรุงรถกลกล

ชุดเครื่องมือซ่อมรถกลกลมาพร้อมเครื่องมือทงหมดและคำแนะนำในการตดตงทจำเป็นสำหรับการซ่อมรถกลกลด้วยชุดซ่อมรถกลกล โปรดดเคตตาลออะไหล่หรือตดตอตัวแทนจำนายทไทรบอนญาตของ Toro เพอขอคำแนะนำ



g558800

su 24

- | | |
|---|-------------------|
| 1. ชุดซ่อมรถกลกล (หมายเลขอะไหล่ 140-5552) | 6. ชลต่านนอก 2 ชน |
| 2. ชุดเครื่องมือซ่อมรถกลกล (หมายเลขอะไหล่ 140-5553) | 7. แบริง 2 ชน |
| 3. เครื่องมือแบริง/ชลต่านนอก | 8. เพลารถกลกล |
| 4. แบริง | 9. รถกลกล |
| 5. นอตลอก (พร้อมแหวนสปตว V) 2 ชน | |

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสาบถบไว้เมื่อตดตตามคำแน่นำทใหม่สำหรับอปกรณต่างๆ ของ Toro
ตามถบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขชเรยล	คำอธิบายผลตภณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
04651	408000000 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	DPA 8 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04653	408000000 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	DPA 11 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04655	408000000 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	DPA 14 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04657	400000000 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวงสำหรับ แฟรเวย์ DPA 8 ใบมด	DPA 8 BLADE ES FAIRWAY CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04658	400000000 และชนไป	ชดตดหญา DPA EdgeSeries 11 ใบมด	11-BLADE TRIFLEX FWY CUTTING UNIT	เครื่องตดหญาใบมดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC

เอกสารทางเทคนคทเกยวของจตทำตามขกำหนดในภาคผนวก VII สวณ B ของคำสง 2006/42/EC

เรากจะสงตอขอมลเกยวกับเครื่องจกรทสมบรณเพยงบางสวณนตามคำขจากหน่วยกำกับดเลของประเทศ
การสงเอกสารจะดำเนนการดวยระบบอเลทรอนคส

เครื่องจกรนโมมการนำไปใชงานจนกวากจะประกอบรวมกบอปกรณรณท Toro
รบรองตามถบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของและตามคำแน่นำททหมด
ดงนจงรบรองโดวาทเครื่องจกรโดมาตรฐานตามคำสงททหมดทเกยวของ

ผานการรับรอง:



Tom Langworthy
ผอำนวयरการฟายวศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจายน 19, 2024

ตวแทนโดรบนญาท:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสกระบไว้เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
04651	408000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง DPA 8 ใบมด	DPA 8 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04653	408000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง DPA 11 ใบมด	DPA 11 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04655	408000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง DPA 14 ใบมด	DPA 14 BLADE ES CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04657	400000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้าใบดพวงสำหรับแฟร์เวย์ DPA 8 ใบมด	DPA 8 BLADE ES FAIRWAY CUTTING UNIT-TRIFLEX	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC
04658	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA EdgeSeries 11 ใบมด	11-BLADE TRIFLEX FWY CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้าใบดพวง	2006/42/EC, 2000/14/EC

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการระเบียบเรียงตามรายการ 10

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมบรณ์เพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่ไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro รับรองตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสกกทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

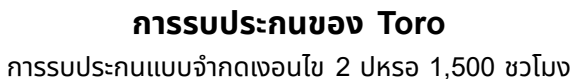
This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

ตัวแทนไดรบนุญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจิกายน 19, 2024



บริษัท Toro สนับสนุนว่า ผลผลิตที่เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลผลิต") ปรากฏจากข้อบกพร่องทางวิศวกรรมที่ไม่เป็นเวลา 2 ปีหรือการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่อย่างใดเกิดขึ้นก่อนการรับประกันบนผลผลิตทั้งหมดยกเว้นหาก ยานยนต์เครื่องเติมอากาศ (ปัดกวาดน้ำแข็งการรับประกันแยกต่างหากของผลผลิตที่เฉพาะ) หากพบข้อบกพร่องในสถานการณ์การรับประกันใด เราจะซ่อมแซมผลผลิตที่ใดก็ได้โดยไม่มีค่าใช้จ่าย ซึ่งรวมถึงการวินิจฉัย แรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันบนเรบดตบแต่งและทาสีบนผลผลิตที่ให้แก่ซัพพลายเออร์

* ผลผลิตที่ติดตั้งด้วยเครื่องยนต์เบนซิน

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับกรณีการหาตัวแทนจำหน่ายหรือขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตหรือขอคำปรึกษาเกี่ยวกับสถานการณ์ประจักษ์หรือความรับผิดชอบ คุณสามารถติดต่อเราได้:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรบผลตภททตามก้าหนดใค *คมอฟ* ใการซอมแซมปญหาของผลตภททกเลดขงจากการไมปฏบตตามการบำรุงรักษาและการปรบก้าหนดใคใกรบความคณคองใการรุมประณบ

ขอบทพร่องหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันสินค้าไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้ไฮโดรคาร์บอนโมไซของ Toro หรือจากการดัดแปลงและใช้ส่วนผสมหรือดัดแปลงไฮโดรคาร์บอนและอุปกรณ์โมไซแบรนด์ Toro
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการทำความสะอาด
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลตกผลึกในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
 - อะไหล่สึกหรอจากการใช้งานตามปกติโมไซขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สึกหรอหรือใช้งานไปในระหว่างการใช้งานผลตกผลึกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฝาครอบและแป้นรอบแรก แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบบดพวง ลกกลองและแรง (บัสหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเียน ล้อเลื่อนและแรง ล้อยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหุสเปรย์บางอย่าง เช่น ไดอะแฟรม หัวฉีด มอเตอร์การไหล และเชควาล์ว
 - ขอบกพร่องที่เกิดจากอุปกรณ์ภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลักปฏิบัติในการดูแล การปนเปื้อน การใช้เชื้อเพลิง น้ำหล่อเย็น น้ำมันหล่อลื่น สารเติมแต่ง ปัย น้ำ หรือสารเคมีที่ผ่านการบรรจุ
 - ขอบกพร่องหรือปัญหาตามประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชื้อเพลิง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือไบโอดีเซล) ที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
 - เสียงรบกวน การสั่นสะเทือน การสึกหรอและฉกษาด และการเสื่อมสภาพตามปกติ “การสึกหรอและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสียหายต่อเบาะที่นั่งเนื่องจากการสึกหรอหรือขด สกหลดลอก สกตกหรือร่อนหาทางกบรยววน

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พชาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ หากคณไม่พพพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขออบลการรับประกันได้ โปรดติดต่อสนบบริการของ Toro ที่โตรอนโต

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรประกอบตามระยะจะอาจบงกชการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลดกล่าวอะโหลกเปลี่ยนทดแทนตามการบรรประกอบบนความกบฏจรรยาบรรณการบรรประกอบของผลตกท และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นตุตสนใจัดการวางอะโหมแนอะโหลรยุดเน หรือเป็นอากตเนโท Toro อะโหลอะโหลผานการพลัดใหม่มาอะโหมเข้าการบรรประกอบ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้โลกและชนิดลยเรียมไอออนมจำนวนกโวดต-
 วมองรวมตามกกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใชงาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษายาจยหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบต-
 เตอรีในผลิตภัณฑ์กเป็นวัสดุเปลือง จำนวนการใชงานรวมหรือการชาร์จจะค่อยๆ
 ลดลงจนกแบตเตอรี่จะเสื่อมสภาพโดยสมบรณ์ การเปลียนแบตเตอรี่ก
 สอนสภาพเนื่องจากการใชงานตามปกติกเป็นความรับผิดชอบองเจ้าของ
 หมายเหต: (แบตเตอรี่เรียมไอออนเกาน): โปรดดูอผลพวงเทมในใบรับประกันข
 วมแบตเตอรี่

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยพลัดตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการควบคุมความปลอดภัยของเครื่องยนต์หลังจากการรับประกันตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ที่กล่าวมานี้ ในโปรแกรมควบคุมจากการรับประกันความปลอดภัยของเครื่องตลอดชีพ

การปรบจนเครื่องยนต การหลอลน การทำควาสะอาดและขตเงา การเปลยนตวกรอง
น้ำหล่อยน และการบำรุงรภษาการแะนําทงหมดเป้นการซ่อมบำรุงผลตภท Toro
ตามปฏทบางสวณทอเป้นคําไจยายของเจาของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

บริษัท Toro ไม่ได้นำแบบแผนผลตอบแทนโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการสูญเสียหรือค่าเสียหายจากผลสลับเอง ซึ่งเกี่ยวข้องกับการใช้ยานผลิตภัณฑ์ Toro ในการคุ้มครองตามการรับประกัน รวบรวมต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายใดๆ ของการดำเนินงานประเภทหนึ่งหรือการรวมกันทั้งนี้ระหว่างช่วงเวลาทำงานแบบปกติหรือในช่วงที่โมโตไซคล์ใช้งานเพราะรอการซ่อมแซมเครื่องสลายใต้การรับประกัน ยกเว้นการรับประกันตามผลของทอดยานกลาง สามโมโตไซคล์รับประกันทุกแง่มุมของการรับประกันโดยปราศจากการหักลบความเสียหายในการจำหน่ายโดยความเหมาะสมกับการใช้งานจำกัดเฉพาะตามระยะเวลาของการรับประกันทุกแง่มุม

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยกวนคาศะหยาฮอนเนองมาจากการผดสญญาหร
อคาศะหยาจากผลสบนอง หรือจังกัดระยเวลาการบประคบไยประย
ตบขยอญกวนและขอจังกัดอาจมผลงนบไซกนถ การบประคบ
นบายอยางของคน และกนอาจมกรอญ กถกตถากบไยบถละระย

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณोजโตรควบคุมครองจากรองประภนอ
มแยกต่างหาก ซงเป้นไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการทรัพยากรจากอากาศ (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขดจำกัดซงบอกกำหนดขงตนโมผลต่อกรประภนระบบควบคุมมลพิษ
โปรดค้แจ้งการประภนการควมคุมมลพิษของเครื่องยนตให้พร้อมกบผลตก
มาของคณ หรือส่งไปเอกราชของผลตกของชต



Count on it.