



Count on it.

Form No. 3456-871 Rev F

คู่มือของผู้ปฏิบัติงาน

**ชุดตัดหญ้า DPA Edge Series™
แบบใบมดพวงเรเดียลหรือใบมด
พวงกวาดหนา 8 และ 11 ใบมด
พร้อมใบมดพวงขนาด 7 นว
รถตัดหญ้า Reelmaster® 3575 หรือ 5010**

หมายเลขรุ่น 03638—หมายเลขซีเรียล 405375467 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03639—หมายเลขซีเรียล 405375467 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03641—หมายเลขซีเรียล 405375467 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03643—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขึ้นไป



ขอมลเบองตน

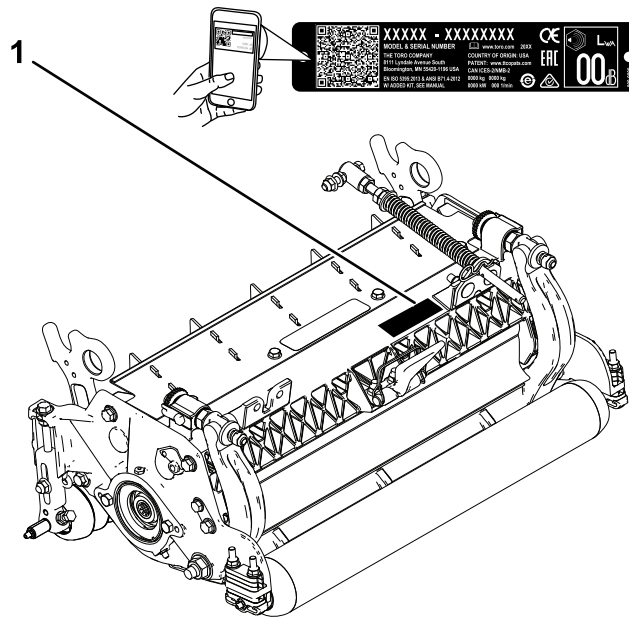
ชุดตดตหญาเหมาะกบการตดตหญาในสนามกโดรมการดแลรกาเปนอยางดภายในสนามกอล์ฟ สวน สนามกฬา และพนกเซงพาณชยเปนหลก การใช้งานผลตภททนอกเหนอจากวตถประสงคกกำหนดไวอาจเปนอนตรายตอคนและคนรอบข้างได

กรณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพอศกชาวรควบคมและบํารงรกาผลตภททอยางเหมาะสม และเพอหลกเลงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภทท คณมหนากใช้งานผลตภททอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปทเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภัยของผลตภททและเอกสารฝกอบรมการใช้งาน ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเหลอเพอคนหาทวแทนจําหนาย หรือลงทะเบยนผลตภทท

หากคณต้องการการซ่อมบํารง อะไหล่แทงของ Toro หรือขอมลเพมเตม โปรดตดตอวแทนบรการทโดรมอนญาตหรือฝายบรการลคคาชอง Toro และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลของผลตภททไวไฟพรอม [SU 1](#) ระบํ้าแทงของหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตภทท จดบนทกหมายเลขในชองวางกกำหนดไ

สําคญ: นอกจากน คณสามารถใชมออสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขชเรยลได (ตาม) เพอเขาถงขอมลการรบบประกน อะไหล่ และขอมลผลตภททอนๆ



SU 1

g277553

1. ตําแทงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน _____
หมายเลขชเรยล _____

คมอจบบนไหขอมลเกยวคบบอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดภัยทแสดงดวยสญลคษณเตอนอนตราย ([SU 2](#)) ชงบบงบอคอนตรายทอาจสงผลไหเกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรระวังกแนะนํ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

g000502

คมออบบับใช้คำ 2 คำในการแนบขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คนใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกี่ยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพื่อบรรณขอมลลวไปทควรให้ความสนใจเป็นพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภย	4
ความปลอดภยทวไป	4
ความปลอดภยของชดตตทยา	4
ความปลอดภยเกี่ยวกับมด	4
สตกเกอรความปลอดภยและคำแนะน้า	5
การตงคา	6
1 การตตจจอตจาระบมดพวง	6
2 การปรบชดตตทยา	7
3 การตตจมอเตอรไมมดพวง	7
ภาพรวมผลตภยท	9
ขอมลจำเพาะ	9
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	9
การปฏบตงาน	10
การปรบชดตตทยา	10
การปรบความสงในการตต	15
ตารางเลอกความสงในการตตและไมมดลาง	17
เงอนไขตารางความสงในการตต	19
การบำรุงรษา	21
การหนนชดตตทยา	21
การหลอลนชดตตทยา	21
ขอมลจำเพาะของไมมดลาง	22
ขอมลจำเพาะสำหรับไมมดพวง	28
การขอมบำรุงตวปสุ HD Dual Point (DPA)	30
การขอมบำรุงลกลล	32

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ
มีแนวโน้มอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ติดตงแผงกั้นและอุปกรณ์อื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์อื่นๆ ทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กั้นคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมรรถนะต่อเมื่อตัดหญ้ากับรถลากพวงเท้าน อ่านคำแนะนำฉบับสมบูรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่งก่อนที่จะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์ชนวัตถุ ชอมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรักษาชิ้นส่วนทั้งหมดสภาพดีและทำงานได้ตามปกติ และชิ้นส่วนทั้งหมดให้แน่นหนา เปลี่ยนสตัทเกียร์ทั้งหมดที่สึกหรอหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนที่ผ่านการรับรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

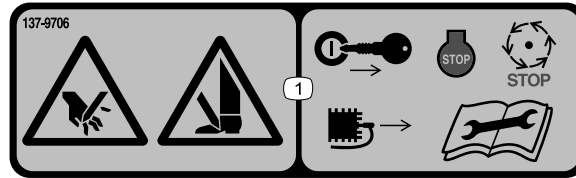
ใบมีดที่สึกหรอเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะกระเด็นไปทางคุณเองหรือผู้อื่น อาจทำให้เกิดบาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นประจำว่าการสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ให้เปลี่ยนหรือลบใบมีดเท่านั้น ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ใบอุปกรณ์ทกหลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามทกหมอนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมุนตามได้

สติกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สติกเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้ขอบบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสติกเกอร์ที่เสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อันตรายจากการลัดวงจรหรือเกา — ดับเครื่องยนต์ ดึงปลั๊กแฉกออกหรือถอดหัวเทียน รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยังคงหยุดนิ่ง และอ่าน *คู่มือใช้* ก่อนการบำรุงรักษา

การตรวจคา

ชวสนหลวม

ใชแผนภมดางเพอยนยวจสงชวสนทงหมดแลว

ชวตอน	คำอธิบาย	จำนวน	ใช
1	จดอดจาระบตรง	1	ตตตจจดอดจาระบใบมดพวง
2	ไมตองใชชวสน	–	ปรบชดตตตทญา
3	โอรง สกรปด (อาจประกอบมมาแลว)	1 2	ตตตจมอเตอรใบมดพวง

สอและชวสนเพมเตม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช
คมอฟใช แคตตาลอกชวสน (ไมโดไทมมา)—โปรดดขอมลเกยว กบการขอแคตตาลอกชวสนในโปสการดทไทมมา	1 –	ตรวจสอบวสดและเกบไวในสทกนทกทเหมาะสม

หมายเหตุ: ดถนชยและชวของอปกรณจกตำแหน่งปทในการควบคมเครอง



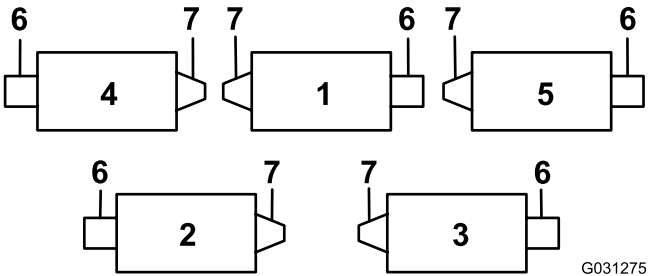
การตตตจจดอดจาระบใบมดพวง

ชวสนทตองใชสำหรับชวตอนน:

1	จดอดจาระบตรง
---	--------------

ชวตอน

ตตตจจดอดจาระบถนมอเตอรใบมดพวงของชดตตตทญา โปรดด **su 3**
เพอดตำแหน่งมอเตอรใบมดพวงตามตำแหน่งของชดตตตทญาในอปกรณ



1. ชดตตตทญา 1

2. ชดตตตทญา 2

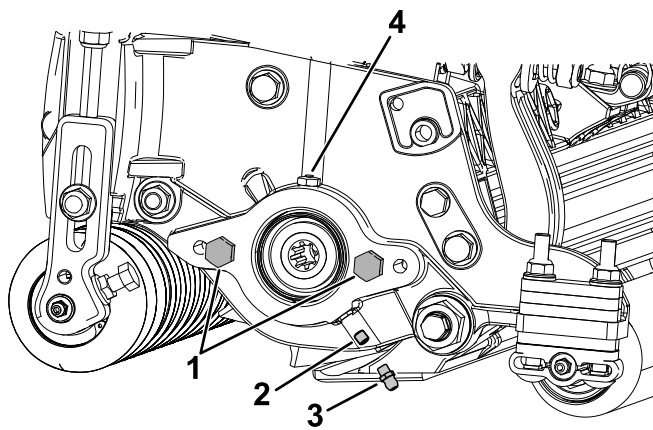
3. ชดตตตทญา 3

4. ชดตตตทญา 4
5. ชดตตตทญา 5

6. มอเตอรใบมดพวง

7. นำหนกถวงหรืออปกรณเสรมอนๆ (จำหนายแยก)

1. ถอดสกรทวหนอนบนแพงขางมอเตอรใบมดพวงทงไป (**su 4**)



g551069

สป 4

1. สลักเกลียว (2)
2. สกรูหัวนอน
3. จดอดจาระบ
4. ช่องจาระบ

2. ติดตั้งจุดอดจาระบตรง (สป 4)

หมายเหตุ: จุดอดจาระบสำหรับอดจาระบบรองฟันของมอเตอร์ไบมดพวง

2

การปรับชุดทดเกว

ไม่ต้องใช้ขันสว

ขั้นตอน

1. ปรับไบมดกลางเขากบไบมดพวง
2. ปรับลกลองสวทตามความสงในการตดตองการ
3. ตงคาความสงในการตด
4. ปรับแพงกนดางหลง ถ่าจ่าเปน
5. เมอตตตงชดตดทลยทงหมดบรทตดทลยและใชงานโดแลว ใหปรับสปรงชดเซยสทพสนาม

โปรดค่านะนำอย่างละเอยดเกยวกับการปรับเหล่านใน [การปฏบตงาน \(หนา 10\)](#)

3

การตดตงมอเตอรไบมดพวง

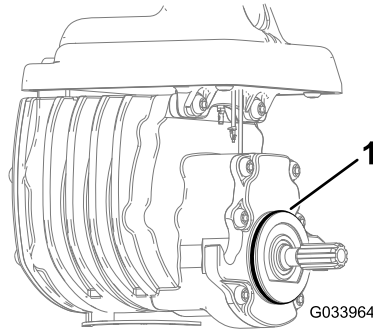
ขันสวทตองใช้สำหรับขันตอนน:

1	โอรง
2	สกรปด (อ่าประกอบมาแลว)

ขั้นตอน

สำคัญ: กอนตดตงมอเตอรไบมดพวง ใหค่านวณและตดตงนำหนกถวงหรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ
ทฝงตรงขามของชดตดทลยจาทมอเตอรไบมดพวงตามทออบายในค่านะนำทให้มากบนำหนกถวงหรืออุปกรณ์เสริม

1. ตัดยางชุดตดหย้าเขากบรถตดหย้า ไปรดดคำแนะนํใน *คมอฝไข*ของรถตดหย้า
2. ถาไมมสกรปดบนแพงขางมอเตอรไบมดพวง ใหใสสกรปด (SU 4)
3. ตดตงโอรงบมมอเตอรไบมดพวง (SU 5)



SU 5

g033964

1. โอรบ

-
4. ตดตงมอเตอรไบมดพวงและชนไฟแนบดวยสกรปด
 5. อดจาาระบกแพงขางจนกระทั่งจาาระบสวณเกนออกมาจากของจาาระบ (SU 4)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมลจำเพาะ

ชุดตัดหญ้า	น้ำหนัก
03638	54 กก. (118 ปอนด์)
03639	54 กก. (118 ปอนด์)
03641	55 กก. (121 ปอนด์)
03643	55 กก. (121 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจำหนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสำหรับใช้กับเครื่องตัดหญารนเพื่อเสริมประสกรภพและขยยความสามารถของเครื่องตัดหญ้า โปรดตดตอวแทนบรการหรือวแทนจำหนายทโดรบอนญต หรือเขไปท www.Toro.com เพอตรยการอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรณนะสงสดและควมปลอดภยในกรใช้งานอยางตอเนอง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของเทจาท Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรยอนอจเปอนตรย และการใช้งานดงกลวอจก้ให้การรบประกนผลตภยทเปนโมชะ

การปฏิบัติงาน

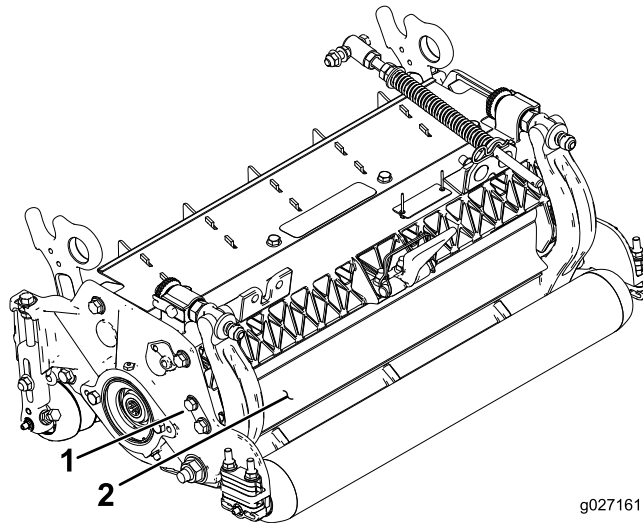
โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้* ของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมดกลาง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง \(หน้า 12\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า เพื่อให้แน่ใจว่าผลการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับแผงกั้นด้านหลัง

ในสภาวะการทำงานสวนใหญ่ เครื่องจะสามารถกระจายเศษหญ้าได้ทันท่วงทีเมื่อปรับแผงกั้นสวนท้าย (ระบายออกด้านหน้า) แต่หากเศษหญ้าหนักหรือเปียก คุณอาจเปิดแผงกั้นสวนท้ายได้

หากต้องการเปิดแผงกั้นสวนท้าย (ส.ป. 6) ให้คลายสลักเกลียวที่ยึดแผงกั้นเข้ากับแผงข้างด้านซ้าย หมุนแผงกั้นไปที่ตำแหน่งเปิด แล้วขันสลักเกลียวให้แน่น



ส.ป. 6

1. สลักเกลียว

2. แผงกั้นสวนท้าย

การปรับการผสมผสานของใบมดพวงกับใบมดกลาง

การปรับใบมดกลางประจำวน

ชุดตัดหญ้านี้มีระบบปรับใบมดกลางกับใบมดพวงแบบลวดลายด้วย ดังนั้นคุณจึงปรับชุดตัดหญ้าใหม่ประสิทธิภาพการทำงานได้ดีอย่างง่ายดาย ดึงสลัก/เบดบาร์ทำให้คุณปรับชุดตัดหญ้าได้อย่างแม่นยำ รวมทั้งมอบการควบคุมที่จำเป็นสำหรับการลบคมใบมดในตัวอย่างต่อเนื่อง จึงช่วยรักษาความคมของใบมดของชุดตัดหญ้าและรับรองคุณภาพการตัด และลดความจำเป็นในการลบคมใบมดเป็นประจำ

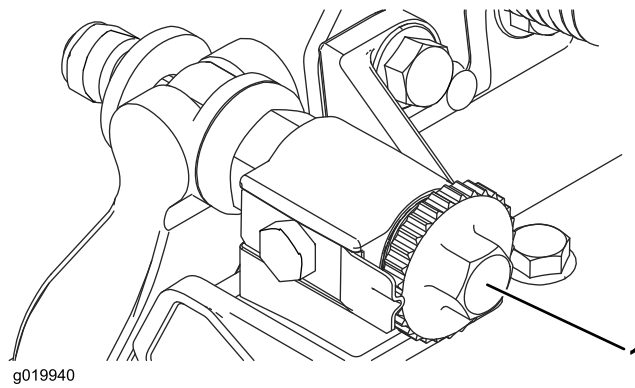
ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ให้ตรวจสอบชุดตัดหญ้าแต่ละชุดเพื่อยืนยันว่าใบมดกลางและพวงใบมดผสมผสานกันอย่างถูกต้อง **ทำตามขั้นตอนบนแนวาคคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม**

1. ลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพ่นแขวน ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจสตาร์ทออก
2. ค่อยๆ หมุนใบมดพวงก้อยลงช้าๆ ฟังเสียงผสมผสานของใบมดพวงกับใบมดกลาง

- หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมดกลางดังนี้:

A. หมุนสกรูปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา (ส.ป. 7) หนึ่ง 1 คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรูปรับเบดบาร์มีการเล่นของใบมดกลาง 0.022 มม. (0.0009 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง \(หน้า 12\)](#)

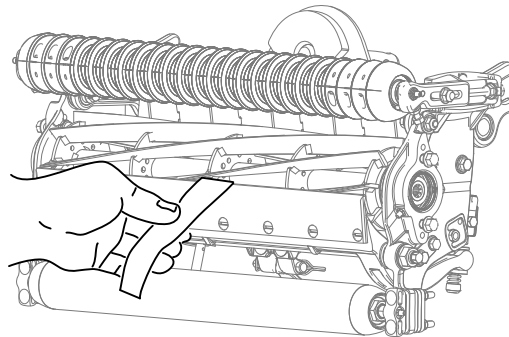


รูป 7

g019940

1. สกรูปแบบดาม

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตรงฉากกับใบมีดกลาง (รูป 8) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหนึ่งหลายๆ ใบมีดควรตัดกระดาษได้ แต่อย่าตัด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้



รูป 8

g027166

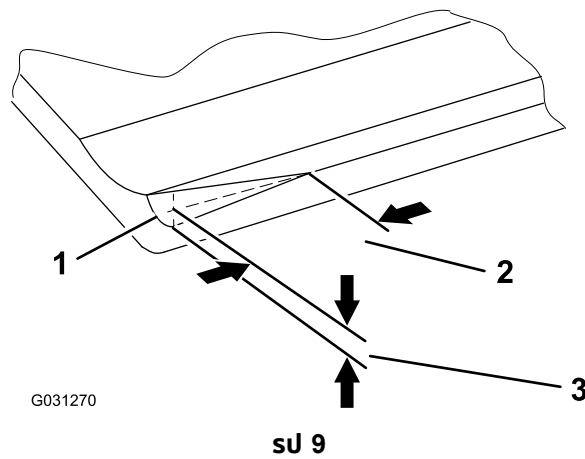
g027166

- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรใบมีดกลางและ/หรือใบมีดพวงอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ โปรดดูคู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL

สำคัญ: ควรตรวจสอบเสมอๆ ตลอดเวลา หากไม่มีการผสมกันเบาๆ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะลบคมเองได้ไม่เพียงพอ และจะทำให้ใบมีดทื่อหลังจากใช้งานไปสักพัก แต่หากผสมกันมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมขึ้นที่ปลายทั้งสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจช่วยลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

หมายเหตุ: เมื่อเวลาผ่านไป คุณจะต้องเจียรมนำ (รูป 9) เนื่องจากออกแบบมาให้ใช้ได้ 40% ของอายุการใช้งานของใบมีดกลางเท่านั้น



G031270

g031270

1. มมน้ำกปลายด้านขวาของใบมดกลาง
2. 6 มม. (0.25 นิ้ว)

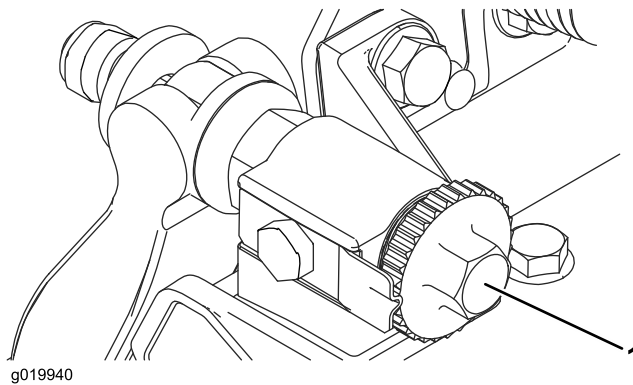
3. 1.5 มม. (0.060 นิ้ว)

หมายเหตุ: อย่าทำให้มมน้ำใหญ่เกินไปเนื่องจากอาจทำให้สนามเป็นกระຈ

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนบนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง แต่ไม่ใช่การปรับประจำวน

- หลังจากลบคมใบมดตัดหญ้าหรือเจียรใบมดกลางและ/หรือใบมดพวงแล้ว คุณอาจต้องตัดหญ้าด้วยชุดตัดหญ้าสักระยะสามวัน จากนั้นทำขั้นตอนนอกเครื่องเพื่อปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง เนื่องจากใบมดพวงและใบมดกลางจะปรับเข้าหากัน
 - คุณอาจต้องทำการปรับเพิ่มเติมหากหญ้าในสนามหนาแน่นมากหรือความสูงในการตัดต่ำมาก
1. วางชุดตัดหญ้าบนพ่นราบ
 2. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อป้องกันใบมดบาร์สัมผัสกับใบมดพวง (สป 10)



g019940

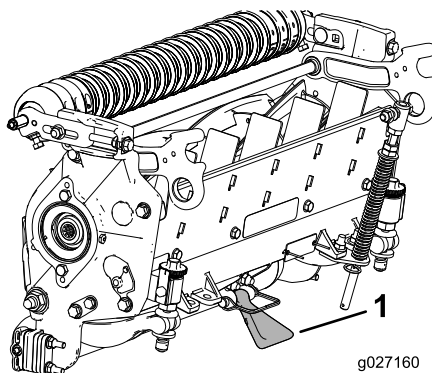
สป 10

g019940

1. สกรปรับเบดบาร์

3. เหยงชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมดกลางและใบมดพวงออกมา

สำคัญ: ปลายด้านหลังของสกรปรับเบดบาร์จะต้องไม่วางอยู่บนพ่นพวงทำงาน ดงบนให้ขาตง (สป 11)



สป 11

g027160

1. ขาตง

4. หมนโม่ดพวงไฟโม่ด 1 โม่ดกบโม่ดลางประมาณ 25 มม. (1 นว)
เมอวดจากปลายของโม่ดลางกดันขวาของชดตดทญา
5. ทำเครื่องหมายทมองเหนโดชดเจนบนโม่ดของโม่ดพวงตรจกทขวางขอบโม่ดลาง

หมายเหตุ: การทำแบบนจะช่วยให้ปรับโม่ดโดยายชนในภายหลัง

6. สอดแผนจม 0.05 มม. (0.002 นว) (หมายเลขอะไหล่ 140-5531)
โม่ดขวางโม่ดของโม่ดพวงกบขอบโม่ดลางกดันทำเครื่องหมายโม่ดในชตอนท 5
7. หมนทวปรบเบดบารทางขวามอตามเขมนาฬิกาจนรสกกลงแรงกดัน **เบา ๆ** บนแผนจม จากบนชนทวปรบเบดบารกลบไป 2 คลก แลวถอดแผนจมออก

หมายเหตุ: การปรบชดตดทญา 1 ดานจะสงผลกบอดดัน การหมน 2 คลกทำโม่ดระยะขางเมอไปปรบอดดัน

หมายเหตุ: หากเรมทนดวยชองขางขนาดใหญ่ ควรดทงสองดานเขามาโกลน โดยชนดานขวาและดานซ้ายสลับกันไปมา

8. คอยๆ หมน โม่ดพวง **ขา ๆ** ไฟโม่ดดอนทคณตรจอสอดกดันขวาตดกบโม่ดลางประมาณ 25 มม. (1 นว)
จากปลายของโม่ดลางกดันซ้ายของชดตดทญา
9. หมนทวปรบเบดบารทางดานซ้ายตามเขมนาฬิกาจนกวาจะเลอนแผนจมผานโม่ดพวงเขาไปในชองขางโม่ดลาง
โดยเกดแรงลากเลกนอย
10. กลบไปยงดานขวาของอปกรณ และปรบตามทจำเป็นเพอให้เกดแรงลากเลกนอยบนแผนจมระหวางโม่ดกบโม่ดลางอน
เดยวกันบน
11. ทำซ้ำชตอนท 9 และ 10 จนกวาจะเลอนแผนจมผานชองขางทงสองโดยเกดแรงลากเลกนอย แดการปรบ 1
คลกทงสองดานจะทำให้แผนจมโม่ดสามารถเลอนผานทงสองดานได้

หมายเหตุ: โม่ดลางตอนบนชนกบโม่ดพวงแลว

12. จากตำแหนงน (กลาวคอ คลกเขา 1 คลกและแผนจมเลอนโม่ดผาน) ให้หมนทวปรบเบดบารตามเขมนาฬิกา 1 คลกในแดละดาน

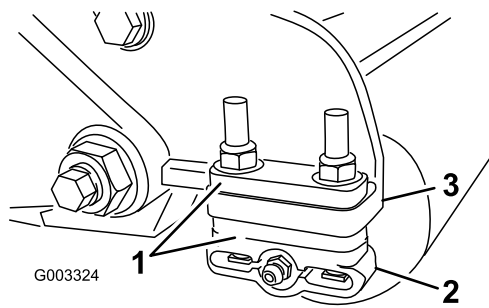
หมายเหตุ: แดละคลกจะขยบโม่ดลาง 0.022 มม. (0.0009 นว) **อย่าชนสกรปรบแบบเกนไป**

13. สอดกระดาดชวดคณภาพการตดแลบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610)
โม่ดขวางโม่ดพวงกบโม่ดลางไฟทงจากกบโม่ดลาง (สป 8) จากบนคอยๆ หมนโม่ดพวงไปขางหนากา **ขา ๆ**
โม่ดควรตดกระดาด ถ้าโม่ดตด ให้หมนสลกปรบเบดบารตามเขมนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำชตอนจนกวาจะตดกระดาดได้

หมายเหตุ: หากพบวการสมผล/แรงลากโม่ดพวงมากเกนไป ให้ลบคมโม่ด ปรบพวหนากของโม่ดลาง
หรือเจอรโม่ดลางและ/หรือโม่ดพวงอยางใดอยางหนงเพอให้โม่ดขมทจำเป็นสำหรับการตดอยางแมนยำ โม่ดด
คมการลบคมโม่ดและเครื่องตดทญาไรตารของ Toro หมายเลขแบบฟอรน 09168SL

การปรบความสงลกลกทง

1. ปรบโครจยดลกลกทงสวทาย (สป 12) ตามชวงความสงในการตดทต้องการ โดยขางทวคณโม่ดจนวนดแพงขาง (สป 12)
ตามจำนวนทระบโม่ดใน [ตารางเลอกความสงในการตดและโม่ดลาง \(หนา 17\)](#)



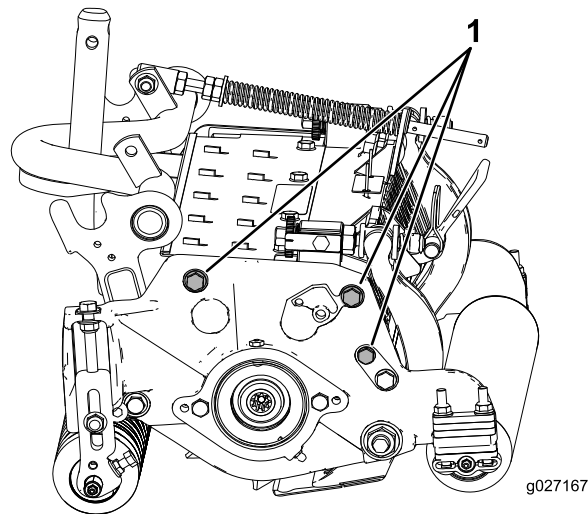
สป 12

g003324

1. ตัวคน
2. โครงยดลกกลง
3. จานยดแพ่งขาง

2. ยกส่วนท่ายของชุดตัดหญญาและวางบลอกไมไต่ใบมดลาง
3. ถอดนอต 2 ตัวกยดโครงยดลกกลงและตัวคนแต่ละตัวเขากบครบยดแพ่งขางแต่ละครบ
4. ลดลกกลงและสกรลงมจากจานยดแพ่งขางและตัวคน
5. วางตัวคนลงบนสกรทอยบนโครงยดลกกลง
6. ยดโครงยดลกกลงและตัวคนเขากบดางลางของจานยดแพ่งขางดวยนอตถอดออกมากอนหนาน
7. ทรวรสอไหใบมดลางกบใบมดพวงแตะกนอยางถกตอง เอยงเครองตัดหญญาขนเพอเขาถงลกกลงสวณหนาและสวณท่ายแลละใบมดลาง

หมายเหตุ: ตำแหน่งของลกกลงสวณท่ายกบใบมดพวงควมคมดวยการปรบความคลาดเคลอนย่นยอมของสวณประกอ ดงนบไมจำเป้นตองทำไหขนาดกน การปรบทำโดเลกนอยดวยการตงคาสดตัดหญญาบนแทนรองและคล่ายสกรปดยดแพ่งขาง (สป 13) ปรบและชนสกรปด ชนสกรปดจนโดแรงบด 37 ถง 45 นวตบเมตร (27 ถง 33 ฟตปอนด)



สป 13

g027167

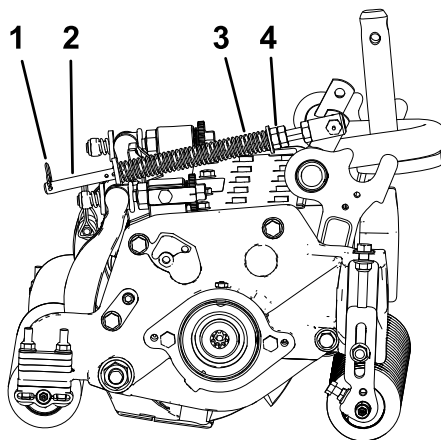
1. สกรปดยดแพ่งขาง

การปรบการตงคาสดเซยสภาพสนาม

สปรงชดเซยสภาพสนามทำหนาทสทน่านกจากดานหนาไปยงลกกลงหลง ซงจะชวลดรอยลกคลนบนสนามโด นยมเรกวามารเซลลาง (Marcelling) หรอบอบบง (Bobbing)

สำคญ: ปรบสปรงดอยไหชดตัดหญญาถอกบชดลางพวง และหนตงรไปขางหนา และลดระดบลงมบบนพนอชอมบ้ำรง

1. ทรวรสอไหแนใจวาปนทวารอยในสวณท่ายภายในกานสปรง (สป 14)



g313710

สพ 14

- | | |
|---------------|-----------------------|
| 1. ป็นตัวอาร์ | 3. สปริงชดเชยสภาพสนาม |
| 2. กานสปริง | 4. นอตหกเหลี่ยม |

2. ขนนอตหกเหลี่ยมทปลายดานหนาของกานสปริงจนได้ความยาวสปริงตอนหดอยก 15.9 ซม. (6.25 นิ้ว) (สพ 14)

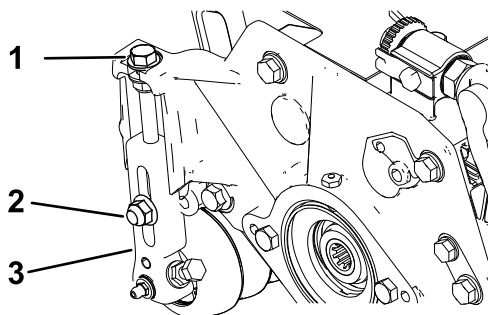
หมายเหตุ: เมื่อใช้งานอุปกรณ์บนพื้นขรุขระ ลดความยาวสปริงลง 1.3 มม. (1/2 นิ้ว)

หมายเหตุ: ระชดการตงคาสดเชยสภาพสนาม หากความสงในการตดหรือการตงคาคความแอกระสขฟในการตดเปลยนแปลง

การปรบความสงในการตด

หมายเหตุ: หากตองการความสงในการตดมากกว่า 2.54 ซม. (1 นิ้ว) ตองตดตงชดความสงในการตดแบบสง

1. คลายนอตลอกทยดโครงยดความสงในการตดเขาكبแพงข้างของชดตดหญา (สพ 15)



g027171

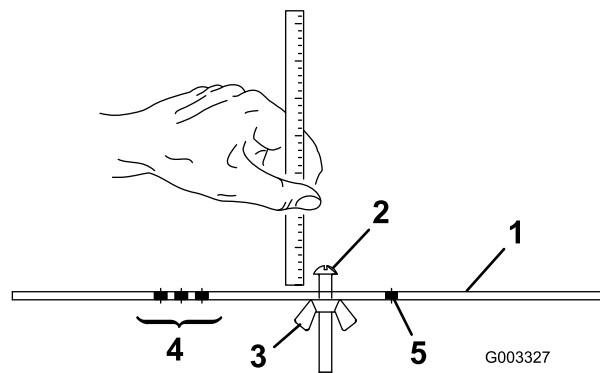
สพ 15

- | | |
|-----------|------------------------|
| 1. สลกปรบ | 3. โครงยดความสงในการตด |
| 2. นอตลอก | |

g027171

2. คลายนอตบนเกอบาร (สพ 16) และตงคาสลกเกลยวปรบให้ได้ความสงในการตดทตองการ

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างดานกลางของหวาสลกเกลยวคบนานของเกอบารคความสงในการตดหญา



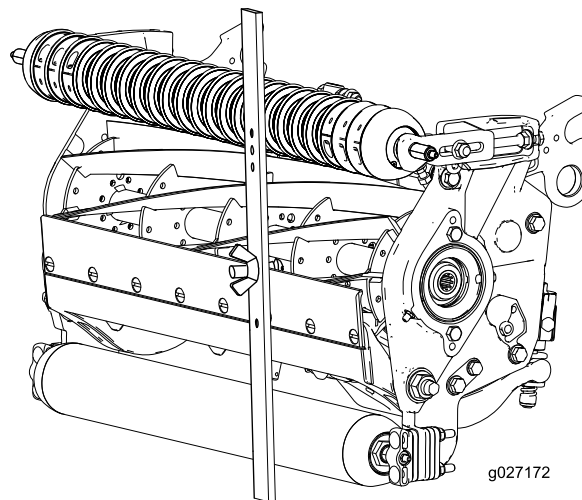
สพ 16

1. เกจบาร์
2. สลักปรับความสูง
3. นอต
4. ไร่ตงค่าความลึกในการตัดแต่งของอุปกรณ์ตัดแต่ง (HOG)
5. รกโมไซ

3. เกยวหวสลกเกลยวบนขอบคมของใบมดलग และจตให้ปलगดलगหลงของบलगโหลยบนलगกลलगหลง (สพ 17)

หมายเหตุ: หากต้องการตรวจสอบความสูงในการตัดของชุดตัดหญलगกตดलगด้วยलगกลलगโหลยเดอร วलगเกยบलगบนบलगมเสนฟलगนलगยलगกลलगวलगวलगตรงปलगยของलगกลलगโหลยเดอร

4. หมนสลกเกลยวปรบจलगวलगกลलगหลงलगสมฟलगบเกยบलग (สพ 17)



สพ 17

5. ปรบปलगยทงสองขलगของलगกลलगจलगกระทงलगกลलगขलगนलगบใบมดलग

สำคย: เมอปรบเสรจ ลกกลलगดलगหลงและดलगหลงจะแทะกบเกยบलग และสลกเกลยวจะแทะอยบนใบมดलगขงเมอทำทलगน จะทำให้ความสูงในการตัดเทलगนทงสองขलग

6. หมนนอตโหลแนนเพอลอกการปรบเอलगโ่ว

หมายเหตุ: อलगขलगนอตแนนเคนไป ขलगนอตพอโหลแหวนหมนโด้

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด				
การตั้งค่าความสูงในการตัด	ความแอ่งเกรสฟในการตัด	จำนวนตัวคนสวนท่าย	จำนวนจุดต่อไซ	ตัดตงชดอปกรณตดแดง**
0.64 ซม. (0.250 นิ้ว)	น้อย	0	5	Y
	ปกติ	0	5	Y
	มาก	1	5	-
0.95 ซม. (0.375 นิ้ว)	น้อย	0	5	Y
	ปกติ	1	5	Y
	มาก	2	5	-
1.27 ซม. (0.500 นิ้ว)	น้อย	0	5	Y
	ปกติ	1	5	Y
	มาก	2	5	Y
1.56 ซม. (0.625 นิ้ว)	น้อย	1	5	Y
	ปกติ	2	5	Y
	มาก	3	5	-
1.91 ซม. (0.750 นิ้ว)	น้อย	2	5	Y
	ปกติ	3	5	Y
	มาก	4	5	-
2.22 ซม. (0.875 นิ้ว)	น้อย	2	5	Y
	ปกติ	3	5	Y
	มาก	4	5	-
2.54 ซม. (1.000 นิ้ว)	น้อย	3	5	Y
	ปกติ	4	5	Y
	มาก	5	4+	-
2.86 ซม. (1.125 นิ้ว)	น้อย	4	5	-
	ปกติ	5	5	-
	มาก	6	5	-
3.18 ซม. (1.250 นิ้ว)*+	น้อย	4	5	-
	ปกติ	5	5	-
	มาก	6	5	-
3.49 ซม. (1.375 นิ้ว)*+	น้อย	4	5	-
	ปกติ	5	5	-
	มาก	6	5	-
3.81 ซม. (1.500 นิ้ว)*+	น้อย	5	5	-
	ปกติ	6	5	-
	มาก	7	5	-
4.13 ซม. (1.625 นิ้ว)*+	น้อย	6	4	-
	ปกติ	7	4	-
	มาก	8	4	-
4.44 ซม. (1.750 นิ้ว)*+	น้อย	6	4	-
	ปกติ	7	4	-
	มาก	8	5	-
4.76 ซม. (1.875 นิ้ว)*+	น้อย	7	4	-
	ปกติ	8	5	-
	มาก	9	5	-
5.08 ซม. (2.000 นิ้ว)*+	น้อย	7	5	-
	ปกติ	8	5	-
	มาก	9	5	-

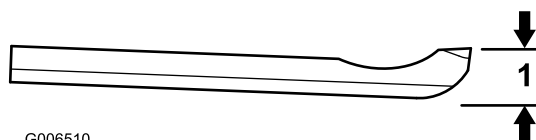
+ หมายความว่าโครงยึดตัว U บนแขนยกจะอยู่ในด้านล่าง (ดู 20)

* ต้องตัดตงชดความสูงในการตัดแบบสูง (หมายเลขอะไหล่ 137-0890) ตำแหน่งของโครงยึดความสูงในการตัดในแผงข้างด้านบน

** Y หมายความว่าการใช้ความสูงในการตัดและตัวคนสวนบนแบบบนใช้กับอุปกรณ์ตัดแดงได้

ใช้ตารางต่อไปกำหนดวามกลางใดเหมาะสมสำหรับความสในการตดกตองการทสด

ตารางเลือกไมกลาง/ความสในการตด			
ไมกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสรมไมกลาง	ความสในการตด
Tournament (อปกรณเสรม)	147-1257	4.3 มม. (0.170 นว)	3.8 ถึง 9.5 มม. (0.150 ถึง 0.375 นว)
ชด HOC แบบดำ (su 03643)	147-1244	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
Edge- Max®ความสในการตดดำ (su 03641)	137-6093	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
ชด HOC แบบดำแบบขยาย (อปกรณเสรม)	147-1243	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
ชด HOC แบบดำ EdgeMax® แบบขยาย (อปกรณเสรม)	119-4280	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
EdgeMax® (su 03638 และ 03639)	137-6094	6.9 มม. (0.270 นว)	9.5 ถึง 38.1 มม. (0.375 ถึง 1.50 นว)*
มาตรฐาน (อปกรณเสรม)	147-1245	6.9 มม. (0.270 นว)	9.5 ถึง 38.1 มม. (0.375 ถึง 1.50 นว)*
สำหรงานหนก (อปกรณเสรม)	147-1246	9.3 มม. (0.370 นว)	12.7 ถึง 38.1 มม. (0.500 ถึง 1.50 นว)
* หนาอุดอบอนอาจตองใชไมกลางทมความสในการตดดำ 12.7 มม. (0.500 นว) ลงไป			



su 18

g006510

1. ความสรมไมกลาง

เงื่อนไขตารางความสูงในการตัด

การตั้งค่าความสูงในการตัด (HOC)

ส่วนนสมพบนรภความสูงในการตัดตอการ

ความสูงในการตัดแบบเบนเซต

นคอความสูงเมอขอบบนของใบมดลางตงอยเหนอพนพวราบทสมพสบลนลางของลกลลทงสวณหนาและสวณทาย

ความสูงในการตัดในสนามจริง

นคอความสูงจรงททญาจะลทตด เมอปรบความสูงในการตัดแบบเบนเซต

ความสูงในการตัดจรงจะตลทตงทนไปนอยกบปรเกทของทญา ชวงเวลาชองป สทภาพของสนามและดณ การตงคาสดตดทญา (แอกเรสซฟนสในการตัด ลกลลท ใบมดลาง อปกรณตอพวงทตตตง การตงคาสดเซยสทภาพสนาม ฯลฯ)

จะสงผลตอความสูงในการตัดในสนามจรงดวย ตรวจสบความสูงในการตัดในสนามจรงดวยเชอองมอปรเมนสนาม (su 04399) เปนปรจจำเพอปรเมนความสูงในการตัดแบบเบนเซตตอการ

ความแอกเรสซฟในการตัด

ความแอกเรสซฟในการตัดสงผลกระทบดอยตรงกบการทํางานของชดตดทญา

ความแอกเรสซฟในการตัดหมายถมมของใบมดลางกบรณบพน (su 19)

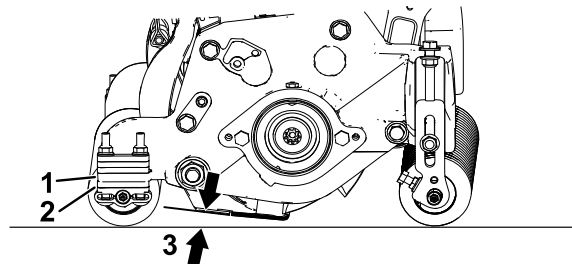
การตงคาสดตดทญาทดทสจจะตองพจารณาทมสทภาพสนามและผลพรทตอการ

ปรสบการณในการชางงานชดตดทญาทบสนามจรงจะชวยใหคณทํานการตงคากเหมาะสมทสโด

ความแอกเรสซฟในการตัดสามารถปรบโดตลอดทุดทาลตดทญา เพอใหเหมาะสมกบสทภาพสนามทตลทตงทนไป

ดอยทวไปแลว การตงคาคความแอกเรสซฟนอยถงปทจจะเหมาะสมกบทญาทุดอบอน (เชน เมอรวดดา พาสพาลม ชอยเซย)

สวณทญาทุดหนา (เบนต บลกลาส รอย) อาจตองตงคาคความแอกเรสซฟตงตลททงมท เมอตงคาคความแอกเรสซฟมทกบน เครื่องจะตดทญามทกบน ดอยใบมดพวงทมนจะตงทญาเขาไปใบมดลางมทกบน



su 19

g551080

1. จานยดแพงชาง

2. ทวคณสวณทาย

3. ความแอกเรสซฟในการตัด

ทวคณสวณทาย

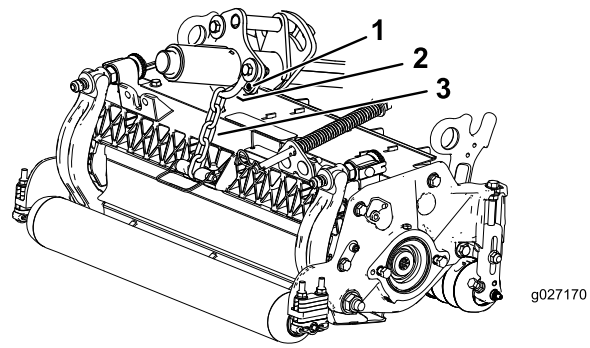
จํานวนทวคณสวณทายจะทํานการคณความแอกเรสซฟในการตัดของชดตด

การเพมทวคณใตจายนดแพงชางจะเปนการเพมความแอกเรสซฟในการตัดของชดตดทญาสํารบความสูงในการตัดทํานการคณความแอกเรสซฟในการตัดทงทมดบนเครื่องตดทญาจะตองตงคาคความแอกเรสซฟในการตัดใหทกทน (จํานวนทวคณสวณทาย

ทมายเลอจะไลของ Toro 119-0626) มจะน สทภาพสนามทลตดอาจอจออกมามด (su 19)

จดทอไซ

ทํานการตดตงไซเชนยทจะเป็นทํานการคณความชนของลกลลทงสวณทาย (su 20)



สป 20

1. โซยก
2. โครงยึดตัว U

3. สาย

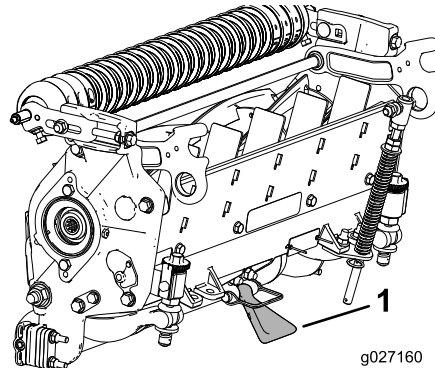
อุปกรณ์ทดแทน

บทความนี้กล่าวถึงความสำคัญในการทดแทนและนำเมอทดตงชดอุปกรณ์ทดแทนบนชุดทดตง

การบำรุงรักษา

การหนนชดตดหญา

เมอใดกตามกตองเอียงชดตดหญาเพอดไบมดลาง/ไบมดพวง ไหคำสวนกยาของชดตดหญาดวยขาตง (ไหมาพรวมกบรตดหญา) เพอปองกนไมไหนอตบนปลายดานหลงของสกรปรบเบดบาร์ไมวางอยบนพน (sJ 21)



sJ 21

1. ขาตง

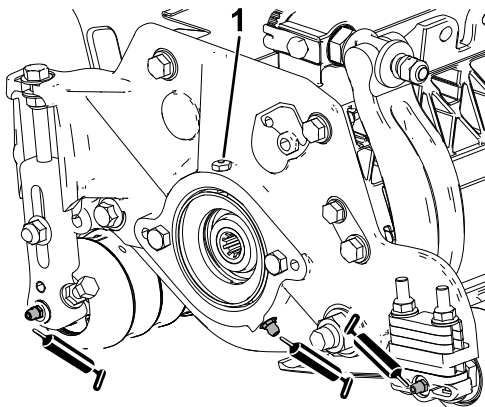
การหลอลนชดตดหญา

ชดตดหญาแต่ละชดมจตดจาระบ 5 จด (sJ 22) ชงตองจตดจาระบเปนประจำดวยจาระบบลเรยมหมายเลข 2

มจตหลอลน 2 จดบนลกกลงดานหนา ลกกลงดานหลง และอก 1 จดทสปลายนของมอเตอรไบมดพวง

หมายเหตุ: การหลอลนชดตดหญาทนกหลงจากราลงชวไลน้ำอจจากแบรงและเพมอายการใชงานของแบรง

1. เซดจตดจาระบแต่ละจตดดวยฟาสะอาด
2. จตดจาระบบนกวจาาระบทสะอาดจะไหลอจกมาจากชลลกกลงและวาลวระบายของแบรง
3. เซดจาาระบสวนเกนอจก



sJ 22

จตดจาระบบตานมอเตอรไบมดพวง

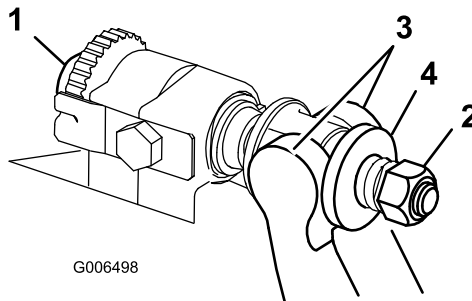
1. วาลวระบาย

ขอมลจำเพาะของใบมดลาง

การซ่อมบำรุงใบมดลาง

การถอดชุดเบดบาร์/ใบมดลาง

1. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อใหใบมดลางถอยห่างจากใบมดพวง (sJ 23)

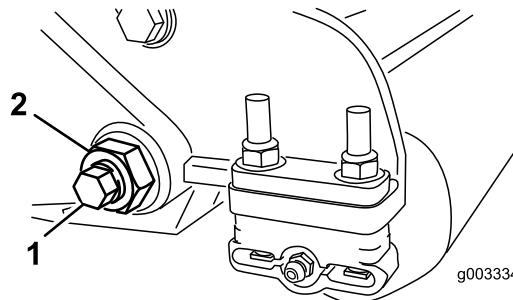


sJ 23

g006498

1. สกรปรับเบดบาร์
2. นอตปรับสปริง
3. เบดบาร์
4. แหวน

2. ขนนอตปรับสปริง จนกระทั่งแหวนโมโดดบนเบดบาร์ออกต่อไป (sJ 23)
3. คลายนอตแบบสวมทบทยดสลกเบดบาร์ทแต่ละดานของอปกรณ (sJ 24)

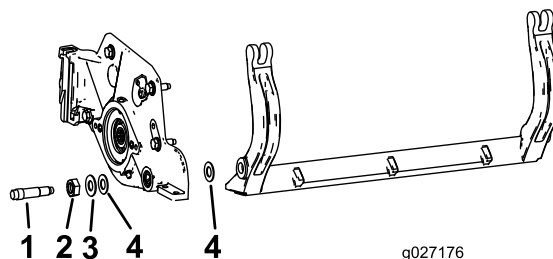


sJ 24

g003334

1. สลกเบดบาร์
2. นอตลอก

4. ถอดสลกเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะทำให้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตดหยงาโด (sJ 24)
เตรียมแหวนไบลอน 2 อันและแหวนเหล็ก 1 อันทปลายแต่ละดานของเบดบาร์ (sJ 25)



sJ 25

g027176

1. สลกเบดบาร์
2. นอตเบดบาร์
3. แหวนเหล็ก
4. แหวนไบลอน

5. ถอดใบมดลางออกจากเบดบาร์โดยชนสกรทใชยดใบมดลางออกทงหมด ใชประเจอบลอกรวมทบเครองมอชนสกรใบมดลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการชนสกรูใบมดกลางได้

หมายเหตุ: ทงใบมดกลางและสกรูของเดิม

การติดตั้งใบมดกลางอันใหม่

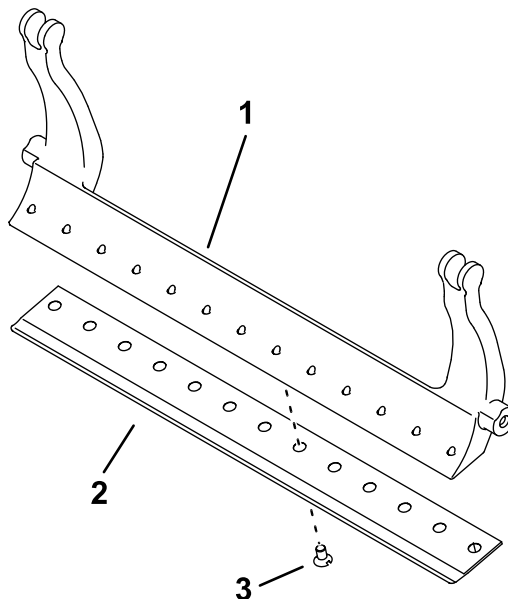
1. เลือกใบมดกลางอันใหม่ตาม [ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง \(หน้า 17\)](#)
2. ขจัดสนิม ตะกรัน และการสึกหรอออกจากพื้นผิวของเบดบาร์และท่อน้ำมนบางๆ บนพื้นผิวของเบดบาร์

สำคัญ: อย่าแกะเนื้อโลหะหลอมออกมาจากเบดบาร์ เบดบาร์ออกแบบมาให้วางตรงกลาง ห้ามเจียรเบดบาร์

3. ทำความสะอาดเกลียวในเบดบาร์
4. ทาน้ำยากันเกลียวยึดสกรูของเบดบาร์อันใหม่ และติดตั้งใบมดกลางเข้ากับเบดบาร์

สำคัญ: ใช้สกรูใบมดกลางตัวใหม่เท่านั้น

หมายเหตุ: จำนวนสกรูจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับเบดบาร์ที่ใช้



g557599

sJ 26

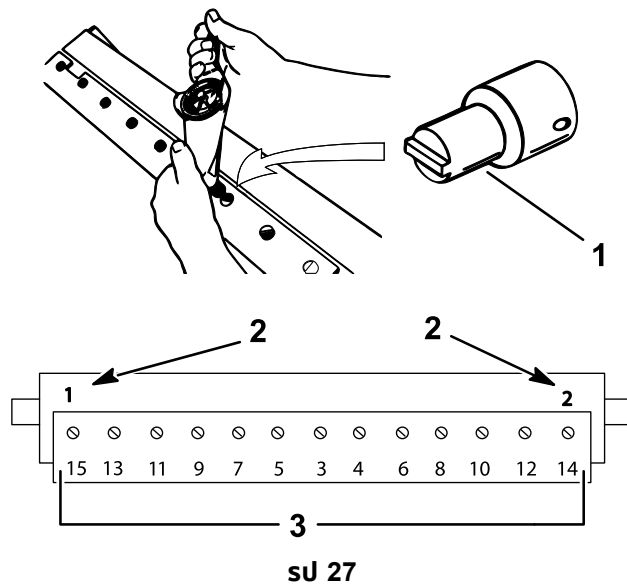
ภาพของเบดบาร์ทอมสกร 13 ตัว

1. เบดบาร์
2. ใบมดกลาง

3. สกรู

5. ชนสกรูด้านนอก 2 ตัวให้โตแรงบิด 1 นิวตันเมตร (10 นิวตัน)
6. เรมจากศูนย์กลางของใบมดกลาง โดยชนสกรูให้โตแรงบิด 29.8 ± 1 นิวตันเมตร (22 ± 1 ฟุตปอนด์)

สำคัญ: อย่าชนสกรูใบมดกลางด้วยบล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมจนแน่น



g255046

1. เครื่องมือนอกสายไฟ
2. ตัดและขมวดสายไฟจนได้แรงกด 1 นิวตันเมตร (10 นิวตันเมตร)
ก่อน
3. ขนสายไฟได้แรงกด 29.8 +/- 1 นิวตันเมตร (22 +/- 1 ฟุตปอนด์)

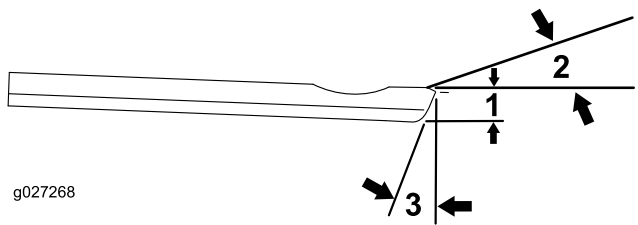
7. เจียรไฟมิดกลางจนไหม้ โปรดดู [ตารางการซ่อมบำรุงไฟมิดกลาง \(หน้า 25\)](#)

ขดจำกัดการขอมบํารงใยมดलगแสดงอยใตารางต่อไปนี้

สำคญ: การใช้งานขดตดหญาทใยมดलगเลอนอยกวขดจำกัดการขอมบํารงอาจสงผลใหลลพรหลงจากการตดออกม
าไมด และลตทอนความสมบรณเซงโครสรางขงใยมดलगใการรองบรณเกรทก

ตารางการขอมบํารงใยมดलग				
ใยมดलग	อะไล	ความสงรมใยมดलग	ขดจำกัดการขอมบํารง*	องศาการเจอร }มมบม/หนา
Tournament (อปกรณเสรม)	147-1257	4.3 มม. (0.170 นว)	3.4 มม. (0.134 นว)	5/5°
ขด HOC แบบตํ้า EdgeMax® (ส 03641)	137-6093	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10°/5°
ขด HOC แบบตํ้า (ส 03643)	147-1244	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10°/5°
ขด HOC แบบตํ้า EdgeMax® แบบขยาย (อปกรณเสรม)	119-4280	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10°/10°
ขด HOC แบบตํ้าแบบขยาย (อปกรณเสรม)	147-1243	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10°/10°
EdgeMax® (ส 03638 และ 03639)	137-6094	6.9 มม. (0.270 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10°/5°
มาตรฐาน (อปกรณเสรม)	147-1245	6.9 มม. (0.270 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10°/5°
สำหรงานทก (อปกรณเสรม)	147-1246	9.3 มม. (0.370 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10°/5°

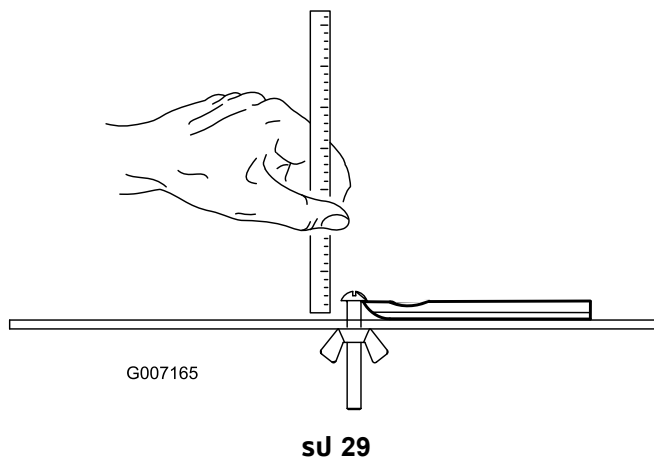
มมการเจอรใยมดलगทแน่นํ้าสำหรบดานบมและดานหนา (ส 28)



ส 28

- ขดจำกัดการขอมบํารงใยมดलग*
- มมเจอรดานบม
- มมเจอรดานหนา

หมายเหตุ: คาขดจำกัดการขอมบํารงใยมดलगทงมดองจากดานलगขงใยมดलग (ส 29)



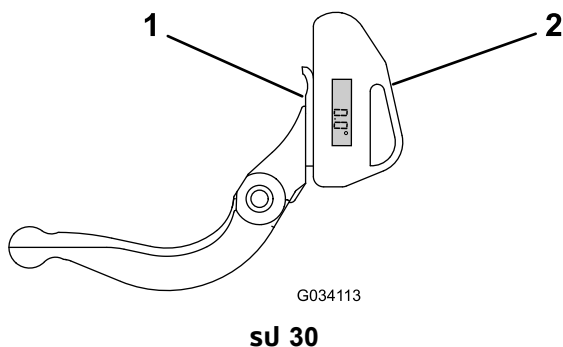
g007165

การตรวจสอบมมเจียรถานบน

มมทคณไซเจียรไบมดลางเปนสงสำคญมก

ไซเครองมอวดมม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และทยดเครองมอวดมม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมทเครองเจียรสราง จากนบแกไขความไมถกตองทเกดชน

1. วางเครองมอวดมมทดางลางของไบมดลางตามทแสดงใน sJ 30

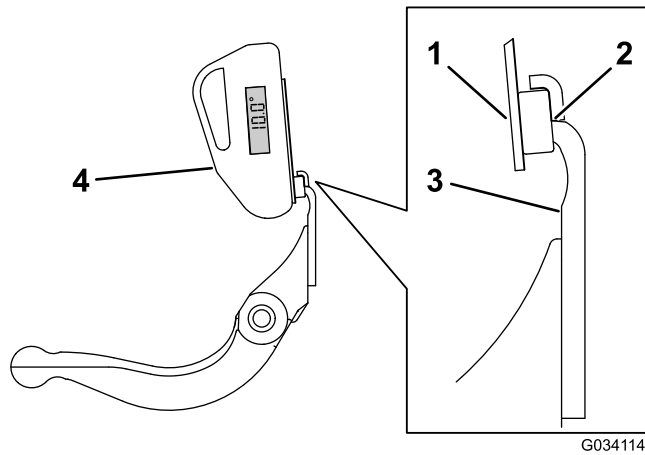


g034113

1. ไบมดลาง (แนวตง)
2. เครองมอวดมม

2. กดปม Alt Zero บนเครองมอวดมม
3. วางทยดเครองมอวดมมบนขอบไบมดลาง เพอใหขอบของแมเหลกบรจรอบขอบไบมดลาง (sJ 31)

หมายเหตุ: หนาจอจกทลควรมองเหนโตจากดางเดยวคนในระหวางชนตอนน เชนเดยวคนในชนตอน 1



รูป 31

g034114

- | | |
|------------------------------------|----------------|
| 1. กายเครื่องมอดม | 3. ไบดกลาง |
| 2. ขอบของแมเหล็กตรรกบขอบของไบดกลาง | 4. เครื่องมอดม |

4. วางเครื่องมอดมบนทกตามทแสดงใน รูป 31

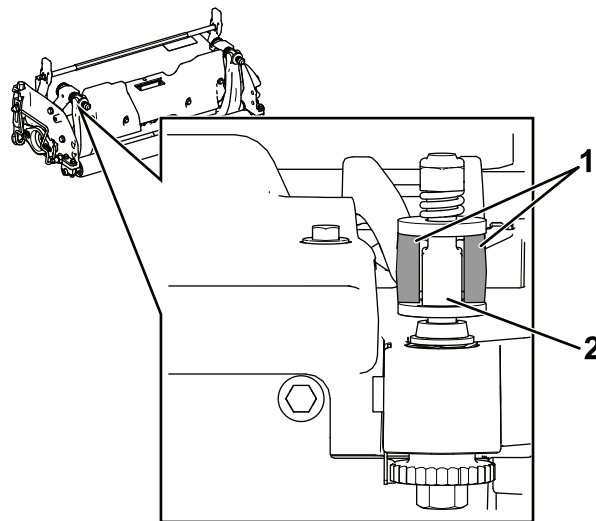
หมายเหตุ: นคอมทกเครื่องเจอรสรangkน และอยทภายใน 2° ของมมเจอรดรกนบนทนกน่นำ

การตดตงชดเบดบาร/ไบดกลาง

1. ตดตงชดเบดบาร/ไบดกลาง ชยบหยดไวกวาทแหวนกบสกรปรบเบดบาร

สำคญ: จดตำแหน่งไททวปรบ DPA อยตรงกลางในเบดบาร ดงแสดงใน รูป 32

หากทวปรบ DPA ตดตงชดกบเบดบาร อาจจะทำให้ไบดกลางกบไบดพวงสมพสกนไมถกตอง



รูป 32

g512172

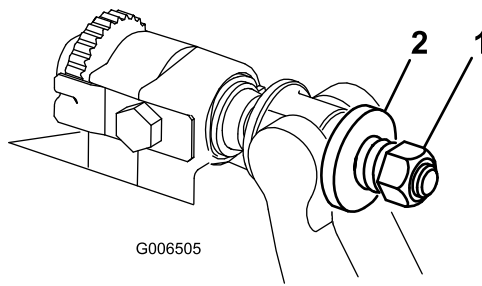
- | | |
|-----------|--------------|
| 1. เบดบาร | 2. ทวปรบ DPA |
|-----------|--------------|

- ยดเบดบารไวกบแพนชางแต่ละดรกนดวยสลกเบดบาร (นอตบนสลก) และแหวนรอก 3 วง (รวมทงทมด 6 ทว)
- วางแหวนไบลอนไวกบนแต่ละดรกนของแพนชาง วางแหวนเหล็กไวกดรกนนอกแหวนไบลอนแต่ละอน (รูป 25)
- ชนสลกเบดบารจกนโดแรงบด 37 ถง 45 นวตนเมตร (27 ถง 33 ฟตปอนด)
- คอยชนนอตลอกเบดบารจกนถกนแหวนเหล็กดรกนนอกทมนดวยมอโด

สำคญ: อยาชชนนอตลอกแนนเกนไป มจะนจะทำให้แพนชางสะบดโด

หมายเหตุ: แหวนไบลอนทอยระหวางไบดกลางกบแพนชางจะมชองวางเลก ๆ อย

- ชนนอตปรบสปรจกนกวาสปรจจะทด จกนบนทอยกลบ 1/2 รอบ (รูป 33)



สป 33

g006505

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

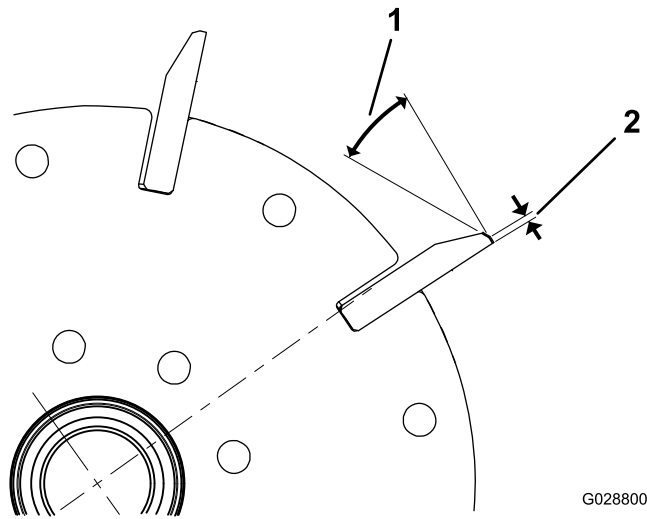
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเจียรมมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.050 ถึง 0.060 นิ้ว) และและมุมมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนความกว้างาคอ 1.3 มม. (0.050 นิ้ว) ([สป 34](#) และ [สป 35](#))



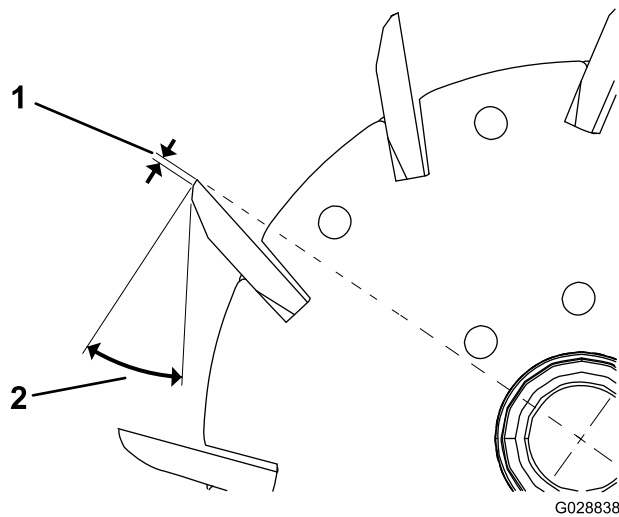
สป 34

ใบมดพวงเรเดียล

g028800

1. 30°

2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)



สพ 35

ใบมีดพวงกวาดหนา

g028838

1. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)
2. 30°

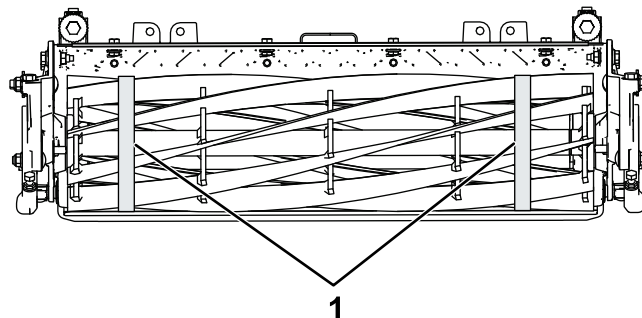
2. เจียรใบมีดพวงจนกรอนเขาไปนอยกวา 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรณจะทำใ้ความกวางบางยายชนเลกนอย

หมายเหตุ: เพอใ้หอยบของใบมีดพวงและใบมีดलगคมโดน่านชน หลงจากเจียรใบมีดพวงและ/หรอใบมีดलगใ้ทรตรวจสอบจตุสมผลใบมีดพวงกบใบมีดलगอกรงหลงจากการตตุแพรเวย 2 สนาม เนองจากรอยขตุใด ๆ จะถกขจตุออกไป ชงจะทำใ้เกตุระยะหางทไม้เหมาะสมระหวางใบมีดพวงกบใบมีดलग และทำใ้เกตุการสทรอเรวชน

3. ใช้สายวตุเสนผานศนยกลางวตุเสนผานศนยกลางดานนอกของใบมีดพวงบริเวณปลายทงสองดาน (สพ 36) สวตุตางของเสนผานศนยกลางของปลายทงสองดานควรรนอยกวา 0.250 มม. 0.010 นิ้ว หากสวตุตางเกตุควานใ้ทำการเจียรใบมีดพวงเพอแกไขขนาด

หมายเหตุ: สายวตุเสนผานศนยกลางดานนอกสงขอโดจากตุวแทนจ่านายของ Toro ทโดรบนอยาตุ



สพ 36

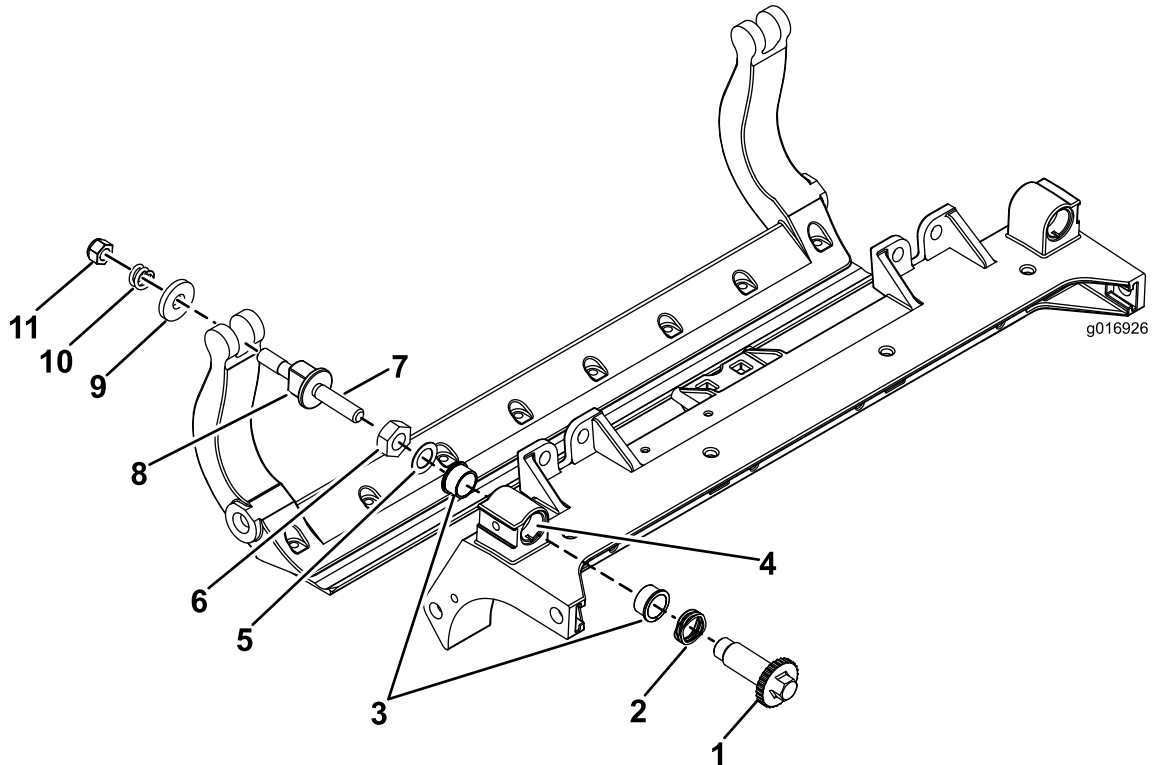
g342519

1. วตุเสนผานศนยกลางดานนอกของใบมีดพวงระหวางแลบรอรบดานนอกสตุแลวน่านาเปรยบเทยบกน

การซ่อมบำรุงตัวปรับ HD Dual Point (DPA)

1. ถอดชิ้นส่วนทั้งหมด (โปรดดูคำแนะนำในการตัดต่อสำหรับชุด HD DPA และ [SU 37](#))
2. ทำสารกนตดกตามในบริเวณบชชงบนโครงกลางของชุดตัดหญ้า ([SU 37](#))
3. เรียงขดบนบชชงตัดจากเขากบของในโครงและตัดตงบชชง ([SU 37](#))
4. ตัดตงแหวนคลนลงบนเพลลาตัวปรับ และเลื่อนเพลลาตัวปรับเข้าไปในบชชงตัดจากในโครงของชุดตัดหญ้า ([SU 37](#))
5. ยึดเพลลาตัวปรับด้วยแหวนแบนและนอตล็อก ([SU 37](#))
6. ขนนอตล็อกจนได้แรงบิด 20 ถึง 27 นิวตันเมตร (15 ถึง 20 ฟุตปอนด์)

หมายเหตุ: เพลลาตัวปรับแบบบาร์มเกลียวทหมุนไปทางซ้าย



SU 37

g016926

- | | | | |
|-----------------|---------------|-------------------|------------------|
| 1. ตัวปรับเพลลา | 4. ทำสารกนตดก | 7. ทำสารกนตดก | 10. สปริง |
| 2. แหวนคลน | 5. แหวนเรียบ | 8. สกรปรับเบดบาร์ | 11. นอตปรับสปริง |
| 3. บชชงตัดจาก | 6. นอตล็อก | 9. แหวนแซง | |

7. ทำสารกนตดกเกลียวของสกรปรับเบดบาร์ตัดตงเข้าไปในเพลลาตัวปรับ
8. ขนสกรปรับเบดบาร์เข้าไปในเพลลาตัวปรับ
9. ตัดตงแหวนแซง สปริง และนอตปรับสปริงลงบนสกรตัวปรับหลวม ๆ
10. ตัดตงเบดบาร์ ขยับห้อยก้อยระหว่างแหวนกบตัวปรับเบดบาร์
11. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละแผ่นด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 6 อัน

หมายเหตุ: วางแหวนไบนลอนไบนแต่ละด้านของแผ่นข้าง

12. วางแหวนเหล็กไวด้านนอกแหวนไบนแต่ละอัน ([SU 37](#))
13. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
14. ขนนอตล็อกจนกว่าแหวนเหล็กด้านนอกหยุดหมุน และไม้มการหมุนทปลาย แตะยาขนแนบเกนไปหรือทำให้แฟงข้างเบียงออก

หมายเหตุ: แหวนกด้านในอาจมของวาง ([SU 37](#))

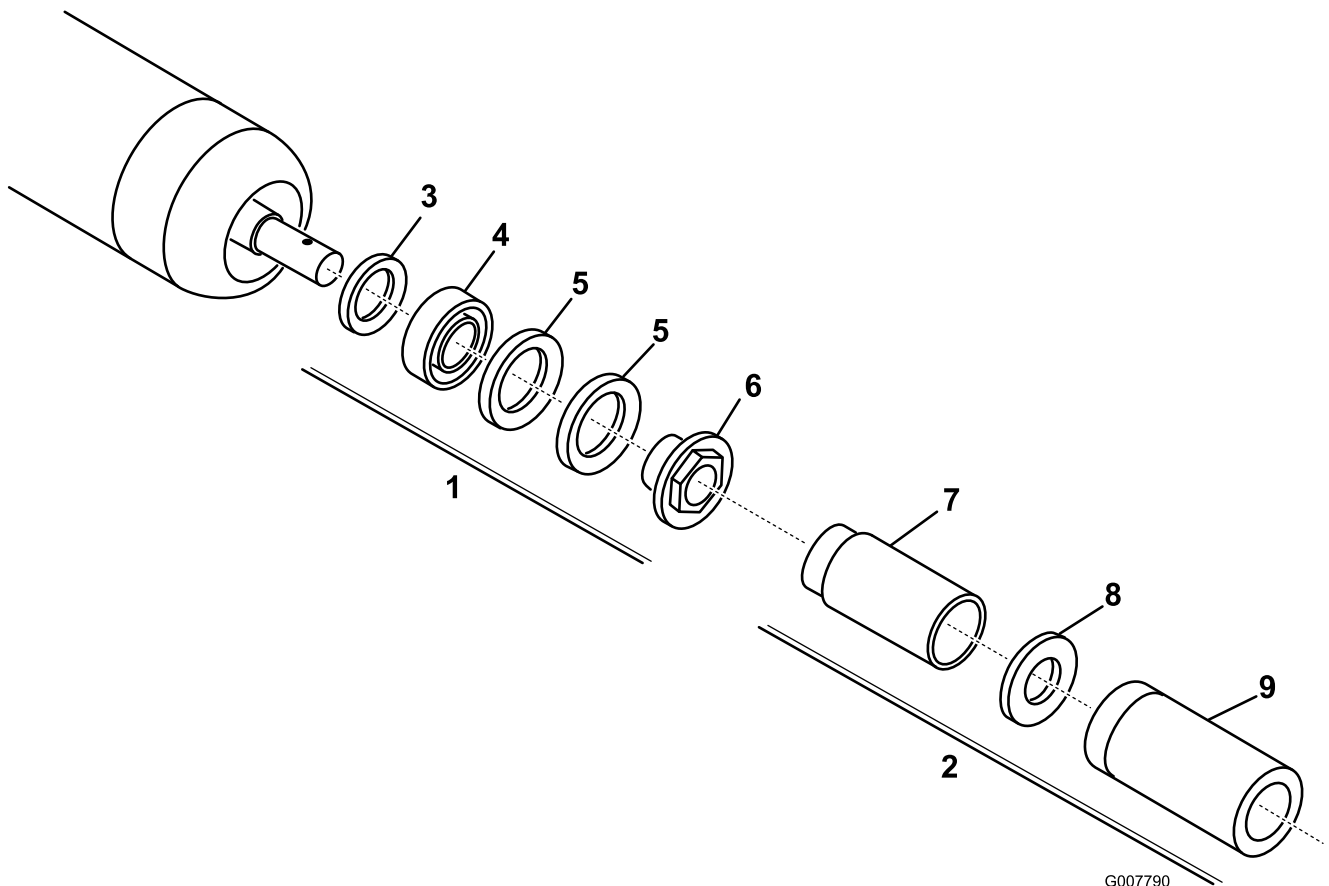
15. ขนนอตบนตัวปรับเบดบาร์แต่ละชุดจนกว่าสปริงจะหดจนสุด จากนบนคลายนอต 1/2 รอบ ([SU 37](#))
16. ทำซ้ำขั้นตอนเดียวกบนทอกด้านของชุดตัดหญ้า

17. ปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง \(หนา 12\)](#)

การซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) และชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) (su 38) มอดจำนายสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล ชุดซ่อมลูกกลมาพร้อมแบบ นอตแบบ ชลตันใน และชลตันนอกครบชุดสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกลมาพร้อมเครื่องมือทั้งหมดและคำแนะนำในการติดตั้งจำเป็นสำหรับการซ่อมลูกกลด้วยชุดซ่อมลูกกล โปรดดูแคตตาล็อกอะไหล่หรือติดต่อตัวแทนจำหน่ายทโธรบอญาตของ Toro เพขอคำแนะนำ



G007790

g007790

su 38

- | | |
|--|---------------------------|
| 1. ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) | 6. นอตแบบ |
| 2. ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) | 7. เครื่องมือชลตันใน |
| 3. ชลตันใน | 8. แหวน |
| 4. แบบ | 9. เครื่องมือแบบ/ชลตันนอก |
| 5. ชลตันนอก | |

កម្ពុជា:

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้เมื่อตัดตามคำแนะนำให้มาสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03638	405700000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA ใบมีดพวงเรเดียล 8 ใบมีด พร้อมใบมีดพวง 7 นิ้ว	7-IN, 8 BLADE ES (RR) DPA CUTTING UNIT	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03639	405700000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA ใบมีดพวงกวาดหนา 8 ใบมีด พร้อมใบมีดพวง 7 นิ้ว	7-INCH, 8-BLADE ES (FSR) DPA CUTTING UNIT	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03641	405800000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA ใบมีดพวงกวาดหนา 11 ใบมีด พร้อมใบมีดพวง 7 นิ้ว	7-INCH, 11-BLADE ES (FSR) DPA CUTTING UNIT	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC
03643	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA ใบมีดพวงเรเดียล 11 ใบมีด พร้อมใบมีดพวง 7 นิ้ว	7-IN, 11 BLADE ES (RR) DPA CUTTING UNIT	ชุดตัดหญ้า	2006/42/EC

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องจัดทำตามข้อกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เราจะสงต่อขอมลเกี่ยวกับเครื่องจักรสมรรถนะเพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดเลขของประเทศ

การสงเอกสารจะดำเนินการดวยระบบอเลกทรอนิกส์

เครื่องจักรนโมมการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro
รับรองตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทงหมด
ดงนจรงรับรองได้วเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสงทงหมดที่เกี่ยวข้อง

ผานการรับรอง:



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
กนยายน 19, 2022

ตัวแทนโดรบนอญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสกระบไว้เมื่อตัดตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03638	405700000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA ใบมีดพวงเรเดียล 8 ใบมีด พร้อมใบมีดพวง 7 นิ้ว	7-IN, 8 BLADE ES (RR) DPA CUTTING UNIT	ชุดตัดหญ้า	ขอสงค S.I. 2008 เลข 1597
03639	405700000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA ใบมีดพวงกวาดหนา 8 ใบมีด พร้อมใบมีดพวง 7 นิ้ว	7-INCH, 8-BLADE ES (FSR) DPA CUTTING UNIT	ชุดตัดหญ้า	ขอสงค S.I. 2008 เลข 1597
03641	405800000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA ใบมีดพวงกวาดหนา 11 ใบมีด พร้อมใบมีดพวง 7 นิ้ว	7-INCH, 11-BLADE ES (FSR) DPA CUTTING UNIT	ชุดตัดหญ้า	ขอสงค S.I. 2008 เลข 1597
03643	400000000 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า DPA ใบมีดพวงเรเดียล 11 ใบมีด พร้อมใบมีดพวง 7 นิ้ว	7-IN, 11 BLADE ES (RR) DPA CUTTING UNIT	ชุดตัดหญ้า	ขอสงค S.I. 2008 เลข 1597

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการระเบียบเรียงตามรายการ 10 ของขอสงค S.I. 2008 เลข 1597

เราจะสงต่อขอสงคเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมบรณเพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดเลขของประเทศ
การสงเอกสารจะดำเนินการดวยระบบขอสงคกรณค

เครื่องจักรนโมมการนำไปใช้งานจนกว่าจะประคอบรวมคขอสงคกรณค Toro
รับรองตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทงหมด
ดงนจรงรับรองได้วเครื่องจักรได้มาตรฐานตามกฎระเบียบทงหมดที่เกี่ยวข้อง

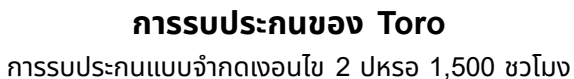
This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
กนยายน 19, 2022

ตัวแทนโครงการ:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



The Toro Company และบริษัทในเครือ และ Toro Warranty Company ตามข้อตกลงระหว่างกัน สนับสนุนผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลิตภัณฑ์") รวมกว่า ผลิตภัณฑ์ปราศจากน้ำมันทางตัวลดและงานฝีมือเป็นเวลา 2 ปีหรือการทำงาน 1,500 ชั่วโมง* แลเวตราวสไลด์เกดคอน การรับประกันบนผลิตภัณฑ์ทางบก ยกเว้นเครื่องตัดหญ้า (โปรดดูข้อแจ้งการรับประกันแยกต่างหากของผลิตภัณฑ์เหล่านี้) หากมีเงื่อนไขใช้สิทธิ์การรับประกันใดๆ เราขอเชิญผลิตภัณฑ์ให้คืนโดยไม่มีค่าใช้จ่าย ชงรวมถังการวนจอย แรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันเริ่มต้นตั้งแต่วันทดสอบของผลิตภัณฑ์ให้แก่ฟลอปปลัคนแรก

* ผลิตภัณฑ์ตัดหญ้าแบบเดินบน

คุณเปรมพรพบผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตและจำหน่ายอาหารปศุสัตว์ของคุณโดยอนุญาตให้คุณขอผลิตผลิตภัณฑ์จากกักกันเขาวางเพื่อใช้ในโครงการการประกันโรคในโคนม หากผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและถูกการคนหาตัวแทนจำหน่ายหรือฟาร์มผลิตผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตหรือคนค้าจากเกษตรกรการรับประกันหรือความรับผิดชอบ

คุณสามารถติดต่อได้ที่:

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการำรกรษาและการปรบผลตภณตามก่ำหนดใน*คอมพ์ไซ* การชอมแซมปญหาของผลตภณทเกิดชนวการไม่ปฏบตตามการำรกรษาและการปรบทก่ำหนดโมโดรบความคมครองในการบประคน

ขอบทพรองหรือการทำงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพรองทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันนั้นครอบคลุมของสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกนทกชงเปนผลจากการใช่อะไหลทดแทนโมไซของ Toro หรือจากการตดตงและใชสวนขยายหรือดดแปลงใชอปกรณเสริมและอปกรณโมไซเบรนด Toro
- ขอบกพร่องของผลตกนทกชงเปนผลจากการไมปฏบตตามการบํารงรักษาและ/หรือการใช
- ขอบกพร่องของผลตกนทกชงเปนผลจากการใชงานผลตกนทกในทางกพดการละเลย หรือไมสํไ
- อะไหลทดทหรือจากการใชงานตามปกติโมไซของขอบกพร่อง
 - ตัวอย่างของอะไหลทดทหรือหรือใชงานไมในระหวางการใชงานผลตกนทกตามปกติรวมกนดไ้จํากัดเพียห ฝารบกและแผนรองเบรค แผนคตช ใบด ใบดพวง ลกกลองและแบรจ (บซลหรือดจาร์บ) ใบดกลาง หวเทยน ลอเลอนและแบรจ ลอชาง ตวกรอง สายพาน สวนประกอบหวสเปรียบางอยาง เช่น ไดอะแฟรม หวดด และชควาลว
- ขอบกพร่องกเกิดจากอกรพลาภายนอก รวมถงดไ้จํากัดเพียหสภาพอากาศ หลกปฏบตในการดองเกบ การเปอน การใชเชอเพลง นํ้าหลอเชน นํ้ามนหลอลน สารเติมตง ปย นํ้า หรือสารเคมทมิผานการบรจ
- ขอบกพร่องหรือปญหาดานประสกรภาพเนองจากการใชเชอเพลง (เชน เบนชน ดเชล หรือโใบดเชล) ทมิเปนไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมกเคยของ
- เสยงรบกวน การสนสะเทอน การสทหรือและฉกชด และการเสอนสภาพตามปกติ “การสทหรือและฉกชด” ตามปกติรวมถงดไ้จํากัดเพียห
 - ความเสยหายตอเมาะทงเนองจากการสทหรือหรือดชด สทหลดลอก สดกเกอรหรือพนาตางกบรอยบว

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พขาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ หากคณไม่พพพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขอแลกการรับประกันได้ โปรดติดต่อสนนบริการของ Toro ที่โทรบนมุด

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรประกอบตามระยะจะอาจถึงท้ายการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลดกล่าวอะโหลกเปลี่ยนทดแทนตามการบรรประกอบบนความคงทนระยะการบรรประกอบบนของผลตกท และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นตุตสนใจสดทว่าจจะยอมแพ้อะโหลรยุดเดิม หรือเปลี่ยนทดแทนไฟ Toro อาจใช้อะโหลผานการผลัดใหม่มาซ่อมแซมภายใต้การบรรประกอบ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้และชนิดชาร์จได้อีกจำนวนกว่า 100 ชนิด รวมทั้งรวมตามกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใช้งาน การชาร์จ และการบำรุงรักษาอาจลดหรือลดอายุการใช้งานได้ เนื่องจากแบตเตอรี่ในผลิตภัณฑ์บางประเภทสามารถแปลง จำนวนการใช้งานระหว่างรอบการชาร์จ-คายประจุ ลดลงจนกว่าแบตเตอรี่จะเสื่อมสภาพโดยสมบูรณ์ การเปลี่ยนแบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพเนื่องจากการใช้งานตามปกติถือเป็นความรับผิดชอบของเจ้าของ หมายเลข: (แบตเตอรี่รถยนต์ (ยานพาหนะ): ตามสัปดาห์หลังจาก 2 ปี โปรดดูการรับประกันแบตเตอรี่สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยปลอดภัยตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการควบคุมความปลอดภัยของเครื่องยนต์หลังจากการรับประกันตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ที่กล่าวมานี้ ในโปรแกรมควบคุมจากการรับประกันความปลอดภัยของเครื่องตลอดชีพ

การปรบจนเครื่องยนต การหลอลน การทำควมสะอาดและขดเงา การเปลยนตวกรอง
น้ำหล่อยน และการบำรุงรภษาจากแะนําทงหมดเป้นการซ่อมบำรุงผลตภท Toro
ตามปฏทบางสวนทกลเป้นคําใชจายของเจาของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

ทั้ง The Toro Company และบริษัท Toro Warranty ไม่ได้นำผล
 บดตอค่าเสียหายโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการผิดสัญญา
 หรือค่าเสียหายจากผลสืบเนื่อง ชะงืดของงบการเงินจากผลจาก Toro
 หรือการผิดหรือการละเมิดการรับประกันของบริษัท Toro ใดๆ ของการ
 จัดหาผลิตภัณฑ์และหรือการซ่อมบำรุงใดระหว่างช่วงเวลาทำการผลิต
 หรือในช่วงที่โมโตโรทำงานเพราะ: ๑) การซ่อมแซมหรือสลายภายใต้การรับประกัน ยกเว
 การรับประกันตามผลของงานของฝ่ายกลาง ในระหว่างการรับประกันที่ชัดเจน
 การรับประกันโดยบริษัททั้งหมดเกี่ยวกับความสามารถในการดำเนินงานและความ
 เหมาะสมกับการใช้งานจากเฉพาะเฉพาะระยะเวลาของการรับประกันที่แน่นอน

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยเกวนคาศะหยาฮอนแองมาจากการผลตญญาทร
อาศะหยาฮอนคาสบแอง หรือจ้กัถะระเวลาการบประกนโดยปราย
ตงนบขยเกวนและขอจ้กัถะเวลาบบงคนขยภคน การบประกนบะสกรตามกฏ
หมายางอยางของคคน และคคนอาจมสกรบฏ กแตกต่างกนไปใและระรัฐ

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณาจโรธควบคุมครองจากรับประณบ
แยกต่างหาก ข่งไปตำานขัอกัณของหนวยงานคณาจโรธวงลวน (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณาจโรธการประกายจากอากาศ (CARB) ของรัฐแคล
ฟอร์เนีย ขดจักกิดขอโมกกำหนดขางตนโมผลตอการรับประณบบควบคุมมลพิษ
โปรดคัษแจ้งการรับประณบการควบคุมมลพิษของเครื่องยนต์ใหม่พร้อมกนผลต
โมกต่าง คหรือประณบเอกสารของผลตของยนต์



Count on it.