



Frontliftframe

Sand Pro®/Infield Pro® 5040 tractie-eenheid

Modelnr.: 08712—Serienr.: 417200000 en hoger

Gebruikershandleiding

Dit product voldoet aan alle relevante Europese richtlijnen. Zie voor meer informatie de inbouwverklaring aan het einde van deze handleiding.

Opmerking: Bepaal vanuit de normale bedieningspositie de linker- en rechterzijde van de machine.

Montage

Losse onderdelen

Gebruik onderstaande lijst om te controleren of alle onderdelen zijn geleverd.

Procedure	Omschrijving	Hoeveelheid	Gebruik
1	Geen onderdelen vereist	—	De machine gebruiksklaar maken.
2	Geen onderdelen vereist	—	De schermen verwijderen.
3	Fittingdop O-ring (ORFS-6) O-ring (ORB-6)	1 2 1	De montage van het hydraulische onderdelen voorbereiden.
4	Rechte hydraulische fitting met O-ring Hydraulische 90°-fitting met O-ring Hefklep Klepplaat Bout (¼" x 3") Borgmoer (¼") Bout (nr. 10 x 1¼") Borgmoer (nr. 10) Hefhendel	2 2 1 1 3 3 2 2 1	De hefklep monteren (model 08705).
5	Rechte hydraulische fitting met O-ring Hydraulische 90°-fitting met O-ring Hefklep Klepplaat Bout (¼" x 3") Borgmoer (¼") Bout (nr. 10 x 1¼") Borgmoer (nr. 10) Hefhendel	2 2 1 1 3 3 2 2 1	De hefklep monteren (model 08745).
6	Rechter ploegplaat Linker ploegplaat Bout (½" x 2") Borgmoer (½") Beugel van haakframe Bout (½" x 1¾")	1 1 4 4 1 2	De ploegplaten monteren.



Procedure	Omschrijving	Hoeveelheid	Gebruik
7	Haakframe Bout ($\frac{3}{8}$ " x 2") Moer ($\frac{3}{8}$ ") Inbusbout ($\frac{3}{8}$ " x 1½") Borgmoer ($\frac{3}{8}$ ") Cilinderpen Verbindingsplaat Duwarmbuis Pen Zelftappende schroef Bout ($\frac{5}{8}$ " x 1½") Ring (buitendiameter 1,68", binnendiameter 0,65") Buis Gaffelpen Borgpen	1 2 2 2 2 2 1 1 2 2 2 2 1 1 1	De duwarmen en haakframe monteren.
8	Hydraulische 45°-fitting met O-ring Hydraulische cilinder Hydraulische 90°-fitting met O-ring Kleine borgring Pen Grote borgring	1 1 1 1 1 2	De hydraulische cilinder monteren.
9	Leidingen Hydraulische slang (onderdeelnr. 108-8449) Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8453) Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8454) Slanghouder Zelftappende schroef (5/16" x $\frac{3}{4}$ ") Kunststof kabelklemband O-ring (ORFS-6) O-ring (ORFS-8)	1 1 1 1 1 2 3 1 1	De hydraulische slangen monteren (model 08705).
10	Leidingen Hydraulische slang (onderdeelnr. 108-8449) Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8453) Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8454) Slanghouder Zelftappende schroef (5/16" x $\frac{3}{4}$ ") Kunststof kabelklemband O-ring (ORFS-6) O-ring (ORFS-8)	1 1 1 1 1 2 3 1 1	De hydraulische slangen monteren (model 08745).

Procedure	Omschrijving	Hoeveelheid	Gebruik
11	Hendelgeleideplaat	1	Het schakelbord en de hendelgeleideplaat monteren.
	Flenskopschroef	2	
	Ring	2	
	Sticker voor schakelbord	1	
	Schakelbord	1	
	Knop	1	
	Kunststof kabelklemband	3	
12	Gebruikershandleiding	1	Lees het documentatiemateriaal en bewaar dit op een veilige plaats.

1

De machine klaarmaken voor de montage

Geen onderdelen vereist

Procedure

1. Parkeer de machine op een horizontaal oppervlak.
2. Laat de werktuigen neer.
3. Stel de parkeerrem in werking.
4. Zet de motor af en haal het sleuteltje uit het contact.

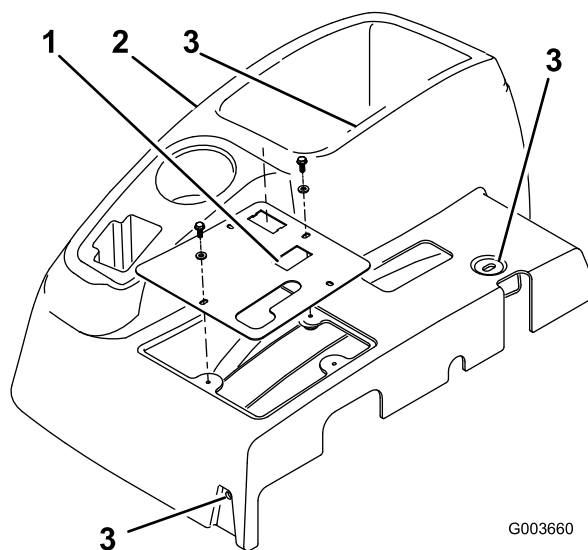
2

De schermen verwijderen

Geen onderdelen vereist

Procedure

1. Breng de achterkant van de machine omhoog en plaats kriksteunen onder de ophangplaten van de achterste wielmotor.
2. Verwijder het rechter achterwiel.
3. Verwijder de 4 bouten, de ringen en de bouten waarmee het schakelbord is bevestigd aan het bedieningspaneel ([Figuur 1](#)).
4. Trek de kabel uit de urenteller.
5. Verwijder het schakelbord ([Figuur 1](#)).
6. Verwijder de 3 bouten waarmee het bedieningspaneel is bevestigd aan het frame ([Figuur 1](#)). Verwijder het bedieningspaneel door de onderste rand van het bedieningspaneel rond de steunbeugel voorzichtig op te tillen en omhoog voorbij de remhendel te schuiven.



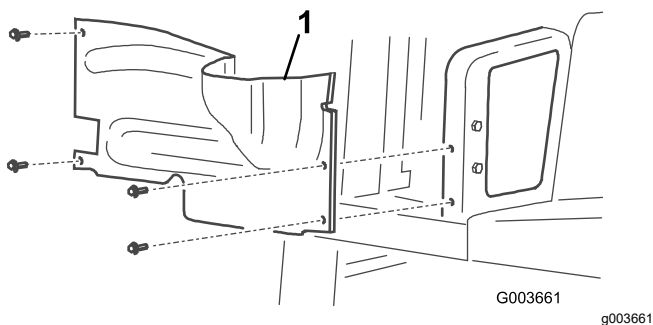
G003660

g003660

Figuur 1

- | | |
|---------------------|--|
| 1. Schakelbord | 3. Gaten voor de bevestigingsbouten van het bedieningspaneel |
| 2. Bedieningspaneel | |

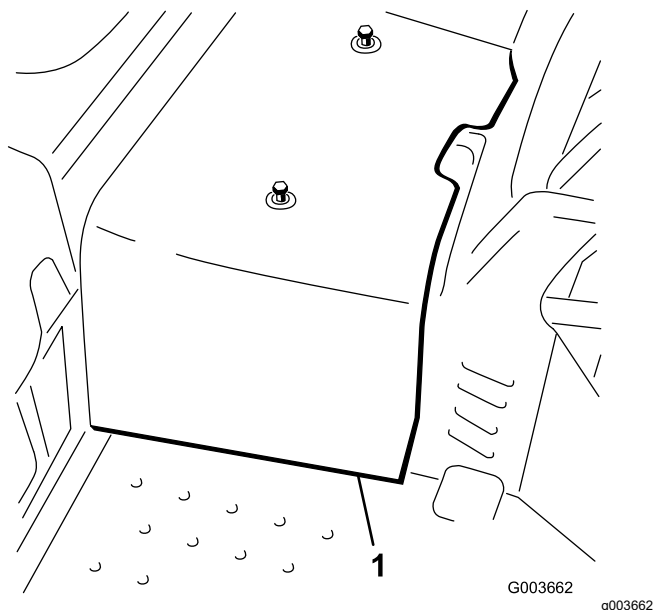
7. Draai de 4 bouten los waarmee het scherm van het rechterwiel is bevestigd aan het frame en verwijder het scherm ([Figuur 2](#)).



Figuur 2

1. Scherm van rechterwiel

8. Maak het middelste scherm los van het frame en verwijder dit (Figuur 3).



Figuur 3

1. Middelste scherm

3

De montage van de hydraulische onderdelen voorbereiden

Benodigde onderdelen voor deze stap:

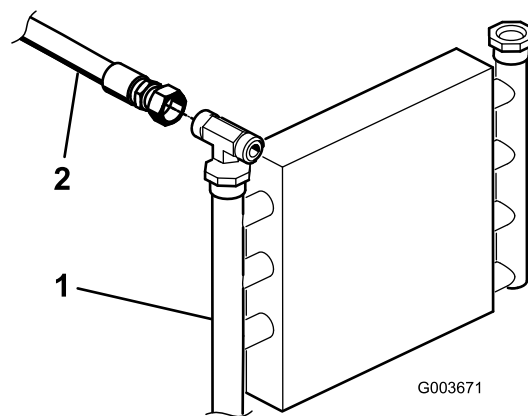
1	Fittingdop
2	O-ring (ORFS-6)
1	O-ring (ORB-6)

Procedure

1. Ga naar de hydraulische buis die loopt van de oliekoeler naar de aanwezige hefklep (Figuur 4).
2. Verwijder de bevestigingen en de pijpklem waarmee de hydraulische buizen zijn bevestigd aan het frame.
3. Maak de hydraulische buis die loopt van de oliekoeler naar de aanwezige hefklep los en verwijder deze (Figuur 4 en Figuur 6).

Opmerking: U mag deze hydraulische buis weggooien.

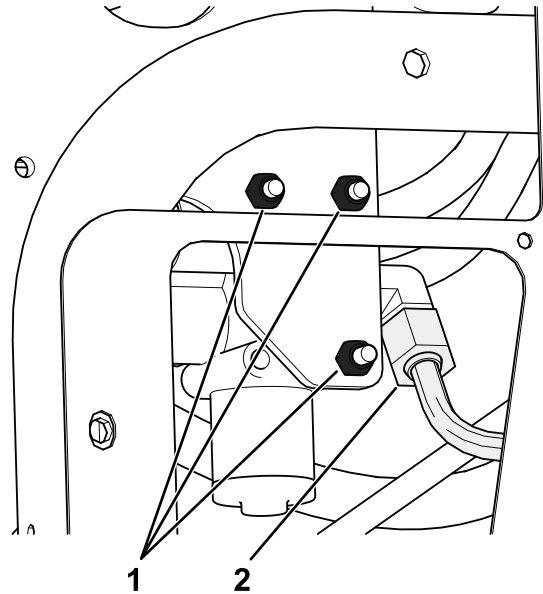
Opmerking: Om het olieverlies bij de verwijdering van de hydraulische buis tot het minimum te beperken, moet u de nieuwe slang gereed houden of de fitting op de koeler afsluiten met één van de kapjes die dienen voor bescherming bij de verzending en eerder van de buis genomen zijn, onderdeelnr. 108-8447 (Figuur 20).



Figuur 4

1. Oliekoeler
2. Hydraulische buis

4. Bevestig de andere hydraulische buis aan het frame met de klem en de bevestigingen die eerder zijn verwijderd.
5. Doe het volgende als u deze set monteert op een model 08745 machine:
 - A. Verwijder de 3 bouten en moeren waarmee de bestaande hefklep is bevestigd aan het frame en scheid deze van het frame zodat de T-fitting (340-94) kan worden verwijderd zoals getoond in [Figuur 5](#).
 - B. Koppel de hydraulische buis (108-8415) los van de 90°-fitting (340-77) aan de linkerkant van de bestaande hefklep.
 - C. Koppel de hydraulische slang (144-1367) los van de T-fitting (340-94) zoals getoond in [Figuur 6](#).
 - D. Maak de T-fitting (340-94) los aan de rechterkant van de bestaande hefklep.
 - E. Verwijder de T-fitting (340-94) van de bestaande klep en bewaar voor hermontage.



g362552

Figuur 5

1. Verwijder deze bouten en moeren.
2. Koppel deze hydraulische buis (108-8415) los van de 90°-fitting.

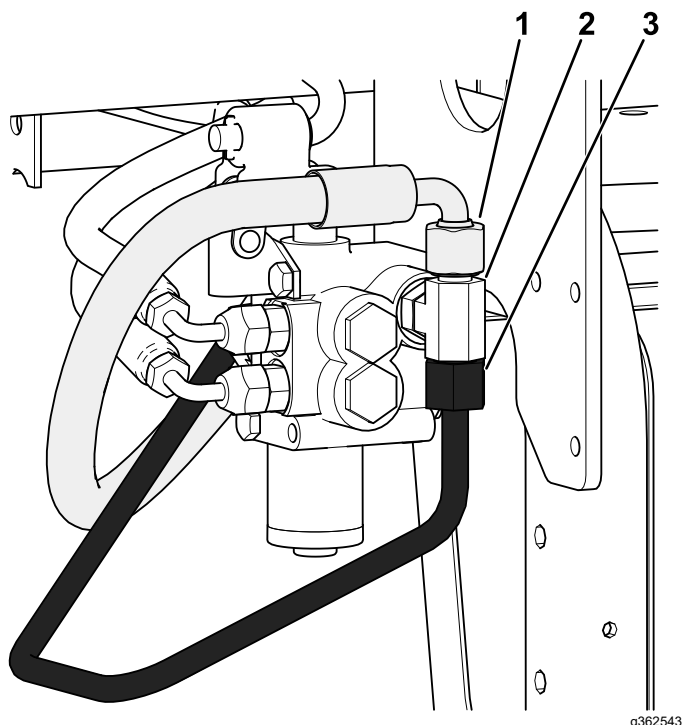
4

De hefklep monteren

Uitsluitend model 08705

Benodigde onderdelen voor deze stap:

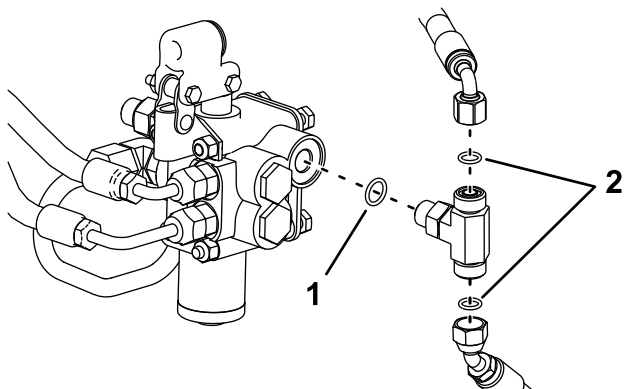
2	Rechte hydraulische fitting met O-ring
2	Hydraulische 90°-fitting met O-ring
1	Hefklep
1	Klepplaat
3	Bout (1/4" x 3")
3	Borgmoer (1/4")
2	Bout (nr. 10 x 1 1/4")
2	Borgmoer (nr. 10)
1	Hefhendel



Figuur 6

1. Koppel deze hydraulische slang (144-1367) los van de T-fitting.
2. Koppel deze T-fitting (340-94) los van de bestaande klep.
3. Koppel deze hydraulische buis die is aangesloten op de T-fitting los en gooi ze weg.

F. Vervang de O-ringen op de T-fitting met de nieuwe O-ringen, zoals getoond in [Figuur 7](#).



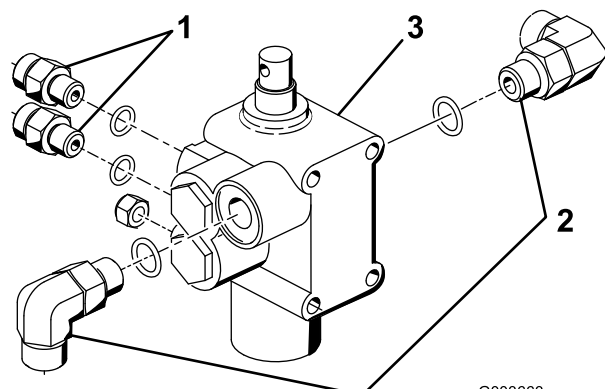
Figuur 7

1. O-ring (ORB-6)
2. O-ring (ORFS-6)

Procedure

1. Schroef beide 90°-fittings en de 2 rechte hydraulische fittings in de nieuwe hefklep zoals getoond in [Figuur 8](#).

Belangrijk: Draai de 90°-fittings hierbij niet te vast aan. Zorg ervoor dat alle O-ringen zijn gesmeerd en goed op de fittings zijn geplaatst alvorens deze te monteren.



Figuur 8

1. Rechte fitting
2. Fitting van 90°
3. Hefklep

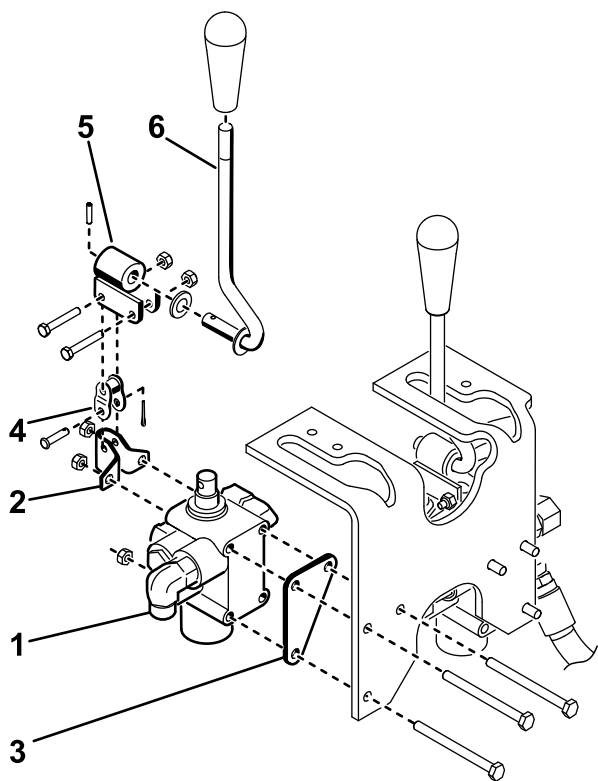
2. Monteer de klep, de draaipuntbeugel en de klepplaat op het frame met 3 bouten (1/4" x 3") en 3 borgmoeren ([Figuur 9](#)). Plaats de klepplaat tegen de voorkant van de framebalk als u deze monteert en draai de bevestigingsmiddelen aan met 10 tot 12 N·m.

Opmerking: De montage van de klep lijkt erg op die van de bestaande klep die al is gemonteerd.

3. Monteer het draaipunt en de hefboom losjes aan de plunjer van de klep en aan de verloopschalm met 2 bouten (nr. 10 x 1¼") en 2 borgmoeren (Figuur 9).

Opmerking: Draai het bevestigingsmateriaal nu nog niet vast.

Opmerking: Monteer de verloopschalm aan de achterste opening van het draaipunt.



Figuur 9

- | | |
|----------------|------------------|
| 1. Klepstel | 4. Verloopschalm |
| 2. Draaibeugel | 5. Draaipunt |
| 3. Klepplaat | 6. Hendel |

5

De hefklep monteren

Uitsluitend model 08745

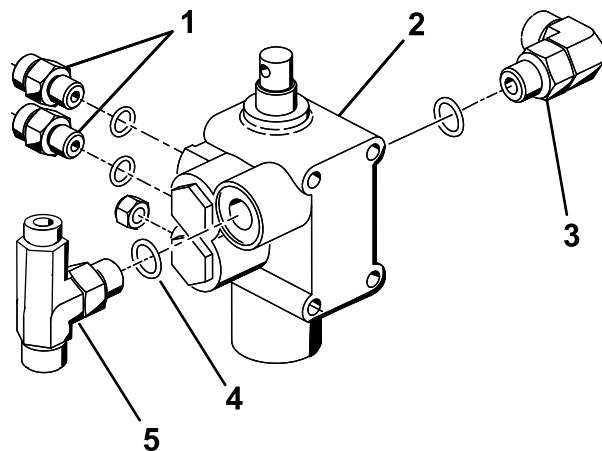
Benodigde onderdelen voor deze stap:

2	Rechte hydraulische fitting met O-ring
2	Hydraulische 90°-fitting met O-ring
1	Hefklep
1	Klepplaat
3	Bout (¼" x 3")
3	Borgmoer (¼")
2	Bout (nr. 10 x 1¼")
2	Borgmoer (nr. 10)
1	Hefhendel

Procedure

1. Schroef een 90°-fitting in de bestaande hefklep waar de T-fitting was verwijderd.

Belangrijk: Draai nu enkel de rechte fittings vast. Zorg ervoor dat alle O-ringen zijn gesmeerd en goed op de fittings zijn geplaatst alvorens deze te monteren.



Figuur 10

- | | |
|--------------------|--------------------------|
| 1. Rechte fitting | 4. Nieuwe O-ring (ORB-6) |
| 2. Hefklep | 5. T-fitting |
| 3. Fitting van 90° | |

2. Monteer de bestaande hefklep met het eerder verwijderde bevestigingsmateriaal en draai het bevestigingsmateriaal vast met een torsië van 10 tot 12 N·m.

- Schroef een 90°-fitting, de 2 rechte hydraulische fittings en de T-fitting die u hebt verwijderd van de bestaande klep in [3 De montage van de hydraulische onderdelen voorbereiden](#) (bladz. 5) in de nieuwe hefklep zoals getoond in [Figuur 10](#).

Belangrijk: Zorg ervoor dat all O-ringen op de T-fitting vervangen zijn met nieuwe O-ringen, zoals getoond in [3 De montage van de hydraulische onderdelen voorbereiden](#) (bladz. 5).

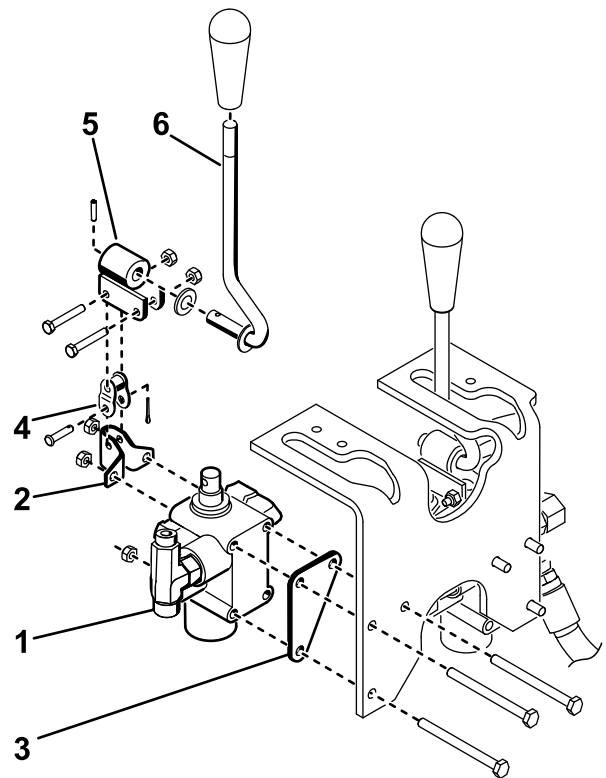
- Monteer de klep, de draaipuntbeugel en de klepplaat op het frame met 3 bouten ($\frac{1}{4}$ " x 3") en 3 borgmoeren ([Figuur 11](#)). Plaats de klepplaat tegen de voorkant van de framebalk als u deze monteert en draai de bevestigingsmiddelen aan met 10 tot 12 N·m.

Opmerking: De montage van de klep lijkt erg op die van de klep die momenteel is gemonteerd.

- Monteer het draaipunt en de hefboom losjes aan de plunjer van de klep en aan de verloopschalm met 2 bouten (nr. 10 x $1\frac{1}{4}$ ") en 2 borgmoeren ([Figuur 11](#)).

Opmerking: Draai het bevestigingsmateriaal nu nog niet vast.

Opmerking: Monteer de verloopschalm aan de achterste opening van het draaipunt.



g516724

Figuur 11

- | | |
|----------------|------------------|
| 1. Klepstel | 4. Verloopschalm |
| 2. Draaibeugel | 5. Draaipunt |
| 3. Klepplaat | 6. Hendel |

6

De ploegplaten monteren

Benodigde onderdelen voor deze stap:

1	Rechter ploegplaat
1	Linker ploegplaat
4	Bout ($\frac{1}{2}$ " x 2")
4	Borgmoer ($\frac{1}{2}$ ")
1	Beugel van haakframe
2	Bout ($\frac{1}{2}$ " x $1\frac{3}{4}$ ")

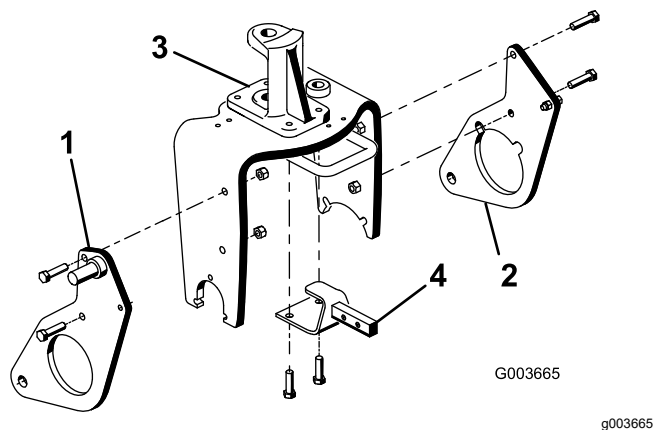
Procedure

- Monteer de rechter ploegplaat losjes op de rechterkant van de zwenkwielvork met 2 bouten ($\frac{1}{2}$ " x 2") en borgmoeren; zie [Figuur 12](#).

Opmerking: Draai het bevestigingsmateriaal nu nog niet vast.

2. Herhaal deze procedure met de linker ploegplaat ([Figuur 12](#)).
3. Krik de voorkant van de machine omhoog totdat het voorwiel vrij komt van de grond.
4. Verwijder de 2 bouten waarmee de voorkant van de fusee is bevestigd aan de bovenkant van de zwenkwielvork. Gooi de bouten weg ([Figuur 12](#)).
5. Monteer de beugel van het haakframe aan de onderkant van de zwenkwielvork met 2 bouten ($\frac{1}{2}$ " x $1\frac{3}{4}$ "). Gebruik hierbij de montagegaten in de zwenkwielvork en de fusee; zie [Figuur 12](#).

Opmerking: Soms moet u de band gedeeltelijk laten leeglopen om speling te krijgen. De hydraulische slang van de wielmotor mag niet op de bovenkant van de beugel van het haakframe rusten.



Figuur 12

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1. Rechter ploegplaat | 3. Fusee |
| 2. Linker ploegplaat | 4. Beugel van haakframe |

7

De duwarmen en haakframe monteren

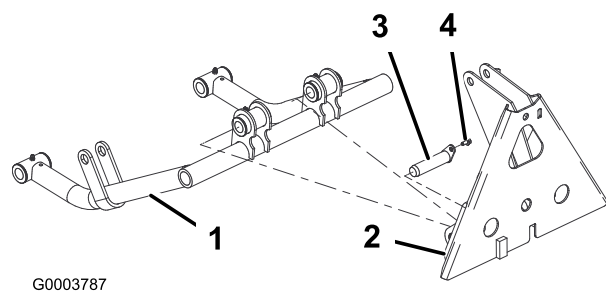
Benodigde onderdelen voor deze stap:

1	Haakframe
2	Bout ($\frac{3}{8}$ " x 2")
2	Moer ($\frac{3}{8}$ "
2	Inbusbout ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ "
2	Borgmoer ($\frac{3}{8}$ "
2	Cilinderpen
1	Verbindingsplaat
1	Duwarmbuis
2	Pen
2	Zelftappende schroef
2	Bout ($\frac{5}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ "
2	Ring (buitendiameter 1,68", binnendiameter 0,65")
1	Buis
1	Gaffelpen
1	Borgpen

Procedure

1. Laat de machine neer zodat het voorwiel op de grond is.
2. Bevestig de duwarmbuis aan de verbindingsplaat met 2 pennen en bevestig de pennen aan de verbindingsplaat met 2 zelftappende schroeven.

Opmerking: Plaats de onderdelen zoals wordt getoond in [Figuur 13](#).



Figuur 13

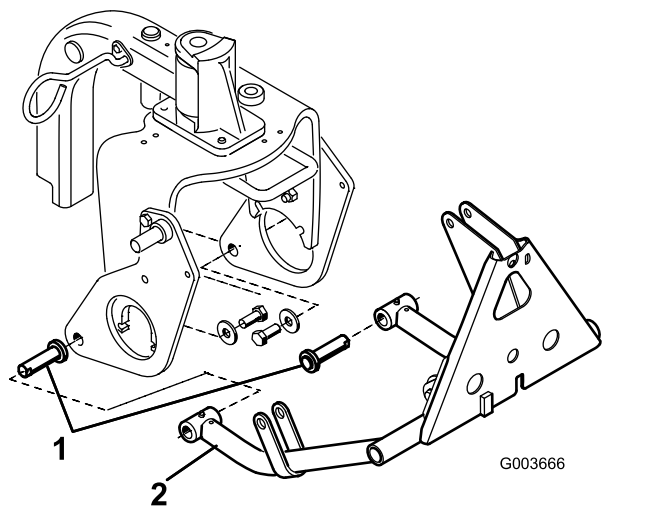
- | | |
|---------------------|-------------------------|
| 1. Duwarmbuis | 3. Pen |
| 2. Verbindingsplaat | 4. Zelftappende schroef |

3. Steek een cilinderpen in beide duwarmbuizen zoals wordt getoond in [Figuur 14](#).
4. Plaats de duwarmbuizen op de linker en rechter ploegplaat en houd hierbij de geleiders van de cilinderpennen recht voor de gaten in de ploegplaten ([Figuur 14](#)).

Opmerking: Als u de duwarmbuizen niet rond de ploegplaten kunt krijgen, moet u de moeren losdraaien waarmee de ploegplaten zijn bevestigd aan de zwenkwielvork.

5. Monteer beide cilinderpennen aan beide ploegplaten met een bout ($\frac{5}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ ") en een ring (1,68" buitendiameter x 0,65" binnendiameter); zie [Figuur 14](#).

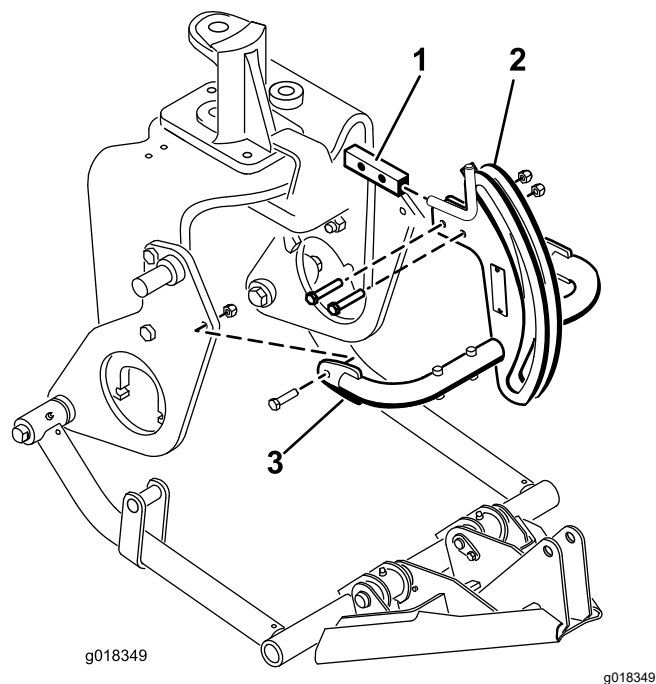
Opmerking: Draai de bouten aan tot 203 N·m.



Figuur 14

1. Cilinderpen
2. Duwarmbuis

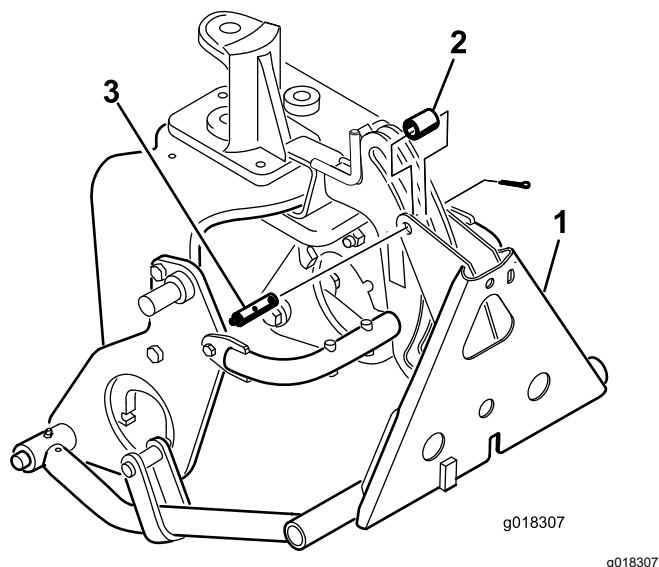
6. Monteer de bovenkant van het haakframe op de beugel van het haakframe met 2 bouten ($\frac{3}{8}$ " x 2") en moeren ([Figuur 15](#)).
7. Monteer de haakframebuizen aan de ploegplaten met bouten ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ ") en moeren ([Figuur 15](#)), en draai het bevestigingsmateriaal aan.



Figuur 15

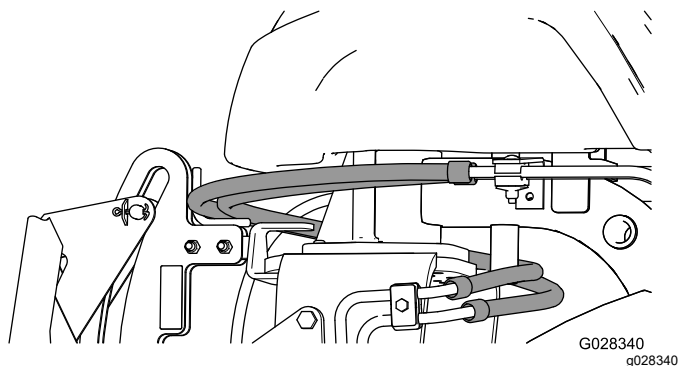
1. Beugel van haakframe
2. Haakframe
3. Haakframebuis

8. Zet het frametussenstuk vast aan het haakframe met een buis, een gaffelpen en een borgpen ([Figuur 16](#)).



Figuur 16

1. Frametussenstuk
2. Buis
3. Gaffelpen met smeernippel



Figuur 17

Belangrijk: Zorg ervoor dat de bestaande slangen boven de geleider worden geleid, zoals getoond in [Figuur 17](#).

8

De hydraulische cilinder monteren

Benodigde onderdelen voor deze stap:

1	Hydraulische 45°-fitting met O-ring
1	Hydraulische cilinder
1	Hydraulische 90°-fitting met O-ring
1	Kleine borgring
1	Pen
2	Grote borgring

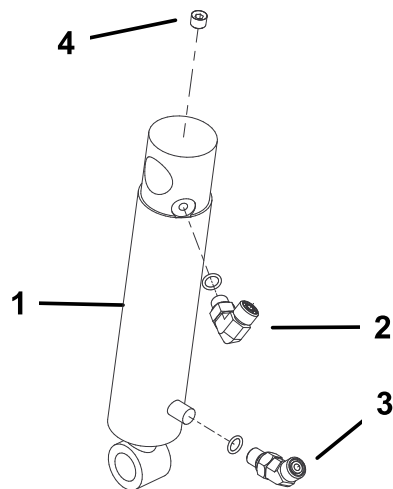
Procedure

- Schroef een 90°-fitting in de bovenste poort in de hydraulische cilinder. Plaats de fitting zoals wordt getoond in [Figuur 18](#).

Opmerking: Zorg ervoor dat alle O-ringen zijn gesmeerd en goed op alle fittingen zijn geplaatst alvorens deze te monteren.

Opmerking: Om verontreiniging van de hydraulische fittingen of slangen te voorkomen, mag u de doppen pas van de fittingen of slangen verwijderen als deze zijn gemonteerd.

- Schroef een 45°-fitting in de onderste poort in de hydraulische cilinder. Plaats de fitting zoals wordt getoond in [Figuur 18](#).

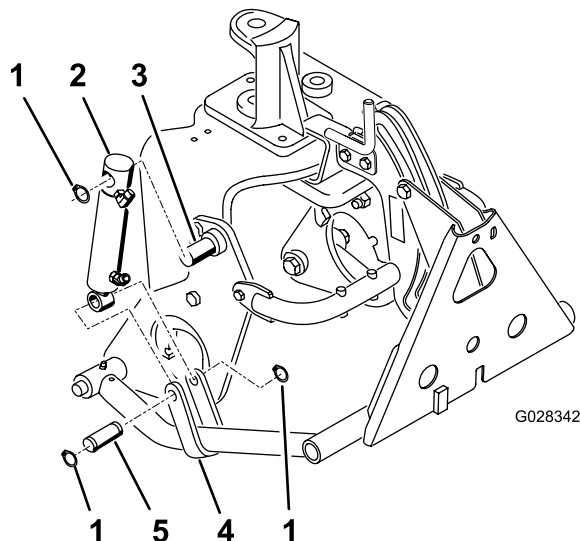


Figuur 18

- Hydraulische cilinder
- Fitting van 90°
- 45° fitting
- Plug (1/8")

- Monteer de bovenkant van de hydraulische cilinderbus aan de pen op de rechter ploegplaat met een borgring ([Figuur 19](#)).

Opmerking: Beweeg de hydraulische poorten van de cilinder naar voren.



Figuur 19

- Borgring
- Hydraulische cilinder
- Pen (op ploegplaat)
- Bevestiging van duwarm
- Pen

- Monteer de cilinderstang aan de bevestigingen van de duwarm met een pen en 2 borgringen ([Figuur 19](#)).

9

De hydraulische slangen monteren

Uitsluitend model 08705

Benodigde onderdelen voor deze stap:

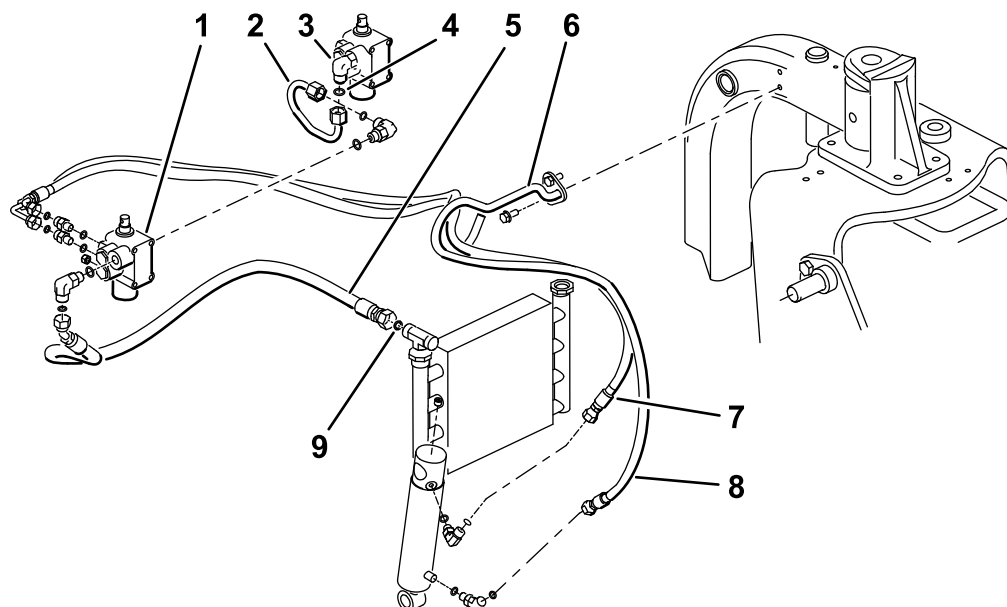
1	Leidingen
1	Hydraulische slang (onderdeelnr. 108-8449)
1	Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8453)
1	Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8454)
1	Slanghouder
2	Zelftappende schroef (5/16" x 3/4")
3	Kunststof kabelklemband
1	O-ring (ORFS-6)
1	O-ring (ORFS-8)

Procedure

- Sluit de buis (onderdeelnr. 108-8447) aan op de 90°-fitting op de linkerkant van de nieuwe klep en de nu beschikbare fitting op de aanwezige hefklep ([Figuur 20](#)).
- Belangrijk: Vervang de O-ring tussen de buis en de aanwezige klep met een nieuwe O-ring (ORFS-6).**
- Sluit het uiteinde met de 45°-fitting van de hydraulische slang (onderdeelnr. 108-8449) aan op de 90°-fitting op de rechterkant van de klep en het rechte einde van de slang op de nu beschikbare fitting van de oliekoeler ([Figuur 20](#)). Zie [Figuur 21](#) en [Figuur 22](#) voor de geleiding van de slang.
- Belangrijk: Vervang de O-ring tussen de rechte fitting en de beschikbare fitting van de oliekoeler met een nieuwe O-ring (ORFS-8).**
- Monteer de slanghouder op de linker framebuis met 2 zelftappende schroeven (5/16" x 3/4"); zie [Figuur 20](#).
- Sluit het korte uiteinde met de 90°-fitting van de hydraulische slang (onderdeelnummer 108-8453) aan op de bovenste rechte fitting aan de achterkant van de klep. Leid de slang door de slanghouder en sluit het rechte eind van de slang aan op de bovenste fitting van de hydraulische cilinder ([Figuur 20](#)). Zie [Figuur 21](#) en [Figuur 22](#) voor de geleiding van de slang.
- Sluit het lange uiteinde met de 90°-fitting van de hydraulische slang (onderdeelnummer 108-8454) aan op de onderste rechte fitting aan de achterkant van de klep. Leid de slang door de slanghouder en sluit het rechte uiteinde van de slang aan op de onderste fitting van de hydraulische cilinder ([Figuur 20](#)). Zie [Figuur 21](#) en [Figuur 22](#) voor de geleiding van de slang.

Belangrijk: Zorg ervoor dat de slangen niet langs scherpe randen of hete of bewegende onderdelen lopen.

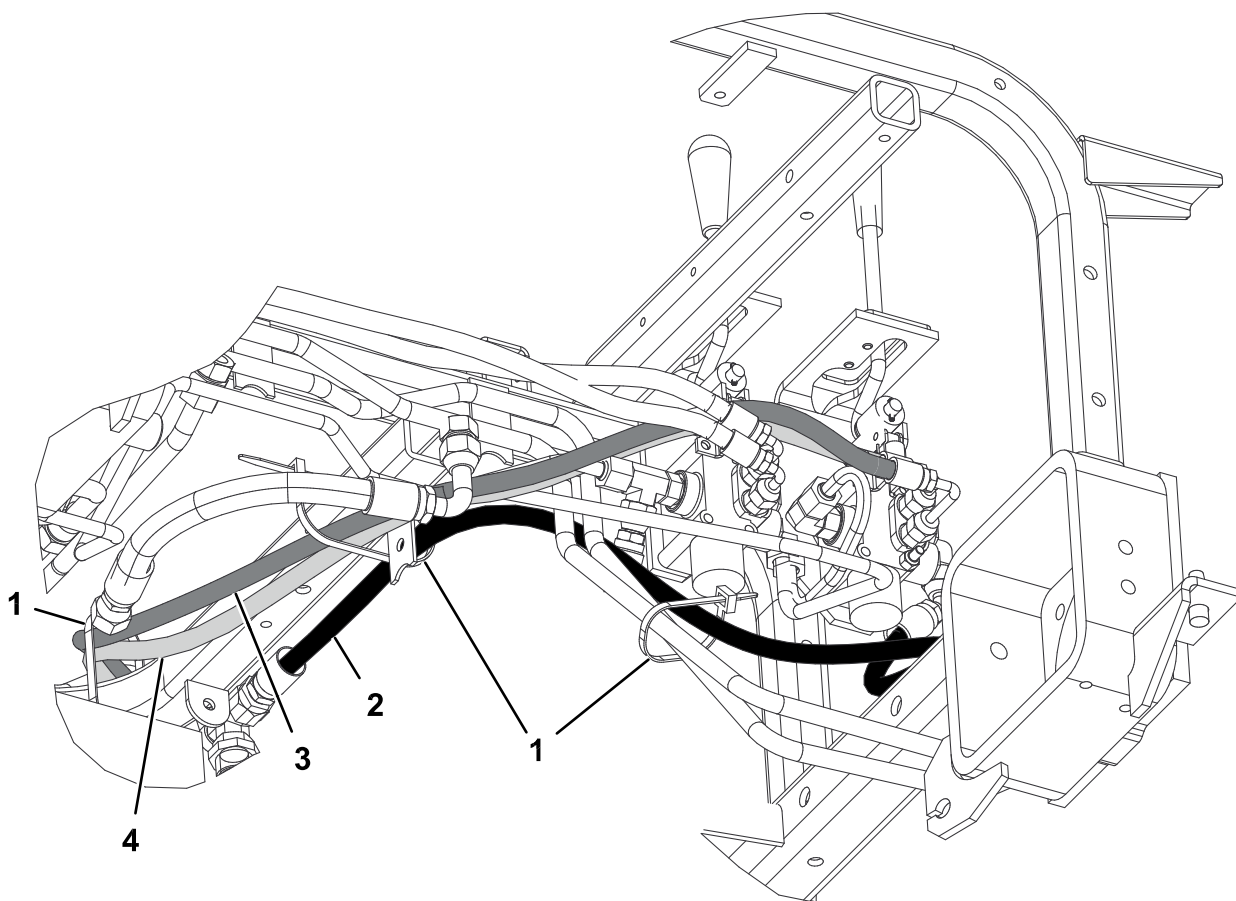
- Zet alle bevestigingen en fittingen vast.
- Bevestig de slangen met kabelbinders aan de machine op de plaatsen die worden getoond in [Figuur 21](#) en [Figuur 22](#).



g527878

Figuur 20
Model 08705

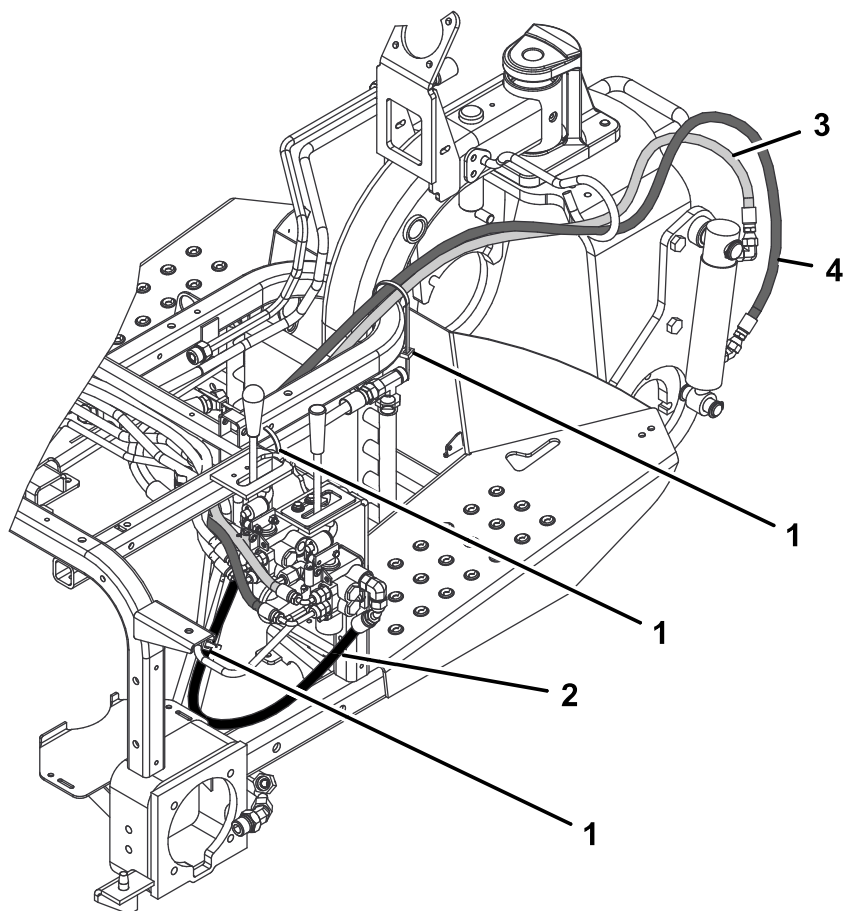
- | | | |
|------------------------------------|---|---|
| 1. Nieuwe klep | 4. O-ring (ORFS-6) | 7. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8453) |
| 2. Buis (onderdeelnummer 108-8447) | 5. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8449) | 8. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8454) |
| 3. Aanwezige klep | 6. Slanghouder | 9. O-ring (ORFS-8) |
-



g218466

Figuur 21
Model 08705

- | | | | |
|----------------|---|---|---|
| 1. Kabelbinder | 2. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8449) | 3. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8453) | 4. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8454) |
|----------------|---|---|---|



g218467

Figuur 22
Model 08705

- | | |
|---|---|
| 1. Kabelbinder | 3. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8453) |
| 2. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8449) | 4. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8454) |
-

De hydraulische slangen monteren

Uitsluitend model 08745

Benodigde onderdelen voor deze stap:

1	Leidingen
1	Hydraulische slang (onderdeelnr. 108-8449)
1	Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8453)
1	Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8454)
1	Slanghouder
2	Zelftappende schroef (5/16" x 3/4")
3	Kunststof kabelklemband
1	O-ring (ORFS-6)
1	O-ring (ORFS-8)

Procedure

1. Sluit de buis (onderdeelnr. 108-8447) aan op de 90°-fitting op de linkerkant van de nieuwe klep en de recent gemonteerde 90°-fitting op de aanwezige hefklep (Figuur 23).

Belangrijk: Vervang de O-ring tussen de buis en de aanwezige klep met een nieuwe O-ring (ORFS-6).

2. Sluit de T-fitting met het 45°-uiteinde van de hydraulische slang (onderdeelnr. 108-8449) aan op de open zijde van de T-fitting op de rechterkant van de klep en het rechte einde van de slang op de nu beschikbare fitting van de oliekoeler (Figuur 23). Zie Figuur 24 en Figuur 25 voor de geleiding van de slang.

Belangrijk: Vervang de O-ring tussen de rechte fitting en de beschikbare fitting van de oliekoeler met een nieuwe O-ring (ORFS-8).

3. Monteer de slanghouder op de linker framebuis met 2 zelftappende schroeven (5/16" x 3/4"); zie Figuur 23.

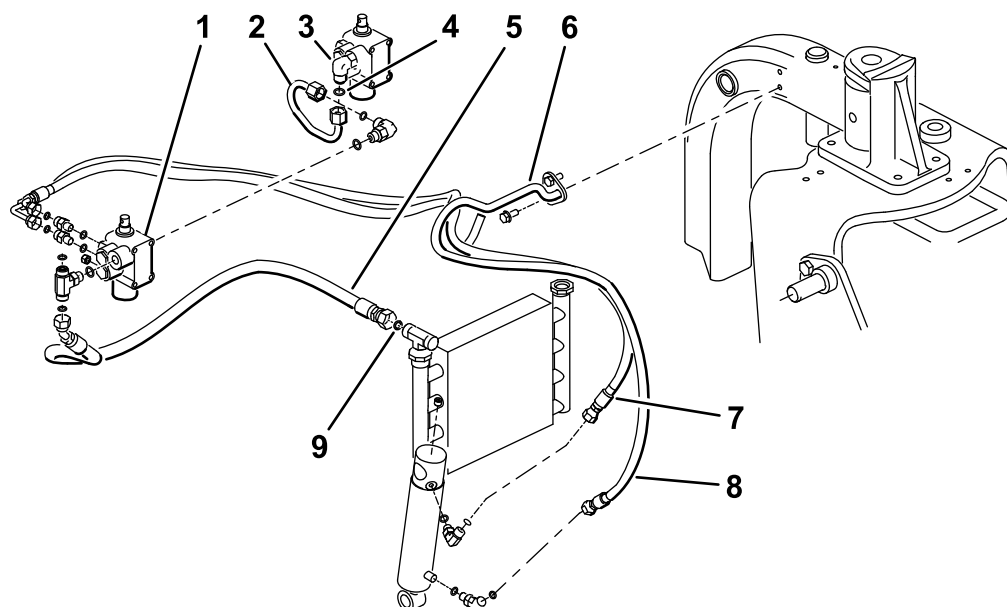
4. Sluit het korte uiteinde met de 90°-fitting van de hydraulische slang (onderdeelnummer 108-8453) aan op de bovenste rechte fitting aan de achterkant van de klep. Leid de slang door de slanghouder en sluit het rechte eind van de slang aan op de bovenste fitting van de hydraulische cilinder (Figuur 23). Zie Figuur 24 en Figuur 25 voor de geleiding van de slang.
5. Sluit het lange uiteinde met de 90°-fitting van de hydraulische slang (onderdeelnummer 108-8454) aan op de onderste rechte fitting aan de achterkant van de klep. Leid de slang door de slanghouder en sluit het rechte uiteinde van de slang aan op de onderste fitting van de hydraulische cilinder (Figuur 23). Zie Figuur 24 en Figuur 25 voor de geleiding van de slang.
6. Sluit de hydraulische slang (onderdeelnr. 144-1367) aan op de bovenkant van de recent gemonteerde T-fitting (onderdeelnummer 340-94) op de rechterkant aan de nieuwe hefklep.

Belangrijk: Vervang de O-ring tussen de buis en de aanwezige klep met een nieuwe O-ring (ORFS-6).

Belangrijk: Zorg ervoor dat alle O-ringen op de T-fitting vervangen zijn met nieuwe O-ringen, zoals getoond in 3 De montage van de hydraulische onderdelen voorbereiden (bladz. 5).

Belangrijk: Zorg ervoor dat de slangen niet langs scherpe randen of hete of bewegende onderdelen lopen.

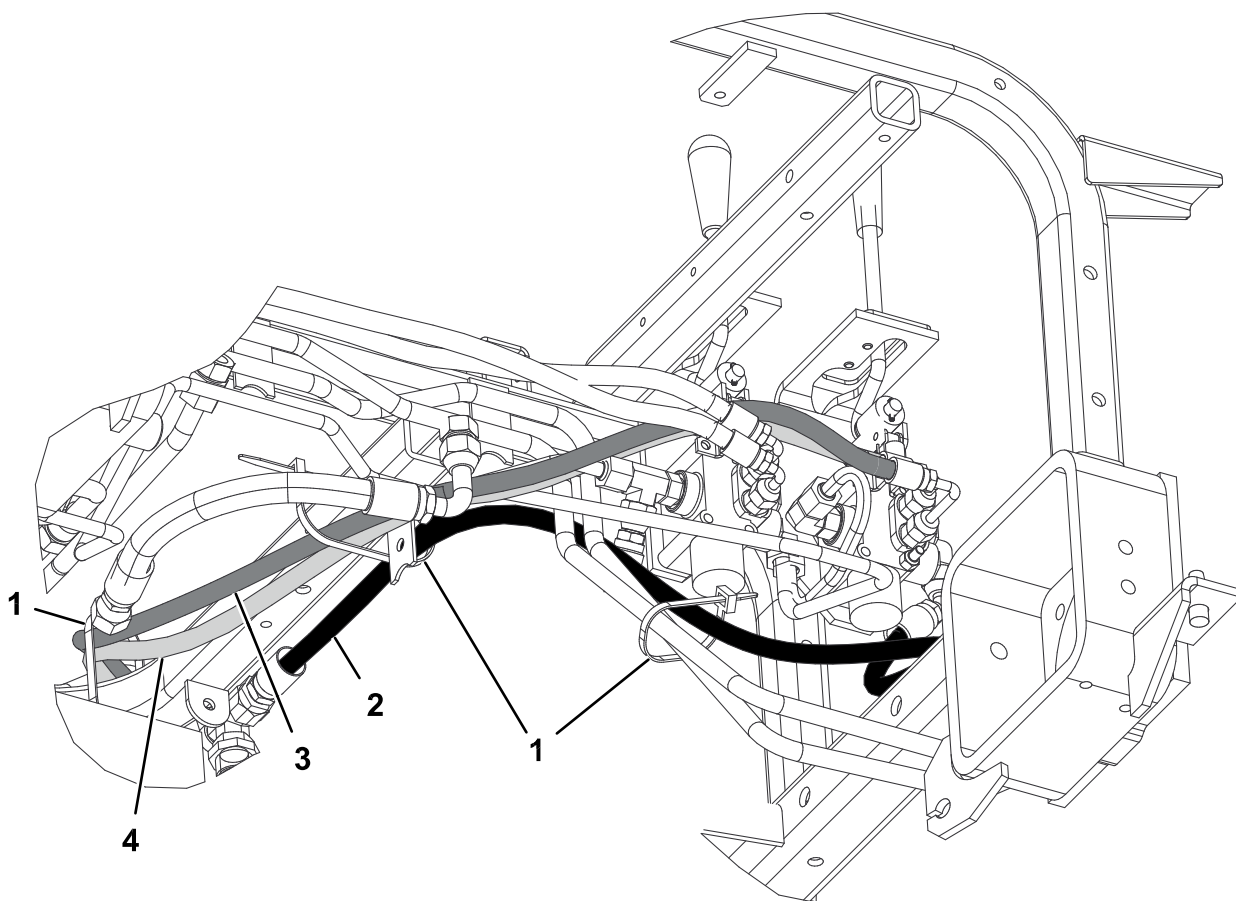
7. Zet alle bevestigingen en fittingen vast.
8. Bevestig de slangen met kabelbinders aan de machine op de plaatsen die worden getoond in Figuur 24 en Figuur 25.



g527910

Figuur 23
Model 08745

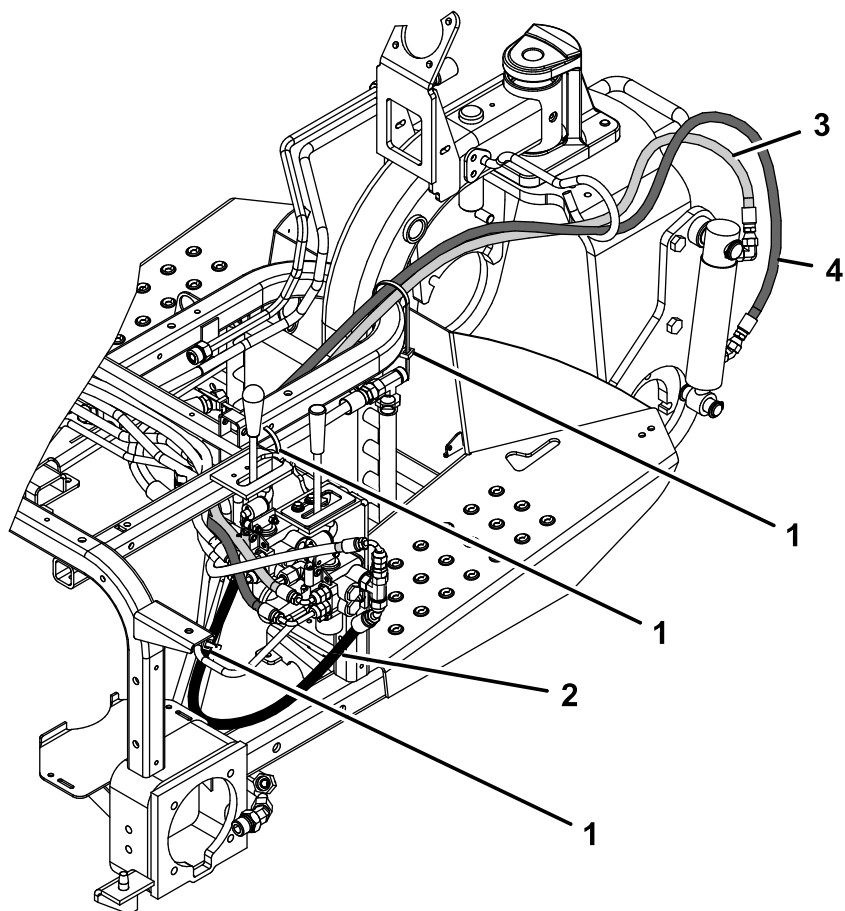
- | | | |
|------------------------------------|---|---|
| 1. Nieuwe klep | 4. O-ring (ORFS-6) | 7. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8453) |
| 2. Buis (onderdeelnummer 108-8447) | 5. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8449) | 8. Hydraulische slang (onderdeelnummer. 108-8454) |
| 3. Aanwezige klep | 6. Slanghouder | 9. O-ring (ORFS-8) |
-



g218466

Figuur 24
Model 08745

- | | | | |
|----------------|---|---|---|
| 1. Kabelbinder | 2. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8449) | 3. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8453) | 4. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8454) |
|----------------|---|---|---|



g362591

Figuur 25
Model 08745

- | | | | |
|----------------|---|---|---|
| 1. Kabelbinder | 2. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8449) | 3. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8453) | 4. Hydraulische slang
(onderdeelnummer.
108-8454) |
|----------------|---|---|---|

11

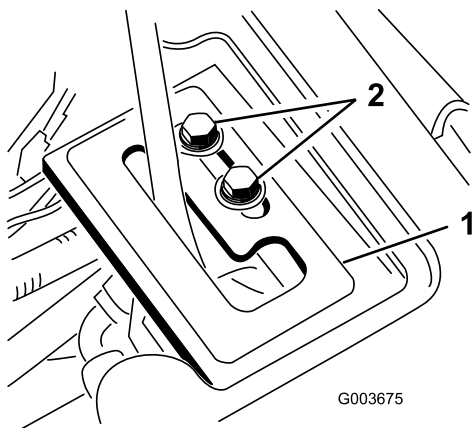
Het schakelbord en de hendelgeleideplaat monteren

Benodigde onderdelen voor deze stap:

1	Hendelgeleideplaat
2	Flenskopschroef
2	Ring
1	Sticker voor schakelbord
1	Schakelbord
1	Knop
3	Kunststof kabelklemband

Procedure

- Plaats de hendelgeleideplaat over de hefhandel en bevestig deze losjes aan het frame met 2 flenskopschroeven en ringen (Figuur 26).



Figuur 26

- Hendelgeleideplaat
- Flenskopschroeven

- Controleer het peil van de hydraulische vloeistof en vul indien nodig bij.

⚠ WAARSCHUWING

Hydraulische vloeistof die onder druk ontsnapt, kan door de huid heen dringen en letsel veroorzaken.

- Hydraulische vloeistof die per ongeluk in de huid is geïnjecteerd, moet binnen enkele uren operatief worden verwijderd door een arts die bekend is met dit type verwondingen. Anders kan gangreen ontstaan.
- Houd lichaam en handen uit de buurt van kleine lekken of spuitmonden waaruit hydraulische vloeistof onder hoge druk ontsnapt.
- U kunt lekken in het hydraulische systeem opsporen met behulp van karton of papier.
- Hef alle druk in het hydraulische systeem op veilige wijze op, voordat u werkzaamheden gaat verrichten aan het hydraulische systeem.
- Controleer of alle hydraulische slangen en leidingen in goede staat verkeren en alle hydraulische aansluitingen en fittings stevig vastzitten voordat u druk zet op het hydraulische systeem.

- Start de motor van de tractie-eenheid en controleer de fittingen.
- Monteer het scherm van het wiel, het middelste scherm en het bedieningspaneel.

Opmerking: Monteer hierbij niet het schakelbord. Zorg ervoor dat de schermen de slangen niet in de weg staan. Geleid de slangen indien dit nodig is. Monteer de schermen in de omgekeerde volgorde van stap 1.

- Monteer het achterwiel en verwijder de blokken onder de achterkant van de machine.
- Draai de wielmoeren vast met 61 tot 75 N·m.
- Laat de motor lopen, zet de hefhandel in de **Float**-stand en verschuif de hendelgeleideplaat totdat de hefcilinder met de hand naar binnen en naar buiten kan worden getrokken (Figuur 26).

⚠ WAARSCHUWING

De motor moet lopen zodat een laatste afstelling van de palplaat kan worden uitgevoerd. Contact met bewegende onderdelen of hete oppervlakken kan lichamelijk letsel veroorzaken.

Houd gezicht, handen, voeten en andere lichaamsdelen uit de buurt van de draaiende onderdelen, de geluiddemper en andere hete oppervlakken.

12

Documentatiemateriaal lezen/bewaren

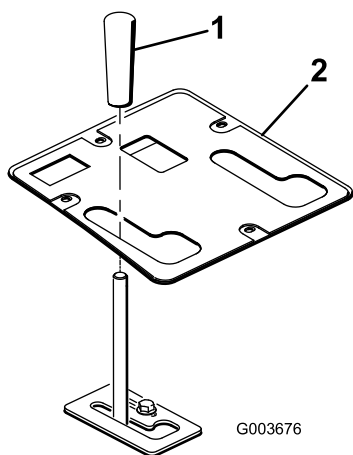
Benodigde onderdelen voor deze stap:

1	Gebruikershandleiding
---	-----------------------

Procedure

1. Lees de documentatie.
2. Bewaar de documentatie op een veilige plaats.

8. Draai beide bevestigingsschroeven van de hengelgeleideplaat vast om de afstelling te borgen ([Figuur 26](#)).
9. Verwijder de urenteller van het oude schakelbord en monteer deze op het nieuwe schakelbord.
10. Plaats het nieuwe schakelbord en steek de kabel in de urenteller.
11. Zet het schakelbord vast met de bevestigingen die u eerder hebt verwijderd ([Figuur 27](#)).



Figuur 27

1. Knop
2. Schakelbord

12. Monteer de knop op de hefhandel ([Figuur 27](#)).
13. Smeer het frontliftframe; zie [Het frame van de lift smeren \(bladz. 23\)](#).
14. Controleer het peil van de hydraulische vloeistof en vul indien nodig bij.

Gebruiksaanwijzing

Specificaties

Nettogewicht	38,5 kg
--------------	---------

Werktuigen/accessoires

Een selectie van door Toro goedgekeurde werktuigen en accessoires is verkrijgbaar voor gebruik met de machine om de mogelijkheden daarvan te verbeteren en uit te breiden. Neem contact op met een erkende servicedealer of verdeler of ga naar www.Toro.com voor een lijst van alle goedgekeurde werktuigen en accessoires.

Tips voor bediening en gebruik

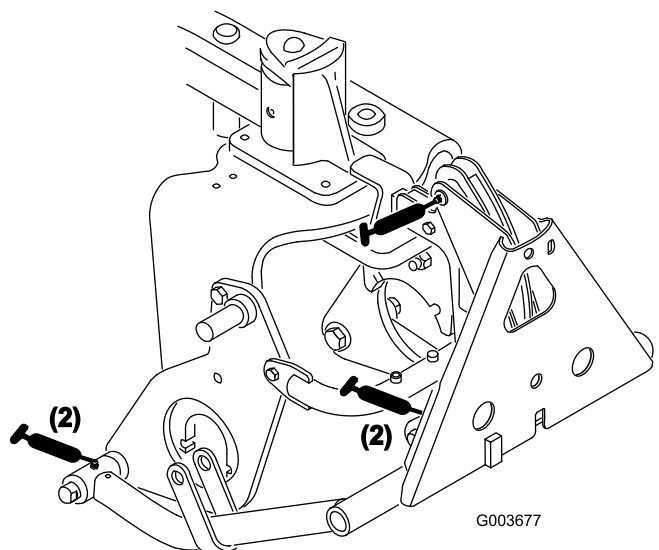
- Het frontliftframe is uitsluitend geschikt voor bepaalde werktuigen. Probeer nooit een werktuig dat op de achterkant moet worden gemonteerd op het frontliftframe te monteren, omdat hierdoor de machine schade kan oplopen.
- Om het frontliftframe neer te laten, moet u de hendel naar voren duwen.
- Om het frontliftframe te laten zweven, moet u de hendel naar voren en opzij in de vergrendeling duwen.
- Om het frontliftframe op te heffen, moet u de hefhendel naar achteren trekken.
- Maak u vertrouwd met de bedieningsorganen en de veiligheidssymbolen en de manier waarop u de machine veilig kunt gebruiken.
- Houd uw handen en voeten uit de buurt van bewegende onderdelen en hete oppervlakken.

Onderhoud

Opmerking: Om een elektrisch of hydraulisch schema van uw machine te verkrijgen, kunt u terecht op www.Toro.com.

Het frame van de lift smeren

Het frontliftframe is voorzien van 5 smeerpunten ([Figuur 28](#)) die regelmatig moeten worden gesmeerd met Nr. 2 smeervet op lithiumbasis. Als de machine in normale omstandigheden wordt gebruikt, moet u alle lagers en lagerbussen om de 100 bedrijfsuren smeren. Wij adviseren de lagers en lagerbussen onmiddellijk **na elke** wasbeurt smeren, ongeacht het voorgeschreven interval.



Figuur 28

g003677

Opmerkingen:

Opmerkingen:

Inbouwverklaring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, VS verklaart dat de volgende eenheid/eenheden voldoet/voldoen aan de vermelde richtlijnen als ze volgens de bijgeleverde instructies gemonteerd worden op bepaalde Toro-machines, zoals beschreven in de relevante conformiteitsverklaringen.

Modelnr.:	Serienr.:	Productbeschrijving	Factuuromschrijving	Algemene omschrijving	Richtlijn
08712	417200000 en hoger	Frontliftframe	FRONT LIFT FRAME KIT	Hefframe voor frontwerktuig	2006/42/EG

De relevante technische documentatie werd samengesteld in overeenstemming met Deel B van Bijlage VII van richtlijn 2006/42/EG.

Wij beloven op vraag van nationale overheden relevante informatie over deze gedeeltelijk afgewerkte machine over te dragen. Dit zal gebeuren via elektronische weg.

Deze machine mag pas in werking worden gesteld als ze geïntegreerd is in een goedgekeurd Toro-model zoals beschreven in het toegevoegde gelijkvormigheidsattest en in overeenstemming met alle instructies, waardoor men ervan kan uitgaan dat ze in overeenstemming is met alle relevante richtlijnen.

Gecertificeerd:



Tom Langworthy
Technisch directeur
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
december 19, 2024

Erkende vertegenwoordiger:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, VS verklaart dat de volgende eenheid/eenheden voldoet/voldoen aan de vermelde richtlijnen als ze volgens de bijgeleverde instructies gemonteerd worden op bepaalde Toro machines, zoals beschreven in de relevante gelijkvormigheidsattesten.

Modelnr.:	Serienr.:	Productbeschrijving	Factuuromschrijving	Algemene omschrijving	Richtlijn
08712	417200000 en hoger	Frontliftframe	FRONT LIFT FRAME KIT	Hefframe voor frontwerktuig	S.I. 2008 nr. 1597

De relevante technische documentatie is samengesteld zoals vereist volgens schema 10 van S.I. 2008 nr. 1597.

Wij beloven op vraag van nationale overheden relevante informatie over deze gedeeltelijk afgewerkte machine over te dragen. Dit zal gebeuren via elektronische weg.

Deze machine mag pas in werking worden gesteld als ze geïntegreerd is in een goedgekeurd Toro model zoals beschreven in het toegevoegde gelijkvormigheidsattest en in overeenstemming met alle instructies, waardoor men ervan kan uitgaan dat ze in overeenstemming is met alle relevante richtlijnen.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Technisch directeur
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
december 19, 2024

Erkende vertegenwoordiger:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Count on it.