



เครื่องจดพจนานุกรมในสนาม Multi Pro® 5800

หมายเลขรุ่น 41393—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

หมายเลขรุ่น 41394—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขนโป

หมายเลขรุ่น 41394CA—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

หมายเลขรุ่น 41394GK—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

คมอซอฟต์แวร์

กรุณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพื่อศกษารควมและบารงรควาผลตภณทอยางเหมาะสม
และเพื่อหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภณท คณมหนาทใช้งานผลตภณทอยางถกตองและปลอดภย

หากคณตองการการซ่อมบารง อะโหลแทยของ Toro หรือขอมลเพมเตม
โปรดตตตอตัวแทนบรการโทรบอณญาตรหรือฟายบรการลคคยของ Toro
และเตรยมหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลของผลตภณทไวไฟพรอม

คณสามารถตตตอ Toro ไดโดยตรงท www.Toro.com เพื่อตเอกสารควมปลอดภยและการฝกอบรمرارใช้งานผลตภณท
ขอมลอปกรณเสริม ษยคณหาตัวแทนจ้าหนาย หรือลงทะเบยนผลตภณท

ขอมลเบองตน

คมอซอฟต์แวร์สำหรับเครื่องจดพจนานุกรม Multi Pro 5800-D และ 5800-G พรอมระบบจดพจน ExcelaRate
ไหรายละเอียดทเปนประโยชนตอการใชขอมลของระบบเครื่องจดพจนและควมคณฟงกชนตางๆ ของระบบเครื่องจดพจน

เนอหา

ขอมลเบองตน	1
การตงค	2
กอนเรมการจดพจน	2
ภาพรวมผลตภณท	4
การควมค	4
การปฏบตงาน	5
กอนการปฏบตงาน	5
การเขาลงหนาจอเมนหลัก	5
เมนอยหลักของ InfoCenter	7
การปรบเทยบเครื่องจดพจน	26
ระหวางการปฏบตงาน	46
หนาจพจนจดพจน InfoCenter	46
ค้าแนะน้า InfoCenter	48
รศควมชดของ InfoCenter	50
การบารงรควา	50
หนาจ Service (ซ่อมบารง)	50
หนาจ Diagnostics (การวณจย)	53
หนาจ About (เกยวคย)	55



การตั้งค่า

ก่อนเริ่มการฉดพพ

การเตรียมอุปกรณ์เมอฉดพพในโหมดอตราการฉดพพ

1. เตามงฉดพพและงนน้ำสะอาด โปรดตชนตอนการตามงฉดพพและงนน้ำสะอาดใน *คมอฟใช้*
2. ปรบเทยระบบเครื่องฉดพพ โปรดต [การปรบเทยบเครื่องฉดพพ \(หนา 26\)](#)
3. ตงคอาอตราการฉดพพและอตราการฉดพพทกำลังใช้งานสำหรัการทำงานฉดพพ โปรดต [การตงคอาอตรา 1 หรืออตรา 2 \(หนา 8\)](#) และ [การตงคอาอตราทกำลังใช้งาน \(หนา 7\)](#)
4. การตงคอาต่อไปนสามารถเลอทกำหนดคอาหรือโมกโด ตามแต่ความจำเปน:
 - ตงคอาเปอร์เซนต์การฉดพพสารเคมเพม โปรดต [การตงคอาเปอร์เซนต์การฉดพพสารเคมเพม \(หนา 8\)](#)
 - หากคณใช้งานโอคอนขดจำกัดสารเคมต่ำ โปรดปอนปรมาณสารเคมในงฉดพพ โปรดต [การตงคอาปรมาณสารเคมในง \(หนา 11\)](#)
 - ตงคอาโอคอนขดจำกัดสารเคมต่ำและคอาของปรมาณสารเคมต่ำไทกบงฉดพพ โปรดต [การตงคอาโอคอนขดจำกัดสารเคมต่ำ \(หนา 11\)](#) และ [การตงคอาปรมาณสารเคมต่ำ \(หนา 12\)](#)
 - ตงคอาการผสมลวงหนา โปรดต [การตงคอาการผสมทงคาลวงหนา \(โหมดอตราการฉดพพแทนน\) \(หนา 12\)](#)

การเตรียมอุปกรณ์เมื่อดพนในโหมดแมนวล

1. เติมถงฉดพนและถงน้สะอาด โปรดตชนตอนการเติมถงฉดพนและถงน้สะอาดใน *คมอฟไซ*
2. การตงคาคอไปนสามารถเลอกกำหนดคาคหรอโมกโต ตามแต่ความจำเป็น:
 - โบบงคบ: หากคณไซไอคองขดจ้กตสารเคมต่ำ โปรดปอนปรมาณสารเคมในถงฉดพน โปรดต [การตงคาปรมาณสารเคมในถง \(หนา 11\)](#)
 - โบบงคบ: ตงคาไอคองขดจ้กตสารเคมต่ำและคาชองปรมาณสารเคมต่ำสำหรับถงฉดพน โปรดต [การตงคาไอคองขดจ้กตสารเคมต่ำ \(หนา 11\)](#) และ [การตงคาปรมาณสารเคมต่ำ \(หนา 12\)](#)

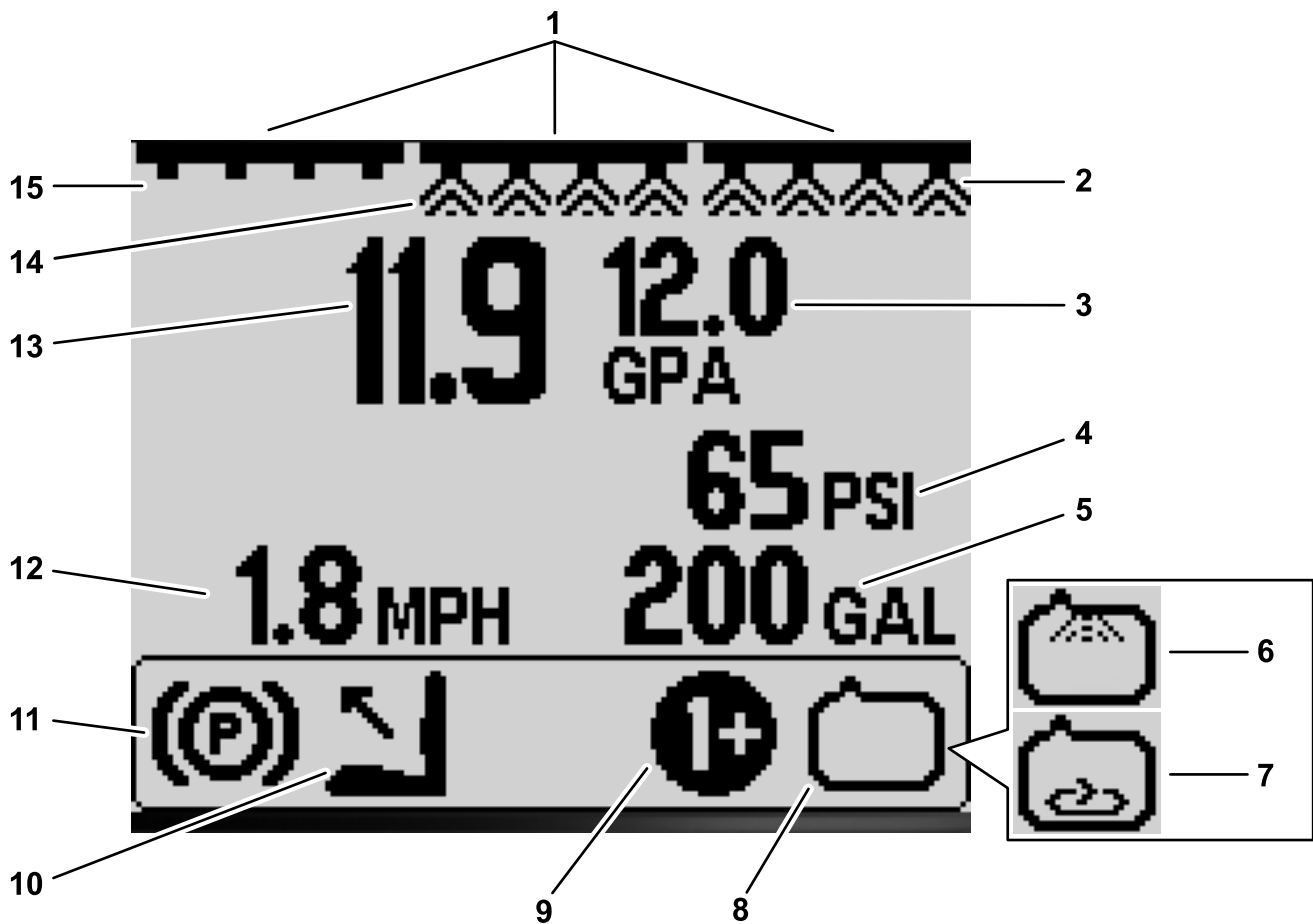
ภาพรวมผลิตภัณฑ์

การควบคุม

หน้าจอหลัก InfoCenter

เมื่อคุณสตาร์ทอุปกรณ์ หน้าจอหลักจะปรากฏขึ้นมา โดยแสดงไอคอนที่เกี่ยวข้องของ (เช่น แบรคทำงานน้อย ส่วนลดพจนเปิดอย คนโมอยบนทนง เป็นต้น)

หมายเหตุ: ภาพต่อไปนี้คือตัวอย่างหน้าจอ หน้าจอแสดงไอคอนที่เป็นไปได้ทั้งหมดที่อาจปรากฏบนหน้าจอขณะใช้งาน โปรดดูคำจำกัดความของไอคอนทั้งหมดในภาพกราฟต่อไปนี้ (su 1)



su 1

g191986

- | | | | |
|--|--|--|---|
| 1. ไอคอนสถานะสวิตช์แบบหลัก—ปิด | 6. ไอคอนปริมาณของเหลวในถัง (แสดงเป็นแกลลอนสหรัฐ) | 9. ไอคอนอัตราลดพจนกำลังใช้งาน/อัตราบรรจพจน | 12. ไอคอนความเร็วอุปกรณ์ (แสดงเป็นไมล์ต่อชั่วโมง) |
| 2. ไอคอนสถานะแบบขั้ว—เปิด | 6. ไอคอนระบบกลาง—เปิด (ชุดอุปกรณ์เสริม) | 10. คนขับโมอยบนทนง | 14. ไอคอนสถานะแบบมกลาง—เปิด |
| 3. อัตราการลดพจนเป้าหมาย (แสดงเป็นแกลลอนต่อนาที) | 7. ไอคอนสถานะการผสม—เปิด | 11. ไอคอนสถานะเบรคจอด | 15. ไอคอนสถานะแบบมช่าย—ปิด |
| 4. ไอคอนแรงดันระบบ (แสดงเป็นปอนด์ต่อตร.มว) | 8. ไอคอนสถานะปมลดพจน—เปิด | | |

ไอคอนสถานะแบบมกลก

ไอคอนสถานะแบบมกลกแสดงบนเมอสวิตช์แบบมกลกอยในตำแหน่ง ปิด (su 1)

ไอคอนสถานะแขนบบเครื่องฉดพน

ไอคอนสถานะแขนบบเครื่องฉดพนฝงชาย ขว และ/หรือตรงกลางแสดงชนเมอสวตชแขนบบเครื่องฉดพนอยในตำแหน่ง เปด (su 1)

อตราการฉดพนทกำลังใช้งาน

อตราการฉดพนทกำลังใช้งานจะแสดงอตราจรงทใช้ในการฉดพนสารเคม (su 1)

อตราการฉดพนเป่าหมาย (โหมดอตราการฉดพนแทนน)

อตราการฉดพนเป่าหมายแสดงอตราการฉดพนเป่าหมายทฟใช้ตงคาเอาไว (su 1)

หมายเหตุ: ในโหมดอตราการฉดพน ระบบจะพยายามฉดพนสารเคมด้วยอตราเป่าหมายทคณกำหนดไว

ไอคอนความเรวปรณ

ไอคอนความเรวปรณแสดงความเรวของอปรณในขณะน (su 1)

ไอคอนแรงดันระบบ

เมอแขนบบของเครื่องฉดพนกำลังทำงาน (เปด) ไอคอนแรงดันระบบจะแสดงแรงดันการฉดพน แต่เมอแขนบบของเครื่องฉดพนปดอย ระบบจะแสดงแรงดันการผสมทตงคาไวลงหนา (su 1)

ไอคอนเบรกจอด

ไอคอนเบรกจอดแสดงบนหนาจอหลกเมอเบรกจอดทำงานอย (su 1)

ไอคอนสถานะทงคนชบ

ไอคอนสถานะทงคนชบจะแสดงชนมาบนหนาหลก หากคนชบไมอยบนทง (su 1)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลังใช้งาน/อตราการฉดพนสารเคมเพม (โหมดอตราการฉดพนแทนน)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลังใช้งานแสดงอตราการฉดพนทตงคาไวลงหนาทคณกำลังใช้งานอยในขณะน (su 1)
ไอคอนอตราการฉดพนสารเคมเพมจะปรากฏชนมาเมอคณกดปม 1 และ 5 คางไวพรอมกนเพอเพมอตราการฉดพน เช่น เพมอตราการฉดพนเมอต้องการฉดพนสารกำลังฉดพชเหนอบรเวณทมวชพชชนอยจำนวนมาก

ไอคอนสถานะปมฉดพน

ไอคอนสถานะปมฉดพนจะแสดงชนมาเมอปมฉดพนกำลังทำงานอย (su 1)

ไอคอนระบบลาจ

ชดอปรณเสริม

ไอคอนระบบลาจจะแสดงชนมาเมอระบบลาจกำลังทำงานอย (su 1)

ไอคอนสถานะการผสม

ไอคอนสถานะการผสมจะแสดงชนมาเมอวาลวผสมเปดอย (su 1)

การปฏบตงาน

กอนการปฏบตงาน

การเขาถงหนาจอเมนหลก

จากหนาจอหลก กดปม 5 (ปมขวาสด) บน InfoCenter คางไวเพอเขาถงหนาจอเมนหลก (su 2)

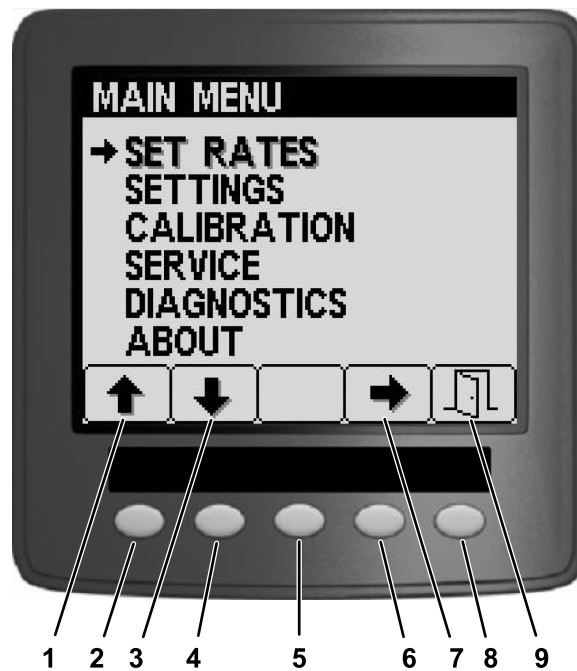


รูป 2

g193013

1. ปุ่ม 5

จากหน้าจอเมนูหลัก คุณสามารถเข้าหน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) หน้าจอ Settings (การตั้งค่า) หน้าจอ Calibration (การปรับเทียบ) หน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) หน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) หรือหน้าจอ About (เกี่ยวกับ) ได้ (ดูรูป 3)



รูป 3

g193014

1. ลวดสลิง
2. ปุ่ม 1
3. ลวดสลิง
4. ปุ่ม 2
5. ปุ่ม 3

6. ปุ่ม 4
7. ลวดสลิง
8. ปุ่ม 5
9. ลวด

เมนูหลักของ InfoCenter

หน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) (โหมดอัตราการลดพบนาน)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก SET RATES (ตั้งค่าอัตรา) (su 4)



su 4

g191808

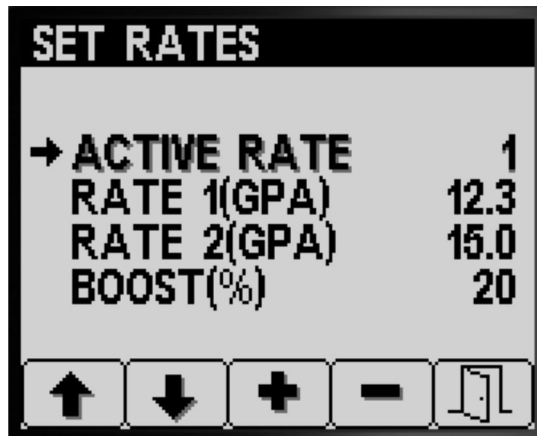
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SET RATES (ตั้งค่าอัตรา) (su 4)

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่าอัตรา (การลดพบนาน) กำลังใช้งาน, อัตรา 1, อัตรา 2 และเปอร์เซ็นต์การลดพบนานเพิ่มเติมได้

การตั้งค่าอัตราการใช้งาน

ใช้ตัวเลือกอัตราการใช้งานเพื่อตั้งค่าอัตราการลดพบนานแบบกำหนดล่วงหน้าให้มอเตอร์ 1 หรือมอเตอร์ 2

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก ACTIVE RATE (อัตราการใช้งาน) (su 5)



su 5

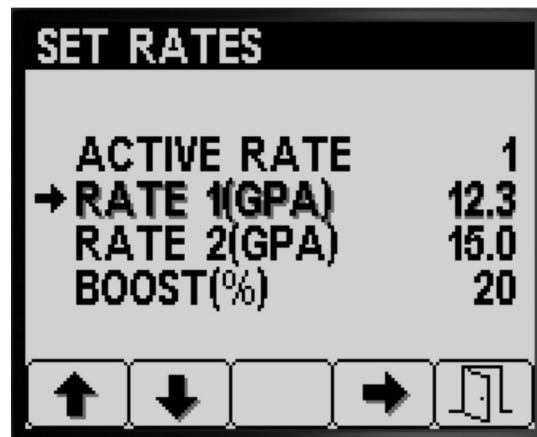
g191729

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ ACTIVE RATE (อัตราการใช้งาน) (su 5)
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อตั้งค่าอัตราการใช้งานแบบตั้งโปรแกรมให้มอเตอร์ RATE 1 (อัตรา 1) หรือ RATE 2 (อัตรา 2) (su 5)
4. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ RATES (อัตรา) และกลับสู่หน้าจอหลัก

หมายเหตุ: ระหว่างลดพบนาน คุณจะสามารถตั้งค่าการใช้งานได้อย่างรวดเร็วระหว่างอัตรา 1 กับอัตรา 2 จากหน้าจอหลัก กดปุ่ม 1 และ 2 พร้อมกันเพื่อเลือก RATE 1 (อัตรา 1) หรือกดปุ่ม 4 และ 5 พร้อมกันเพื่อเลือก RATE 2 (อัตรา 2)

การตั้งค่าอัตรา 1 หรืออัตรา 2

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก RATE 1 (อัตรา 1) หรือ RATE 2 (อัตรา 2) (su 6)

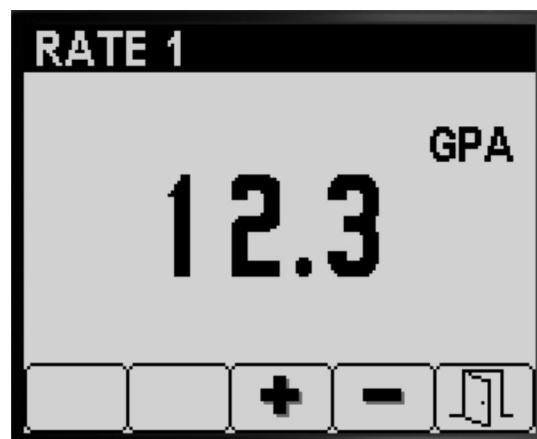


su 6

g191782

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก RATE (อัตรา) สำหรับจุดพวน (su 6)
- กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดอัตราการจุดพวน (su 7)

หมายเหตุ: คุณจะเปลี่ยนอัตราการจุดพวนได้เร็วขึ้นโดยการกดปุ่ม 3 หรือ 4 ค้างไว้



su 7

g191794

- กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ RATES (อัตรา) และกลับสู่หน้าจอ SET RATES (ตั้งค่าอัตรา)

การตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การจุดพวนสารเคมีเพิ่ม

% การจุดพวนสารเคมีเพิ่มหมายถึงเปอร์เซ็นต์ที่เพิ่มให้กับอัตราการจุดพวนที่กำลังใช้งาน
เมื่อคุณต้องการจุดพวนสารเคมีเพิ่มในสนาม เช่น เมื่อต้องการจุดพวนสารกำจัดวัชพษมากขึ้นในบริเวณที่มวัชพษ

หมายเหตุ: ระหว่างใช้เครื่องจุดพวน ให้กดปุ่ม 1 และ 5 บนหน้าจอหลักพร้อมกัน เพื่อใช้อัตราการจุดพวนสารเคมีเพิ่ม
ฟังก์ชันการจุดพวนสารเคมีเพิ่มจะทำงานตามระยะเวลาที่คุณกดปุ่ม 1 และ 5 ค้างไว้ หลังจากปล่อยปุ่ม
ระบบจะกลับมาใช้อัตราการจุดพวนที่กำหนดไว้

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือกเปอร์เซ็นต์การจุดพวนสารเคมีเพิ่ม (su 8)



สพ 8

g191781

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกการตั้งค่า Boost % (เปอร์เซ็นต์การลดพנסารเคมเพม) (สพ 9)

หมายเหตุ: คุณสามารถตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การลดพנסารเคมเพมได้ตรงละ 5%, 10%, 15%, 20% หรือ 25%



สพ 9

g191807

3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดอัตราการลดพנסารเคมเพม (สพ 9)

หมายเหตุ: ตัวอย่างเช่น หาก Boost % =25% ระหว่างที่เปิดใช้งานอัตราการลดพנסารเคมเพม ปริมาณสารเคมที่ลดพนจะเท่ากับ 125% ของอัตราค่าลงใช้งาน

4. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึก BOOST % (เปอร์เซ็นต์การลดพנסารเคมเพม) ออกจากหน้าจอ Boost (เพิ่มการลดพน) และกลับหน้าจอ SET RATES (ตั้งค่าอัตรา)

การตั้งค่า

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) ให้กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก Settings (การตั้งค่า) (sU 10)



sU 10

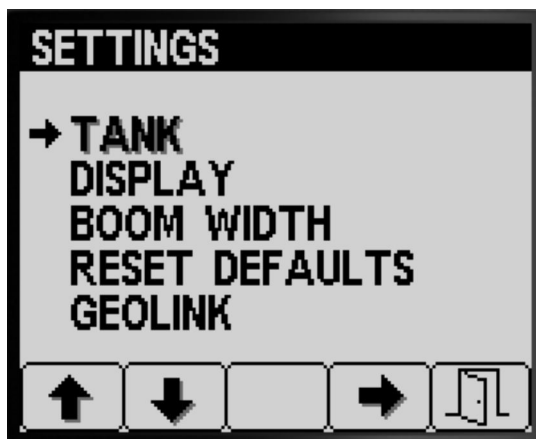
g192022

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SETTINGS (การตั้งค่า) (sU 10)

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่า Tank (ถัง), Display (การแสดงผล), Boom Width (ความกว้างแขนบม), Reset Defaults (รีเซ็ตเป็นค่าเริ่มต้น) และ GeoLink ได้

การตั้งค่าถัง

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก TANK (ถัง) (sU 11)



sU 11

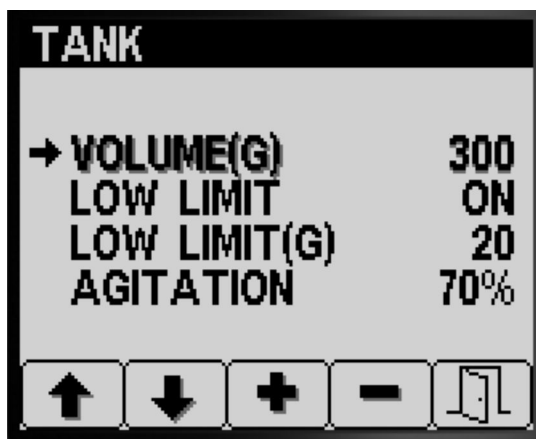
g191832

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย TANK (ถัง) (sU 11)

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่า Tank Volume (ปริมาณสารเคมีในถัง), Low Limit (ขีดจำกัดสารเคมีต่ำ), Low Limit Volume (ปริมาณสารเคมีต่ำ) และ Preset Agitation (การผสมกวนตั้งค่าล่วงหน้า) ได้

การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก TANK VOLUME (ปริมาณสารเคมีในถัง) (sJ 12)



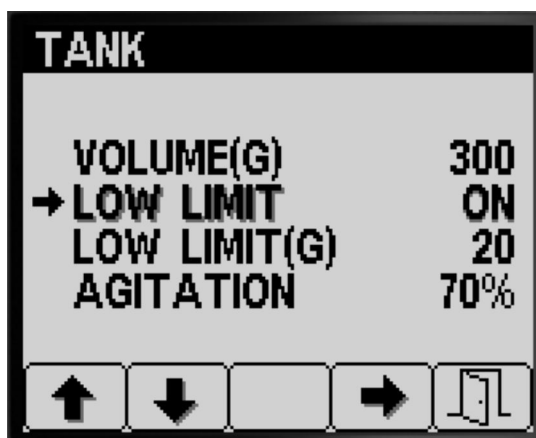
sJ 12

g191833

2. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดค่าของปริมาณสารเคมีในถังลดพวน (sJ 12)
3. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าไอคอนชนิดจำกัดสารเคมีต่ำ

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LOW LIMIT (ชนิดจำกัดสารเคมีต่ำ) (sJ 13)



sJ 13

g191831

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเปิดหรือปิดไอคอนชนิดจำกัดทแสดงว่าปริมาณสารเคมีในถังเหลือน้อย (sJ 13)
3. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าปริมาณสารเคมี

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LOW LIMIT VOLUME (ปริมาณสารเคมี) (SU 14)



su 14

g191829

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ LOW LIMIT VOLUME (ปริมาณสารเคมี) (SU 14)
- กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดปริมาณสารเคมีจะทำให้ไอคอนขีดจำกัดปรากฏบนบน InfoCenter (SU 14)
- กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวน (โหมดอัตราการลดพ่นแทน)

หมายเหตุ: การตั้งค่า Preset Agitation (การผสมกึ่งกลางวงแหวน)

ใช้สำหรับตั้งค่าความเร็วป้อนลดพ่นเมื่อใช้งานเครื่องลดพ่นในโหมดอัตราการลดพ่นโดยเปลี่ยนแบบทั้งหมดของเครื่องลดพ่น การผสมกึ่งกลางวงแหวนจะควบคุมความเร็วของป้อนลดพ่น โดยระบบเป็นเปอร์เซ็นต์ ค่าเริ่มต้นสำหรับการตั้งค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวน 40%

- ระบบแรงดันลดพ่นเป้าหมายที่คุณวางแผนจะใช้ในการลดพ่นสารเคมี เช่น 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) บนทุกแรงดันที่แสดงในเกจแรงดันเครื่องลดพ่นบนแผงหน้าปัดด้านล่าง

แรงดันเครื่องลดพ่น: _____

- คำนวณแรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน โดยใช้สูตรต่อไปนี้:

แรงดันการทำงานของเครื่องลดพ่น x 1.5 ถึง 2.0 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน

ตัวอย่าง: แรงดันเครื่องลดพ่นเป้าหมาย 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) x 1.5 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน 4.1 บาร์ (60 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)
ตัวอย่าง: แรงดันเครื่องลดพ่นเป้าหมาย 2.76 (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) บาร์ x 2.0 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน 5.5 บาร์ (80 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

บันทึกการคำนวณของคุณ: _____

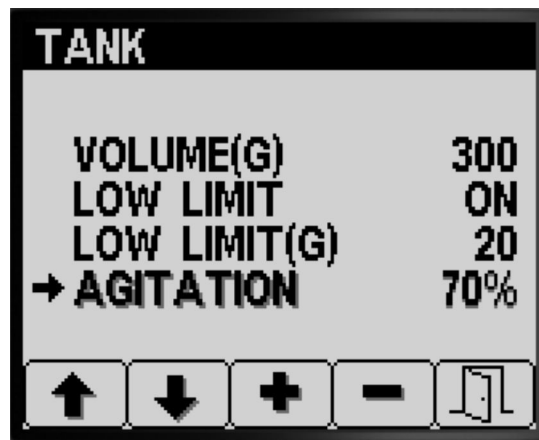
- สวสทซ์แบบหมักไปกตำแหน่ง ปด และดันคนโยกลนแรงไปยังความเร็วเครื่องยนต์ที่คุณต้องการจะขอปกรณ จากบนปรบการผสมกึ่งกลางวงแหวนจนกว่าแรงดันระบบเครื่องลดพ่นอยู่ระหว่าง 1.5 ถึง 2.0 เก้าของแรงดันเครื่องลดพ่นเป้าหมายที่คุณระบุไว้ในขั้นตอนที่ 1

ตัวอย่างเช่น หากคุณลดพ่นสารด้วยแรงดัน 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

เริ่มแรกให้ตั้งค่าแรงดันการผสมกึ่งกลางวงแหวนให้แรงดันระบบอยู่ก 4.1 ถึง 5.5 บาร์ (60 ถึง 80 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

หมายเหตุ: หากสารเคมีในถังลดพ่นเป็นโฟม ให้ลดค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวนลงตามความจำเป็น เพื่อลดแรงดันระบบขณะทำการผสมกำลังทำงาน

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก AGITATION (การผสม) (SU 15)



su 15

g191830

5. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ AGITATION (การผสม) (su 15)
6. ขณะสังเกตจอแรงดันเครื่องอัดพบบนแผงหน้าปัด ให้กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อลดหรือเพิ่มค่าตั้งไว้ของหน่วยความถี่เครื่องอัดพบนะเท่ากับแรงดันการผสมเริ่มแรกตั้งค่าของหน่วยความถี่ของคุณคำนวณไว้ในขั้นตอนที่ 2 (su 15)

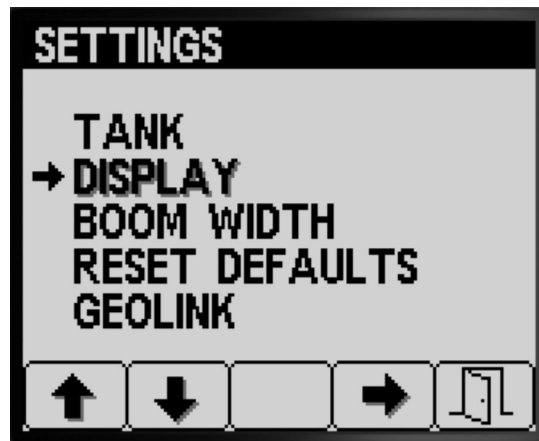
หมายเหตุ: อย่าให้แรงดันระบบเครื่องอัดพบนสูงกว่า 5.86 บาร์ (85 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) ปรับค่าการผสมกตั้งค่าของหน่วย

หมายเหตุ: คุณสามารถปรับค่าการผสมกตั้งค่าของหน่วยให้สูงขึ้นได้ หากสารเคมีในถังไม่กลายเป็นโฟมระหว่างการผสม นอกจากนั้นยังสามารถลดค่าการผสมลงได้ หากการผสมทำให้สารเคมีในถังกลายเป็นโฟม

7. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (ตั้งค่าอัตรา)

การตั้งค่าการแสดงผล

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก DISPLAY (การแสดงผล) (SU 16)



SU 16

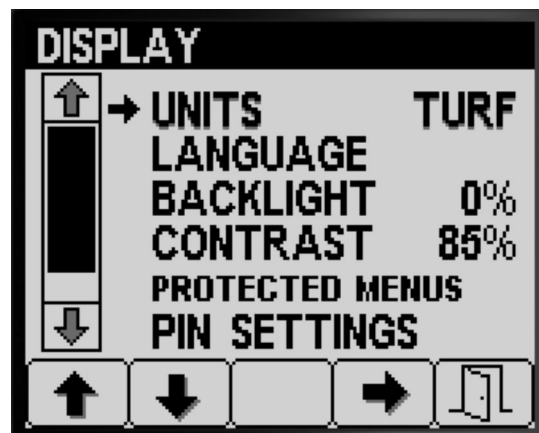
g191894

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย DISPLAY (การแสดงผล) (SU 16)

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมาและคุณสามารถตั้งค่าหน่วยวัด ภาษา แสงพ่นหลัง คอนทราสต์ การป้องกันเมนู การตั้งค่า PIN และการตั้งค่าปิดเสียงได้

การตั้งค่าหน่วยวัด

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก UNITS (หน่วย) (SU 17)



SU 17

g191891

2. กดปุ่ม 4 เพื่อสลับระหว่างหน่วยวัดแบบ ENGLISH (อังกฤษ), TURF (สนาม) และ SI (เมตร) (SU 17)

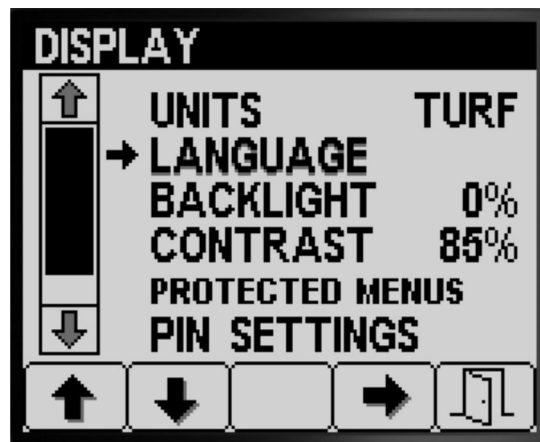
- **English (อังกฤษ):** ไมล์ต่อชั่วโมง แกลลอน และเอเคอร์
- **Turf (สนาม):** ไมล์ต่อชั่วโมง แกลลอน และ 1,000 ตารางฟุต
- **SI (เมตร):** กม.ต่อชม. ลิตร และเฮกตาร์

หมายเหตุ: การเปลี่ยนหน่วยวัดจะลบประมาณการเดิมในกล่องและการตั้งค่าอัตรา 1 และอัตรา 2 ทดงค่าไว้วงหน

3. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ UNITS (หน่วย) และกลับสู่หน้าจอ Settings (การตั้งค่า) (SU 17)

การตั้งค่าภาษาบนหน้าจอแสดงผล

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LANGUAGE (ภาษา) (SU 18)



สJ 18

g191895

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ LANGUAGE (ภาษา) (สJ 18)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังภาษาที่คุณต้องการให้แสดงบน InfoCenter (สJ 19)



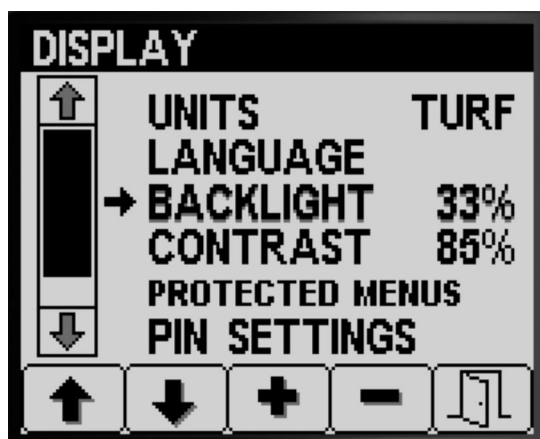
สJ 19

g191892

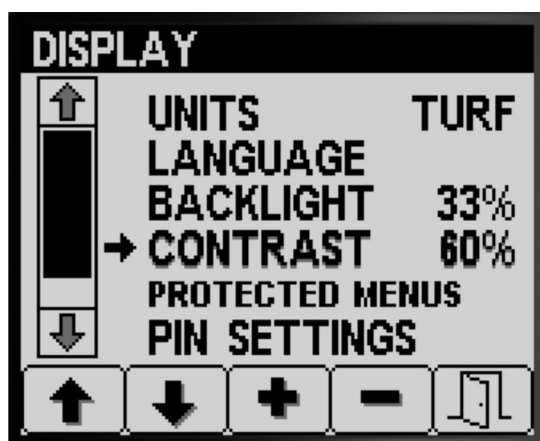
4. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกภาษาที่ต้องการ (สJ 19)
5. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ LANGUAGE (ภาษา) และกลับสู่หน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) (สJ 19)

การตั้งค่าแสงพหลหรือคอนทราสของหน้าจอแสดงผล

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก BACKLIGHTING (แสงพหล) หรือ CONTRAST (คอนทราส) ([sJ 20](#))



g191898



g191899

sJ 20

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ BACKLIGHTING (แสงพหล) หรือ CONTRAST (คอนทราส) ([sJ 20](#))
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อตั้งค่าแสงพหลหรือคอนทราสที่ต้องการบนหน้าจอแสดงผล ([sJ 20](#))

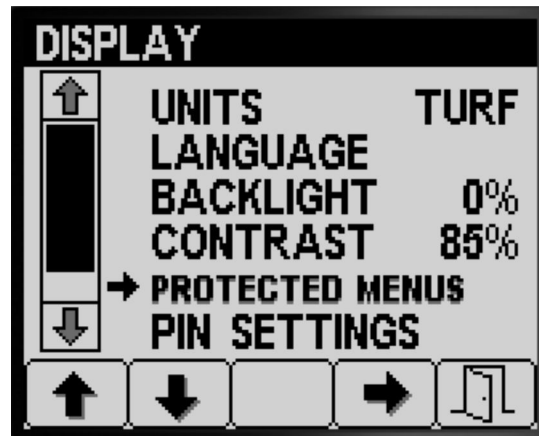
หมายเหตุ: ความเข้มของแสงพหลและคอนทราสบนหน้าจอแสดงผลของ InfoCenter จะเปลี่ยนไปพร้อมกับการเปลี่ยนค่าในการตั้งค่า

4. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ BACKLIGHTING (แสงพหล) หรือ CONTRAST (คอนทราส) และกลับหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) ([sJ 20](#))

การตั้งค่าการป้องกันเมนู

หมายเหตุ: โปรดดูขอมูลเกี่ยวกับ [การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า PIN—การเข้าถึงเมนูย่อย PIN Settings \(การตั้งค่า PIN\)](#) (หน้า 18)

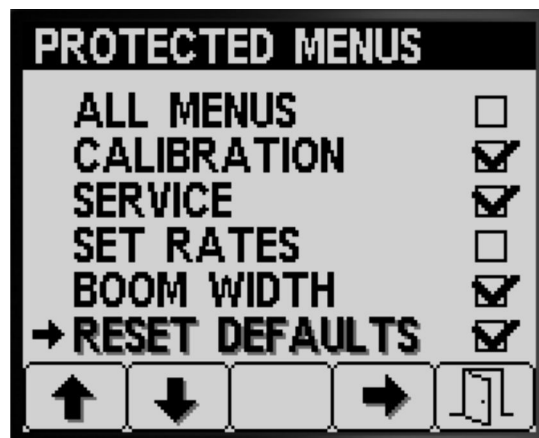
- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก PROTECTED MENUS (เมนูป้องกัน) (su 21)



su 21

g191896

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ PROTECTED MENUS (เมนูป้องกัน) (su 21)
- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือกเมนูที่คุณต้องการจะเปลี่ยนการป้องกันด้วยรหัส PIN (su 22)



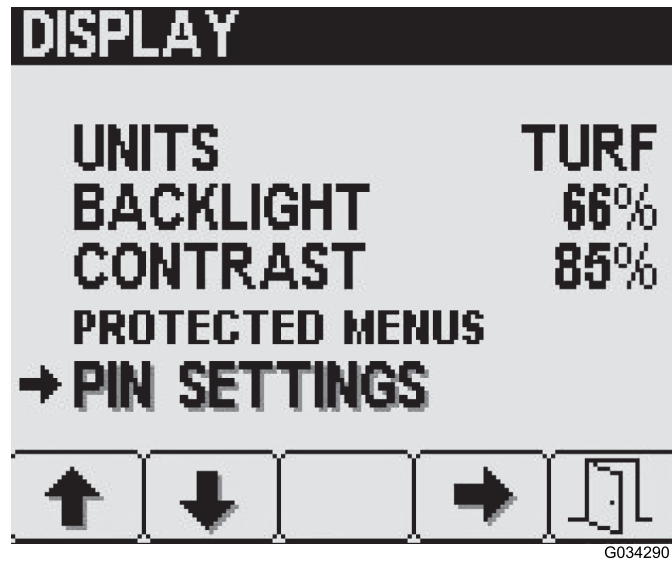
su 22

g191893

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือกเมนูดังกล่าว (su 22)
- ทำซ้ำขั้นตอนที่ 3 และ 4 กับเมนูอื่นๆ ที่คุณต้องการจะเปลี่ยนการป้องกันด้วยรหัส PIN
- กดปุ่ม 5 เพอบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ PROTECTED MENUS (เมนูป้องกัน) และกลับหน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) (su 22)

การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า PIN—การเข้าถึงเมนูย่อย PIN Settings (การตั้งค่า PIN)

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) เพื่อไปยังตัวเลือก PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) (sJ 23)

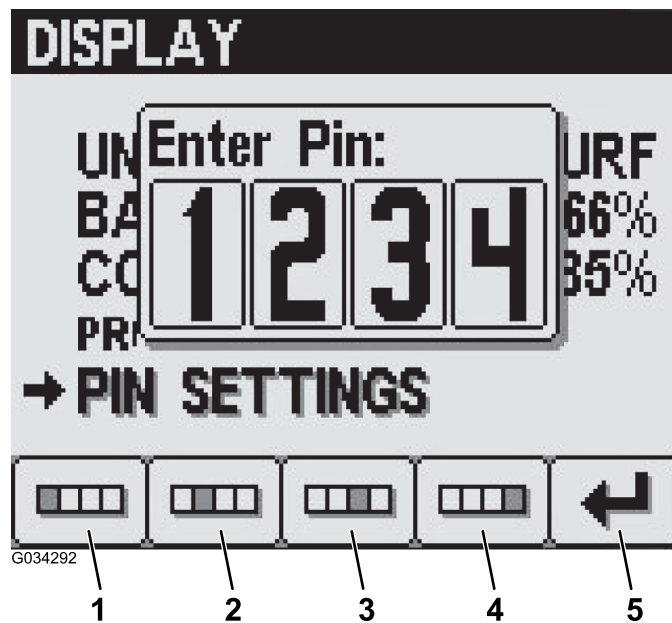


sJ 23

g034290

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) (sJ 23)
- กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN ลงจากปุ่ม PIN เสร็จ ให้กดปุ่ม 5 (sJ 24)

หมายเหตุ: แต่ละครั้งที่คุณกดปุ่มเดิมซ้ำๆ กัน เพื่อป้องกัน PIN แต่ละหลัก ค่าตัวเลขจะเพิ่มขึ้น



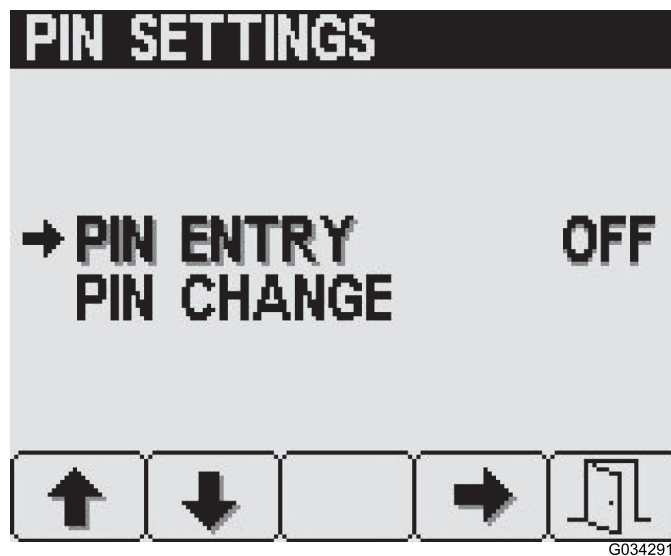
sJ 24

g034292

- หลัก 1
- หลัก 2
- หลัก 3
- หลัก 4
- ปุ่ม PIN

การเปลี่ยนการตั้งค่า PIN—การตั้งค่าข้อกำหนดใหม่ป้อน PIN

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือก PIN ENTRY (การป้อน PIN) (sJ 25)



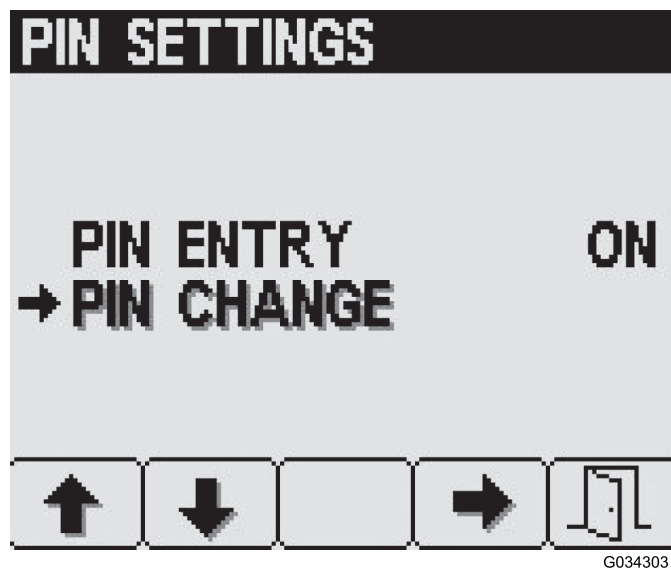
สJ 25

g034291

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเปิดหรือปิดข้อกำหนดใหม่ PIN (สJ 25)
3. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) และกลับสู่หน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล)

การเปลี่ยนการตั้งค่า PIN—การเปลี่ยนรหัส PIN

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกตัวเลือก PIN CHANGE (การเปลี่ยน PIN) (สJ 26)

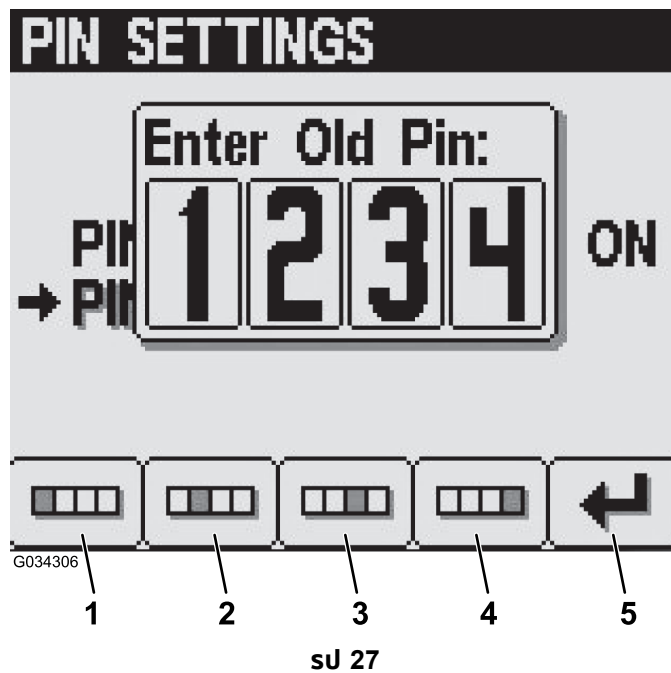


สJ 26

g034303

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ PIN CHANGE (การเปลี่ยน PIN) (สJ 26)
 3. กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN ลงจากปุ่ม PIN เสร็จ ให้กดปุ่ม 5 (สJ 24)
- หมายเหตุ:** แต่ละครั้งที่คุณกดปุ่มเดิมซ้ำๆ กัน เพื่อป้อน PIN แต่ละหลัก ค่าตัวเลขจะเพิ่มขึ้น
4. ในหน้าจอ Enter Old PIN (ป้อน PIN เก่า) ให้กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN เก่า จากนั้นกดปุ่ม 5 ลงจากปุ่ม PIN ครบทุกหลักแล้ว (สJ 24)

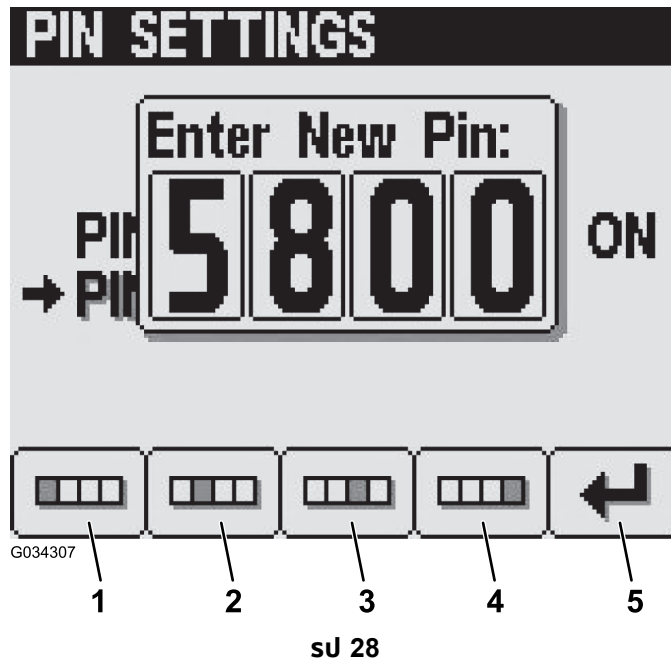
หมายเหตุ: รหัส PIN เริ่มต้นสำหรับการสร้าง PIN ครั้งแรกคือ 1234



g034306

1. ကန 1
2. ကန 2
3. ကန 3
4. ကန 4
5. ပုံ PIN

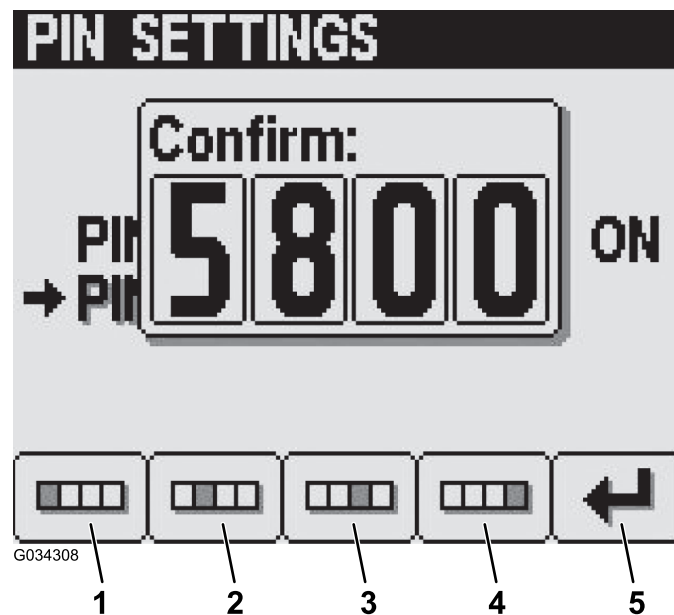
5. ယူကော့ Enter New PIN (ပုံ PIN ယူ) ယူကော့ 1 န 4 ပုံပုံပုံပုံ PIN ယူ ကော့ကော့ပုံ PIN ယူ ယူကော့ 5 (sU 28)



g034307

1. ကန 1
2. ကန 2
3. ကန 3
4. ကန 4
5. ပုံ PIN

6. ယူကော့ Confirm (ယူယူ) ယူကော့ 1 န 4 ပုံပုံပုံပုံ PIN ယူ ကော့ကော့ပုံ PIN ယူ ယူကော့ 5 (sU 29)



su 29

g034308

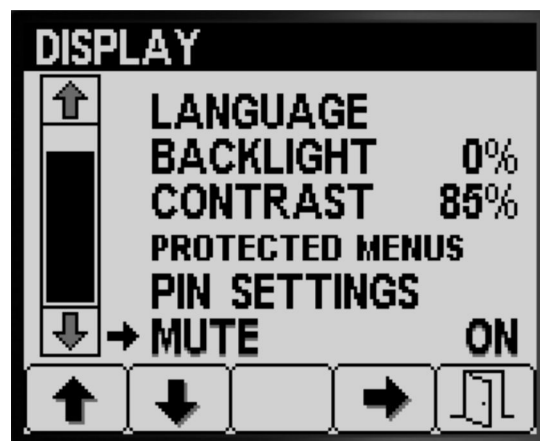
1. กดปุ่ม 1
2. กดปุ่ม 2
3. กดปุ่ม 3
4. กดปุ่ม 4
5. กดปุ่ม 5

หมายเหตุ: หลังจากยืนยันรหัส PIN แล้ว (su 29) หน้าจอ PIN Correct (PIN ถูกต้อง) จะแสดงขึ้นมาเป็นเวลาประมาณ 5 วินาที

ไอคอนปิดเสียง

หมายเหตุ: การตั้งค่าไอคอนปิดเสียงเป็นปกติ จะเป็นการปิดสัญญาณเสียงของ InfoCenter เท่านั้น แต่ไม่รวมสัญญาณเสียงเตือนของอุปกรณ์

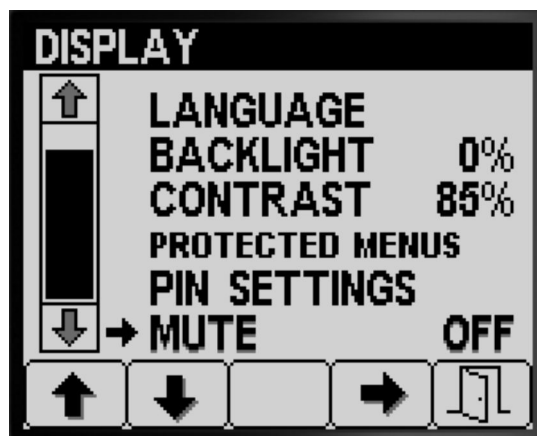
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก MUTE (ปิดเสียง) (su 30)



su 30

g191890

2. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด ไอคอนเสียง (su 31)



su 31

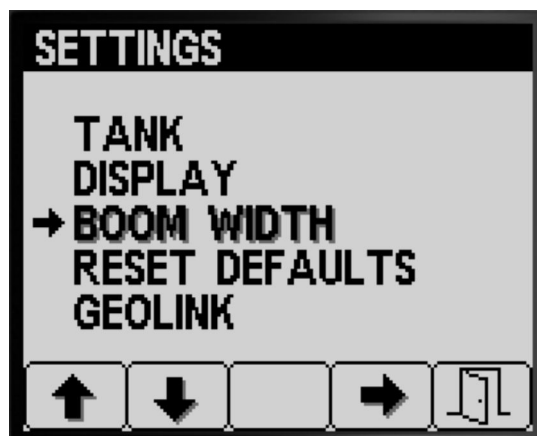
g191889

3. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ MUTE (ปิดเสียง) และกลับหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (su 31)

การตั้งค่าความกว้างแขนขม

การตั้งค่าความกว้างแขนขมกรอกขอมลมาไหแลวจากโรงงาน

1. กดปุ่ม 2 บนหน้าจอ Settings (การตั้งค่า) จนกวาคณจะเห็นตัวเลือก BOOM WIDTHS (ความกว้างแขนขม) (su 32)



su 32

g191711

2. กดปุ่ม 4 เพอเลอกรายการ BOOM WIDTHS (ความกว้างแขนขม) (su 32)
3. กดปุ่ม 2 เพอเลอกรแขนขมสวนทคณตองการจะแกไขความกวาง (su 33)



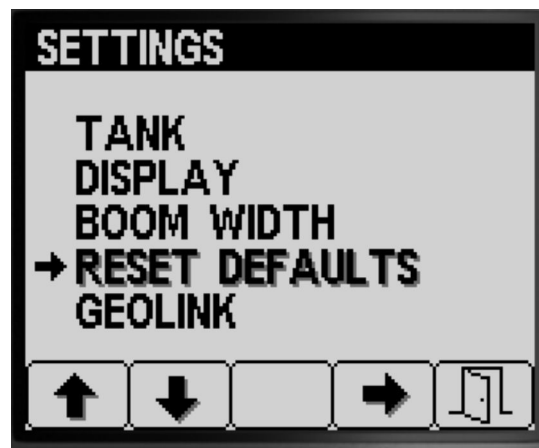
สJ 33

g224287

- กดปุ่ม 3 หรือปุ่ม 4 เพื่อลดหรือเพิ่มค่าความกว้างแขนขม (สJ 33)
- กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ BOOM WIDTHS (ความกว้างแขนขม) และกลับหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (สJ 33)

การตั้งค่าการตั้งค่าเริ่มต้น

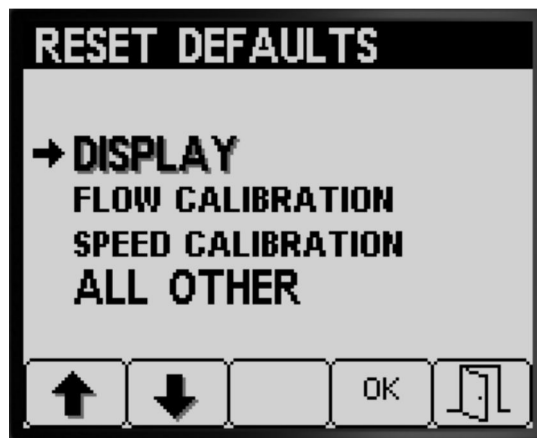
- กดปุ่ม 2 บนหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก RESET DEFAULTS (รีเซ็ตค่าเริ่มต้น) (สJ 34)



สJ 34

g191706

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ RESET DEFAULTS (รีเซ็ตค่าเริ่มต้น) (สJ 34)
- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกหนึ่งในตัวเลือกต่อไปนี้ที่คุณต้องการจะรีเซ็ตเป็นค่าจากโรงงาน:
 - Display (การแสดงผล)
 - Flow Calibration (การปรับเทียบการไหล)
 - Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)
 - All Others (อื่นๆ ทั้งหมด)



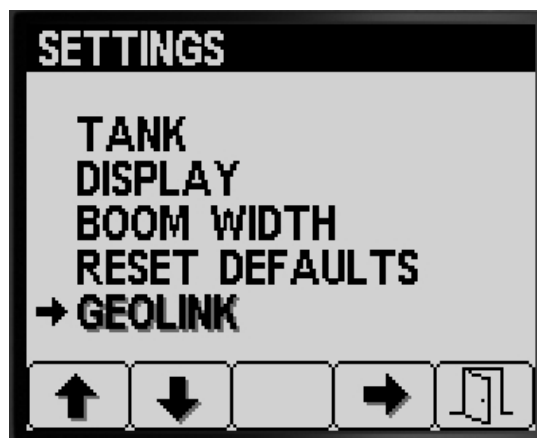
su 35

g191707

4. กดปุ่ม 4 เพื่อเซตการตั้งค่าของตัวเลือกทเลือก (su 35)
5. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 3 และ 4 สำหรับตัวเลือกอื่นๆ ที่คุณต้องการจะเซต (su 35)
6. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ RESET DEFAULTS (รีเซ็ตค่าเริ่มต้น) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (su 35)

การตั้งค่าตัวเลือก GeoLink

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก GEOLINK (su 36)



su 36

g191703

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ Geolink (su 36)
3. ในเมนู Geolink ให้กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Yes (ใช่) หรือกดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก No (ไม่ใช่) จากบนกดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ และออกจากเมนู (su 37)

หมายเหตุ: เปิดการตั้งค่า Geolink เฉพาะในกรณีที่ติดตั้งระบบ Geolink ที่เป็นอุปกรณ์เสริมไว้บนอุปกรณ์เท่านั้น



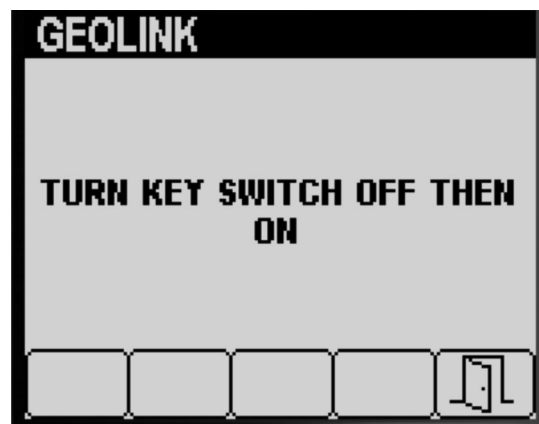
g191701



g191700

sU 37

-
4. บดสวตชสตารทไปยงตำแหน่ง ปด ตามดวยตำแหน่ง เปด (sU 37)



g191705

sU 38

-
5. กดปม 5 เพอบนทกคากดงไว ออกจากหน้าจอ GEOLINK และกลบสหน้าจอ SETTINGS (การตงค) (sU 38)

การปรับเทียบเครื่องวัดปน

โหมดอตราการวัดปน

หมายเหตุ: หากต้องการปรับเทียบเครื่องวัดปนเพื่อใช้งานโหมดแมนวาล์วโปรดการตั้งค่าความยาวสายพาสแบบใน *คู่มือใช้* ของอุปกรณ์

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถาดวัดปนสะอาด โปรดการทำความสะอาดระบบเครื่องวัดปนใน *คู่มือใช้*
2. หากต้องการเข้าหน้าจอ Calibration (การปรับเทียบ) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก CALIBRATION (การปรับเทียบ) ([สพ 39](#))



สพ 39

g192024

3. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย Calibration (การปรับเทียบ) ([สพ 39](#))

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถปรับเทียบบอมบ์เตอรการไหล ปรับเทียบบอมบ์เซ็นเซอร์ความเร็วทำการทดสอบความเร็ว และป้อนข้อมูลการคำนวณด้วยตัวเอง

การปรับเทียบการไหล

อุปกรณ์ที่จำเป็นต้องมี: ใช้ภาชนะรองรับทมนวดบอกรมาตรสำหรับใช้บอกรตราการไหลของเหลวถึงต่อไปนี้:

- 1.5 ลิตรต่อนาทีหรือน้อยกว่า - แนะนำให้ใช้ภาชนะทมนวดบอกรมาตรละเอียด 10 มล. (1/2 ออนซ์)
- 1.9 ลิตรต่อนาทีขึ้นไป - แนะนำให้ใช้ภาชนะทมนวดบอกรมาตรละเอียด 20 มล. (1 ออนซ์)

สำคัญ: คุณต้องปรับเทียบการไหลของแบบเครื่องวัดปนทั้ง 3 ส่วนทุกครั้งที่เปลี่ยนขวดทั้งหมด เปลี่ยนตำแหน่งวัดปนที่ใช้งาน (ตำแหน่งเลอนลง) หรือหลังจากเปลี่ยนบอมบ์เตอรการไหล และควรปรับเทียบการไหลของแบบเครื่องวัดปนทั้ง 3 ส่วน หากคุณเปลี่ยนขวดทดสอบหรือหลายขวด

หมายเหตุ: หากทำการทดสอบการรับน้ำอย่างไม่ถูกต้อง จะทำให้การปรับเทียบการไหลไม่ถูกต้องตามไปด้วย ซึ่งขอมลการผลิตเหล่านี้จะส่งผลให้เครื่องวัดปนวัดปนสารเคมีมากเกินไปหรือน้อยเกินไป

การประเมินว่าควรปรับเทียบการไหลแบบใด

ใช้ตารางแบบเครื่องวัดปนมาช่วยพิจารณาว่า ปกติแล้วคุณใช้อุปกรณ์วัดปนสารเคมีในสนามอย่างไรและจะปรับเทียบการไหลแบบใด

หมายเหตุ: คุณสามารถทำการปรับเทียบการไหลทั้ง 3 แบบรวมกันได้

ตารางแบบเครื่องวัดปน

	ปรับเทียบ 3 แขนบม	
3 แขนบม	ใช่	
ฉนวนวัดปนสารโดยใช่ 2 แขนบมด้วย:	ปรับเทียบ 2 แขนบม	
แบบผงชายและตรงกลาง (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่

ตารางแบบเครื่องลดพุน (cont'd.)

แบบมฝงขวาและตรงกลาง (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่
แบบมฝงขวาและฝงซ้าย	ใช่	ไม่ใช่
ฉนยงลดพุนสารโดยใช่ 1 แบบมดวย:	ปรบเทยบ 1 แบบม	
แบบมฝงซ้ายเทานน (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่
แบบมตรงกลางเทานน (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่
แบบมฝงขวาเทานน	ใช่	ไม่ใช่

ปรบเทยบ 3 แบบม: ทำการปรบเทยบ 3 แบบมเสมอเมอมการเปลยนหวด เพอเพมหรือลดชวงของอตราการลดพุน

หมายเหตุ: หากคณไมโดทำการปรบเทยบ 2 แบบมหรือปรบเทยบ 1 แบบม (ไมบงคบ) เครื่องลดพุนจะนำผลการคำนวณจากการปรบเทยบ 3 แบบมมาใช้กับแบบมทกสว

ปรบเทยบ 2 แบบม (ไมบงคบ): ปรบเทยบแบบมฝงซ้ายและตรงกลาง หรือแบบมฝงขวาและตรงกลาง หรือแบบมฝงซ้ายและฝงขวา หากปกดแล้วคณลดพุนสารเคมโดยใช่ 2 แบบมในรปแบบดงกลว ทำการปรบเทยบ 2 แบบมหลจจากปรบเทยบ 3 แบบมเรยบรอยแลว แตว่าไมบงคบ

หมายเหตุ: ระบบจะนำการปรบเทยบ 2 แบบมมาใช้ทกครงทคณลดพุนสารเคมดวย 2 แบบม ไมว่าในรปแบบใด

หมายเหตุ: คณสามารถปรบเทยบแบบมแค 1 คโดสำหรับการปรบเทยบ 2 แบบม โดยปรบเทยบเฉพาะแบบมคกคณใช้บอยกสด ระบบเครื่องลดพุนจะนำการปรบเทยบแบบ 2 แบบม มาใช้เมอคณลดพุนสารเคมดวยแบบมฝงซ้ายและแบบมตรงกลาง หรือแบบมฝงขวาและแบบมตรงกลาง

ปรบเทยบ 1 แบบม (ไมบงคบ): ปรบเทยบเฉพาะแบบมฝงซ้าย ตรงกลาง หรือฝงขวา หากปกดแล้วคณลดพุนสารเคมดวยแบบมสวณเดยว โดยให้ปรบเทยบ 1 แบบมหลจจากทำการปรบเทยบ 3 แบบมหรือปรบเทยบ 2 แบบมเรยบแลว แตว่าไมบงคบ

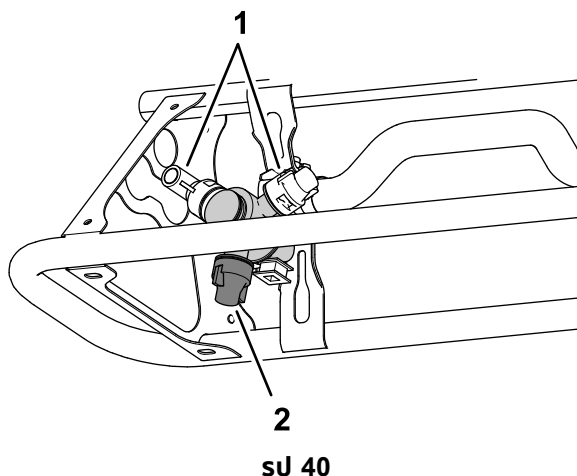
หมายเหตุ: คณสามารถปรบเทยบแบบมแค 1 สวณจากทงหมด 3 สวณโด สำหรับการปรบเทยบ 1 แบบม โดยปรบเทยบเฉพาะแบบมสวณทคณใช้บอยกสด ระบบเครื่องลดพุนจะนำการปรบเทยบแบบ 1 แบบมมาใช้เมอคณลดพุนสารเคมดวยแบบมฝงซ้าย แบบมตรงกลาง หรือแบบมฝงขวา

การเตรยมทวเพอทดสอบการโหล

1. ตรวจสอบว่าหวดทคณจะใช้งานอยในตำแหน่งลดพุน (เลอนลง)

สำคัญ: หวดทงหมดทอยในตำแหน่งใช้งานตองมสเดยวคณ

หมายเหตุ: เพอผลลพรทกสด หวดทอยในตำแหน่งใช้งานควรมปรมาณนำโดยปรมาณเทานน

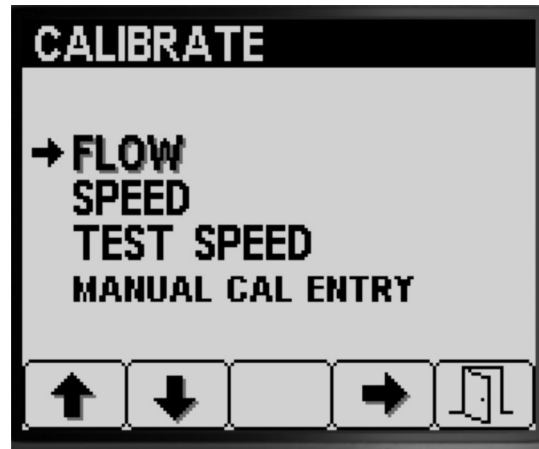


g192604

1. หวดในตำแหน่ง

2. หวดในตำแหน่งใช้งาน

2. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก FLOW (การไหล)



สJ 41

g192583

3. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Flow calibration (การปรับเทียบการไหล)

4. เติมน้ำในถังฉดพ่นประมาณครึ่งถัง

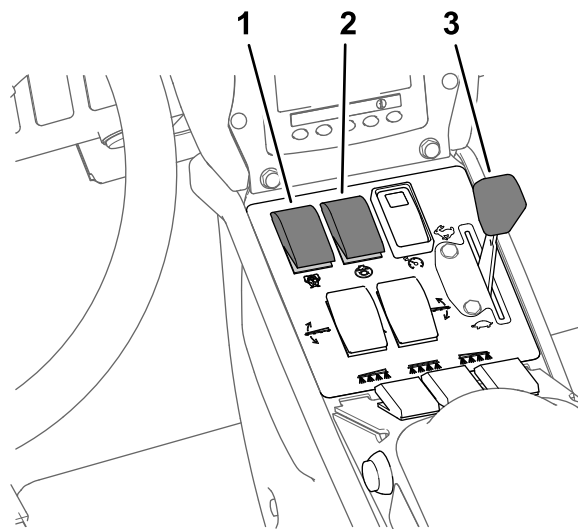
หมายเหตุ: หากต้องการยกเลิกการปรับเทียบการไหล ให้กดปุ่ม 5
ขอความจะปรากฏขึ้นมาเพื่อยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบการไหลเรียบร้อยแล้ว



สJ 42

g192582

5. เหยยบบเรกจอด (สJ 42)
6. สตาร์ทเครื่องยนต์และลดระดับแขนพ่นด้านนอกลงมา
7. ตงคาสวตชปมไปทตำแหน่ง เปด (สJ 43)



su 43

g192636

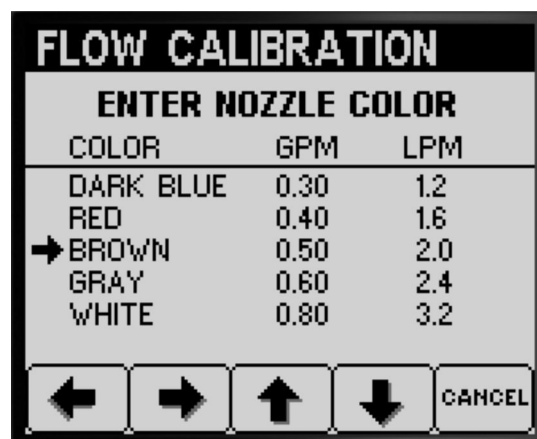
1. สวิตช์ปลดพ่น
2. สวิตช์ผสม
3. คนโยกลนแรง

8. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง เรว (su 43) และเดินเครื่องย่นตเป็นเวลา 10 นาที

สำคัญ: คุณต้องเพิ่มอุณหภูมิของระบบไฮดรอลิกให้อยู่ในช่วงอุณหภูมิทำงานก่อนจะทำตามขั้นตอนการปรับเทียบการไหลส่วนที่เหลือ

การเตรียมตัวเพื่อทดสอบการรับน้ำ

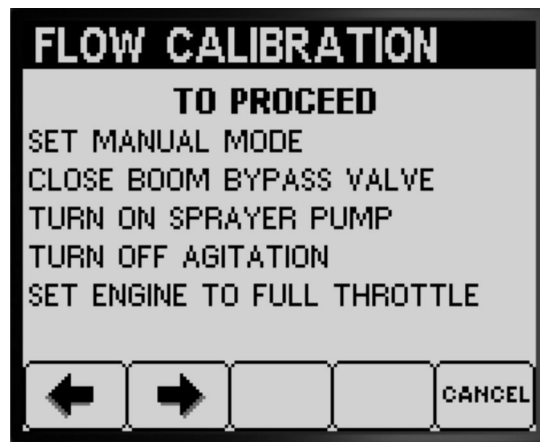
1. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (su 42)
2. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเลือกหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน ดังต่อไปนี้:
 - สำหรับอุปกรณ์ทดสอบของหัววัดตรงกนกบอตราการไหลระบบไฮดรอลิกใน su 44 ให้เลือกของหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน
 - สำหรับอุปกรณ์ทดสอบของหัววัดไม่ตรงกนกบอตราการไหลระบบไฮดรอลิกใน su 44 ให้เลือกอตราการไหล (เกลลอนต่อนาทีหรือลิตรต่อนาที) ของหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน



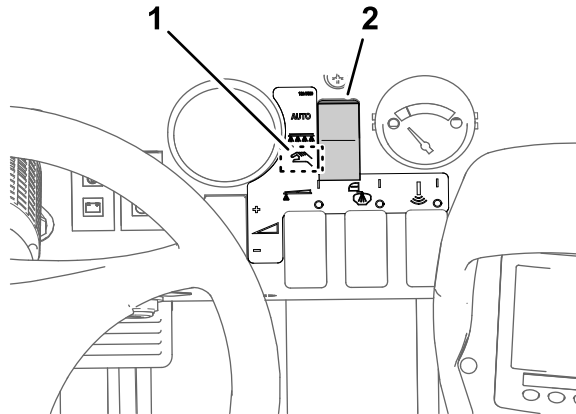
su 44

g192605

3. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (su 44)
4. สบสวิตช์เครื่องวัดพ่นไปที่ตำแหน่งแมนวอล (su 45)



g192606

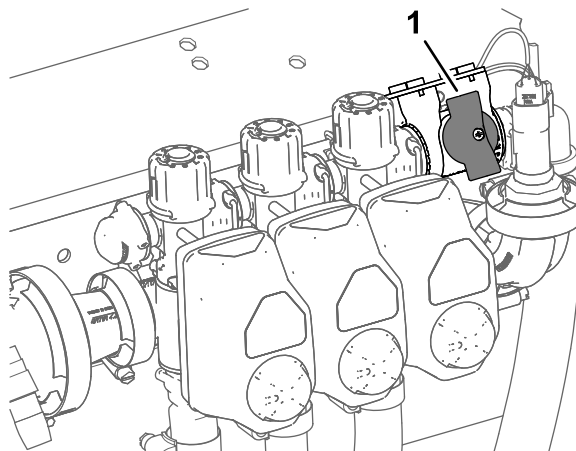


g192608

su 45

1. ตำแหน่งโหมดแมนวอล
2. สวิตช์โหมดเครื่องฉพ่น

5. หมั่นลกดวาลวตดการจายบายฟาสแซนบมไปทตำแหน่งปด (su 45)



g192607

su 46

1. วาลวตดการจายบายฟาสแซนบม (ตำแหน่งปด)

6. สบสวตขผสมไปยงตำแหน่ง ปด และดคนโยกลนเรงไปยงตำแหน่ง เรว (su 43)
7. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (su 45)

การเตรยมแซนบมเพอทดสอบการรบนำ

1. สบสวตแซนบมดงตอไปน:

หมายเหตุ: โปรดดู [การเตรียมตัวเพื่อทดสอบการไหล \(หน้า 27\)](#)

- เลือกสวิตช์แขนบมฝั่งซ้าย สวิตช์แขนบมตรงกลาง และสวิตช์แขนบมฝั่งขวาสำหรับการ**ปรับเทียบ 3 แขนบม**

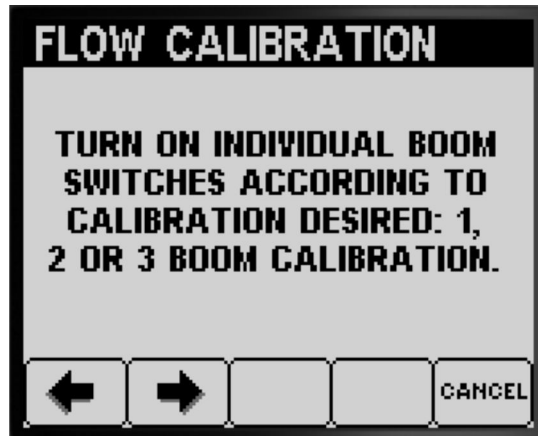
สำคัญ: คุณต้องทำการปรับเทียบ

- เลือกสวิตช์แขนบม 2 สวิตช์สำหรับแขนบมส่วนทศณระบไว้ใน [การประเมินวาคปรบเทียบการไหลแบบใด \(หน้า 26\)](#) เพื่อกำการปรบเทียบ 2 แขนบม

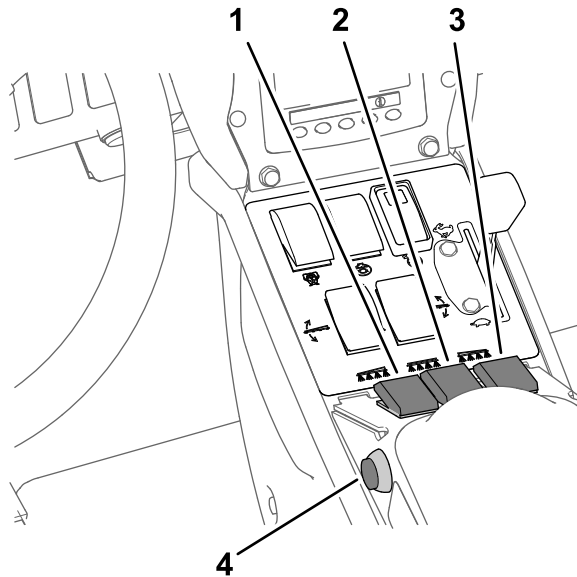
หมายเหตุ: ทำการปรบเทียบ 2 แขนบมหลังจากปรบเทียบ 3 แขนบมเรยบรอยแลว แตวาไมบงคบ

- เลือกสวิตช์แขนบมฝั่งซ้าย หรือแขนบมตรงกลาง หรือแขนบมฝั่งขวาสำหรับแขนบมส่วนทศณระบไว้ใน [การประเมินวาคปรบเทียบการไหลแบบใด \(หน้า 26\)](#) เพื่อกำการปรบเทียบ 1 แขนบม

หมายเหตุ: โดยใปรบเทียบ 1 แขนบมหลังจากทำการปรบเทียบ 3 แขนบมหรือปรบเทียบ 2 แขนบมเสรจแลว แตวาไมบงคบ



g192867



g192944

sJ 47

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. สวตชแขนบมฝงซ้าย | 3. สวตชแขนบมฝงขวา |
| 2. สวตชแขนบมตรงกลาง | 4. สวตชแขนบมหลก |

-
- กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป ([sJ 47](#))
 - บนหนาจอ Repeat the Following Test (ทำซ้ำการทดสอบต่อไป) ใภกดปม 2 เพอเรมทดสอบการรบนำกบแขนบม ([sJ 48](#))



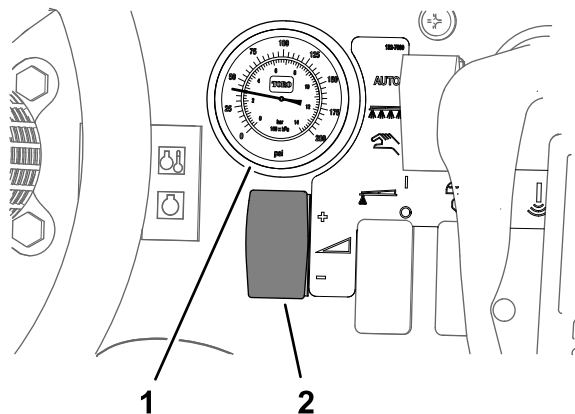
สJ 48

g192945

การทดสอบการรบนำกบแขนบม

หมายเหตุ: เตรมภษณะกมชดบอภพรมตรไไพรอม

1. สบสวตชแขนบมหลกไปทตำแหนง เปด (สJ 47)
2. ใชสวตชอตรากการจดพนทำการปรบแรงดระบบเครื่องจดพนไหยกประมาณ 2.76 บาร์ (40 ปอนดตอตร.นว) ไปรดต สJ 49



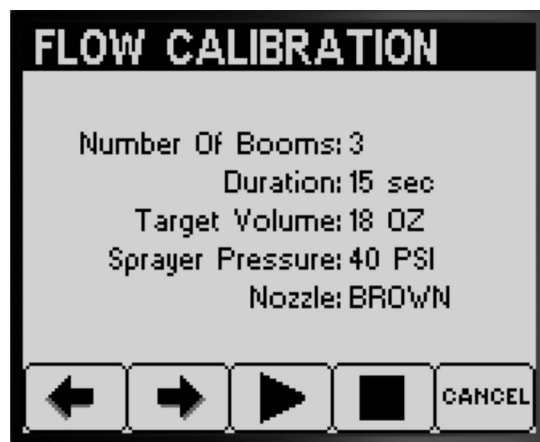
สJ 49

g192699

1. เกจแรงดน (ระบบเครื่องจดพน)
2. สวตชอตรากการจดพน

3. สบสวตชแขนบมหลกไปทตำแหนง ปด (สJ 47)
4. บณหนาจอเลนการทดสอบการรบนำ ไหยนยณจำนวนแขนบม สหวจด แลวกดปม 3 เพอเรมทดสอบการรบนำ (สJ 50)

หมายเหตุ: คณมเวลา 14 วนากในการเดนไปททานหลงอปกรณและวางภษณะรบนำกมชดบอภพรมตรไไหวจวจดพนตามระยะเวลากทดสอบการรบนำ

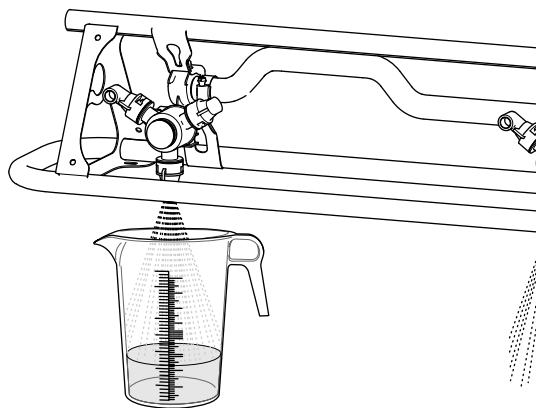


สพ 50

g192976

หมายเหตุ: ระบบเครื่องฉีดพ่นจะเปิดวาลวแขนบมโดยอัตโนมัติ หวดพ่นจะทำการฉีดพ่นตามระยะเวลาทดสอบการรบนนำ จากนั้นระบบเครื่องฉีดพ่นจะปิดวาลวแขนบมโดยอัตโนมัติ

5. รบนนำจากหวดพ่นจนกระทั่งเครื่องฉีดพ่นปิดการไหล (สพ 51)



สพ 51

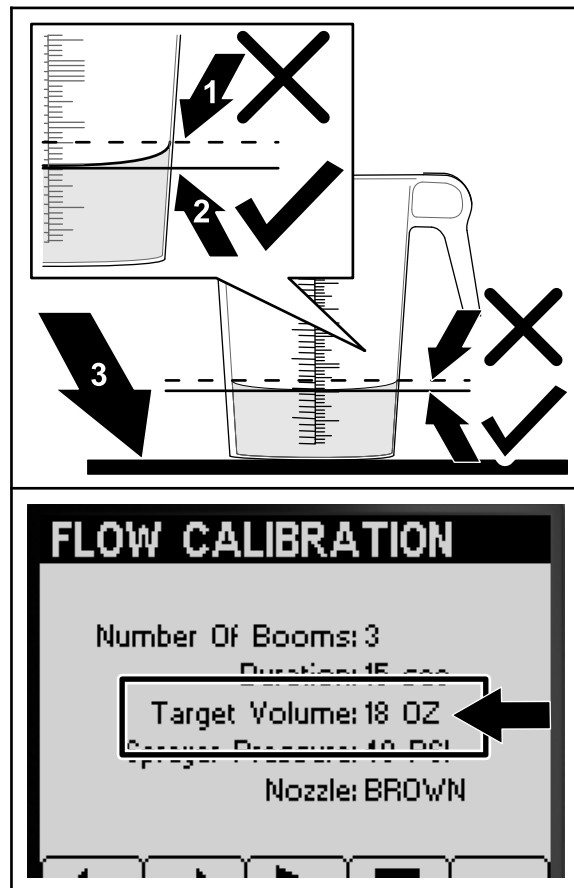
g193177

6. วางภาชนะกมชดบอกรปรมาตรบนพ่นราบและจดปรมาณของเหลวในภาชนะ (สพ 52)

สำคญ: ในการอ่านปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาตรบนน คณตองวางภาชนะไวบนพ่นราบ

สำคญ: อ่านปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาตรโดยจากจุดต่ำสดของแนวโคงพวนำ

สำคญ: ความผิดพลาดเพียงเลกนอยจากการอ่านปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาตรจะสงผลต่อความแม่นยำในการปรบเทยบเครื่องฉีดพ่นอยางม่นยสำคญ



su 52

g193416

1. จุดสูงสุดของแนวโค้งพวน้ำ (ห้ามวัดตรงน)
2. จุดต่ำสุดของแนวโค้งพวน้ำ (วัดจากตรงน)

3. พวนพรวน

7. เปรียบเทียบปริมาณของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรกับปริมาณเป้าหมายที่แสดงอยู่บนหน้า InfoCenter (su 52)

หมายเหตุ: ปริมาณของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรจะต้องน้อยกว่าหรือมากกว่าปริมาณเป้าหมายที่แสดงอยู่บนหน้า InfoCenter ไม่นเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว)

8. หากระดับของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรมากกว่าปริมาณเป้าหมายเกินกว่า 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว) หรือน้อยกว่าปริมาณเป้าหมายเกินกว่า 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว) ให้ดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งต่อไปนี้:
 - หากปริมาณของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรน้อยกว่าหรือมากกว่าปริมาณเป้าหมายที่แสดงอยู่บนหน้า InfoCenter ไม่นเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว) ให้กดปุ่ม 2
 - หากปริมาณของเหลวน้อยเกินไป ให้ใช้สวิตช์อัตราการฉีดพ่นเพิ่มแรงดันระบบเครื่องฉีดพ่นและดำเนินการขั้นตอนต่อไป
 - หากปริมาณของเหลวมากเกินไป ให้ใช้สวิตช์อัตราการฉีดพ่นลดแรงดันระบบเครื่องฉีดพ่นลงและดำเนินการขั้นตอนต่อไป
9. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 4 ถึง 8 จนกว่าปริมาณของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรน้อยกว่าหรือมากกว่าปริมาณเป้าหมายที่แสดงอยู่บนหน้า InfoCenter ไม่นเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว)
10. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยัง การคำนวณการปรับเทียบ (หน้า 34)

การคำนวณการปรับเทียบ

1. สบสวตซ์แขนบวมหลักไปที่ตำแหน่ง เปด (su 53)



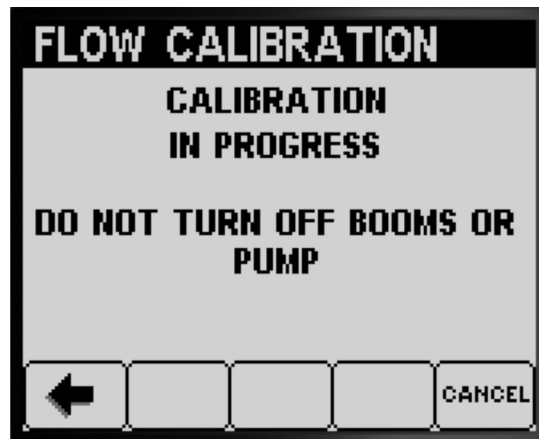
สจ 53

g192853

2. กดปุ่ม 2 เพื่อเริ่มคำนวณการปรับเทียบ (สจ 53)

หมายเหตุ: InfoCenter จะแสดงหน้าจอ Calibration in Process (กำลังปรับเทียบ) ขนมา (สจ 54)

หมายเหตุ: แขนบมจะลดพจนสารเป็นเวลา 3 นาที โดยในระหว่างนั้นอุปกรณ์จะคำนวณการแก้ไขการปรับเทียบไปพร้อมกันด้วย

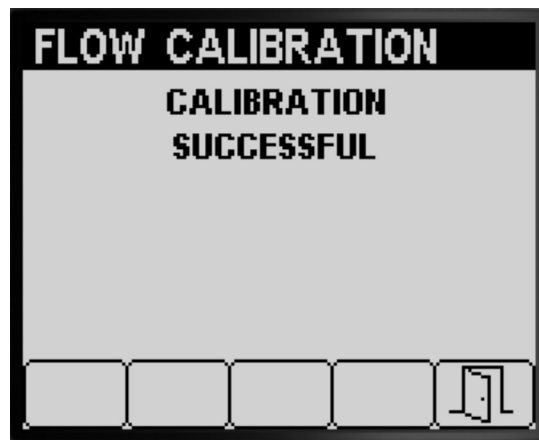


สจ 54

g192852

หลังจากกระบวนการปรับเทียบเสร็จเรียบร้อยแล้ว ระบบจะแสดงหน้าจอในข้อความต่อไปนี้:

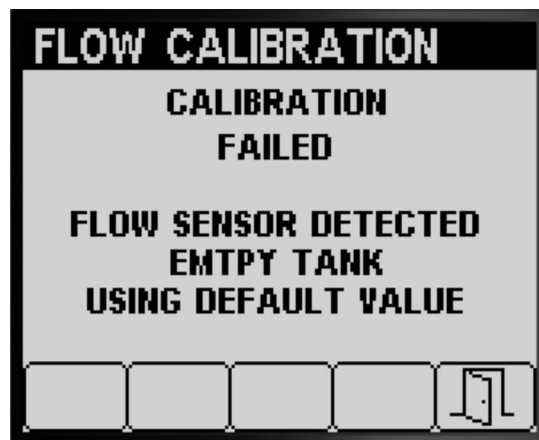
- ขอความยินยอมว่าปรับเทียบการไหลสำเร็จแล้ว (สจ 55)



สJ 55

g192866

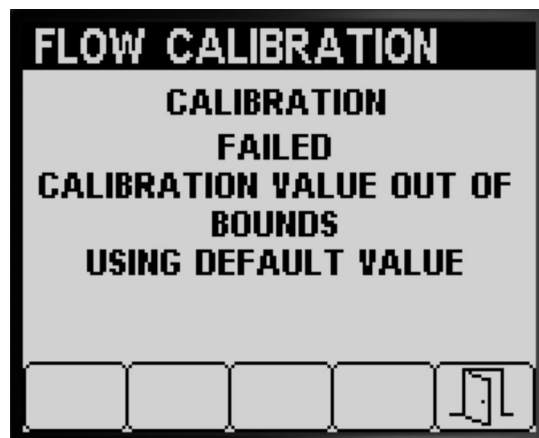
- ขอความทเแจงวาปรบเทยบการโหลโมล่ำเรอ (สJ 56)



สJ 56

g192865

หากคาปรบเทยบโมโดอยในชวงทกำหนดโ (สJ 57) โปรตตตอตวแทนบรการของ Toro ทโอรบอนญาตหรออกรหงคอ ใหตรวสอบขอความแสดงขอพดพลาต แลวทำซ้ำชนตอนการปรบเทยบใน การเตรยมตวเพอกทดสอบการรบน้ำ (หนา 29), การเตรยมแขนบมเพอกทดสอบการรบน้ำ (หนา 30) และ การคำนวณการปรบเทยบ (หนา 34)



สJ 57

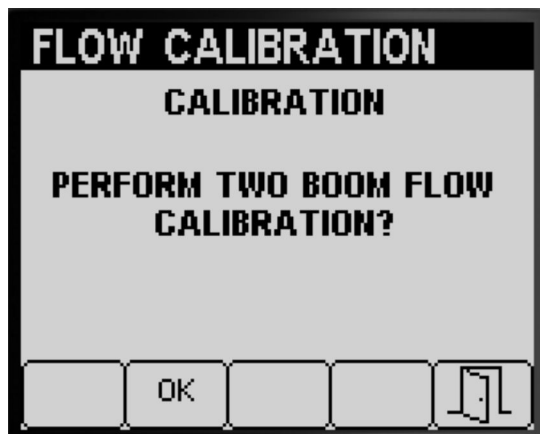
g192864

3. กดปม 5 เพอออกจากหนจอ Speed Calibration (การปรบเทยบความเร็ว (สJ 55, สJ 56 และ สJ 57)

4. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง เดนเบา ดบเครื่องยนต และดงกญแจออก

การปรบเทยบ 2 แชนบม

หากคณำการปรบเทยบ 3 แชนบมเรยบรอยแลว Infocenter จะแจ้งให้คณำการปรบเทยบ 2 แชนบม (สฺ 58) ให้คณดำเนนการอยางใดอยางหนงดงตอไปน:



สฺ 58

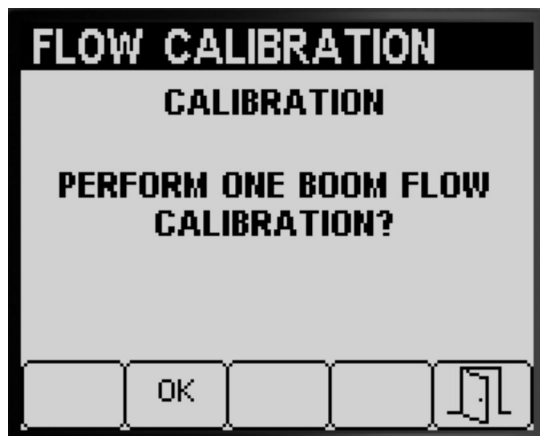
g192943

- หากไมตองการำการปรบเทยบ 2 แชนบม กดปม 5 เพอกลบสหนาจอ Calibrate (ปรบเทยบ) (สฺ 58)
- กดปม 2 เพอไปยงขนตอการปรบเทยบใน การเตรยมแชนบมเพอทดสอบการรบนำ (หนา 30)

หมายเหตุ: คณจะต้องสวตขแชนบม (สฺ 38) ไปทตำแหน่ง เปด เฉพาะแชนบมทคณระบวจะำการปรบเทยบใน การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หนา 26) เทานน

การปรบเทยบ 1 แชนบม

หากคณำการปรบเทยบ 3 แชนบมและปรบเทยบ 2 แชนบมเรยบรอยแลว Infocenter จะแจ้งให้คณำการปรบเทยบ 1 แชนบม (สฺ 59) ให้คณดำเนนการอยางใดอยางหนงดงตอไปน:



สฺ 59

g192942

- หากไมตองการำการปรบเทยบ 1 แชนบม กดปม 5 เพอกลบสหนาจอ Calibrate (ปรบเทยบ) (สฺ 59)
- กดปม 2 เพอไปยงขนตอการปรบเทยบใน การเตรยมแชนบมเพอทดสอบการรบนำ (หนา 30)

หมายเหตุ: คณจะต้องสวตขแชนบม (สฺ 38) ไปทตำแหน่ง เปด เฉพาะแชนบมทคณระบวจะำการปรบเทยบใน การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หนา 26) เทานน

Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)

การเตรียมตัวเพื่อปรับเทียบความเร็ว

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก SPEED (ความเร็ว) (sU 60)



sU 60

g192290

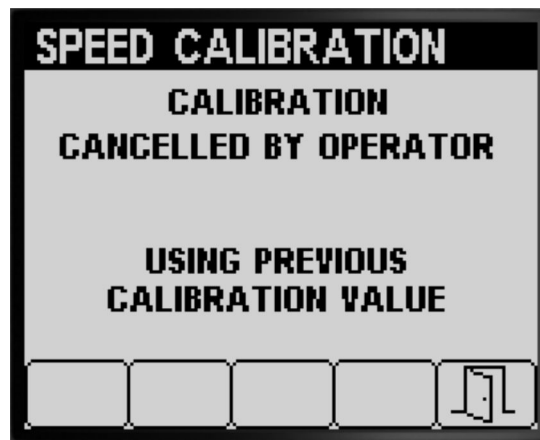
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) (sU 60)
3. เติมน้ำในถังลดพ่นครึ่ง—600 ลิตร (sU 61)



sU 61

g192303

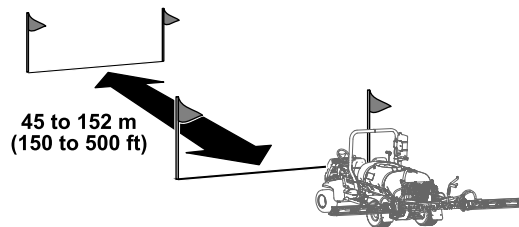
หมายเหตุ: คุณสามารถยกเลิกการปรับเทียบความเร็วได้โดยการกดปุ่ม 5 หลังจากบนระบบจะแสดงข้อความยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบความเร็วเรียบร้อยแล้ว



sU 62

g192423

4. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sU 61)
5. ขดเสนเริ่มต้นในสนามบริเวณที่จะทำการทดสอบ (sU 63)



sU 63

g192333

6. ใช้ลวดระยะทางทำเครื่องหมายระยะทาง 45 ถึง 152 เมตร จากถนนบนทกระยะทางทคณวดตานาง (sU 64)



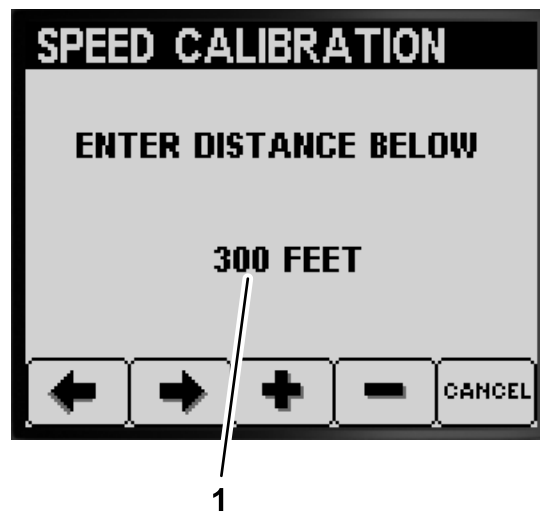
sU 64

g192349

หมายเหตุ: ระยะทางทดสอบ 92 ถึง 152 เมตรจะไหลลพรการปรบเทียบทคณว

การระยะทางทปอน:

7. ขดเสนสนสระยะทางในสนามบริเวณที่จะทำการทดสอบ (sU 33)
8. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sU 64)
9. ใช้ปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเปลี่ยนการระยะทางทปอนใน InfoCenter จากนกดปุ่ม 2 (sU 65)



สJ 65

g192348

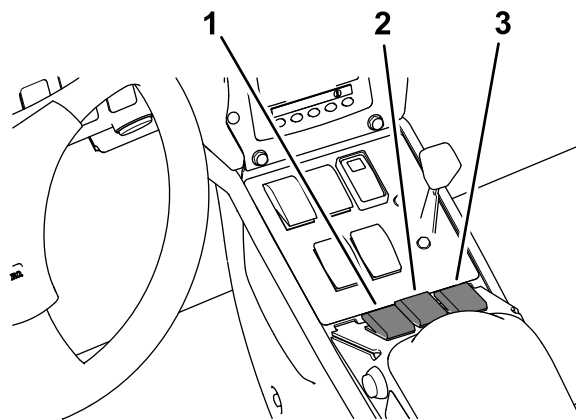
1. คาระยะทางทปอน

การปรบเทียบความเร็ว

1. ขยบอปกรณไหลอหนาทงสองลออนบนเสนเรมตบ
2. ตรวจสอบใหแนใจวาสวตชาลวแขนบมทง 3 สวนบนคอนโซลกลางของอปกรณอยในตำแหน่ง ปด



g192356



สJ 66

g192354

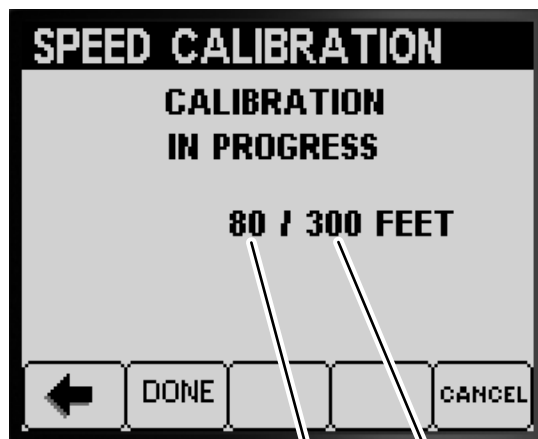
1. สวตขแขนบบมฟงชาย
2. สวตขแขนบบมตรงกลาง
3. สวตขแขนบบมฟงขวา

3. กดปุ่ม 2 บน InfoCenter จากบนขอบอุปกรณ์ไปจนถึงเส้นสนสระยะทาง (sJ 66 และ sJ 63)

หมายเหตุ: คาระยะทางทวดควรจะเพิ่มขึ้น

4. กดปุ่ม 2 (เสร็จ) เมอลอหนาของอุปกรณ์แตะเส้นสนสระยะทาง (sJ 67)

หมายเหตุ: หากคาระยะทางทวดและคาระยะทางทปอนไม่เท่ากัน คอมพิวเตอร์ของระบบเครื่องวัดพจนจะแก้ไขคาระยะทางทวดโดยอัตโนมัติ



1 2

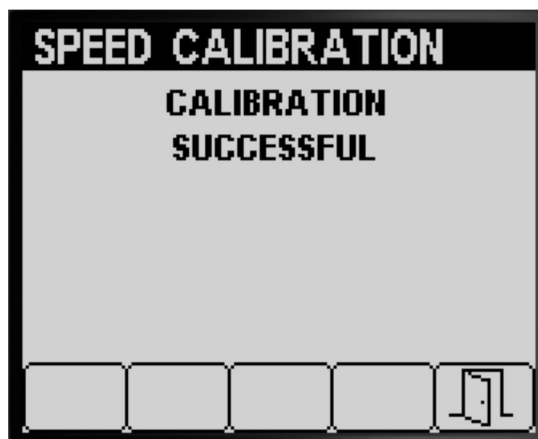
sJ 67

g192380

1. คาระยะทางทวด

2. คาระยะทางทปอน

- ขอความทยนยนาปรบเทียบความเร็วสำเร็จแล้ว (sJ 68)



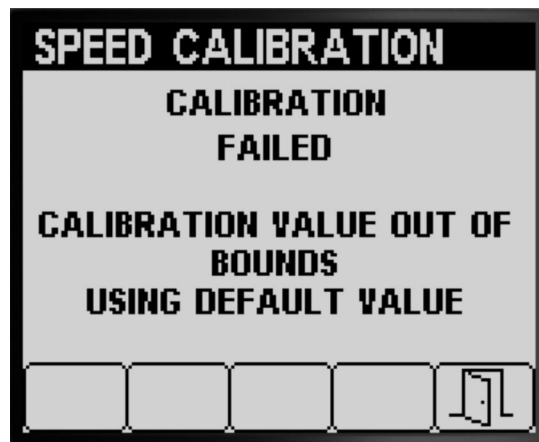
sJ 68

g192425

- ขอความทแจ้งวาปรบเทียบความเร็วไม่สำเร็จ (sJ 69)

หมายเหตุ: กดปุ่ม 5 เพ่อออกจากหน้าจอ Speed Calibration (การปรบเทียบความเร็ว)

หมายเหตุ: หากคาปรบเทียบไม่ได้อยยในช่วงทกำหนดไว้ (sJ 69) โปรดตตต่อตัวแทนรการของ Toro ทโดรบอณญาต หรืออวรหนงค่อ ใหตรวจสอบขอความแสดงขอพดพลาต แล้วทำซ้ำขั้นตอนการปรบเทียบใน การเตรมทวเพ่อปรบเทียบความเร็ว (หนา 38) และ การปรบเทียบความเร็ว (หนา 40)



sJ 69

g192424

5. กดปุ่ม 5 เพื่อดูหน้าจอ Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว (sJ 68 หรือ sJ 69))
6. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง ซา ดบเครื่องยนต์ เหยียบเบรคจอด และดงกญแจออก

Test Speed (ความเร็วทดสอบ)

ใช้เฟเจอร์ความเร็วทดสอบเพื่อจำลองสัญญาณความเร็วบนเคเลอนบนพนสำหรัใช้งานเครื่องดพนอยกบทในการทดสอบดงตอไปน:

- การตงควาควบายพาสแซนบบ (โหมดแมนวล) โปรดดคมอผใชของอปกรณ
- ยนยนการทดสอบการรบนำสำหรัอปกรณทใชงานในโหมดตราการดพน

หมายเหตุ: หากคณปลดเบรคจอดหรอบอปกรณขณะใชงานการจำลองความเร็วทดสอบ InfoCenter จะออกจากการจำลอง

การใช้ความเร็วทดสอบ

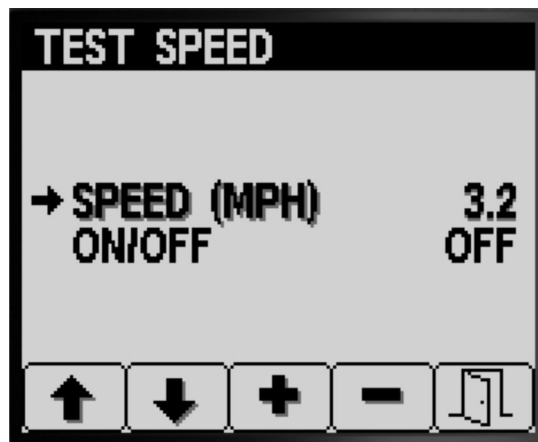
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนอยอย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพอไปยงตวเลอก TEST SPEED (ความเร็วทดสอบ) (sJ 70)



sJ 70

g193668

2. กดปุ่ม 4 เพอเลอกตวเลอกการปรับเทียบ SPEED (ความเร็ว) (sJ 70)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพอไปยงตวเลอก SPEED (ความเร็ว) (sJ 71)



สJ 71

g193671

4. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดความเร็วจำลอง (สJ 71)
5. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังตัวเลือก ON/OFF (เปิด/ปิด) (สJ 72)



g193669



สJ 72

g193670

6. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด การจำลองความเร็วทดสอบ (สJ 72)
7. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TEST SPEED (ความเร็วทดสอบ) และกลับสู่หน้าจอ CALIBRATE (ปรับเทียบ) (สJ 72)

การใช้รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง

ใช้หน้าจอ Manual Cal Entry (รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง) เพื่อดำเนินการปรับเทียบสำหรับ 3 แขนง (แขนง), 2 แขนง (แขนง), 1 แขนง (แขนง) และความเร็ว

สำคัญ: รายการการปรับเทียบเหล่านี้ควรใช้ในการคำนวณปัจจัยแก้ไขการไหลและความเร็ว ดังนั้นอย่าเปลี่ยนตัวเลขเหล่านี้ ใช้ขั้นตอน [การปรับเทียบการไหล \(หน้า 26\)](#) และ [Speed Calibration \(การปรับเทียบความเร็ว\) \(หน้า 38\)](#)

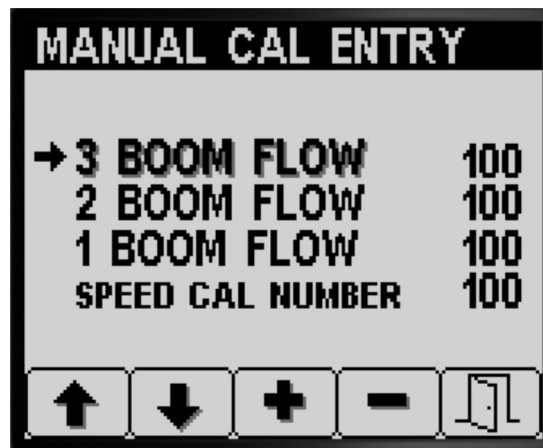
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATE (ปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง) ([SU 73](#))



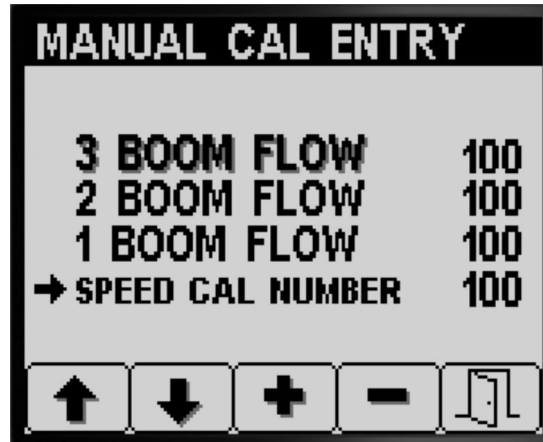
SU 73

g193322

-
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) ([SU 73](#))
 3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกตัวเลือก Boom Flow (การไหลของแขนง) หรือ Speed (ความเร็ว) ([SU 74](#))



g193543



g193544

su 74

4. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเปลี่ยนค่าของปัจจัยแก้ไข (su 74)
5. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง) และกลับสู่หน้าจอ CALIBRATE (ปรับเทียบ) (su 74)

ศูนย์ข้อมูล InfoCenter

- พนทกวดพน (เอเคอร์ เอเคตาร์ หรือ 1,000 ตร.ฟต)
- ปริมาณกวดพน (แคลลอนสกรูหรือสตร)

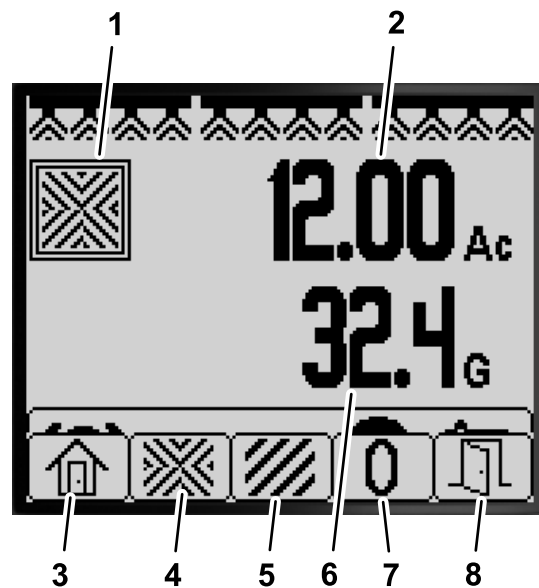
- ใช้นาจอพบนกทั้งหมดในการติดตามจำนวนเอเคอร์และแหล่งล่อนกทั้งหมดที่คุณได้จดพบสารเคมีในทบบริเวณนับตั้งแต่การรเซตขอมลพ
- คุณสามารถใช้ขอมลในนาจอพบนกทั้งหมดเพื่อติดตามปริมาณนกและปริมาณสารเคมีทวดพบในนกทำงานได้
- ขอมลพนกทั้งหมดและปริมาณทวดพบนกทั้งหมดจะสะสมไปเรื่อยๆ จนกวาจะรเซต ทดปม 4
คางไ้เพอร์เซตขอมลพนกทั้งหมดและปริมาณทวดพบนกทั้งหมด

1. จากหน้าจอหลัก ให้กดปุ่มใดก็ได้ทางไฮสกรีนเพื่อเปิดแถบเมนูขึ้นมา (สป 75 และ สป 76)



q194882

- 46



sJ 76

หน้าจอพนทกทงหมด

g194884

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 1. ไอคอนพนทกทงหมด | 5. ดหน้าจอพนทกทงหมด |
| 2. พนทกทงหมดทดพน (เอเคอร์) | 6. ปริมาณทดพนทงหมด (แกลลอนสหรัฐฯ) |
| 3. กลบสหน้าจอหลก | 7. เรชตพนทกทงหมดและปริมาณทงหมดทดพน |
| 4. ดหน้าจอพนทกทงหมด | 8. อออก |

3. ไซปม InfoCenter (sJ 76) เพื่อดำเนินการดังต่อไปนี้:

- กดปม 1 เพื่อกลบสหน้าจอหลก
- กดปม 2 เพื่อยงหน้าจอพนทกทงหมด
- กดปม 4 เพอร์เซตขอมลพนทกทงหมดและปริมาณทดพนทงหมด
- กดปม 5 เพื่อยอกจากแถบเมน

การใช้หน้าจอพนทกทงหมด

- ไซพนทกทงหมดแต่ละรายการสำหรับงานเครื่องทดพนแต่ละงานทกงานทงหมดของคุณ คุณสามารถพนทกทงหมดไดสงสดทง 20 รายการเพอร์รวบรวมขอมลเครื่องทดพนสำหรับงานทดพนทกงาน
- คุณสามารถไซขอมลในหน้าจอพนทกทงหมดเพอร์ติดตามปริมาณพนทกทงหมดและปริมาณสารเคมทดพนแลวของงานเครื่องทดพนแต่ละงานทกงาน
- ขอมลพนทกทงหมดและปริมาณทดพนแลวสำหรับพนทกทงหมดไซงานจะถูกละสมไวยในหน่วยความจำของระบบเครื่องทดพนจนกวาจะเรชตกดปม 4 คางไวยเพอร์เรชตพนทกทงหมด หรือเรชตขอมลพนทกทงหมดและปริมาณทดพนทงหมดบนหน้าจอพนทกทงหมด

หมายเหตุ: การเรชตขอมลพนทกทงหมดและปริมาณทดพนทงหมดในหน้าจอพนทกทงหมดจะเป็นการเรชตขอมลพนทกทงหมดและปริมาณทดพนทงหมดของพนทกทงหมดไซงานและไมไ่ไซงาน

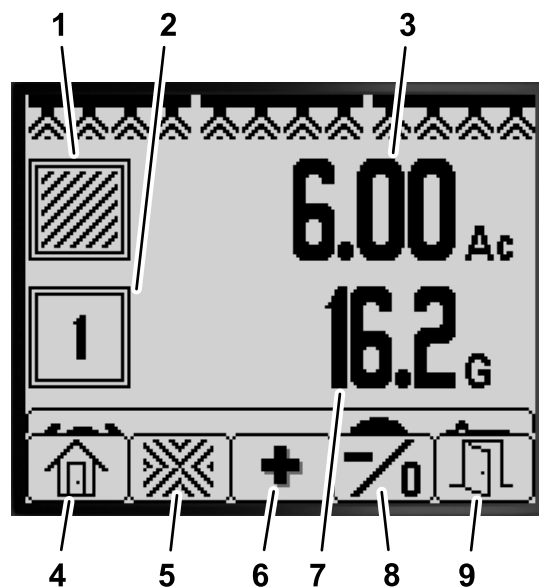
หมายเหตุ: ถาขอมลปริมาณทดพนและพนทกทงหมดสำหรับพนทกทงหมดถูกละสมไวยแลว ระบบเครื่องทดพนจะหคคางของปริมาณทดพนและพนทกทงหมดของพนทกทงหมดนอจากขอมลปริมาณทดพนทงหมดและพนทกทงหมด

- หากต้องการไซงานพนทกทงหมดน ไ้กดปม 3 หรือ 4 บน InfoCenter คางไวย

สำคย: ตัวเลขทงอยในของตานล่างไอคอนพนทกทงหมดแสดงพนทกทงหมดไซงาน
ขงำล่งเลบขอมลพนทกทงหมดและปริมาณทดพนทงหมด

- หากขงมขอมลลอยในพนทกทงหมดไซงานทกคนไม่ต้องการ ไ้เรชตขอมลพนทกทงหมดและปริมาณทดพนของพนทกทงหมดน

1. ไซปมเมนพนทกทงหมดดังต่อไปนี้:



sJ 77

หน้าจอพจนทอย

g194883

- | | |
|--|--|
| 1. ไอคอนพจนทอย | 6. เลอพนทอยกตไป |
| 2. พนทอยกใช้งาน | 7. ปริมาณทลดพนแลวภายในพนทอยกใช้งาน (เกลลอนสหรฐฯ) |
| 3. พนทกวดพนแลวภายในพนทอยกใช้งาน (เอเคอร) | 8. เลอพนทอยกอนหนา โดยการกดปมคางไวเพอรเซตขอมลพนทและปริมาณทลดพนของพนทอยกใช้งาน |
| 4. กลบสหนาจอหลก | 9. ออ |
| 5. ทหนาจอพนททงหมด | |

- จากหนาจอหลก ใทดปม 5 คางไวเพอรเปลดแถบเมนขนมา จากนกดปม 2 เพอเลอหนาจอพจนทอย ([sJ 77](#))
- จากหนาจอพนททงหมด ใทดปม 5 คางไวเพอรเปลดแถบเมนขนมา จากนกดปม 3 เพอเลอหนาจอพจนทอย ([sJ 77](#))
- 2. ใปปม InfoCenter ([sJ 77](#)) เพอดำเนินการตงตไปน:
 - กดปม 1 เพอกลบสหนาจอหลก
 - กดปม 2 เพอไปยงหนาจอพนททงหมด
 - กดปม 3 เพอเปลยนจากพนทอยกใช้งานมาเปพนทอยกตไป
 - กดปม 4 แลวปลอย** เพอจากเปลยนพนทอยกใช้งานมาเปพนทอยกอนหนา **กดปม 4 คางไว**เพอรเซตขอมลพนทและปริมาณทลดพนของพนทอยกใช้งาน
 - กดปม 5 เพออออกจากแถบเมน

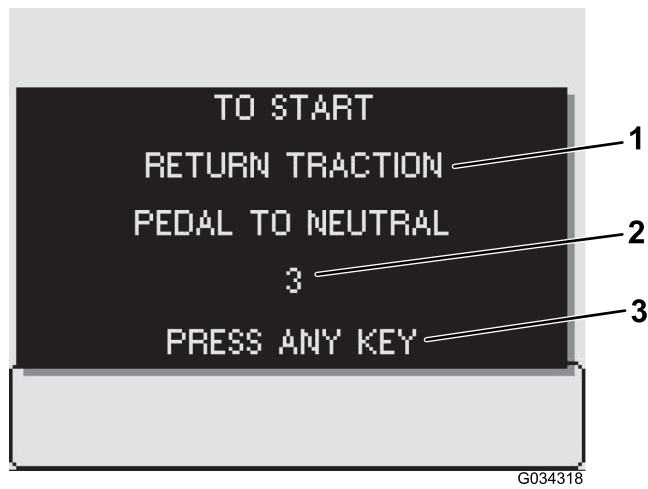
คำแนะนํ InfoCenter

คำแนะนํฟปฏบตงานจะแสดงขนมาโดยอัตโนมัติบนหนาจอ InfoCenter

เมอฟงขนอปรณตงมการดำเนินการเพมเติม ตัวอย่างเช่น หากคณพยายามสตารทเครองยนตในขณะที่กเหยียบคนเรง

คำแนะนํจะแสดงขนมาโดยระบวาคนเรงตงอยในตำแหน่ง เกยรวาง

เมอรระบบแสดงคำแนะนํแต่ละรายการ จะมการระบเจอนไข (เช่น การสตารทถูกปองกนไว เครองยนตหยุดทำงาน) รหสคำแนะนํคำอธิบายประกอบ (สาเหตุกระบบแสดงคำแนะนํ) และขอความบนหนาจอ (คำแนะนํกเปนขอความบนหนาจอ) ไวบนหนาจอด้วยดงแสดงใน [sJ 78](#)



su 78

g034318

1. ขอความบ่นหาจอ

2. รหัสคำแนะนำ

3. กดปุ่มใดก็ได้บน InfoCenter เพื่อล้างข้อความออกจากหน้าจอแสดงผล

หมายเหตุ: คำแนะนำไมโครคอนโทรลเลอร์ในบันทึกความขัดข้อง

หมายเหตุ: คุณสามารถล้างคำแนะนำจากหน้าจอแสดงผลได้โดยการกดปุ่มใดก็ได้ของ InfoCenter

โปรดดูคำแนะนำของ InfoCenter ทั้งหมดในตารางต่อไปนี้:

ตารางคำแนะนำ

เงื่อนไข	รหัส	คำอธิบายประกอบ	ขอความบ่นหาจอ
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	2	สวิตช์ปมทำงาน	ปิดปุ่มเพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	3	ไมโครคอนโทรลเลอร์ใน เกยรวาง	ดันคนเรงไปกตำแหน่งเกยรวางเพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	4	คนขับไม้อยบบนทง	คนขับต้องอยบบนทงและเหยียบเบรกด เพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	5	หมดเวลาใช้งานสตาร์ทเตอร์	พกดสตาร์ทเตอร์ เพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	6	ปมลา่งทำงาน	ปิดปมลา่งเพอสตาร์ท
เครื่องยนตหยุดทำงาน	102	คนขับไม้อยบบนทง	เครื่องยนตดับเพราะคนขับไม้อยบบนทง
เครื่องยนตหยุดทำงาน	103	เหยียบเบรกด	เครื่องยนตดับเพราะมีการเหยียบเบรกด
การสตาร์ทปมรถยกป้องกันไ้	202	แขนบมทำงานอย	ปิดแขนบมเพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมรถยกป้องกันไ้	203	คนขับไม้อยบบนทงและไมโดเหยียบเบรกด	คนขับต้องอยบบนทงและเหยียบเบรกด เพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมรถยกป้องกันไ้	204	สตาร์ทปมขณะอปกรณจอดอยกบ	ชบอปกรณเพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมรถยกป้องกันไ้	205	เครื่องยนตสตาร์ท	หยุดสตาร์ทเครื่องยนตเพอสตาร์ทปม
ปมปิดทำงาน	206	คนขับไม้อยบบนทง	อยบบนทงเพอสตาร์ทปม
การชบรถยกป้องกันไ้	302	มการเหยียบเบรกดขณะชบอปกรณ	ปล่อยเบรกดเพชบอปกรณต่อ
สถานะถ	402	ปริมาณสารเคมีในถจวดพนต่ำ	สถานะถ ปริมาณสารเคมีต่ำ
สถานะถ	403	ปมลา่งทำงาน	สถานะถ ปมลา่งเปิดทำงาน
สถานะพารามเตอร์	502	ปอนคาพารามเตอร์พด	สถานะพารามเตอร์ คาไมกตอง

ตารางคำแนะนำ (cont'd.)

เงื่อนไข	รหัส	คำอธิบายประกอบ	ขอความบนหน้าจอ
สถานะพารามเตอร์	503	คาโมยในช่วงคากยอุมรบโด	สถานะพารามเตอร์ ใช้คาเรมตบของขอมลโกมกตอง
แบบบมปดทำงาน	802	ความเร็วลดลง	แบบบมปดทำงาน หยุดทำงาน หรือเคลอนทซาเคนไป
การกำหนดค่า GeoLink	902	การขัดแย้งของสวนควคม GeoLink	การกำหนดค่า GeoLink ตรวจสอบสวนควคม GeoLink
การกำหนดค่า GeoLink	903	การตงค่า InfoCenter	การกำหนดค่า GeoLink ตรวจสอบการตงค่า InfoCenter
มเตอรอตราการไหล	1002	โมมสญญานการไหล	มเตอรการไหล โมพมการไหล
สวตชตำแหน่งเกยรวาง	1102	สญญานสวตชตำแหน่งเกยรวาง	สวตชตำแหน่งเกยรวาง เคลอนทชเอยในตำแหน่งเกยรวาง

รหัสความขดของ InfoCenter

รหัสความขดของจะแสดงบนหน้าจอ InfoCenter เมื่อเกิดปัญหากระบบอเลกรอนกสหรระบบคอมพิวเตอร์
ตัวอย่างเช่น หากฟวสของสวนควคมอเลกรอนกสของ Toro ขาด InfoCenter จะแสดงรหัสความขดของ 1
ดรายการรหัสความขดของและการดำเนินการแนะนำได้จากตารางรหัสความขดของ

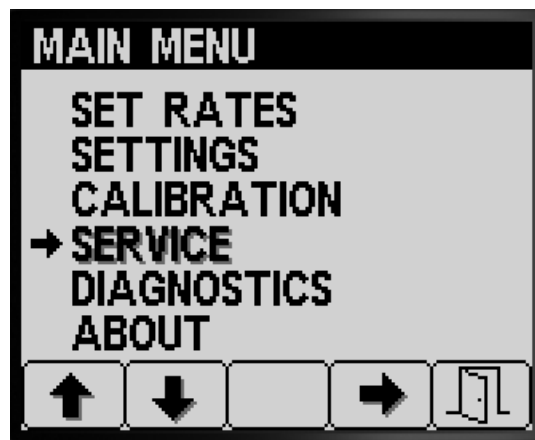
ตารางรหัสความขดของ

ID ความขดของ	สวนประกอบหรือระบบโทรผล ระบุ	คำอธิบาย	การดำเนินการแนะนำ
1	สวนควคมอเลกรอนกสของ Toro (TEC) หลก	สญญานทสไปยงหรือสงมาจาก TEC หลกโมยในช่วงกกำหนด	ตดตอวแทนบการของ Toro โทรบอนญาต
2	ฟวสเอกพต	ฟวสของ TEC หลกขาด	เปลยนฟวสใหม่ โปรดคมอฟไซ
3	รเลยกำลังหลกขดของ	รเลยกำลังหลกโมจายกระเสไฟฟ้า	ตดตอวแทนบการของ Toro โทรบอนญาต
4	ระบบชาจขดของ	แรงดันไฟฟ้าของอลเทอรเนเตอรสง หรือต่ำเกินไป	
14	เวอร์ชันซอฟต์แวร์เขากนโมโด	เวอร์ชันซอฟต์แวร์โมตรงกน	
17	สตารกเตอรหมดเวลา	สตารกเตอรทำงานนานเกินไป	
18	สวตชคนเรจอยในตำแหน่งเกยรวาง	สวตชคนเรจอยไม่ตรงกบความเร็วขบ เคลอนบมพน	จดพนในโหมดแมนวล ตดตอวแทนบการของ Toro โทรบอนญาต
19	มเตอรอตราการไหล	โมมสญญานจากมเตอรอตราการไหล ลชณะจดพน	
41	วาลวควคมปมจดพน	ปัญหาทางไฟฟ้าของสวนควคม TEC	ตดตอวแทนบการของ Toro โทรบอนญาต

การบำรุงรักษา

หน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง)

- หากต้องการเข้าหน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) ให้กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ Main Menu (เมนหลัก) เพื่อยกตัวเลือก SERVICE (ซ่อมบำรุง) (สปี 79) ไปรกด การเข้าหน้าจอเมนหลัก (หน้า 5)



su 79

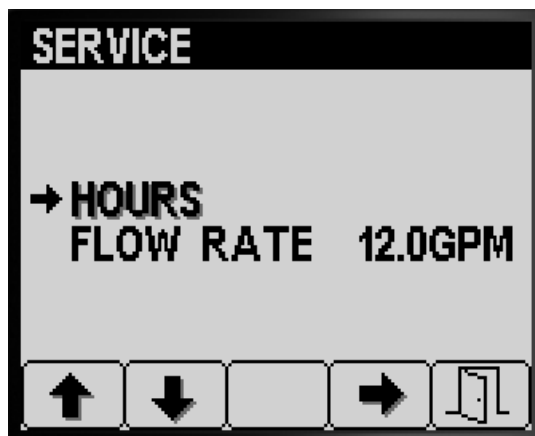
g192026

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SERVICE (ซ่อมบำรุง) (su 79)

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถเรียกดูข้อมูลชั่วโมงและอัตราการไหลได้

การดูเวลาซ่อมบำรุง

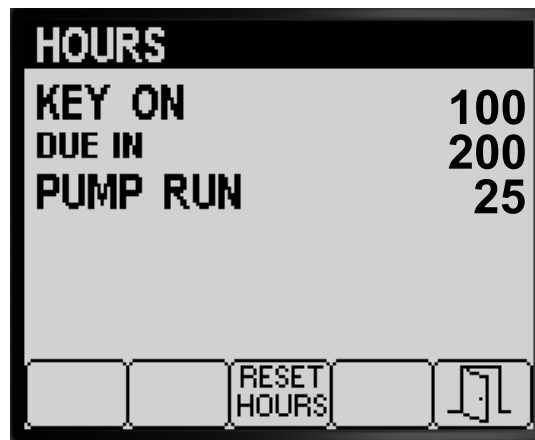
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก HOURS (ชั่วโมง) (su 80)



su 80

g192029

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ Hours (ชั่วโมง) (su 80)
3. ใช้ข้อมูลตัวนับเวลาบนหน้าจอ (su 81) เพื่อซ่อมต่อไป:



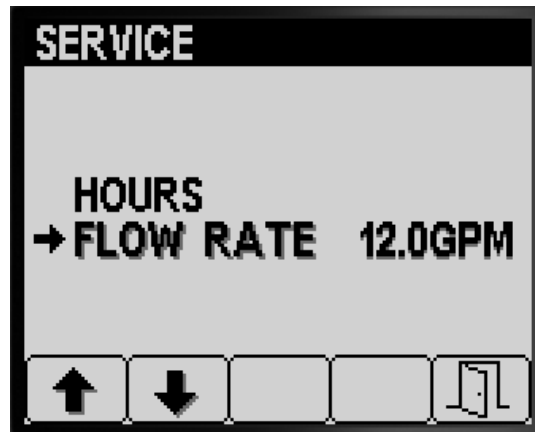
สJ 81

g192028

- จำนวนชั่วโมงทฤษฎีเฉลี่ยในตำแหน่ง เปิด
 - จำนวนชั่วโมงจนกว่าจะถึงกำหนดซ่อมบำรุง
 - จำนวนชั่วโมงทปมอดพนทำงาน
4. หากต้องการรีเซ็ตจำนวนชั่วโมงของขอมลตวนบทงหมด ใทกดปม 3 (สJ 81)
 5. กดปม 5 เพ่อออกจากหนาจอ HOURS (ชั่วโมง) และกลบสหนาจอ SERVICE (ซ่อมบำรุง) (สJ 81)

การดอตราการไหล

ระหวางทปมอดพนกำลังทำงาน ใทดตราการไหล (สJ 82) ทวดโดยมเตอรการไหลเปนหน่วยวดตอไปน:



สJ 82

g192027

- แกลลอนตอนาท
- ลตรตอนาท

กดปม 5 เพ่อออกจากหนาจอ SERVICE (ซ่อมบำรุง) และกลบสหนาจอ MAIN MENU (เมนหลัก) (สJ 82)

หน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ Main Menu (เมนหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sJ 83) โปรด [การเข้าถึงหน้าจอเมนหลัก \(หน้า 5\)](#)



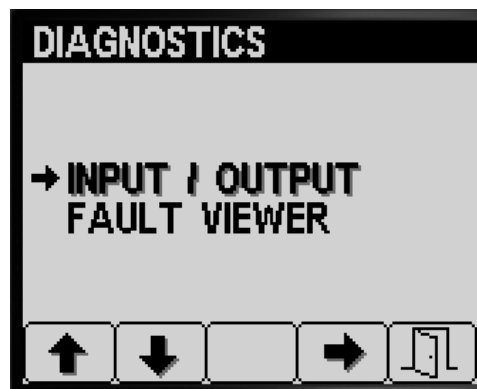
sJ 83

g192025

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนย่อย DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sJ 83)
หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถเรียกดูข้อมูลลบนพต เอาการพต และความขดขงได้

การรายงานอนพต/อาการพต

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) จนกว่าคณจะเห็นตัวเลือก INPUT/OUTPUT (อนพต/อาการพต) (sJ 84)



sJ 84

g192031

2. กดปุ่ม 3 เพื่อเลือกรายการ INPUT/OUTPUT (อนพต/อาการพต) (sJ 84)
3. ใช้ปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังและตรวจสอบข้อมูลสถานะอนพตและอาการพตของระบบเครื่องวัดพน (sJ 85)

PUMPS	
M. SWITCH	ON
RINSE	OFF
RINSE TIMED	OFF
AGITATION VALVE	OFF
PUMP	OFF
NEUTRAL	ON
MASTER VALVE	ON
RINSE PUMP	OFF

BOOMS	
LEFT	ON
CENTER	ON
RIGHT	ON
MASTER BOOM	ON
L. VALVE	ON
C. VALVE	ON
R. VALVE	ON

ENGINE RUN	
KEY START	OFF
KEY RUN	ON
NEUTRAL	ON
SEAT	ON
PARKING BRAKE	ON
PUMP	ON
OK RUN	ON
START	OFF

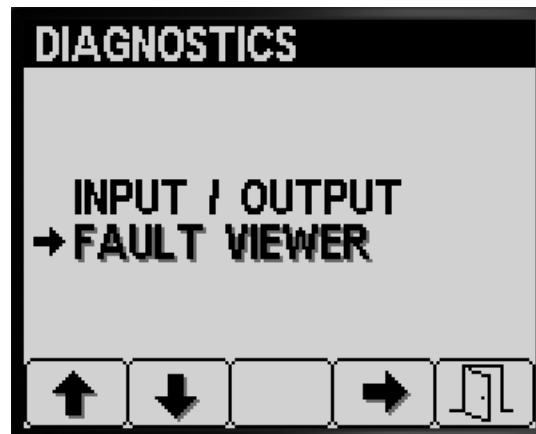
su 85

g192033

-
4. กดปุ่ม 5 เพื่อดูจากหน้าจอ INPUT/OUTPUT (อินพุต/เอาพุต) และกดปุ่มหน้าจอ DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (su 84)

การตรวจความผิดปกติของระบบเครื่องลดพ่น

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) (su 86)

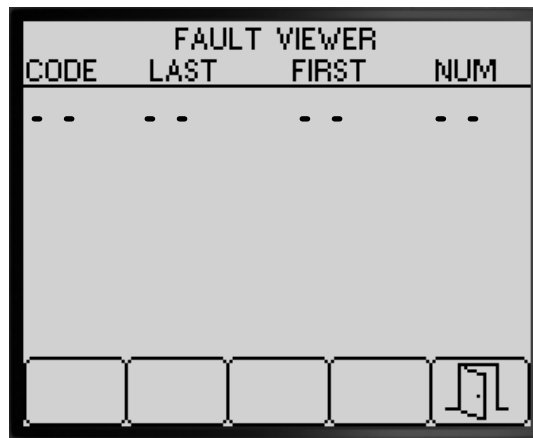


su 86

g192030

-
2. กดปุ่ม 3 เพื่อเลือกรายการ FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) (su 86)
3. ตรวจสอบหน้าจอความผิดปกติของเฟดความผิดปกติของระบบลดพ่นสร้างขน (su 87)

หมายเหตุ: หากคุณเห็นความผิดปกติของแสดงในหน้าจอ โปรดติดต่อตัวแทนบริการ Toro ที่ไดรบนยนต์



สJ 87

g192032

- กดปุ่ม 5 เพื่อดูจากหน้าจอ FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) และกลับหน้าจอ DIAGNOSTICS (การตรวจฉนย) (สJ 87)

หน้าจอ About (เกยคกบ)

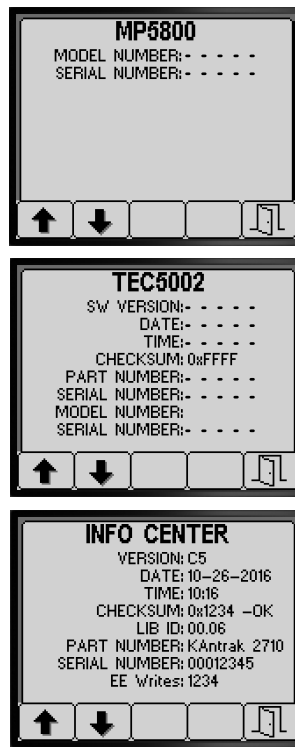
- หกดองการเขษหน้าจอ About (เกยคกบ) ในกดปุ่ม 1 หศอ 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนหลัก) เพอไปยงควเลอ About (เกยคกบ) (สJ 88)



สJ 88

g192033

- กดปุ่ม 4 เพอเลอเมนูอย About (เกยคกบ) (สJ 88)



su 89

g192034

3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลอนดหน้าจอขอมลอปกรณ หน้าจอขอมลสวนควบคุม TEC หรือหน้าจอขอมล InfoCenter ([su 89](#))
4. กดปุ่ม 5 เพื่อออกจากหน้าจอ ABOUT (เกยวกับ) และกลับสหน้าจอ DIAGNOSTICS (การตรวจฉย) ([su 87](#))

កម្ពុជា:

កម្ពុជា:



Count on it.