



เครื่องจดพจนานุกรมในสนาม Multi Pro® 5800

หมายเลขรุ่น 41393—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

หมายเลขรุ่น 41394—หมายเลขซีเรียล 408000000 และขนโป

หมายเลขรุ่น 41394CA—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

หมายเลขรุ่น 41394GK—หมายเลขซีเรียล 400000000 และขนโป

คมอซอฟต์แวร์

กรุณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพื่อศกษารควมและบารงรษาผลตภทอยางเหมาะสม และเพื่อหลกเลงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภท คณมหนาทใชงานผลตภทอยางถกตองและปลอดภย

หากคณตองการการซ่อมบารง อะไหล่แทขง Toro หรือขอมลเพมแทม โปรดตตตอตัวแทนบรการโทรบนญาตหรือฟายบรการลคคางขง Toro และเตรมหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลขงผลตภทไวหพรอม

คณสามารถตตตอ Toro ไดโดยตรงท www.Toro.com เพื่อตเอกสารความปลอดภยและการฝกอบรมีการใชงานผลตภท ขอมลอปกรณเสริม ษยคณหาตัวแทนจ้าหนาย หรือลงทะเบยนผลตภท

ขอมลเบองตน

คมอซอฟต์แวร์สำหรับเครื่องจดพจนานุกรม Multi Pro 5800-D และ 5800-G พรอมระบบจดพจน ExcelaRate หรายละเอียดทเปนประโยชนตอการใชขอมลขงระบบเครื่องจดพจนและควมคณฟงกชนตางๆ ขงระบบเครื่องจดพจน

เนอหา

ขอมลเบองตน	1
การตงคาง	2
กอนเรมการจดพจน	2
ภาพรวมผลตภท	4
การควมคณ	4
การปฏบตงาน	5
กอนการปฏบตงาน	5
การเขาถงหนาจอเมนหลัก	5
เมนอยหลักขง InfoCenter	7
การปรบเทยบเครื่องจดพจน	26
ระหวางการปฏบตงาน	46
หนาจอพจนจดพจน InfoCenter	46
ค้าแนะน้า InfoCenter	48
รศความชดขง InfoCenter	50
การบารงรษา	50
หนาจอ Service (ซ่อมบารง)	50
หนาจอ Diagnostics (การวณจย)	53
หนาจอ About (เกยวคณ)	55



การตั้งค่า

ก่อนเริ่มการฉดพพ

การเตรียมอุปกรณ์เมอฉดพพในโหมดอตราการฉดพพ

1. เตามงฉดพพและม่งนำสะอาด โปรดดชนตอนการตามงฉดพพและม่งนำสะอาดใน *คมอฟใช้*
2. ปรบเทยระบบเครื่องฉดพพ โปรดด [การปรบเทยบเครื่องฉดพพ \(หนา 26\)](#)
3. ตงคอาอตราการฉดพพและอตราการฉดพพทกำลังใช้งานสำหรัการทำงานฉดพพ โปรดด [การตงคอาอตรา 1 หรืออตรา 2 \(หนา 8\)](#) และ [การตงคอาอตราทกำลังใช้งาน \(หนา 7\)](#)
4. การตงคอาต่อไปนสามารถเลอทกำหนดคอาหรือโมกโด ตามแตความจำเปน:
 - ตงคอาเปอร์เซนต์การฉดพพสารเคมเพม โปรดด [การตงคอาเปอร์เซนต์การฉดพพสารเคมเพม \(หนา 8\)](#)
 - หากคณใช้งานโอคอนชดจำกัดสารเคมต่ำ โปรดปอนปรมาณสารเคมในม่งฉดพพ โปรดด [การตงคอาปรมาณสารเคมในม่ง \(หนา 11\)](#)
 - ตงคอาโอคอนชดจำกัดสารเคมต่ำและคอาของปรมาณสารเคมต่ำไคบม่งฉดพพ โปรดด [การตงคอาโอคอนชดจำกัดสารเคมต่ำ \(หนา 11\)](#) และ [การตงคอาปรมาณสารเคมต่ำ \(หนา 12\)](#)
 - ตงคอาการผสมลวงหนา โปรดด [การตงคอาการผสมทตงคาลวงหนา \(โหมดอตราการฉดพพแทนน\) \(หนา 12\)](#)

การเตรียมอุปกรณ์เมื่อดพบในโหมดแมนวล

1. เติมน้ำมันและกรองน้ำสะอาด โปรดดูขั้นตอนการเติมน้ำมันและกรองน้ำสะอาดใน *คู่มือผู้ใช้*
2. การตั้งค่าต่อไปสามารถเลือกกำหนดค่าหรือโมดได้ ตามแต่ความจำเป็น:
 - ไม่บังคับ: หากผู้ใช้ไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ โปรดป้อนปริมาณสารเคมีในถังวัดน้ำมัน โปรดดู [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง \(หน้า 11\)](#)
 - ไม่บังคับ: ตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำและค่าของปริมาณสารเคมีต่ำสำหรับถังวัดน้ำมัน โปรดดู [การตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ \(หน้า 11\)](#) และ [การตั้งค่าปริมาณสารเคมีต่ำ \(หน้า 12\)](#)

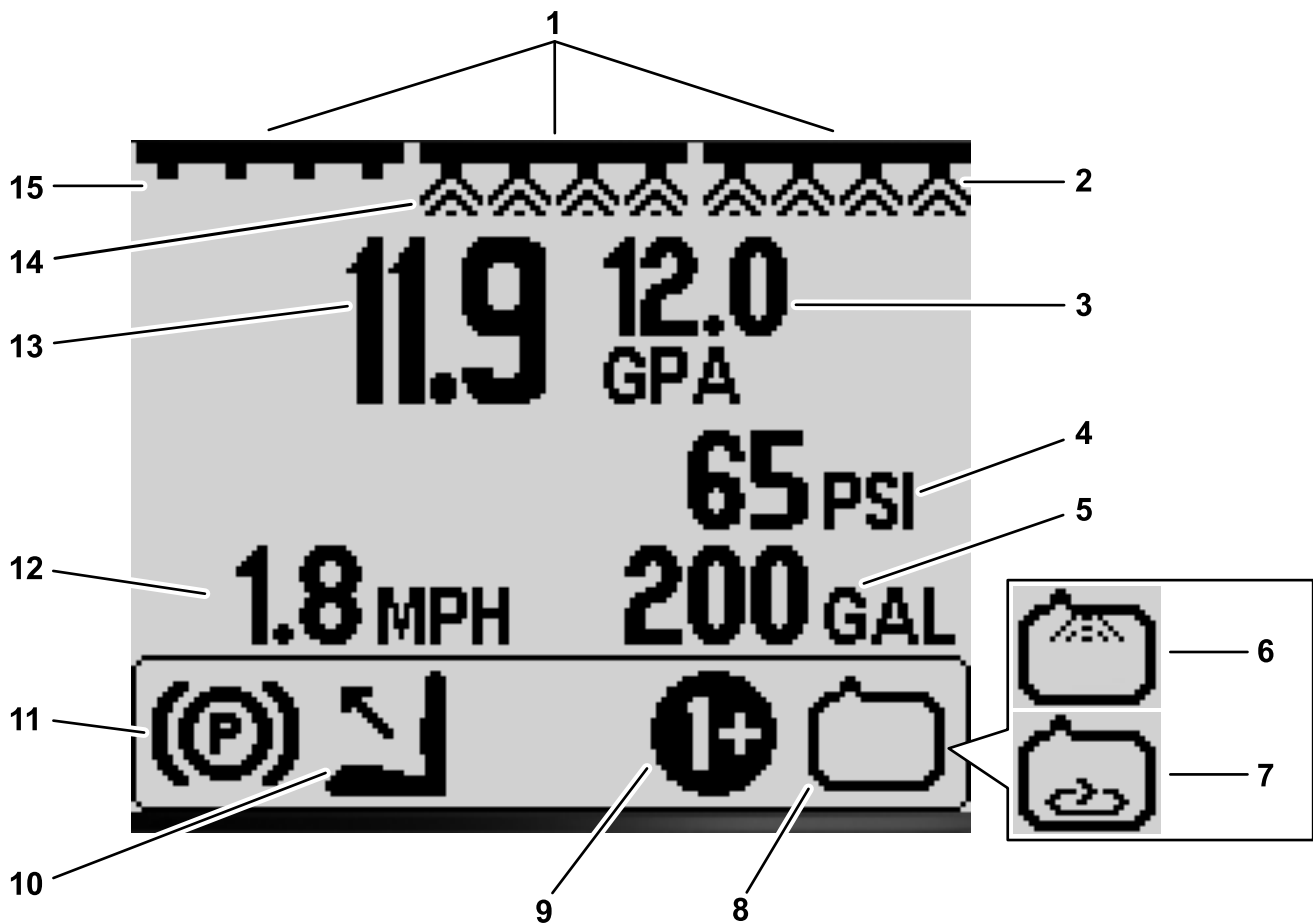
ภาพรวมผลิตภัณฑ์

การควบคุม

หน้าจอหลัก InfoCenter

เมื่อคุณสตาร์ทอุปกรณ์ หน้าจอหลักจะปรากฏขึ้นมา โดยแสดงไอคอนที่เกี่ยวข้องของ (เช่น แบรคทำงานน้อย ส่วนลดพจนเปิดอย คนโมอยบนทนง เป็นต้น)

หมายเหตุ: ภาพต่อไปนี้คือตัวอย่างหน้าจอ หน้าจอแสดงไอคอนที่เป็นไปได้ทั้งหมดที่อาจปรากฏบนหน้าจอขณะใช้งาน โปรดดูคำจำกัดความของไอคอนทั้งหมดในภาพกราฟต่อไปนี้ (su 1)



su 1

g191986

- | | | | |
|--|--|--|---|
| 1. ไอคอนสถานะสวิตช์แบบหลัก—ปิด | 6. ไอคอนปริมาณของเหลวในถัง (แสดงเป็นแกลลอนสหรัฐ) | 9. ไอคอนอัตราลดพจนกำลังใช้งาน/อัตราบรรจพจน | 12. ไอคอนความเร็วอุปกรณ์ (แสดงเป็นไมล์ต่อชั่วโมง) |
| 2. ไอคอนสถานะแบบขนา—เปิด | 6. ไอคอนระบบกลาง—เปิด (ชุดอุปกรณ์เสริม) | 10. คนขับโมอยบนทนง | 14. ไอคอนสถานะแบบมกลาง—เปิด |
| 3. อัตราการลดพจนเป้าหมาย (แสดงเป็นแกลลอนต่อนาที) | 7. ไอคอนสถานะการผสม—เปิด | 11. ไอคอนสถานะเบรคจอด | 15. ไอคอนสถานะแบบมช่าย—ปิด |
| 4. ไอคอนแรงดันระบบ (แสดงเป็นปอนด์ต่อตร.มว) | 8. ไอคอนสถานะปมลดพจน—เปิด | | |

ไอคอนสถานะแบบมกล

ไอคอนสถานะแบบมกลแสดงบนเมอสวิตช์แบบมกลอยในตำแหน่ง ปิด (su 1)

ไอคอนสถานะแขนบบเครื่องฉดพน

ไอคอนสถานะแขนบบเครื่องฉดพนฝงชาย ขว และ/หรอตรงกลางแสดงชนเมอสวตชแขนบบเครื่องฉดพนอยในตำแหน่ง เปด (su 1)

อตราการฉดพนทกำลังใช้งาน

อตราการฉดพนทกำลังใช้งานจะแสดงอตราจรงทใช้ในการฉดพนสารเคม (su 1)

อตราการฉดพนเป่าหมาย (โหมดอตราการฉดพนแทนน)

อตราการฉดพนเป่าหมายแสดงอตราการฉดพนเป่าหมายทฟใช้ตงคาเอาไว (su 1)

หมายเหตุ: ในโหมดอตราการฉดพน ระบบจะพยายามฉดพนสารเคมด้วยอตราเป่าหมายทคณกำหนดไว

ไอคอนความเรวปรณ

ไอคอนความเรวปรณแสดงความเรวของอปรณในขณะน (su 1)

ไอคอนแรงดันระบบ

เมอแขนบบของเครื่องฉดพนกำลังทำงาน (เปด) ไอคอนแรงดันระบบจะแสดงแรงดันการฉดพน แต่เมอแขนบบของเครื่องฉดพนปดอย ระบบจะแสดงแรงดันการผสมทตงคาไวลงหนา (su 1)

ไอคอนเบรกจอด

ไอคอนเบรกจอดแสดงบนหนาจอหลกเมอเบรกจอดทำงานอย (su 1)

ไอคอนสถานะทงคนขับ

ไอคอนสถานะทงคนขับจะแสดงชนมาบนหนาหลก หากคนขับไมอยบนทง (su 1)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลังใช้งาน/อตราการฉดพนสารเคมเพม (โหมดอตราการฉดพนแทนน)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลังใช้งานแสดงอตราการฉดพนทตงคาไวลงหนาทคณกำลังใช้งานอยในขณะน (su 1)
ไอคอนอตราการฉดพนสารเคมเพมจะปรากฏชนมาเมอคณกดปม 1 และ 5 คางไวพรอมกนเพอเพมอตราการฉดพน เช่น เพมอตราการฉดพนเมอต้องการฉดพนสารกำจัดวัชพชเหอบรเวณทมวัชพชชนอยจำนวนมาก

ไอคอนสถานะปมฉดพน

ไอคอนสถานะปมฉดพนจะแสดงชนมาเมอปมฉดพนกำลังทำงานอย (su 1)

ไอคอนระบบลาจ

ชดอปรณเสริม

ไอคอนระบบลาจจะแสดงชนมาเมอระบบลาจกำลังทำงานอย (su 1)

ไอคอนสถานะการผสม

ไอคอนสถานะการผสมจะแสดงชนมาเมอวาลวผสมเปดอย (su 1)

การปฏิบตงาน

กอนการปฏิบตงาน

การเขาถงหนาจอเมนหลก

จากหนาจอหลก กดปม 5 (ปมขวาสด) บน InfoCenter คางไวเพอเขาถงหนาจอเมนหลก (su 2)

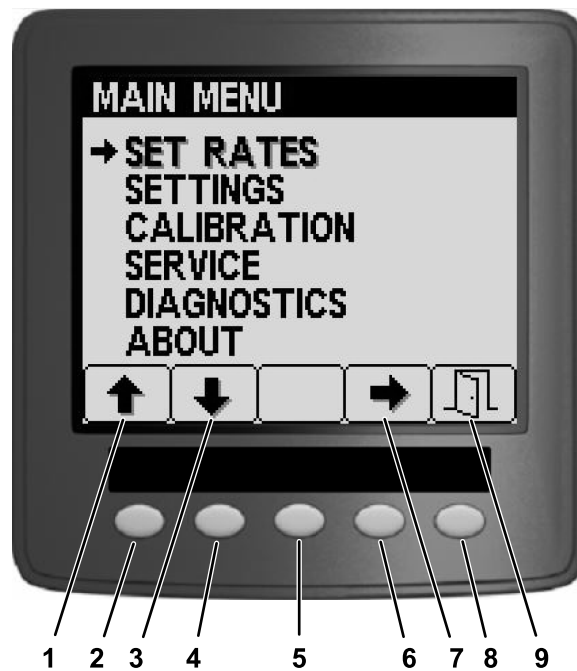


su 2

g193013

1. ปุ่ม 5

จากหน้าจอเมนูหลัก คุณสามารถเข้าหน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) หน้าจอ Settings (การตั้งค่า) หน้าจอ Calibration (การปรับเทียบ) หน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) หน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) หรือหน้าจอ About (เกี่ยวกับ) ได้ (su 3)



su 3

g193014

1. ลกศรบน
2. ปุ่ม 1
3. ลกศรสว
4. ปุ่ม 2
5. ปุ่ม 3

6. ปุ่ม 4
7. ลกศรลออก
8. ปุ่ม 5
9. ออก

เมนูหลักของ InfoCenter

หน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) (โหมดอัตราการลดพบน้ำมัน)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Set Rates (ตั้งค่าอัตรา) กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก SET RATES (ตั้งค่าอัตรา) (su 4)



su 4

g191808

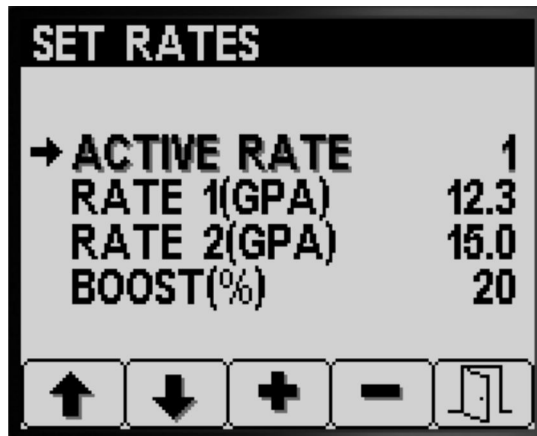
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SET RATES (ตั้งค่าอัตรา) (su 4)

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่าอัตรา (การลดพบน) กำลังใช้งาน, อัตรา 1, อัตรา 2 และเปอร์เซ็นต์การลดพบนสารเคมีเพิ่มเติม

การตั้งค่าอัตรากำลังใช้งาน

ใช้ตัวเลือกอัตรากำลังใช้งานเพื่อตั้งค่าอัตราการลดพบนแบบกำหนดล่วงหน้าให้กบอัตรา 1 หรืออัตรา 2

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก ACTIVE RATE (อัตรากำลังใช้งาน) (su 5)



su 5

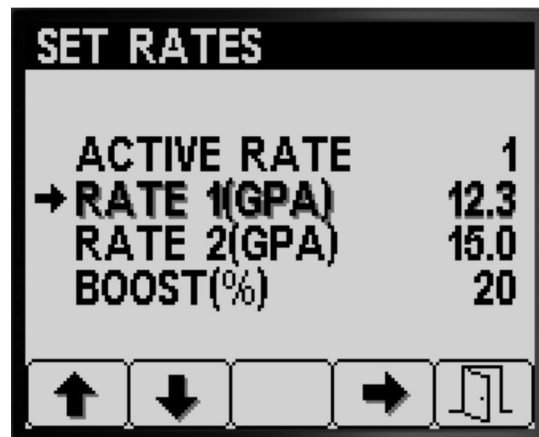
g191729

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ ACTIVE RATE (อัตรากำลังใช้งาน) (su 5)
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อตั้งค่าอัตรากำลังใช้งานแบบตั้งโปรแกรมให้กบ RATE 1 (อัตรา 1) หรือ RATE 2 (อัตรา 2) (su 5)
4. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ RATES (อัตรา) และกลับสู่หน้าจอหลัก

หมายเหตุ: ระหว่างลดพบนสารเคมี คุณจะสลับอัตรากำลังใช้งานได้อย่างรวดเร็วระหว่างอัตรา 1 กบอัตรา 2 จากหน้าจอหลัก กดปุ่ม 1 และ 2 พร้อมกันเพื่อเลือก RATE 1 (อัตรา 1) หรือกดปุ่ม 4 และ 5 พร้อมกันเพื่อเลือก RATE 2 (อัตรา 2)

การตั้งค่าอัตรา 1 หรืออัตรา 2

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก RATE 1 (อัตรา 1) หรือ RATE 2 (อัตรา 2) (su 6)

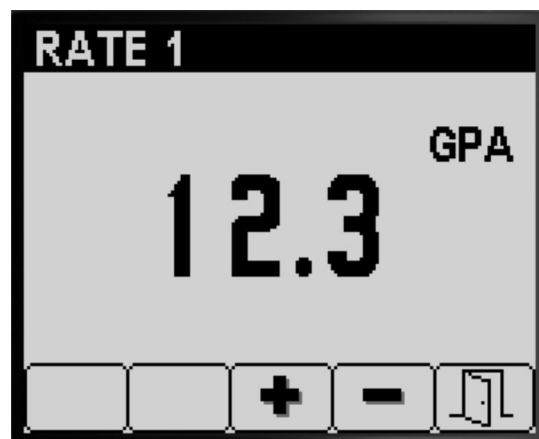


su 6

g191782

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก RATE (อัตรา) สำหรับจุดพวน (su 6)
- กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดอัตราการจุดพวน (su 7)

หมายเหตุ: คุณจะเปลี่ยนอัตราการจุดพวนได้เร็วขึ้นโดยการกดปุ่ม 3 หรือ 4 ค้างไว้



su 7

g191794

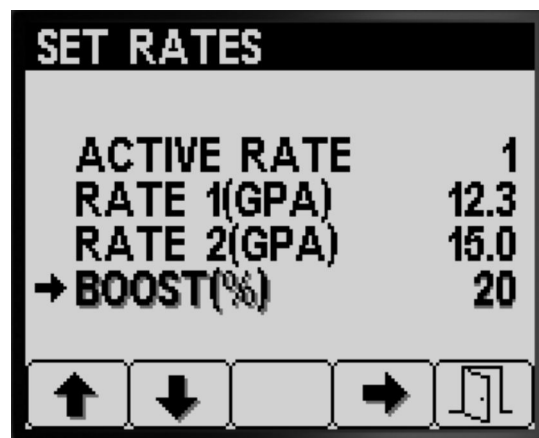
- กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ RATES (อัตรา) และกลับสู่หน้าจอ SET RATES (ตั้งค่าอัตรา)

การตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การจุดพวนสารเคมีเพิ่ม

% การจุดพวนสารเคมีเพิ่มหมายถึงเปอร์เซ็นต์ที่เพิ่มให้กับอัตราการจุดพวนที่กำลังใช้งาน
เมื่อคุณต้องการจุดพวนสารเคมีเพิ่มในสนาม เช่น เมื่อต้องการจุดพวนสารกำจัดวัชพษมากขึ้นในบริเวณที่มวัชพษ

หมายเหตุ: ระหว่างใช้เครื่องจุดพวน ให้กดปุ่ม 1 และ 5 บนหน้าจอหลักพร้อมกัน เพื่อใช้อัตราการจุดพวนสารเคมีเพิ่ม
ฟังก์ชันการจุดพวนสารเคมีเพิ่มจะทำงานตามระยะเวลาที่คุณกดปุ่ม 1 และ 5 ค้างไว้ หลังจากปล่อยปุ่ม
ระบบจะกลับมาใช้อัตราการจุดพวนที่กำหนดไว้

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือกเปอร์เซ็นต์การจุดพวนสารเคมีเพิ่ม (su 8)

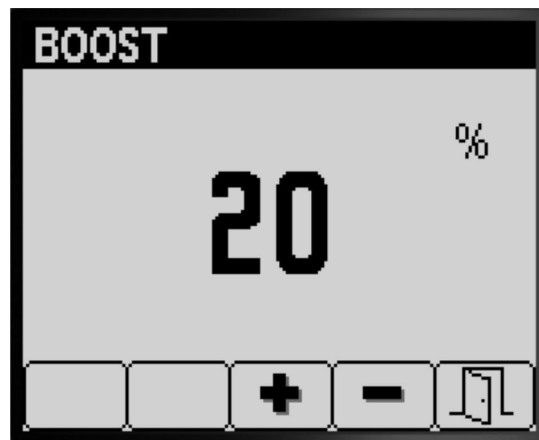


สพ 8

g191781

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกการตั้งค่า Boost % (เปอร์เซ็นต์การลดพנסารเคมเพม) (สพ 9)

หมายเหตุ: คุณสามารถตั้งค่าเปอร์เซ็นต์การลดพנסารเคมเพมได้ตรงละ 5%, 10%, 15%, 20% หรือ 25%



สพ 9

g191807

3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดอัตราการลดพנסารเคมเพม (สพ 9)

หมายเหตุ: ตัวอย่างเช่น หาก Boost % =25% ระหว่างที่เปิดใช้งานอัตราการลดพנסารเคมเพม ปริมาณสารเคมที่ลดพนจะเท่ากับ 125% ของอัตราค่าลงใช้งาน

4. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึก BOOST % (เปอร์เซ็นต์การลดพנסารเคมเพม) ออกจากหน้าจอ Boost (เพิ่มการลดพน) และกลับหน้าจอ SET RATES (ตั้งค่าอัตรา)

การตั้งค่า

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) ให้กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก Settings (การตั้งค่า) (sU 10)



sU 10

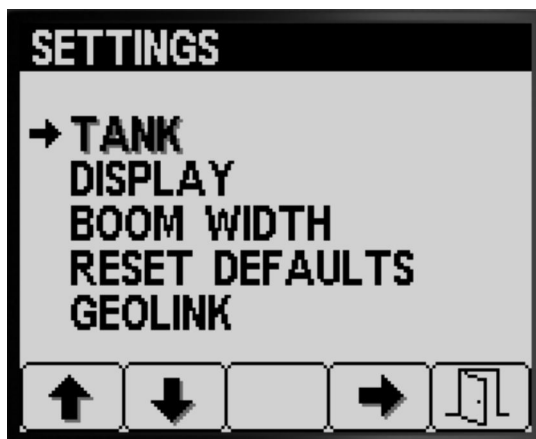
g192022

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SETTINGS (การตั้งค่า) (sU 10)

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่า Tank (ถัง), Display (การแสดงผล), Boom Width (ความกว้างแขนบม), Reset Defaults (รีเซ็ตเป็นค่าเริ่มต้น) และ GeoLink ได้

การตั้งค่าถัง

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก TANK (ถัง) (sU 11)



sU 11

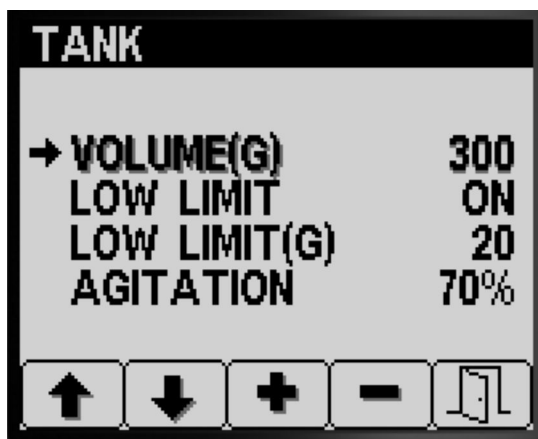
g191832

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย TANK (ถัง) (sU 11)

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถตั้งค่า Tank Volume (ปริมาณสารเคมีในถัง), Low Limit (ขีดจำกัดสารเคมีต่ำ), Low Limit Volume (ปริมาณสารเคมีต่ำ) และ Preset Agitation (การผสมกวนตั้งค่าล่วงหน้า) ได้

การตั้งค่าปริมาณสารเคมีในถัง

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก TANK VOLUME (ปริมาณสารเคมีในถัง) ([sJ 12](#))



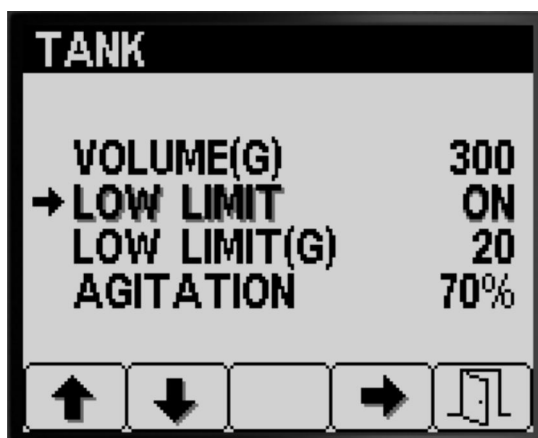
sJ 12

g191833

2. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดค่าของปริมาณสารเคมีในถังลดพวน ([sJ 12](#))
3. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าไอคอนขีดจำกัดสารเคมีต่ำ

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LOW LIMIT (ขีดจำกัดสารเคมีต่ำ) ([sJ 13](#))



sJ 13

g191831

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเปิดหรือปิดไอคอนขีดจำกัดทแสดงว่าปริมาณสารเคมีในถังเหลือน้อย ([sJ 13](#))
3. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าปริมาณสารเคมี

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LOW LIMIT VOLUME (ปริมาณสารเคมี) (SU 14)



su 14

g191829

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ LOW LIMIT VOLUME (ปริมาณสารเคมี) (SU 14)
- กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดปริมาณสารเคมีจะทำให้ไอคอนขีดจำกัดปรากฏบนบน InfoCenter (SU 14)
- กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า)

การตั้งค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวน (โหมดอัตราการลดพ่นแทน)

หมายเหตุ: การตั้งค่า Preset Agitation (การผสมกึ่งกลางวงแหวน)

ใช้สำหรับตั้งค่าความเร็วป้อนลดพ่นเมื่อใช้งานเครื่องลดพ่นในโหมดอัตราการลดพ่นโดยเปลี่ยนแบบทั้งหมดของเครื่องลดพ่น การผสมกึ่งกลางวงแหวนจะควบคุมความเร็วของป้อนลดพ่น โดยระบบเป็นเปอร์เซ็นต์ ค่าเริ่มต้นสำหรับการตั้งค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวน 40%

- ระบบแรงดันลดพ่นเป้าหมายที่คุณวางแผนจะใช้ในการลดพ่นสารเคมี เช่น 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) บนทุกแรงดันที่แสดงในเกจแรงดันเครื่องลดพ่นบนแผงหน้าปัดด้านล่าง

แรงดันเครื่องลดพ่น: _____

- คำนวณแรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน โดยใช้สูตรต่อไปนี้:

แรงดันการทำงานของเครื่องลดพ่น x 1.5 ถึง 2.0 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน

ตัวอย่าง: แรงดันเครื่องลดพ่นเป้าหมาย 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) x 1.5 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน 4.1 บาร์ (60 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)
ตัวอย่าง: แรงดันเครื่องลดพ่นเป้าหมาย 2.76 (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) บาร์ x 2.0 = แรงดันการผสมเริ่มต้นกึ่งกลางวงแหวน 5.5 บาร์ (80 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

บันทึกการคำนวณของคุณ: _____

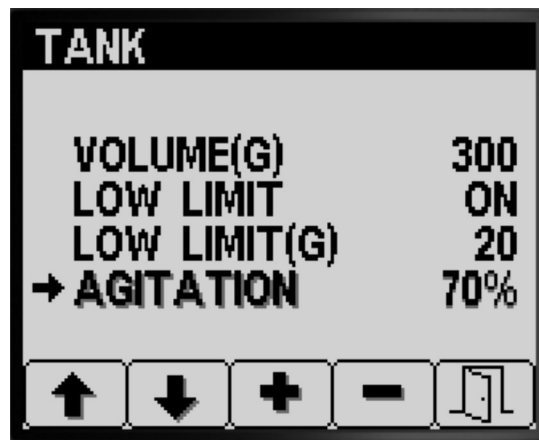
- สวสทซ์แบบหมักไปทตำแหน่ง ปด และดันคนโยกลนแรงไปยังความเร็วเครื่องย่นตคุณต้องการจะขอปกรณ จากบนปรบการผสมกึ่งกลางวงแหวนจนกว่าแรงดันระบบเครื่องลดพ่นอยู่ระหว่าง 1.5 ถึง 2.0 เกาของแรงดันเครื่องลดพ่นเป้าหมายที่คุณระบุไว้ในขั้นตอนที่ 1

ตัวอย่างเช่น หากคุณลดพ่นสารด้วยแรงดัน 2.76 บาร์ (40 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

เริ่มแรกให้ตั้งค่าแรงดันการผสมกึ่งกลางวงแหวนให้แรงดันระบบอยู่ก 4.1 ถึง 5.5 บาร์ (60 ถึง 80 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว)

หมายเหตุ: หากสารเคมีในถังลดพ่นเป็นโฟม ให้ลดค่าการผสมกึ่งกลางวงแหวนลงตามความจำเป็น เพื่อลดแรงดันระบบขณะทำการผสมกำลังทำงาน

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก AGITATION (การผสม) (SU 15)



su 15

g191830

5. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ AGITATION (การผสม) (su 15)
6. ขณะสังเกตจอแรงดันเครื่องอัดพบบนแผงหน้าปัด ให้กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อลดหรือเพิ่มค่าตั้งไว้ล่วงหน้าจนกว่าแรงดันเครื่องอัดพบนจะเท่ากับแรงดันการผสมเริ่มแรกตั้งคาลงหน้าซึ่งคุณคำนวณไว้ในขั้นตอนที่ 2 (su 15)

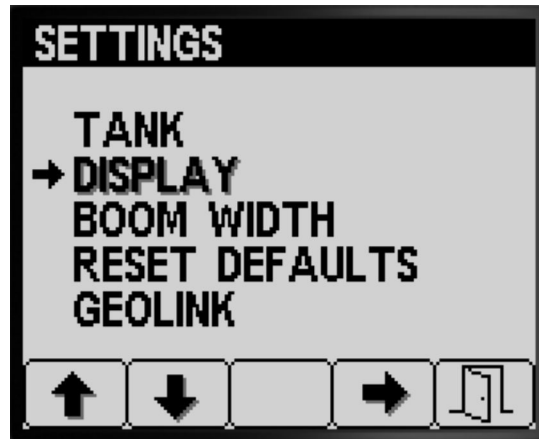
หมายเหตุ: อย่าให้แรงดันระบบเครื่องอัดพบนสูงกว่า 5.86 บาร์ (85 ปอนด์ต่อตร.นิ้ว) ปรับค่าการผสมกตั้งคาลงหน้า

หมายเหตุ: คุณสามารถปรับค่าการผสมกตั้งคาลงหน้าให้สูงขึ้นได้ หากสารเคมีในถังไม่กลายเป็นโฟมระหว่างการผสม นอกจากนี้ยังสามารถลดค่าการผสมลงได้ หากการผสมทำให้สารเคมีในถังกลายเป็นโฟม

7. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TANK (ถัง) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (ตั้งค่าอัตรา)

การตั้งค่าการแสดงผล

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก DISPLAY (การแสดงผล) (SU 16)



SU 16

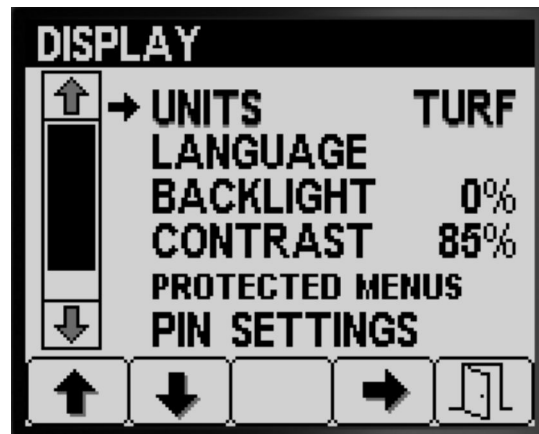
g191894

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย DISPLAY (การแสดงผล) (SU 16)

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมาและคุณสามารถตั้งค่าหน่วยวัด ภาษา แสงพ่นหลัง คอนทราสต์ การป้องกันเมนู การตั้งค่า PIN และการตั้งค่าปิดเสียงได้

การตั้งค่าหน่วยวัด

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก UNITS (หน่วย) (SU 17)



SU 17

g191891

2. กดปุ่ม 4 เพื่อสลับระหว่างหน่วยวัดแบบ ENGLISH (อังกฤษ), TURF (สนาม) และ SI (เมตร) (SU 17)

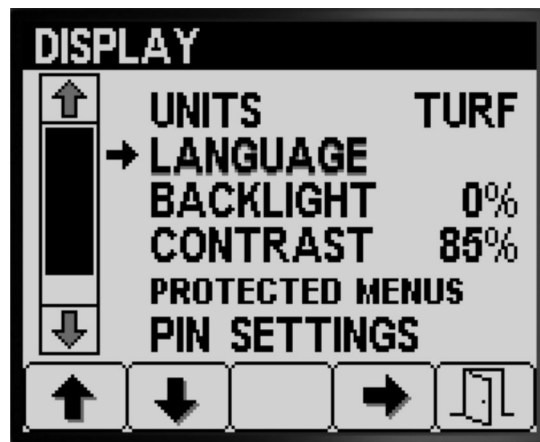
- **English (อังกฤษ):** ไมล์ต่อชั่วโมง แกลลอน และเอเคอร์
- **Turf (สนาม):** ไมล์ต่อชั่วโมง แกลลอน และ 1,000 ตารางฟุต
- **SI (เมตร):** กม.ต่อชม. ลิตร และเฮกตาร์

หมายเหตุ: การเปลี่ยนหน่วยวัดจะลบประมาณการเดิมในกล่องและการตั้งค่าอัตรา 1 และอัตรา 2 ทดสอบไว้ล่วงหน้า

3. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ UNITS (หน่วย) และกลับสู่หน้าจอ Settings (การตั้งค่า) (SU 17)

การตั้งค่าภาษาบนหน้าจอแสดงผล

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก LANGUAGE (ภาษา) (SU 18)



สJ 18

g191895

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ LANGUAGE (ภาษา) (สJ 18)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังภาษาที่คุณต้องการให้แสดงบน InfoCenter (สJ 19)



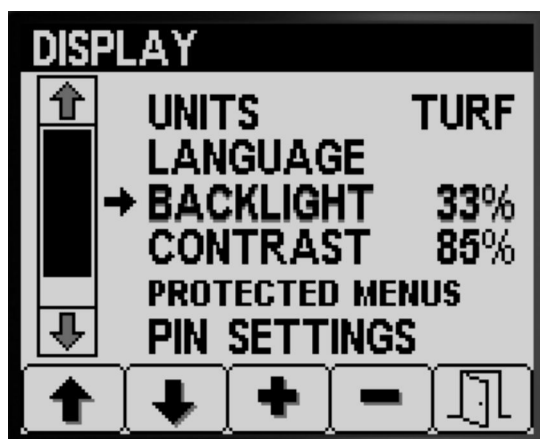
สJ 19

g191892

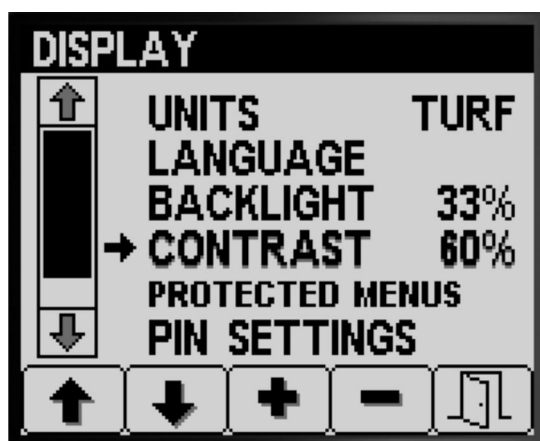
4. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกภาษาที่ต้องการ (สJ 19)
5. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ LANGUAGE (ภาษา) และกลับสู่หน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) (สJ 19)

การตั้งค่าแสงพหลหรือคอนทราสของหน้าจอแสดงผล

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก BACKLIGHTING (แสงพหล) หรือ CONTRAST (คอนทราส) ([sJ 20](#))



g191898



g191899

sJ 20

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ BACKLIGHTING (แสงพหล) หรือ CONTRAST (คอนทราส) ([sJ 20](#))
3. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อตั้งค่าแสงพหลหรือคอนทราสที่ต้องการบนหน้าจอแสดงผล ([sJ 20](#))

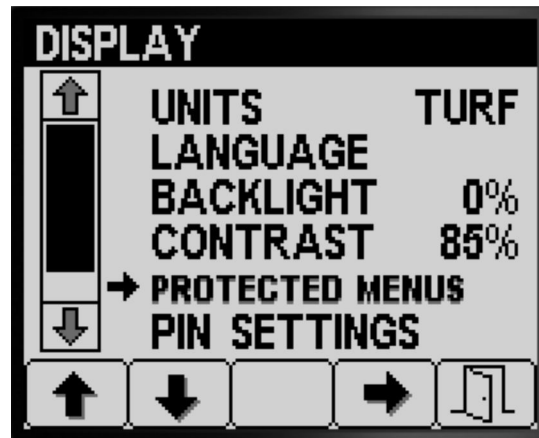
หมายเหตุ: ความเข้มของแสงพหลและคอนทราสบนหน้าจอแสดงผลของ InfoCenter จะเปลี่ยนไปพร้อมกับการปรับค่าในการตั้งค่า

4. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ BACKLIGHTING (แสงพหล) หรือ CONTRAST (คอนทราส) และกลับหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) ([sJ 20](#))

การตั้งค่าการป้องกันเมนู

หมายเหตุ: โปรดดูขอมูลเกี่ยวกับ [การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า PIN—การเข้าถึงเมนูย่อย PIN Settings \(การตั้งค่า PIN\)](#) (หน้า 18)

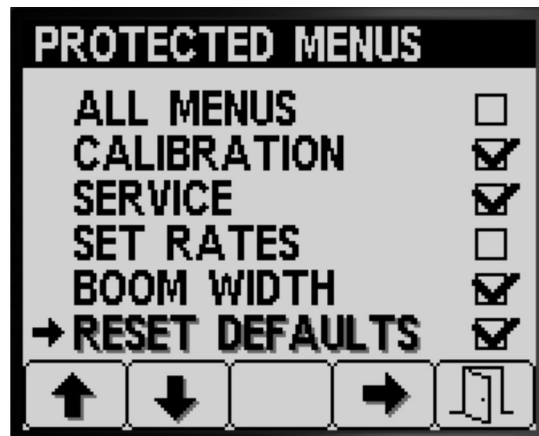
- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก PROTECTED MENUS (เมนูป้องกัน) (su 21)



su 21

g191896

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ PROTECTED MENUS (เมนูป้องกัน) (su 21)
- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือกเมนูที่คุณต้องการจะเปลี่ยนการป้องกันด้วยรหัส PIN (su 22)



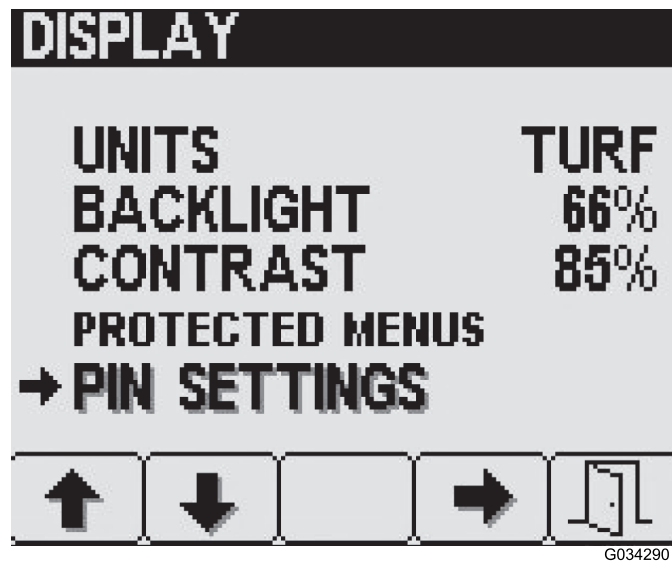
su 22

g191893

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือกเมนูดังกล่าว (su 22)
- ทำซ้ำขั้นตอนที่ 3 และ 4 กับเมนูอื่นๆ ที่คุณต้องการจะเปลี่ยนการป้องกันด้วยรหัส PIN
- กดปุ่ม 5 เพอบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ PROTECTED MENUS (เมนูป้องกัน) และกลับสู่หน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) (su 22)

การเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า PIN—การเข้าถึงเมนูย่อย PIN Settings (การตั้งค่า PIN)

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล) เพื่อไปยังตัวเลือก PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) (sJ 23)

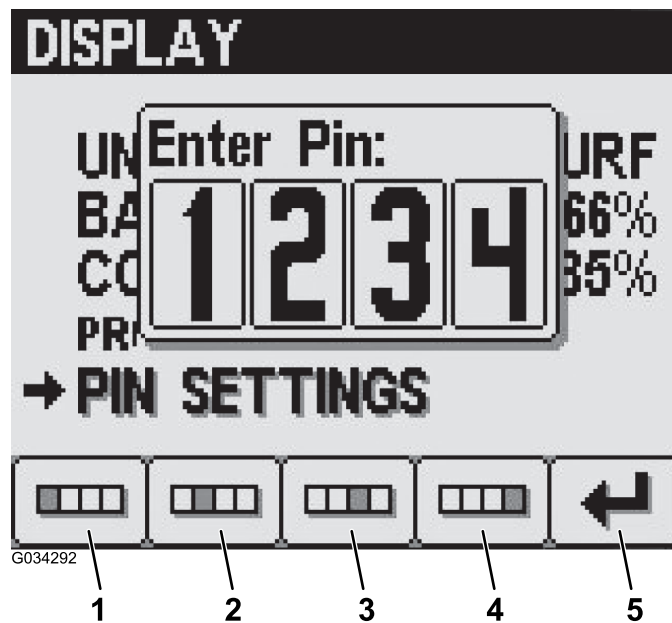


sJ 23

g034290

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) (sJ 23)
- กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN ลงจากปุ่ม PIN เสร็จ ให้กดปุ่ม 5 (sJ 24)

หมายเหตุ: แต่ละครั้งที่คุณกดปุ่มเดิมซ้ำๆ กัน เพื่อป้องกัน PIN แต่ละหลัก ค่าตัวเลขจะเพิ่มขึ้น



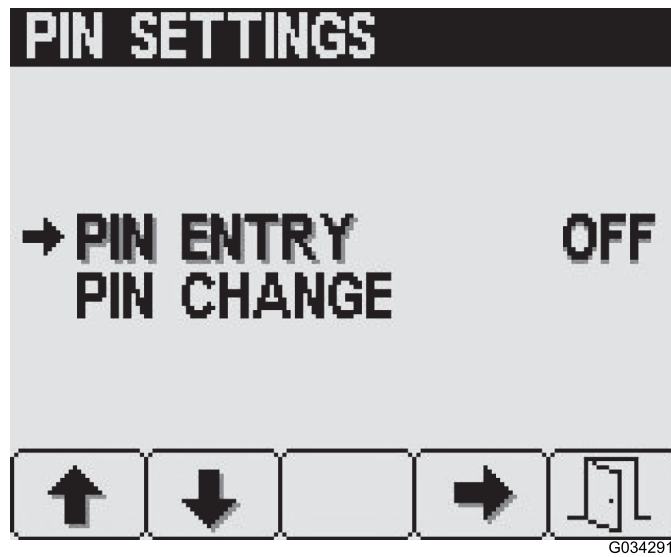
sJ 24

g034292

- หลัก 1
- หลัก 2
- หลัก 3
- หลัก 4
- ปุ่ม PIN

การเปลี่ยนการตั้งค่า PIN—การตั้งค่าข้อกำหนดใหม่ป้อน PIN

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือก PIN ENTRY (การป้อน PIN) (sJ 25)



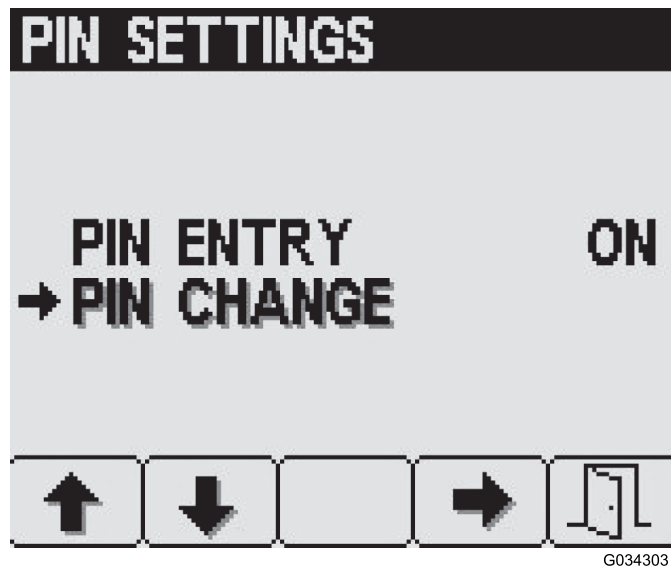
สJ 25

g034291

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเปิดหรือปิดข้อกำหนดใหม่ PIN (สJ 25)
3. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกการตั้งค่า ออกจากหน้าจอ PIN SETTINGS (การตั้งค่า PIN) และกลับสู่หน้าจอ DISPLAY (การแสดงผล)

การเปลี่ยนการตั้งค่า PIN—การเปลี่ยนรหัส PIN

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกตัวเลือก PIN CHANGE (การเปลี่ยน PIN) (สJ 26)

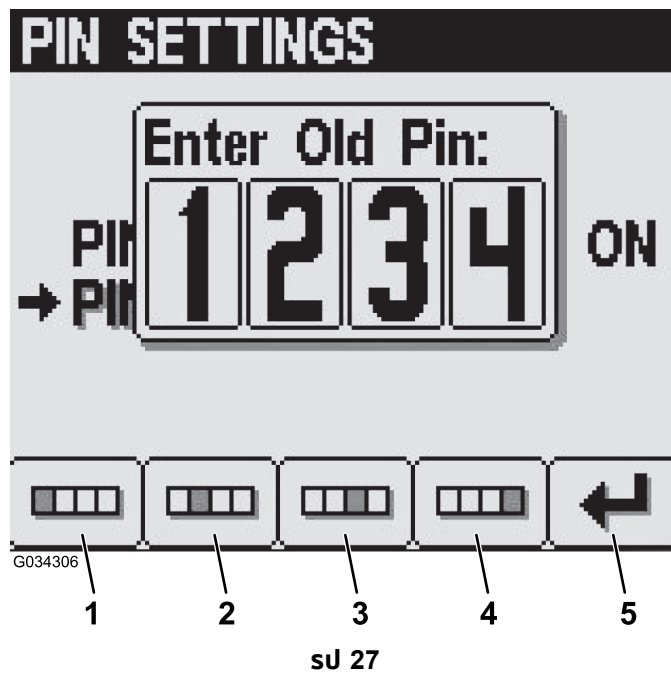


สJ 26

g034303

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ PIN CHANGE (การเปลี่ยน PIN) (สJ 26)
 3. กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN ลงจากปุ่ม PIN เสร็จ ให้กดปุ่ม 5 (สJ 24)
- หมายเหตุ:** แต่ละครั้งที่คุณกดปุ่มเดิมซ้ำๆ กัน เพื่อป้อน PIN แต่ละหลัก ค่าตัวเลขจะเพิ่มขึ้น
4. ในหน้าจอ Enter Old PIN (ป้อน PIN เก่า) ให้กดปุ่ม 1 ถึง 4 เพื่อป้อนรหัส PIN เก่า จากนั้นกดปุ่ม 5 ลงจากปุ่ม PIN ครบทุกหลักแล้ว (สJ 24)

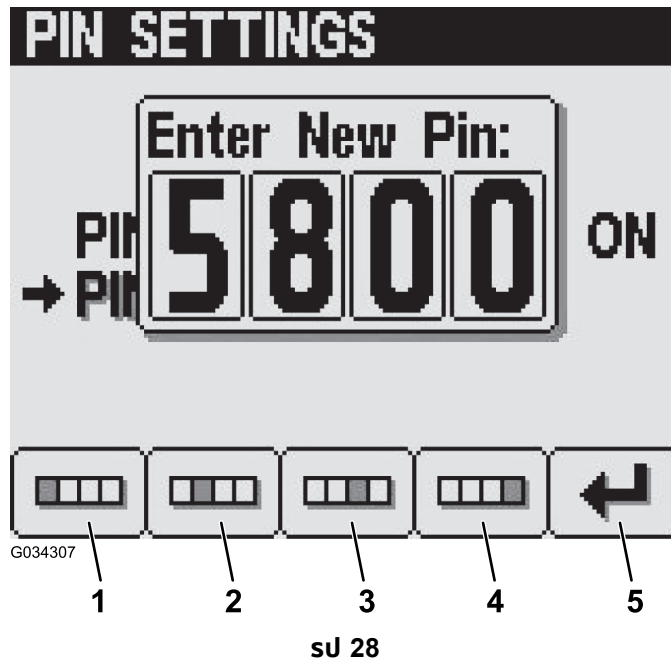
หมายเหตุ: รหัส PIN เริ่มต้นสำหรับการสร้าง PIN ครั้งแรกคือ 1234



g034306

1. ကန 1
2. ကန 2
3. ကန 3
4. ကန 4
5. ပုံ PIN

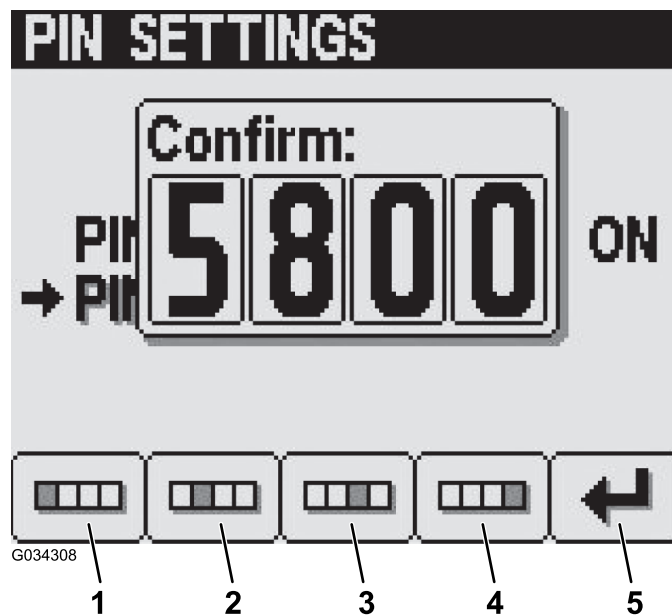
5. ယူကော့ Enter New PIN (ပုံ PIN ယူ) ယူကော့ 1 န 4 ပုံပုံပုံပုံ PIN ယူ ကော့ကော့ပုံ PIN ယူ ယူကော့ 5 (sU 28)



g034307

1. ကန 1
2. ကန 2
3. ကန 3
4. ကန 4
5. ပုံ PIN

6. ယူကော့ Confirm (ယူယူ) ယူကော့ 1 န 4 ပုံပုံပုံပုံ PIN ယူ ကော့ကော့ပုံ PIN ယူ ယူကော့ 5 (sU 29)



su 29

g034308

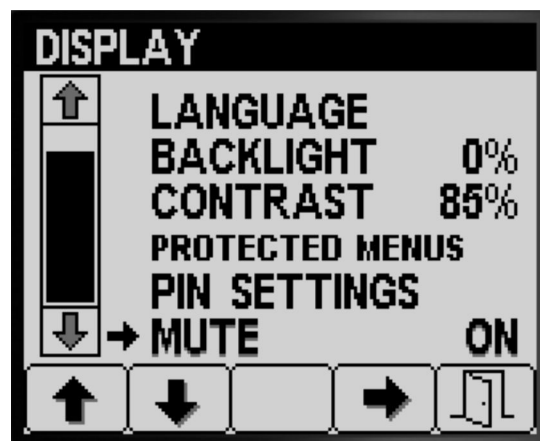
1. กดปุ่ม 1
2. กดปุ่ม 2
3. กดปุ่ม 3
4. กดปุ่ม 4
5. กดปุ่ม 5

หมายเหตุ: หลังจากยืนยันรหัส PIN แล้ว (su 29) หน้าจอ PIN Correct (PIN ถัดไป) จะแสดงขึ้นมาเป็นเวลาประมาณ 5 วินาที

ไอคอนปิดเสียง

หมายเหตุ: การตั้งค่าไอคอนปิดเสียงเป็นปกติ จะเป็นการปิดสัญญาณเสียงของ InfoCenter เท่านั้น แต่ไม่รวมสัญญาณเตือนของอุปกรณ์

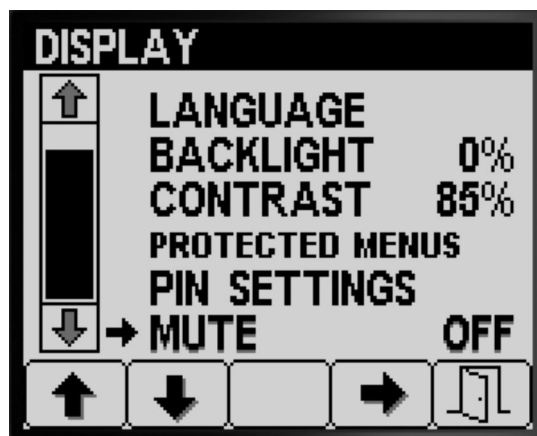
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังตัวเลือก MUTE (ปิดเสียง) (su 30)



su 30

g191890

2. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด ไอคอนเสียง (su 31)



su 31

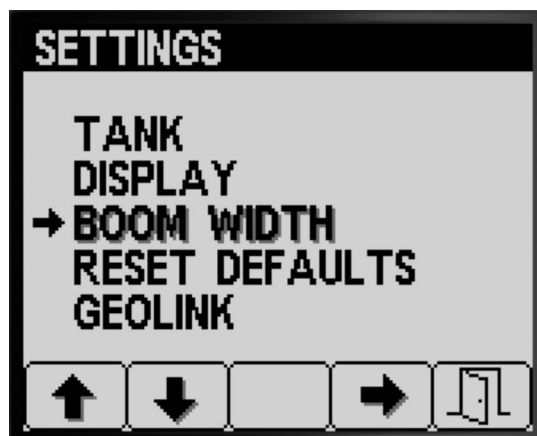
g191889

3. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ MUTE (ปิดเสียง) และกลับหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (su 31)

การตั้งค่าความกว้างแขนขม

การตั้งค่าความกว้างแขนขมกรอกขอมลมาไหแลวจากโรงงาน

1. กดปุ่ม 2 บนหน้าจอ Settings (การตั้งค่า) จนกวาคณจะเห็นตัวเลือก BOOM WIDTHS (ความกว้างแขนขม) (su 32)



su 32

g191711

2. กดปุ่ม 4 เพอเลอกรายการ BOOM WIDTHS (ความกว้างแขนขม) (su 32)
3. กดปุ่ม 2 เพอเลอกรแขนขมสวนทคณตองการจะแกไขความกวาง (su 33)



สJ 33

g224287

- กดปุ่ม 3 หรือปุ่ม 4 เพื่อลดหรือเพิ่มค่าความกว้างแขนขม (สJ 33)
- กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ BOOM WIDTHS (ความกว้างแขนขม) และกลับหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (สJ 33)

การตั้งค่าการตั้งค่าเริ่มต้น

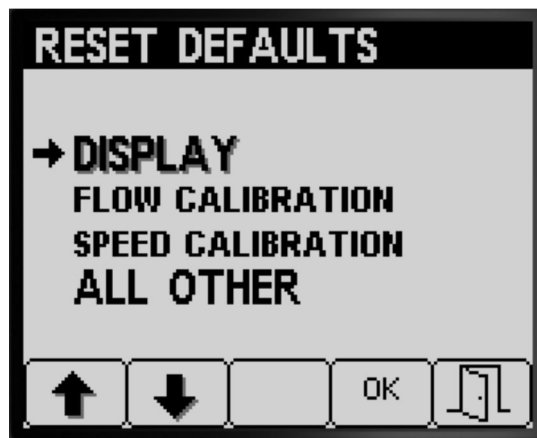
- กดปุ่ม 2 บนหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก RESET DEFAULTS (รีเซ็ตค่าเริ่มต้น) (สJ 34)



สJ 34

g191706

- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ RESET DEFAULTS (รีเซ็ตค่าเริ่มต้น) (สJ 34)
- กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกหนึ่งในตัวเลือกต่อไปนี้ที่คุณต้องการจะรีเซ็ตเป็นค่าจากโรงงาน:
 - Display (การแสดงผล)
 - Flow Calibration (การปรับเทียบการไหล)
 - Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)
 - All Others (อื่นๆ ทั้งหมด)



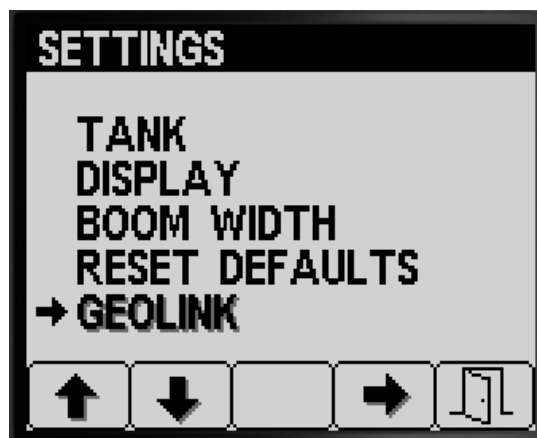
su 35

g191707

4. กดปุ่ม 4 เพื่อเซตการตั้งค่าของตัวเลือกทเลือก (su 35)
5. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 3 และ 4 สำหรับตัวเลือกอื่นๆ ที่คุณต้องการจะเซต (su 35)
6. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ RESET DEFAULTS (รีเซ็ตค่าเริ่มต้น) และกลับสู่หน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) (su 35)

การตั้งค่าตัวเลือก GeoLink

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ SETTINGS (การตั้งค่า) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก GEOLINK (su 36)



su 36

g191703

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ Geolink (su 36)
3. ในเมนู Geolink ให้กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Yes (ใช่) หรือกดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก No (ไม่ใช่) จากบนกดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ และออกจากเมนู (su 37)

หมายเหตุ: เปิดการตั้งค่า Geolink เฉพาะในกรณีที่คุณติดตั้งระบบ Geolink ที่เป็นอุปกรณ์เสริมไว้บนอุปกรณ์เท่านั้น



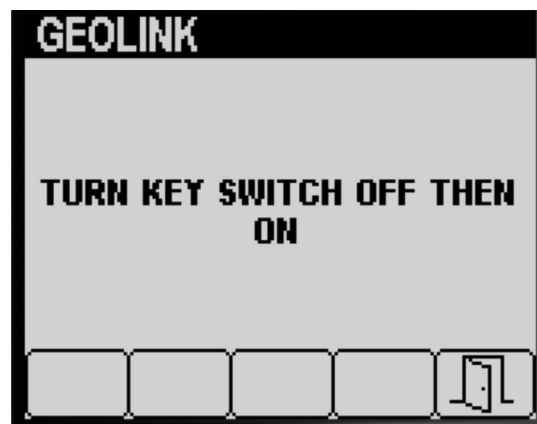
g191701



g191700

sU 37

-
4. บดสวิตซสตาร์กไปยังตำแหน่ง ปด ตามด้วยตำแหน่ง เปด (sU 37)



g191705

sU 38

-
5. กดปุ่ม 5 เพอบนทกคากดงไว ออกจากหน้าจอ GEOLINK และกลบสหน้าจอ SETTINGS (การตงค) (sU 38)

การปรับเทียบเครื่องวัดปน

โหมดอตราการวัดปน

หมายเหตุ: หากต้องการปรับเทียบเครื่องวัดปนเพื่อใช้งานโหมดแมนวาล์วโปรดการตั้งค่าความยาวสายพาสแบบใน *คู่มือใช้* ของอุปกรณ์

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถาดวัดปนสะอาด โปรดการทำความสะอาดระบบเครื่องวัดปนใน *คู่มือใช้*
2. หากต้องการเข้าหน้าจอ Calibration (การปรับเทียบ) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนูหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก CALIBRATION (การปรับเทียบ) ([ดู 39](#))



ดู 39

g192024

3. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย Calibration (การปรับเทียบ) ([ดู 39](#))

หมายเหตุ: หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถปรับเทียบคุณสมบัติการไหล ปรับเทียบคุณสมบัติเซ็นเซอร์ความเร็ว การทดสอบความเร็ว และป้อนข้อมูลการคำนวณด้วยตัวเอง

การปรับเทียบการไหล

อุปกรณ์ที่จำเป็นต้องมี: ใช้ภาชนะรองรับขนาดบอกปริมาตรสำหรับใช้บอกรัตราการไหลของเหลวที่ต้องการไป:

- 1.5 ลิตรต่อนาทีหรือน้อยกว่า - แนะนำให้ใช้ภาชนะที่มีขนาดบอกปริมาตรละเอียด 10 มล. (1/2 ออนซ์)
- 1.9 ลิตรต่อนาทีขึ้นไป - แนะนำให้ใช้ภาชนะที่มีขนาดบอกปริมาตรละเอียด 20 มล. (1 ออนซ์)

สำคัญ: คุณต้องปรับเทียบการไหลของแบบเครื่องวัดปนทั้ง 3 ส่วนทุกครั้งที่เปลี่ยนหัววัดทั้งหมด เปลี่ยนตำแหน่งวัดปนที่ใช้ (ตำแหน่งเลอนลง) หรือหลังจากเปลี่ยนมอเตอร์การไหล และควรปรับเทียบการไหลของแบบเครื่องวัดปนทั้ง 3 ส่วน หากคุณเปลี่ยนหัววัดทุกหรือหลายหัว

หมายเหตุ: หากทำการทดสอบการรับน้ำอย่างไม่ถูกต้อง จะทำให้การปรับเทียบการไหลไม่ถูกต้องตามไปด้วย ซึ่งข้อมลผิดพลาดเหล่านี้จะส่งผลให้เครื่องวัดปนวัดปนสารเคมีมากเกินไปหรือน้อยเกินไป

การประเมินว่าควรปรับเทียบการไหลแบบใด

ใช้ตารางแบบเครื่องวัดปนมาช่วยพิจารณาว่า ปกติแล้วคุณใช้อุปกรณ์วัดปนสารเคมีในสนามอย่างไรและจะปรับเทียบการไหลแบบใด

หมายเหตุ: คุณสามารถทำการปรับเทียบการไหลทั้ง 3 แบบรวมกันได้

ตารางแบบเครื่องวัดปน

	ประเภท 3 แบบ	
3 แบบ	ใช่	
ฉนวนวัดปนสารโดยใช่ 2 แบบด้วย:	ประเภท 2 แบบ	
แบบฝังชายและตรงกลาง (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่

ตารางแบบมเครื่องลดพ่น (cont'd.)

แบบมฝ่งขวาและตรงกลาง (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่
แบบมฝ่งขวาและฝ่งซ้าย	ใช่	ไม่ใช่
ฉนวนลดพ่นสารโดยใช่ 1 แบบมมดวย:	ปรบเทียบ 1 แบบม	
แบบมฝ่งซ้ายแทนน (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่
แบบมตรงกลางแทนน (หรือ)	ใช่	ไม่ใช่
แบบมฝ่งขวาแทนน	ใช่	ไม่ใช่

ปรบเทียบ 3 แบบม: ทำการปรบเทียบ 3 แบบมเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนหลอด เพื่อเพิ่มหรือลดช่วงของอัตราการลดพ่น

หมายเหตุ: หากคุณไม่ได้ทำการปรบเทียบ 2 แบบมหรือปรบเทียบ 1 แบบม (โมบงคบ) เครื่องลดพ่นจะนำผลการคำนวณจากการปรบเทียบ 3 แบบมมาใช้กับแบบมทุกส่วน

ปรบเทียบ 2 แบบม (โมบงคบ): ปรบเทียบแบบมฝ่งซ้ายและตรงกลาง หรือแบบมฝ่งขวาและตรงกลาง หรือแบบมฝ่งซ้ายและฝ่งขวา หากปกติแล้วคุณลดพ่นสารเคมีโดยใช่ 2 แบบมในรูปแบบดังกล่าว ทำการปรบเทียบ 2 แบบมหลังจากปรบเทียบ 3 แบบมเรียบร้อยแล้ว แต่ว่าโมบงคบ

หมายเหตุ: ระบบจะนำการปรบเทียบ 2 แบบมมาใช้กับเครื่องลดพ่นสารเคมีด้วย 2 แบบม โมวาในรูปแบบใด

หมายเหตุ: คุณสามารถปรบเทียบแบบมแค่ 1 ชุดสำหรับการปรบเทียบ 2 แบบม โดยปรบเทียบเฉพาะแบบมที่คุณใช้บ่อยที่สุด ระบบเครื่องลดพ่นจะนำการปรบเทียบแบบ 2 แบบม มาใช้ เมื่อคุณลดพ่นสารเคมีด้วยแบบมฝ่งซ้ายและแบบมตรงกลาง หรือแบบมฝ่งขวาและแบบมตรงกลาง

ปรบเทียบ 1 แบบม (โมบงคบ): ปรบเทียบเฉพาะแบบมฝ่งซ้าย ตรงกลาง หรือฝ่งขวา หากปกติแล้วคุณลดพ่นสารเคมีด้วยแบบมส่วนเดียว โดยให้ปรบเทียบ 1 แบบมหลังจากทำการปรบเทียบ 3 แบบมหรือปรบเทียบ 2 แบบมเสร็จแล้ว แต่ว่าโมบงคบ

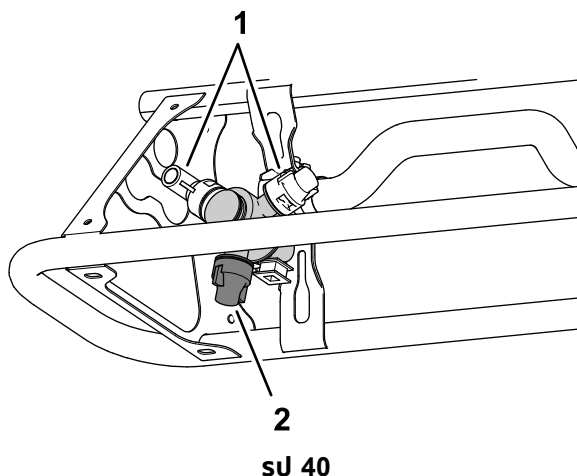
หมายเหตุ: คุณสามารถปรบเทียบแบบมแค่ 1 ส่วนจากทั้งหมด 3 ส่วนได้ สำหรับการปรบเทียบ 1 แบบม โดยปรบเทียบเฉพาะแบบมส่วนที่คุณใช้บ่อยที่สุด ระบบเครื่องลดพ่นจะนำการปรบเทียบแบบ 1 แบบมมาใช้ เมื่อคุณลดพ่นสารเคมีด้วยแบบมฝ่งซ้าย แบบมตรงกลาง หรือแบบมฝ่งขวา

การเตรียมตัวเพื่อทดสอบการไหล

1. ตรวจสอบว่าหลอดทกคณจะใช้งานอยู่ในตำแหน่งลดพ่น (เลื่อนลง)

สำคัญ: หลอดทกคณทอยในตำแหน่งใช้งานต้องมสเดยวคณ

หมายเหตุ: เพื่อผลลพรทกคณ หลอดทอยในตำแหน่งใช้งานควรมปริมาณน้ำโดยประมาณแทนน

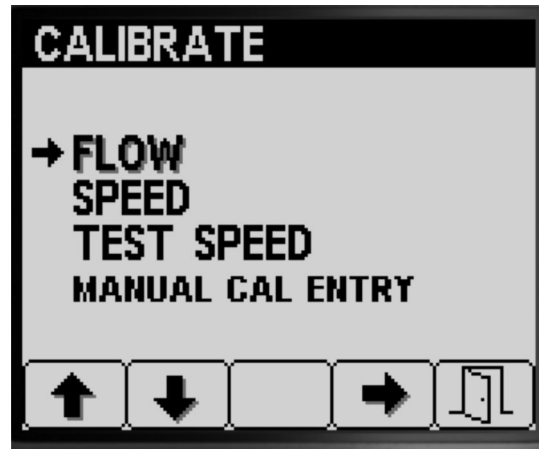


g192604

1. หลอดในตำแหน่งเก็บ

2. หลอดในตำแหน่งใช้งาน

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก FLOW (การไหล)



สJ 41

g192583

-
- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Flow calibration (การปรับเทียบการไหล)

- เติมน้ำในถังวัดจนประมาณครึ่งถัง

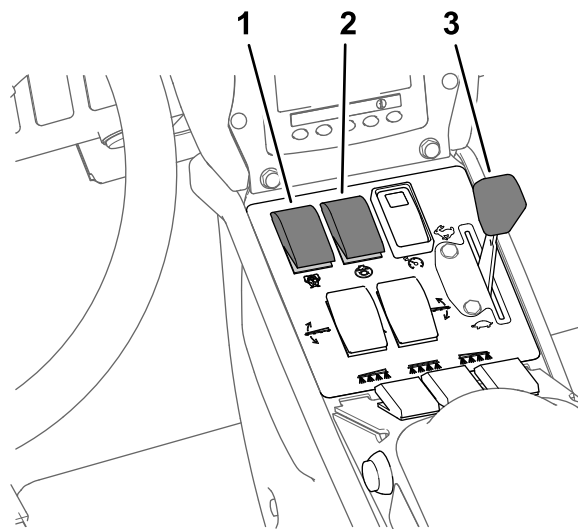
หมายเหตุ: หากต้องการยกเลิกการปรับเทียบการไหล ให้กดปุ่ม 5
ขอความจะปรากฏขึ้นมาเพื่อยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบการไหลเรียบร้อยแล้ว



สJ 42

g192582

-
- เหยียบเบรกจอด (สJ 42)
 - สตาร์ทเครื่องยนต์และลดระดับแขนบนด้านนอกลงมา
 - ตั้งค่าสวิตช์ไปทตำแหน่ง เปด (สJ 43)



su 43

g192636

1. สวิตช์ปลดพ่น
2. สวิตช์ผสม
3. คนโยกลนแรง

8. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง เรว (su 43) และเดินเครื่องย่นตเป็นเวลา 10 นาที

สำคัญ: คุณต้องเพิ่มอุณหภูมิของระบบไฮดรอลิกให้อยู่ในช่วงอุณหภูมิทำงานก่อนจะทำตามขั้นตอนการปรับเทียบการไหลส่วนที่เหลือ

การเตรียมตัวเพื่อทดสอบการรับน้ำ

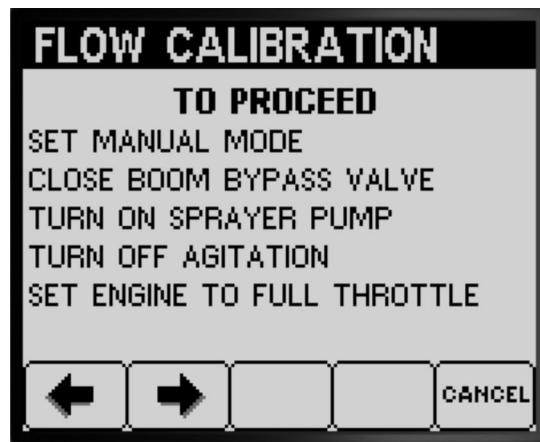
1. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (su 42)
2. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเลือกหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน ดังต่อไปนี้:
 - สำหรับอุปกรณ์ทดสอบของหัววัดตรงกันกับอัตราการไหลระบุไว้ใน su 44 ให้เลือกของหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน
 - สำหรับอุปกรณ์ทดสอบของหัววัดไม่ตรงกันกับอัตราการไหลระบุไว้ใน su 44 ให้เลือกอัตราการไหล (เกลลอนต่อนาทีหรือลิตรต่อนาที) ของหัววัดที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งใช้งาน

FLOW CALIBRATION		
ENTER NOZZLE COLOR		
COLOR	GPM	LPM
DARK BLUE	0.30	1.2
RED	0.40	1.6
→ BROWN	0.50	2.0
GRAY	0.60	2.4
WHITE	0.80	3.2

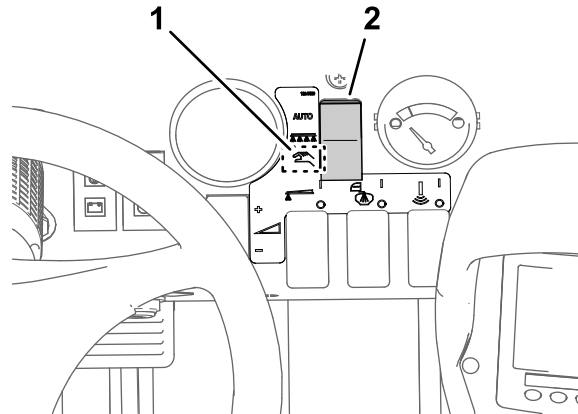
su 44

g192605

3. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (su 44)
4. สบสวิตช์เครื่องวัดพ่นไปที่ตำแหน่งแมนวอล (su 45)



g192606

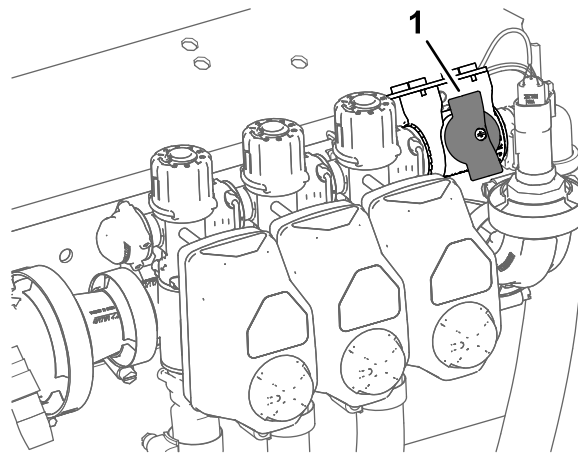


su 45

g192608

1. ตำแหน่งโหมดแมนวาล
2. สวิตช์โหมดเครื่องฉพพ

5. หมนลกดวาลวตดการจายบายพาสแขนบมไปทตำแหน่งปด (su 45)



su 46

g192607

1. วาลวตดการจายบายพาสแขนบม (ตำแหน่งปด)

6. สบสวตขพสมไปยงตำแหน่ง ปด และดคนโยกลนเรงไปยงตำแหน่ง เรว (su 43)
7. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (su 45)

การเตรยมแขนบมเพอทดสอบการรบนำ

1. สบสวตขแขนบมดงตอไปน:

หมายเหตุ: โปรดดู [การเตรียมตัวเพื่อทดสอบการไหล \(หน้า 27\)](#)

- เลือกสวิตช์แขนบมฝั่งซ้าย สวิตช์แขนบมตรงกลาง และสวิตช์แขนบมฝั่งขวาสำหรับการ**ปรับเทียบ 3 แขนบม**

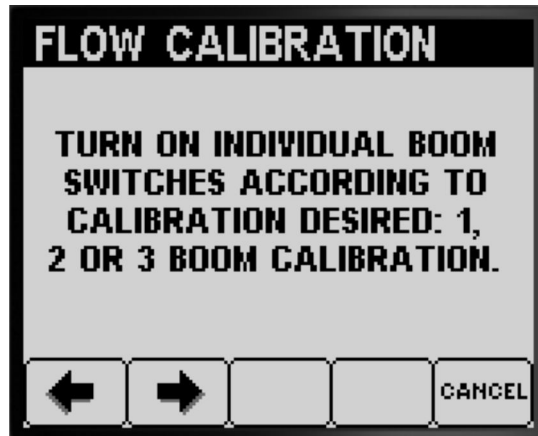
สำคัญ: คุณต้องทำการปรับเทียบ

- เลือกสวิตช์แขนบม 2 สวิตช์สำหรับแขนบมส่วนทศณระบไว้ใน [การประเมินวาคปรบเทียบการไหลแบบใด \(หน้า 26\)](#) เพื่อกำการปรบเทียบ 2 แขนบม

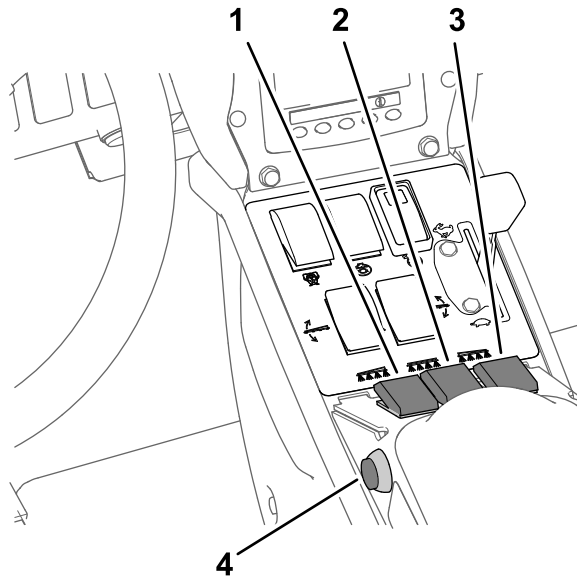
หมายเหตุ: ทำการปรบเทียบ 2 แขนบมหลังจากปรบเทียบ 3 แขนบมเรยบรอยแลว แตวาไมบงคบ

- เลือกสวิตช์แขนบมฝั่งซ้าย หรือแขนบมตรงกลาง หรือแขนบมฝั่งขวาสำหรับแขนบมส่วนทศณระบไว้ใน [การประเมินวาคปรบเทียบการไหลแบบใด \(หน้า 26\)](#) เพื่อกำการปรบเทียบ 1 แขนบม

หมายเหตุ: โดยใปรบเทียบ 1 แขนบมหลังจากทำการปรบเทียบ 3 แขนบมหรือปรบเทียบ 2 แขนบมเสรจแลว แตวาไมบงคบ



g192867



su 47

g192944

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. สวตชแขนบมฝงซ้าย | 3. สวตชแขนบมฝงขวา |
| 2. สวตชแขนบมตรงกลาง | 4. สวตชแขนบมหลก |

- กดปม 2 เพอไปยงชนตอนตอไป ([su 47](#))
- บนหนาจอ Repeat the Following Test (ทำซ้ำการทดสอบต่อไป) ใภกดปม 2 เพอเรมทดสอบการรบนำกบแขนบม ([su 48](#))



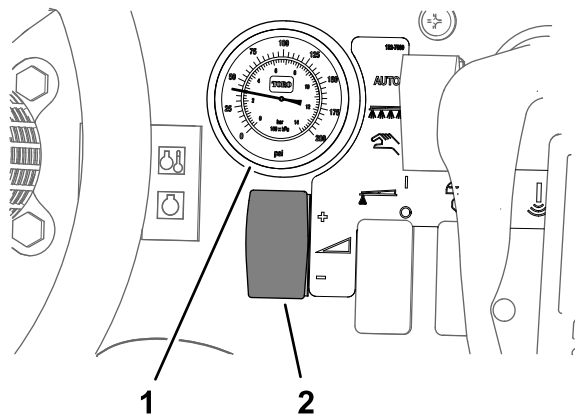
สJ 48

g192945

การทดสอบการรบนำกบแขนบม

หมายเหตุ: เตรมภษณะกมชดบอภปรมาตรไวไพรอม

1. สบสวตชแขนบมหลกไปทตำแหนง เปด (สJ 47)
2. ใชสวตชอตรากการจดพนทำการปรบแรงดระบบเครื่องจดพนไหยกประมาณ 2.76 บาร์ (40 ปอนดตอตร.บว) ไปรดต สJ 49



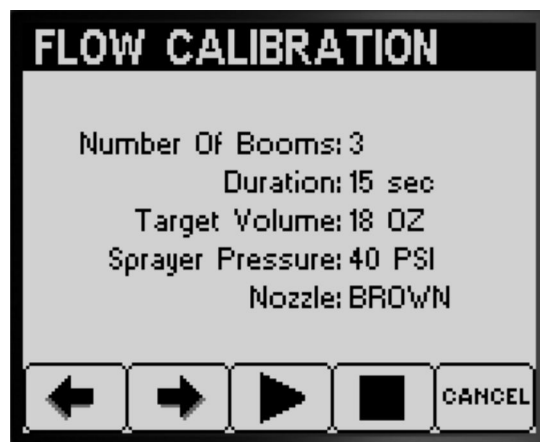
สJ 49

g192699

1. เกจแรงดัน (ระบบเครื่องจดพน)
2. สวตชอตรากการจดพน

3. สบสวตชแขนบมหลกไปทตำแหนง ปด (สJ 47)
4. บมหนากจเลนการทดสอบการรบนำ ไหยนยนจำนวนแขนบม สหวจด แลวกดปม 3 เพอเรมทดสอบการรบนำ (สJ 50)

หมายเหตุ: คณมเวลา 14 วนากในการเดนไปททานหลงอปกรณและวางภษณะรบนำกมชดบอภปรมาตรไวไทหวจจดพนตามระยะเวลากทดสอบการรบนำ

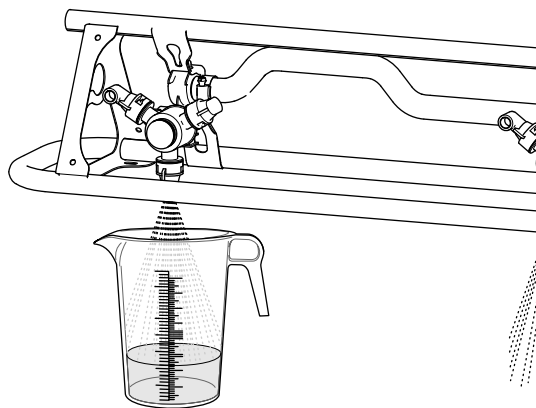


สพ 50

g192976

หมายเหตุ: ระบบเครื่องฉีดพ่นจะเปิดวาลวแขนบมโดยอัตโนมัติ หวดพ่นจะทำการฉีดพ่นตามระยะเวลาทดสอบการรบนนำจากนระบบเครื่องฉีดพ่นจะปิดวาลวแขนบมโดยอัตโนมัติ

5. รบนนำจากหวดพ่นจนกระทั่งเครื่องฉีดพ่นปิดการไหล (สพ 51)



สพ 51

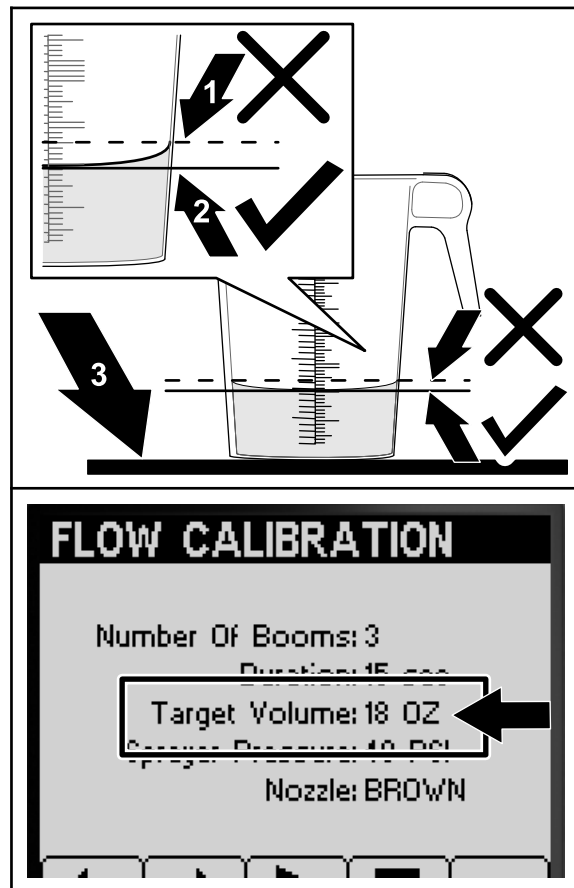
g193177

6. วางภาชนะกมชดบอกรปรมาตรบนพ่นราบและจดปรมาณของเหลวในภาชนะ (สพ 52)

สำคณ: ในการอ่านปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาตรบนน คณตองวางภาชนะไวบนพ่นราบ

สำคณ: อ่านปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาตรโดยจากจุดต่ำสดของแนวโคงพวนำ

สำคณ: ความผิดพลาดเพยงเลกนอยจากการอ่านปรมาณของเหลวในภาชนะกมชดบอกรปรมาตรจะสงผลตอความแม่นยำในการปรบเทยบเครื่องฉีดพ่นอยางม่นยสำคณ



su 52

g193416

1. จุดสูงสุดของแนวโค้งพวน้ำ (ห้ามวัดตรงน)
2. จุดต่ำสุดของแนวโค้งพวน้ำ (วัดจากตรงน)

3. พวนพรวน

7. เปรียบเทียบปริมาณของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรกับปริมาณเป้าหมายที่แสดงอยู่บนหน้า InfoCenter (su 52)

หมายเหตุ: ปริมาณของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรจะต้องน้อยกว่าหรือมากกว่าปริมาณเป้าหมายที่แสดงอยู่บนหน้า InfoCenter ไม่นเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว)

8. หากระดับของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรมากกว่าปริมาณเป้าหมายเกินกว่า 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว) หรือน้อยกว่าปริมาณเป้าหมายเกินกว่า 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว) ให้ดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งต่อไปนี้:
 - หากปริมาณของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรน้อยกว่าหรือมากกว่าปริมาณเป้าหมายที่แสดงอยู่บนหน้า InfoCenter ไม่นเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว) ให้กดปุ่ม 2
 - หากปริมาณของเหลวน้อยเกินไป ให้ใช้สวิตช์อัตราการฉีดพ่นเพิ่มแรงดันระบบเครื่องฉีดพ่นและดำเนินการขั้นตอนต่อไป
 - หากปริมาณของเหลวมากเกินไป ให้ใช้สวิตช์อัตราการฉีดพ่นลดแรงดันระบบเครื่องฉีดพ่นลงและดำเนินการขั้นตอนต่อไป
9. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 4 ถึง 8 จนกว่าปริมาณของเหลวในภาชนะรองรับตามขีดบอกปริมาตรน้อยกว่าหรือมากกว่าปริมาณเป้าหมายที่แสดงอยู่บนหน้า InfoCenter ไม่นเกิน 7.4 มล. (1/4 ออนซ์ของเหลว)
10. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยัง การคำนวณการปรับเทียบ (หน้า 34)

การคำนวณการปรับเทียบ

1. สบสวตซ์แขนบวมหลักไปที่ตำแหน่ง เปด (su 53)



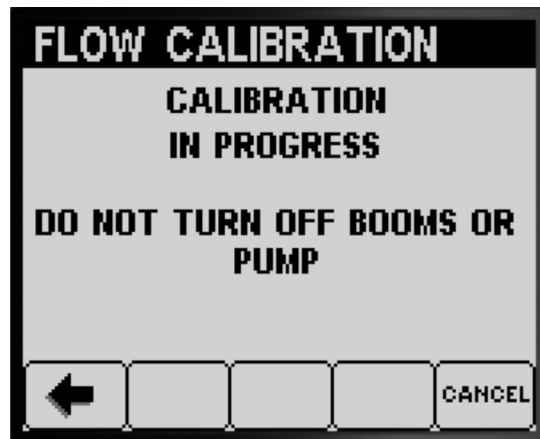
สจ 53

g192853

2. กดปุ่ม 2 เพื่อเริ่มคำนวณการปรับเทียบ (สจ 53)

หมายเหตุ: InfoCenter จะแสดงหน้าจอ Calibration in Process (กำลังปรับเทียบ) ขนมา (สจ 54)

หมายเหตุ: แขนบมจะลดพจนสารเป็นเวลา 3 นาท โดยในระหว่างนน
อุปกรณ์จะคำนวณการแก้ไขการปรับเทียบไปพร้อมกันด้วย

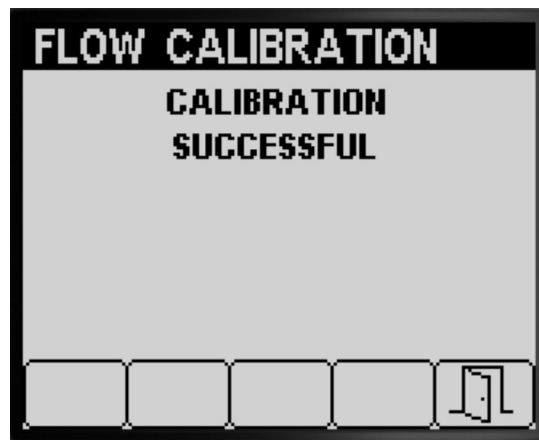


สจ 54

g192852

หลังจากกระบวนการปรับเทียบเสร็จเรียบร้อย ระบบจะแสดงหนงในขอความต่อไปนี้:

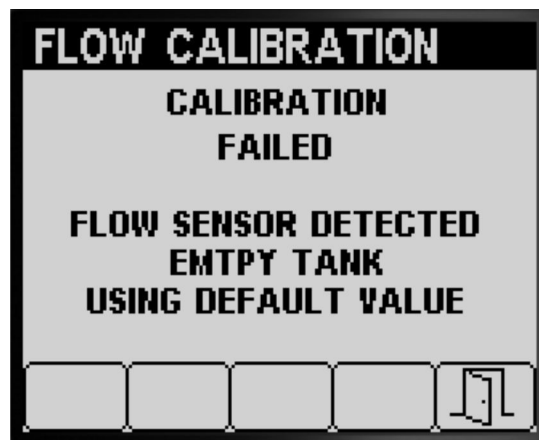
- ขอความทยนยนาปรับเทียบการไหลสำเรจแล้ว (สจ 55)



sJ 55

g192866

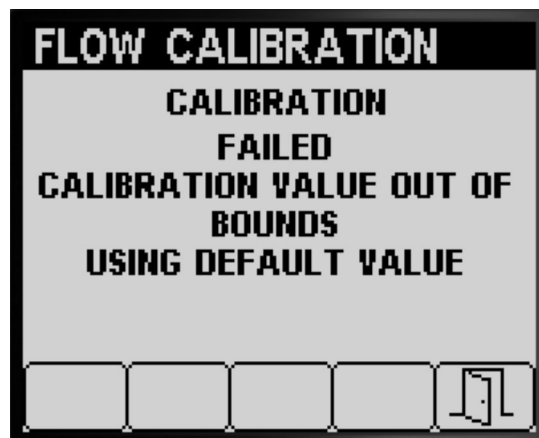
- ขอความทเแจงวาปรบเทียบการไหลโมล่ำเรอ (sJ 56)



sJ 56

g192865

หากคาปรบเทียบโมโดอยในชวงทกำหนดไว (sJ 57) โปรตตตอตวแทนบรการของ Toro ทโดรบนญาตหรออกรหงคอ ไทตรวสอบขอความแสดงขอพดพลาต แลวทำซ้ำชนตอนการปรบเทียบใน การเตรยมตวเพอกทดสอบการรบนำ (หนา 29), การเตรยมแขนบมเพอกทดสอบการรบนำ (หนา 30) และ การคำนวณการปรบเทียบ (หนา 34)



sJ 57

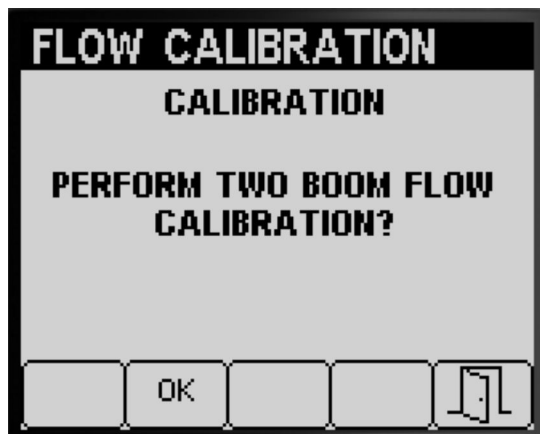
g192864

3. กดปม 5 เพอออกจากหนจอ Speed Calibration (การปรบเทียบความเร็ว (sJ 55, sJ 56 และ sJ 57)

4. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง เดนเบา ดบเครื่องยนต และดงกญแจออก

การปรบเทยบ 2 แชนบม

หากคณทำการปรบเทยบ 3 แชนบมเรยบรอยแลว Infocenter จะแจงไคคณทำการปรบเทยบ 2 แชนบม (สฺ 58) ไคคณดําเนนการอยางไดอยางหนงดงตอไปน:



สฺ 58

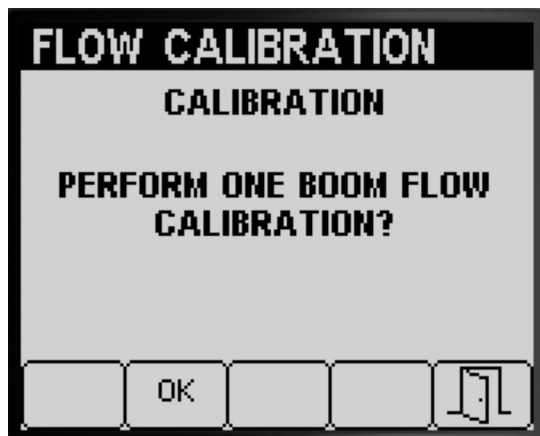
g192943

- หากไมตองการทำการปรบเทยบ 2 แชนบม กดปม 5 เพอกลบสหนาจอ Calibrate (ปรบเทยบ) (สฺ 58)
- กดปม 2 เพอไปยังขนตอเนนการปรบเทยบใน การเตรยมแชนบมเพอกดสอบการรบนํ้า (หนา 30)

หมายเหตุ: คณจะต้องสวตชแชนบม (สฺ 38) ไปกตําแหนง เปด เฉพาะแชนบมทคณระบวจะทำการปรบเทยบใน การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หนา 26) เทานน

การปรบเทยบ 1 แชนบม

หากคณทำการปรบเทยบ 3 แชนบมและปรบเทยบ 2 แชนบมเรยบรอยแลว Infocenter จะแจงไคคณทำการปรบเทยบ 1 แชนบม (สฺ 59) ไคคณดําเนนการอยางไดอยางหนงดงตอไปน:



สฺ 59

g192942

- หากไมตองการทำการปรบเทยบ 1 แชนบม กดปม 5 เพอกลบสหนาจอ Calibrate (ปรบเทยบ) (สฺ 59)
- กดปม 2 เพอไปยังขนตอเนนการปรบเทยบใน การเตรยมแชนบมเพอกดสอบการรบนํ้า (หนา 30)

หมายเหตุ: คณจะต้องสวตชแชนบม (สฺ 38) ไปกตําแหนง เปด เฉพาะแชนบมทคณระบวจะทำการปรบเทยบใน การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หนา 26) เทานน

Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)

การเตรียมตัวเพื่อปรับเทียบความเร็ว

- กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก SPEED (ความเร็ว) (sU 60)



sU 60

g192290

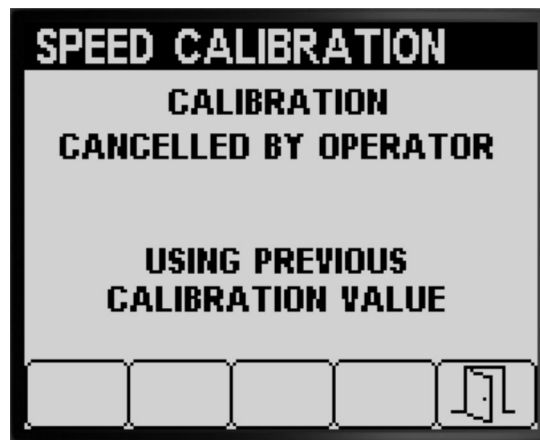
- กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) (sU 60)
- เติมน้ำในถังลดพ่นครึ่งถัง—600 ลิตร (sU 61)



sU 61

g192303

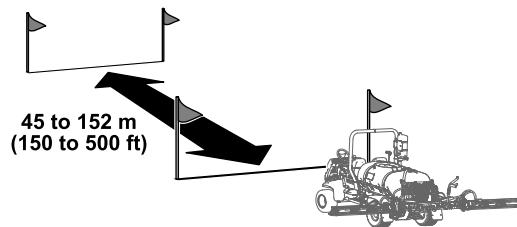
หมายเหตุ: คุณสามารถยกเลิกการปรับเทียบความเร็วได้โดยการกดปุ่ม 5 หลังจากบนระบบจะแสดงข้อความยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบความเร็วเรียบร้อยแล้ว



sU 62

g192423

4. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sU 61)
5. ขดเสนเรนตนในสนามบรเวณทจะทำการทดสอบ (sU 63)



sU 63

g192333

6. ใชลวดระยะทางทำเครื่องหมายระยะทาง 45 ถึง 152 เมตร จากถนนทกระยะทางทคณวดตานาง (sU 64)



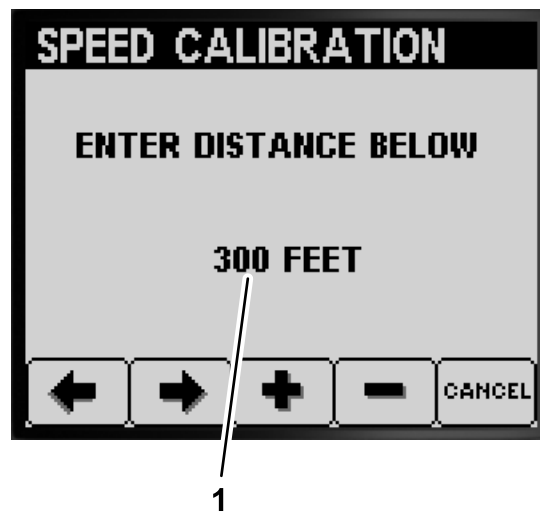
sU 64

g192349

หมายเหตุ: ระยะทางทดสอบ 92 ถึง 152 เมตรจะไหลดพรการปรบเทียบทคณา

การระยะทางทปอน:

7. ขดเสนสนสตรระยะทางในสนามบรเวณทจะทำการทดสอบ (sU 33)
8. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังขั้นตอนต่อไป (sU 64)
9. ใชปม 3 ทร 4 เพอเปลยนการระยะทางทปอนใน InfoCenter จากนทกดปุ่ม 2 (sU 65)



สJ 65

g192348

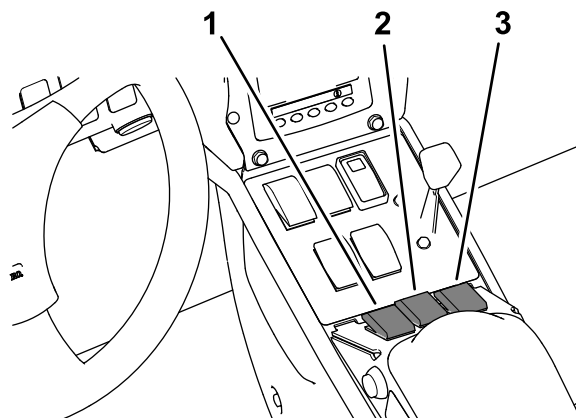
1. คาระยะทางทปอน

การปรบเทียบความเร็ว

1. ขยบอปกรณไหลอหนาทงสองลออนบนเสนเรมตบ
2. ตรวจสบใหแนใจวาสวตชาลวแขนบมทง 3 สวนบนคอนโซลกลางของอปกรณอยในตำแหน่ง ปด



g192356



สJ 66

g192354

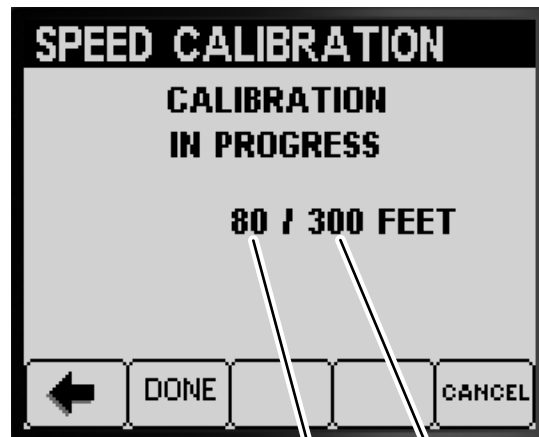
1. สวตขแขนบบมฟงชาย
2. สวตขแขนบบมตรงกลาง
3. สวตขแขนบบมฟงขวา

3. กดปุ่ม 2 บน InfoCenter จากบนขอบอุปกรณ์ไปจนถึงเส้นสนสระยะทาง (sJ 66 และ sJ 63)

หมายเหตุ: คาระยะทางทวดควรจะมีเพมขบ

4. กดปุ่ม 2 (เสร็จ) เมอลอหนาของอุปกรณ์แตะเส้นสนสระยะทาง (sJ 67)

หมายเหตุ: หากคาระยะทางทวดและคาระยะทางทปอนไมเทากน
คอมพวเตอรของระบบเครื่องดพนจะเกไขคาระยะทางทวดโดยอัตโนมัติ



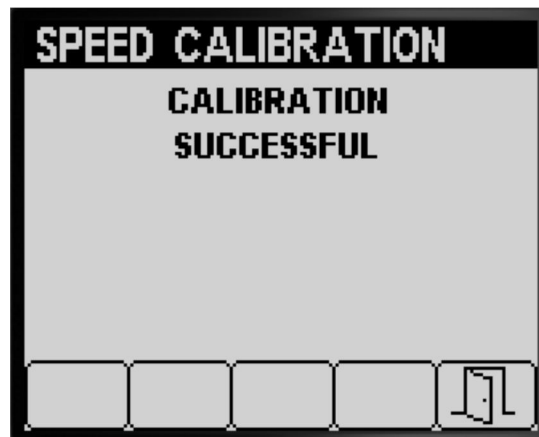
1
2
sJ 67

g192380

1. คาระยะทางทวด

2. คาระยะทางทปอน

- ขอความทยนยนาปรบเทียบความเร็วสำเร็จแล้ว (sJ 68)



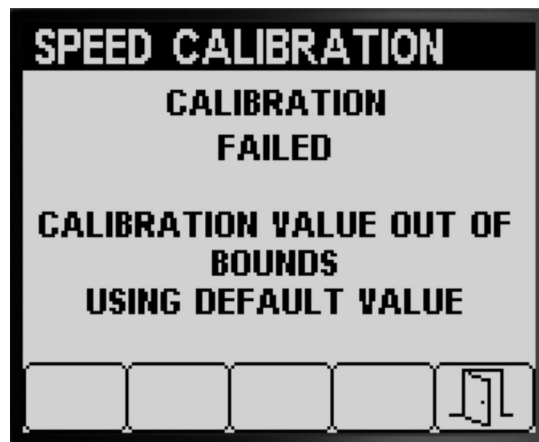
sJ 68

g192425

- ขอความทเจงวาปรบเทียบความเร็วไม่สำเร็จ (sJ 69)

หมายเหตุ: กดปุ่ม 5 เพอลอจากหนาจอ Speed Calibration (การปรบเทียบความเร็ว)

หมายเหตุ: หากคาปรบเทียบไมโดยยในชวงทกำหนดไว้ (sJ 69) โปรดตตตอวแทนบการของ Toro
ทโดรบอนญาต หรออควรหนงคอ ใหตรวจสอบขอความแสดงขอพดพลาด แล้วทำซ้ำขั้นตอนการปรบเทียบใน
การเตรมทวเพอปรบเทียบความเร็ว (หนา 38) และ การปรบเทียบความเร็ว (หนา 40)



สจ 69

g192424

5. กดปุ่ม 5 เพื่อดูหน้าจอ Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว (สจ 68 หรือ สจ 69))
6. ดนคนโยกลนแรงไปยังตำแหน่ง ซา ดบเครื่องยนต์ เหยียบเบรคจอด และดงกญแจออก

Test Speed (ความเร็วทดสอบ)

ใช้เฟเจอร์ความเร็วทดสอบเพื่อจำลองสัญญาณความเร็วบนเคลอนบนพนสำหรับใช้งานเครื่องลดพบนอยกบทในการทดสอบดงตอไปน:

- การตงควาลวบายพาสแบบบ (โหมดแมนวล) โปรดดคมอผใชของอปกรณ
- ยนยนการทดสอบการรบนนำสำหรับอปกรณทใชงานในโหมดตราการลดพน

หมายเหตุ: หากคณปลดเบรคจอดหรือบอปรณขณะใชงานการจำลองความเร็วทดสอบ InfoCenter จะออกจากการจำลอง

การใช้ความเร็วทดสอบ

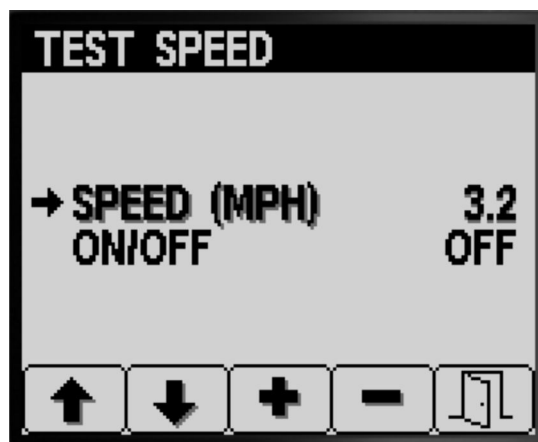
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนอยอย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพอไปยงตวเลอก TEST SPEED (ความเร็วทดสอบ) (สจ 70)



สจ 70

g193668

2. กดปุ่ม 4 เพอเลอกตวเลอกการปรับเทียบ SPEED (ความเร็ว) (สจ 70)
3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพอไปยงตวเลอก SPEED (ความเร็ว) (สจ 71)



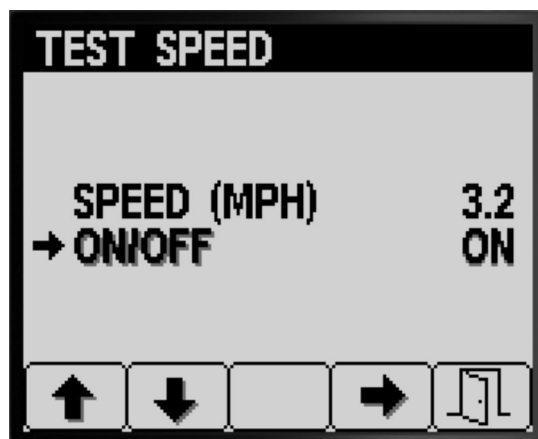
สJ 71

g193671

4. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเพิ่มหรือลดความเร็วจำลอง (สJ 71)
5. กดปุ่ม 2 เพื่อไปยังตัวเลือก ON/OFF (เปิด/ปิด) (สJ 72)



g193669



สJ 72

g193670

6. กดปุ่ม 4 เพื่อ เปิด หรือ ปิด การจำลองความเร็วทดสอบ (สJ 72)
7. กดปุ่ม 5 เพื่อบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ TEST SPEED (ความเร็วทดสอบ) และกลับสู่หน้าจอ CALIBRATE (ปรับเทียบ) (สJ 72)

การใช้รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง

ใช้หน้าจอ Manual Cal Entry (รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง) เพื่อตั้งค่าการปรับเทียบสำหรับ 3 แขนบบน (แขนบน), 2 แขนบบน (แขนบน), 1 แขนบบน (แขนบน) และความเร็ว

สำคัญ: รายการการปรับเทียบเหล่านี้ควรใช้ในการคำนวณปัจจัยแก้ไขการไหลและความเร็ว ดังนั้นอย่าเปลี่ยนตัวเลขเหล่านี้ ใช้ขั้นตอน [การปรับเทียบการไหล \(หน้า 26\)](#) และ [Speed Calibration \(การปรับเทียบความเร็ว\) \(หน้า 38\)](#)

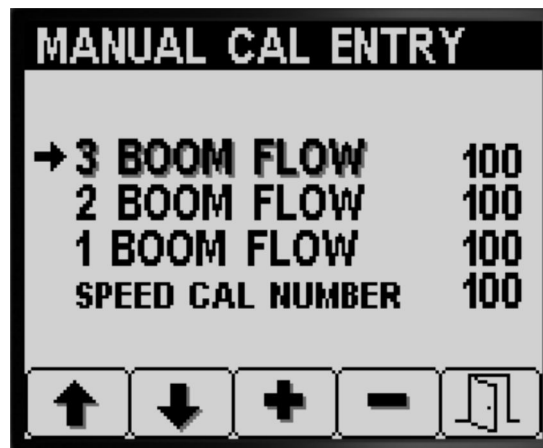
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATE (ปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง) ([SU 73](#))



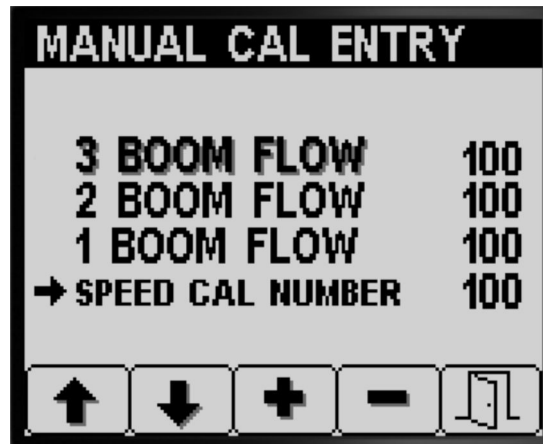
SU 73

g193322

-
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) ([SU 73](#))
 3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลือกตัวเลือก Boom Flow (การไหลของแขนบน) หรือ Speed (ความเร็ว) ([SU 74](#))



g193543



g193544

su 74

-
4. กดปุ่ม 3 หรือ 4 เพื่อเปลี่ยนค่าของปัจจัยแก้ไข ([su 74](#))
 5. กดปุ่ม 5 เพอบันทึกค่าที่ตั้งไว้ ออกจากหน้าจอ MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรับเทียบด้วยตัวเอง) และกลับสู่หน้าจอ CALIBRATE (ปรับเทียบ) ([su 74](#))

ศูนย์ข้อมูล InfoCenter

- พนทกวดพน (เอเคอร์ เอเคตาร์ หรือ 1,000 ตร.ฟต)
- ปริมาณกวดพน (แคลลอนสกรูหรือสตร)

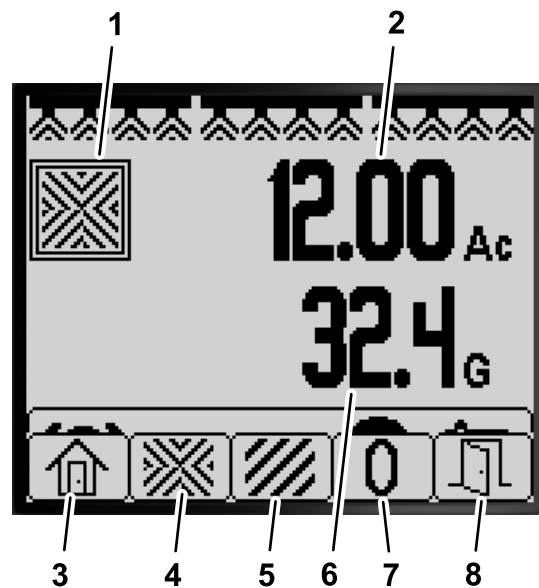
- ใช้นาจอพบนกทั้งหมดในการติดตามจำนวนเอเคอร์และแหล่งล่อนกทั้งหมดที่คุณได้จดพบสารเคมีในทบบริเวณนับตั้งแต่การรเซตขอมลพ
- คุณสามารถใช้ขอมลในนาจอพบนกทั้งหมดเพื่อติดตามปริมาณนกและปริมาณสารเคมีทวดพบในนกทำงานได้
- ขอมลพนกทั้งหมดและปริมาณทวดพบนกทั้งหมดจะสะสมไปเรื่อยๆ จนกวาจะรเซต ทดปม 4
คางไ่วเพอรเซตขอมลพนกทั้งหมดและปริมาณทวดพบนกทั้งหมด

1. จากหน้าจอหลัก ให้กดปุ่มใดก็ได้ทางไฮสกรีนเพื่อเปิดแถบเมนูขึ้นมา (สป 75 และ สป 76)



q194882

2. กดปุ่ม 2 เพื่อเปิดหน้าจอพจนานุกรม **sl 76**



g194884

sJ 76

หน้าจอพนทกทหมด

- | | |
|---------------------------|------------------------------------|
| 1. ไอคอนพนทกทหมด | 5. ดหน้าจอพนททยอย |
| 2. พนทกทหมดทดพน (เอเคอร์) | 6. ปริมาณทดพนทกทหมด (แกลลอนสหรัฐฯ) |
| 3. กลบสหน้าจอหลก | 7. เรชตพนทกทหมดและปริมาณทกทหมดทดพน |
| 4. ดหน้าจอพนทกทหมด | 8. ออก |

3. ไซปม InfoCenter (sJ 76) เพื่อดำเนินการดังต่อไปนี้:

- กดปม 1 เพื่อกลบสหน้าจอหลก
- กดปม 2 เพื่อไปยังหน้าจอพนทกทหมด
- กดปม 4 เพื่อเรชตขอมลพนทกทหมดและปริมาณทดพนทกทหมด
- กดปม 5 เพื่อออกจากแถบเมน

การใช้หน้าจอพนททยอย

- ไซพนทยอยแต่ละรายการสำหรับงานเครื่องวัดพนแต่ละงานทกงานของคุณ คุณสามารถพนทยอยได้สูงสุดถึง 20 รายการเพื่อรวบรวมขอมลเครื่องวัดพนสำหรับงานวัดพนทกงาน
- คุณสามารถไซขอมลในหน้าจอพนทยอยเพื่อติดตามปริมาณพนทและปริมาณสารเคมทดพนแลวของงานเครื่องวัดพนแต่ละงานทกงาน
- ขอมลพนทและปริมาณทดพนแลวสำหรับพนทยอยกใช้งานจะถูกลบไ้ในหน่วยความจำของระบบเครื่องวัดพนจนกวาจะเรชตกดปม 4 คางไว้เพื่อเรชตพนทยอย หรือเรชตขอมลพนทกทหมดและปริมาณทดพนทกทหมดบนหน้าจอพนทกทหมด

หมายเหตุ: การเรชตขอมลพนทกทหมดและปริมาณทดพนทกทหมดในหน้าจอพนทกทหมดจะเป็นการเรชตขอมลพนทยอยและปริมาณทดพนทยอยของทกพนทยอยกใช้งานและไม่ได้ใช้งาน

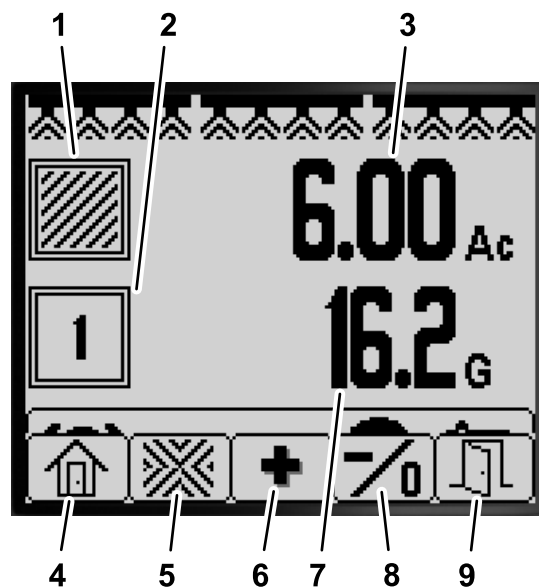
หมายเหตุ: ถาขอมลปริมาณทดพนและพนททดพนสำหรับพนทยอยกเลอกถูกลบไปแลว ระบบเครื่องวัดพนจะหคคางของปริมาณทดพนและพนททดพนของพนทยอยนนอกจากขอมลปริมาณทดพนทกทหมดและพนททดพนทกทหมด

- หากต้องการใช้งานพนทยอยอน ไซกดปม 3 หรือ 4 บน InfoCenter คางไว้

สำคญ: ตัวเลขทอยในของตานล่างไอคอนพนทยอยแสดงพนทยอยกใช้งาน
ขงกำลังเก็บขอมลพนทและปริมาณทดพนอย

- หากขมขอมลลยในพนทยอยกใช้งานทกคนไม่ต้องการ ไซเรชตขอมลพนทและปริมาณทดพนของพนทยอยน

1. ไปยังเมนพนทยอยดังต่อไปนี้:



sJ 77

หน้าจอพจนทอย

g194883

- | | |
|--|---|
| 1. ไอคอนพจนทอย | 6. เลอพนทอยกตไป |
| 2. พนทอยกใช้งาน | 7. ปริมาณทลดพนแลวภายในพนทอยกใช้งาน (เกลลอนสหรฐฯ) |
| 3. พนทกวดพนแลวภายในพนทอยกใช้งาน (เอเคอร) | 8. เลอพนทอยกอนหนา โดยการกดปมคางไวเพอรเซตขอมลพนทและปปริมาณทลดพนของพนทอยกใช้งาน |
| 4. กลบสหนาจอหลก | 9. ออ |
| 5. ดหนาจอพนททงหมด | |

- จากหนาจอหลก ใทดปม 5 คางไวเพอรเปลดแถบเมนขนมา จากนกดปม 2 เพอเลอหนาจอพจนทอย (sJ 77)
 - จากหนาจอพนททงหมด ใทดปม 5 คางไวเพอรเปลดแถบเมนขนมา จากนกดปม 3 เพอเลอหนาจอพจนทอย (sJ 77)
2. ใปปม InfoCenter (sJ 77) เพอดำเนินการดงตไปน:
- กดปม 1 เพอกลบสหนาจอหลก
 - กดปม 2 เพอไปยงหนาจอพนททงหมด
 - กดปม 3 เพอเปลยนจากพนทอยกใช้งานมาเปพนทอยกตไป
 - กดปม 4 แลวปลอย** เพอจากเปลยนพนทอยกใช้งานมาเปพนทอยกอนหนา **กดปม 4 คางไว**เพอรเซตขอมลพนทและปริมาณทลดพนของพนทอยกใช้งาน
 - กดปม 5 เพออออกจากแถบเมน

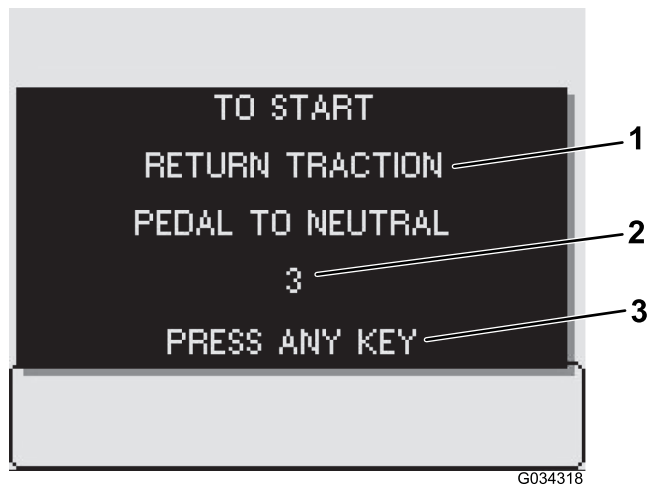
คำแนะนำ InfoCenter

คำแนะนำฟปฏบตงานจะแสดงขนมาโดยอตโนมตบนหนาจอ InfoCenter

เมอฟงกขนอปรณตองมการดำเนินการเพมเติม ตวอยางขน หากคณพยายามสตรกครองขนตในขณะกเหยบบคณเรง

คำแนะนำจะแสดงขนมาโดยระบวาคณเรงตองอยในตำแหน่ง เกยรวาง

เมอรระบบแสดงคำแนะนำแต่ละรายการ จะมการระบบเจอนไข (ขน การสตรกทกปองกนไว ครองขนตหยดทำงาน) รหสคำแนะนำ คำอธิบายประกอบ (สาเหตุกระบบแสดงคำแนะนำ) และขอความบนหนาจอ (คำแนะนำกเปนขอความบนหนาจอ) ไบบนหนาจอด้วย ดงแสดงใน sJ 78



su 78

g034318

1. ขอความบ่นหาจอ
2. รหัสคำแนะนำ
3. กดปุ่มใดก็ได้บน InfoCenter เพื่อล้างข้อความออกจากหน้าจอแสดงผล

หมายเหตุ: คำแนะนำไมโครโฟนในบันทึกความขัดข้อง

หมายเหตุ: คุณสามารถล้างคำแนะนำจากหน้าจอแสดงผลได้โดยการกดปุ่มใดก็ได้ของ InfoCenter

โปรดดูคำแนะนำของ InfoCenter ทั้งหมดในตารางต่อไปนี้:

ตารางคำแนะนำ

เงื่อนไข	รหัส	คำอธิบายประกอบ	ขอความบ่นหาจอ
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	2	สวิตช์ปมทำงาน	ปิดปุ่มเพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	3	ไมโครโฟนใน เกยรวาง	ดันคนแรงไปกตำแหน่งเกยรวางเพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	4	คนขับไม้อยบบทนง	คนขับต้องอยบบทนงและเหยียบเบรกดอด เพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	5	หมดเวลาใช้งานสตาร์ทเตอร์	พกดสตาร์ทเตอร์ เพอสตาร์ท
การสตาร์ทรถยกป้องกันไ้	6	ปมลา่งทำงาน	ปิดปมลา่งเพอสตาร์ท
เครื่องยนตหยุดทำงาน	102	คนขับไม้อยบบทนง	เครื่องยนตดับเพราะคนขับไม้อยบบทนง
เครื่องยนตหยุดทำงาน	103	เหยียบเบรกดอด	เครื่องยนตดับเพราะมีการเหยียบเบรกดอด
การสตาร์ทปมรถยกป้องกันไ้	202	แขนบมทำงานอย	ปิดแขนบมเพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมรถยกป้องกันไ้	203	คนขับไม้อยบบทนงและไมโดเหยียบเบรกดอด	คนขับต้องอยบบทนงและเหยียบเบรกดอด เพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมรถยกป้องกันไ้	204	สตาร์ทปมขณะอปกรณจอดอยกบ	ชบอปกรณเพอสตาร์ทปม
การสตาร์ทปมรถยกป้องกันไ้	205	เครื่องยนตสตาร์ท	หยุดสตาร์ทเครื่องยนตเพอสตาร์ทปม
ปมปิดทำงาน	206	คนขับไม้อยบบทนง	อยบบทนงเพอสตาร์ทปม
การชบรถยกป้องกันไ้	302	มการเหยียบเบรกดอดขณะชบอปกรณ	ปล่อยเบรกดอดเพชบอปกรณต่อ
สถานะถ	402	ปรมาณสารเคมีในถจวดพนต่ำ	สถานะถ ปรมาณสารเคมีต่ำ
สถานะถ	403	ปมลา่งทำงาน	สถานะถ ปมลา่งเปิดทำงาน
สถานะพารามเตอร์	502	ปอนคาพารามเตอร์พด	สถานะพารามเตอร์ คาไมกตอง

ตารางคำแนะนำ (cont'd.)

เงื่อนไข	รหัส	คำอธิบายประกอบ	ขอความบนหน้าจอ
สถานะพารามเตอร์	503	คาโมยในช่วงคากยอุมรบโด	สถานะพารามเตอร์ ใช้คาเรมตบของขอมลโกมกตอง
แบบบมปดทำงาน	802	ความเร็วลดลง	แบบบมปดทำงาน หยุดทำงาน หรือเคลอนทซาเคนไป
การกำหนดค่า GeoLink	902	การขัดแย้งของสวนควคม GeoLink	การกำหนดค่า GeoLink ตรวจสอบสวนควคม GeoLink
การกำหนดค่า GeoLink	903	การตงค่า InfoCenter	การกำหนดค่า GeoLink ตรวจสอบการตงค่า InfoCenter
มเตอร์อตราการไหล	1002	โมมสญญานการไหล	มเตอร์การไหล โมพมการไหล
สวตชตำแหน่งเกยรวาง	1102	สญญานสวตชตำแหน่งเกยรวาง	สวตชตำแหน่งเกยรวาง เคลอนทชอยในตำแหน่งเกยรวาง

รหัสความขดของ InfoCenter

รหัสความขดของจะแสดงบนหน้าจอ InfoCenter เมื่อเกิดปัญหาในระบบอเลกรอนกสหรระบบคอมพิวเตอร์
ตัวอย่างเช่น หากฟวสของสวนควคมอเลกรอนกสของ Toro ขาด InfoCenter จะแสดงรหัสความขดของ 1
รายการรหัสความขดของและการดำเนินการแนะนำได้จากตารางรหัสความขดของ

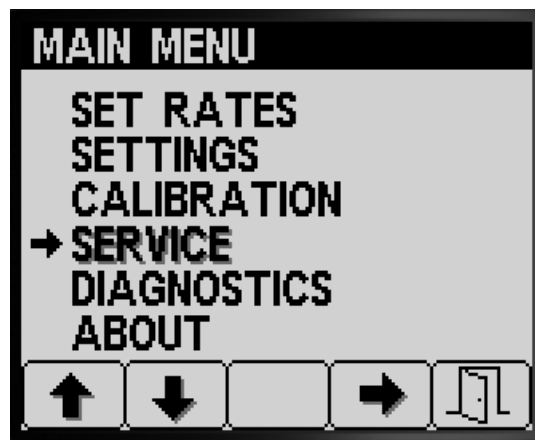
ตารางรหัสความขดของ

ID ความขดของ	สวนประกอบหรือระบบโทรผล ระบุ	คำอธิบาย	การดำเนินการแนะนำ
1	สวนควคมอเลกรอนกสของ Toro (TEC) หลก	สญญานทสไปยงหรือส่งมาจาก TEC หลกโมยในช่วงกกำหนด	ตดตอวแทนบรการของ Toro โทรบอนญาต
2	ฟวสเอกพต	ฟวสของ TEC หลกขาด	เปลยนฟวสใหม่ โปรดคมอฟไซ
3	รเลยกำลังหลกขดของ	รเลยกำลังหลกโมจายกระเสไฟฟ้า	ตดตอวแทนบรการของ Toro โทรบอนญาต
4	ระบบชาจขดของ	แรงดันไฟฟ้าของอลเกอร์เบเตอร์สง หรือต่ำเกินไป	
14	เวอร์ชันซอฟต์แวร์เขากนโมโด	เวอร์ชันซอฟต์แวร์โมตรงกน	
17	สตารกเตอร์หมดเวลา	สตารกเตอร์ทำงานนานเกินไป	
18	สวตชคนเรจอยในตำแหน่งเกยรวาง	สวตชคนเรจอยไม่ตรงกบความเร็วขบ เคลอนบมพน	จดพนในโหมดแมนวล ตดตอวแทนบรการของ Toro โทรบอนญาต
19	มเตอร์อตราการไหล	โมมสญญานจากมเตอร์อตราการไหล ลชนะจดพน	
41	วาลวควคมปมจดพน	ปัญหาทางไฟฟ้าของสวนควคม TEC	ตดตอวแทนบรการของ Toro โทรบอนญาต

การบำรุงรักษา

หน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง)

- หากต้องการเข้าหน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) ให้กดปุ่ม 2 ในหน้าจอ Main Menu (เมนหลัก) เพื่อดูตัวเลือก SERVICE (ซ่อมบำรุง) (สปี 79) โปรดดู การเข้าถึงหน้าจอเมนหลัก (หน้า 5)



sJ 79

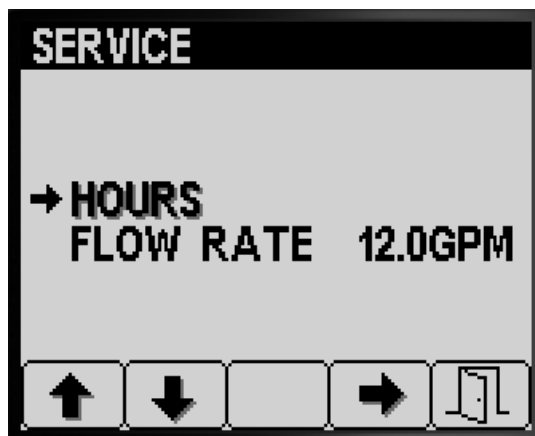
g192026

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนูย่อย SERVICE (ซ่อมบำรุง) (sJ 79)

หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถเรียกดูข้อมูลชั่วโมงและอัตราการไหลได้

การดูเวลาซ่อมบำรุง

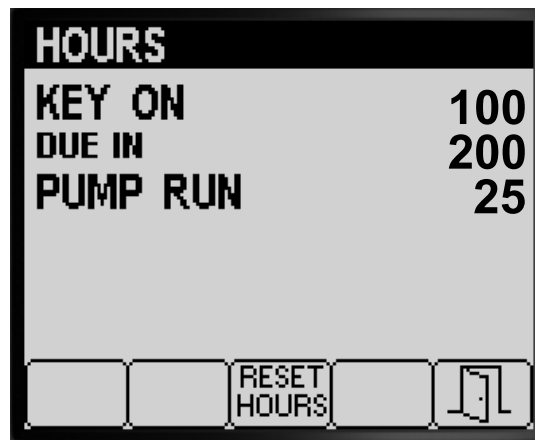
1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Service (ซ่อมบำรุง) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก HOURS (ชั่วโมง) (sJ 80)



sJ 80

g192029

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกรายการ Hours (ชั่วโมง) (sJ 80)
3. ใช้ข้อมูลตัวนับเวลาบนหน้าจอ (sJ 81) เพื่อข้อมูลต่อไป:



sJ 81

g192028

- จำนวนชั่วโมงทฤษฎีเฉลี่ยในตำแหน่ง เปิด
 - จำนวนชั่วโมงจนกว่าจะถึงกำหนดซ่อมบำรุง
 - จำนวนชั่วโมงทปมอดพนทำงาน
4. หากต้องการรีเซ็ตจำนวนชั่วโมงของขอมลตวนบทงหมด ใทกดปม 3 (sJ 81)
 5. กดปม 5 เพ่อออกจากหนาจอ HOURS (ชั่วโมง) และกลบสหนาจอ SERVICE (ซ่อมบำรุง) (sJ 81)

การดอตราการไหล

ระหวางทปมอดพนกำลังทำงาน ใทดตราการไหล (sJ 82) ทวดโดยมเตอรการไหลเปนหน่วยวดตอไปน:



sJ 82

g192027

- แกลลอนตอนาท
- ลตรตอนาท

กดปม 5 เพ่อออกจากหนาจอ SERVICE (ซ่อมบำรุง) และกลบสหนาจอ MAIN MENU (เมนหลัก) (sJ 82)

หน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย)

1. หากต้องการเข้าหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) ให้กดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ Main Menu (เมนหลัก) เพื่อไปยังตัวเลือก DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sJ 83) โปรด [การเข้าถึงหน้าจอเมนหลัก \(หน้า 5\)](#)



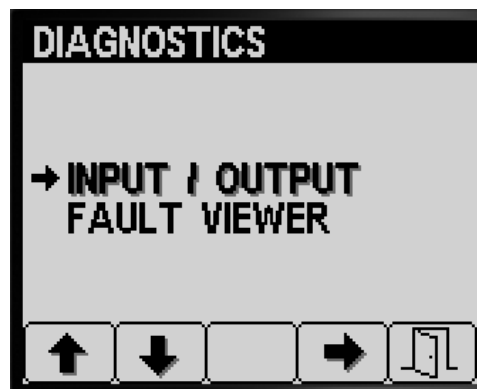
sJ 83

g192025

2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกเมนย่อย DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (sJ 83)
หน้าจอจะแสดงขึ้นมา และคุณสามารถเรียกดูข้อมูลลบนพต เอาทพต และความคดของโด

การรายงานอนพต/เอาทพต

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) จนกว่าคณจะเห็นตัวเลือก INPUT/OUTPUT (อนพต/เอาทพต) (sJ 84)



sJ 84

g192031

2. กดปุ่ม 3 เพื่อเลือกรายการ INPUT/OUTPUT (อนพต/เอาทพต) (sJ 84)
3. ใช้ปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อไปยังและตรวจสอบข้อมูลสถานะอนพตและเอาทพตของระบบเครื่องคดพน (sJ 85)

PUMPS	
M. SWITCH	ON
RINSE	OFF
RINSE TIMED	OFF
AGITATION VALVE	OFF
PUMP	OFF
NEUTRAL	ON
MASTER VALVE	ON
RINSE PUMP	OFF

BOOMS	
LEFT	ON
CENTER	ON
RIGHT	ON
MASTER BOOM	ON
L. VALVE	ON
C. VALVE	ON
R. VALVE	ON

ENGINE RUN	
KEY START	OFF
KEY RUN	ON
NEUTRAL	ON
SEAT	ON
PARKING BRAKE	ON
PUMP	ON
OK RUN	ON
START	OFF

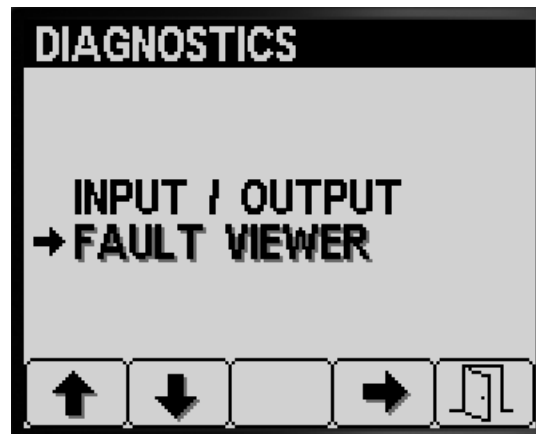
su 85

g192033

-
4. กดปุ่ม 5 เพื่อดูจากหน้าจอ INPUT/OUTPUT (อินพุต/เอาพุต) และกดปุ่มหน้าจอ DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) (su 84)

การตรวจความผิดปกติของระบบเครื่องลดพูน

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนหน้าจอ Diagnostics (การวินิจฉัย) จนกว่าคุณจะเห็นตัวเลือก FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) (su 86)

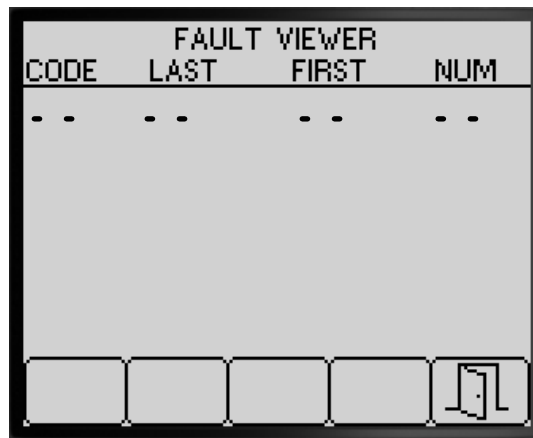


su 86

g192030

-
2. กดปุ่ม 3 เพื่อเลือกรายการ FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) (su 86)
3. ตรวจสอบหน้าจอความผิดปกติของเฟืองความผิดปกติของระบบลดพูนสร้างขน (su 87)

หมายเหตุ: หากคุณเห็นความผิดปกติของแสดงในหน้าจอ โปรดติดต่อตัวแทนบริการ Toro ที่โตรอนยนต์



สJ 87

g192032

- กดปุ่ม 5 เพื่อดูจากหน้าจอ FAULT VIEWER (หน้าจอความผิดปกติ) และกลับหน้าจอ DIAGNOSTICS (การตรวจฉนย) (สJ 87)

หน้าจอ About (เกยคกบ)

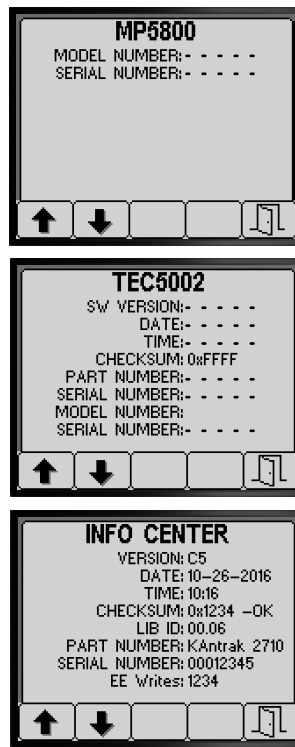
- หกรตองการเขาสกรจอ About (เกยคกบ) ในกดปุ่ม 1 หรือ 2 ในหน้าจอ MAIN MENU (เมนหลัก) เพอไปยงควเลอกร ABOUT (เกยคกบ) (สJ 88)



สJ 88

g192033

- กดปุ่ม 4 เพอเลอกรเมนยอย About (เกยคกบ) (สJ 88)



su 89

g192034

3. กดปุ่ม 1 หรือ 2 เพื่อเลอนดหน้าจอข้อมูลอุปกรณ์ หน้าจอแสดงผลควบคุม TEC หรือหน้าจอข้อมูล InfoCenter ([su 89](#))
4. กดปุ่ม 5 เพื่อออกจากหน้าจอ ABOUT (เกี่ยวกับ) และกลับสู่หน้าจอ DIAGNOSTICS (การวินิจฉัย) ([su 87](#))

កម្រិត:

កម្រិត:



Count on it.