Form No. 3464-251 Rev C

เครองฉดพนสารเคมในสนาม Multi Pro® 5800

หมายเลขรน 41393—หมายเลขซเรยล 400000000 และขนไป

หมายเลขรน 41394—หมายเลขซเรยล 408000000 และขนไป

หมายเลขรน 41394CA—หมายเลขซเรยล 400000000 และขนไป

หมายเลขรน 41394GK—หมายเลขซเรยล 400000000 และขนไป

คมอซอฟตแวร

กรณาอานเอกสารนอยางละเอยดเพอศกษาวธควบคมและบำรงรกษาผลตภณฑอยางเหมาะสม
และเพอหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตอผลตภณฑ คณมหนาทใชงานผลตภณฑอยางถกตองและปลอดภย

หากคณตองการการซอมบำรง อะไหลแทของ Toro หรอขอมลเพมเตม
โปรดตดตอตวแทนบรการทไดรบอนญาตหรอฝายบรการลกคาของ Toro
และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขซเรยลของผลตภณฑไวใหพรอม

คณสามารถตดตอ Toro ไดโดยตรงท www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภยและการฝกอบรมการใชงานผลตภณฑ
ขอมลอปกรณเสรม ชวยคนหาตวแทนจำหนาย หรอลงทะเบยนผลตภณฑ

ขอมลเบองตน

คมอซอฟตแวรสำหรบเครองฉดพนสาร Multi Pro 5800-D และ 5800-G พรอมระบบฉดพน ExcelaRate
ใหรายละเอยดทเปนประโยชนตอการใชขอมลของระบบเครองฉดพนและควบคมฟงกชนตางๆ ของระบบเครองฉดพน

เนอหา

ขอมลเบองตน 1
การตงคา 2
  กอนเรมการฉดพน 2
ภาพรวมผลตภณฑ 4
  การควบคม 4
การปฏบตงาน 5
  กอนการปฏบตงาน 5
    การเขาถงหนาจอเมนหลก 5
    เมนยอยหลกของ InfoCenter 7
    การปรบเทยบเครองฉดพน 26
  ระหวางการปฏบตงาน 46
    หนาจอพนทฉดพน InfoCenter 46
    คำแนะนำ InfoCenter 48
    รหสความขดของ InfoCenter 50
การบำรงรกษา 50
  หนาจอ Service (ซอมบำรง) 50
  หนาจอ Diagnostics (การวนจฉย) 53
  หนาจอ About (เกยวกบ) 55

© 2025—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

ลงทะเบยนท www.Toro.com.

คำแนะนำเดม (TH)
ตพมพในสหรฐอเมรกา
สงวนสทธทกประการ

3464-251

การตงคา

กอนเรมการฉดพน

การเตรยมอปกรณเมอฉดพนในโหมดอตราการฉดพน

1. เตมถงฉดพนและถงนำสะอาด โปรดดขนตอนการเตมถงฉดพนและถงนำสะอาดใน*คมอผใช*
2. ปรบเทยบระบบเครองฉดพน โปรดด การปรบเทยบเครองฉดพน (หนา 26)
3. ตงคาอตราการฉดพนและอตราการฉดพนทกำลงใชงานสำหรบการทำงานฉดพน โปรดด การตงคาอตรา 1 หรออตรา 2 (หนา 8) และ การตงคาอตราทกำลงใชงาน (หนา 7)
4. การตงคาตอไปนสามารถเลอกกำหนดคาหรอไมกได ตามแตความจำเปน:
   - ตงคาเปอรเซนตการฉดพนสารเคมเพม โปรดด การตงคาเปอรเซนตการฉดพนสารเคมเพม (หนา 8)
   - หากคณใชงานไอคอนขดจำกดสารเคมตำ โปรดปอนปรมาณสารเคมในถงฉดพน โปรดด การตงคาปรมาณสารเคมในถง (หนา 11)
   - ตงคาไอคอนขดจำกดสารเคมตำและคาของปรมาณสารเคมตำใหกบถงฉดพน โปรดด การตงคาไอคอนขดจำกดสารเคมตำ (หนา 11) และ การตงคาปรมาณสารเคมตำ (หนา 12)
   - ตงคาการผสมลวงหนา โปรดด การตงคาการผสมทตงคาลวงหนา (โหมดอตราการฉดพนเทานน) (หนา 12)

การเตรียมอปกรณเมอฉดพนในโหมดแมนวล

1. เตมถงฉดพนและถงนำสะอาด โปรดดขนตอนการเตมถงฉดพนและถงนำสะอาดใน*คมอผใช*
2. การตงคาตอไปนสามารถเลอกกำหนดคาหรอไมกได ตามแตความจำเปน:
   - ไมบงคบ: หากคณใชไอคอนขดจำกดสารเคมตำ โปรดปอนปรมาณสารเคมในถงฉดพน โปรดด การตงคาปรมาณสารเคมในถง (หนา 11)
   - ไมบงคบ: ตงคาไอคอนขดจำกดสารเคมตำและคาของปรมาณสารเคมตำสำหรบถงฉดพน โปรดด การตงคาไอคอนขดจำกดสารเคมตำ (หนา 11) และ การตงคาปรมาณสารเคมตำ (หนา 12)

ภาพรวมผลตภณฑ

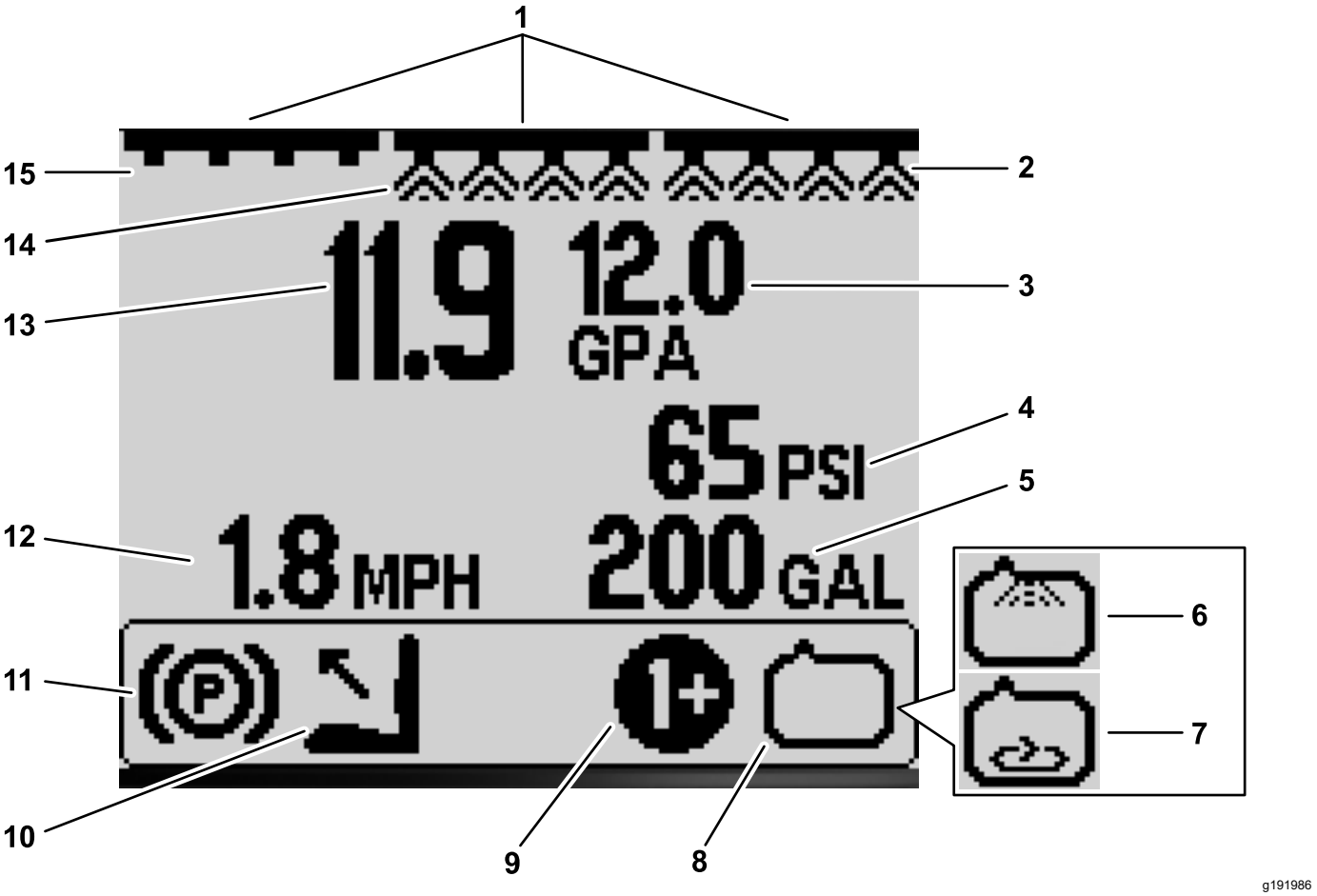
การควบคม

หนาจอหลก InfoCenter

เมอคณสตารทอปกรณ หนาจอหลกจะปรากฏขนมา โดยแสดงไอคอนทเกยวของ (เชน เบรกทำงานอย สวนฉดพนเปดอย คณไมอยบนทนง เปนตน)

หมายเหต: ภาพตอไปนคอตวอยางหนาจอ หนาจอนแสดงไอคอน**ทเปนไปได**ทงหมดทอาจปรากฏบนหนาจอขณะใชงาน

โปรดดคำจำกดความของไอคอนทงหมดในภาพกราฟกตอไปน (รป 1)



รป 1

1. ไอคอนสถานะสวตชแขนบมหลก—ปด
2. ไอคอนสถานะแขนบมขวา—เปด
3. อตราการฉดพนเปาหมาย (แสดงเปนแกลลอนตอนาท)
4. ไอคอนแรงดนระบบ (แสดงเปนปอนดตอตร.นว)
5. ไอคอนปรมาณของเหลวในถง (แสดงเปนแกลลอนสหรฐฯ)
6. ไอคอนระบบลาง—เปด (ชดอปกรณเสรม)
7. ไอคอนสถานะการผสม—เปด
8. ไอคอนสถานะปมฉดพน—เปด
9. ไอคอนอตราฉดพนทกำลงใชงาน/อตราการฉดพนเปาหมาย (แสดงเปนแกลลอนตอนาท)
10. คนขบไมอยบนทนง
11. ไอคอนสถานะเบรกจอด
12. ไอคอนความเรวอปกรณ (แสดงเปนไมลตอชวโมง)
13. [illegible]
14. ไอคอนสถานะแขนบมกลาง—เปด
15. ไอคอนสถานะแขนบมซาย—ปด

ไอคอนสถานะแขนบมหลก

ไอคอนสถานะแขนบมหลกแสดงขนเมอสวตชแขนบมหลกอยในตำแหนง เปด (รป 1)

ไอคอนสถานะแขนบมเครองฉดพน

ไอคอนสถานะแขนบมเครองฉดพนฝงซาย ขวา และ/หรอตรงกลางแสดงขนเมอสวตชแขนบมเครองฉดพนอยในตำแหนง เปด (รป 1)

อตราการฉดพนทกำลงใชงาน

อตราการฉดพนทกำลงใชงานจะแสดงอตราจรงทใชในการฉดพนสารเคม (รป 1)

อตราการฉดพนเปาหมาย (โหมดอตราการฉดพนเทานน)

อตราการฉดพนเปาหมายแสดงอตราการฉดพนเปาหมายทผใชตงคาเอาไว (รป 1)

หมายเหต: ในโหมดอตราการฉดพน ระบบจะพยายามฉดพนสารเคมดวยอตราเปาหมายทคณกำหนดไว

ไอคอนความเรวอปกรณ

ไอคอนความเรวอปกรณแสดงความเรวของอปกรณในขณะนน (รป 1)

ไอคอนแรงดนระบบ

เมอแขนบมของเครองฉดพนกำลงทำงาน (เปด) ไอคอนแรงดนระบบจะแสดงแรงดนการฉดพน แตเมอแขนบมของเครองฉดพนปดอย ระบบจะแสดงแรงดนการผสมทตงคาไวลวงหนา (รป 1)

ไอคอนเบรกจอด

ไอคอนเบรกจอดแสดงบนหนาจอหลกเมอเบรกจอดทำงานอย (รป 1)

ไอคอนสถานะทนงคนขบ

ไอคอนสถานะทนงคนขบจะแสดงขนมาบนหนาหลก หากคนขบไมอยบนทนง (รป 1)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลงใชงาน/อตราการฉดพนสารเคมเพม (โหมดอตราการฉดพนเทานน)

ไอคอนอตราการฉดพนทกำลงใชงานแสดงอตราการฉดพนทตงคาไวลวงหนาทคณกำลงใชงานอยในขณะนน (รป 1) ไอคอนอตราการฉดพนสารเคมเพมจะปรากฏขนมาเมอคณกดปม 1 และ 5 คางไวพรอมกนเพอเพมอตราการฉดพน เชน เพมอตราการฉดพนเมอตองการฉดพนสารกำจดวชพชเหนอบรเวณทมวชพชขนอยจำนวนมาก

ไอคอนสถานะปมฉดพน

ไอคอนสถานะปมฉดพนจะแสดงขนมาเมอปมฉดพนกำลงทำงานอย (รป 1)

ไอคอนระบบลาง

ชดอปกรณเสรม

ไอคอนระบบลางจะแสดงขนมาเมอระบบลางกำลงทำงานอย (รป 1)

ไอคอนสถานะการผสม

ไอคอนสถานะการผสมจะแสดงขนมาเมอวาลวผสมเปดอย (รป 1)

การปฏบตงาน

กอนการปฏบตงาน

การเขาถงหนาจอเมนหลก

จากหนาจอหลก กดปม 5 (ปมขวาสด) บน InfoCenter คางไวเพอเขาสหนาจอเมนหลก (รป 2)

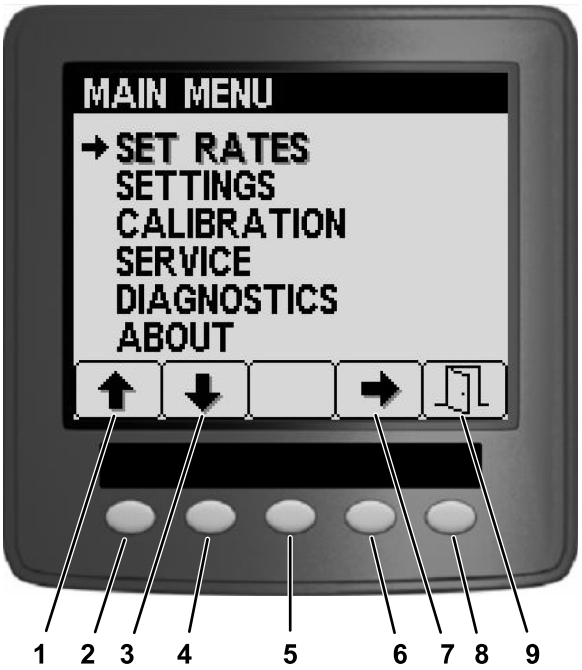


g193013

รป 2

1. ปม 5

จากหนาจอเมนหลก คณจะสามารถเขาสหนาจอ Set Rates (ตงคาอตรา) หนาจอ Settings (การตงคา) หนาจอ Calibration (การปรบเทยบ) หนาจอ Service (ซอมบำรง) หนาจอ Diagnostics (การวนจฉย) หรอหนาจอ About (เกยวกบ) ได (รป 3)



g193014

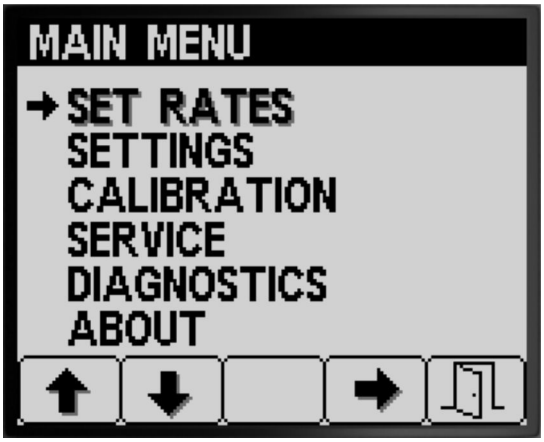
รป 3

1. ลกศรขน
2. ปม 1
3. ลกศรลง
4. ปม 2
5. ปม 3
6. ปม 4
7. ลกศรเลอก
8. ปม 5
9. ออก

เมนยอยหลกของ InfoCenter

หนาจอ Set Rates (ตงคาอตรา) (โหมดอตราการฉดพนเทานน)

1. หากตองการเขาสหนาจอ Set Rates (ตงคาอตรา) ใหกดปม 2 ในหนาจอ MAIN MENU (เมนหลก) เพอไปยงตวเลอก SET RATES (ตงคาอตรา) (รป 4)



g191808

รป 4

---

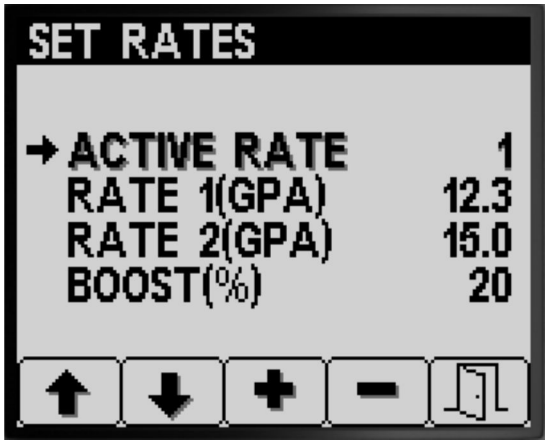
2. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย SET RATES (ตงคาอตรา) (รป 4)

หนาจอนจะแสดงขนมา และคณจะสามารถตงคาอตรา (การฉดพน) ทกำลงใชงาน, อตรา 1, อตรา 2 และเปอรเซนตการฉดพนสารเคมเพมได

การตงคาอตราทกำลงใชงาน

ใชตวเลอกอตราทกำลงใชงานเพอตงคาอตราการฉดพนแบบกำหนดลวงหนาใหกบอตรา 1 หรออตรา 2

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก ACTIVE RATE (อตราทกำลงใชงาน) (รป 5)



g191729

รป 5

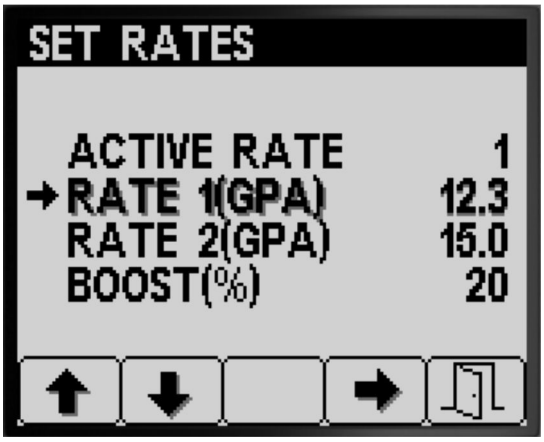
---

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ ACTIVE RATE (อตราทกำลงใชงาน) (รป 5)
3. กดปม 3 หรอ 4 เพอตงคาอตราทกำลงใชงานแบบตงโปรแกรมใหกบ RATE 1 (อตรา 1) หรอ RATE 2 (อตรา 2) (รป 5)
4. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ RATES (อตรา) และกลบสหนาจอหลก

หมายเหต: ระหวางฉดพนสารเคม คณจะสลบอตราทกำลงใชงานไดอยางรวดเรวระหวางอตรา 1 กบอตรา 2 จากหนาจอหลก กดปม 1 และ 2 พรอมกนเพอเลอก RATE 1 (อตรา 1) หรอกดปม 4 และ 5 พรอมกนเพอเลอก RATE 2 (อตรา 2)

การตงคาอตรา 1 หรออตรา 2

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก RATE 1 (อตรา 1) หรอ RATE 2 (อตรา 2) (รป 6)



g191782

รป 6

---

2. กดปม 4 เพอเลอกตวเลอก RATE (อตรา) สำหรบฉดพน (รป 6)
3. กดปม 3 หรอ 4 เพอเพมหรอลดอตราการฉดพน (รป 7)

   หมายเหต: คณจะเปลยนอตราการฉดพนไดเรวขนโดยการกดปม 3 หรอ 4 คางไว



g191794

รป 7

---

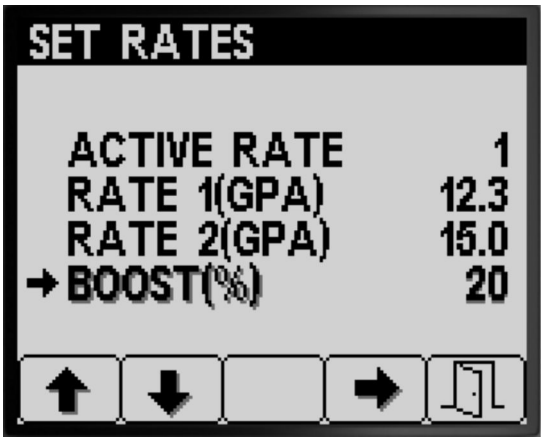
4. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ RATES (อตรา) และกลบสหนาจอ SET RATES (ตงคาอตรา)

การตงคาเปอรเซนตการฉดพนสารเคมเพม

% การฉดพนสารเคมเพมหมายถงเปอรเซนตทเพมใหกบอตราการฉดพนทกำลงใชงาน
เมอคณตองการฉดพนสารเคมเพมในสนาม เชน เมอตองการฉดพนสารกำจดวชพชมากขนในบรเวณทมวชพช

หมายเหต: ระหวางใชเครองฉดพน ใหกดปม 1 และ 5 บนหนาจอหลกพรอมกน เพอใชอตราการฉดพนสารเคมเพม
ฟงกชนการฉดพนสารเคมเพมจะทำงานตามระยะเวลาทคณกดปม 1 และ 5 คางไว หลงจากปลอยปม
ระบบจะกลบมาใชอตราการฉดพนทกำหนดไว

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอกเปอรเซนตการฉดพนสารเคมเพม (รป 8)

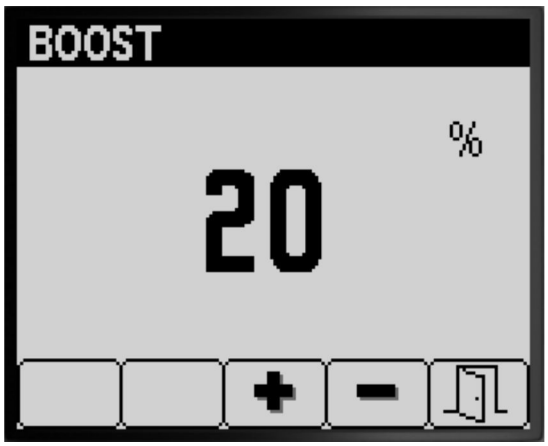


g191781

รป 8

2. กดปม 4 เพอเลอกการตงคา Boost % (เปอรเซนตการฉดพนสารเคมเพม) (รป 9)

   หมายเหต: คณสามารถตงคาเปอรเซนตการฉดพนสารเคมเพมไดครงละ 5%, 10%, 15%, 20% หรอ 25%



g191807

รป 9

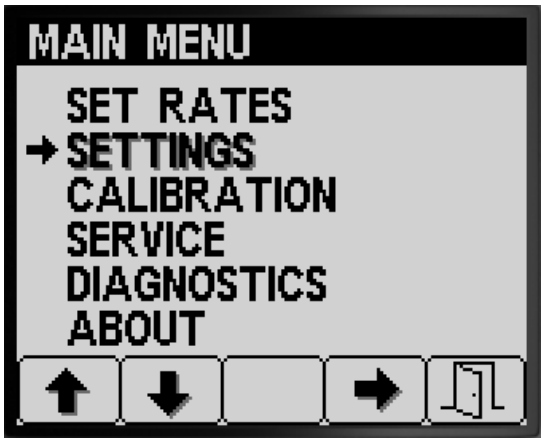
3. กดปม 3 หรอ 4 เพอเพมหรอลดอตราการฉดพนสารเคมเพม (รป 9)

   หมายเหต: ตวอยางเชน หาก Boost % =25% ระหวางทเปดใชงานอตราการฉดพนสารเคมเพม ปรมาณสารเคมทฉดพนจะเทากบ 125% ของอตราทกำลงใชงาน

4. กดปม 5 เพอบนทก BOOST % (เปอรเซนตการฉดพนสารเคมเพม) ออกจากหนาจอ Boost (เพมการฉดพน) และกลบสหนาจอ SET RATES (ตงคาอตรา)

การตงคา

1. หากตองการเขาสหนาจอ SETTINGS (การตงคา) ใหกดปม 2 ในหนาจอ MAIN MENU (เมนหลก) เพอไปยงตวเลอก Settings (การตงคา) (รป 10)



g192022

รป 10

2. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย SETTINGS (การตงคา) (รป 10)

   หมายเหต: หนาจอนจะแสดงขนมา และคณจะสามารถตงคา Tank (ถง), Display (การแสดงผล), Boom Width (ความกวางแขนบม), Reset Defaults (รเซตเปนคาเรมตน) และ GeoLink ได

การตงคาถง

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก TANK (ถง) (รป 11)



g191832

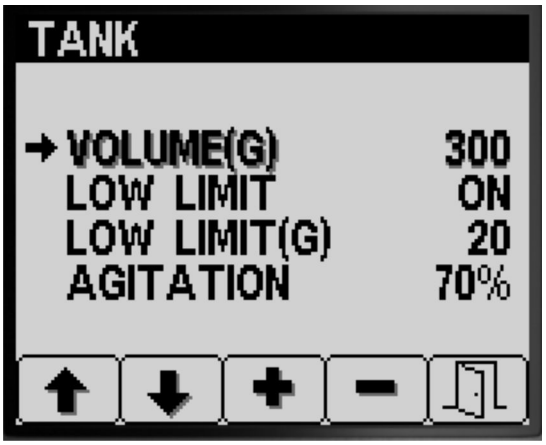
รป 11

2. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย TANK (ถง) (รป 11)

หนาจอนจะแสดงขนมา และคณจะสามารถตงคา Tank Volume (ปรมาณสารเคมในถง), Low Limit (ขดจำกดสารเคมตำ), Low Limit Volume (ปรมาณสารเคมตำ) และ Preset Agitation (การผสมทตงคาลวงหนา) ได

การตงคาปรมาณสารเคมในถง

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก TANK VOLUME (ปรมาณสารเคมในถง) (รป 12)



g191833

รป 12

2. กดปม 3 หรอ 4 เพอเพมหรอลดคาของปรมาณสารเคมในถงฉดพน (รป 12)
3. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ TANK (ถง) และกลบสหนาจอ SETTINGS (การตงคา)

การตงคาไอคอนขดจำกดสารเคมตำ

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก LOW LIMIT (ขดจำกดสารเคมตำ) (รป 13)



g191831

รป 13

2. กดปม 4 เพอเปดหรอปดไอคอนขดจำกดทแสดงวาปรมาณสารเคมในถงเหลอนอย (รป 13)
3. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ TANK (ถง) และกลบสหนาจอ SETTINGS (การตงคา)

การตงคาปรมาณสารเคมตำ

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก LOW LIMIT VOLUME (ปรมาณสารเคมตำ) (รป 14)



g191829

รป 14

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ LOW LIMIT VOLUME (ปรมาณสารเคมตำ) (รป 14)
3. กดปม 3 หรอ 4 เพอเพมหรอลดปรมาณสารเคมทจะทำใหไอคอนขดจำกดปรากฏขนบน InfoCenter (รป 14)
4. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ TANK (ถง) และกลบสหนาจอ SETTINGS (การตงคา)

การตงคาการผสมทตงคาลวงหนา (โหมดอตราการฉดพนเทานน)

หมายเหต: การตงคา Preset Agitation (การผสมทตงคาลวงหนา) ใชสำหรบตงคาความเรวปมฉดพนเมอใชงานเครองฉดพนในโหมดอตราการฉดพนโดยปดแขนบมทงหมดของเครองฉดพน คาการผสมทตงคาลวงหนาจะควบคมความเรวของปมฉดพน โดยระบเปนเปอรเซนต คาเรมตนสำหรบการตงคาการผสมทตงคาลวงหนา 40%

1. ระบแรงดนฉดพนเปาหมายทคณวางแผนวาจะใชในการฉดพนสารเคม เชน 2.76 บาร (40 ปอนดตอตร.นว) บนทกแรงดนทแสดงในเกจแรงดนเครองฉดพนบนแผงหนาปดดานลาง

แรงดนเครองฉดพน: _____

2. คำนวณแรงดนการผสมเรมตนทตงคาลวงหนา โดยใชสตรตอไปน:

แรงดนการทำงานของเครองฉดพน x 1.5 ถง 2.0 = แรงดนการผสมเรมตนทตงคาลวงหนา

ตวอยาง: แรงดนเครองฉดพนเปาหมาย 2.76 บาร (40 ปอนดตอตร.นว) x 1.5 = แรงดนการผสมเรมตนทตงคาลวงหนา 4.1 บาร (60 ปอนดตอตร.นว)
ตวอยาง: แรงดนเครองฉดพนเปาหมาย 2.76 (40 ปอนดตอตร.นว) บาร x 2.0 = แรงดนการผสมเรมตนทตงคาลวงหนา 5.5 บาร (80 ปอนดตอตร.นว)

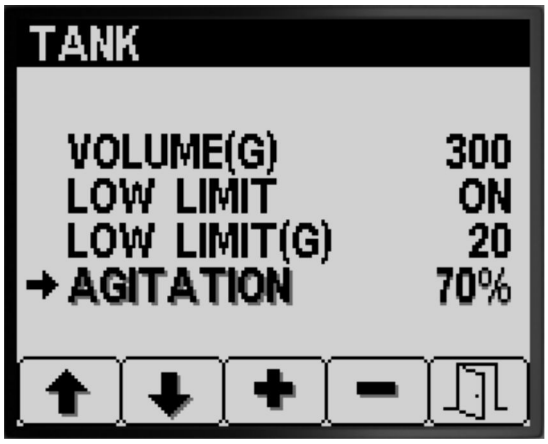
บนทกการคำนวณของคณทน: _____

3. สบสวตชแขนบมหลกไปทตำแหนง ปด และดนคนโยกลนเรงไปยงความเรวเครองยนตทคณตองการจะขบอปกรณ จากนนปรบคาการผสมทตงคาลวงหนาจนกวาแรงดนระบบเครองฉดพนอยระหวาง 1.5 ถง 2.0 เทาของแรงดนเครองฉดพนเปาหมายทคณระบไวในขนตอนท 1

   ตวอยางเชน หากคณฉดพนสารดวยแรงดน 2.76 บาร (40 ปอนดตอตร.นว) เรมแรกใหตงคาแรงดนการผสมทตงคาลวงหนาใหแรงดนระบบอยท 4.1 ถง 5.5 บาร (60 ถง 80 ปอนดตอตร.นว)

   หมายเหต: หากสารเคมในถงฉดพนเปนโฟม ใหลดคาการผสมทตงคาลวงหนาลงตามความจำเปน เพอลดแรงดนระบบขณะทการผสมกำลงทำงาน

4. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก AGITATION (การผสม) (รป 15)



g191830

รป 15

5. กดปม 4 เพอเลอกรายการ AGITATION (การผสม) (รป 15)
6. ขณะสงเกตเกจแรงดนเครองฉดพนบนแผงหนาปด ใหกดปม 3 หรอ 4 เพอลดหรอเพมคาทตงไวลวงหนาจนกวาแรงดนเครองฉดพนจะเทากบแรงดนการผสมเรมแรกทตงคาลวงหนาซงคณคำนวณไวในขนตอนท 2 (รป 15)

   หมายเหต: อยาใหแรงดนระบบเครองฉดพนสงกวา 5.86 บาร (85 ปอนดตอตร.นว) ปรบคาการผสมทตงคาลวงหนา

   หมายเหต: คณสามารถปรบคาการผสมทตงคาลวงหนาใหสงขนได หากสารเคมในถงไมกลายเปนโฟมระหวางการผสม นอกจากนยงสามารถลดคาการผสมลงได หากการผสมทำใหสารเคมในถงกลายเปนโฟม
7. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ TANK (ถง) และกลบสหนาจอ SETTINGS (ตงคาอตรา)

การตงคาการแสดงผล

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก DISPLAY (การแสดงผล) (รป 16)



g191894

รป 16

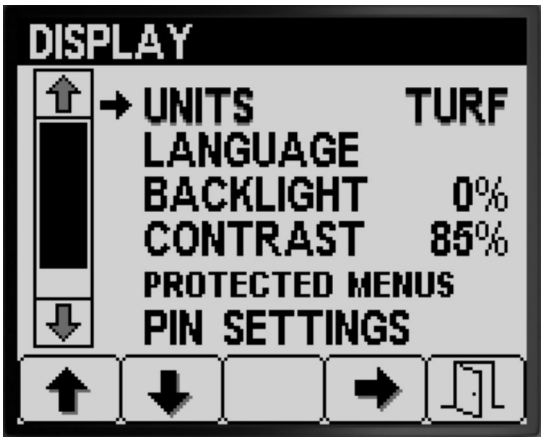
---

2. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย DISPLAY (การแสดงผล) (รป 16)

หมายเหต: หนาจอนจะแสดงขนมาและคณจะสามารถตงคาหนวยวด ภาษา แสงพนหลง คอนทราสต การปองกนเมน การตงคา PIN และการตงคาปดเสยงได

การตงคาหนวยวด

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก UNITS (หนวย) (รป 17)



g191891

รป 17

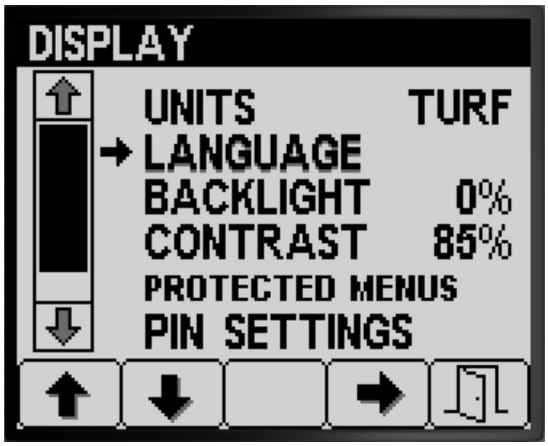
---

2. กดปม 4 เพอสลบระหวางหนวยวดแบบ ENGLISH (องกฤษ, TURF (สนาม) และ SI (เมตรก) (รป 17)
   - **English (องกฤษ):** ไมลตอชวโมง แกลลอน และเอเคอร
   - **Turf (สนาม):** ไมลตอชวโมง แกลลอน และ 1,000 ตารางฟต
   - **SI (เมตรก):** กม.ตอชม. ลตร และเฮกตาร

   หมายเหต: การเปลยนหนวยวดจะลบปรมาณสารเคมในถงและการตงคาอตรา 1 และอตรา 2 ทตงคาไวลวงหนา
3. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ UNITS (หนวย) และกลบสหนาจอ Settings (การตงคา) (รป 17)

การตงคาภาษาบนหนาจอแสดงผล

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก LANGUAGE (ภาษา) (รป 18)



g191895

รป 18

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ LANGUAGE (ภาษา) (รป 18)
3. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงภาษาทคณตองการใหแสดงบน InfoCenter (รป 19)



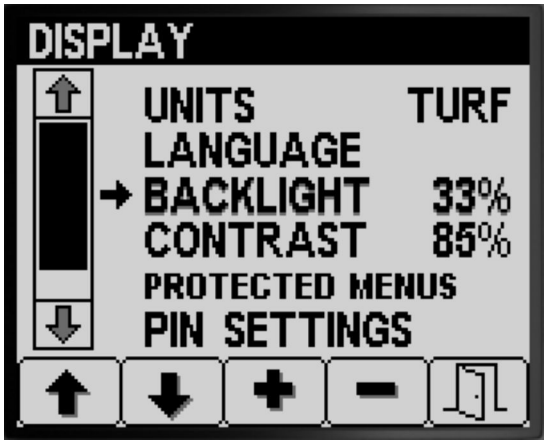
g191892

รป 19

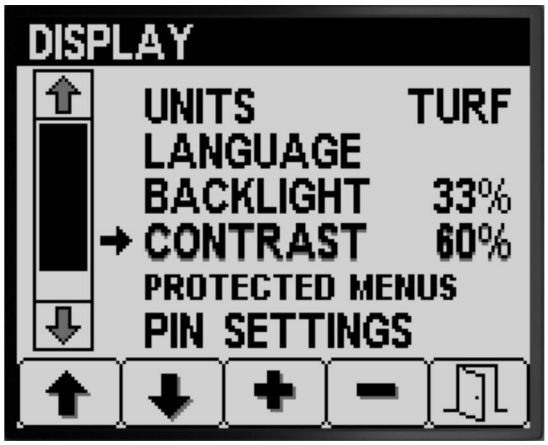
4. กดปม 4 เพอเลอกภาษาดงกลาว (รป 19)
5. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ LANGUAGE (ภาษา) และกลบสหนาจอ DISPLAY (การแสดงผล) (รป 19)

การตงคาแสงพนหลงหรอคอนทราสตของหนาจอแสดงผล

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก BACKLIGHTING (แสงพนหลง) หรอ CONTRAST (คอนทราสต) (รป 20)



g191898



g191899

รป 20

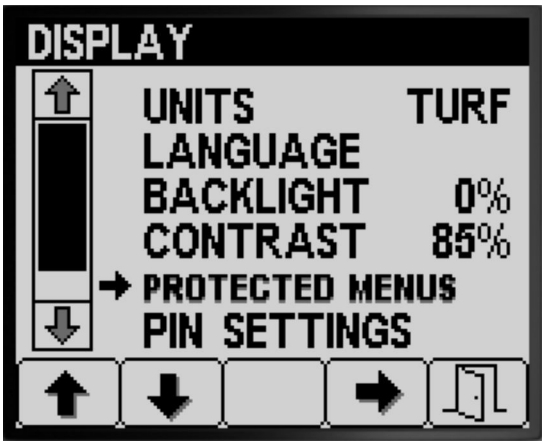
2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ BACKLIGHTING (แสงพนหลง) หรอ CONTRAST (คอนทราสต) (รป 20)
3. กดปม 3 หรอ 4 เพอตงคาแสงพนหลงหรอคอนทราสตทตองการบนหนาจอแสดงผล (รป 20)

   หมายเหต: ความเขมของแสงพนหลงและคอนทราสตบนหนาจอแสดงผลของ InfoCenter จะเปลยนไปพรอมกบทคณเปลยนคาในการตงคา
4. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ BACKLIGHTING (แสงพนหลง) หรอ CONTRAST (คอนทราสต) และกลบสหนาจอ SETTINGS (การตงคา) (รป 20)

การตงคาการปองกนเมน

หมายเหต: โปรดดขอมลทเกยวของใน การเปลยนแปลงการตงคา PIN—การเขาถงเมนยอย PIN Settings (การตงคา PIN) (หนา 18)

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก PROTECTED MENUS (เมนทปองกน) (รป 21)



g191896

รป 21

---

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ PROTECTED MENUS (เมนทปองกน) (รป 21)
3. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอกเมนทคณตองการจะเปลยนการปองกนดวยรหส PIN (รป 22)



g191893

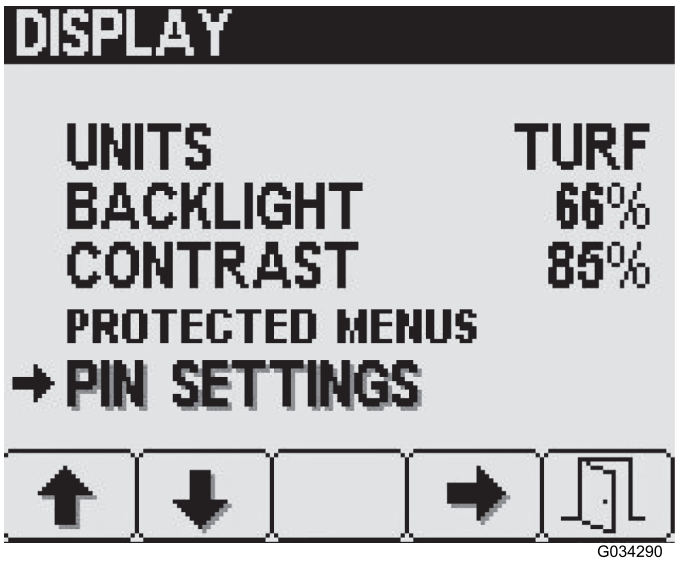
รป 22

---

4. กดปม 4 เพอเลอกตวเลอกเมนดงกลาว (รป 22)
5. ทำซำขนตอนท 3และ 4 กบเมนอนๆ ทคณตองการจะเปลยนการปองกนดวยรหส PIN
6. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ PROTECTED MENUS (เมนทปองกน) และกลบสหนาจอ DISPLAY (การแสดงผล) (รป 22)

การเปลยนแปลงการตงคา PIN—การเขาถงเมนยอย PIN Settings (การตงคา PIN)

1. กดปม 1 หรอ 2 บนหนาจอ DISPLAY (การแสดงผล) เพอไปยงตวเลอก PIN SETTINGS (การตงคา PIN) (รป 23)

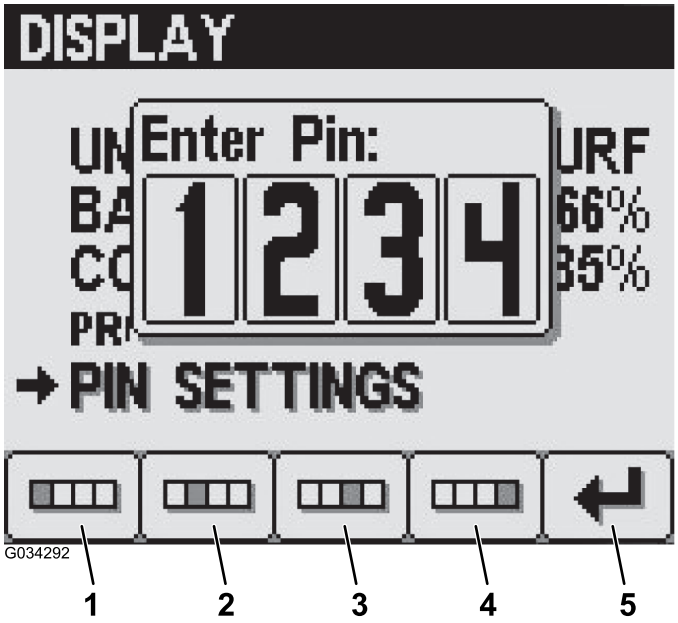


g034290

รป 23

2. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย PIN SETTINGS (การตงคา PIN) (รป 23)
3. กดปม 1 ถง 4 เพอปอนรหส PIN หลงจากปอน PIN เสรจ ใหกดปม 5 (รป 24)

   หมายเหต: แตละครงทคณกดปมเดมซำๆ กน เพอปองกน PIN แตละหลก คาตวเลขจะเพมขน



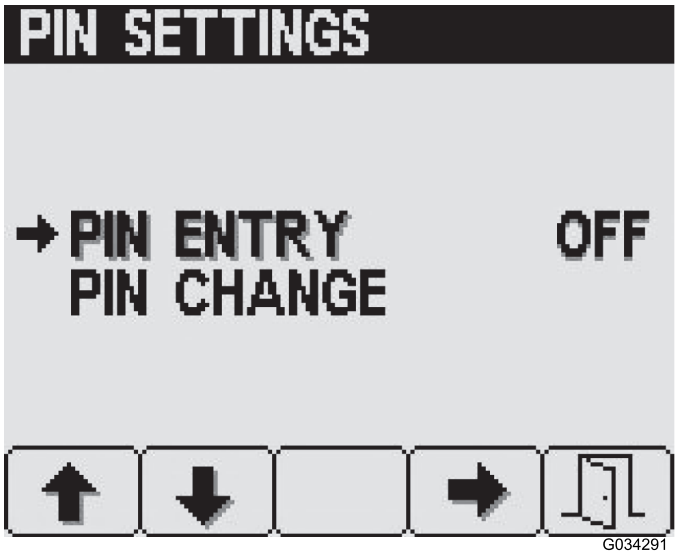
g034292

รป 24

1. หลกท 1
2. หลกท 2
3. หลกท 3
4. หลกท 4
5. ปอน PIN

การเปลยนการตงคา PIN—การตงคาขอกำหนดใหปอน PIN

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอเลอก PIN ENTRY (การปอน PIN) (รป 25)



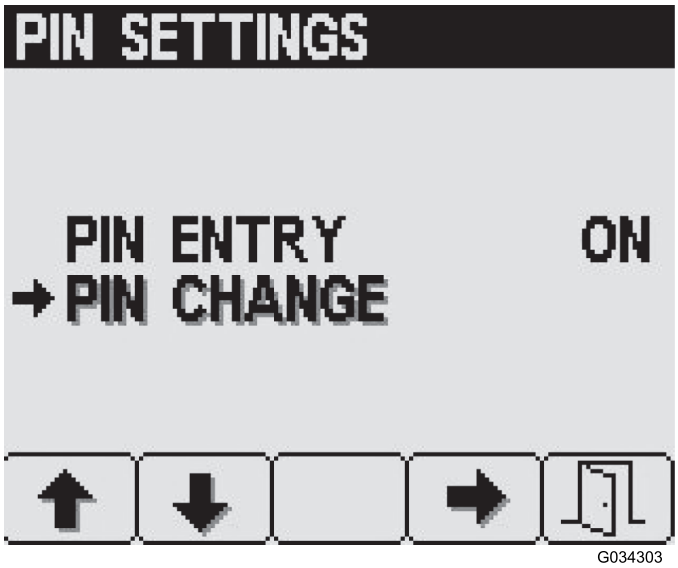
g034291

รป 25

2. กดปม 4 เพอ เปด หรอ ปด ขอกำหนดใหปอน PIN (รป 25)
3. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ PIN SETTINGS (การตงคา PIN) และกลบสหนาจอ DISPLAY (การแสดงผล)

การเปลยนการตงคา PIN—การเปลยนรหส PIN

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอเลอกตวเลอก PIN CHANGE (การเปลยน PIN) (รป 26)



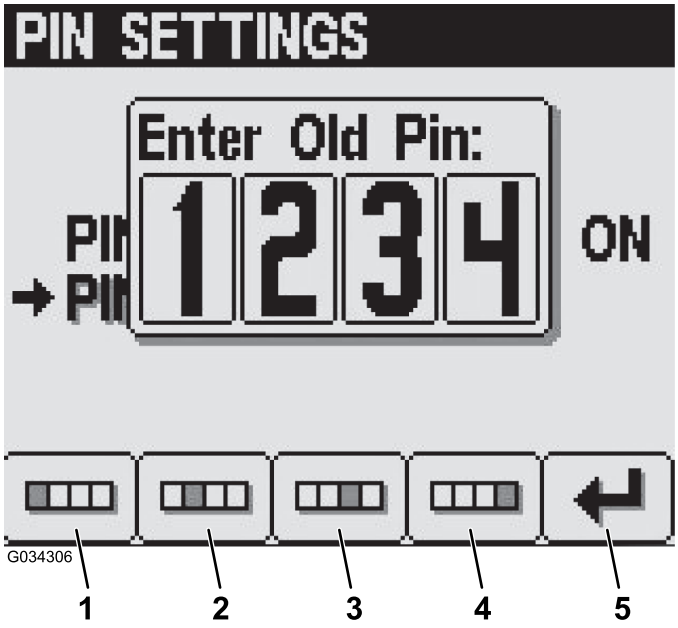
g034303

รป 26

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ PIN CHANGE (การเปลยน PIN) (รป 26)
3. กดปม 1 ถง 4 เพอปอนรหส PIN หลงจากปอน PIN เสรจ ใหกดปม 5 (รป 24)

   หมายเหต: แตละครงทคณกดปมเดมซำๆ กน เพอปองกน PIN แตละหลก คาตวเลขจะเพมขน
4. ในหนาจอ Enter Old PIN (ปอน PIN เกา) ใหกดปม 1 ถง 4 เพอปอนรหส PIN เกา จากนนกดปม 5 หลงจากปอน PIN ครบทกหลกแลว (รป 24)

   หมายเหต: รหส **PIN เรมตน**สำหรบการสราง PIN ครงแรกคอ **1234**



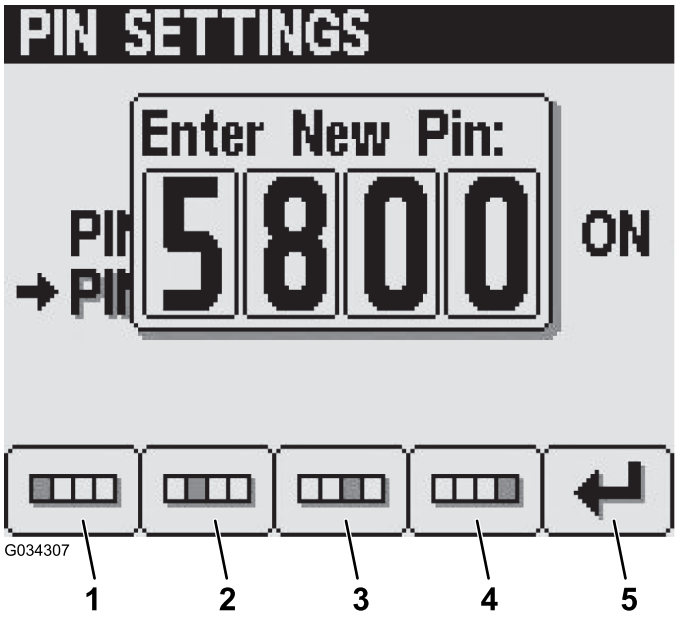
g034306

รป 27

1. หลกท 1
2. หลกท 2
3. หลกท 3
4. หลกท 4
5. ปอน PIN

---

5. ในหนาจอ Enter New PIN (ปอน PIN ใหม) ใหกดปม 1 ถง 4 เพอปอนรหส PIN ใหม หลงจากปอน PIN เสรจ ใหกดปม 5 (รป 28)



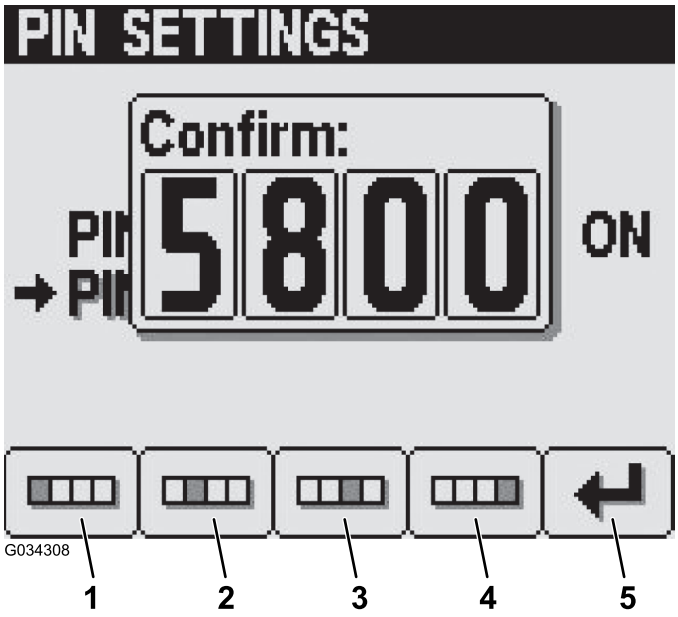
g034307

รป 28

1. หลกท 1
2. หลกท 2
3. หลกท 3
4. หลกท 4
5. ปอน PIN

---

6. ในหนาจอ Confirm (ยนยน) ใหกดปม 1 ถง 4 เพอปอนรหส PIN ใหม หลงจากปอน PIN เสรจ ใหกดปม 5 (รป 29)



g034308

รป 29

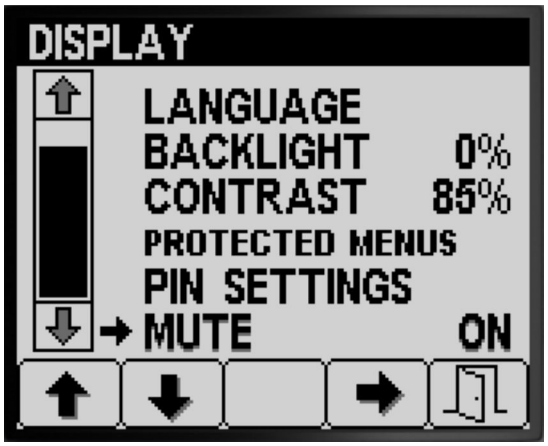
1. หลกท 1
2. หลกท 2
3. หลกท 3
4. หลกท 4
5. ปอน PIN

หมายเหต: หลงจากยนยนรหส PIN แลว (รป 29) หนาจอ PIN Correct (PIN ถกตอง) จะแสดงขนมาเปนเวลาประมาณ 5 วนาท

ไอคอนปดเสยง

หมายเหต: การตงคาไอคอนปดเสยงเปนเปด จะเปนการปดสญญาณเสยงของ InfoCenter เทานน แตไมรวมสญญาณเสยงเตอนของอปกรณ

1. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก MUTE (ปดเสยง) (รป 30)

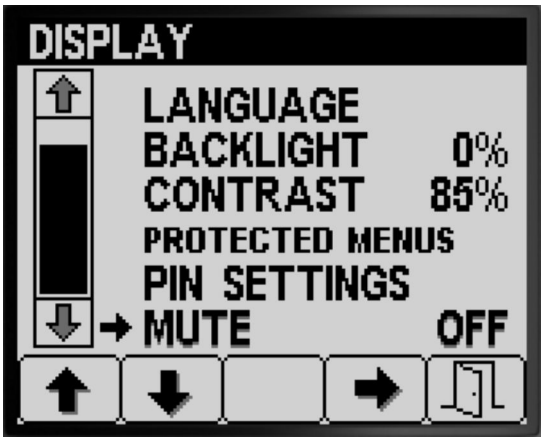


g191890

รป 30

---

2. กดปม 4 เพอ เปด หรอ ปด ไอคอนเสยง (รป 31)



g191889

รป 31

3. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ MUTE (ปดเสยง) และกลบสหนาจอ SETTINGS (การตงคา) (รป 31)

การตงคาความกวางแขนบม

การตงคาความกวางแขนบมกรอกขอมลมาใหแลวจากโรงงาน

1. กดปม 2 บนหนาจอ Settings (การตงคา) จนกวาคณจะเหนตวเลอก BOOM WIDTHS (ความกวางแขนบม) (รป 32)



g191711

รป 32

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ BOOM WIDTHS (ความกวางแขนบม) (รป 32)
3. กดปม 2 เพอเลอกแขนบมสวนทคณตองการจะแกไขความกวาง (รป 33)



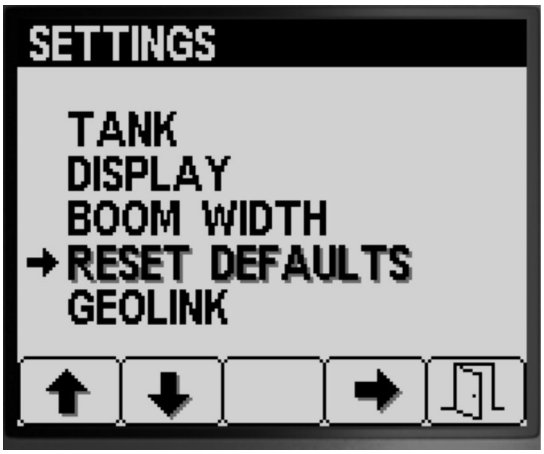
g224287

รป 33

4. กดปม 3 หรอปม 4 เพอลดหรอเพมคาความกวางแขนบม (รป 33)
5. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ BOOM WIDTHS (ความกวางแขนบม) และกลบสหนาจอ SETTINGS (การตงคา) (รป 33)

การรเซตการตงคาเรมตน

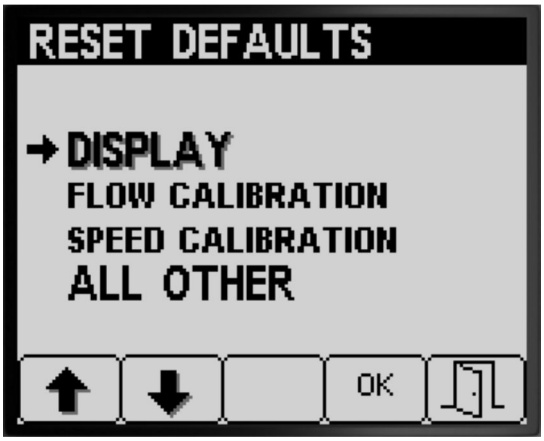
1. กดปม 2 บนหนาจอ SETTINGS (การตงคา) จนกวาคณจะเหนตวเลอก RESET DEFAULTS (รเซตคาเรมตน) (รป 34)



g191706

รป 34

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ RESET DEFAULTS (รเซตคาเรมตน) (รป 34)
3. กดปม 1 หรอ 2 เพอเลอกหนงในตวเลอกตอไปนทคณตองการจะรเซตเปนคาจากโรงงาน:
   - Display (การแสดงผล)
   - Flow Calibration (การปรบเทยบการไหล)
   - Speed Calibration (การปรบเทยบความเรว)
   - All Others (อนๆ ทงหมด)



g191707

รป 35

4. กดปม 4 เพอรเซตการตงคาของตวเลอกทเลอก (รป 35)
5. ทำซำขนตอนท 3 และ 4 สำหรบตวเลอกอนๆ ทคณตองการจะรเซต (รป 35)
6. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ RESET DEFAULTS (รเซตคาเรมตน) และกลบสหนาจอ SETTINGS (การตงคา) (รป 35)

การตงคาตวเลอก GeoLink

1. กดปม 1 หรอ 2 บนหนาจอ SETTINGS (การตงคา) จนกวาคณจะเหนตวเลอก GEOLINK (รป 36)



g191703

รป 36

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ Geolink (รป 36)
3. ในเมน Geolink ใหกดปม 4 เพอเลอกตวเลอก Yes (ใช) หรอกดปม 4 เพอเลอกตวเลอก No (ไมใช) จากนนกดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว และออกจากเมน (รป 37)

   หมายเหต: เปดการตงคา Geolink เฉพาะในกรณทคณตดตงระบบ Geolink ทเปนอปกรณเสรมไวบนอปกรณเทานน



g191701



g191700

รป 37

4. บดสวตชสตารทไปยงตำแหนง ปด ตามดวยตำแหนง เปด (รป 37)



g191705

รป 38

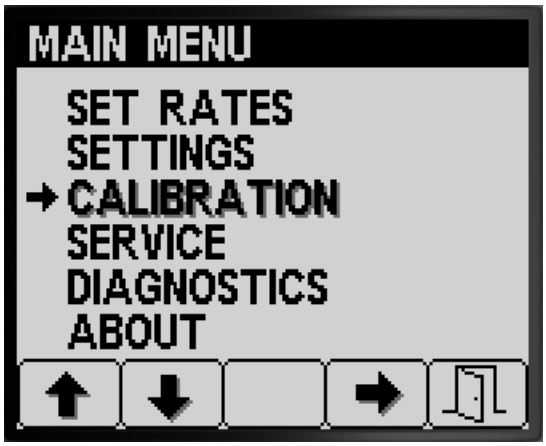
5. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ GEOLINK และกลบสหนาจอ SETTINGS (การตงคา) (รป 38)

การปรบเทยบเครองฉดพน

โหมดอตราการฉดพน

หมายเหต: หากตองการปรบเทยบเครองฉดพนเพอใชงานโหมดแมนวล โปรดดการตงคาวาลวบายพาสแขนบมใน*คมอผใช*ของอปกรณ

1. ตรวจสอบใหแนใจวาถงฉดพนสะอาด โปรดดการทำความสะอาดระบบเครองฉดพนใน*คมอผใช*
2. หากตองการเขาสหนาจอ Calibration (การปรบเทยบ) ใหกดปม 1 หรอ 2 ในหนาจอ MAIN MENU (เมนหลก) เพอไปยงตวเลอก CALIBRATION (การปรบเทยบ) (รป 39)



g192024

รป 39

3. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย Calibration (การปรบเทยบ) (รป 39)

   หมายเหต: หนาจอนจะแสดงขนมา และคณจะสามารถปรบเทยบอนพตมเตอรการไหล ปรบเทยบอนพตเซนเซอรความเรว ทำการทดสอบความเรว และปอนขอมลการคำนวณดวยตวเอง

การปรบเทยบการไหล

อปกรณทลกคาตองม: ใชภาชนะรองรบทมขดบอกปรมาตรสำหรบใชบอกอตราการไหลของหวฉดดงตอไปน:

- 1.5 ลตรตอนาทหรอนอยกวา - แนะนำใหใชภาชนะทมขดบอกปรมาตรละเอยด 10 มล. (1/2 ออนซ)
- 1.9 ลตรตอนาทขนไป - แนะนำใหใชภาชนะทมขดบอกปรมาตรละเอยด 20 มล. (1 ออนซ)

สำคญ: **คณตองปรบเทยบการไหลของแขนบมเครองฉดพนทง 3 สวนทกครงทเปลยนหวฉดทงหมด เปลยนตำแหนงฉดพนทใชงาน (ตำแหนงเลอนลง) หรอหลงจากเปลยนมเตอรการไหล และควรปรบเทยบการไหลของแขนบมเครองฉดพนทง 3 สวน หากคณเปลยนหวฉดทสกหรอหลายหว**

หมายเหต: หากทำการทดสอบการรบนำอยางไมถกตอง จะทำใหการปรบเทยบการไหลไมถกตองตามไปดวย ซงขอมลทผดพลาดเหลานจะสงผลใหเครองฉดพนฉดพนสารเคมมากเกนไปหรอนอยเกนไป

การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด

ใชตารางแขนบมเครองฉดพนมาชวยพจารณาวา ปกตแลวคณใชอปกรณฉดพนสารเคมในสนามอยางไรและจะปรบเทยบการไหลแบบใด

หมายเหต: คณสามารถทำการปรบเทยบการไหลทง 3 แบบรวมกนได

ตารางแขนบมเครองฉดพน

	ปรบเทยบ 3 แขนบม	
3 แขนบม	ใช	
ฉนยงฉดพนสารโดยใช 2 แขนบมดวย:	**ปรบเทยบ 2 แขนบม**	
แขนบมฝงซายและตรงกลาง (หรอ)	ใช	ไมใช

ตารางแขนบมเครองฉดพน (cont'd.)

แขนบมฝงขวาและตรงกลาง (หรอ)	ใช	ไมใช
แขนบมฝงขวาและฝงซาย	ใช	ไมใช
ฉนยงฉดพนสารโดยใช 1 แขนบมดวย:	**ปรบเทยบ 1 แขนบม**	
แขนบมฝงซายเทานน (หรอ)	ใช	ไมใช
แขนบมตรงกลางเทานน (หรอ)	ใช	ไมใช
แขนบมฝงขวาเทานน	ใช	ไมใช

ปรบเทยบ 3 แขนบม: ทำการปรบเทยบ 3 แขนบมเสมอเมอมการเปลยนหวฉด เพอเพมหรอลดชวงของอตราการฉดพน

หมายเหต: หากคณไมไดทำการปรบเทยบ 2 แขนบมหรอปรบเทยบ 1 แขนบม (ไมบงคบ) เครองฉดพนจะนำผลการคำนวณจากการปรบเทยบ 3 แขนบมมาใชกบแขนบมทกสวน

ปรบเทยบ 2 แขนบม (ไมบงคบ): ปรบเทยบแขนบมฝงซายและตรงกลาง หรอแขนบมฝงขวาและตรงกลาง หรอแขนบมฝงซายและฝงขวา หากปกตแลวคณฉดพนสารเคมโดยใช 2 แขนบมในรปแบบดงกลาว ทำการปรบเทยบ 2 แขนบมหลงจากปรบเทยบ 3 แขนบมเรยบรอยแลว แตวาไมบงคบ

หมายเหต: ระบบจะนำการปรบเทยบ 2 แขนบมมาใชทกครงทคณฉดพนสารเคมดวย 2 แขนบม ไมวาในรปแบบ**ใด**

หมายเหต: คณสามารถปรบเทยบแขนบมแค 1 คไดสำหรบการปรบเทยบ 2 แขนบม โดยปรบเทยบเฉพาะแขนบมคทคณใชบอยทสด ระบบเครองฉดพนจะนำการปรบเทยบแบบ 2 แขนบม มาใช เมอคณฉดพนสารเคมดวยแขนบมฝงซายและแขนบมตรงกลาง หรอแขนบมฝงขวาและแขนบมตรงกลาง

ปรบเทยบ 1 แขนบม (ไมบงคบ): ปรบเทยบเฉพาะแขนบมฝงซาย ตรงกลาง หรอฝงขวา หากปกตแลวคณฉดพนสารเคมดวยแขนบมสวนเดยว โดยใหปรบเทยบ 1 แขนบมหลงจากทำการปรบเทยบ 3 แขนบมหรอปรบเทยบ 2 แขนบมเสรจแลว แตวาไมบงคบ

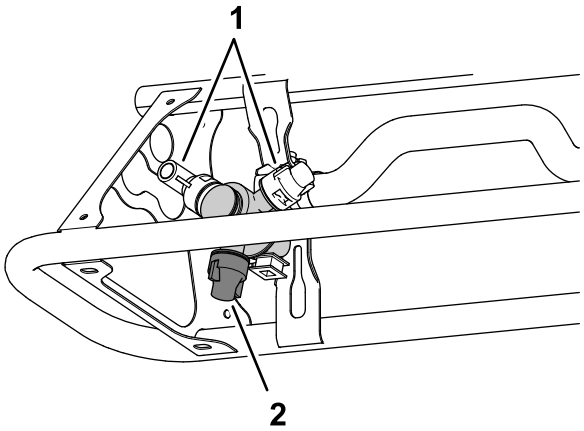
หมายเหต: คณสามารถปรบเทยบแขนบมแค 1 สวนจากทงหมด 3 สวนได สำหรบการปรบเทยบ 1 แขนบม โดยปรบเทยบเฉพาะแขนบมสวนทคณใชบอยทสด ระบบเครองฉดพนจะนำการปรบเทยบแบบ 1 แขนบมมาใช เมอคณฉดพนสารเคมดวยแขนบมฝงซาย แขนบมตรงกลาง หรอแขนบมฝงขวา

การเตรยมตวเพอทดสอบการไหล

1. ตรวจสอบวาหวฉดทคณจะใชงานอยในตำแหนงฉดพน (เลอนลง)

   สำคญ: **หวฉดทงหมดทอยในตำแหนงใชงานตองมสเดยวกน**

   หมายเหต: เพอผลลพธทดทสด หวฉดทอยในตำแหนงใชงานควรมปรมาณนำโดยประมาณเทานน



g192604

รป 40

1. หวฉดในตำแหนงเกบ
2. หวฉดในตำแหนงใชงาน

2. กดปม 1 หรอ 2 บนเมนยอย CALIBRATION (การปรบเทยบ) เพอไปยงตวเลอก FLOW (การไหล)



g192583

รป 41

3. กดปม 4 เพอเลอกตวเลอก Flow calibration (การปรบเทยบการไหล)
4. เตมนำในถงฉดพนประมาณครงถง

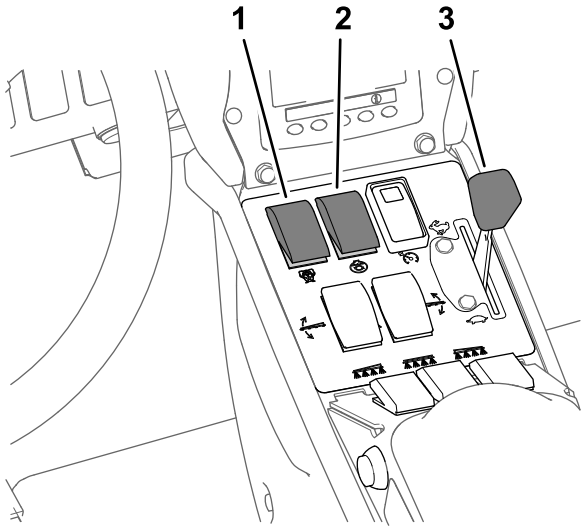
   หมายเหต: หากตองการยกเลกการปรบเทยบการไหล ใหกดปม 5 ขอความจะปรากฏขนมาเพอยนยนวาคณยกเลกการปรบเทยบการไหลเรยบรอยแลว



g192582

รป 42

5. เหยยบเบรกจอด (รป 42)
6. สตารทเครองยนตและลดระดบแขนบมดานนอกลงมา
7. ตงคาสวตชปมไปทตำแหนง เปด (รป 43)



g192636

รป 43

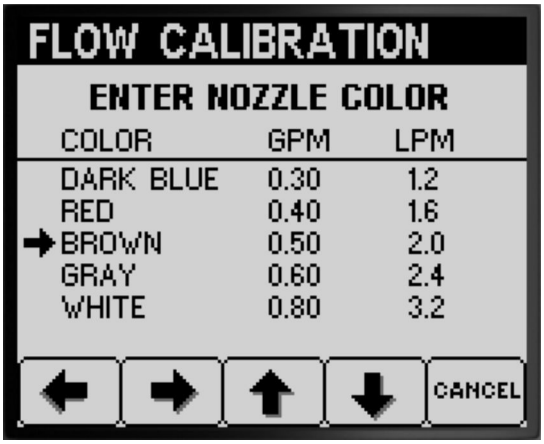
1. สวตชปมฉดพน
2. สวตชผสม
3. คนโยกลนเรง

8. ดนคนโยกลนเรงไปยงตำแหนง เรว (รป 43) และเดนเครองยนตเปนเวลา 10 นาท

สำคญ: **คณตองเพมอณหภมของระบบไฮดรอลกใหอยในชวงอณหภมทำงาน กอนจะทำตามขนตอนการปรบเทยบการไหลสวนทเหลอ**

การเตรยมตวเพอทดสอบการรบนำ

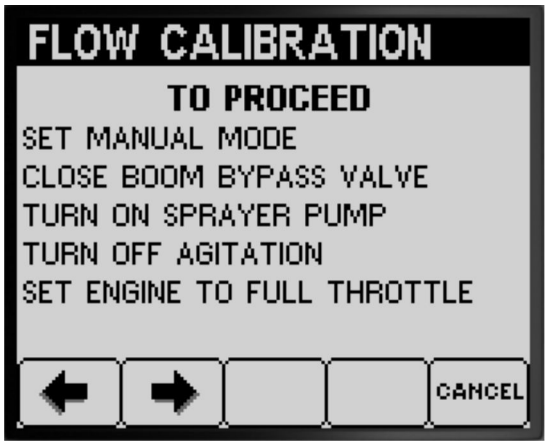
1. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (รป 42)
2. กดปม 3 หรอ 4 เพอเลอกหวฉดทตดตงอยในตำแหนงใชงาน ดงตอไปน:
   - สำหรบอปกรณทสของหวฉดตรงกนกบอตราการไหลทระบไวใน รป 44 ใหเลอกสของหวฉดทตดตงอยในตำแหนงใชงาน
   - สำหรบอปกรณทสของหวฉด**ไมตรงกน**กบอตราการไหลทระบไวใน รป 44 ใหเลอกอตราการไหล (แกลลอนตอนาทหรอลตรตอนาท) ของหวฉดทตดตงอยในตำแหนงใชงาน



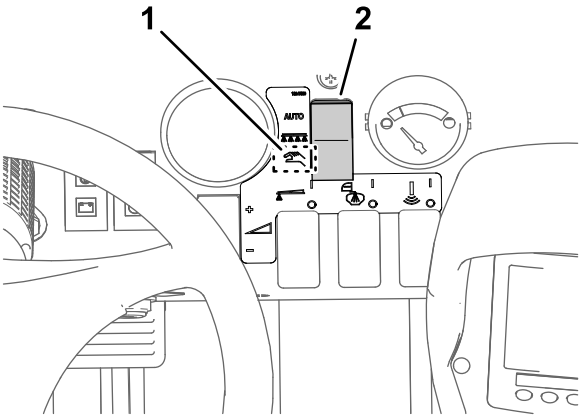
g192605

รป 44

3. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (รป 44)
4. สบสวตชเครองฉดพนไปทตำแหนงแมนวล (รป 45)



g192606



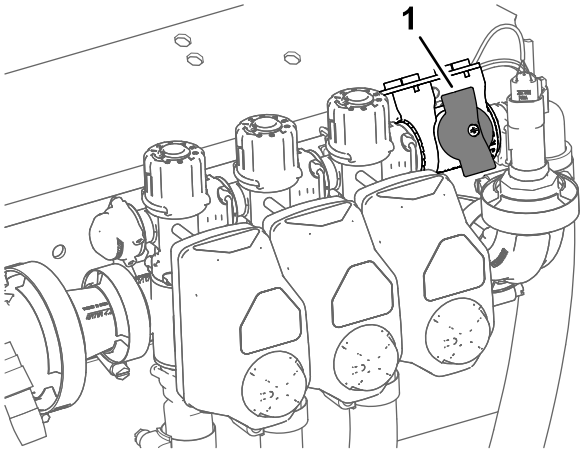
g192608

รป 45

1. ตำแหนงโหมดแมนวล
2. สวตชโหมดเครองฉดพน

---

5. หมนลกบดวาลวตดการจายบายพาสแขนบมไปทตำแหนงปด (รป 45)



g192607

รป 46

1. วาลวตดการจายบายพาสแขนบม (ตำแหนงปด)

---

6. สบสวตชผสมไปยงตำแหนง ปด และดนคนโยกลนเรงไปยงตำแหนง เรว (รป 43)
7. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (รป 45)

การเตรยมแขนบมเพอทดสอบการรบนำ

1. สบสวตชแขนบมดงตอไปน:

หมายเหตุ: โปรดด การเตรียมตัวเพอทดสอบการไหล (หนา 27)

- เลอกสวตชแขนบมฝงซาย สวตชแขนบมตรงกลาง และสวตชแขนบมฝงขวาสำหรบ**การปรบเทยบ 3 แขนบม**

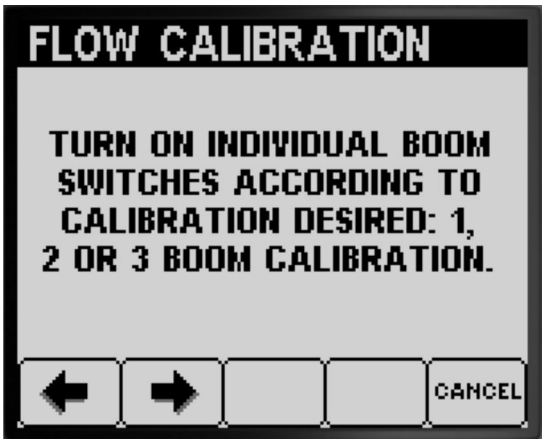
  สำคญ: **คณตองทำการปรบเทยบน**

- เลอกสวตชแขนบม 2 สวตชสำหรบแขนบมสวนทคณระบไวใน การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หนา 26) เพอทำการปรบเทยบ 2 แขนบม

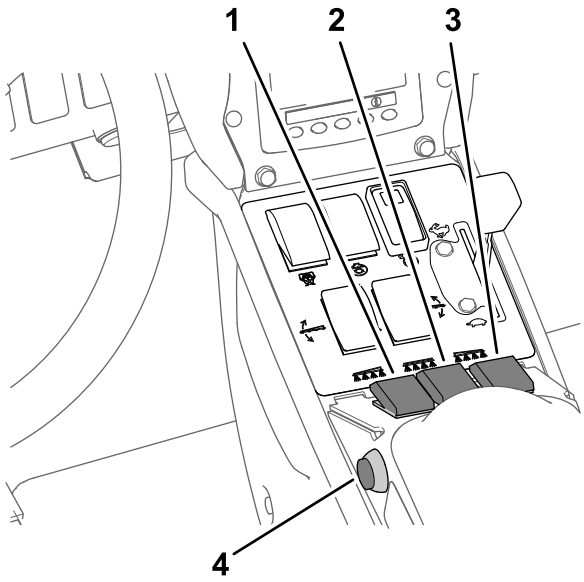
  หมายเหต: ทำการปรบเทยบ 2 แขนบมหลงจากปรบเทยบ 3 แขนบมเรยบรอยแลว แตวาไมบงคบ

- เลอกสวตชแขนบมฝงซาย หรอแขนบมตรงกลาง หรอแขนบมฝงขวาสำหรบแขนบมสวนทคณระบไวใน การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หนา 26) เพอทำการปรบเทยบ 1 แขนบม

  หมายเหต: โดยใหปรบเทยบ 1 แขนบมหลงจากทำการปรบเทยบ 3 แขนบมหรอปรบเทยบ 2 แขนบมเสรจแลว แตวาไมบงคบ



g192867



g192944

รป 47

1. สวตชแขนบมฝงซาย
2. สวตชแขนบมตรงกลาง
3. สวตชแขนบมฝงขวา
4. สวตชแขนบมหลก

2. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (รป 47)
3. บนหนาจอ Repeat the Following Test (ทำซำการทดสอบตอไปน) ใหกดปม 2 เพอเรมทดสอบการรบนำกบแขนบม (รป 48)



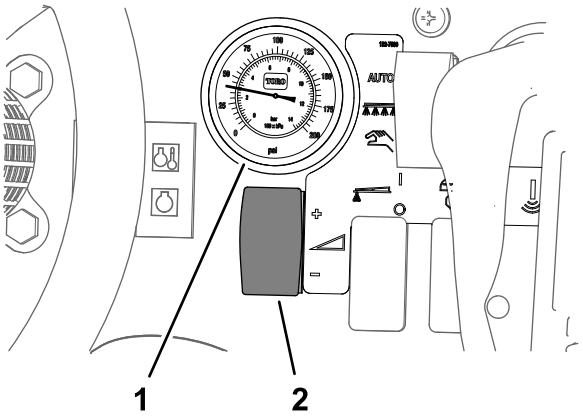
g192945

รป 48

การทดสอบการรบนำกบแขนบม

หมายเหต: เตรยมภาชนะทมขดบอกปรมาตรไวใหพรอม

1. สบสวตชแขนบมหลกไปทตำแหนง เปด (รป 47)
2. ใชสวตชอตราการฉดพนทำการปรบแรงดนระบบเครองฉดพนใหอยทประมาณ 2.76 บาร (40 ปอนดตอตร.นว) โปรดด รป 49



g192699

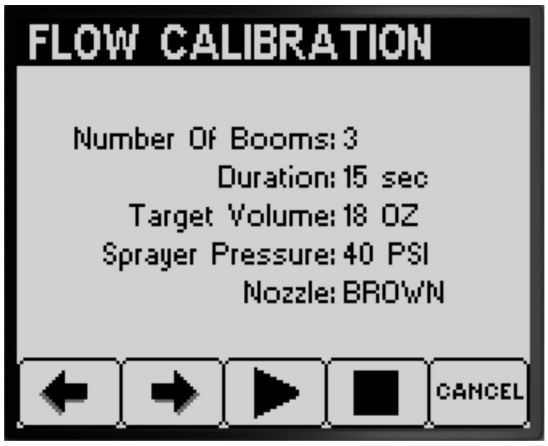
รป 49

1. เกจแรงดน (ระบบเครองฉดพน)
2. สวตชอตราการฉดพน

---

3. สบสวตชแขนบมหลกไปทตำแหนง ปด (รป 47)
4. บนหนาจอเลนการทดสอบการรบนำ ใหยนยนจำนวนแขนบม สหวฉด แลวกดปม 3 เพอเรมทดสอบการรบนำ (รป 50)

   หมายเหต: คณมเวลา 14 วนาทในการเดนไปทดานหลงอปกรณและวางภาชนะรบนำทมขดบอกปรมาตรไวใตหวฉดพนตามระยะเวลาททดสอบการรบนำ

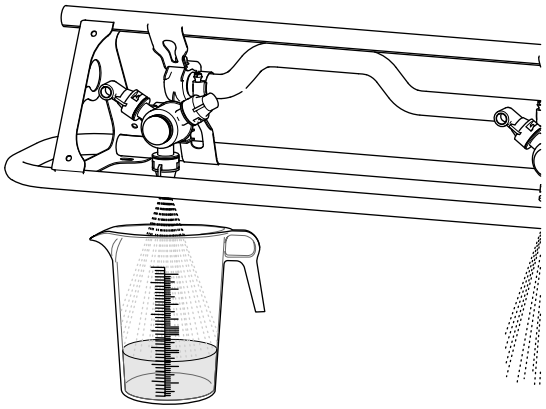


g192976

รป 50

หมายเหต: ระบบเครองฉดพนจะเปดวาลวแขนบมโดยอตโนมต หวฉดพนจะทำการฉดพนตามระยะเวลาทดสอบการรบนำจากนนระบบเครองฉดพนจะปดวาลวแขนบมโดยอตโนมต

5. รบนำจากหวฉดพนจนกระทงเครองฉดพนปดการไหล (รป 51)



g193177

รป 51

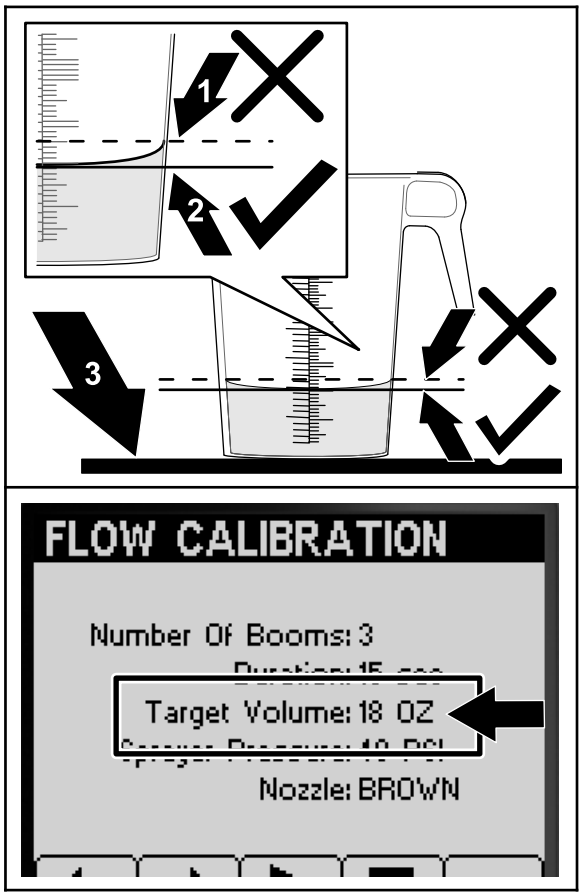
---

6. วางภาชนะทมขดบอกปรมาตรบนพนราบและจดปรมาณของเหลวในภาชนะ (รป 52)

สำคญ: **ในการอานปรมาณของเหลวในภาชนะทมขดบอกปรมาตรนน คณตองวางภาชนะไวบนพนราบ**

สำคญ: **อานปรมาณของเหลวในภาชนะทมขดบอกปรมาตรโดยดจากจดตำสดของแนวโคงผวนำ**

สำคญ: **ความผดพลาดเพยงเลกนอยจากการอานปรมาณของเหลวในภาชนะทมขดบอกปรมาตรจะสงผลตอความแมนยำในการปรบเทยบเครองฉดพนอยางมนยสำคญ**



g193416

รป 52

1. จดสงสดของแนวโคงผวนำ (**หาม**วดตรงน)
2. จดตำสดของแนวโคงผวนำ (**วดจากตรงน**)
3. พนผวราบ

---

7. เปรยบเทยบปรมาณของเหลวในภาชนะรองรบทมขดบอกปรมาตรกบปรมาณเปาหมายทแสดงอยบนหนา InfoCenter (รป 52)

   หมายเหต: ปรมาณของเหลวในภาชนะรองรบทมขดบอกปรมาตรจะตองนอยกวาหรอมากกวาปรมาณเปาหมายทแสดงอยบนหนา InfoCenter ไมเกน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว)

8. หากระดบของเหลวในภาชนะรองรบทมขดบอกปรมาตรมากกวาปรมาณเปาหมายเกนกวา 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) หรอนอยกวาปรมาณเปาหมายเกนกวา 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) ใหดำเนนการอยางใดอยางหนงตอไปน:
   - หากปรมาณของเหลวในภาชนะรองรบทมขดบอกปรมาตรนอยกวาหรอมากกวาปรมาณเปาหมายทแสดงอยบนหนา InfoCenter ไมเกน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว) ใหกดปม 2
   - หากปรมาณของเหลวนอยเกนไป ใหใชสวตชอตราการฉดพนเพมแรงดนระบบเครองฉดพนและดำเนนการขนตอนตอไป
   - หากปรมาณของเหลวมากเกนไป ใหใชสวตชอตราการฉดพนลดแรงดนระบบเครองฉดพนลงและดำเนนการขนตอนตอไป
9. ทำซำขนตอนท 4 ถง 8 จนกวาปรมาณของเหลวในภาชนะรองรบทมขดบอกปรมาตรนอยกวาหรอมากกวาปรมาณเปาหมายทแสดงอยบนหนา InfoCenter ไมเกน 7.4 มล. (1/4 ออนซของเหลว)
10. กดปม 2 เพอไปยง การคำนวณการปรบเทยบ (หนา 34)

การคำนวณการปรบเทยบ

1. สบสวตชแขนบมหลกไปทตำแหนง เปด (รป 53)



g192853

รป 53

2. กดปม 2 เพอเรมคำนวณการปรบเทยบ (รป 53)

   หมายเหต: InfoCenter จะแสดงหนาจอ Calibration in Process (กำลงปรบเทยบ) ขนมา (รป 54)

   หมายเหต: แขนบมจะฉดพนสารเปนเวลา 3 นาท โดยในระหวางนน อปกรณจะคำนวณการแกไขการปรบเทยบไปพรอมกนดวย

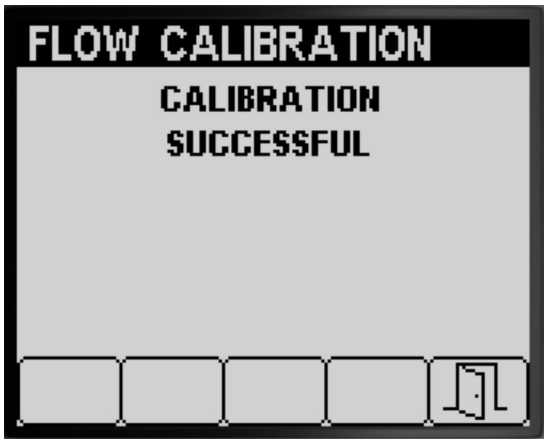


g192852

รป 54

หลงจากกระบวนการปรบเทยบเสรจเรยบรอย ระบบจะแสดงหนงในขอความตอไปน:

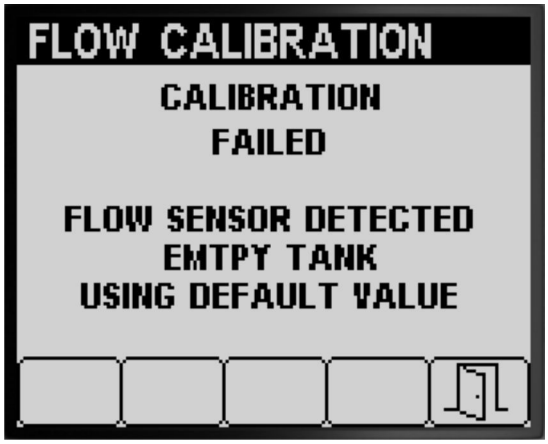
- ขอความทยนยนวาปรบเทยบการไหลสำเรจแลว (รป 55)



g192866

รป 55

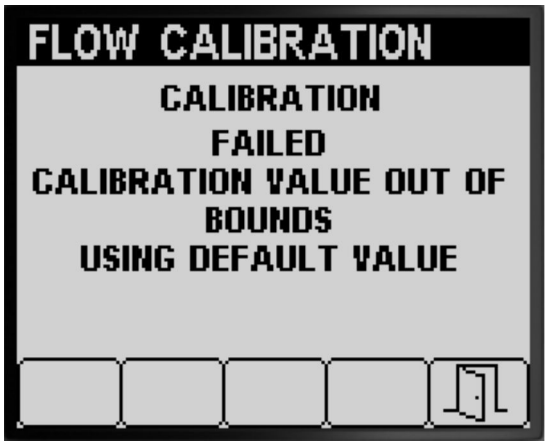
- ขอความทแจงวาปรบเทยบการไหลไมสำเรจ (รป 56)



g192865

รป 56

หากคาปรบเทยบไมไดอยในชวงทกำหนดไว (รป 57) โปรดตดตอตวแทนบรการของ Toro ทไดรบอนญาต หรออกวธหนงคอ ใหตรวจสอบขอความแสดงขอผดพลาด แลวทำซำขนตอนการปรบเทยบใน การเตรยมตวเพอทดสอบการรบนำ (หนา 29), การเตรยมแขนบมเพอทดสอบการรบนำ (หนา 30) และ การคำนวณการปรบเทยบ (หนา 34)



g192864

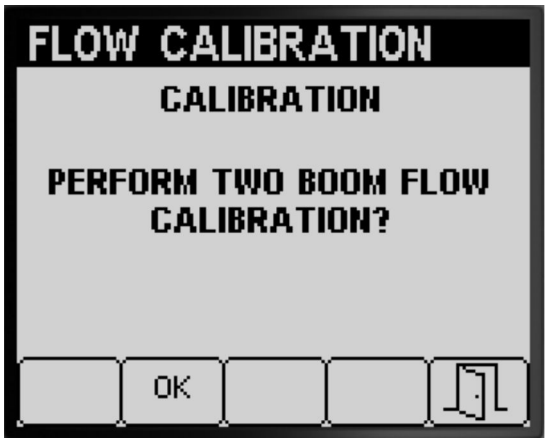
รป 57

3. กดปม 5 เพอออกจากหนาจอ Speed Calibration (การปรบเทยบความเรว (รป 55, รป 56 และ รป 57)

4. ดนคนโยกลนเรงไปยงตำแหนง เดนเบา ดบเครองยนต และดงกญแจออก

การปรบเทยบ 2 แขนบม

หากคณทำการปรบเทยบ 3 แขมบมเรยบรอยแลว Infocenter จะแจงใหคณทำการปรบเทยบ 2 แขนบม (รป 58) ใหคณดำเนนการอยางใดอยางหนงดงตอไปน:



g192943

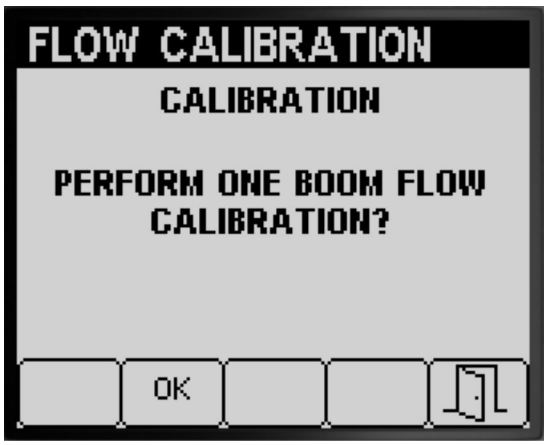
รป 58

- หากไมตองการทำการปรบเทยบ 2 แขนบม กดปม 5 เพอกลบสหนาจอ Calibrate (ปรบเทยบ) (รป 58)
- กดปม 2 เพอไปยงขนตอนการปรบเทยบใน การเตรยมแขนบมเพอทดสอบการรบนำ (หนา 30)

  หมายเหต: คณจะตองสบสวตชแขนบม (รป 38) ไปทตำแหนง เปด เฉพาะแขนบมทคณระบวาจะทำการปรบเทยบใน การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หนา 26) เทานน

การปรบเทยบ 1 แขนบม

หากคณทำการปรบเทยบ 3 แขมบมและปรบเทยบ 2 แขนบมเรยบรอยแลว Infocenter จะแจงใหคณทำการปรบเทยบ 1 แขนบม (รป 59) ใหคณดำเนนการอยางใดอยางหนงดงตอไปน:



g192942

รป 59

- หากไมตองการทำการปรบเทยบ 1 แขนบม กดปม 5 เพอกลบสหนาจอ Calibrate (ปรบเทยบ) (รป 59)
- กดปม 2 เพอไปยงขนตอนการปรบเทยบใน การเตรยมแขนบมเพอทดสอบการรบนำ (หนา 30)

  หมายเหต: คณจะตองสบสวตชแขนบม (รป 38) ไปทตำแหนง เปด เฉพาะแขนบมทคณระบวาจะทำการปรบเทยบใน การประเมนวาควรปรบเทยบการไหลแบบใด (หนา 26) เทานน

Speed Calibration (การปรับเทียบความเร็ว)

การเตรียมตัวเพื่อปรับเทียบความเร็ว

1. กดปุ่ม 1 หรือ 2 บนเมนูย่อย CALIBRATION (การปรับเทียบ) เพื่อไปยังตัวเลือก SPEED (ความเร็ว) (รูป 60)



g192290

รูป 60

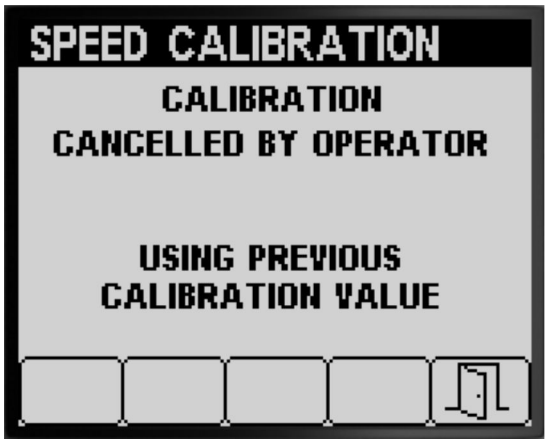
2. กดปุ่ม 4 เพื่อเลือกตัวเลือก Speed calibration (การปรับเทียบความเร็ว) (รูป 60)
3. เติมน้ำในถังฉีดพ่นครึ่งถัง—600 ลิตร (รูป 61)



g192303

รูป 61

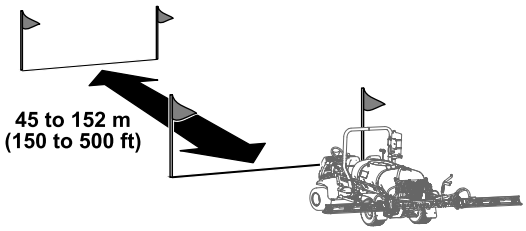
หมายเหตุ: คุณสามารถยกเลิกการปรับเทียบความเร็วได้โดยการกดปุ่ม 5 หลังจากนั้น ระบบจะแสดงข้อความยืนยันว่าคุณยกเลิกการปรับเทียบความเร็วเรียบร้อยแล้ว



g192423

รป 62

4. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (รป 61)
5. ขดเสนเรมตนในสนามบรเวณทจะทำการทดสอบ (รป 63)



g192333

รป 63

6. ใชลอวดระยะทางทำเครองหมายระยะทาง 45 ถง 152 เมตร จากนนบนทกระยะทางทคณวดดานลาง (รป 64)



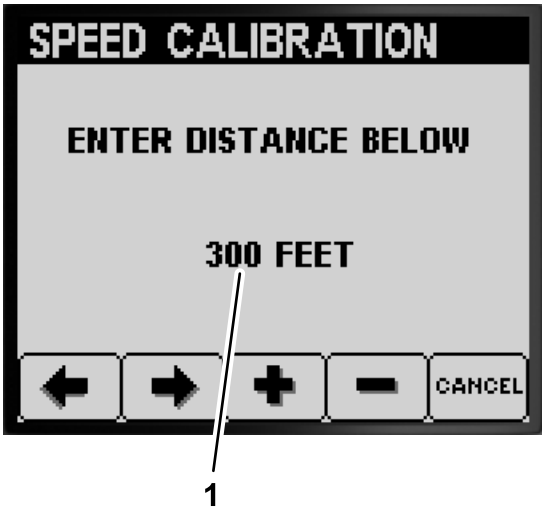
g192349

รป 64

หมายเหต: ระยะทางทดสอบ 92 ถง 152 เมตรจะใหผลลพธการปรบเทยบทดกวา

คาระยะทางทปอน: _____

7. ขดเสนสนสดระยะทางในสนามบรเวณทจะทำการทดสอบ (รป 33)
8. กดปม 2 เพอไปยงขนตอนตอไป (รป 64)
9. ใชปม 3 หรอ 4 เพอเปลยนคาระยะทางทปอนใน InfoCenter จากนนกดปม 2 (รป 65)



g192348

รป 65

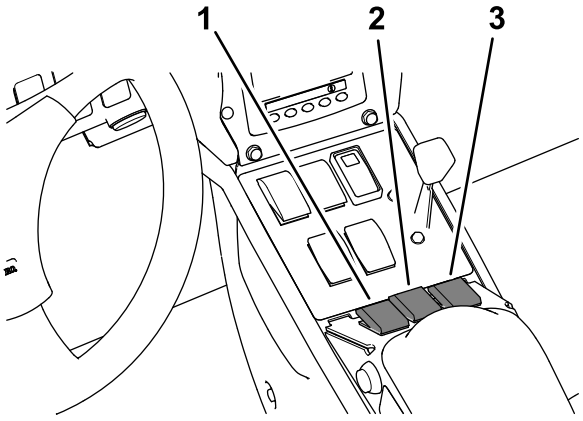
1. คาระยะทางทปอน

การปรบเทยบความเรว

1. ขยบอปกรณใหลอหนาทงสองลออยบนเสนเรมตน
2. ตรวจสอบใหแนใจวาสวตชวาลวแขนบมทง 3 สวนบนคอนโซลกลางของอปกรณอยในตำแหนง ปด



g192356



g192354

รป 66

1. สวตชแขนบมฝงซาย
2. สวตชแขนบมตรงกลาง
3. สวตชแขนบมฝงขวา

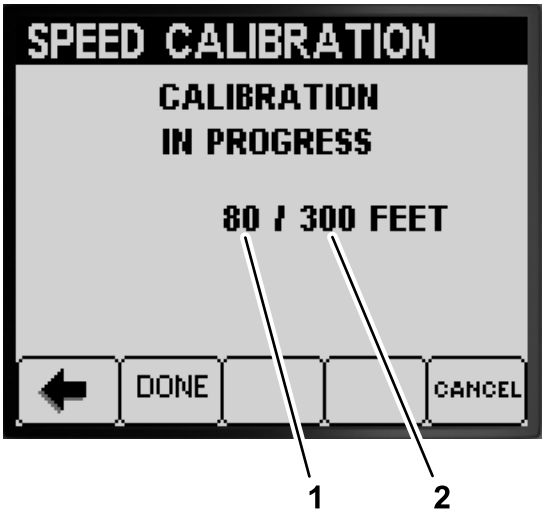
---

3. กดปม 2 บน InfoCenter จากนนขบอปกรณไปจนถงเสนสนสดระยะทาง (รป 66 และ รป 63)

   หมายเหต: คาระยะทางทวดควรจะเพมขน

4. กดปม 2 (เสรจ) เมอลอหนาของอปกรณแตะเสนสนสดระยะทาง (รป 67)

   หมายเหต: หากคาระยะทางทวดและคาระยะทางทปอนไมเทากน คอมพวเตอรของระบบเครองฉดพนจะแกไขคาระยะทางทวดโดยอตโนมต



g192380

รป 67

1. คาระยะทางทวด
2. คาระยะทางทปอน

- ขอความทยนยนวาปรบเทยบความเรวสำเรจแลว (รป 68)



g192425

รป 68

- ขอความทแจงวาปรบเทยบความเรวไมสำเรจ (รป 69)

  หมายเหต: กดปม 5 เพอออกจากหนาจอ Speed Calibration (การปรบเทยบความเรว

  หมายเหต: หากคาปรบเทยบไมไดอยในชวงทกำหนดไว (รป 69) โปรดตดตอตวแทนบรการของ Toro ทไดรบอนญาต หรออกวธหนงคอ ใหตรวจสอบขอความแสดงขอผดพลาด แลวทำซำขนตอนการปรบเทยบใน การเตรยมตวเพอปรบเทยบความเรว (หนา 38) และ การปรบเทยบความเรว (หนา 40)



g192424

รป 69

5. กดปม 5 เพอออกจากหนาจอ Speed Calibration (การปรบเทยบความเรว (รป 68 หรอ รป 69)
6. ดนคนโยกลนเรงไปยงตำแหนง ชา ดบเครองยนต เหยยบเบรกจอด และดงกญแจออก

Test Speed (ความเรวทดสอบ)

ใชฟเจอรความเรวทดสอบเพอจำลองสญญาณความเรวขบเคลอนบนพนสำหรบใชงานเครองฉดพนอยกบทในการทดสอบดงตอไปน:

- การตงคาวาลวบายพาสแขนบม (โหมดแมนวล) โปรดด*คมอผใช*ของอปกรณ
- ยนยนการทดสอบการรบนำสำหรบอปกรณทใชงานในโหมดอตราการฉดพน

หมายเหต: หากคณปลดเบรกจอดหรอขบอปกรณขณะใชงานการจำลองความเรวทดสอบ InfoCenter จะออกจากการจำลอง

การใชความเรวทดสอบ

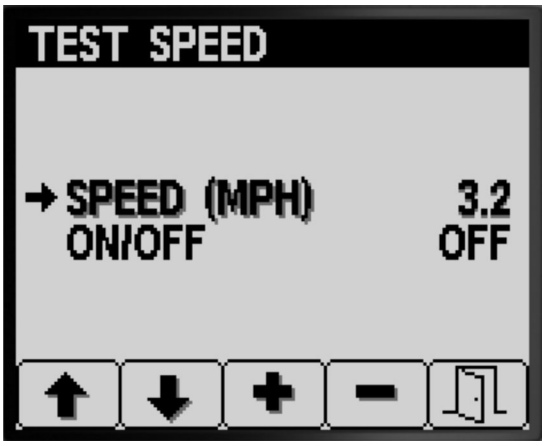
1. กดปม 1 หรอ 2 บนเมนยอย CALIBRATION (การปรบเทยบ) เพอไปยงตวเลอก TEST SPEED (ความเรวทดสอบ) (รป 70)



g193668

รป 70

2. กดปม 4 เพอเลอกตวเลอกการปรบเทยบ SPEED (ความเรว) (รป 70)
3. กดปม 1 หรอ 2 เพอไปยงตวเลอก SPEED (ความเรว) (รป 71)



g193671

รป 71

4. กดปม 3 หรอ 4 เพอเพมหรอลดความเรวจำลอง (รป 71)
5. กดปม 2 เพอไปยงตวเลอก ON/OFF (เปด/ปด) (รป 72)



g193669



g193670

รป 72

6. กดปม 4 เพอ เปด หรอ ปด การจำลองความเรวทดสอบ (รป 72)
7. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ TEST SPEED (ความเรวทดสอบ) และกลบสหนาจอ CALIBRATE (ปรบเทยบ) (รป 72)

การใชรายการการปรบเทยบดวยตวเอง

ใชหนาจอ Manual Cal Entry (รายการการปรบเทยบดวยตวเอง) เพอดคาการปรบเทยบสำหรบ 3 แขนบม (แขนบม), 2 แขนบม (แขนบม), 1 แขนบม (แขนบม) และความเรว

สำคญ: **รายการการปรบเทยบเหลานคอตวเลขทใชในการคำนวณปจจยแกไขการไหลและความเรว ดงนนอยาเปลยนตวเลขเหลาน ใชขนตอน การปรบเทยบการไหล (หนา 26) และ Speed Calibration (การปรบเทยบความเรว) (หนา 38)**

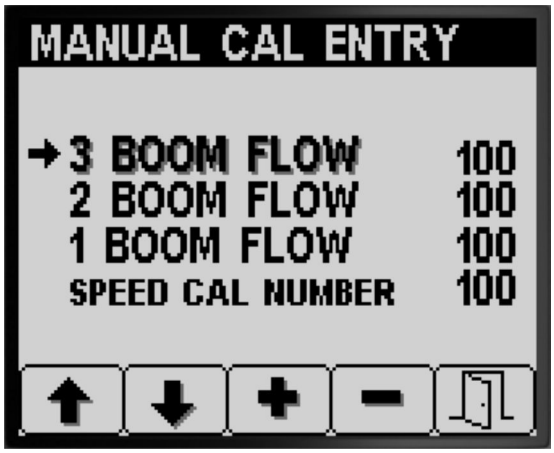
1. กดปม 1 หรอ 2 บนเมนยอย CALIBRATE (ปรบเทยบ) เพอไปยงตวเลอก MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรบเทยบดวยตวเอง) (รป 73)



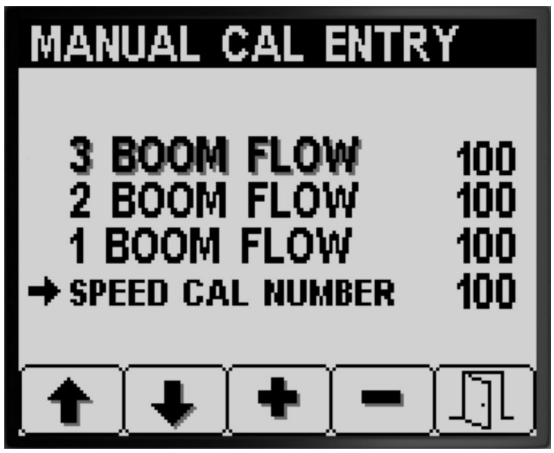
g193322

รป 73

2. กดปม 4 เพอเลอกตวเลอก Speed calibration (การปรบเทยบความเรว) (รป 73)
3. กดปม 1 หรอ 2 เพอเลอกตวเลอก Boom Flow (การไหลของแขนบม) หรอ Speed (ความเรว) (รป 74)



g193543



g193544

รป 74

4. กดปม 3 หรอ 4 เพอเปลยนคาของปจจยแกไข (รป 74)
5. กดปม 5 เพอบนทกคาทตงไว ออกจากหนาจอ MANUAL CAL ENTRY (รายการการปรบเทยบดวยตวเอง) และกลบสหนาจอ CALIBRATE (ปรบเทยบ) (รป 74)

หน้าจอพนักฉีดพ่น InfoCenter

ใช้หน้าจอพนักเพื่อดูข้อมูลเกี่ยวกับสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- พนักฉีดพ่น (เอเคอร์ เฮกตาร์ หรือ 1,000 ตร.ฟุต)
- ปริมาณฉีดพ่น (แกลลอนสหรัฐหรือลิตร)

การใช้หน้าจอพนักทั้งหมด

- ใช้หน้าจอพนักทั้งหมดในการติดตามจำนวนเอเคอร์และแกลลอนทั้งหมดที่คุณได้ฉีดพ่นสารเคมีในทุกบริเวณนับตั้งแต่การรีเซ็ตข้อมูลพ
- คุณสามารถใช้ข้อมูลในหน้าจอพนักทั้งหมดเพื่อติดตามปริมาณพนักและปริมาณสารเคมีที่ฉีดพ่นในพนักที่ทำงานได้
- ข้อมูลพนักทั้งหมดและปริมาณที่ฉีดพ่นทั้งหมดจะสะสมไปเรื่อยๆ จนกว่าจะรีเซ็ต กดปุ่ม 4 ค้างไว้เพื่อรีเซ็ตข้อมูลพนักทั้งหมดและปริมาณที่ฉีดพ่นทั้งหมด

  สำคัญ: **การรีเซ็ตข้อมูลพนักทั้งหมดและปริมาณที่ฉีดพ่นทั้งหมดในหน้าจอพนักทั้งหมดจะเป็นการรีเซ็ตข้อมูลพนักย่อยและปริมาณที่ฉีดพ่นย่อยของทั้งพนักย่อยที่ใช้งานและไม่ได้ใช้งาน**

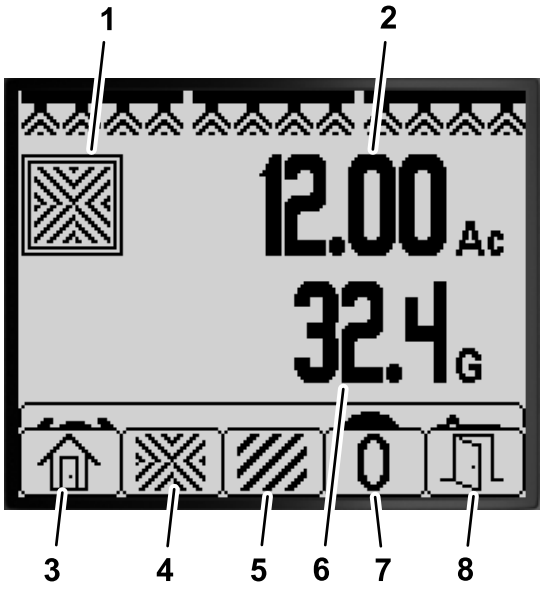
1. จากหน้าจอหลัก ให้กดปุ่มใดก็ได้ค้างไว้สักครู่เพื่อเปิดแถบเมนูขึ้นมา (รูป 75 และ รูป 76)



g194882

รูป 75

2. กดปุ่ม 2 เพื่อเปิดหน้าจอพนักทั้งหมดรูป 76



g194884

รป 76
หนาจอพนททงหมด

1. ไอคอนพนททงหมด
2. พนททงหมดทฉดพน (เอเคอร)
3. กลบสหนาจอหลก
4. ดหนาจอพนททงหมด
5. ดหนาจอพนทยอย
6. ปรมาณทฉดพนทงหมด (แกลลอนสหรฐฯ)
7. รเซตพนททงหมดและปรมาณทงหมดทฉดพน
8. ออก

3. ใชปม InfoCenter (รป 76) เพอดำเนนการดงตอไปน:
   - กดปม 1 เพอกลบสหนาจอหลก
   - กดปม 2 เพอไปยงหนาจอพนททงหมด
   - กดปม 4 เพอรเซตขอมลพนททงหมดและปรมาณทฉดพนทงหมด
   - กดปม 5 เพอออกจากแถบเมน

การใชหนาจอพนทยอย

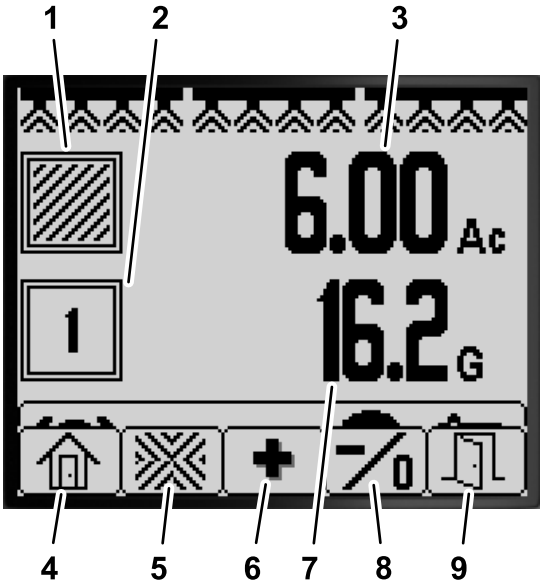
- ใชพนทยอยแตละรายการสำหรบงานเครองฉดพนแตละงานทหนางานของคณ คณสามารถมพนทยอยไดสงสดถง 20 รายการเพอรวบรวมขอมลเครองฉดพนสำหรบงานฉดพนทหนางาน
- คณสามารถใชขอมลในหนาจอพนทยอยเพอตดตามปรมาณพนทและปรมาณสารเคมทฉดพนแลวของงานเครองฉดพนแตละงานทคณก
- ขอมลพนทและปรมาณทฉดพนแลวสำหรบพนทยอยทใชงานจะถกสะสมไวในหนวยความจำของระบบเครองฉดพนจนกวาจะรเซต กดปม 4 คางไวเพอรเซตพนทยอย หรอรเซตขอมลพนททงหมดและปรมาณทฉดพนทงหมดบนหนาจอพนททงหมด

  หมายเหต: การรเซตขอมลพนททงหมดและปรมาณทฉดพนทงหมดในหนาจอพนททงหมด จะเปนการรเซตขอมลพนทยอยและปรมาณทฉดพนยอยของทงพนทยอยทใชงานและไมไดใชงาน

  หมายเหต: ถาขอมลปรมาณทฉดพนและพนททฉดพนสำหรบพนทยอยทเลอกถกลางไปแลว ระบบเครองฉดพนจะหกคาของปรมาณทฉดพนและพนททฉดพนของพนทยอยนนออกจากขอมลปรมาณทฉดพนทงหมดและพนททฉดพนทงหมด
- หากตองการใชงานพนทยอยอน ใหกดปม 3 หรอ 4 บน InfoCenter คางไว

  สำคญ: **ตวเลขทอยในชองดานลางไอคอนพนทยอยแสดงพนทยอยทใชงาน ซงกำลงเกบขอมลพนทและปรมาณทฉดพนอย**
- หากยงมขอมลอยในพนทยอยทใชงานทคณไมตองการ ใหรเซตขอมลพนทและปรมาณทฉดพนของพนทยอยนน

1. ไปยงเมนพนทยอยดงตอไปน:



g194883

รป 77

หนาจอพนทยอย

1. ไอคอนพนทยอย
2. พนทยอยทใชงาน
3. พนทฉดพนแลวภายในพนทยอยทใชงาน (เอเคอร)
4. กลบสหนาจอหลก
5. ดหนาจอพนททงหมด
6. เลอกพนทยอยถดไป
7. ปรมาณทฉดพนแลวภายในพนทยอยทใชงาน (แกลลอนสหรฐฯ)
8. เลอกพนทยอยกอนหนา โดยการกดปมคางไวเพอรเซตขอมลพนทและปรมาณทฉดพนของพนทยอยทใชงาน
9. ออก

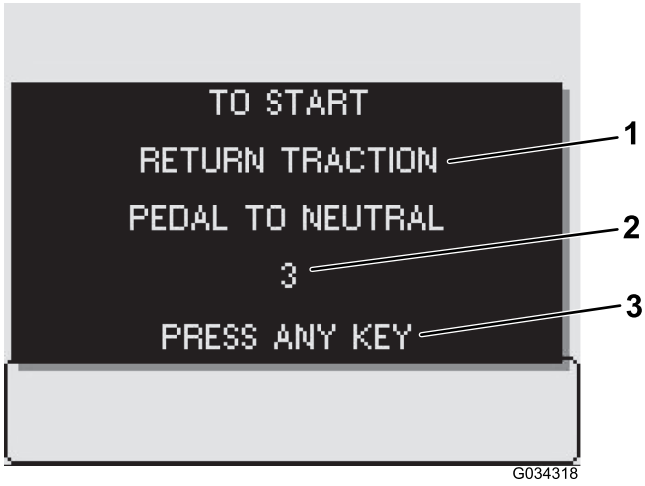
- จากหนาจอหลก ใหกดปม 5 คางไวเพอเปดแถบเมนขนมา จากนนกดปม 2 เพอเลอกหนาจอพนทยอย (รป 77)
- จากหนาจอพนททงหมด ใหกดปม 5 คางไวเพอเปดแถบเมนขนมา จากนนกดปม 3 เพอเลอกหนาจอพนทยอย (รป 77)

2. ใชปม InfoCenter (รป 77) เพอดำเนนการดงตอไปน:
   - กดปม 1 เพอกลบสหนาจอหลก
   - กดปม 2 เพอไปยงหนาจอพนททงหมด
   - กดปม 3 เพอเปลยนจากพนทยอยทใชงานมาเปนพนทยอยถดไป
   - **กดปม 4 แลวปลอย** เพอจากเปลยนพนทยอยทใชงานมาเปนพนทยอยกอนหนา **กดปม 4 คางไว**เพอรเซตขอมลพนทและปรมาณทฉดพนของพนทยอยทใชงาน
   - กดปม 5 เพอออกจากแถบเมน

คำแนะนำ InfoCenter

คำแนะนำผปฏบตงานจะแสดงขนมาโดยอตโนมตบนหนาจอ InfoCenter เมอฟงกชนอปกรณตองมการดำเนนการเพมเตม ตวอยางเชน หากคณพยายามสตารทเครองยนตในขณะทเหยยบคนเรง คำแนะนำจะแสดงขนมาโดยระบวาคนเรงตองอยในตำแหนง เกยรวาง

เมอระบบแสดงคำแนะนำแตละรายการ จะมการระบเงอนไข (เชน การสตารทถกปองกนไว เครองยนตหยดทำงาน) รหสคำแนะนำ คำอธบายประกอบ (สาเหตทระบบแสดงคำแนะนำ) และขอความบนหนาจอ (คำแนะนำทเปนขอความบนหนาจอ) ไวบนหนาจอดวย ดงแสดงใน รป 78



g034318

รป 78

1. ขอความบนหนาจอ
2. รหสคำแนะนำ
3. กดปมใดกไดบน InfoCenter เพอลางขอความออกจากหนาจอแสดงผล

หมายเหต: คำแนะนำไมไดบนทกไวในบนทกความขดของ

หมายเหต: คณสามารถลางคำแนะนำจากหนาจอแสดงผลไดโดยการกดปมใดกไดของ InfoCenter

โปรดดคำแนะนำของ InfoCenter ทงหมดในตารางตอไปน:

ตารางคำแนะนำ

เงอนไข	รหส	คำอธบายประกอบ	ขอความบนหนาจอ
การสตารทถกปองกนไว	2	สวตชปมทำงาน	ปดปมเพอสตารท
การสตารทถกปองกนไว	3	ไมไดอยใน เกยรวาง	ดนคนเรงไปทตำแหนงเกยรวางเพอสตารท
การสตารทถกปองกนไว	4	คนขบไมอยบนทนง	คนขบตองอยบนทนงและเหยยบเบรกจอด เพอสตารท
การสตารทถกปองกนไว	5	หมดเวลาใชงานสตารทเตอร	พกสตารทเตอร เพอสตารท
การสตารทถกปองกนไว	6	ปมลางทำงาน	ปดปมลางเพอสตารท
เครองยนตหยดทำงาน	102	คนขบไมอยบนทนง	เครองยนตดบเพราะคนขบไมอยบนทนง
เครองยนตหยดทำงาน	103	เหยยบเบรกจอด	เครองยนตดบเพราะมการเหยยบเบรกจอด
การสตารทปมถกปองกนไว	202	แขนบมทำงานอย	ปดแขนบมเพอสตารทปม
การสตารทปมถกปองกนไว	203	คนขบไมอยบนทนงและไมไดเหยยบเบรกจอด	คนขบตองอยบนทนงและเหยยบเบรกจอด เพอสตารทปม
การสตารทปมถกปองกนไว	204	สตารทปมขณะอปกรณจอดอยกบท	ขบอปกรณเพอสตารทปม
การสตารทปมถกปองกนไว	205	เครองยนตสตารท	หยดสตารทเครองยนตเพอสตารทปม
ปมปดทำงาน	206	คนขบไมอยบนทนง	อยบนทนงเพอสตารทปม
การขบถกปองกนไว	302	มการเหยยบเบรกจอดขณะขบอปกรณ	ปลอยเบรกจอดเพอขบอปกรณตอ
สถานะถง	402	ปรมาณสารเคมในถงฉดพนตำ	สถานะถง ปรมาณสารเคมตำ
สถานะถง	403	ปมลางทำงาน	สถานะถง ปมลางเปดทำงาน
สถานะพารามเตอร	502	ปอนคาพารามเตอรผด	สถานะพารามเตอร คาไมถกตอง

ตารางคำแนะนำ (cont'd.)

เงอนไข	รหส	คำอธบายประกอบ	ขอความบนหนาจอ
สถานะพารามเตอร	503	คาไมอยในชวงคาทยอมรบได	สถานะพารามเตอร ใชคาเรมตนของขอมลทไมถกตอง
แขนบมปดทำงาน	802	ความเรวลดลง	แขนบมปดทำงาน หยดทำงาน หรอเคลอนทชาเกนไป
การกำหนดคา GeoLink	902	การขดแยงของสวนควบคม GeoLink	การกำหนดคา GeoLink ตรวจสอบสวนควบคม GeoLink
การกำหนดคา GeoLink	903	การตงคา InfoCenter	การกำหนดคา GeoLink ตรวจสอบการตงคา InfoCenter
มเตอรอตราการไหล	1002	ไมมสญญาณการไหล	มเตอรการไหล ไมพบการไหล
สวตชตำแหนงเกยรวาง	1102	สญญาณสวตชตำแหนงเกยรวาง	สวตชตำแหนงเกยรวาง เคลอนทขณะอยในตำแหนงเกยรวาง

รหสความขดของ InfoCenter

รหสความขดของจะแสดงบนหนาจอ InfoCenter เมอเกดปญหากบระบบอเลกทรอนกสหรอระบบคอมพวเตอร ตวอยางเชน หากฟวสของสวนควบคมอเลกทรอนกสของ Toro ขาด InfoCenter จะแสดงรหสความขดของ 1 ดรายการรหสความขดของและการดำเนนการแนะนำไดจากตารางรหสความขดของ

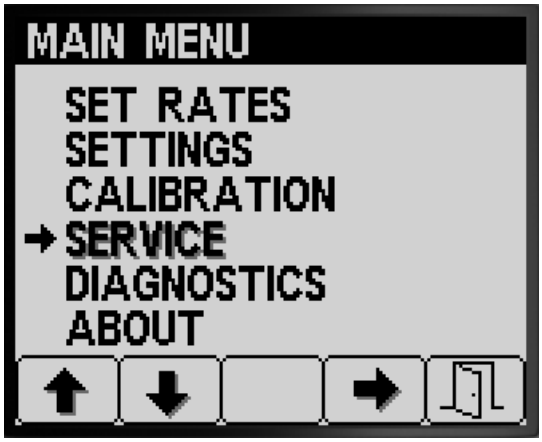
ตารางรหสความขดของ

ID ความขดของ	สวนประกอบหรอระบบทไดรบผลกระทบ	คำอธบาย	การดำเนนการแนะนำ
1	สวนควบคมอเลกทรอนกสของ Toro (TEC) หลก	สญญาณทสงไปยงหรอสงมาจาก TEC หลกไมอยในชวงทกำหนด	ตดตอตวแทนบรการของ Toro ทไดรบอนญาต
2	ฟวสเอาทพต	ฟวสของ TEC หลกขาด	เปลยนฟวสใหม โปรดดคมอผใช
3	รเลยกำลงหลกขดของ	รเลยกำลงหลกไมจายกระแสไฟฟา	ตดตอตวแทนบรการของ Toro ทไดรบอนญาต
4	ระบบชารจขดของ	แรงดนไฟฟาของอลเทอรเนเตอรสง หรอตำเกนไป	
14	เวอรชนซอฟตแวรเขากนไมได	เวอรชนซอฟตแวรไมตรงกน	
17	สตารทเตอรหมดเวลา	สตารทเตอรทำงานนานเกนไป	
18	สวตชคนเรงอยในตำแหนงเกยรวาง	สวตชคนเรงไมตรงกบความเรวขบเคลอนบนพน	
19	มเตอรอตราการไหล	ไมมสญญาณจากมเตอรอตราการไหลขณะฉดพน	ฉดพนในโหมดแมนวล ตดตอตวแทนบรการของ Toro ทไดรบอนญาต
41	วาลวควบคมปมฉดพน	ปญหาทางไฟฟาของสวนควบคม TEC	ตดตอตวแทนบรการของ Toro ทไดรบอนญาต

การบำรงรกษา

หนาจอ Service (ซอมบำรง)

1. หากตองการเขาสหนาจอ Service (ซอมบำรง) ใหกดปม 2 ในหนาจอ Main Menu (เมนหลก) เพอไปยงตวเลอก SERVICE (ซอมบำรง) (รป 79) โปรดด การเขาถงหนาจอเมนหลก (หนา 5)



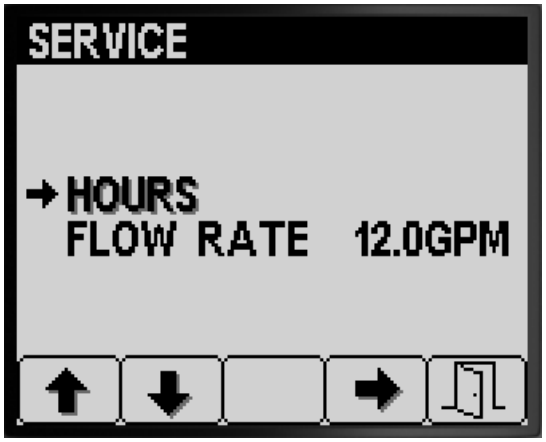
g192026

รป 79

2. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย SERVICE (ซอมบำรง) (รป 79)
   หนาจอนจะแสดงขนมา และคณจะสามารถเรยกดขอมลชวโมงและอตราการไหลได

การดเวลาซอมบำรง

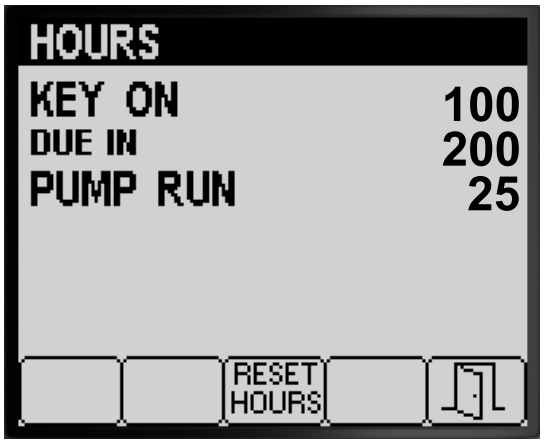
1. กดปม 1 หรอ 2 บนหนาจอ Service (ซอมบำรง) จนกวาคณจะเหนตวเลอก HOURS (ชวโมง) (รป 80)



g192029

รป 80

2. กดปม 4 เพอเลอกรายการ Hours (ชวโมง) (รป 80)
3. ใชขอมลตวนบเวลาบนหนาจอ (รป 81) เพอดขอมลตอไปน:



g192028

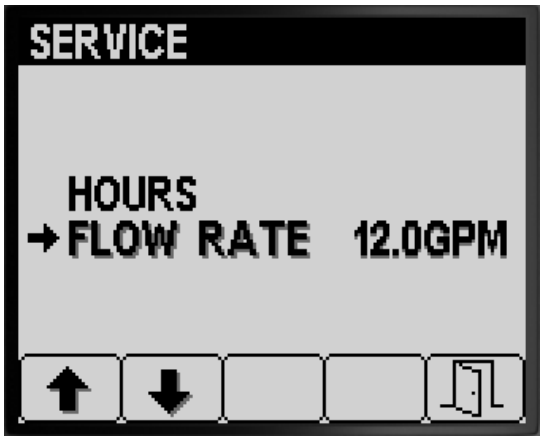
รป 81

- จำนวนชวโมงทกญแจอยในตำแหนง เปด
- จำนวนชวโมงจนกวาจะถงกำหนดซอมบำรง
- จำนวนชวโมงทปมฉดพนทำงาน

4. หากตองการรเซตจำนวนชวโมงของขอมลตวนบทงหมด ใหกดปม 3 (รป 81)
5. กดปม 5 เพอออกจากหนาจอ HOURS (ชวโมง) และกลบสหนาจอ SERVICE (ซอมบำรง) (รป 81)

การดอตราการไหล

ระหวางทปมฉดพนกำลงทำงาน ใหดอตราการไหล (รป 82) ทวดโดยมเตอรการไหลเปนหนวยวดตอไปน:



g192027

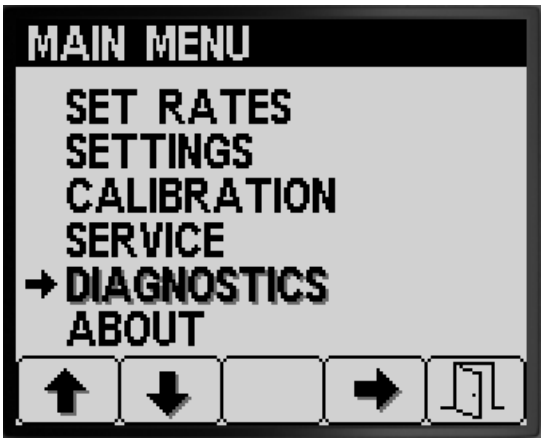
รป 82

- แกลลอนตอนาท
- ลตรตอนาท

กดปม 5 เพอออกจากหนาจอ SERVICE (ซอมบำรง) และกลบสหนาจอ MAIN MENU (เมนหลก) (รป 82)

หนาจอ Diagnostics (การวนจฉย)

1. หากตองการเขาสหนาจอ Diagnostics (การวนจฉย) ใหกดปม 1 หรอ 2 ในหนาจอ Main Menu (เมนหลก) เพอไปยงตวเลอก DIAGNOSTICS (การวนจฉย) (รป 83) โปรดด การเขาถงหนาจอเมนหลก (หนา 5)



g192025

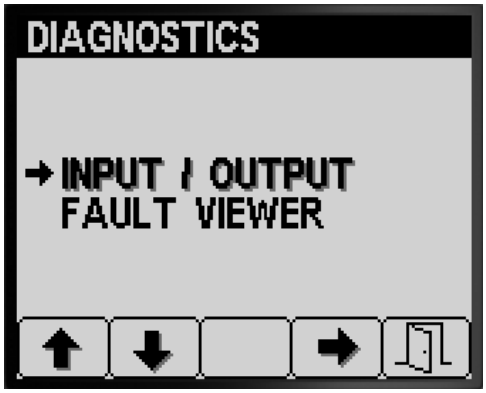
รป 83

2. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย DIAGNOSTICS (การวนจฉย) (รป 83)

   หนาจอนจะแสดงขนมา และคณจะสามารถเรยกดขอมลอนพต เอาทพต และความขดของได

การดรายงานอนพต/เอาทพต

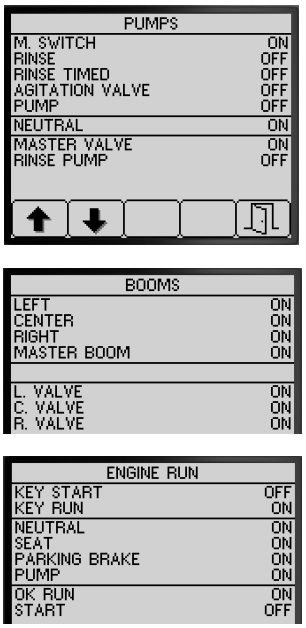
1. กดปม 1 หรอ 2 บนหนาจอ Diagnostics (การวนจฉย) จนกวาคณจะเหนตวเลอก INPUT/OUTPUT (อนพต/เอาทพต) (รป 84)



g192031

รป 84

2. กดปม 3 เพอเลอกรายการ INPUT/OUTPUT (อนพต/เอาทพต) (รป 84)
3. ใชปม 1 หรอ 2 เพอไปยงและตรวจสอบขอมลสถานะอนพตและเอาทพตของระบบเครองฉดพน (รป 85)



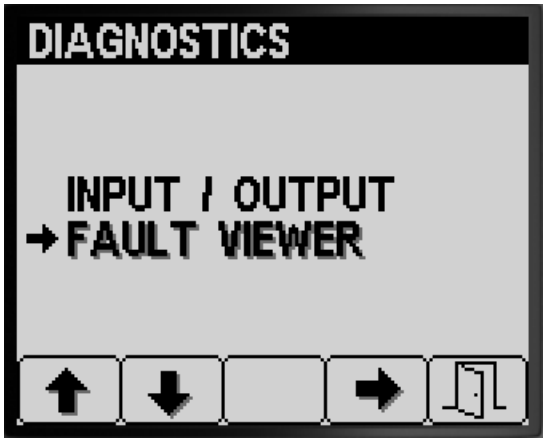
g192033

รป 85

4. กดปม 5 เพอออกจากหนาจอ INPUT/OUTPUT (อนพต/เอาทพต) และกลบสหนาจอ DIAGNOSTICS (การวนจฉย) (รป 84)

การดความขดของของระบบเครองฉดพน

1. กดปม 1 หรอ 2 บนหนาจอ Diagnostics (การวนจฉย) จนกวาคณจะเหนตวเลอก FAULT VIEWER (หนาจอความขดของ) (รป 86)

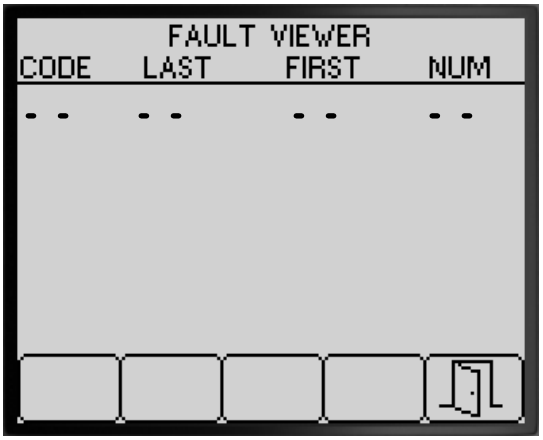


g192030

รป 86

2. กดปม 3 เพอเลอกรายการ FAULT VIEWER (หนาจอความขดของ) (รป 86)
3. ตรวจสอบหนาจอความขดของเพอดความขดของทระบบฉดพนสรางขน (รป 87)

   หมายเหต: หากคณเหนความขดของแสดงในหนาจอ โปรดตดตอตวแทนบรการ Toro ทไดรบอนญาต



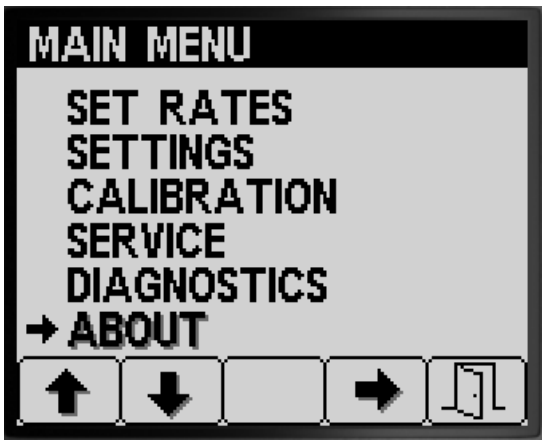
g192032

รป 87

4. กดปม 5 เพอออกจากหนาจอ FAULT VIEWER (หนาจอความขดของ) และกลบสหนาจอ DIAGNOSTICS (การวนจฉย) (รป 87)

หนาจอ About (เกยวกบ)

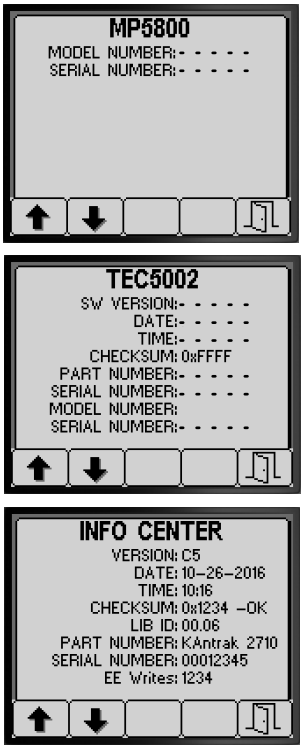
1. หากตองการเขาสหนาจอ About (เกยวกบ) ใหกดปม 1 หรอ 2 ในหนาจอ MAIN MENU (เมนหลก) เพอไปยงตวเลอก ABOUT (เกยวกบ) (รป 88)



g192023

รป 88

2. กดปม 4 เพอเลอกเมนยอย About (เกยวกบ) (รป 88)



g192034

รป 89

3. กดปม 1 หรอ 2 เพอเลอนดหนาจอขอมลอปกรณ หนาจอขอมลสวนควบคม TEC หรอหนาจอขอมล InfoCenter (รป 89)
4. กดปม 5 เพอออกจากหนาจอ ABOUT (เกยวกบ) และกลบสหนาจอ DIAGNOSTICS (การวนจฉย) (รป 87)

หมายเหตุ:

หมายเหตุ:



Count on it.