



ชุดอุปกรณ์ลอมวนสายยางแบบหมุนได้

เครื่องฉีดพ่นสาร Multi Pro 5800 รุ่นปี 2015 เป็นต้นไป

หมายเลขรุ่น 41621—หมายเลขซีเรียล 416400000 และขึ้นไป

ค่มือของอุปกรณ์

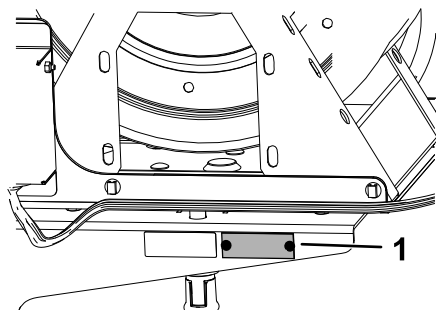
ขอมลเบองตน

กรุณาด่านค่มือฉบับนี้โดยละเอียดเพื่อศกษาวิธีควมคุมและบำรุงรักษาผลตกทอย่างเหมาะสม
ขอมลในค่มือสามารถช่วยคุณและพอนหลกเลียงการบาดเจบและความเสยหายต่อผลตกทได้ ถงแมว Toro
ออกแบบและผลตกททกปลอดกย แตคณมหนากควมรพผดชอบในการใช้งานผลตกทอย่างถกตองและปลอดกย

คุณสามารถตดตอ Toro ได้โดยตรงท www.Toro.com เพอดเอกสารควมปลอดกยและการฝกอบรมการใช้งานผลตกท
ขอมลอุปกรณ์เสริม ช่วยคนหาตัวแทนจำหน่าย หรือลงทะเบยนผลตกท

หากคณต้องการการซ่อมบำรุง อะไหล่แทงของ Toro หรือขอมลเพมเติม
โปรดตดตอตัวแทนบรการโทรบอญาตรหรือฝ่ายบรการลคคากของ Toro
และเตรยมหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลของผลตกทไว้ให้พร้อม **ดู 1**
แสดงตำแหน่งของหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลบนผลตกท

หมายเหตุ: ผลตกททนได้มาตรฐานตามคำสงยโรปกเกวยของทงหมด หากต้องการรายละเอียด
โปรดดเอกสารรับรองมาตรฐานชนสวนประกอบ (DOI) ทดแทนทงของสงพมพอบบน
ทดแทนชายและขวของอุปกรณ์จากตำแหน่งปทในการควมคุมอุปกรณ์



g028037

g028037

ดู 1

1. ป้ายหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียล

หมายเลขรุ่น _____

หมายเลขซีเรียล _____

⚠ คำเตือน

แคลฟอเรนย

คำเตือนขอเสนอ 65

การใช้ผลตกททนอาจทำให้ตองสมพสภบสารเคมทรฐแคลฟอเรนยทราบว่าเป็นสาเหตุการเกิดโรคมะเร็ง
ควมพการแต่กำเนิด หรืออันตรายต่อระบบสพพนรอนๆ



ความปลอดภัย

การใช้งานหรือการบำรุงรักษาไม่เหมาะสมโดยผู้ปฏิบัติงานหรือเจ้าของอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บได้ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

นอกจากนี้ โปรดอ่านคำแนะนำด้านความปลอดภัยและการใช้งานใน *คู่มือผู้ใช้*

- อย่าเลงเครื่องฉัดพ่นด้วยมือไปยังคนหรือสัตว์ ของเหลวทรมแรงดันสูงอาจเกาะทะลุหนังและทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรงถึงขั้นอาจต้องตัดแขนขาหรือเสียชีวิตได้ นอกจากนี้ ของเหลวอุณหภูมิสูงและสารเคมียังอาจทำให้เกิดแผลไหม้หรือการบาดเจ็บได้เช่นกัน หากส่วนใดของร่างกายสัมผัสกับละอองฉัดพ่น โปรดไปพบแพทย์ทันทีเพื่อความเข้าใจเกี่ยวกับอาการบาดเจ็บจากการฉัดพ่นของเหลวทรม
- อย่าวางมือหรือส่วนใดของร่างกายอยู่ด้านหน้าหัวฉัดพ่น
- อย่าวางอุปกรณ์ที่ใช้แรงดันสูงทิ้งไว้โดยไม่ได้ดูแล
- อย่าใช้เครื่องฉัดพ่นด้วยมือโดยเด็ดขาด หากสายท่อน ระบบลอคไก หัวฉีด หรือชิ้นส่วนอื่นๆ เสียหายหรือไม่ครบถ้วน
- อย่าใช้เครื่องฉัดพ่นด้วยมือ หากสายท่อน ขอต้อ หรือส่วนประกอบอื่นๆ มีการรั่วไหล
- อย่าฉัดพ่นใกล้กับสายไฟ
- อย่าขบรับประทานใช้เครื่องฉัดพ่นแบบมือถือ
- สวมถุงมือยาง แวนบรกาย และชุดป้องกันแบบเต็มตัวเสมอเมื่อฉัดพ่นสารเคมีโดยใช้เครื่องฉัดพ่นด้วยมือ
- ฟาฟาอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตได้ หากเห็นฟาฟาหรือโดนฟารองในพนัก อย่าใช้อุปกรณ์ แล้วหากจำเป็น

ข้อควรระวัง

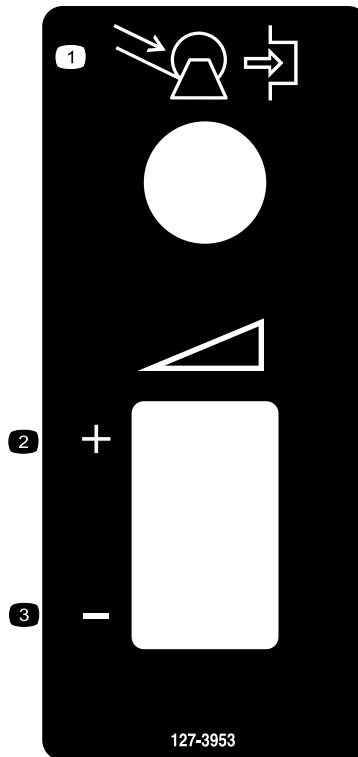
สารเคมีเป็นอันตรายและอาจทำให้บาดเจ็บ

- อ่านคำแนะนำบนฉลากสารเคมีก่อนจัดการสารเคมี และปฏิบัติตามคำแนะนำและข้อควรระวังของผลิตภัณฑ์
- อย่าให้สารเคมีสัมผัสผิวหนังของคุณ หากสัมผัสโดนสารเคมี ให้ล้างบริเวณที่สัมผัสสารเคมีให้สะอาดด้วยสบู่และน้ำสะอาด
- สวมแวนบรกายและอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ ตามที่ฉลากสารเคมีแนะนำ

สติกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



ป้ายและคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้กับบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนป้ายที่เสียหายหรือหายไป



127-3953

decal127-3953

1. กดปุ่มเพื่อปลดแถบม้วนสายยาง
2. เพิ่มอัตราการฉดพ่น

3. ลดอัตราการฉดพ่น

การตั้งค่า

ชิ้นส่วนหลวม

ใช้แผนกมตามกลางเพื่อยืนยันว่าจัดส่งชิ้นส่วนทั้งหมดแล้ว

ขั้นตอน	คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
1	ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน	–	เตรียมอุปกรณ์
2	ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน	–	ถอดกล่องเสริมและเลอนถงฉดพ่น— เครื่องฉดพ่นสาร Multi Pro 5800 กตตตงชดถงลางเสริม

ขั้นตอน	คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
3	นอต (1/4-20 นว) นอตมบา (5/16-18 นว) นอตมบา (3/8-16 นว) สลักเกลียว (3/8-16 x 1 นว) สลักเกลียว (1/4-20 x 3/4 นว) สลักเกลียว(3/8-16 นว) สลักเกลียว (3/8-16 x 3 1/2 นว) เหล็กยึดดานบน โครงรองรับเหล็กยึดดานล่าง เหล็กยึดดานล่าง สลักเกลียว Whiz (5/16-18 x 1 นว) สลักเกลียวรูปตัว U สลักเกลียว (3/8-16 x 2 1/4 นว) เหล็กยึดโครงรองรับขนวางวงล้อมวนสายยาง สลักเดอย โครงขนวางวงล้อมวนสายยาง นอตสวมทบ (5/16-18 นว) สลักเกลียว (5/16-18 x 1 นว) ขอลดสำหรับเกอแรงดัน ขอตอ เกอแรงดัน	1 5 12 5 1 2 2 1 1 1 1 1 1 2 1 4 1 2 2 1 1 1	ตัดตงโครงวงล้อมวนสายยาง
4	ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน	—	การประกอบกลางเสริม—เครื่องฉดพ่นสาร Multi Pro 5800 ทดตงชดกลางเสริม
5	ชดสายไฟ ชดกลองสวตช แหวนรองกบนรณ แหวนกบนหลุด วงล้อมวนสายยางชดอปกรณ หมดสปรง แหวน (7/16 นว) นอตมบา (5/16-18 นว) สลักเกลียว (5/16-18 x 1/4 นว) แหวน นอตมบา (3/8-16 นว) สลักเกลียว (3/8-16 x 1 นว)	1 1 1 1 1 1 4 2 2 1 4 4	ตัดตงกลองสวตชและวงล้อมวนสายยาง

ขั้นตอน	คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
6	วาล์วควบคุม	1	ตัดทวงวาล์วควบคุม
	โครงยดวาล์วควบคุม (สนป 2024 ขนไป)	1	
	โครงยดวาล์วควบคุม (สนป 2024 ขนไป พร้อม GeoLink)	1	
	สลักเกลียวหัวกลม (1/4-20 x 5/8 นิ้ว)	2	
	ทอรวมรูปตัว T (สนป 2024 ขนไป พร้อม GeoLink)	1	
	วาล์วควบคุมแบบหนาแป้น	1	
	ปากหมน	1	
	สกรูปากหมน (6-32 x 5/8 นิ้ว)	1	
	ข้อต่อตรง	1	
	สลักยด	1	
	ข้อต่อตัว T	1	
	ข้อต่อตัว T แบบเกลียว	1	
	สายยาง (71 นิ้ว)	1	
	ข้อรัดหนาแป้น	1	
	ปะเก็น	1	
	ข้อต่ออง 90°	1	
	หัวตอก	1	
	ตัวยดวาล์ว	1	
	สลักเกลียวหนาแป้น (6 x 12 มม.)	4	
	โครงยดวาล์วควบคุม (สนป 2023 และก่อนหน้า)	1	
	สลักเกลียวหนาแป้น (1/4-20 x 5/8 นิ้ว)	4	
	นอตล็อกมบา (1/4-20 นิ้ว)	4	
7	ข้อรัดตัว R	1	ตอกกระจายน้ำและทอวดแรงดัน
	สลักเกลียวหนาแป้น (1/4-20 x 3/4 นิ้ว)	1	
	นอตล็อกมบา (1/4-20 นิ้ว)	1	
	ทอตัวแปลงสัญญาณแรงดัน	1	
	ข้อรัด	2	
8	สายฉดพนสำหรับใช้ตอกบปฉดพน	1	ตอสายฉดพน
	พร้อมข้อต่อ	1	
	ปฉดพน	1	
9	ข้อรัดขนาดเล็ก	1	ตรวจสอบวงลอมวนสายยางแบบหมนโดเพอ
	ไมตองไซชนสวน	—	

วัสดุอุปกรณ์ที่คาดว่าจะได้:

- สารปิดผนึกเกลียวชนิด PTFE (แบบเทปหรือครีม)
- สารหล่อลื่นโมมสวนประกอบของปโตรเลียม เช่น น้ำมันพืช

1

การเตรียมอุปกรณ์

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

⚠ คำเตือน

ขั้วแบตเตอรี่หรือเครื่องมือโลหะอาจลวดวงจรกับส่วนประกอบรถเป็นโลหะ และทำให้เกิดประกายไฟได้
ประกายไฟอาจทำให้แบตเตอรี่ปล่อยก๊าซที่ทำให้ระเหิด ส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บได้

- เมื่อกดหรือตัดขั้วแบตเตอรี่ อย่าให้ขั้วแบตเตอรี่สัมผัสกับส่วนโลหะของรถลากพ่วง
- อย่าให้เครื่องมือโลหะลวดวงจรระหว่างขั้วแบตเตอรี่สัมผัสกับส่วนโลหะของอุปกรณ์

⚠ คำเตือน

การเดินสายไฟแบตเตอรี่ไม่ถูกต้องอาจทำให้อุปกรณ์และสายไฟเสียหาย โดยทำให้เกิดประกายไฟ
ประกายไฟอาจทำให้แบตเตอรี่ปล่อยก๊าซที่ทำให้ระเหิด ส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บได้

- ถอดสายไฟแบตเตอรี่ขั้วลบ (สีดำ) ก่อนถอดสายไฟแบตเตอรี่ขั้วบวก (สีแดง) เสมอ
- ต่อสายไฟแบตเตอรี่ขั้วบวก (สีแดง) ก่อนต่อสายไฟขั้วลบ (สีดำ) เสมอ

1. หากมีการตัดตรงกลางเสริม ให้ระบายของเหลวในถังไปยังถังจลนพล
โปรดดูการใช้งานชุดล่างทำความสะอาดใน *คำแนะนำในการตัด* สำหรับชุดล่างทำความสะอาด
2. ตรวจสอบว่าถังจลนพลของอุปกรณ์ไม่มีของเหลวเหลืออยู่

หมายเหตุ: หากในถังจลนพลยังมีสารละลายเคมีเหลืออยู่ ล้างถังและระบบจลนพลให้สะอาดหมดจดด้วยน้ำสะอาด
โปรดคำแนะนำจาก *คู่มือ* สำหรับยานพาหนะของคุณ

3. จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ ใช้เบรกจอด ปิดเครื่องยนต์ ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจออกจากสวิตช์กุญแจ
4. ถอดสายไฟแบตเตอรี่ขั้วลบออกจากขั้วลบของแบตเตอรี่ โปรดดู *คู่มือ*
5. ถอดสายไฟแบตเตอรี่ขั้วบวกออกจากขั้วบวกของแบตเตอรี่ โปรดดู *คู่มือ*

2

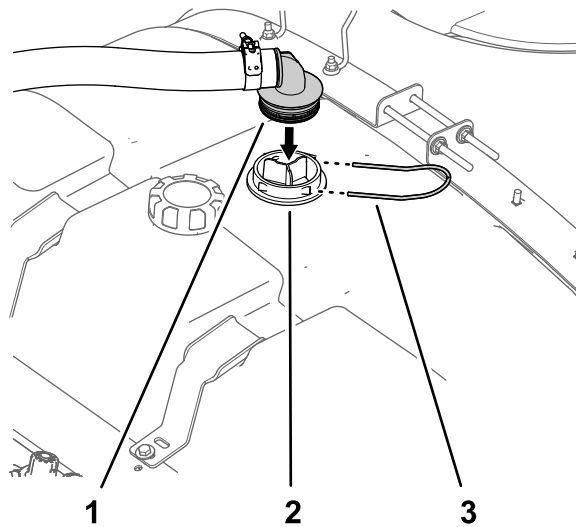
การถอดถังล่างและเลนถังจลนพล

เครื่องจลนพลสาร Multi Pro 5800 ทดตัดขดถังล่างเสริม

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

การถอดถังล่าง

1. ก้านบนของถังจลนพล ให้ถอดหมุดยึดซึ่งทำหน้าที่ยึดข้อต่อโดย 90° ของสายดัดเข้ากับตัวเรือนของตะแกรงดัด
จากนั้นปลดข้อต่อออกจากตัวเรือน ([ดู 2](#))

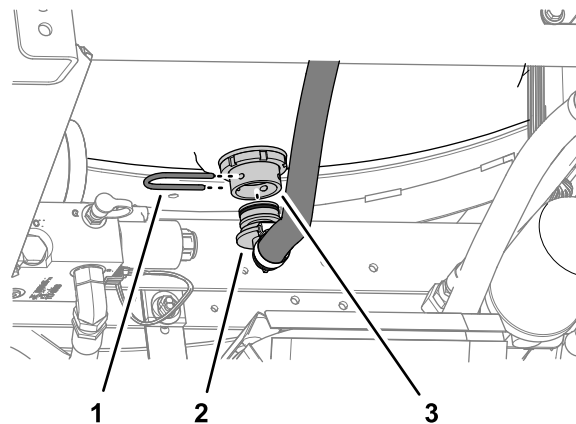


g206490

su 2

1. ขอตอเดอຍ 90° (ทอจายน้ำ)
2. ตะเเรน (ตะแครงด)
3. หมดยด

2. ถอดขอตอ 90° ออกจากตะเเรนของตะแครงด ([su 2](#))
3. กัดกึ่งลาง ถอดหมดยดซงทำหนาทยดขอตอ 90° ของทอจายน้ำเขากบขอตอจายของเหลว ([su 3](#))

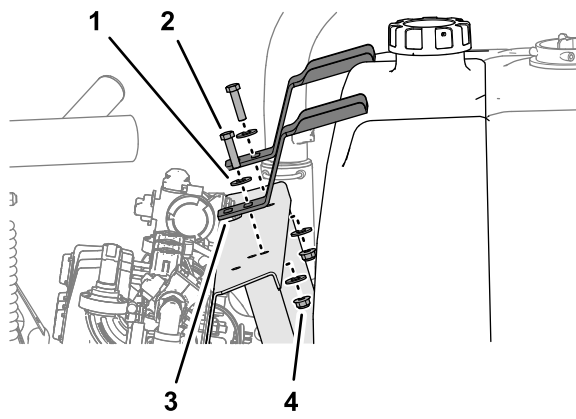


g244766

su 3

1. หมดยด
2. ขอตอ 90° (ทอจายน้ำ)
3. ขอตอจายของเหลว

4. ถอดขอตอ 90° ออกจากขอตอจายของเหลว ([su 3](#))
5. ถอดสลกเกลยว 2 ตะแครง 4 อย และนอตลอกมบา 2 ตะกยดเหลกยด 2 อยของกึ่งลางเขากบตะวยดวาลวจากบนถอดเหลกยดออก ([su 4](#))

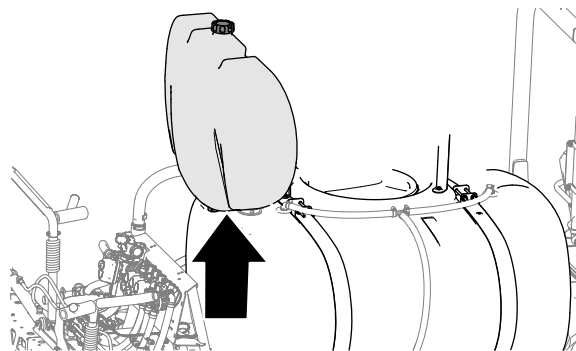


รูป 4

g244764

- | | |
|---------------|---------------|
| 1. แหวน | 3. แหวนยึด |
| 2. สลักเกลียว | 4. นอตล็อกมมา |

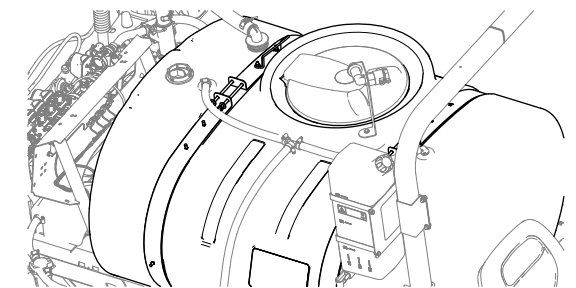
6. ถอดถังกลางออกจากอุปกรณ์ (รูป 5)



รูป 5

g244765

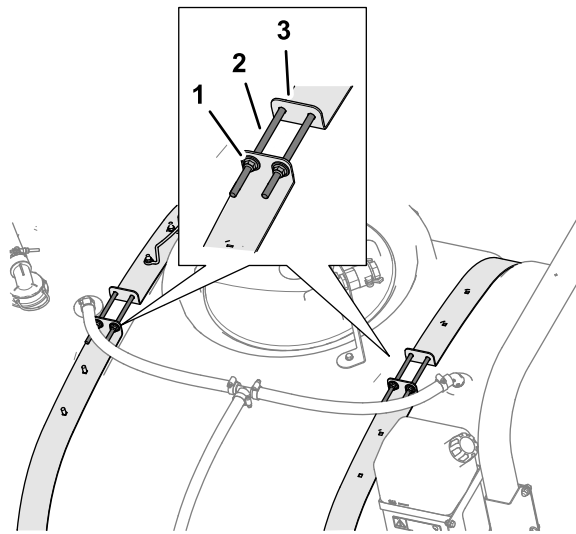
การถอดถังกลาง



รูป 6

g244767

1. ถอดนอตล็อกมมา 4 ตัวและสลักเกลียว 4 ตัวที่ยึดถังกลางไว้ (รูป 7)

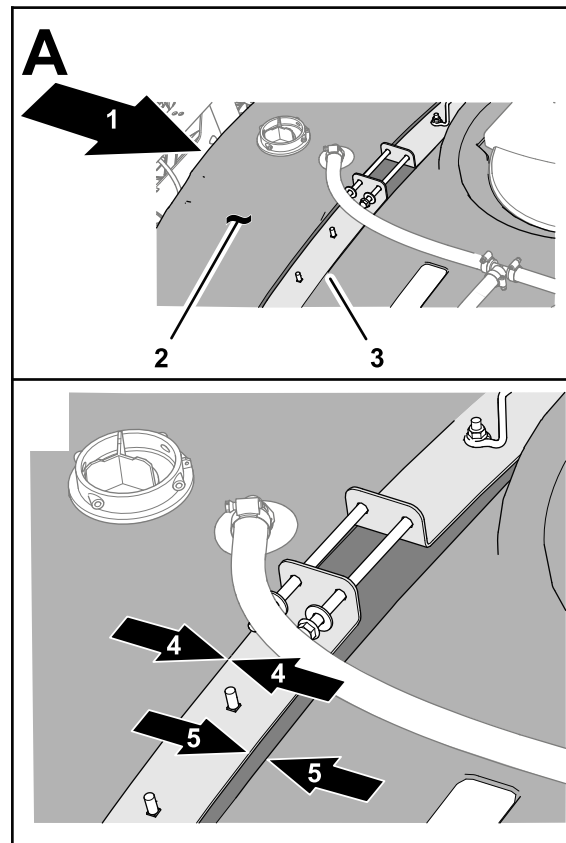


g244763

สU 7

1. นอตล็อกมบา
2. แลบริดถ
3. สลกเกลยว

2. เลอนถจถพนไปถนหนว จนกระทั่งแลบริดอยในแนวเดยวและแนบสนทกบขอบถนถงสถของรองแลบริดถขบรูปวบนถวถถ (สU 8)



g244768

สU 8

1. ถนหนวอปรถ
2. ถจถพน
3. แลบริดถ
4. แนบสนท (ขอบของรองแลบริดถบแลบริดถ)
5. ชอถวถ (ขอบของรองแลบริดถบแลบริดถ)

3. ขบนนอตล็อกมบา 4 ถวและสลกเกลยว 4 ถวถถถนบนขอบของแลบริดถจนกระทั่งแลบริดถแนบสนทกบพนพวของถถ (สU 7)

3

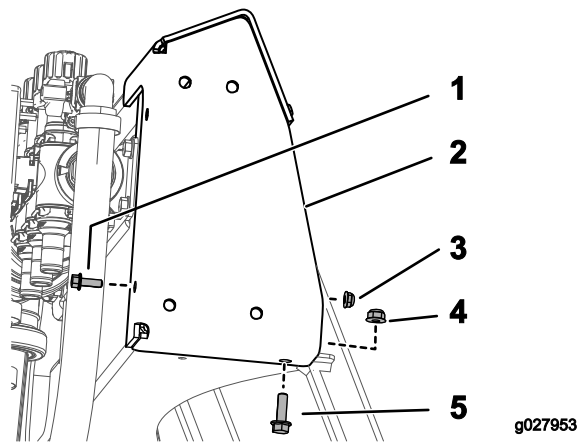
การตัดตงโครงวงลอมวนสายยาง

ชนสวนทตองใชสำหรับชนตอนน:

1	นอต (1/4-20 นว)
5	นอตมบา (5/16-18 นว)
12	นอตมบา (3/8-16 นว)
5	สลกเกลยว (3/8-16 x 1 นว)
1	สลกเกลยว (1/4-20 x 3/4 นว)
2	สลกเกลยว(3/8-16 นว)
2	สลกเกลยว (3/8-16 x 3 1/2 นว)
1	เหลกยดดานบน
1	โครงรองรบนเหลกยดดานलग
1	เหลกยดดานलग
1	สลกเกลยว Whiz (5/16-18 x 1 นว)
1	สลกเกลยวรูปตว U
2	สลกเกลยว (3/8-16 x 2 1/4 นว)
1	เหลกยดโครงรองรบนวงวงลอมวนสายยาง
4	สลกเดอย
1	โครงชนวงวงลอมวนสายยาง
2	นอตสวนทบ (5/16-18 นว)
2	สลกเกลยว (5/16-18 x 1 นว)
1	ขอลดสำหรับเกจแรงดัน
1	ขอตอ
1	เกจแรงดัน

ชนตอน

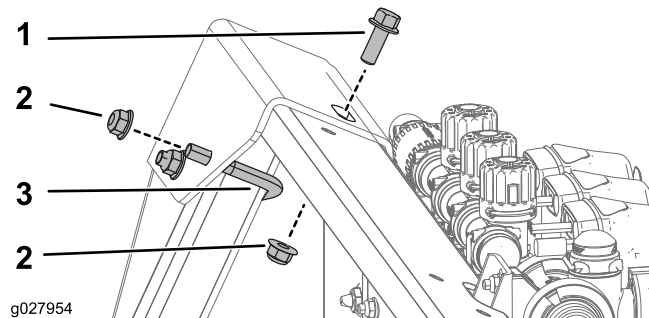
1. ตตตงเหลกยดดานบนโดยใชสลกเกลยว (1/4-20 x 3/4 นว) 1 ตว, นอต (1/4-20 นว) 1 ตว, สลกเกลยว Whiz (5/16-18 x 1 นว) 1 ตว และนอตมบา (5/16-18 นว) 1 ตว ดงแสดงใน [su 9](#)



su 9

1. สลักเกลียว (1/4-20 x 3/4 นิ้ว)
2. เหล็กยึดดานบน
3. นอต (1/4-20 นิ้ว)
4. นอตมบบ (5/16-18 นิ้ว)
5. สลักเกลียว Whiz (5/16-18 x 1 นิ้ว)

2. ยึดดานหลังของเหล็กยึดดานบน โดยใช้สลักเกลียวรูปตัว U 1 ตัว, สลักเกลียว (3/8-16 x 1 นิ้ว) 1 ตัว และนอตมบบ (3/8-16 นิ้ว) 3 ตัว ดังแสดงใน [su 10](#)

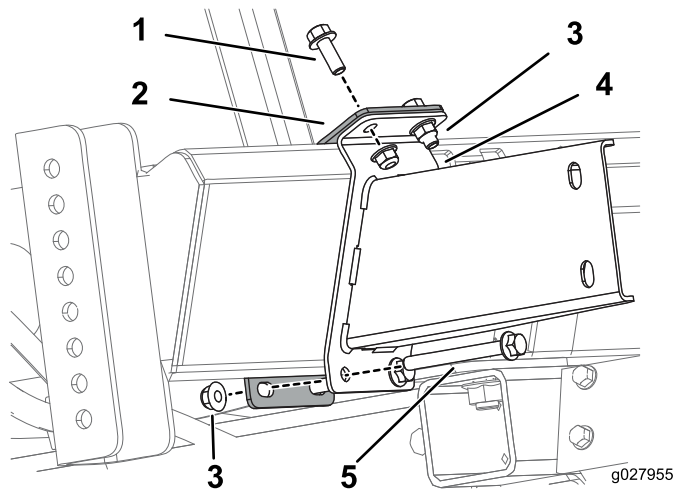


su 10

1. สลักเกลียว (3/8-16 x 1 นิ้ว)
2. นอตมบบ (3/8-16 นิ้ว)
3. สลักเกลียวรูปตัว U

หมายเหตุ: หากมีการถอดถลงกลางออกไปก่อนที่จะติดตั้งเหล็กยึดดานบน ต้องติดตั้งถลงกลางก่อนดำเนินการขนตอนถัดไป

3. ยึดเหล็กยึดดานกลางและเหล็กยึดโครงรองรับดานกลางเข้ากับโครง โดยใช้สลักเกลียว (3/8-16 นิ้ว) 2 ตัว, สลักเกลียว (3/8-16 x 3 1/2 นิ้ว) 2 ตัว และนอตมบบ (3/8-16 นิ้ว) 4 ตัว ดังแสดงใน [su 11](#)

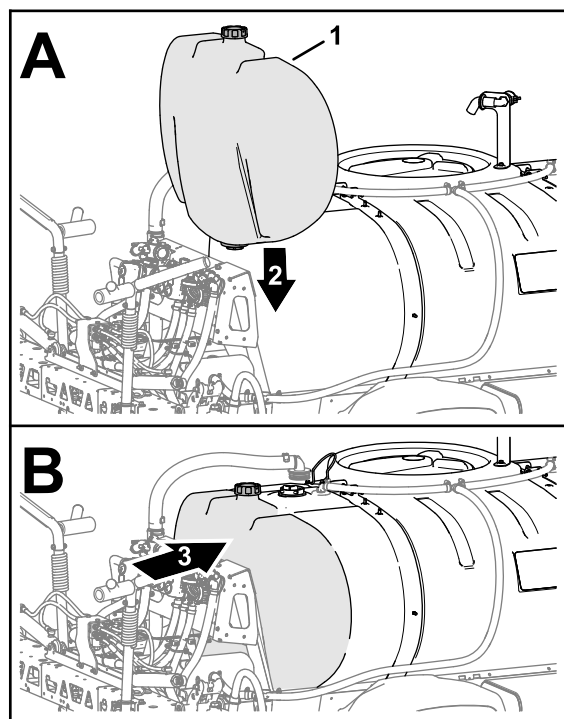


สพ 11

1. สลักเกลียว (3/8-16 นิ้ว)
2. เหล็กยึดโครงรองรับด้านล่าง
3. นอตมบบ (3/8-16 นิ้ว)
4. เหล็กยึดด้านบน
5. สลักเกลียว (3/8-16 x 3 1/2 นิ้ว)

4. หากอุปกรณ์ของคุณตัดตรงกลางเสริมไว้แล้ว จดตำแหน่งลงให้ตรงกบอุปกรณ์ดังแสดงในภาพ (สพ 12)

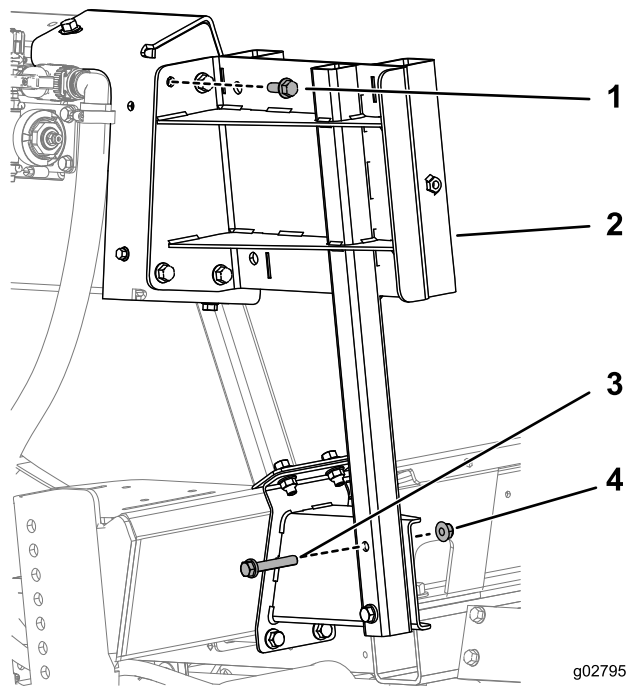
หมายเหตุ: คุณจะต้องตัดตรงกลางตามขั้นตอนใน การตัดตรงกลาง (หน้า 14)



สพ 12

1. ถังเสริม
2. ถัง
3. ถังไปด้านหน้า

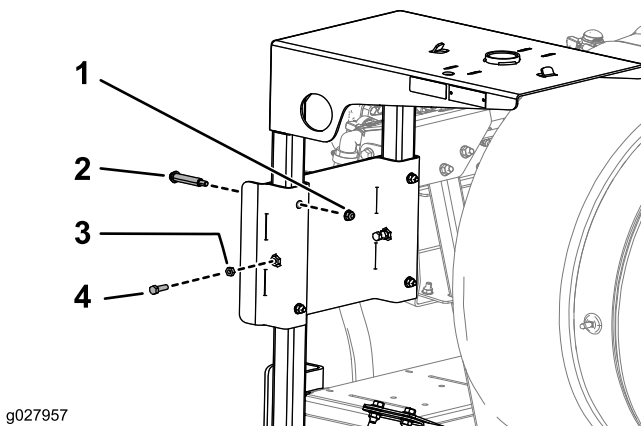
5. ตัดตรงเหล็กยึดโครงรองรับบนวางวงล้อมวนสายยางเข้ากับเหล็กยึดด้านบนและด้านล่าง โดยใช้สลักเกลียว (3/8-16 x 1 นิ้ว) 4 ตัว, สลักเกลียว (3/8-16 x 2 1/4 นิ้ว) 2 ตัว และนอตมบบ (3/8-16 นิ้ว) 6 ตัว ดังแสดงใน สพ 13



รูปที่ 13

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. สลักเกลียว (3/8-16 x 1 นิ้ว) | 3. สลักเกลียว (3/8-16 x 2 1/4 นิ้ว) |
| 2. เหล็กยึดโครงรองรับขนานวงวงล้อมวนสายยาง | 4. นอตมวน (3/8-16 นิ้ว) |

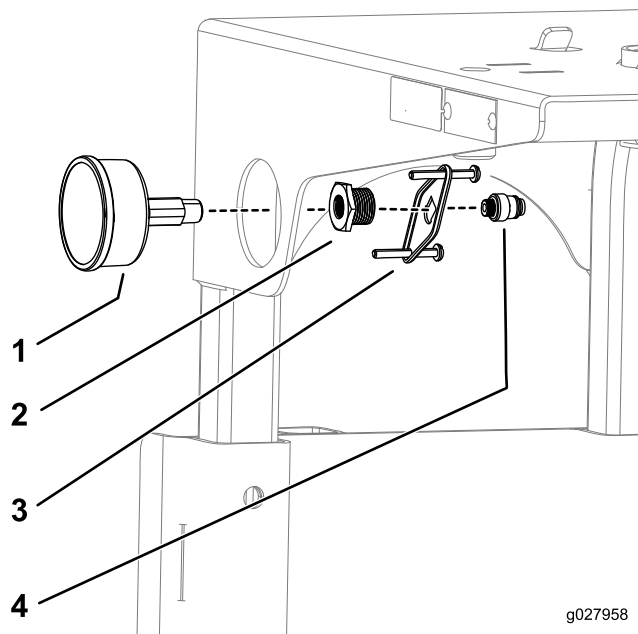
6. สอดโครงขนานวงวงล้อมวนสายยางลงในช่องบนเหล็กยึดโครงรองรับขนานวงมวนสายยาง แล้วยึดขนานวงโดยใช้สลักเกลียว 4 ตัว, นอตมวน (5/16-18 นิ้ว) 4 ตัว, สลักเกลียว (5/16-18 x 1 นิ้ว) 2 ตัว และนอตสวมทาบ (5/16-18 นิ้ว) 2 ตัว ดังแสดงใน [รูปที่ 14](#)



รูปที่ 14

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. นอตมวน (5/16-18 นิ้ว) | 3. นอตสวมทาบ (5/16-18 นิ้ว) |
| 2. สลักเกลียว | 4. สลักเกลียว (5/16-18 x 1 นิ้ว) |

7. พันเทป PTFE ลงบนเกลียวของเกจแรงดันและตัดตรงชุดเกจแรงดันดังแสดงใน [รูปที่ 15](#)



su 15

g027958

g027958

- | | |
|--------------------------|------------------------------|
| 1. เกลวแรงตน | 3. ชดเหลกยดโครงรอรบเกลวแรงตน |
| 2. ซอลดส้สำหรับเกลวแรงตน | 4. ซอต่อ |

8. ซนสลกเกลวบนเหลกยดโครงรอรบเกลวแรงตน เพอยดเชากบโครงซนวางวงจลอมวนส่ายยง

4

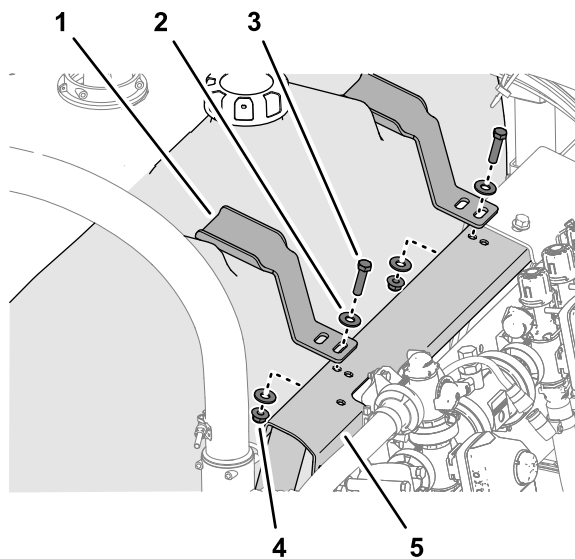
การประกอบกลางเสริม

เครื่องฉดพนสาร Multi Pro 5800 ทตตงชดกลางเสริม

ไมตองใชซนสวน

การตตงกลาง

- วางเหลกยดไฟตรงบรอกทซนรูปไว่ตานบนของกลาง (su 16)



su 16

g244762

1. แลคยด
2. นอตลอกมบา (3/8 นิ้ว)
3. สลักเกลียว (3/8 x 1 1/2 นิ้ว)
4. แหวน (3/8 นิ้ว)
5. ตวยดวาล

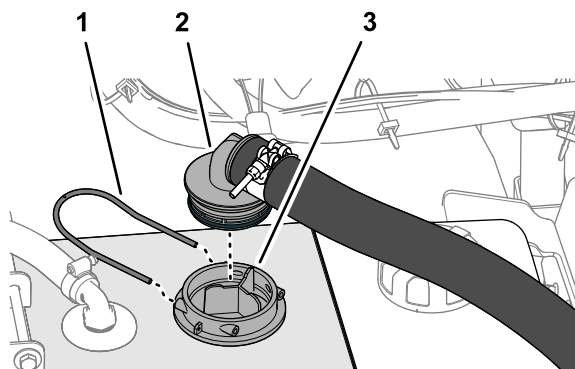
2. จัดตำแหน่งให้ของบนแลคยดตรงกับบนทวยดวาล (su 16)
3. ประกอบแลคยดเข้ากับทวยดวาล (su 16) ไขควงขัน โดยใส่สลักเกลียว (3/8 x 1 1/2 นิ้ว) หนึ่งตัว แหวน (3/8 นิ้ว) 2 ตัว และนอตลอกมบา (3/8 นิ้ว) หนึ่งตัวตามขั้นตอนใน [การถอดกลาง \(หน้า 6\)](#)
4. ประกอบแลคยดก่อนหน้าเข้ากับบนทวยดวาลออกตำแหน่งหนึ่ง โดยทำซ้ำขั้นตอน 1 ถึง 3 (su 16)
5. ขนสลักเกลียวและนอตลอกมบาจนกระทั่งแลคยดแนบไปกับทวยดวาล แต่ระวังอย่าขันจนทำให้ทวยดวาลผิดรูป

สำคัญ: ทวยดวาลจะต้องประกอบเข้ากับอย่างแน่นหนา แต่แลคยดไม่ควรทำให้ทวยดวาลเสียรูปหรือบิดงอ

หมายเหตุ: หลังจากเติมทวยดวาลครั้งแรก ให้ตรวจสอบการขยับของแลคยดและทวยดวาล (น้ำหนักของน้ำในถังอาจทำให้ถังแก๊สเคลื่อนที่) ถ้าจำเป็น ให้ขันสลักเกลียวและนอตลอกมบาจนกระทั่งแลคยดแนบไปกับทวยดวาล แต่ระวังอย่าขันจนทำให้ทวยดวาลผิดรูป

การติดตั้งสายดัดของถังลดพ่น

1. สอดข้อต่อ 90° ของสายดัดลงในตัวเรือนของตะแกรงดัดจนกระทั่งข้อต่อล็อกเข้าที่ (su 17)



su 17

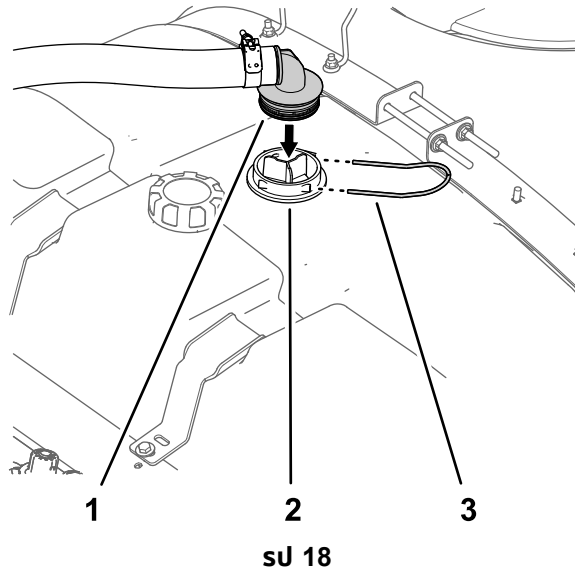
g244761

1. หมดยด
2. ข้อต่อ 90° (ท่อยาน้ำ)
3. ตัวเรือน (ตะแกรงดัด)

2. ยึดข้อต่อ 90° เข้ากับตัวเรือนของตะแกรงดัดโดยใช้หมดยด (su 17)

การประกอบท่อน้ำ

1. วางข้อต่อเดอย 90° ของท่อน้ำให้ตรงกับหัวเรอนของตะแกรงดาด (sJ 18)



g206490

1. ข้อต่อเดอย 90° (ท่อน้ำ)
2. หัวเรอน (ตะแกรงดาด)
3. หมดยด

2. ยดข้อต่อเดอย 90° เข้ากับหัวเรอน (sJ 18) โดยใช้หมดยดที่ถอดออกมาในขั้นตอนที่ 1 ของหัวข้อ การถอดกลาง (หน้า 6)

5

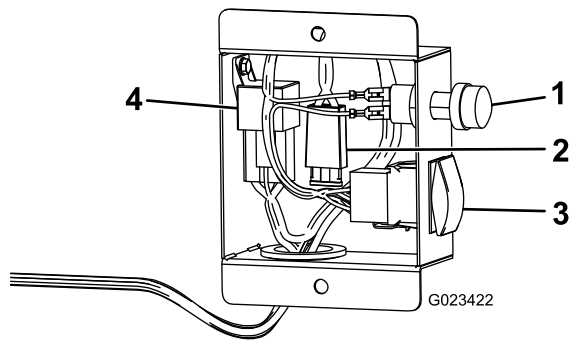
การติดตั้งกล่องสวตชและวงล้อมวนสายยาง

ชิ้นส่วนที่ต้องใช้สำหรับขั้นตอน:

1	ชุดสายไฟ
1	ชุดกล่องสวตช
1	แหวนรองกบรณ
1	แหวนกนหลุด
1	วงล้อมวนสายยางชดอปกรณ
1	หมดสปรง
4	แหวน (7/16 นิ้ว)
2	นอตมบ (5/16-18 นิ้ว)
2	สลกเกลยว (5/16-18 x 1/4 นิ้ว)
1	แหวน
4	นอตมบ (3/8-16 นิ้ว)
4	สลกเกลยว (3/8-16 x 1 นิ้ว)

ขั้นตอน

หมายเหตุ: ฟวสของมอเตอร์วงล้อมวนสายยางอยู่ในกล่องสวตช (sJ 19)

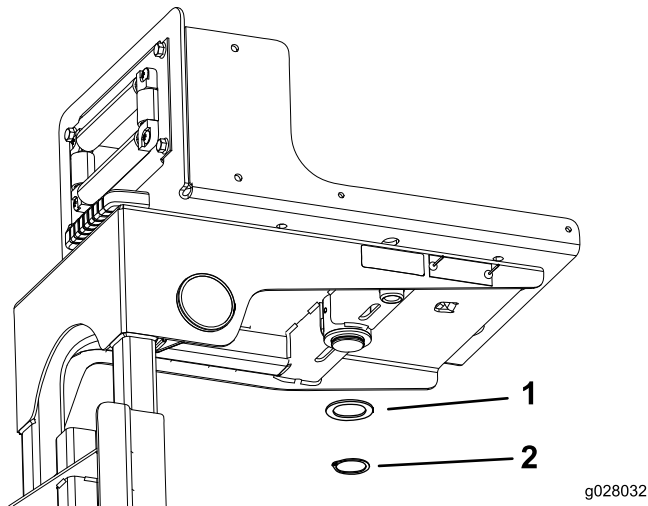


g023422

su 19

- | | |
|----------------|------------------|
| 1. ปมมวนสายยาง | 3. สวิตช์ปรอทตรา |
| 2. ฟอส | 4. รเลย์กำลัง |

- วางแผ่นหมอนลงในระบบฐานวงล้อมวนสายยาง
- ติดตั้งแหวนกบรณและแหวนกบลดเขากบเสาชองแผ่นหมอนกดานกลางของโครวงล้อมวนสายยาง ([su 20](#))

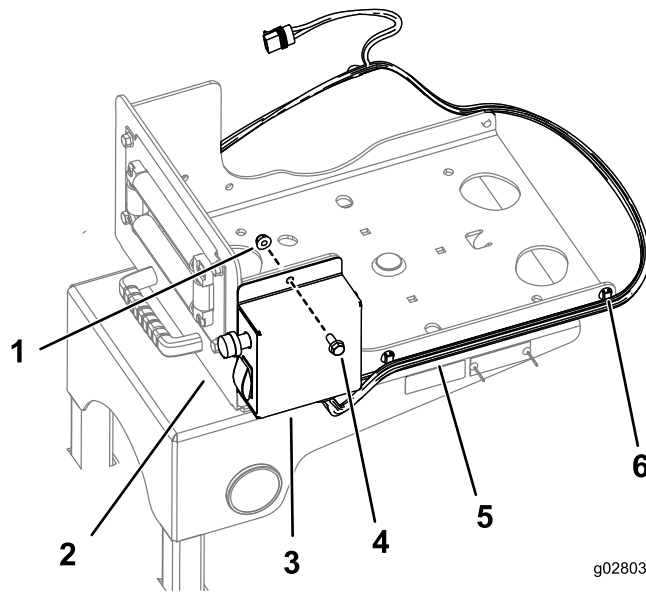


g028032

su 20

- | | |
|----------------|-------------|
| 1. แหวนรองกบรณ | 2. แหวนกบลด |
|----------------|-------------|

- ยกกล่องสวิตช์เขากบแผ่นหมอน โดยใช้สลักเกลียว (5/16-18 x 1/4 นิ้ว) 2 ตัว และนอตมบา (5/16-18 นิ้ว) 2 ตัว ดังแสดงใน [su 21](#)

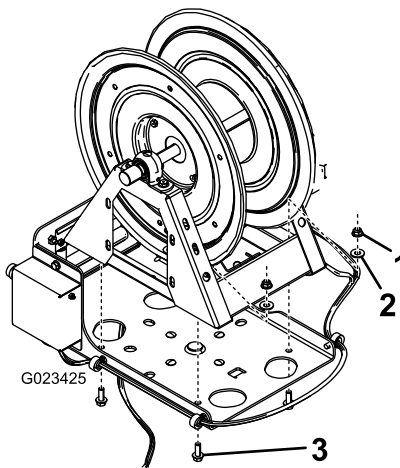


su 21

- | | |
|-------------|-----------------|
| 1. นอตมบบ | 4. กลองสวตช |
| 2. แพนหมบ | 5. ชดสายไฟ |
| 3. สลกเกลยว | 6. คลปยดชดสายไฟ |

4. ยดชดสายไฟเขากบดานขงของแพนหมบโดยใชคลปยดกมไ (su 21)
5. ยดวงลอมวนสายยงเขากบแพนหมบ โดยใชสลกเกลยว (3/8-16 x 1 นว) 4 ทว, แหวน (7/16 นว) 4 อน และนอตมบบ (3/8-16 นว) 4 ทว ดงแสดงใน su 22

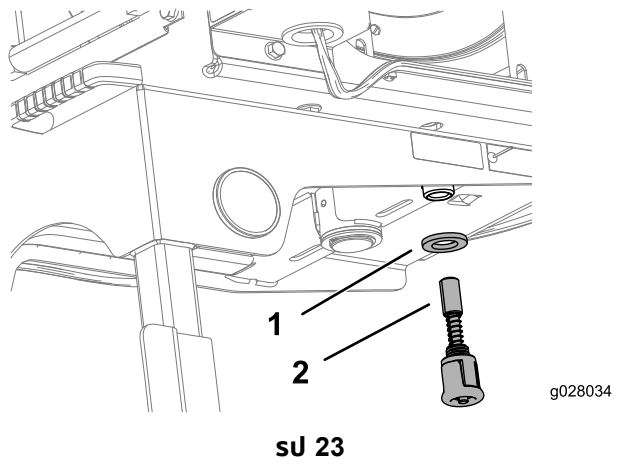
หมายเหตุ: มอเตอรวงลอมวนสายยงควรหนออกจกแพงสวตช



su 22

- | | |
|-----------------------|-----------------------------|
| 1. นอตมบบ (3/8-16 นว) | 3. สลกเกลยว (3/8-16 x 1 นว) |
| 2. แหวน (7/16 นว) | |

6. ตดตงแหวนและหมดสปรงเขากบดานลางของโครงวงลอมวนสายยง (su 23)



1. แหวน

2. หมุดสปริง

7. ต่อกดสายไฟเหลอเขากบมอเตอร แลงจายไฟหลกของชดสายไฟ และปลกของชดวงลอมวนสายยาง

การตัดทวงาลวควบคุมสำหรับวงลอมวนสายยาง

ชนสวนทตองใชสำหรับชนตอนน:

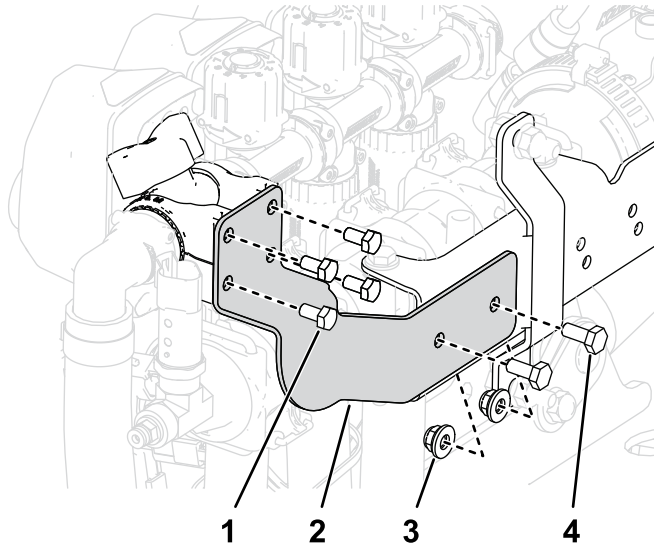
1	วาลวควบคุม
1	โครงยดวาลวควบคุม (สนป 2024 ชนไป)
1	โครงยดวาลวควบคุม (สนป 2024 ชนไป พรอม GeoLink)
2	สลกเกลยวหวกม (1/4-20 x 5/8 นว)
1	ทอรวมปรตว T (สนป 2024 ชนไป พรอม GeoLink)
1	วาลวควบคุมแบบหนาแปลน
1	ปกหมน
1	สกรปกหมน (6-32 x 5/8 นว)
1	ขอตอตรง
1	สลกยด
1	ขอตอตว T
1	ขอตอตว T แบบเกลยว
1	สายยาง (71 นว)
1	ขอรหนาแปลน
1	ปะเกน
1	ขอตองจ 90°
1	หวตอกอ
1	ตวยดวาลว
4	สลกเกลยวหนาแปลน (6 x 12 มม.)
1	โครงยดวาลวควบคุม (สนป 2023 และกอนหนานน)
4	สลกเกลยวหนาแปลน (1/4-20 x 5/8 นว)
4	นอตลอกมบา (1/4-20 นว)

การตัดทวงาลวควบคุมเขากบอปรณ

เครื่องจดพจนสาร Multi Pro 5800—สนป 2024 เปนตนไป

หมายเหตุ: เกบชนสวนทงหมดทกอดออกมาเอาไวเพื่อใชตัดตงในภายหลง เวนแตคำแนะนําระบไวเปนนอยางอน

1. ถอดเหล็กยึดวาลวควบคุมและวาลวควบคุมของเดิมออก (su 24)

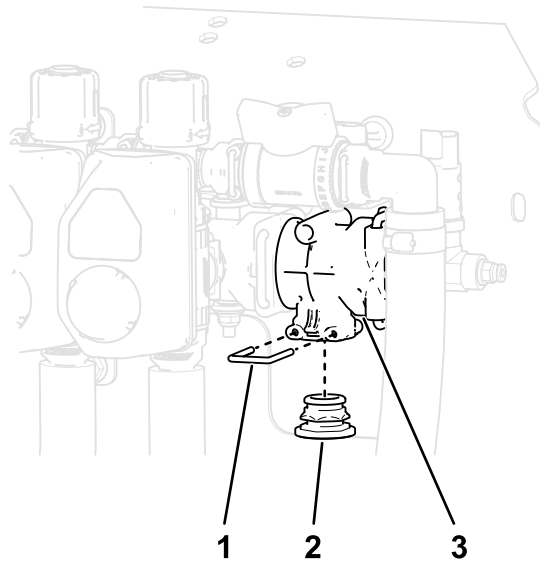


su 24

g491705

- | | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| 1. สลักเกลียวหนาแผ่น (M6 x 12 มม.) | 3. นอตล็อกมบา (1/4-20 นว) |
| 2. โครงยึดวาลวควบคุม | 4. สลักเกลียวหนาแผ่น (1/4-20 นว) |

2. ถอดสลักยึดที่ใช้ล็อกฝาครอบบายพาสออก จากนั้นถอดฝาครอบบายพาสออกจากใต้ทอรวมรูปตัว T บนอุปกรณ์ (su 25)

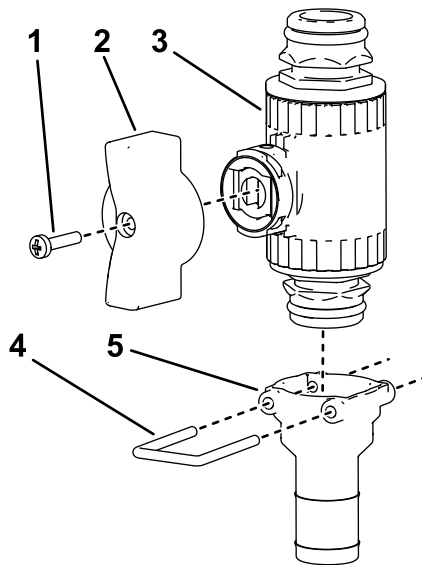


su 25

g491706

- | | |
|-----------------|------------------------------|
| 1. สลักยึด | 3. ทอรวมรูปตัว T ปลายสวนวาลว |
| 2. ฝาครอบบายพาส | |

3. ประกอบปลั๊กหมอนและข้อต่อตรงเข้ากับวาล์วควบคุม (su 26)



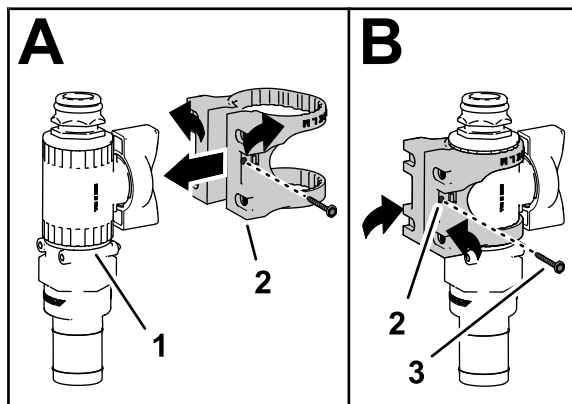
su 26

g491707

- | | |
|-----------------------------------|--------------|
| 1. สกรปลั๊กหมอน (6-32 x 5/8 นิ้ว) | 4. สลักยึด |
| 2. ปลั๊กหมอน | 5. ข้อต่อตรง |
| 3. วาล์วควบคุม | |

4. ประกอบข้อต่อแบบทางตรงเข้ากับวาล์วควบคุมโดยใช้สลักยึด ดังแสดงใน su 26

5. ประกอบตัวดวาล์วเข้ากับวาล์วควบคุม ดังแสดงในภาพ A ของ su 27



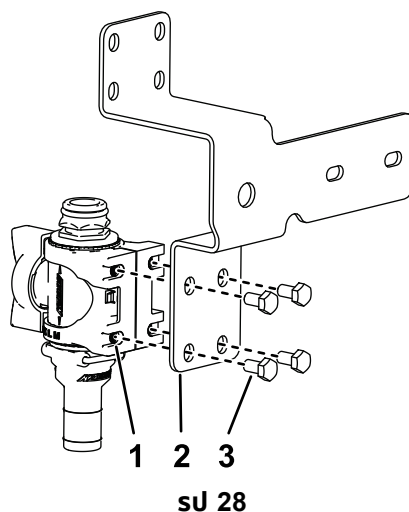
su 27

g491708

- | | |
|-------------------|--------------------|
| 1. ตัววาล์วควบคุม | 3. สกรหนาแผ่น (#6) |
| 2. ตัววาล์ว | |

6. ประกอบตัวดวาล์วเข้ากับวาล์วควบคุมโดยใช้สกรหนาแผ่น (#6) จากน็อตไขมอขนสกรไร้แฉก (ส่วน B ของ su 27)

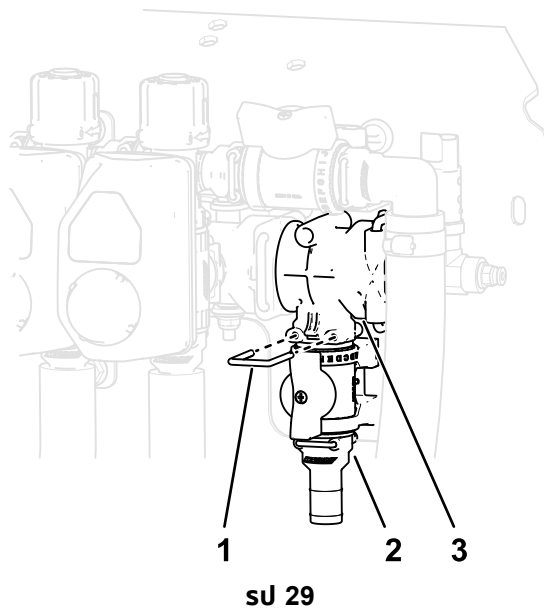
7. ประกอบตัวดวาลวเข้ากับโครงยดวาลวควบคุม (sJ 28) โดยใช้สลกเกลียวหนาแปด (M6 x 12 มม.) 4 ตัว จากบนบนสลกเกลียวจนได้แรงบด 10 ถึง 12 นิวตันเมตร (86 ถึง 106 นิวปอนด์)



g491709

1. ตัวดวาลว
2. โครงยดวาลวควบคุม
3. สลกเกลียวหนาแปด (M6 x 12 มม.)

8. ต่อชดวาลวควบคุมเข้ากับทอรวมรูปตัว T ทปลายของสวนวาลวโดยใช้สลกยดกถอดออกมาในขั้นตอนที่ 1

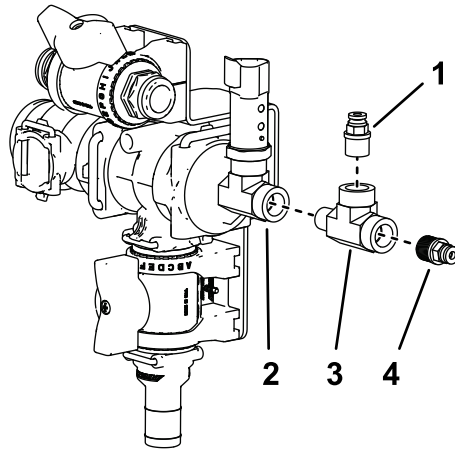


g491710

1. สลกยด
2. ชดวาลวควบคุม
3. ทอรวมรูปตัว T

9. ประกอบวาลวควบคุมเข้ากับโครงยดวาลวควบคุมทมาไฟโดยใช้ไขปรกณยดทงหลายทถอดออกมาในขั้นตอนที่ 1 จากบนบนสลกเกลียวจนได้แรงบด 10 ถึง 12 นิวตันเมตร (86 ถึง 106 นิวปอนด์)

10. ประกอบโครงยดวาลวควบคุมทมาไฟเขากบอปกรณโดยใชอปกรณยดทงหลายทถอดออกมาในขั้นตอนก 1 จากนั้นขันสลกเกลียวจนโดแรงบด 10 ถึง 12 นวตมเมตร (86 ถึง 106 นวปอนด)
11. ถอดหัวตของเดมออกจากขอตตว T บนทอรวมรปตว T (su 30)



su 30

g491711

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1. หัวตของขอตปกรณ | 3. ขอตตว T ของขอตปกรณ |
| 2. ขอตตว T ของเดม | 4. หัวตของเดม |

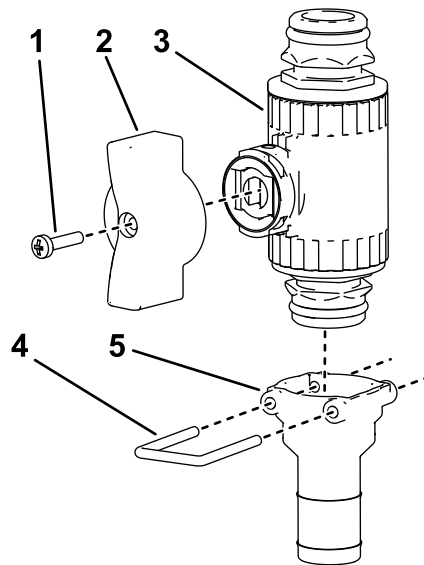
12. พนเทพรอการสารปดพนกเกลียวชนิด PTFE ลงบนเกลียวของขอตตว T แบบเกลียวทมาไฟในซด จากนั้นตขอตตว T ดงกลาวเขากบขอตตว T ของเดม (su 30)
13. พนเทพรอการสารปดพนกเกลียวชนิด PTFE ลงบนเกลียวของหัวตทมาไฟในซด จากนั้นตขอตตว T ทเพงตตตง (su 30)
14. พนเทพรอการสารปดพนกเกลียวชนิด PTFE ลงบนเกลียวของหัวตทถอดออกมาในขั้นตอนก 11 จากนั้นตขอตตว T ทเพงตตตง (su 30)

การติดตั้งวาลวควบคุมเขากบอุปกรณ์

เครื่องจดพินสาร Multi Pro 5800—รุ่นปี 2024 เป็นต้นไป พร้อม GeoLink™

หมายเหตุ: เกบชนสวนทางหมดกถอดออกมาเอาไวเพื่อใช้ติดตั้งในภายหลัง เว้นแต่คำแนะนำจะระบุไวเป็นอย่างอื่น

1. ประกอบปลั๊กหมอนและข้อต่อตรงเขากบวาลวควบคุม
2. ประกอบข้อต่อแบบทางตรงเขากบวาลวควบคุมแบบทางตรงออกตัวหนึ่งโดยใช้สลักยึด

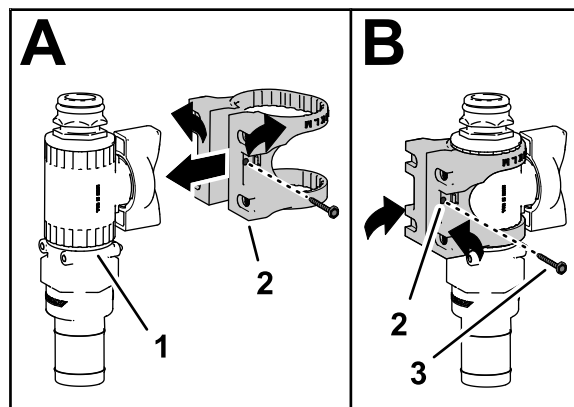


รูป 31

1. สกรปลั๊กหมอน (6-32 x 5/8 นิ้ว)
2. ปลั๊กหมอน
3. วาลวควบคุม
4. สลักยึด
5. ข้อต่อตรง

g491707

3. ประกอบตัววาลวเขากบวาลวควบคุม ดังแสดงในภาพ A ของ รูป 32
4. ประกอบตัววาลวเขากบวาลวควบคุมโดยใช้สกรหนาแผ่น (#6) จากนบนโซมบนสกรไฟแนน (ส่วน B ของ รูป 32)

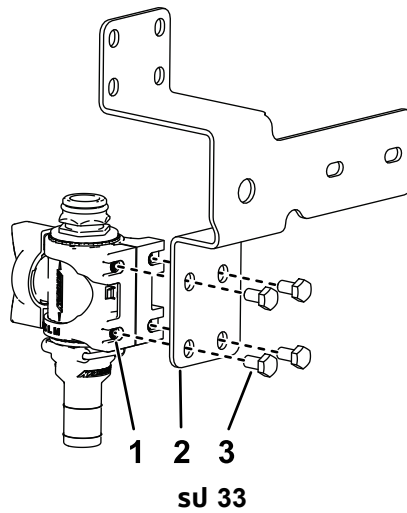


รูป 32

1. วาลวควบคุมชุดอุปกรณ์
2. ตัววาลว
3. สกรหนาแผ่น (#6)

g491708

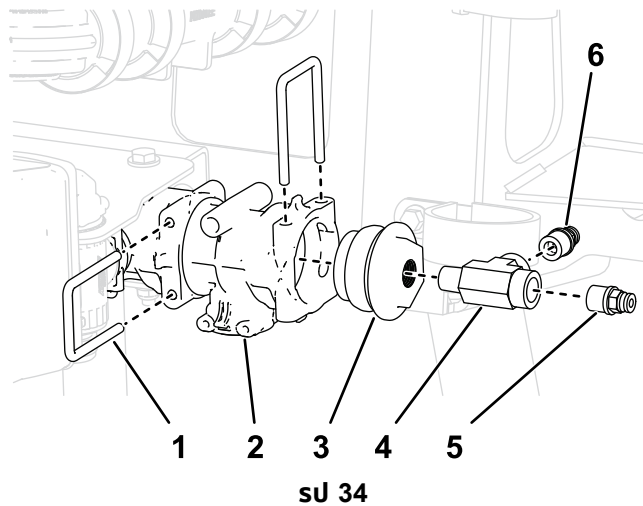
5. ประกอบตัววาลวเขากบโครงยวาลวควบคุมทมาไฟในชุด โดยใช้สลักเกลียวหนาแผ่น (M6 x 12 มม.) 4 ตัว จากนบนสลักเกลียวจันโตแรงบด 10 ถึง 12 นิวตันเมตร (86 ถึง 106 นิวตัน)



g491709

1. ตัววาล์ว
2. โครงยวาล์วควบคุม
3. สลักเกลียวหนาแผ่น (M6 x 12 มม.)

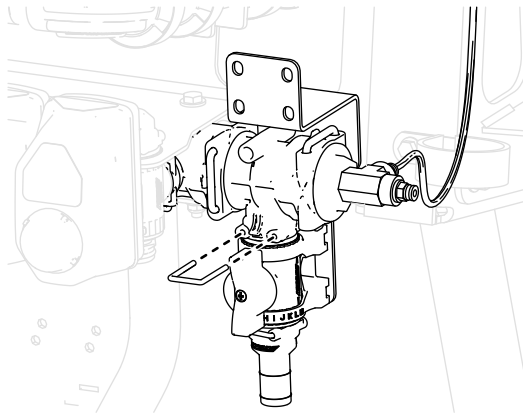
6. ถอดสลักยึดใช้ล็อกฝาปิดข้อต่อและข้อต่อจากปลายของส่วนวาล์ว ()
7. ติดตั้งทอรวมรูปตัว T ใหม่เข้ากับปลายของส่วนวาล์วโดยใช้สลักยึดจากขั้นตอนที่ 6
8. ติดตั้งฝาครอบข้อต่อเข้ากับด้านข้างของทอรวมรูปตัว T ที่ติดตั้งในขั้นตอนที่ 7 จากนั้นถอดหัวต่อออกจากฝาครอบข้อต่อ
9. พนเปเปอร์ทาสีปิดผนึกเกลียวชนิด PTFE ลงบนเกลียวของข้อต่อตัว T แบบเกลียวทึบมาใหม่ในชุด จากนั้นต่อข้อต่อตัว T ดังกล่าวเข้ากับฝาครอบข้อต่อ (SU 34)
10. พนเปเปอร์ทาสีปิดผนึกเกลียวชนิด PTFE ลงบนเกลียวของหัวต่อของชุดอุปกรณ์
11. ติดตั้งหัวต่อของชุดอุปกรณ์และหัวต่อถอดออกมาในขั้นตอนที่ 8 เข้ากับข้อต่อตัว T



g491714

1. สลักยึด
2. ทอรวมรูปตัว T
3. ฝาครอบข้อต่อ
4. ข้อต่อตัว T แบบเกลียว
5. หัวต่อของชุดอุปกรณ์
6. ข้อต่อ

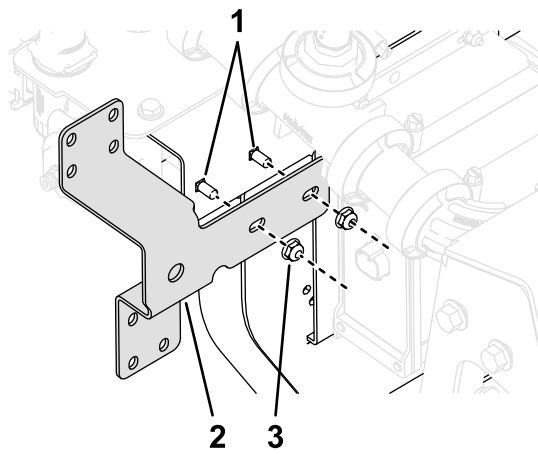
12. ต่อขดวาล์วควบคุมเข้ากับทอรวมรูปตัว T ที่ปลายของส่วนวาล์วโดยใช้สลักยึดทึบมาใหม่ในชุด (SU 35)



su 35

g491713

13. ตัดตรงท่อไครยดวาลควบคุมเขากบอุปกรณ์ โดยใช้สลักเกลียวหัวกลม (1/4-20 x 5/8 นิ้ว) 2 ตัวและนอตล็อก (1/4-20 นิ้ว) 2 ตัว ดังแสดงใน [su 36](#) จากนั้นขันสลักเกลียวจนได้แรงบิด 10 ถึง 12 นิวตันเมตร (86 ถึง 106 นิวปอนด์)



su 36

g491712

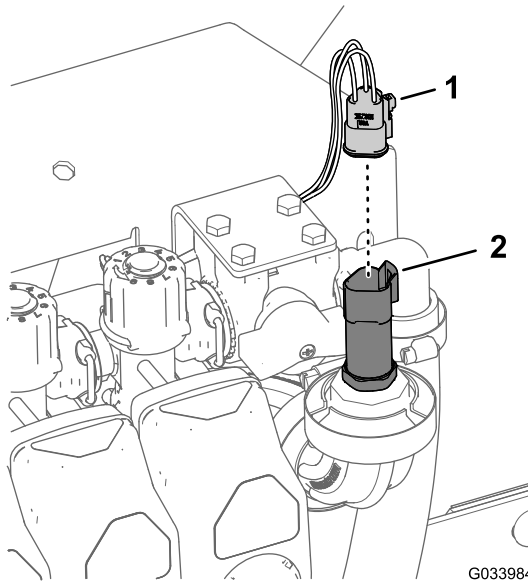
ส่วนประกอบบางอย่างไม่ปรากฏในภาพเพื่อแสดงรายละเอียดให้เห็นอย่างชัดเจน

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. สลักเกลียวหัวกลม (1/4-20 x 5/8 นิ้ว) | 3. นอตล็อก (1/4-20 นิ้ว) |
| 2. ไครยดวาลควบคุม | |

การเตรียมตัดวงจรควบคุม

เครื่องฉนวนสาร Multi Pro 5800—รุ่น 2023 และก่อนหน้านั้น

1. ถอดขั้วต่อ 3 ขาสำหรับตัวแปลงสัญญาณแรงดันออก (sU 37)

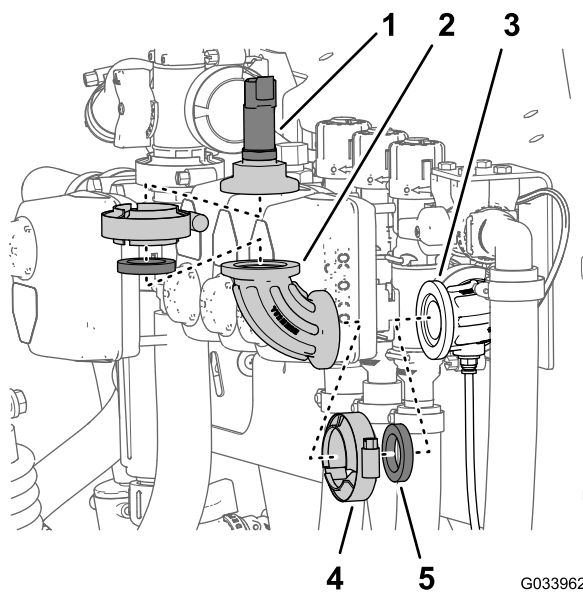


sU 37

g033984

1. ขั้วต่อ 3 ขา
2. ตัวแปลงสัญญาณแรงดัน

2. ถอดขอร์ดหน้าแปลนทแยงตัวแปลงสัญญาณแรงดันเข้ามุมข้อต่อ 90° ออก ตามด้วยตัวแปลงสัญญาณแรงดัน ปะเกน และขอร์ดหน้าแปลน (sU 38)



sU 38

g033962

1. ตัวแปลงสัญญาณแรงดันและฝาครอบข้อต่อ
2. ข้อต่อ 90°
3. ข้อต่อ 90° (พร้อมข้อต่อสำหรับทอวดแรงดัน)
4. ขอร์ดหน้าแปลน
5. ปะเกน

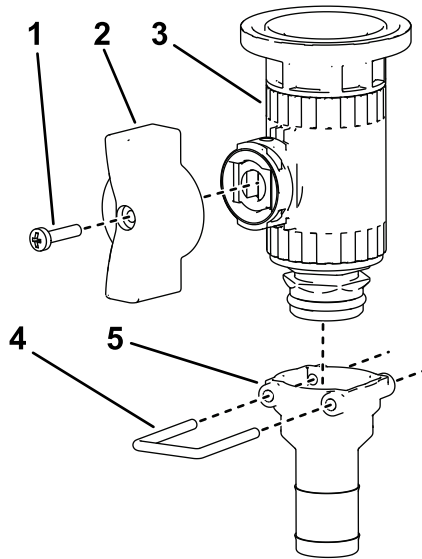
3. ถอดตัวแปลงสัญญาณแรงดันออกจากฝาครอบข้อต่อ
4. ถอดขอร์ดหน้าแปลนทแยงข้อต่อ 90° เข้ากับข้อต่อ 90° ทนขั้วต่อสำหรับทอวดแรงดัน จากนั้นถอดข้อต่อ 90° ปะเกน และขอร์ดหน้าแปลนออก (sU 38)

การประกอบวาลวควบคุม

เครื่องฉีดพ่นสาร Multi Pro 5800—suJ 2023 และกอนหนานน

หมายเหตุ: เก็บชิ้นส่วนทั้งหมดที่ถอดออกมาเอาไว้เพื่อใช้ติดตั้งในภายหลัง

1. ประกอบปลั๊กหมอนและข้อต่อตรงเข้ากับวาลวควบคุมแบบหน้าแปลน (suJ 39)
2. ประกอบข้อต่อแบบทางตรงเข้ากับวาลวควบคุมแบบหน้าแปลนโดยใช้สลักยึด ดังแสดงใน suJ 39

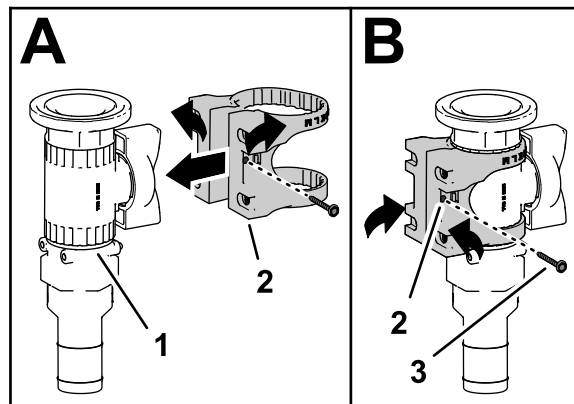


suJ 39

g490830

1. สกรปลั๊กหมอน (6-32 x 5/8 นิ้ว)
2. ปลั๊กหมอน
3. วาลวควบคุมแบบหน้าแปลน
4. สลักยึด
5. ข้อต่อตรง

3. ประกอบตัวดวาลวเข้ากับวาลวควบคุมแบบหน้าแปลน ดังแสดงในภาพ A ของ suJ 40

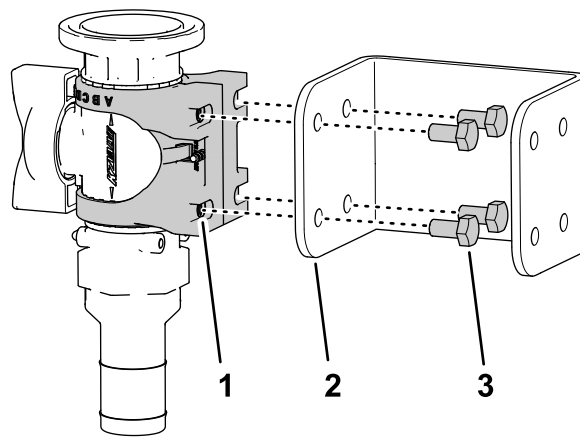


suJ 40

g492085

1. ตัววาลวควบคุม
2. ตัวดวาลว
3. สกรหน้าแปลน (#6)

4. ประกอบตัวดวาลวเข้ากับวาลวควบคุมโดยใช้สกรหน้าแปลน (#6) จากบนไข่มอนสนรไหนดแน (ส่วน B ของ suJ 40)
5. ประกอบตัวดวาลวเข้ากับโครงยดวาลวควบคุม (suJ 41) โดยใช้สลักเกลียวหน้าแปลน (M6 x 12 มม.) 4 ตัว และแหวนเรยบ 4 อัน จากบนขันสลักเกลียวจอนไทดแรงบด 10 ถึง 12 นิ้วต่นเมตร (86 ถึง 106 นิ้วปอนด)

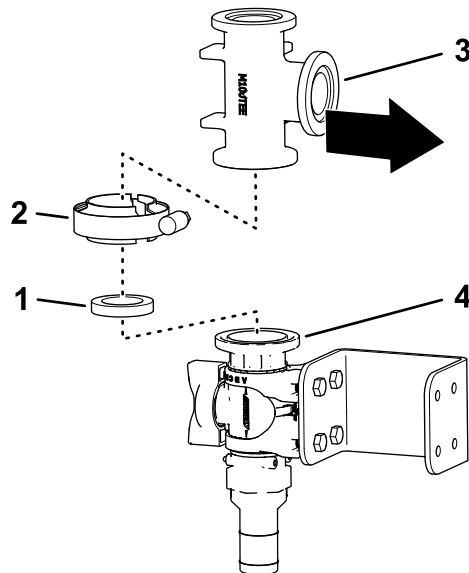


su 41

g492082

1. ตัววาล์ว
2. โครงยวาล์วควบคุม
3. สลักเกลียวหนาแผ่น (M6 x 12 มม.)

6. จัดตำแหน่งหนาแผ่นของข้อต่อ T ให้ตรงกับหนาแผ่นของวาล์วควบคุม ดังแสดงใน [su 42](#)



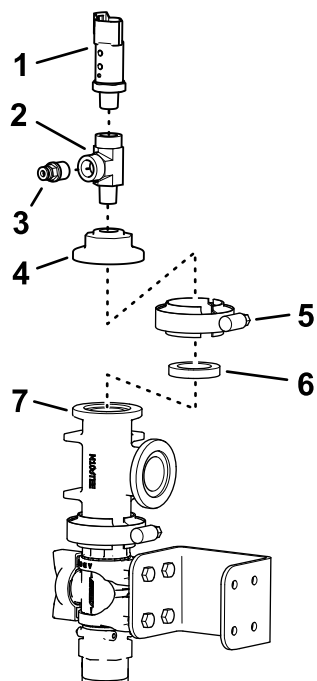
su 42

g492083

1. ปะเกน
2. ขอรัดหนาแผ่น
3. ข้อต่อ T
4. หนาแผ่น (วาล์วควบคุม)

7. ตัดตรงข้อต่อ T เขากวาล์วควบคุมอย่างหลวม ๆ โดยใช้ปะเกนและขอรัดหนาแผ่น ([su 42](#))
8. พนเทปหรือทาสารปิดผนึกเกลียวชนิด PTFE ลงบนเกลียวของหัวต่อ จากนั้นต่อหัวต่อเข้ากับข้อต่อ T ([su 43](#))
9. พนเทปหรือทาสารปิดผนึกเกลียวชนิด PTFE ลงบนเกลียวของข้อต่อ T จากนั้นต่อข้อต่อ T ดังกล่าวเข้ากับฟลักซ์รอบข้อต่อ ([su 43](#))
10. ประกอบตัวแปลงสัญญาณแรงดันเข้ากับข้อต่อ T ดังแสดงใน [su 43](#)

11. ประกอบชุดฝาครอบข้อต่อและตัวแปลงสัญญาณแรงดันเข้ากับวาล์วควบคุม โดยใช้ปะเกนและขอร์ดหนาแผ่นจากบนชั้นขอร์ดด้วยมือ (su 43)



su 43

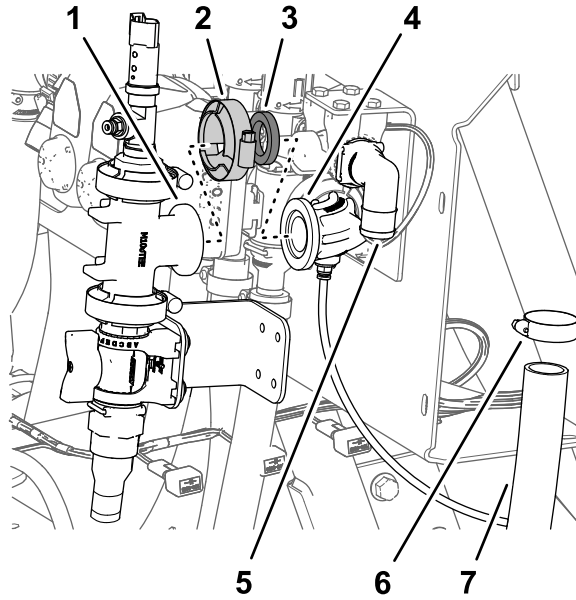
g490831

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| 1. ตัวแปลงสัญญาณแรงดัน | 5. ขอร์ดหนาแผ่น |
| 2. ข้อต่อ T แบบเกลียว | 6. ปะเกน |
| 3. ข้อต่อ | 7. หนาแผ่น (วาล์วควบคุม) |
| 4. ฝาครอบข้อต่อ | |

การต่อควาลวควบคุม

เครื่องลดพ่นสาร Multi Pro 5800—รุ่น 2023 และก่อนหน้านั้น

1. ประกอบข้อต่อ T เขากบข้อต่อ 90° อย่างหลวม ๆ โดยใช้ปะเก็นและขอร์ดหนาแผ่น (su 44)

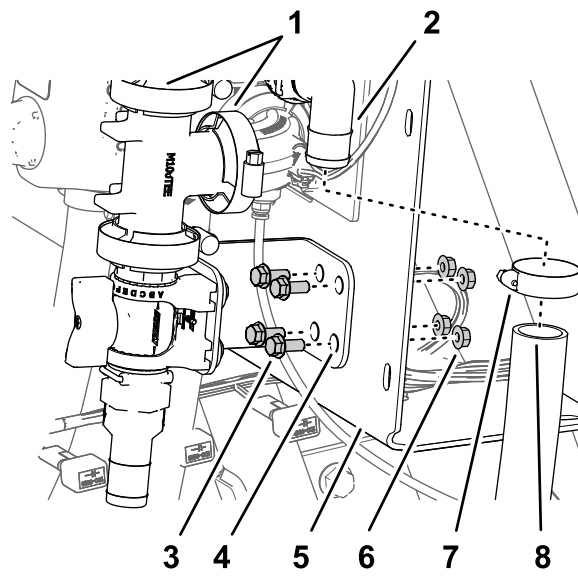


su 44

g490832

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. หนาแผ่น (ข้อต่อ T) | 5. ข้อต่อ 90° (บายพาสวาลวทอหลัก) |
| 2. ขอร์ดหนาแผ่น | 6. ขอรด |
| 3. ปะเกณ | 7. สายยาง (บายพาสวาลวทอหลัก) |
| 4. ข้อต่อ 90° (พรอมข้อต่อสำหรับทอวดแรงดณ) | |

2. ประกอบโครงยดวาลวควบคุมเขากบตวยดทอรวม (su 45) โดยใช้สลกเกลยวหนาแปลน (1/4-20 x 5/8 นิ้ว) 4 ตัว และนอตลอกมบา (1/4-20 นิ้ว) 4 ตัว จากนบนสลกเกลยวจนโดแรงบด 10 ถึง 12 นิ้วตมเมตร (86 ถึง 106 นิ้วปอนด)

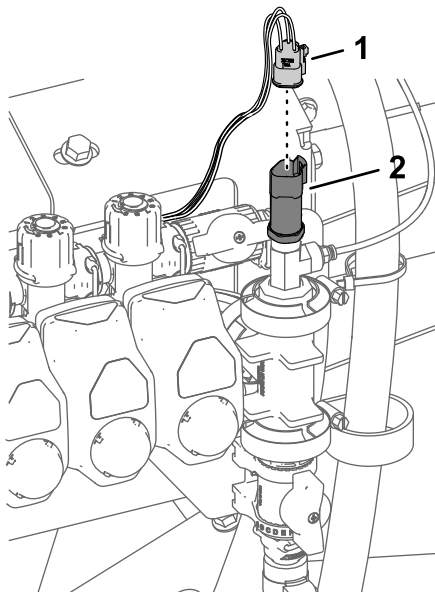


su 45

g492096

- | | |
|--|-----------------------------|
| 1. ขอรดหนาแปลน (พรอมปะเกน) | 5. ตวยดทอรวม |
| 2. ขอตอ 90° (บายพาสวาลวทอหลก) | 6. นอตลอกมบา (1/4-20 นิ้ว) |
| 3. สลกเกลยวหนาแปลน (1/4-20 x 5/8 นิ้ว) | 7. ขอรด |
| 4. โครงยดวาลวควบคุม | 8. สายยาง (บายพาสวาลวทอหลก) |

3. ขนซอร์ดหนาแผ่นทไชยดวาลวควบคุมและขอตอท T (sU 42) และขอรหนาแผ่นทไชยดขอตอท T เขากบขอตอ 90° ดวยมอไหนดน (sU 45)
4. ตอขอท 3 ขาสำหรับทวแปลงสญญานแรงดน (sU 46)



sU 46

g490833

1. ขอท 3 ขา

2. ทวแปลงสญญานแรงดน

7

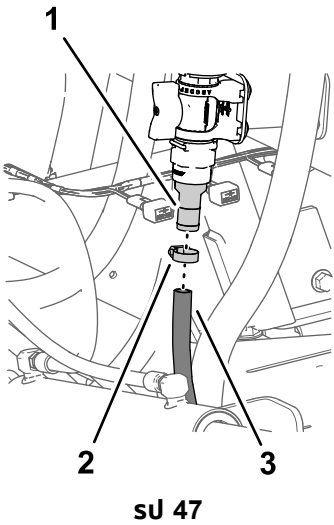
การต่อท่อจ่ายน้ำและท่อดrain

ชิ้นส่วนที่ต้องใช้สำหรับขั้นตอน:

1	ข้อต่อตัว R
1	สลักเกลียวหนาแป้น (1/4-20 x 3/4 นิ้ว)
1	นอตล็อกมมา (1/4-20 นิ้ว)
1	ท่อแปลงสัญญาณแรงดัน
2	ข้อต่อ
3	สายรัด

ขั้นตอน

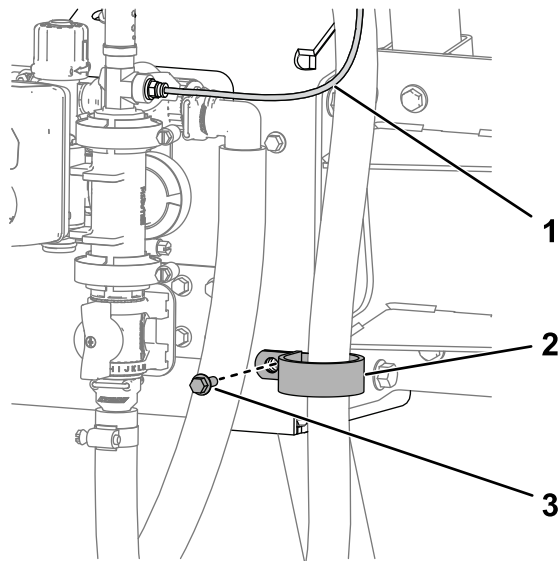
- ประกอบสายหวดดเข้ากับข้อต่อตรงของวาล์วควบคุม จากนั้นยึดท่อสายหวดดเข้ากับข้อต่อโดยใช้ข้อต่อ (SU 47)



g492097

- ข้อต่อเดี่ยวสำหรับต่อสายยาง (วาล์วควบคุม)
- ข้อต่อ
- สายหวดด

2. ต่อด้านยาวยาว 180 ซม. (71 นิ้ว) เข้ากับรางบนโครงยึดโดยใช้ข้อต่อ R, สลักเกลียวหนาแปด (1/4-20 x 3/4 นิ้ว) และนอตล็อกมบา (1/4-20 นิ้ว) ดังแสดงใน [รูป 48](#)



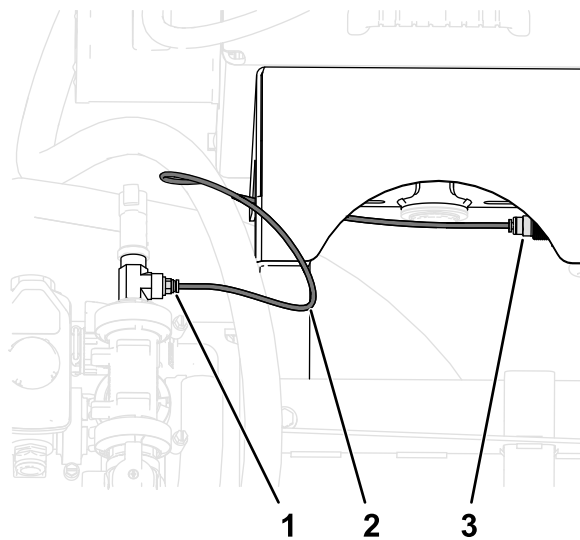
g490834

รูป 48

ภาพแสดงผลิตภัณฑ์รุ่น 2023 และก่อนหน้านั้น

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. ข้อต่อแปดสัญญาณแรงดัน | 3. สลักเกลียวหนาแปด (1/4-20 x 3/4 นิ้ว) |
| 2. ข้อต่อ R | |

3. ต่อกข้อต่อแปดสัญญาณแรงดันเข้ากับข้อต่อเคจแรงดัน ([รูป 49](#))



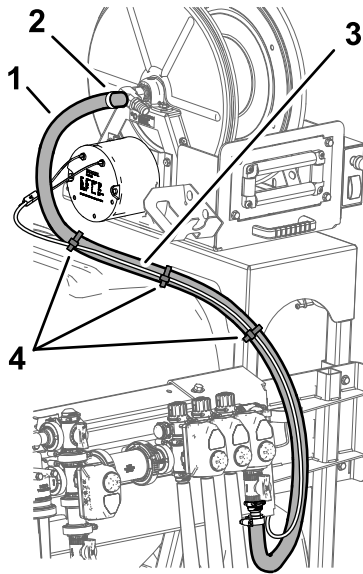
g492099

รูป 49

ภาพแสดงผลิตภัณฑ์รุ่น 2023 และก่อนหน้านั้น

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. ข้อต่อ (ข้อต่อ T) | 3. ข้อต่อ (เคจแรงดัน) |
| 2. ข้อต่อแปดสัญญาณแรงดัน | |

4. ตอสายยางยาว 180 ซม. (71 นิ้ว) เขากบข้อต่อเดี่ยวสำหรับตอสายยางทอยบนชดวลงลอมวนสายยาง
แล้วใช้ขอร์ดยดสายยางเขากบข้อต่อ ดังแสดงใน [su 50](#)



su 50

ภาพแสดงผลตภณทรม 2023 และกอนหนานน

g466004

- | | |
|---------------------|------------|
| 1. สายยาง (71 นิ้ว) | 3. ชดสายไฟ |
| 2. ขอร์ด | 4. สายรด |

5. ใช้สายรด 3 เส้น ยดชดสายไฟของชดอปกรณวลงลอมวนสายยางแบบหมนโดเขากบทอจายนำของลอมวนสายยาง ([su 50](#))

8

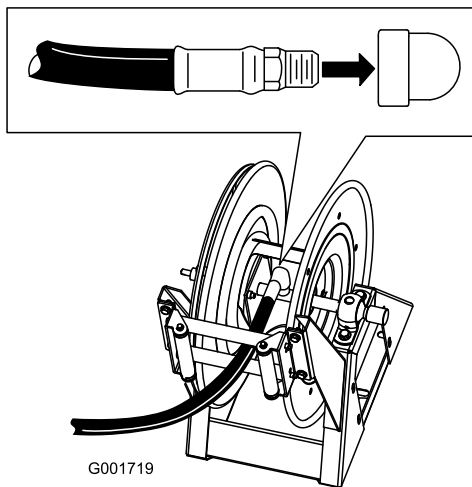
การต่อสายฉดพพ

ชนสวททอองใชสํำหรับชนตอนน:

1	สายฉดพพสํำหรับใชทอกรบปฉดพพ พรอมขอทอ
1	ปฉดพพ
1	ขอรตชนนดเลก

ชนตอน

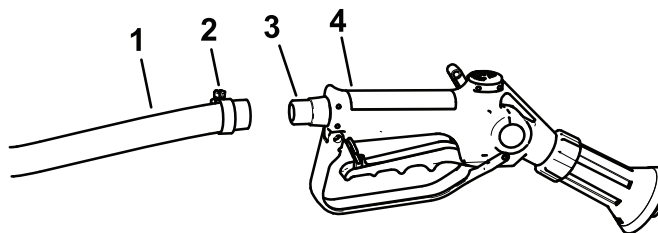
- พทพทอทอทอทอทอทอทอทอทอ PTFE ลอบนเกลยวของขอทอสายยงทอยบนสายยงเสนยว จรกนบประกอบขอทอเขากบทอทอนนงลอมวนสายยง (sJ 51)



sJ 51

g001719

- ทอปลายสายยงออกทอนนงเขากบขอทอบนปฉดพพ (sJ 52)



sJ 52

g467309

- สายยง
- ขอรต
- ขอทอเดอย
- ปฉดพพ

- ยดปลายสายยงโดยใชขอรตชนนดเลก
- ทอสายไฟแบตเตอรตามคํำแน่นำทอไปน

⚠ คำเตือน

การเดินสายไฟแบบเตอร์โมกต้องอาจทำให้อุปกรณ์และสายไฟเสียหาย โดยทำให้เกิดประกายไฟ ประกายไฟอาจทำให้แบบเตอร์ปล่อยก๊าซที่ทำให้ระเบิด ส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บได้

- ถอดสายไฟแบบเตอร์ขลุบ (สีดำ) ก่อนถอดสายไฟแบบเตอร์ขลุบววก (สีแดง) เสมอ
- ถอดสายไฟแบบเตอร์ขลุบววก (สีแดง) ก่อนถอดสายไฟขลุบ (สีดำ) เสมอ

A. ถอดสายไฟแบบเตอร์ขลุบววกเข้ากับขลุบววกของแบบเตอร์ โปรดดู *คอมพ์ไซ*

B. ถอดสายไฟแบบเตอร์ขลุบเข้ากับขลุบของแบบเตอร์ โปรดดู *คอมพ์ไซ*

5. กดปุ่มมวนสายยาง คอยจับสายยางอย่างระมัดระวังเพื่อกำหนดทิศทางให้สายยางมวนสม่ำเสมอ

⚠ ข้อควรระวัง

ขณะมวนสายยาง มอ เสอผาหลวม ผมยาว และเครื่องประดบหอยระยา อาจเขาไปตดในสายยางและวงลอมวนสายยาง และทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

- เกบมอไหทางจากวงลอมวนสายยางและสายยางขณะมวนสายยาง
- อยาสวมเสอผาหลวมหรือเครื่องประดบหอยระยา และมดเกบผมไหเรยบรอย

การตรวจสอบวงลอมวนสายยางแบบหมุนได้เพื่อกาการรั่วไหล

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

⚠ คำเตือน

ของเหลวทรวไหลออกจากระบบลดพณขณะอยกายใตแรงดันอาจเาะทะลพวงและทำใหโดรบบาดเจบได

- ตรวจสอบใหแนใจวาสายยางและทอระบบทงหมดอยในสภาพและขอต่อและการเชื่อมตอทงหมดแนหนาากอนจายแรงดันเขาไปในระบบลดพณ
 - ดแลใหมอและรางกายออกหางจากจodrwrเขมหรือหวดทกดของเหลวแรงดันสง
 - ใช้กระดาสลงหรือกระดาสหวจodrwrของระบบ
 - ระบายแรงดันทงหมดในระบบลดพณอยางปลอดภยกอนจะทำงานใตๆ ภระบบลดพณ
 - ไปพพบแพทยทนกหากโดนน้ำมนลดใสพวง
1. เตามนำสะอาดลงในทงลดพณ โดยไม่ต้องเติมจนเต็ม
 2. สตารทเครองยนต์ ปรบความเร็วเครองยนต์ไปยงตำแหน่งลนเรงครงหนง จากนั้นณสวตชปมเครองลดพณไปยงตำแหน่งเปิด *โปรดดคมอไฟ*
 3. ตรวจสอบใหแนใจวาวาลวควบคุมทปลายทอรวมเปลอย
 4. ตรวจสอบหวจodrwrบนทอรวม วาลวควบคุม และสายยาง
 5. ใช้สวตชปรบอตราในกลองสวตชทำการปรบเพมแรงดันของระบบลดพณทงลอมวนสายยาง
 6. ตรวจสอบการรวไหลของสวณประกอบตอไปน
 - ขอต่อและขวต่อ
 - เกจแรงดันและวาลววงลอมวนสายยาง
 - ทอ สายยาง และปนลดพณ
- หมายเหตุ:** ซอมแซมจodrwrทงหมดกอนจะใช้งานระบบลดพณ
7. ปดวาลวควบคุมของวงลอมวนสายยาง ณสวตชปมเครองลดพณไปยงตำแหน่งปด จากนั้นณบเครองยนต์

การปฏิบัติงาน

⚠ คำเตือน

ของเหลวทรมแรงดันอาจทำให้เกิดแผลบนผิวหนังและการบาดเจ็บได้

- ดแล้ใหม่และร่างกายออกจากหวัดทลลของเหลวแรงดันสง
- อยาเลงเครื่องฉดพนไปยงคนหรือสทว
- ตรวจสบไหนดใจวาสายจายของเหลวและทอระบบสภาพด
และขอตอและการเชื่อมตอทงหมดแนนหนาถอนจายแรงดันเขาไปในระบบ
- ไซกระดาษลงหรือกระดาษหาจตรวโหล
- ระบายแรงดันทงหมดในระบบอยางปลอดภยก่อนจะทำงานใดๆ ภระบบ
- ไปพบแพทยทบททหาคโณนของเหลวฉดใสพวหนง
- ของเหลวทรมอนหมมสงและสารเคมอาจทำให้พวใหม่และเกดอันตรายอนๆ ได

สำคญ: ระบายและลางทำความสะอาดเครื่องฉดพนสารทบททลงไซงานแต่ละครง
หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำอาจทำให้สารเคมแห้งหรือจอบทวเป็นกอนภายในทอระบบ สงผลให้ปมและสวณประกอบอนๆ
เกดการอดตน

ทำความสะอาดระบบฉดพนหลังการฉดพนสาร**แต่ละครง** ทำความสะอาดระบบฉดพนอยางเหมาะสมตามขั้นตอนต่อไปนี้

- ลาง 3 ครง
- แต่ละครงควรใช้น้ำ 189 ลตร (50 แกลลอนสหรัฐ) เปนอยางนอย
- ไซสารทำความสะอาดและสารทำให้เป็นกลางตามคำแนะนำของพผลตสารเคม
- ในการลาง**ครงสททาย** ให้ใช้น้ำสะอาด (ไม่พสมสารทำความสะอาดหรือสารทำให้เป็นกลาง)

การสลับโหมดลดพन्दด้วยแขนบบมาเป็นโหมดลดพन्दด้วยมือ

⚠ คำเตือน

การขบอปกรณระหว่างใช้งานเครื่องลดพन्दด้วยมืออาจทำให้สูญเสียการควบคุม
ส่งผลให้ไถรบบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้ อย่าใช้งานเครื่องลดพन्दด้วยมือขณะขบอปกรณ

1. จอดอปกรณ ปิดการทำงานของแขนบบ และเขาเบรจออก
2. ตรวจสอบวาระบบลอคไกบบนปนลดพन्दด้านหลังอปกรณนลอคอย
3. ดนคนโยกบนวาลวควบคุมไปยังตำแหน่งเปิด
4. เปิดปมขณะนงอยในตำแหน่งใช้งาน
5. บดสวตขแขนบบลอคไปกตำแหน่ง เปิด
6. ปรบความเร็วของเครื่องยนตให้โดตามต้องการ จากบนเปิดใช้งานทวลอคความเร็วเครื่องยนตในตำแหน่งเกยรวาง

สำคัญ: อย่าตงคาแรงตงสงกวา 1034 กโลปาสคาล (150 ปอนดตอตร.นว) เมอไซเครื่องลดพन्दด้วยมือ

การลดพन्दสารด้วยเครื่องลดพन्दด้วยมือ

1. ดงสายยางออกมาจนโดความยาวกต้องการ
สำคัญ: อย่าดงสายยางโดยอบทปนลดพन्द ไหอบตรงสายยางและดงออกมา
การดงสายยางโดยอบทปนลดพन्दอาจทำให้ขอตบบนปนหกหรือสายยางชำรด
2. ปลดระบบลอคไก
3. เลงหวอดของปนลดพन्दไปยังบริเวณทต้องการ แลวคอยเหนยวไกปน
4. หลงจากลดพन्दเสรจแลว ไหปลอยไกและลอคไว

การสลับโหมดลดพन्दวยมอมาเป็นโหมดลดพन्दวยแขนบม

⚠ ขอควรระวัง

ขณะมวนสายยาง มอ เสอผาหลวม ผมยาว และเครื่องประดบหอยระยะ
อาจเขาไปตดในสายยางและวงลอมวนสายยาง และทำให้เกดการบาดเจบชนได

- เกบมอใหหางจากวงลอมวนสายยางและสายยางขณะมวนสายยาง
- อยาสวมเสอผาหลวมหรือเครื่องประดบหอยระยะ และมดเกบผมไฟเรยบรอย

1. กดปมมวนเกบสายยางจนกระทั่งเหลอสายยางเพยงไมกฟต
2. ดนคนโยกบนวาลวควบคุมไปยงตำแหน่งปด
3. เลงหวอดของปนดพนไปยงบริเวณที่จะดพนไดอยางปลอดภย ปลดลอกโกปน
และเหนยวโกปนจนกระทั่งของเหลอตกคางออกมาจากสายยางจนหมด จากนั้นลอกโกปนเอาไว
4. เกบปนดพนไวในทวาทนหลงของวงลอมวนสายยาง
5. ปรบความเร็วเครื่องยนตเป็นเดนรอบเบา
6. ปดปม

สำคย: ลางปนดพนดวยนำสะอาดตามขั้นตอนการลางประจำวน (โปรดดคมอผใชของเครื่องดพน)
การไมลางทำความสะอาดปนดพนอยางเหมาะสมอาจทำให้ชดอปกรณวงลอมวนสายยางและปนดพนมประสกร
ภาพการทำงานและความนาเชอถอลลง

7. ใชสวตชปรบอตราเพอปรบแรงดนตามตองการ

កម្ពុជា:

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
ขอรับรองว่าอุปกรณ์ต่อไปนี้เป็นไปตามมาตรฐานตามคำสงทแสดงไว้ เมื่อดัดแปลงตามคำแนะนำให้มากับผลิตภัณฑ์ Toro สนับสนุน
ดงกระบวนไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเถวของ

หมายเลขรุ่น	หมายเลขชเรล	คำอธิบายผลตกท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
41621	416400000 และชนไป	ชุดอุปกรณ์วงล้อมวนสายยาง แบบหมุนได้, เครื่องจดพนสาร Multi Pro 5800 รุ่นปี 2015 เป็นต้นไป	MP5800 PIVOTING HOSE REEL	อุปกรณ์เสริมเครื่องจดพ นสารเคม	2006/42/EC และ 2014/30/EU

เอกสารทางเทคนิคกเถวของจดทำตามข้อกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เราจะสงต่อขอมลกเถวกับเครื่องจักรกสมรรถนเพยงบางส่วนนตามคำขจากหน่วยกำกับดเลขของประเทศ
การสงเอกสารจะดำเนินการดวยระบบอเลกรอนกส

เครื่องจักรนโมมการนำไปใช้งานจนกวาจะประกอบรวมกับอุปกรณ์สนท Toro
รับรองตามกระบวนไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเถวของและตามคำแนะนำทงหมด
ดงนจงรับรองได้วาเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสงทงหมดกเถวของ

พจนการรับรอง:



Tom Langworthy
พจนาจการฟายศวกรสม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
เมษายน 5, 2024

ตวแทนโดรบนญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

ขอรับรองว่าอุปกรณ์ต่อไปนี้เป็นไปตามมาตรฐานตามคำสงทแสดงไว้ เมื่อดัดแปลงตามคำแนะนำให้มากับผลิตภัณฑ์ Toro สนับสนุน
ดัดแปลงไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
41621	416400000 และขึ้นไป	ชุดอุปกรณ์วงล้อมวนสายยาง แบบหมุนได้, เครื่องฉีดพ่นสาร Multi Pro 5800 รุ่นปี 2015 เป็นต้นไป	MP5800 PIVOTING HOSE REEL	อุปกรณ์เสริมเครื่องฉีดพ นสารเคมี	S.I. 2008 เลข 1597, S.I. 2016 เลข 1091

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการระเบียบเรียงตามขอบของภาคผนวก 10

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมบรณ์เพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ
การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่ไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro
รับรองตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด
ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสงททั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

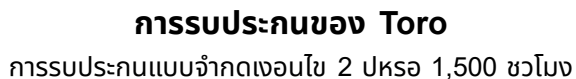
This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
เมษายน 5, 2024

ตัวแทนไดรบนุญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



The Toro Company สนับสนุนผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลิตภัณฑ์") วาปราจากต้นทางตามเวลาและงานฝีมือเป็นเวลา 2 ปีหรือการทำงาน 1,500 ชั่วโมง* แลเวตวาลงใดเคดคอน การรับประกันบนผลิตภัณฑ์เกษตรทางภาค ยกระดับเครื่องเติมอากาศ (โปรดดูคำแจ้งการรับประกันแยกต่างหากของผลิตภัณฑ์เหล่านี้) หากพบข้อบกพร่องในสถานการณ์การรับประกันใด เราจะไม่ซ่อมแซมผลิตภัณฑ์ใดโดยไม่มีค่าใช้จ่าย ชงรวมถึงค่าแรงงาน อะไหล่ และค่าธรรมเนียม การรับประกันบนผลิตภัณฑ์ตามเวลาของผลิตภัณฑ์ให้แก่ซัพพลายเออร์แรก

* ผลิตภัณฑ์ทดแทนโดยอัตโนมัติ

[illegible]

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการำรงรษาและการปรบผลตภททตามกำหนดใน *คมพท* ใขรชอมเชมปญหขยงผลตภททกเกิดขยวการไม่ปฏบตตามการำรงรษาและการปรบทกำหนดไม่ไดรบควมคณครองใการรบประณน

ขอบทหรือกรอบการทำงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ขอบทหรือกรอบทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลิตภัณฑ์ที่เป็นผลจากการใช้ไฮดรอกซีโทโร หรือจากการตัดแต่งและใช้ส่วนผสมหรือดัดแปลงข้อปกรณเสริมและอุปกรณ์โมไซเบรนต์ Toro
- ขอบกพร่องของผลิตภัณฑ์ที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือ
- ขอบกพร่องของผลิตภัณฑ์ที่เป็นผลจากการใช้งานผลิตภัณฑ์ในทางที่ผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
- อะไหล่สกรูหรือจากการใช้งานตามปกติโมไซเบรนต์ขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรูหรือหรือใช้ภายในระหว่างการใช้งานผลิตภัณฑ์รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฝาเบรกและแป้นรองเบรก แผ่นคลัตช์ (โมด โมดพวง ลกกลองและเบรค (บัสหรือรถจักรยาน) โมดกลาง หวเกน ลอเลอนและเบรค ลอชง ไสกรอง สายพาน ลวดประกอบหวสเปรียงบางอย่าง เช่น ไดอะแฟรม หวดมเตอร์วัดการไหล และเซควาล
- ขอบกพร่องที่เกิดจากอุปกรณ์ภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลักปฏิบัติในการออกแบบ การปนเปื้อน การใช้เชื้อเพลิง น้ำยาหล่อเย็น น้ำมันหล่อลื่น สารเติมแต่ง ปย น้ำ หรือสารเคมีไม่ผ่านการรับรอง
- ขอบกพร่องหรือปัญหาตามประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชื้อเพลิง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือไบโอดีเซล) ที่ไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
- เสี่ยงรบกวน การสนสะเทือน การสกรหรือและฉกษาด และการเสื่อมสภาพตามปกติ “การสกรหรือและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสียหายต่อปะเกณเนื่องจากการใช้สกรหรือหรือขดขด สกหลดลอก สดกเกอร์หรือหน้าตาดกษบร่ายวน

ลคคาขอผลตกบท Toro ฌงออกจากสทฐธูแฌรแฌนาควรดตอตวแฌนจําหนาย Toro (พยาย) เพอขอโนยบายการบประฌนสําพรประเทศ จงหวด ทอรฐูของคณ
หากคณไมพงพอใจกบการของตวแฌนจําหนายหรือไมสามารถขอฌนลการบประฌนได ไมวาดวยเหตุผลใดก็ตาม ไปรดตตอฌนบการของ Toro ทไธรอนนุาต

อะโหลกนกำหนดการเปลี่ยนตามการบำรุงรักษากำหนดการรวมประ
กันตามระยะเวลาดังกล่าวในการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลกนกลว
อะโหลกนเปลี่ยนทดแทนตามการรับประกันบนความคงทนตามระยะเว
ลาการรับประกันเดิมของผลิตภัณฑ์ และกลายเป็นทรัพย์สินของ Toro Toro
จะเป็นผู้ตัดสินใจสุดท้ายว่าจะซ่อมแซมอะโหลกนชุดเดิม หรือเปลี่ยนทดแทนใหม่
อะโหลกนอะโหลกนกำหนดการทดแทนตามขอบเขตการรับประกัน

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุโลกและชนิดชาร์จได้อีกจำนวนกว่า 10 ล้านตัว-ชั่วโมงรวมตามกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคโนโลยีการใช้งาน การชาร์จ และการบำรุงรักษาอาจช่วยลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบตเตอรี่ในผลิตภัณฑ์บางตัวเปลี่ยนแปลง จำนวนการใช้งานระหว่างรอบการชาร์จจะลดลงจนกว่าแบตเตอรี่จะเสื่อมสภาพโดยสมบูรณ์ การเปลี่ยนแบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพเนื่องจากการใช้งานตามปกติถือเป็นความรับผิดชอบของเจ้าของหมายเลข: (เฉพาะแบตเตอรี่ชาร์จได้อีก): โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมในใบรับประกันแบตเตอรี่

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทนทานอย่างปลอดภัยของเกอชอง Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยพลัดตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการคุมครองเพลอาอหะของเครื่องยนตหองจากรูปรประกนตลอดขฟ ครอบถดตงแหวนเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake, BBC) และอุปกรณ์ทลทวอณๆ ในโปรแกรมคุมครองจากรูปรประกนเพลอาอหะจลตลอดขฟ

การปรบจนเครื่องยนต การหลอลน การทำควมสะอาดและขดเงา การเปลยนตวกรอง
น้ำยาหลอลน และการบำรุงรภษาทแะนำทหมดปนการซ่อมบำรุงผลตภท Toro
ตามปทตบางสวนทกอปนคาคาใจยาของเลาของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือฝ่ายกโตรบอบญาตของ Toro
 เปนรเยวยาทางเดวภายใตการรประกน

Toro Company ไม่ได้นำผลผลิตออกมาจำหน่ายโดยอ้อม
 ภายหลังจากการฟ้องร้องคดี หรือค่าเสียหายจากผลผลิตของ
 บริษัทผู้ซื้อจากการใช้งานผลิตภัณฑ์ Toro การคุ้มครองตามการรับประกัน
 รวมลงต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายใด ๆ ของการทดแทนหรือการซ่อม
 วัสดุหรือช่วงเวลาที่ใช้แทนผลิตภัณฑ์ หรือในเวลาที่ไม่ได้ใช้งานเพราะการ
 ซ่อมแซมเสร็จสิ้นภายใต้การรับประกัน ทั้งนี้ การรับประกันที่ชัดเจน
 ยกเว้นการรับประกันตามผลผลิตของทางเรา ตาม การรับประกันโดยปริยาย
 ที่แตกต่างจากความสามารถในการจำหน่ายและดูแลการให้บริการ
 ภายใต้งานตามระยะเวลาของการรับประกันที่ชัดเจน

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยก็เวนคาเสียหายอนเองมาจากการผดสญญาหรือ
คาเสียหายจากผลสบนเอง หรือจำกักระยะเวลาการบประภคโดยปราย
ตงบนอัยกเวนและขอจำกัอาจไมพบสบกนไชบคค การบประภคนบสกรตามกฎ
หมายางออยางของคค และคคอาจมสกรอนๆ กแตกต่างกนไชบแต่ละรฐ

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณาจารย์โดยควบคุมการปล่อยจากการประกอบ
แยกต่างหาก ซึ่งนำไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการการรักษากฎอากาศ (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขีดจำกัดข้อบังคับกำหนดขนาดของโมดูลการประกอบระบบควบคุมมลพิษ
ผลิตภัณฑ์เชิงการประกอบในการควบคุมมลพิษของเครื่องยนต์ใหม่พร้อมกันผลิต
ไปด้วยกัน หรือประกอบในเอกสารของผลิตภัณฑ์



Count on it.