

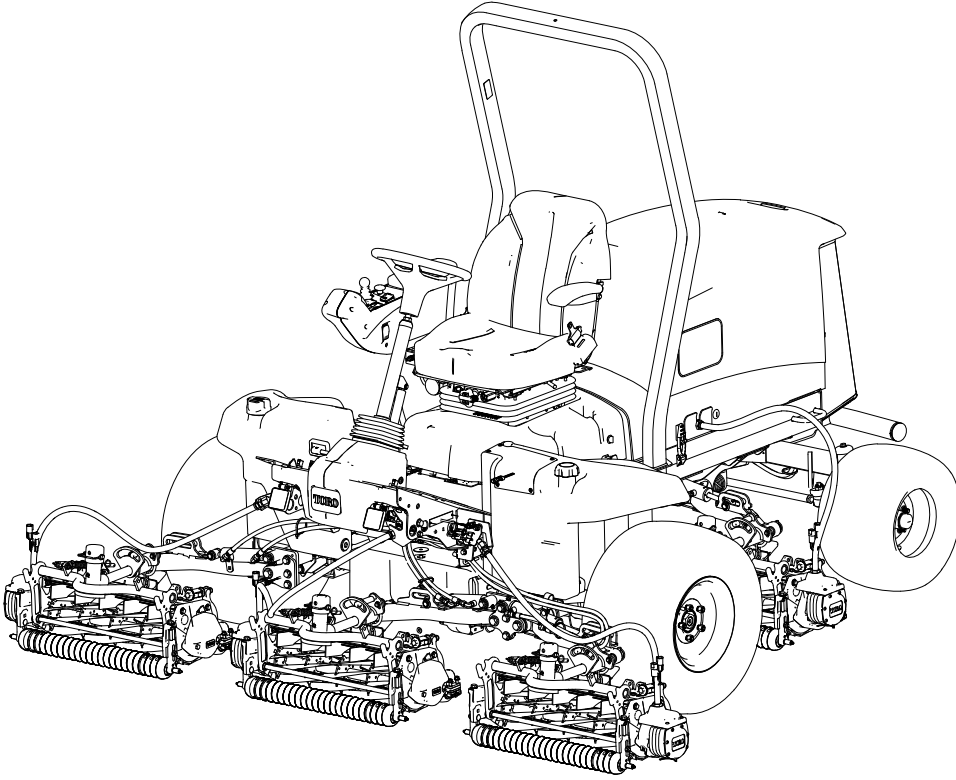


Kullanma Kılavuzu

Reelmaster® 5010-H Çekiş Ünitesi

Model Numarası —Seri Aralığı

03950—418200000 ve Yukarı



Yasal Uyarılar ve Yönetmelik Bilgileri

Bu ürün, ilgili tüm Avrupa direktiflerine uygundur. Detaylı bilgi için, ayrı olarak verilen Ürün Uygunluk Beyanı (DOC) sayfasını inceleyin.

California Kamu Kaynakları Yasası Bölüm 4442 veya 4443 uyarınca, motorun, Bölüm 4442'de belirtildiği gibi iyi çalışır durumdaki bir kıvılcım tutucuyla donatılmadığı veya yangının önlenmesine uygun bir şekilde üretilip tasarlanmadığı takdirde orman, çalı veya çimle kaplı bir yerde kullanılması veya çalıştırılması yasaktır.

Ekteki motor kullanıcı kılavuzu, ABD Çevre Koruma Ajansı (EPA) ve emisyon sistemleri, bakım ve garanti ile ilgili Kaliforniya Emisyon Kontrol Yönetmeliği hakkında bilgi vermek üzere sunulmuştur. Yedek parçalar motorun üreticisi kanalıyla sipariş edilebilir.

Bu makine bir telematik cihazı ile donatılmışsa, cihazı etkinleştirme talimatları için yetkili Toro distribütörünüze başvurun.

▲ UYARI

CALIFORNIA Teklif 65

Dizel motor egzoz gazının ve bileşenlerinden bazılarının California Eyaletince kansere, doğum kusurlarına ve diğer üreme sistemi hasarlarına yol açtığı bilinmektedir.

Akü kutup başları, bağlantı uçları ve ilgili aksesuarlar kurşun ile kurşun bileşenleri içerir; bunlar, California Eyaleti tarafından kansere ve üreme sistemi hasarına yol açtığı kabul edilmiş kimyasallardır. Bunlara dokunduktan sonra ellerinizi yıkayın.

Bu ürünü kullananlar, California Eyaletince kansere, doğum kusurlarına veya diğer üreme sistemi hasarlarına yol açtığı bilinen kimyasallara maruz kalabilir.

Elektromanyetik Uyumluluk Sertifikasyonu

Bu makine bir telematik cihazı ile donatılmışsa, cihazı etkinleştirme talimatları için yetkili Toro distribütörünüze başvurun.

Yurt İçi: Bu cihaz, FCC Kuralları - Bölüm 15'e uygundur. Çalıştırılması şu iki koşula tabidir: (1) Bu cihaz, zararlı parazite neden olmamalıdır ve (2) Bu cihaz, istenmeyen çalışmaya yol açabilecek parazitler dahil olmak üzere, alınabilecek her tür paraziti kabul edebilmelidir.

FCC ID: APV-3640LB

IC: 5843C-3640LB

Bu ekipman test edilmiş ve FCC Kurallarının 15. bölümü uyarınca B Sınıfı dijital cihaz sınırları ile uyumlu olduğu tespit edilmiştir. Bu sınırlar, meskun kullanımlarda zararlı parazitleri engellemeye yönelik makul korumayı sunmak üzere tasarlanmıştır. Bu ekipman radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir. Bu talimatlara uygun şekilde kurulmaz ve kullanılmazsa telsiz iletişimlerinde zararlı parazite neden olabilir. Bununla birlikte, belli bir tesisatta hiçbir parazite yol açmayacağı garanti edilemez. Bu ekipman telsiz veya televizyon sinyallerinde zararlı parazite yol açarsa (bu durum, ekipmanın kapatılıp açılmasıyla tespit edilebilir) kullanıcıya aşağıdaki önlemlerden bir veya daha fazlasını uygulayarak paraziti düzeltmeye çalışması önerilir:

- Sinyal alıcı anteni yeniden yönlendirme veya yeniden konumlandırma.
- Ekipman ile sinyal alıcı arasındaki açıklığı yükseltme.
- Ekipmanı, sinyal alıcının bağlı olduğu dışında farklı bir priz veya devreye bağlama.
- Yardım almak üzere bayi veya deneyimli bir telsiz/TV teknisyenine danışma.

Arjantin



Yeni Zelanda

R-NZ

Avustralya



Güney Kore



R-R-Tor-HMU3640LB

Fas

AGREE PAR L'ANRT MAROC

Numéro d'agrément: MR00004789ANRT20024

Date d'agrément: 11/4/2024

İçindekiler

Yasal Uyarılar ve Yönetmelik Bilgileri	2
Bölüm 1: Giriş	1-1
Kullanım Amacı	1-1
Yardım Alma	1-1
Kılavuz Kuralları	1-2
Güvenlik Uyarısı Sınıflandırmaları	1-2
Bölüm 2: Güvenlik	2-1
Genel Emniyet	2-1
Çalıştırma Öncesi Güvenlik Tedbirleri	2-1
Yakıt Güvenliği	2-2
Çalışma Sırasında Güvenlik Tedbirleri	2-2
Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem (ROPS) Güvenliği	2-3
Eğimli Arazilerde Çalışırken Emniyet Tedbirleri	2-3
Çalışma Sonrası Güvenlik Tedbirleri	2-4
Bakım Emniyeti	2-5
Motor Güvenliği	2-5
Elektrik Sistemi Emniyeti	2-5
Soğutma Sistemi Emniyeti	2-5
Hidrolik Sistemi Emniyeti	2-6
Bıçak Güvenliği	2-6
Depo Emniyeti	2-6
Güvenlik ve Talimat Çıkartmaları	2-8
Bölüm 3: Kurulum	3-1
1 Makinenin Hazırlanması	3-1
2 Kontrol Kolu Konumunun Ayarlanması	3-1
3 Kesim Ünitelerinin Takılması	3-2
Makinenin Hazırlanması	3-2
Kesim Ünitelerinin Hazırlanması	3-3
Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi	3-4
Ön Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması	3-5
Arka Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması	3-6
Arka Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması	3-6
Yamaçlarda Çim Kesmek için Kesim Ünitesi Kılavuzunun Kilitlenmesi	3-7
Kesim Ünitesi Kaldırma Kolu Zincirlerinin Takılması	3-7
Silindir Motorlarının Takılması	3-7
4 Tamamlama Kitlerinin Montajı	3-8
5 Telematik Cihazının Kurulumu	3-12
6 Kesim Ünitesi Destek Ayağının Kullanılması	3-14
7 48 V Bağlantı Kesme Atlıcısının Takılması ve Koltuk Tabanının Kapatılması	3-15
8 CE Kaput Kilidinin Takılması	3-16
9 CE Etiketlerinin Takılması	3-17
CE Etiketinin Yapıştırılması	3-17
Üretim Yılı Etiketinin Yapıştırılması	3-17
CE Uyarı Etiketinin Yapıştırılması	3-18
Bölüm 4: Ürüne Genel Bakış	4-1
Kontroller	4-1
Anahtarlı Şalter	4-2
Biçme Gövdesi İndirme/Kaldırma Kolu	4-2
Park Freni Anahtarı	4-2
Hız Sabitleyici Anahtarı	4-3

Motor Devri Anahtarı.....	4-3
Kuyruk Mili (PTO) Şalteri	4-3
Far Düğmesi	4-4
Bilgi Merkezi Ekranı	4-4
Ayarlı Direksiyon Pedalı	4-5
Hareket Pedalı	4-5
Priz	4-6
Koltuk Kontrolleri	4-7
Kesim Ünitesi Güç Bağlantısını Kesme	4-9
Teknik Özellikler	4-10
Ek Parçalar/Aksesuarlar	4-10
Bölüm 5: Çalıştırma	5-1
Çalıştırma Öncesi.....	5-1
Günlük Bakımın Yapılması	5-1
Yakıt.....	5-1
Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü.....	5-3
Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış.....	5-5
Hidrostatik Frenleme Mesafesinin Kontrol Edilmesi	5-15
Geri Vites Hızlarına Genel Bakış	5-15
Göstergedeki Hareket Hızlarına Genel Bakış	5-15
PowerMatch™ Sistemine Genel Bakış	5-16
Çalıştırma Sırasında.....	5-16
Makine Çalışma Özelliklerine Genel Bakış	5-16
Makinenin Çalışması	5-16
Hareket Pedalına Genel Bakış.....	5-17
Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğine Genel Bakış	5-17
Hız kontrolü.....	5-19
İvme Moduna Genel Bakış.....	5-20
Isınma Moduna Genel Bakış	5-20
Toro Smart Power'a Genel Bakış™	5-20
Motorun Çalıştırılması	5-21
Motorun Kapatılması	5-21
Çim Dengeleme Yayının Ayarlanması.....	5-22
Kaldırma Kolu Karşı Ağırlığının Ayarlanması	5-22
Kaldırma Kolu Dönüş Konumunun Ayarlanması	5-23
Silindir Hızının Ayarlanması.....	5-24
Gösterge Işıklarına Genel Bakış.....	5-26
Makineyle Çimlerin Kesilmesi.....	5-26
Çalıştırma İpuçları	5-27
Çalıştırma Sonrası	5-29
Bağlama Noktalarının Konumları.....	5-29
Makinenin Başka bir Araçla Taşınması	5-29
Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi.....	5-30
Bölüm 6: Bakım.....	6-1
Önerilen Bakım Programı	6-1
Günlük Bakım Kontrol Listesi	6-5
Bakım Öncesi Prosedürler	6-6
Bakım için Hazırlık.....	6-6
Kapotun Açılması	6-6
Kapotun Kapatılması	6-7
Filtrenin Açılması	6-7
Filtrenin Kapatılması	6-8
Koltuğun Yatırılması.....	6-8

Koltuğun İndirilmesi.....	6-8
Jeneratör Soğutma Havaası Davlumbazlarının Ayrılması	6-9
Jeneratör Soğutma Havaası Davlumbazlarının Montajı.....	6-9
Kaldırma Noktalarının Konumları	6-10
Yağlama	6-11
Yatakların ve Burçların Yağlanması	6-11
Gresörlük Konumları.....	6-12
Motor Bakımı	6-14
Hava Temizleyicinin Kontrol Edilmesi.....	6-14
Hava Filtresi Bakım Göstergesinin Sıfırlanması	6-15
Hava Filtresi Bakımı	6-15
Motor Yağı Teknik Özellikleri.....	6-16
Motor Yağı Seviyesinin Kontrol Edilmesi	6-16
Motor Yağı ve Filtresinin Değiştirilmesi	6-18
Yakıt Sistemi Bakımı	6-19
Yakıt Depolama.....	6-19
Yakıt/Su Ayırıcıya Bakım Yapma	6-20
Yakıt Filtresine Bakım Yapma.....	6-21
Yakıt Deposunun Boşaltılması	6-22
Yakıt Hatlarının ve Bağlantılarının İncelenmesi	6-22
Yakıt Sistemindeki Havanın Alınması.....	6-23
Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi	6-23
Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması.....	6-26
Elektrik Sistemi Bakımı	6-27
Elektrik Kablolarının İncelenmesi	6-27
Akü Bağlantısının Ayrılması.....	6-27
Akünün Bağlanması.....	6-28
Akünün Şarj Edilmesi	6-28
Akünün Bakımı	6-29
12 V Sigorta Bloğunda Sigorta Değiştirilmesi	6-29
48 V Kesim Ünitesinde Sigorta Değiştirilmesi	6-29
Silindir Etkinleştirme Sigortasının Değiştirilmesi.....	6-31
Ana Güç Sigortasının Değiştirilmesi	6-31
Tahrik Sistemi Bakımı	6-32
Lastik Hava Basıncı Kontrolü	6-32
Tekerlek Bijon Cıvata Somunlarının Sıkılması	6-32
Aks Kovanı Somunlarının Sıkılması	6-32
Arka Tekerlek Hizalamasının Kontrol Edilmesi.....	6-32
Arka Tekerlek İçer Dönüklük Açısının Ayarlanması.....	6-33
Soğutma Sistemi Bakımı	6-34
Soğutma Sıvısı Teknik Özellikleri	6-34
Soğutma Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi	6-35
Soğutma Sistemi Hortumlarının İncelenmesi	6-35
Motor Soğutma Sisteminin Temizlenmesi	6-36
Kayış Bakımı.....	6-37
Alternatör Kayışının Gerilmesi	6-37
Hidrolik Sistemi Bakımı	6-37
Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri	6-37
Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi.....	6-38
Hidrolik Hatlarının ve Hortumların İncelenmesi.....	6-39
Dolum Filtresinin Değiştirilmesi.....	6-39
Sızıntı Kontrolü.....	6-40
Hidrolik Sıvısının Değiştirilmesi.....	6-40
Kesim Ünitesi Bakımı	6-41

Silindir-Alt Bıçak Temasının Kontrol Edilmesi	6-41
Bıçak Durma Süresinin Kontrol Edilmesi	6-42
Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması	6-42
Şasi Bakımı	6-44
Emniyet Kemerinin Kontrol Edilmesi.....	6-44
Temizleme	6-44
Makinenin Yıkama	6-44
Bölüm 7: Depoya Kaldırma	7-1
Makinenin Depoya Kaldırılması	7-1
Akünün Saklanması	7-2
California—Teklif 65 Kapsamında Uyarı Bilgisi	

Kullanım Amacı

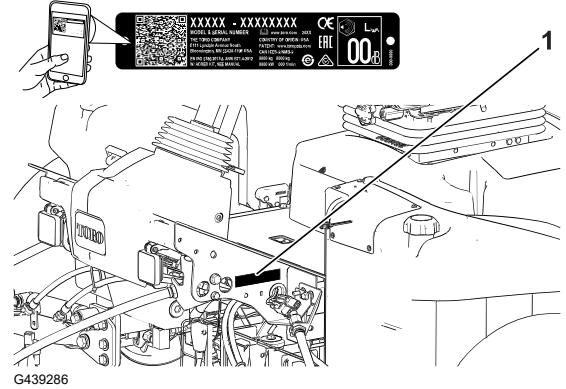
Bu makine, özel olarak görevlendirilmiş profesyoneller tarafından ticari uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmış, üzerine binmeli bir silindirik bıçaklı çim biçme makinesidir. Özellikle, iyi bakımlı çim sahalardaki çimleri kesmek için tasarlanmıştır. Bu ürünün kullanım amacı dışında kullanılması size ve çevrenizdekilere zarar verebilir.

Ürünü kullanmayı ve bakımlarını yapmayı öğrenmek ve olası yaralanmalar ile maddi hasarları önlemek için bu bilgileri dikkatle okuyun. Ürünü doğru ve emniyetli bir şekilde kullanmak sizin sorumluluğunuzdur.

Yardım Alma

Ürün emniyeti ve kullanımıyla ilgili eğitim materyalleri ile aksesuar bilgilerine erişmek, bayi bulmak veya ürününüzü kaydettirmek için www.Toro.com adresine gidin.

Servise, orijinal Toro parçalara veya ek bilgilere ihtiyaç duyduğunuzda, bir Yetkili Servis Satıcısı veya Toro Müşteri Hizmetleri ile iletişime geçin ve ürününüzün model ve seri numaralarını hazır bulundurun. Bu numaralar ürününüzün üzerindeki seri plakasında ① yer almaktadır. Bu numaraları, ilgili alana yazın.



G439286

ÖNEMLİ

Garanti, yedek parça ve diğer ürün bilgilerine erişmek için, seri numarası etiketindeki (varsa) QR kodunu mobil aygıtınızla taratabilirsiniz.

Model Numa- rası:		Seri Numa- rası:	
-------------------------	--	------------------------	--

Kılavuz Kuralları

Bu kılavuz potansiyel tehlikeleri tanımlar ve güvenlik uyarısı sembolüyle tanımlanan güvenlik mesajlarına sahiptir, bu mesajlar tavsiye edilen önlemlere uymamanız halinde ciddi yaralanma veya ölümlle sonuçlanabilecek bir tehlike hakkında uyarı verir.



Bu kılavuzda, bilgileri vurgulamak için 2 farklı sözcük kullanılır. **Önemli** sözcüğü bazı özel mekanik bilgilere dikkat çeker, **Not** sözcüğü ise dikkate alınması gereken genel bilgileri vurgular.

Güvenlik Uyarısı Sınıflandırmaları

Bu kılavuzda gösterilen ve makine üzerindeki güvenlik uyarısı sembolü kazaları önlemek için izlemeniz gereken önemli güvenlik mesajlarını tanımlar.

Güvenlik uyarısı sembolü, güvenli olmayan eylemler veya durumlar hakkında sizi uyaran bilginin üzerinde görünür ve ardından **TEHLİKE**, **UYARI** veya **İKAZ** sözcükleri gelir.



Tehlike, önlenmediği takdirde ağır yaralanma veya ölümlle *sonuçlanacak* yakın bir tehlike durumunu belirtir.



Uyarı, önlenmediği takdirde ağır yaralanma veya ölümlle *sonuçlanabilecek* potansiyel bir tehlike durumunu belirtir.



İkaz, önlenmediği takdirde hafif veya orta seviyeli yaralanmayla *sonuçlanabilecek* potansiyel bir tehlike durumunu belirtir.

Genel Emniyet

- Bu ürün elleri ve ayakları koparabilir ve cisimler fırlatabilir.
- Motoru çalıştırmadan önce bu *Kullanma Kılavuzunu* okuyun ve içeriğini özümseyin.
- Makineyi kullanırken tüm dikkatinizi işinize verin. Dikkatinizi dağıtabilecek başka şeylerle ilgilenmeyin, aksi takdirde yaralanma veya maddi hasar meydana gelebilir.
- Ellerinizi veya ayaklarınızı, makinenin hareketli parçalarının yakınına koymayın.
- Tüm koruyucular ve diğer güvenlik parçaları mevcut ve düzgün çalışır durumda olmadıkça makineyi çalıştırmayın.
- Çocukları ve çevredekileri çalışma alanından uzak tutun. Çocukların makineyi çalıştırmasına asla izin vermeyin.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu kapatın, anahtarını çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.

Bu makinenin hatalı kullanılması veya hatalı bakımı yaralanmaya yol açabilir. Yaralanma risklerini azaltmak amacıyla bu emniyet talimatlarına her zaman uyun ve **İkaz**, **Uyarı** veya **Tehlike** anlamına gelen emniyet uyarısı sembolüne ▲ çok dikkat edin. Bu talimatlara uyulmaması, yaralanma veya ölümlle sonuçlanabilir.

Çalıştırma Öncesi Güvenlik Tedbirleri

- Çocukların ve eğitimsiz kişilerin makineyi kullanmalarına veya bakım yapmalarına asla izin vermeyin. Yerel yönetmelikler operatör yaşını sınırlandırabilir. Makine sahibi, tüm operatör ve bakım teknisyenlerinin eğitimini sağlamaktan sorumludur.
- Makineyi güvenli şekilde çalıştırmayı, operatör kontrollerini ve güvenlik işaretlerini öğrenin.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi hızla durdurmayı ve motorunu kapatmayı öğrenin.

- Tüm koruyucular ve diğer güvenlik parçaları mevcut ve düzgün çalışır durumda olmadıkça makineyi çalıştırmayın.
- Biçmeye başlamadan önce, kesim ünitelerinin iyi çalışır durumda olduğundan emin olmak için makineyi kontrol edin.
- Makineyi kullanacağınız alanı inceleyin ve makinenin fırlatabileceği tüm nesnelerden temizleyin.
- Bu ürün, elektromanyetik alan oluşturur. İmplant edilebilen elektronik tıbbi cihazlar takıyorsanız bu ürünü kullanmadan önce bir sağlık uzmanına danışın.

Yakıt Güvenliği

- Yakıtı kullanırken son derece dikkatli olun. Yakıt yanıcıdır ve buharı da patlayıcıdır.
- Tüm sigara, puro, pipo ve diğer tutuşturucu kaynakları söndürün.
- Sadece onaylanmış bir yakıt kabı kullanın.
- Motor çalışırken veya sıcakken yakıt kapağını çıkarmayın veya yakıt deposunu doldurmayın.
- Yakıt ekleme veya boşaltma işlemlerini kapalı bir alanda yapmayın.
- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.
- Yere yakıt dökerseniz motoru çalıştırmayı denemeyin; yakıt buharı yok olana kadar herhangi bir ateşleme kaynağını etkinleştirmekten kaçının.

Çalışma Sırasında Güvenlik Tedbirleri

- Makine sahibi/operatör, yaralanma veya maddi hasara yol açabilecek kazaları önleyebilir ve önlemekle sorumludur.
- Göz koruyucu, uzun pantolon, kaymaz ayakkabı ve kulak koruyucu gibi uygun kişisel koruyucu donanımlar kullanın. Uzun saçı bağlayın, bol kıyafet giymeyin, sarkan takılar takmayın.
- Hasta, yorgun veya alkol/uyuşturucu etkisi altındayken makineyi çalıştırmayın.
- Makineyi kullanırken tüm dikkatinizi işinize verin. Dikkatinizi dağıtabilecek başka şeylerle ilgilenmeyin, aksi takdirde yaralanma veya maddi hasar meydana gelebilir.
- Motoru çalıştırmadan önce tüm tahrik düzeneklerinin boşta ve park freninin etkin olduğundan ve çalışma pozisyonunda olduğunuzdan emin olun.
- Makinenin üzerinde yolcu taşımayın ve çevredeki kişileri ve çocukları çalışma alanından uzak tutun.
- Çukurlardan ve gizli tehlikelerden uzak durmak için makineyi sadece görüşün iyi olduğu ortamlarda kullanın.
- Islak çimleri biçmekten kaçının. Çekiş gücünün azalması, makinenin kaymasına neden olabilir.
- Ellerinizi ve ayaklarınızı kesim ünitelerinden uzak tutun.
- Geriye doğru gitmeden önce, yolun açık olduğundan emin olmak için arkanıza ve aşağıya bakın.

- Keskin virajlara, çalılara, ağaçlara veya görüşünüzü kısıtlayabilecek diğer nesnelere yaklaşırken çok dikkatli olun.
- Çim biçmediğiniz zamanlarda kesim ünitelerini durdurun.
- Makineyle viraj dönerken veya yollardan ve kaldırımlardan geçerken yavaşlayın ve dikkatli olun. Daima geçiş hakkını diğer araçlara verin.
- Motoru, sadece iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın. Egzoz gazları, solunduğunda ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir.
- Çalışmakta olan bir makinenin başından ayrılmayın.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi yalnızca iyi görüş koşullarında ve uygun hava şartları altında çalıştırın. Yıldırım riski bulunan durumlarda makineyi çalıştırmayın.
- Hız sabitleyiciyi (varsa) yalnızca makineyi açık, düz ve engel bulunmayan; makinenin herhangi bir müdahale olmaksızın sabit bir hızda hareket edebileceği alanlarda kullanın.

Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem (ROPS) Güvenliği

- Hiçbir ROPS (Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem) bileşenini makineden çıkarmayın.
- Emniyet kemerini taktığınızdan ve acil bir durumda hızla açabileceğinizden emin olun.
- Her zaman emniyet kemerinizi takın.
- Yer seviyesinden yüksekteki engellere karşı dikkatli olun ve bunlara temas etmeyin.
- ROPS'u düzenli aralıklarla hasara karşı inceleyerek ve tüm montaj bağlantı elemanlarını sıkı tutarak güvenli çalışır durumda tutun.
- Hasar gören tüm ROPS bileşenlerini yenileriyle değiştirin. Onları onarmayın veya üzerlerinde değişiklik yapmayın.

Eğimli Arazilerde Çalışırken Emniyet Tedbirleri

- Eğimli araziler araç hakimiyetinin kaybedilmesine ve aracın devrilmesine neden olabilir ve bu da ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir. Eğimli arazilerde güvenli bir şekilde çalışmak sizin sorumluluğunuzdur. Makineyi eğimli arazilerde kullanırken daha da dikkatli olun.
- Eğimin, makinenin çalışması açısından güvenli olup olmadığını belirlemek için saha koşullarını değerlendirin ve sahada önceden keşif yapın. Bu incelemeyi yaparken mantıklı düşünün ve doğru kararlar vermeye dikkat edin.
- Makineyi eğimli arazilerde çalıştırma konusunda aşağıda belirtilen talimatları gözden geçirin. Makineyi çalıştırmadan önce, makineyi o gün o saha şartlarında kullanmanın

Eğimli Arazilerde Çalışırken Emniyet Tedbirleri (devam)

emniyetli olup olmayacağını belirlemek için saha koşullarını analiz edin. Arazi yapısındaki değişiklikler, makinenin eğimli yerlerde çalışma şeklinde değişikliğe neden olabilir.

- Makineyi eğimli arazilerde çalıştırmaktan, durdurmaktan veya manevra yaptırmaktan kaçının. Ani hız veya yön değişiklikleri yapmaktan kaçının. Yavaş ve kademeli dönüşler yapın.
- Makinenin çekişinde, direksiyonunda veya dengesinde bir sorun hissederseniz makineyi kullanmayı bırakın.
- Hendek, çukur, derin tekerlek izi, tümsek ve kaya gibi engelleri veya diğer gizli tehlikeleri kaldırın veya işaretleyin. Uzun çimler bazı engelleri gizleyebilir. Engeli arazi makinenin devrilmesine yol açabilir.
- Makineyi ıslak çimde, eğimli arazilerde veya yokuş aşağı kullanmak makinenin çekiş kaybetmesine yol açabilir.
- Makineyi düşük banketler, hendekler, yapay setler, tehlikeli sulak alanlar veya diğer tehlikelerin yakınında kullanırken çok dikkatli olun. Tekerleklerden biri güçsüz bir zeminden geçerse veya zemin çökerse makine aniden devrilebilir. Makine ile olası bir tehlike kaynağı arasında güvenli bir mesafe belirleyin.
- Eğimin dibindeki tehlikeleri önceden tespit edin. Tehlikeler varsa, yokuştaki çimleri yürüyerek kontrol edilen bir makineyle biçin.
- Eğimli arazilerde çalışırken, mümkünse kesim ünitelerini yere indirilmiş halde tutun. Eğimli arazilerde çalışırken kesim ünitelerinin kaldırılması, makinenin dengesini kaybetmesine neden olabilir.

Çalışma Sonrası Güvenlik Tedbirleri

- Makineyi düz bir zemine park edin.
- Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin
- Park frenini etkinleştirin.
- Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
- Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
- Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Yangınları önlemek adına kesim üniteleri, tahrik sistemleri, susturucular, soğutma ekranları ve motor bölmesinde çimen veya kir birikintisi olmadığından emin olun. Dökülen yağ veya yakıtı temizleyin.
- Makineyi kullanmadığınız veya taşıdığınız zamanlarda, ek parçanın tahrik beslemesini kesin.
- Gerekliyse emniyet kemer(ler)ine bakım yapın ve temizleyin.
- Makineyi veya yakıt kabını asla bir su ısıtıcısı veya diğer cihazlarda bulunan tipte açık alev, kıvılcım veya tutuşturma alevlerinin bulunduğu yerlerde depolamayın.

Bakım Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Göz koruyucu, uzun pantolon ve kaymaz ayakkabı gibi uygun kişisel koruyucu donanımları giyin. Elleri, ayakları, kıyafetleri, takıları ve uzun saçlı hareketli parçalardan uzak tutun.
- Bakım yapmadan önce makine bileşenlerinin soğumasını bekleyin.
- Mümkünse, motor çalışırken bakım yapmayın. Hareketli parçalardan uzak durun.
- Motoru, sadece iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın. Egzoz gazları, solunduğunda ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir.
- Makinenin altında çalışırken makineyi krikolarla destekleyin.
- Enerji depolanmış bileşenlerdeki basıncı dikkatle boşaltın.
- Makinenin tüm parçalarını sorunsuz çalışır ve tüm donanımları sıkılmış durumda tutun.
- Aşınmış veya hasar görmüş etiketleri yenileriyle değiştirin.
- Makinenin güvenli biçimde optimum performans göstermesi için yalnızca orijinal Toro yedek parçalarını kullanın. Başka üreticilerin ürettiği yedek parçalar tehlike yaratabilir ve bunların kullanılması ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Motor Güvenliği

- Yağı kontrol etmeden veya kartere yağ eklemekten önce motoru kapatın.
- Regülatör hızını değiştirmeyin veya motoru yüksek devirde çalıştırmayın.

Elektrik Sistemi Emniyeti

- Makineyi tamir etmeden önce akünün bağlantısını kesin. İlk önce negatif kutbun, son olarak da pozitif kutbun bağlantısını kesin. İlk önce pozitif kutbu, son olarak da negatif kutbu bağlayın.
- Aküyü, kıvılcım ve alevlerden uzak, iyi havalandırılan, açık bir ortamda şarj edin. Aküyü bağlamadan veya bağlantısını ayırmadan önce şarj cihazının fişini çekin. Koruyucu kıyafet giyin ve yalıtımlı aletler kullanın.

Soğutma Sistemi Emniyeti

- Motor soğutma sıvısının yutulması zehirlenmeye neden olabilir; çocuklardan ve evcil hayvanlardan uzak tutun.

Soğutma Sistemi Emniyeti (devam)

- Sıcak ve basınçlı soğutma sıvısının dışarı akması veya sıcak bir radyatöre ve çevresindeki parçalara dokunulması ciddi yanıklara neden olabilir.
 - Radyatör kapağını çıkarmadan önce mutlaka en az 15 dakika motorun soğumasını bekleyin.
 - Radyatör kapağını açarken bir bez kullanın ve buharın çıkmasına izin vermek için kapağı yavaşça açın.

Hidrolik Sistemi Emniyeti

- Hidrolik sıvısı cildinize nüfuz ederse derhal tıbbi yardım alın. Nüfuz eden hidrolik sıvısı bir doktor tarafından birkaç saat içinde çıkarılmalıdır.
- Hidrolik sistemine basınç uygulamadan önce tüm hidrolik sıvısı hortumlarının ve hatlarının iyi durumda, hidrolik bağlantıları ile bağlantı parçalarının ise yeterince sıkı olduğundan emin olun.
- Vücudunuzu ve ellerinizi, yüksek basınçlı hidrolik sıvısı çıkaran pim deliklerinden veya nozullardan uzak tutun.
- Sızan hidrolik sıvılarını temizlemek için bir karton veya kağıt kullanın.
- Hidrolik sisteminde herhangi bir iş yapmaya başlamadan önce sistemdeki tüm basıncı emniyetli bir şekilde boşaltın.

Bıçak Güvenliği

- Aşınmış veya hasar görmüş bir bıçak ya da alt bıçak kırılabilir, fırlayan bıçak parçaları size veya çevredekilere isabet edebilir ve ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir.
- Bıçakları ve alt bıçakları aşınma veya hasara karşı düzenli olarak kontrol edin.
- Bıçakları kontrol ederken dikkatli olun. Bunlara bakım yaparken eldiven takın ve dikkatli olun. Bıçakları ve alt bıçakları sadece yenileriyle değiştirin ya da ters bileyleyin, asla düzleştirmeyin veya kaynak uygulamayın.
- Birden fazla kesim ünitesi bulunan makinelerde, bir kesim ünitesini döndürürken dikkatli olun, aksi takdirde diğer kesim ünitelerindeki silindirler de dönebilir.

Depo Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kesim ünitelerini devre dışı bırakın ve indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
 - Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.

- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.

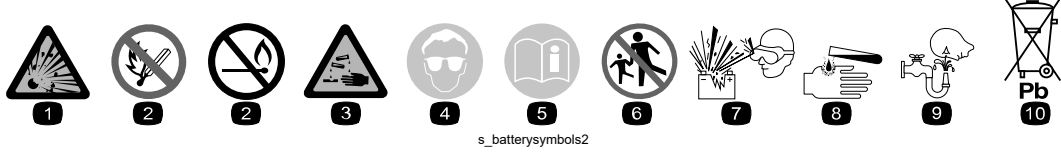
Güvenlik ve Talimat Çıkartmaları



Tehlike potansiyeli barındıran tüm noktalara, kullanıcının kolayca görebileceği emniyet etiketleri ve talimatları yerleştirilmiştir. Hasar gören veya kaybolan etiketleri yenisiyle değiştirin.

Akü Simgeleri

Bu simgelerin bazıları veya hepsi akünüzün üstünde bulunur.



- | | |
|--|---|
| ① Patlama tehlikesi | ⑦ Koruyucu gözlük kullanın; patlayıcı gazlar körlüğe ve diğer yaralanmalara neden olabilir. |
| ② Ateşle yaklaşmayın, sigara içmeyin | ⑧ Akü asidi körlüğe veya ciddi yanıklara neden olabilir. |
| ③ Kostik sıvı/kimyasal yanma tehlikesi | ⑨ Gözleri derhal suyla yıkayın ve acilen tıbbi yardım alın. |
| ④ Koruyucu gözlük takın. | ⑩ Kurşun içerir; çöpe atmayın |
| ⑤ Kullanma Kılavuzunu okuyun. | |
| ⑥ Çevredekileri aküden uzak tutun. | |

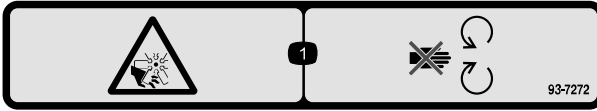
Etiket Bölümü: 93-6696



s_decal93-6696

- ① Depolanmış enerji tehlikesi—
Kullanma Kılavuzunu okuyun.

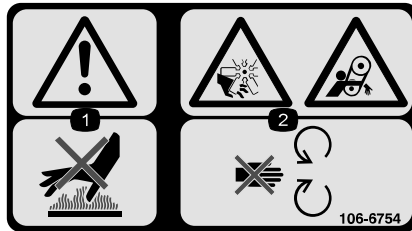
Etiket Bölümü: 93-7272



s_decal93-7272

- ① El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi, fan – hareketli parçalardan uzak durun.

Etiket Bölümü: 106-6754



s_decal106-6754

- ① Uyarı—sıcak yüzeylere dokunmayın.
- ② El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi, fan ve dolanma tehlikesi, kayış —hareketli parçalardan uzak durun.

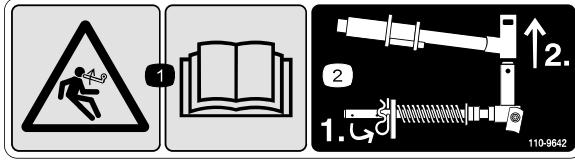
Etiket Bölümü: 106-6755



s_decal106-6755

- ① Basınç altında motor soğutma SIVISI.
- ② Patlama tehlikesi – *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
- ③ Uyarı—sıcak yüzeylere dokunmayın.
- ④ Uyarı – *Kullanım Kılavuzu*'nu okuyun.

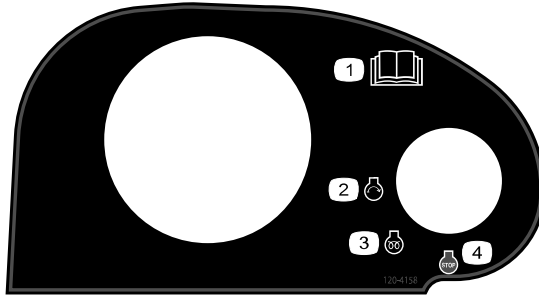
Etiket Bölümü: 110-9642



s_decal110-9642

- ① Depolanmış enerji tehlikesi—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
- ② Kopilyayı çubuk braketine en yakın deliğe getirin, ardından da kaldırma kolunu ve kılavuz pimi sökün.

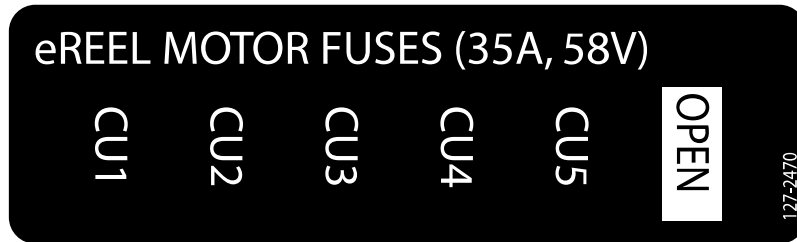
Etiket Bölümü: 120-4158



s_decal120-4158

- ① *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
- ② Motor—başlat
- ③ Motor—ön ısıtma
- ④ Motor—stop

Etiket Bölümü: 127-2470



s_decal127-2470

Etiket Bölümü: 133-2930



s_decal133-2930

- ① Uyarı—Gerekli eğitime sahip değilseniz makineyi çalıştırmayın.
- ② Uyarı—Kulak koruyucu takın.
- ③ Fırlatılan cisim tehlikesi—çevredekileri çalışma alanından uzak tutun.
- ④ Devrilme tehlikesi—Dönüşlerde yavaş sürün; hızla ilerlerken ani dönüş yapmayın; eğimli arazilerde her zaman kesim üniteleri indirilmiş halde sürün; her zaman emniyet kemeri takın.
- ⑤ Uyarı—eğimli arazilerde park etmeyin; makinenin başından ayrılmadan önce park frenini devreye sokun, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
- ⑥ Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; makineyi römorka bağlayıp çekmeyin.

Etiket Bölümü: 133-2931

CE Makineler



s_decal133-2931

Not: Etiketinde belirtilen maksimum yokuş eğimiyle yapılan statik enine ve boyuna testlerde makinenin endüstri standardı stabilite testine uygun olduğu görülmüştür. Makinenin eğimli arazilerde kullanımı ve makineyi o gün, o yerdeki koşullarda kullanıp kullanamayacağınızı belirlemek için dikkate almanız gereken kullanım koşulları ile ilgili bilgi edinmek için *Kullanma Kılavuzundaki* talimatları gözden geçirin. Arazi yapısındaki değişiklikler, makinenin eğimli yerlerde çalışma şeklinde değişikliğe neden olabilir. Mümkünse, makineyi eğimli arazilerde kullanırken kesim ünitelerini toprağa indirilmiş halde tutun. Eğimli arazilerde çalışırken kesim ünitelerinin kaldırılması, makinenin dengesini kaybetmesine neden olabilir.

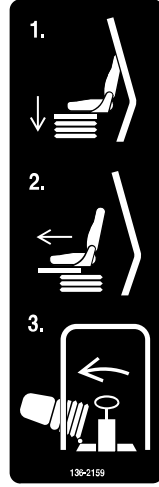
- ① Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; gerekli eğitime sahip değilseniz makineyi çalıştırmayın.
- ② Uyarı—Kulak koruyucu takın.
- ③ Fırlatılan cisim tehlikesi—Çevredekileri uzak tutun.
- ④ Devrilme tehlikesi—15°’den daha dik yokuşlarda kullanmayın veya aşağı doğru sürmeyin; eğimli arazilerde her zaman kesim üniteleri indirilmiş halde sürün; her zaman emniyet kemeri takın.
- ⑤ Uyarı—eğimli arazilerde park etmeyin; makinenin başından ayrılmadan önce park frenini devreye sokun, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
- ⑥ Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; makineyi römorka bağlayıp çekmeyin.

Etiket Bölümü: 133-8062



s_decal133-8062

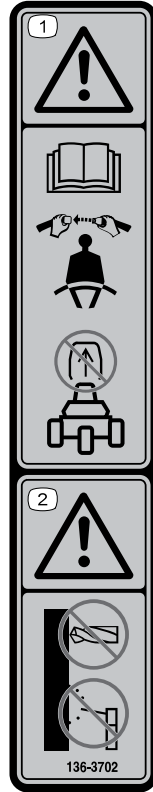
Etiket Bölümü: 136-2159



s_decal136-2159

- ① Koltuğu aşağı hareket ettirin
- ② Koltuğu öne kaydırın
- ③ Koltuğu döndürün

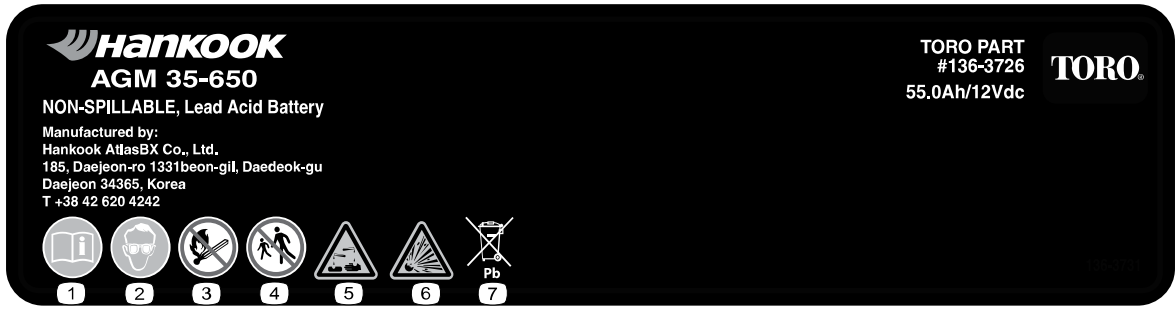
Etiket Bölümü: 136-3702



s_decal136-3702

- ① Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun, emniyet kemerinizi takın, devrilme çubuğunu çıkarmayın.
- ② Uyarı—Devrilme çubuğunda değişiklik yapmayın.

Etiket Bölümü: 136-3731



s_decad136-3731

- ① Kullanma Kılavuzunu okuyun.
- ② Göz koruyucu takın
- ③ Ateşle yaklaşmayın, sigara içmeyin
- ④ Çevredekileri makineden uzak tutun
- ⑤ Kostik sıvı/kimyasal yanma tehlikesi
- ⑥ Patlama tehlikesi
- ⑦ Kurşun içerir; çöpe atmayın

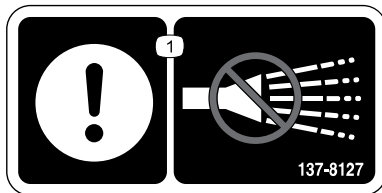
Etiket Bölümü: 136-3732



s_decad136-3732

- ① Akut toksisite
- ② Solunum yollarına kaçma tehlikesi
- ③ Yanıcı gazlar
- ④ Metaller için aşındırıcı/ciltte doku hasarı
- ⑤ Çevresel toksisite

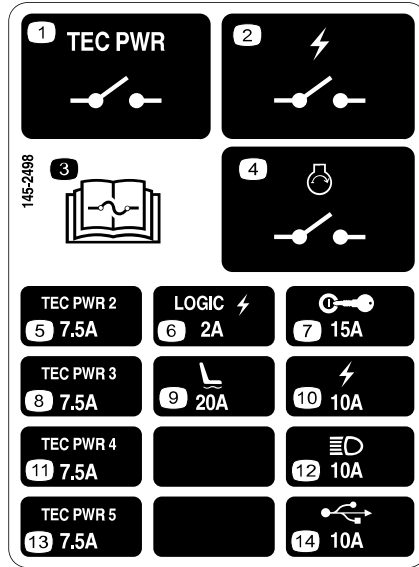
Etiket Bölümü: 137-8127



s_decad137-8127

- ① Dikkat—yüksek basınçlı su püskürtmeyin.

Etiket Bölümü: 145-2498

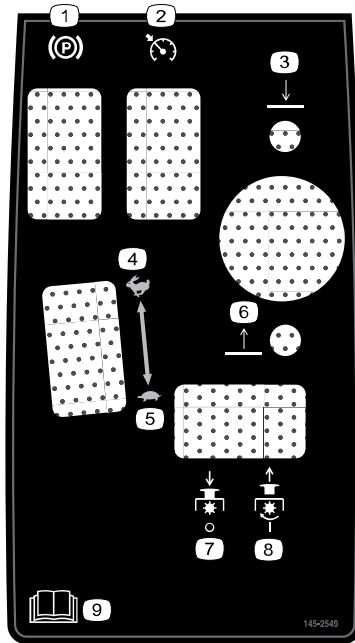


s_decal145-2498

(14) USB güç noktası

- (1) TEC güç rölesi
- (2) Elektrik güç rölesi
- (3) Sigorta hakkında bilgi almak için *Kullanım Kılavuzunu* okuyun.
- (4) Motor marş rölesi
- (5) TEC güç kontrol ünitesi
- (6) Mantıksal elektrik gücü
- (7) Anahtarlı şalter
- (8) TEC güç kontrol ünitesi
- (9) Havalı koltuk
- (10) Elektrik gücü
- (11) TEC güç kontrol ünitesi
- (12) Farlar
- (13) TEC güç kontrol ünitesi

Etiket Bölümü: 145-2549



s_decal145-2549

- (1) Park freni
- (2) Hız kontrolü
- (3) Kesim ünitelerini indirin
- (4) Hızlı
- (5) Yavaş
- (6) Kesim ünitelerini kaldırın
- (7) PTO—Kapalı
- (8) PTO—Açık
- (9) *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.

Etiket Bölümü: 145-2572

REELMASTER 5010-H / 5510 / 5610

14	16	17	18	19	
7	SAE 15W-40 CI-4	3.5 QTS* (5010-H) 3.3 L* (5010-H) 5.5 QTS* 5.2 L*	150	150	(A) 108-3841
4	14	11 GALS.* (5010-H) 41 L.* (5010-H) 15 GALS.* 56.8 L*	2000	1000	(B) 75-1310 (5510) (B) 94-2621 (5610)
6				14	(C) 108-3810 (5010-H) (C) 108-3812 (5610)
13	NO. 2 DIESEL	14 GAL. 53 L	2 YRS	2 YRS	98-7612
11	50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	5.5 QTS. (5010-H) 5.2 L 7.0 QTS. (5510) 6.6 L 10.0 QTS. (5610) 9.5 L	2 YRS	2 YRS	
15				400	(D) 110-9049

145-2572

s_decad145-2572

- ① Yağlama hakkında bilgi almak için *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
- ② 8 saatte bir kontrol edin.
- ③ Fren işlevleri
- ④ Hidrolik sıvısı
- ⑤ Lastik hava basıncı
- ⑥ Motor hava filtresi
- ⑦ Motor yağı
- ⑧ Fan kayışı
- ⑨ Akü
- ⑩ Radyatör filtresi

- ⑪ Motor soğutma suyu
- ⑫ Motor yağı seviyesi
- ⑬ Yakıt
- ⑭ *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
- ⑮ Yakıt/Su ayırıcı
- ⑯ Sıvılar
- ⑰ Kapasite
- ⑱ Sıvı aralığı (saat)
- ⑲ Filtre aralığı (saat)

Etiket Bölümü: 147-0287



s_decad147-0287

- ① 2,82 ila 3,16 N•m torkla sıkın.

1 Makinenin Hazırlanması

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin ve park frenini etkinleştirin.
2. Motoru kapatın, anahtarını çıkarın ve hareketli parçaların durmasını bekleyin.
3. Kullanmadan önce lastik hava basıncını kontrol edin.
Not: Lastikler, sevkiyat için aşırı şişirilmiştir. Makineyi çalıştırmadan önce lastik hava basıncını ayarlayın.
4. Hidrolik sıvısı seviyesini kontrol edin.
5. Makinenin Greslenmesi.

ÖNEMLİ

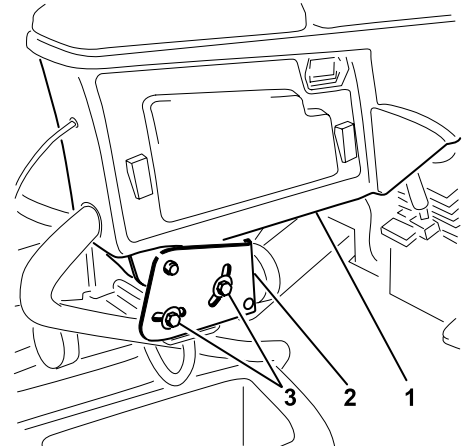
Makinenin gerektiği gibi greslenmemesi kritik parçaların erken arızalanmasına neden olur.

6. Kaputu açın ve soğutma suyu seviyesini kontrol edin.
7. Motor yağı seviyesini kontrol edin ve kaputu kapatıp kilitleyin.

Not: Motor, kartere yağ doldurulmuş olarak teslim edilir; bununla birlikte, motorun ilk kez çalıştırılmasından önce ve sonra yağ seviyesini kontrol edin.

2 Kontrol Kolu Konumunun Ayarlanması

1. Kontrol kolunu ① tespit braketine ② sabitleyen 2 cıvatayı ③ gevşetin.
2. Kontrol kolunu istenen konuma getirin ve 2 cıvatayı sıkın.



G402679

3

Kesim Ünitelerinin Takılması

Gerekli Parçalar

5	Cutting Units (Kesim Üniteleri)
---	---------------------------------

Makinenin Hazırlanması

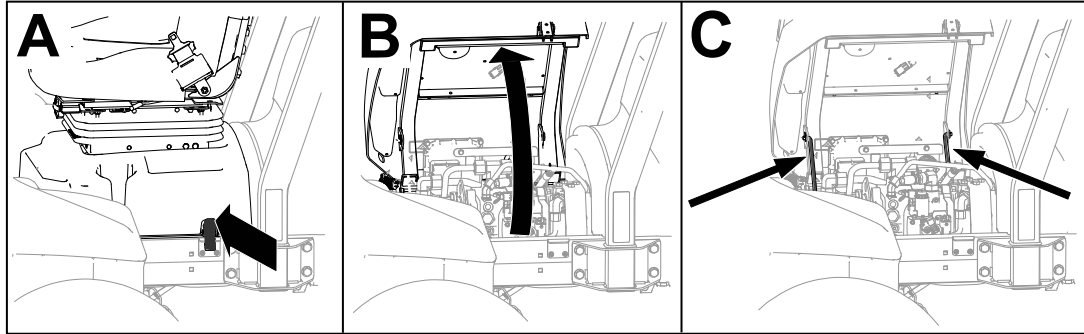


UYARI



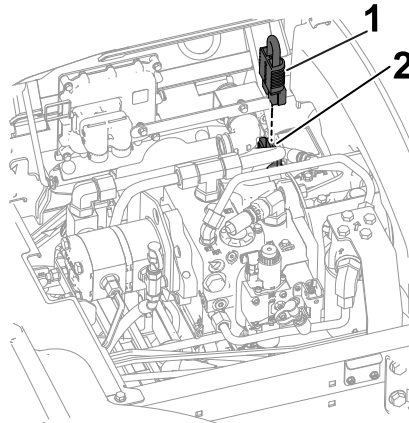
Kesim ünitelerine giden gücü kesmezseniz, birisi yanlışlıkla kesim ünitesini çalıştırabilir ve bu da ölümlü veya el ve ayaklarda ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir. Kesim üniteleri üzerinde çalışmadan önce güç ayırma konnektörlerini mutlaka ayırın.

1. (A) parçasının kilidini açın, (B) parçasını yatırarak açık duruma getirin ve koltuk tabanını destek çubuklarıyla (C) destekleyin.



G437876

2. 48 V sistem konnektörünü ① akü bağlantı kesme atlatıcısından ② çıkarın.



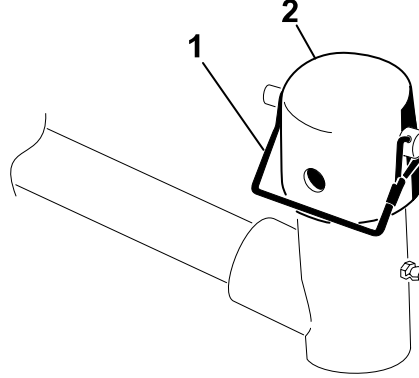
G437957

3. Her kesim ünitesi kaldırma kolunda, kapağı ① pivot çatalına sabitleyen tutturma pimini ② sökün ve kapağı çıkarın.

Makinenin Hazırlanması (devam)

ÖNEMLİ

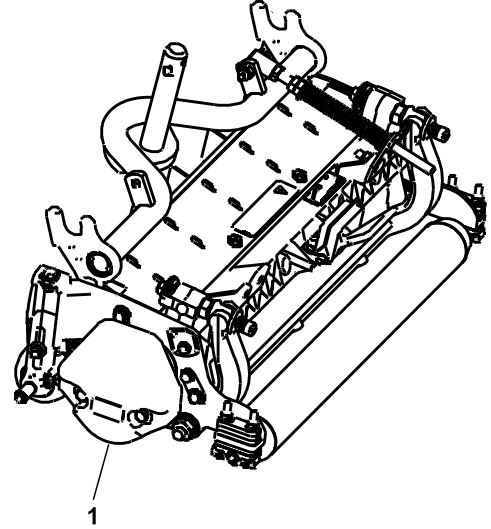
Kapağı daha sonra takmak üzere saklayın.



G437958

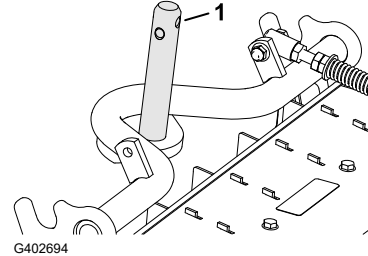
Kesim Ünitelerinin Hazırlanması

1. Kesim ünitelerini kutularından çıkarın. Bunları, kesim ünitesi *Kullanma Kılavuzunda* açıklandığı gibi monte edin ve ayarlayın.
2. Karşı ağırlığı ① gösterildiği gibi kesim ünitesinin uygun ucuna takın.



G402693

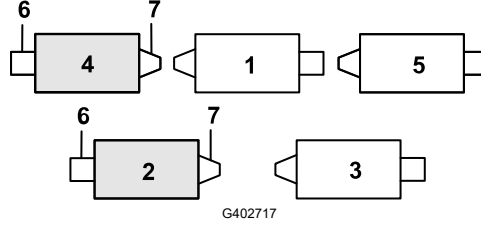
3. Taşıyıcı çerçeve milini gresleyin ①.
4. Bu prosedürü diğer kesim üniteleri için tekrarlayın.



G402694

Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi

Kesim Üniteleri 2 ve 4



① Kesim ünitesi 1

③ Kesim ünitesi 3

④ Kesim ünitesi 4

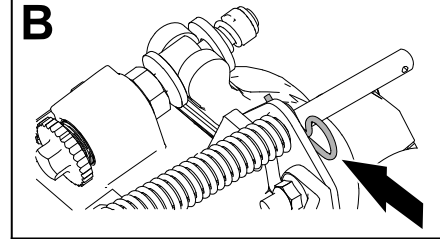
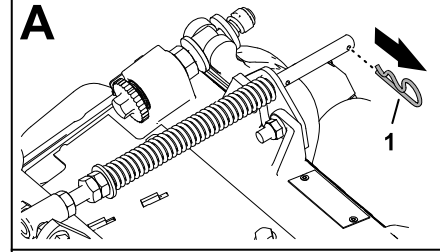
⑥ Silindir motoru

② Kesim ünitesi 2

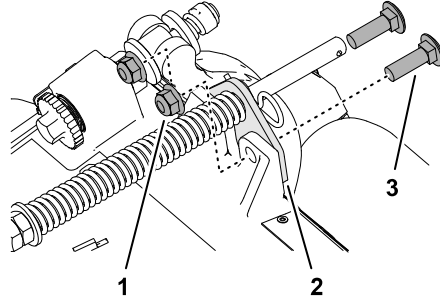
⑤ Kesim ünitesi 5

⑦ Ağırlık

1. Denge yayı çubuğunun arka deliğine kopilya ① takılmışsa bu kopilyayı sökün ve braketin yanındaki deliğe takın.

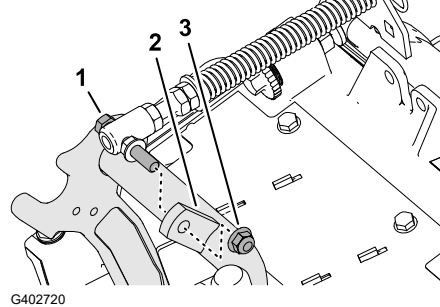


2. Çim dengeleme braketini ② kesim ünitesi çerçevesine sabitleyen 2 flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ① ve 2 taşıyıcı civatayı (3/8 x 1-1/4 inç) ③ sökün.



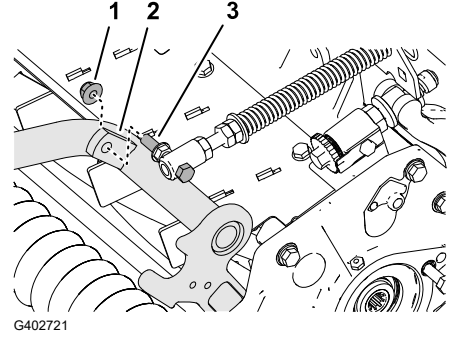
3. Civatayı ① taşıyıcı çerçevenin sağ tırnağına ② sabitleyen flanş kilit somununu (3/8 inç) ③ sökün ve denge yayını kesim ünitesinden çıkarın.

Not: Flanşlı tırtıklı somunu civatadan çıkarmayın.



Çim Dengeleme Yayının Yerleştirilmesi (devam)

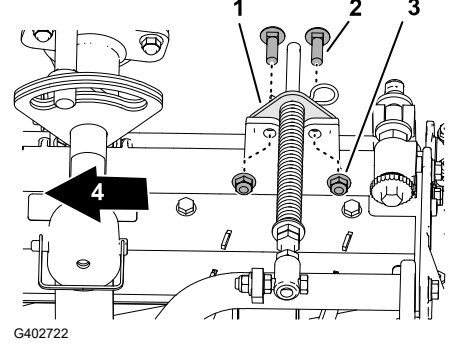
4. Çim dengeleme yayının civatasını ③, flanşlı kilit somununu (3/8 inç) ② kullanarak taşıyıcı çerçevenin sağ tırnağına ① monte edin.



5. Çim dengeleyici braketindeki delikleri kesim ünitesi çerçevesindeki deliklerle hizalayın.

Not: Hortum kılavuzunun destek halkası, makinenin ortasına doğru hizalanır ④.

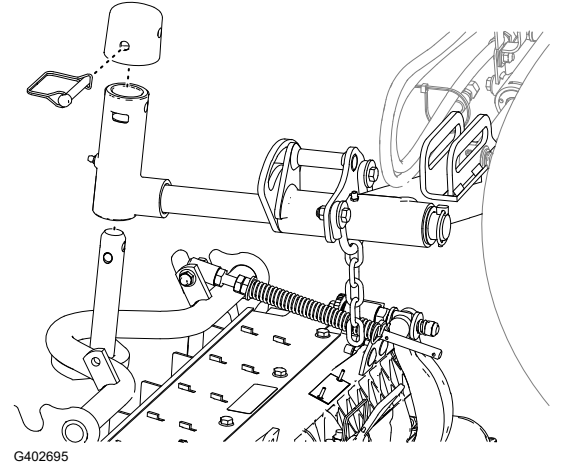
6. Çim dengeleyici braketini ①, 2 taşıyıcı civata (3/8 x 1-1/4 inç) ② ve 2 flanşlı kilit somunuyla (3/8 inç) ③ kesim ünitesi çerçevesine monte edin.



7. Kilit somunlarını ve civataları **37 ila 45 N·m** torkla sıkın.
8. Bu prosedürü diğer kesim ünitesi için tekrarlayın.

Ön Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması

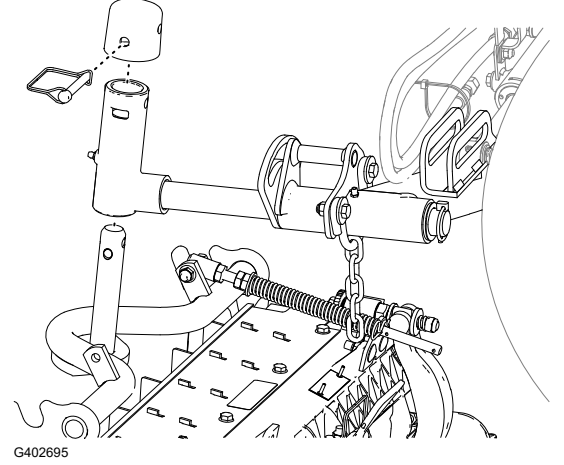
1. Ön kesim ünitelerini gösterildiği gibi kaldırma kollarına takın.
2. Yamaçlarda çim kesmek için kesim ünitesi kılavuzunu kilitleyin.



Arka Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması

1,2 cm veya Daha Yüksek bir Kesme Yüksekliğine Ayarlanmış Kesim Üniteleri

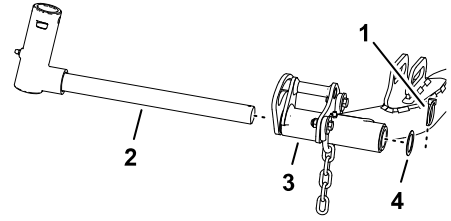
1. Arka kesim ünitelerini gösterildiği gibi kaldırma kollarına takın.
2. Yamaçlarda çim kesmek için kesim ünitesi kılavuzunu kilitleyin.



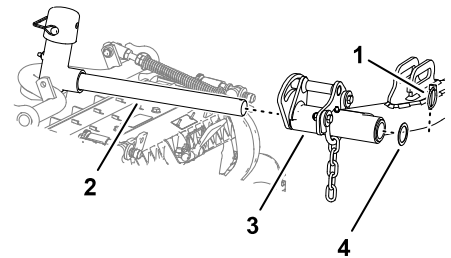
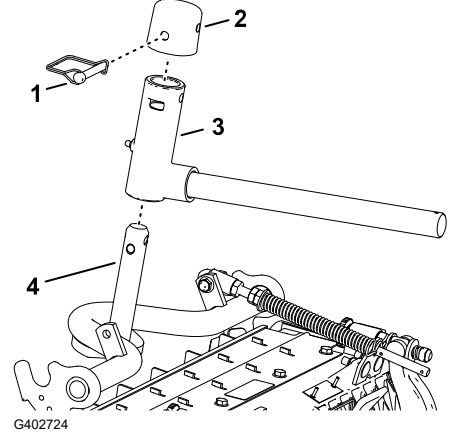
Arka Kesim Ünitelerinin Kaldırma Kollarına Takılması

1,2 cm veya Daha Alçak bir Kesme Yüksekliğine Ayarlanmış Kesim Üniteleri

1. Pivot çatalını ③ kaldırma koluna ② sabitleyen dingil pimini ① ve rondelayı ④ çıkarın ve mili kaldırma kolundan dışarı kaydırın.



2. Pivot çatalını ③ taşıyıcı çerçeve miline ④ monte edin.
3. Kapağı ② pivot çatalına monte edin ve taşıyıcı çerçeve mili, pivot çatal ve kapak üzerindeki delikleri hizalayın.
4. Pivot çatalını ve kapağı, tutturma pimi ① ile taşıyıcı çerçeve miline sabitleyin.
5. Yamaçlarda çim kesmek için kesim ünitesi kılavuzunu kilitleyin.
6. Kaldırma kolunun altına bir kesim ünitesi kaydırın.
7. Pivot çatalını kaldırma koluna ③ yerleştirin ve kaldırma kolu milini ② dingil pimi ① ve rondela ④ ile kaldırma koluna sabitleyin.
8. Bu prosedürü diğer arka kesim ünitesi için tekrarlayın.

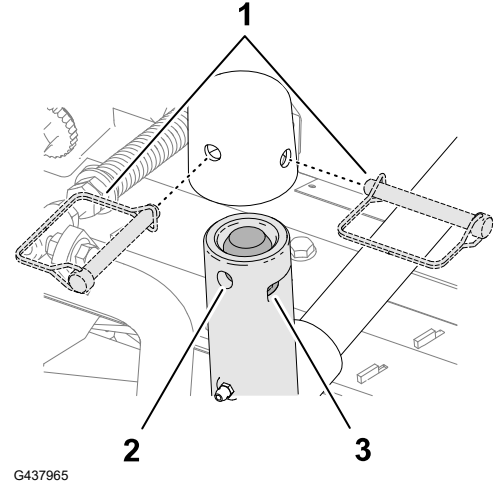


Yamaçlarda Çim Keskme için Kesim Ünitesi Kılavuzunun Kilitlenmesi

Bir tepenin yüzeyinde çim biçerken kesim ünitesinin yokuş aşağı dönmesini önlemek için kesim ünitesi kılavuzlarını tutturma pimleriyle ① kilitleyin.

Not: Kesim ünitesini kilitlemek için pivot çatalındaki deliği ② kullanın.

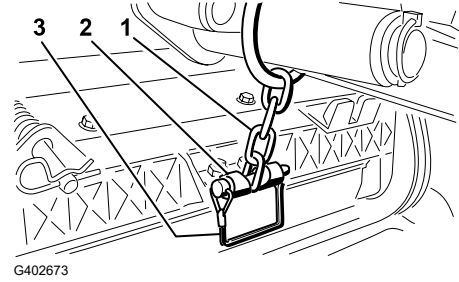
Not: Kesim ünitesini yönlendirmek için yuvayı ③ kullanın.



Kesim Ünitesi Kaldırma Kolu Zincirlerinin Takılması

Kaldırma kolu zincirini ①, tutturma pimiyle ③ zincir braketine ② sabitleyin.

Not: Kesim ünitesi *Kullanma Kılavuzunda* açıklanan sayıda zincir halkası kullanın.



Silindir Motorlarının Takılması

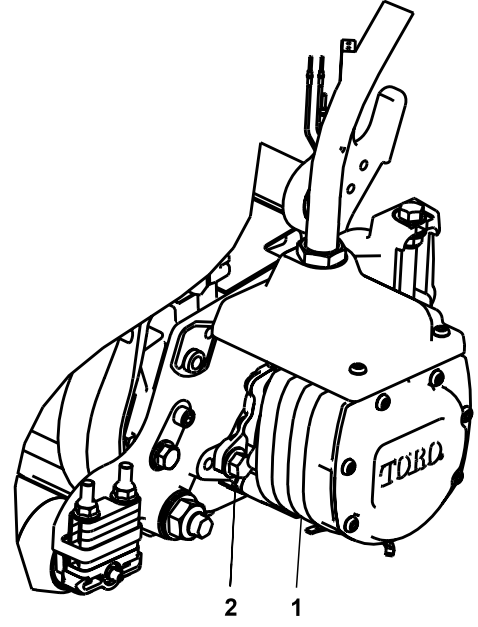
1. Silindir-motor yivli milini gresleyin.
2. Silindir motoru O-halkasını yağlayın ve motor flanşının üzerine takın.
3. Silindir motorunu, flanşları kilit somunlarına takılmayacak şekilde saat yönünde döndürerek takın.

ÖNEMLİ

Silindir motoru hortumunun bükülmediğinden, kıvrılmadığından veya sıkışma riski altında olmadığından emin olun.

Silindir Motorlarının Takılması (devam)

4. Silindir motorunu ①, flanşlar cıvataları çevreleyene kadar saatin aksi yönünde döndürün.
5. Montaj cıvatalarını ② **19 ila 25 N·m** torkla sıkın.
6. Bu prosedürü diğer kesim üniteleri için tekrarlayın.



G402696

4

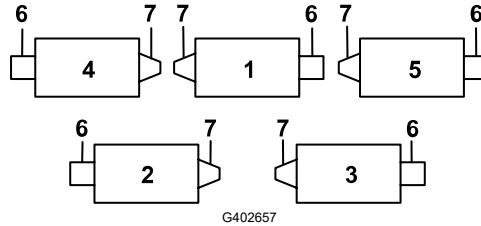
Tamamlama Kitlerinin Montajı

Gerekli Parçalar

1	Tamamlama kiti (ayrı satılır)
---	-------------------------------

ÖNEMLİ

Elektrik kablosunun doğru döşendiğinden ve kabloların bükülmediğinden emin olmak için, tamamlama kitlerini monte etmeden önce motorları kesim ünitelerine monte edin.

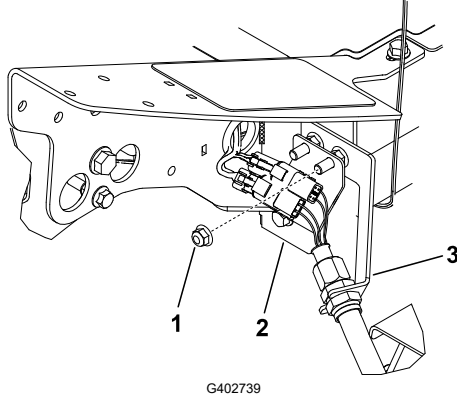


G402657

- | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
| ① Orta ön kesim ünitesi | ③ Sağ arka kesim ünitesi | ⑤ Sağ ön kesim ünitesi | ⑦ Ağırlık |
| ② Sol arka kesim ünitesi | ④ Sol ön kesim ünitesi | ⑥ Silindir motoru konumu | |

1. Ekstra flanşlı somunu gösterildiği gibi çıkarın.

2. Tamamlama kiti hortum bağlantısındaki somunları gevşetin, hortumu bölme levhası braketindeki yuvaya yerleştirin ve somunları sıkın.
- Not:** Somunları sıkarken, hortumun bükülmemesi veya kıvrılmaması için bir destek anahtarı kullanın.
3. Konnektör plakasını, konnektörler gösterildiği gibi konumlandırılacak şekilde bölme levhası montaj civatalarına takın.
 4. Konnektör plakasını daha önce çıkarılan flanşlı somun ile montaj civatalarından birine sabitleyin.



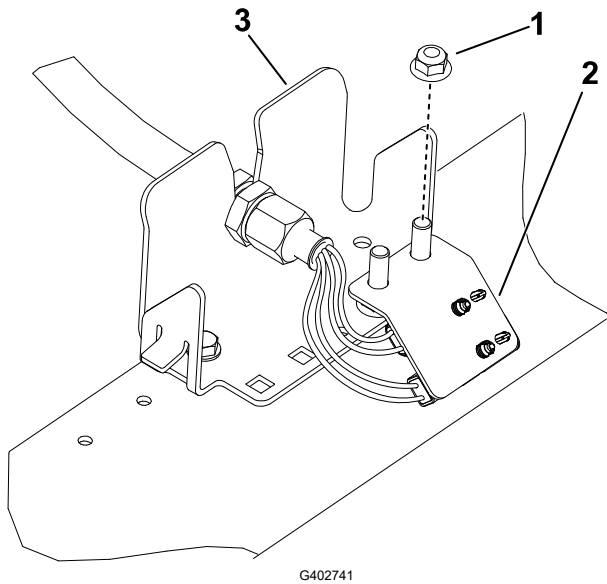
Sol ön kesim ünitesi (#4)

- ① Ekstra flanşlı somun
- ② Konnektör plakası
- ③ Bölme levhası braket

5. Makine üzerindeki kablo demetini bulun ve kablo konnektörlerini tamamlama kitinin kablo konnektörlerine takın.
6. Bu prosedürü gösterildiği gibi kalan 4 bölme levhası konumunda tekrarlayın.

ÖNEMLİ

Konnektör plakaları, kalan noktalarda hortumun bükülmeden veya kıvrılmadan bölme levhası braketinden geçerek kesim ünitesine yönlendirilebileceği şekilde konumlandırılmıştır.

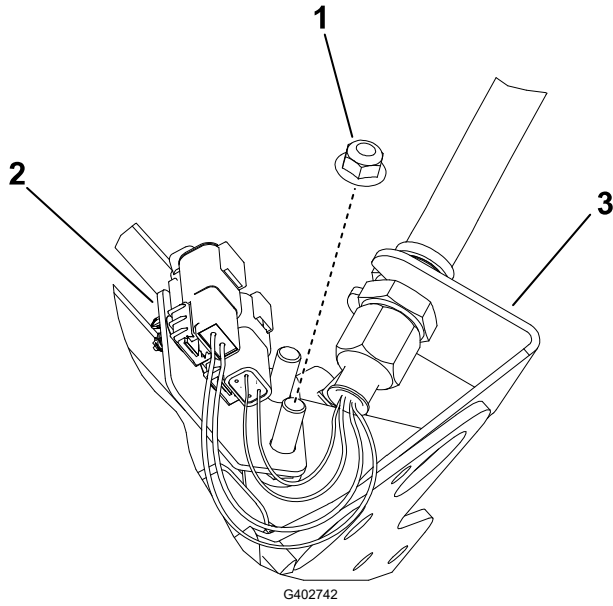


Sol arka kesim ünitesi (#2)

- ① Ekstra flanşlı somun
- ② Konnektör plakası
- ③ Bölme levhası braket

Orta ön kesim ünitesi (#1)

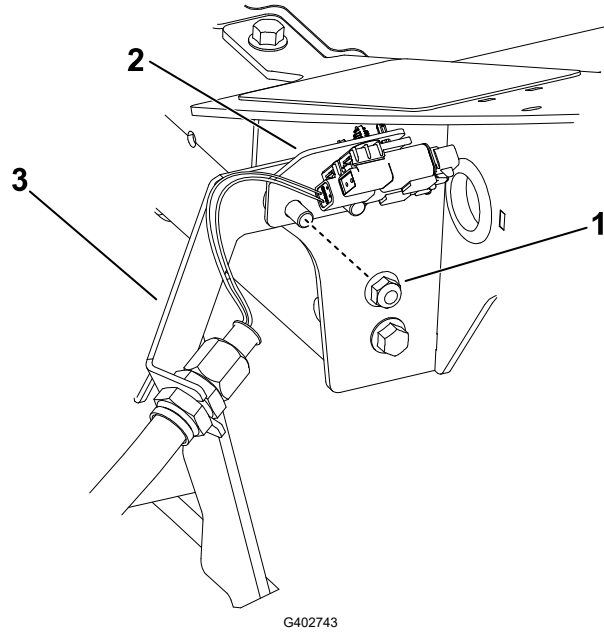
(Makinenin alt tarafı gösterilmiştir)

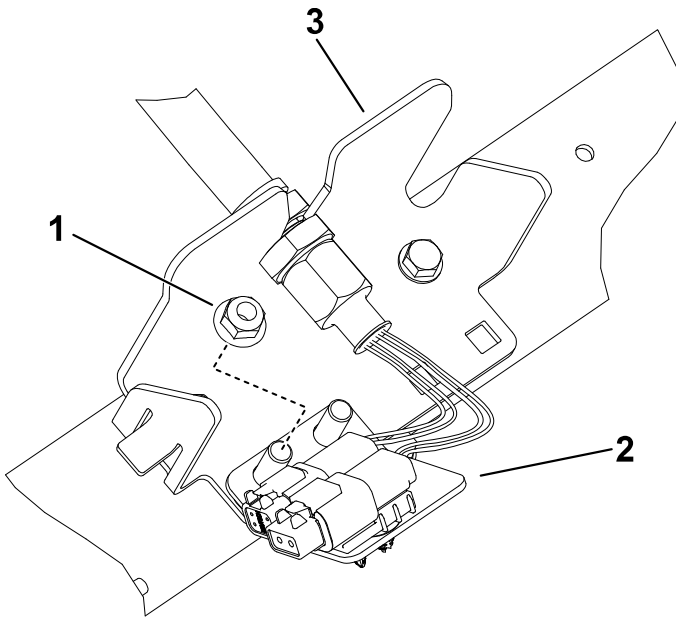


- ① Ekstra flanşlı somun
- ② Konnektör plakası
- ③ Bölme levhası braketi

Sağ ön kesim ünitesi (#5)

- ① Ekstra flanşlı somun
- ② Konnektör plakası
- ③ Bölme levhası braketi





G402744

Sağ arka kesim ünitesi (#3)

- ① Ekstra flanşlı somun
- ② Konnektör plakası
- ③ Bölme levhası braketi

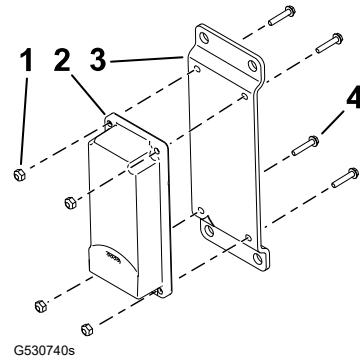
5

Telematik Cihazının Kurulumu

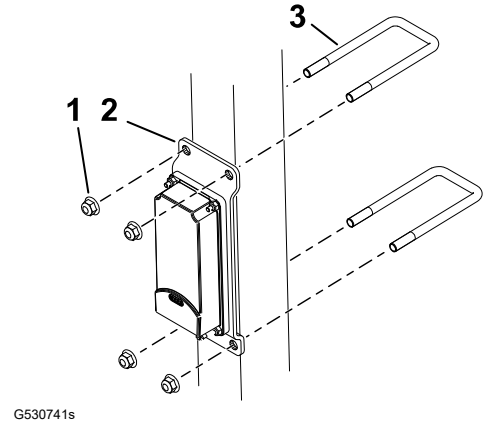
Gerekli Parçalar

1	Telematik cihazı
1	Cihaz braketi
1	Telematik kablo demeti
4	Altıgen cıvata (#10 x 1 inç)
4	Kilit somunu(#10)
2	U-cıvata
4	Flanşlı somun (3/8 inç)

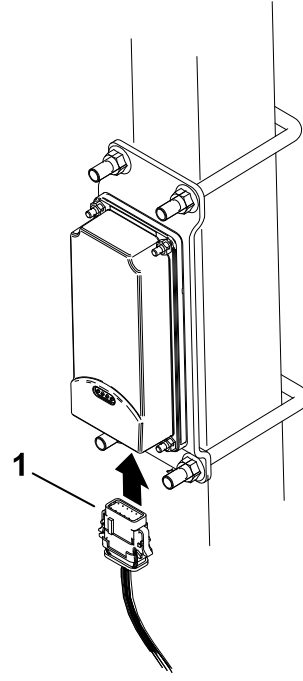
1. Telematik cihazını ② cihaz braketine ③ sabitlemek için 4 altıgen başlı cıvata (#10 x 1 inç) ④ ve 4 kilit somunu (#10) ① kullanın.



2. Cihaz braketini ② devrilme çubuğunun sağ üst tarafına sabitlemek için 2 U cıvata ③ ve 4 flanş somunu (3/8 inç) ① kullanın.

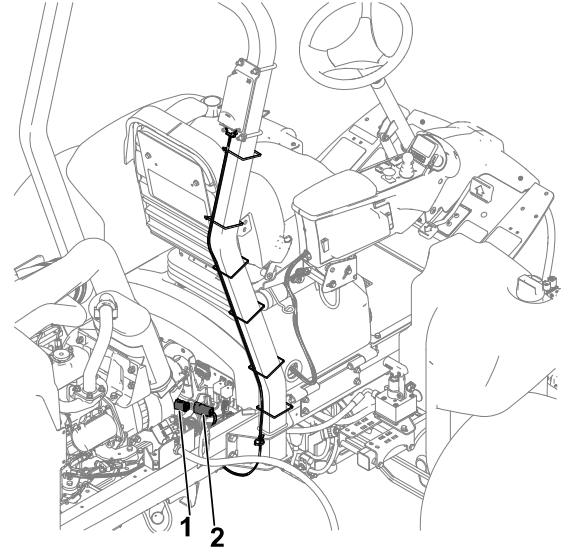


3. Telematik kablo demeti üzerindeki P02 ① etiketli konektörü telematik cihazına takın.
4. Kaputu açın.



G530739s

5. Kablo demetini denge çubuğundan aşağı yönlendirin ve P01 ② etiketli kablo demeti konektörünü makinenin kablo demeti üzerindeki P56 ① etiketli konektöre bağlayın.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.
7. Kablo demetini gösterildiği gibi kablo bağlarını kullanarak devrilme çubuğuna sabitleyin.



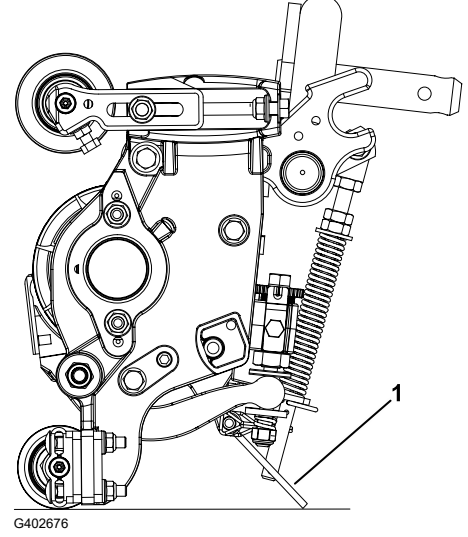
G532512s

Kesim Ünitesi Destek Ayağının Kullanılması

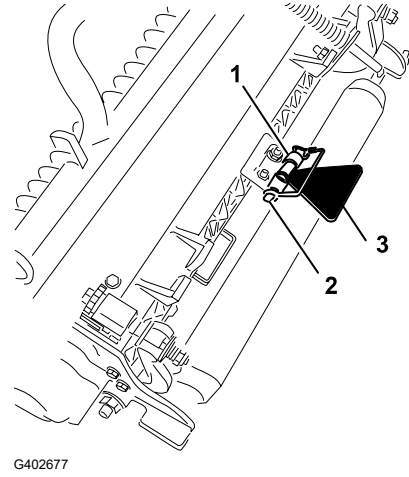
Gerekli Parçalar

1	Kesim ünitesi destek ayağı
---	----------------------------

1. Alt bıçak/silindir grubunu ortaya çıkarmak için kesim ünitesini yana yatırdığınızda, kesim ünitesinin arkasını ayak desteğiyle (1) kaldırarak, alt bıçak yuvası ayar vidalarının arka ucundaki somunların çalışma yüzeyine temas etmesini önleyin.

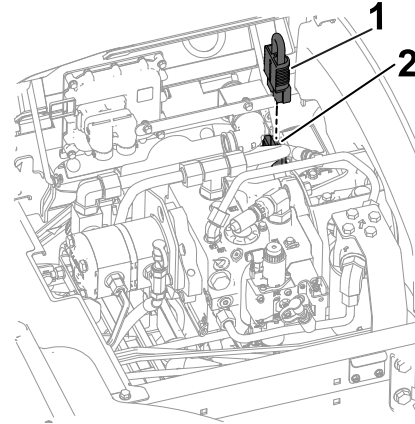


2. Destek ayağını (3), tutturma pimiyle (2) zincir braketine (1) sabitleyin.



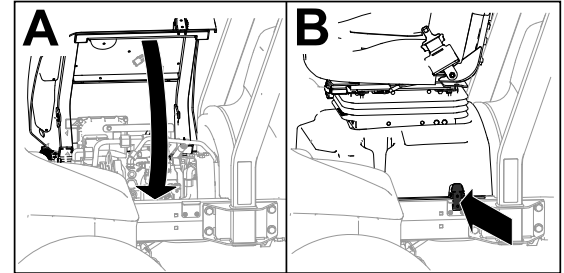
48 V Bağlantı Kesme Atlaticısının Takılması ve Koltuk Tabanının Kapatılması

1. Akü bağlantı kesme atlatıcısının temas yüzeylerine dielektrik gres sürün.
2. 48 V sistem konnektörünü ① akü bağlantı kesme atlatıcısına ② takın.



G437957

3. Koltuk tabanını ① kapatın ve ② kilitleyin.

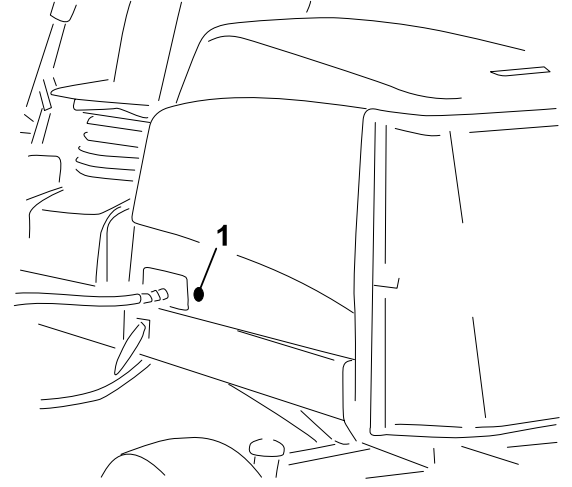


G438020

Gerekli Parçalar

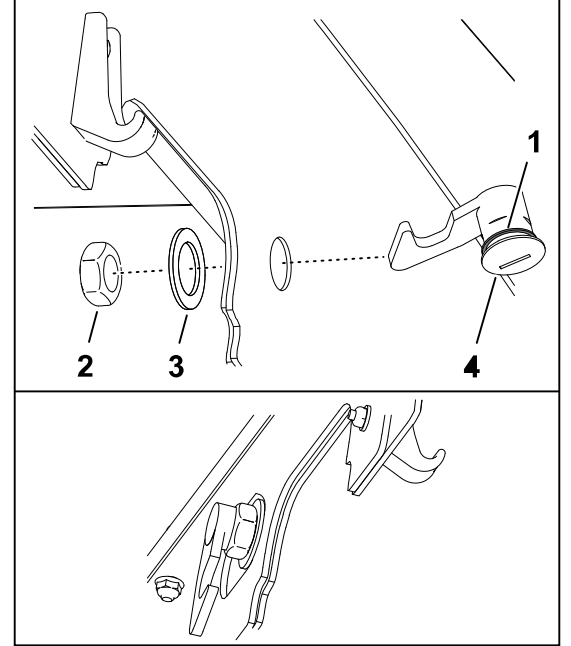
1	Kaput kilidi
1	Conta
1	Sıkıştırma somunu
1	Rondela

1. Kaputu yükseltin.
2. Lastik halkayı ① kaputun sol tarafındaki delikten çıkarın.



G439569

3. Contanın ① kaput kilidine ④ takıldığından emin olun.
 4. Somunu ② kilitten çıkarın.
 5. Kaputun dış kısmında, mandalın kancalı ucunu kaputtaki delikten geçirin.
- Not:** Conta, kaputun dışına göre hizalanmıştır.
6. Kaput iç tarafında, rondela ③ ve somunu kullanarak kilidi kaputa takın.
 7. Kaputu kapatın ve kilitletiğinde kilit kancasının şasiye tutunduğundan emin olmak için kapalı kaput kilidi anahtarını kullanın.



G445763

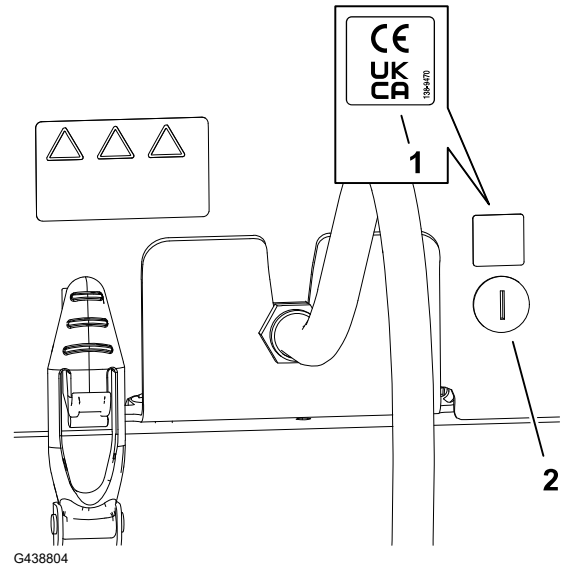
CE Makineler

Gerekli Parçalar

1	Üretim Yılı etiketi
1	CE etiketi
1	Yan yatma tehlikesi etiketi

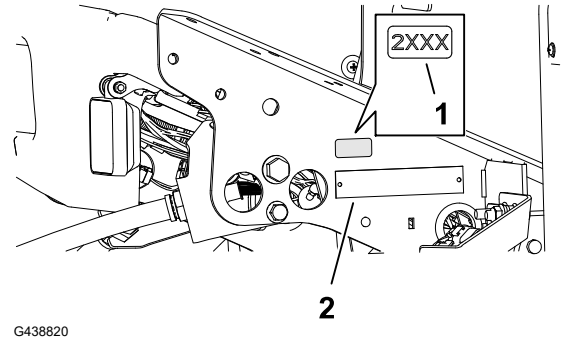
CE Etiketinin Yapıştırılması

1. Kaputun kaput kilidi (2) yanındaki kısmını silme alkolüyle ıslatılmış temiz bir bezle silin ve kaputu kurumaya bırakın.
2. CE etiketinin arkasını çıkartın (1) ve etiketi kaputa yapıştırın.



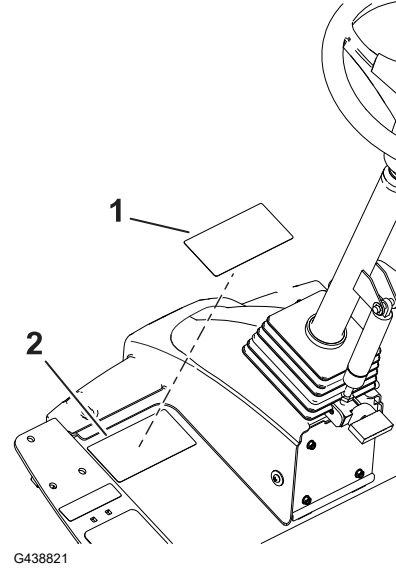
Üretim Yılı Etiketinin Yapıştırılması

1. Seri plakasının (2) yanındaki braket kısmını silme alkolüyle ıslatılmış temiz bir bezle silin ve braketin kurumaya bırakın.
2. Üretim yılı etiketinin arkasını çıkartın (1) ve etiketi zemin braketinin üzerine yapıştırın.

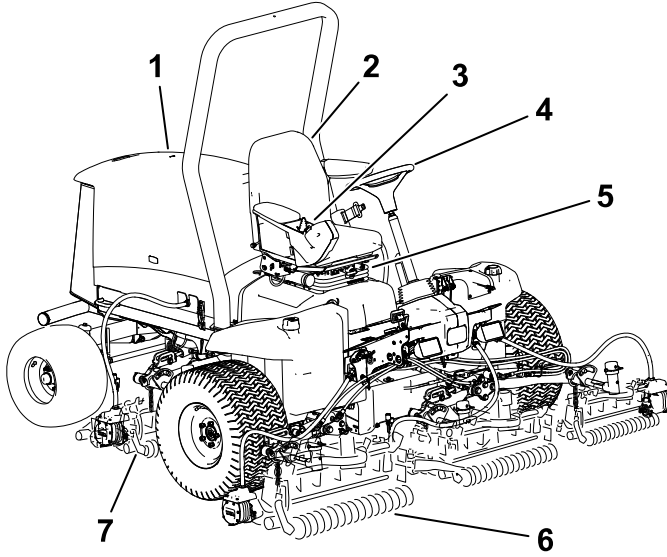


CE Uyarı Etiketinin Yapıştırılması

1. Mevcut etiket (2) yüzeyini tuvalet ispiertosuyla ıslatılmış temiz bir bezle silin ve etiketı kurumaya bırakın.
2. CE uyarı etiketinin arkasını çıkarın (1) ve CE uyarı etiketini mevcut etiketın üzerine yapıştırın.



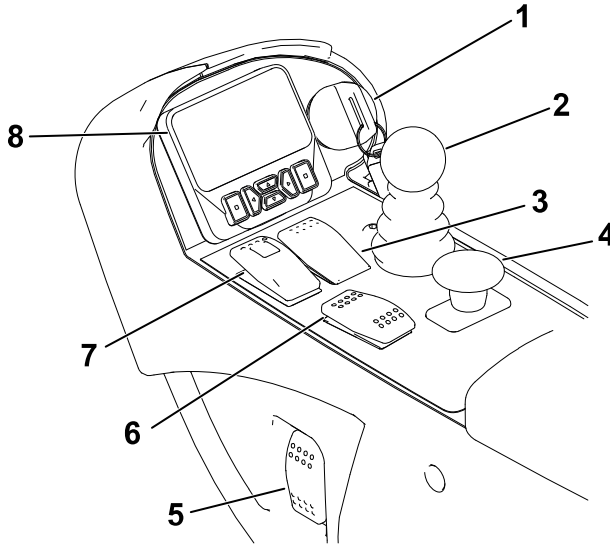
Ürüne Genel Bakış



G403839

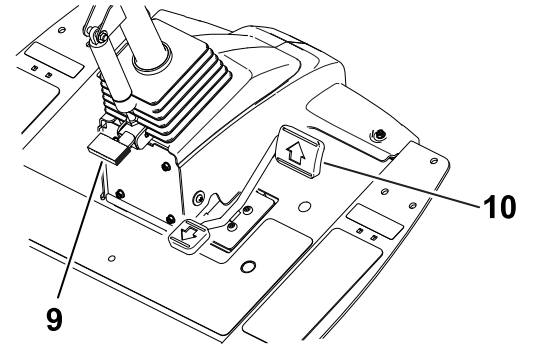
- ① Motor kaputu
- ② Operatr koltuğu
- ③ Kontrol kolu
- ④ Direksiyon
- ⑤ Koltuk ayarlama kolu
- ⑥ n kesim niteleri
- ⑦ Arka kesim niteleri

Kontroller



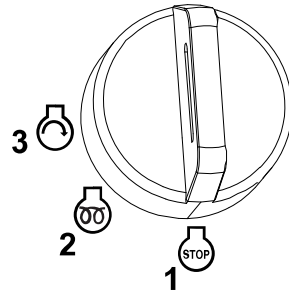
G461340

- ① Anahtarlı şalter
- ② Biçme gövdesi indirme/kaldırma kolu
- ③ Hız sabitleyici anahtarı
- ④ PTO şalteri
- ⑤ Far düğmesi
- ⑥ Motor devri anahtarı
- ⑦ Park freni anahtarı
- ⑧ Bilgi Merkezi ekranı



- ⑨ Ayarlı direksiyon pedalı
- ⑩ Hareket pedalı

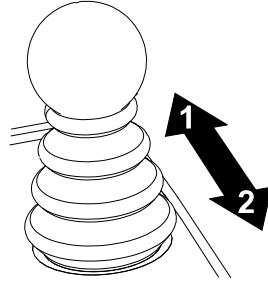
Anahtarlı Şalter



G453721

- ① Kapalı
- ② Açık/ön ısıtma
- ③ Başlatma

Biçme Gövdesi İndirme/Kaldırma Kolu

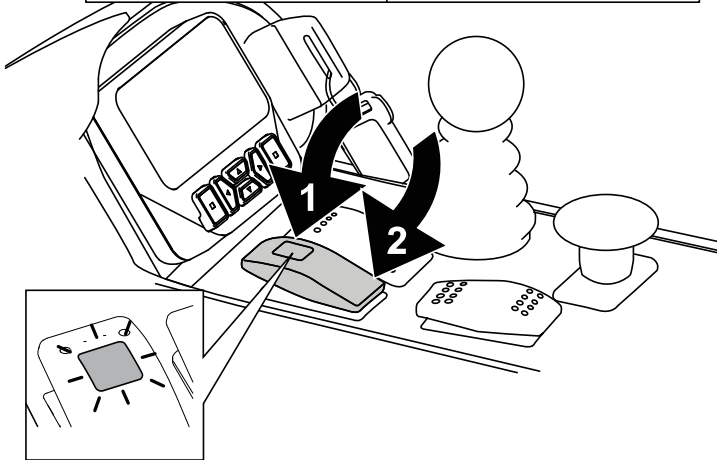
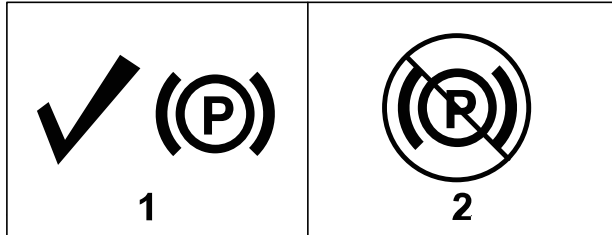


G453725

- ① Kesim ünitelerini indirin—Kesim ünitelerinin dönmeye başlaması için önce PTO'yu çalıştırın (Biçme modu).
- ② Kesim ünitelerini kaldırın—Kesim ünitelerinin dönmeyi durdurması için önce PTO'yu devreden çıkarın (Taşıma modu).

Not: Kesim ünitelerini kısmen dönüş konumuna yükseltmek için, kolu geriye doğru **kısa bir süre** çekin.

Park Freni Anahtarı



G461376

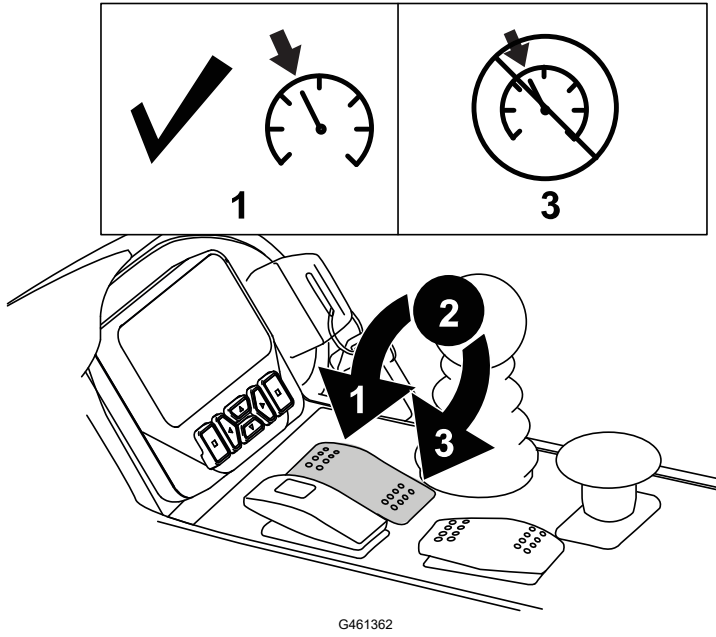
- ① Park frenini etkinleştirin.

Not: Park freni düğmesinin etkinleştirilmesi hareketin otomatik olarak yavaşlamasına neden olur (hareket pedalı konumundan bağımsız olarak).

Park freni, park freni düğmesinin konumundan bağımsız olarak, makine durur durmaz veya kapatılır kapatılmaz devreye girer.

- ② Park frenini devreden çıkarın.

Hız Sabitleyici Anahtarı



① Hız sabitleyiciyi devreye alın—anahtarı kısa bir süre ileri doğru döndürün.

Not: Hız sabitleyici hızını 0,8 km/saatlik adımlarla ayarlamak için ekrandaki düğmeleri kullanın.

② Hız sabitleyiciyi açın—anahtarı orta konuma getirin.

③ Hız sabitleyiciyi kapatın—anahtarı geriye doğru döndürün.

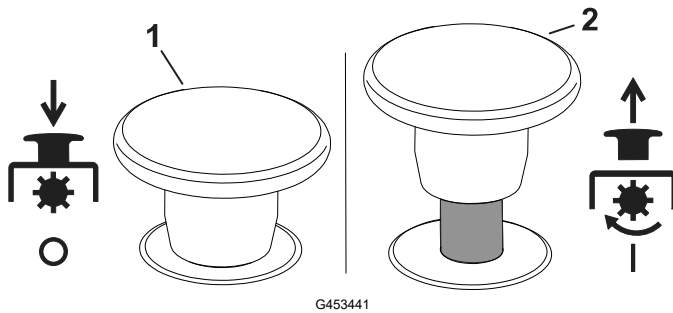
Motor Devri Anahtarı



① Motor devrini 100 dev/dak adımlarla artırmak için düğmeye kısa bir süre ileri doğru dokunun; motoru Yüksek rölantiye almak için basılı tutun

② Motor devrini 100 dev/dak adımlarla düşürmek için düğmeye kısa bir süre geriye doğru dokunun; motoru Düşük rölantiye almak için basılı tutun

Kuyruk Mili (PTO) Şalteri



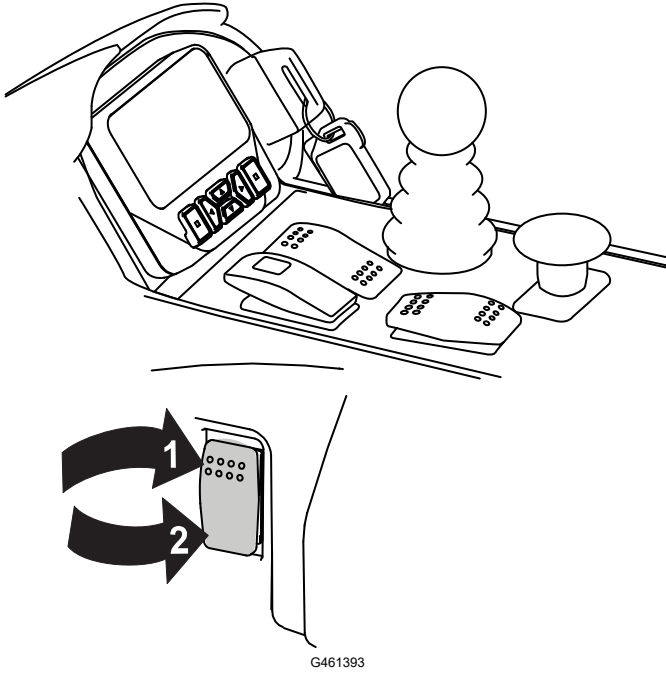
① PTO'yu devre dışı bırakın—Makine TAŞIMA modundadır (maksimum hız sınırlandırılmadığında 16 km/saat hıza kadar çıkmanıza izin verir).

② PTO'yu etkinleştirin—Makine ÇİM BİÇME modundadır (maksimum hız sınırlandırılmadığında 13 km/saat hıza kadar çıkmanıza izin verir).

Not: Bilgi Merkezi ekranındaki korumalı menüleri kullanarak her mod için maksimum hızları

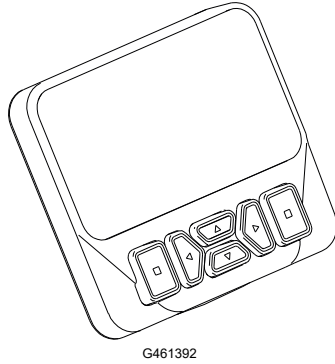
ayarlayabilirsiniz.

Far Düğmesi



- ① Açık
- ② Kapalı

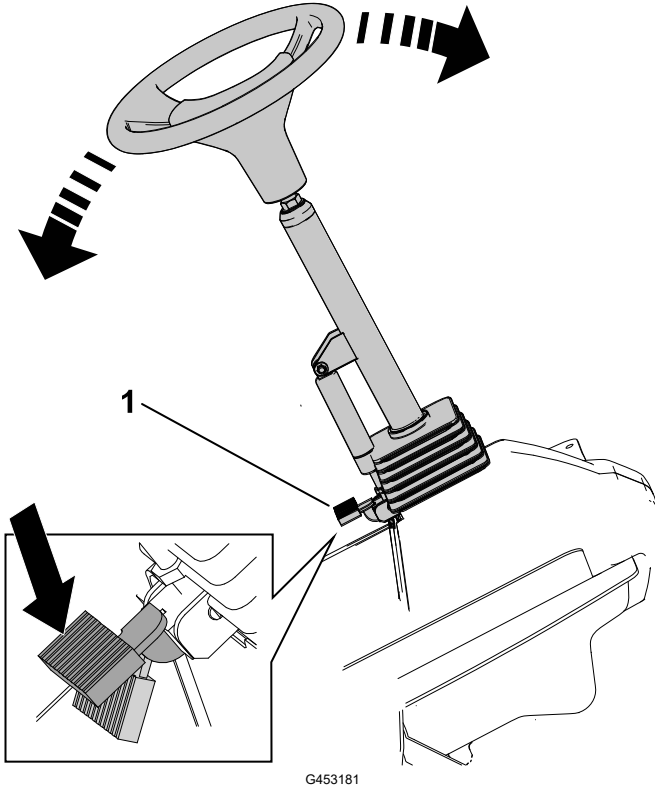
Bilgi Merkezi Ekranı



Bilgi Merkezi ekranı, makinenin çalışma durumu, çeşitli arıza teşhis bilgileri ve diğer bazı bilgiler gibi makineniz hakkında çeşitli bilgiler sunar.

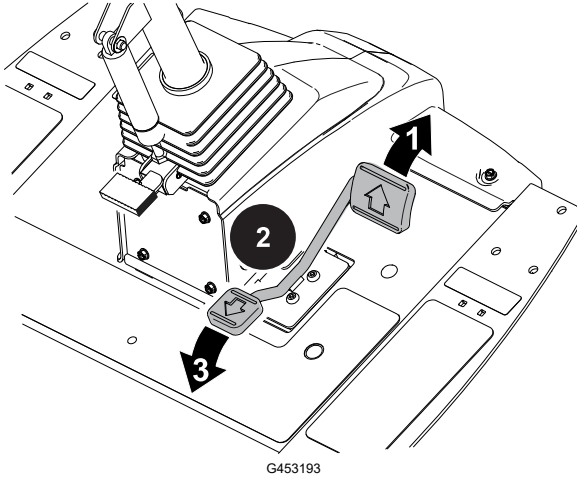
Görüntülenen ekranlar, seçtiğiniz düğmelere bağlıdır. Her bir düğmenin amacı, o anda neye ihtiyaç duyulduğuna bağlı olarak değişebilir.

Ayarlı Direksiyon Pedalı



Ayarlı direksiyon pedalına ① basın ve direksiyon kulesini kaldırarak veya indirerek rahat bir çalışma konumuna getirin.

Hareket Pedalı



① İleri hareket edin—pedalın üst kısmına basın.

Not: Maksimum yürüyüş hızına ulaşmak için, maksimum yürüyüş hızını ayarlayın ve taşıma modundayken pedala ileri doğru basın.

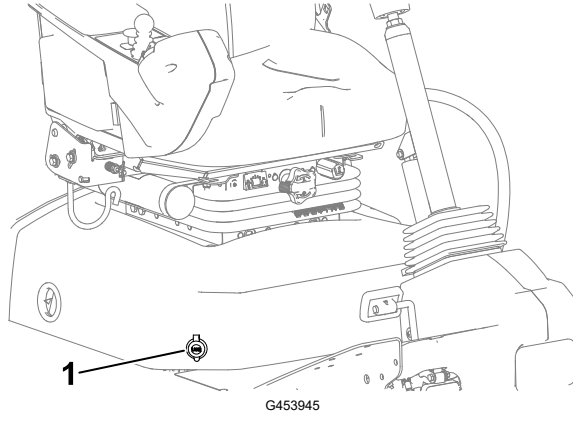
② Makineyi durdurun—ayağınızla pedala uyguladığınız basıncı azaltın ve pedalın orta (boş) konuma dönmesini bekleyin.

Not: Ayağınızı hareket pedalından çektiğinizde makine hızlı bir şekilde boş vitesine dönecektir.

③ Geriye doğru hareket edin—pedalın alt kısmına basın.

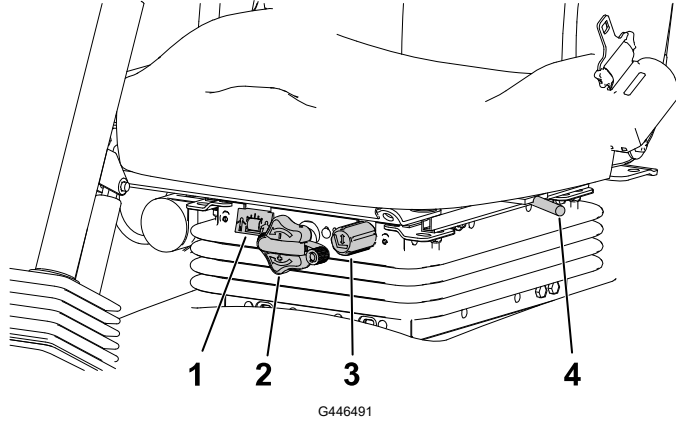
Not: İlerleme hızı, pedala ne kadar bastığınıza bağlı olarak değişir.

Priz



Priz ① elektronik cihazlar için kullanılabilir 12 V'luk bir güç kaynağıdır.

Koltuk Kontrolleri



① Ağırlık göstergesi

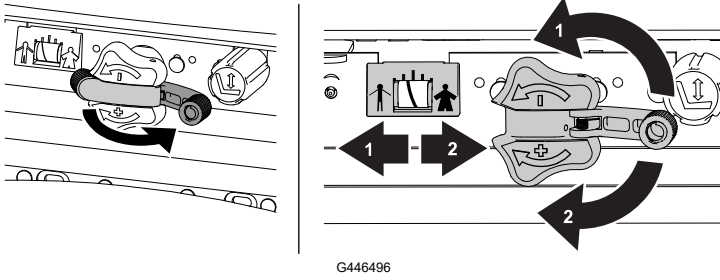
② Ağırlık ayarlama düğmesi

③ Yükseklik ayarlama düğmesi

④ İleri/geri kolu

Ağırlık Ayarlama Düğmesi

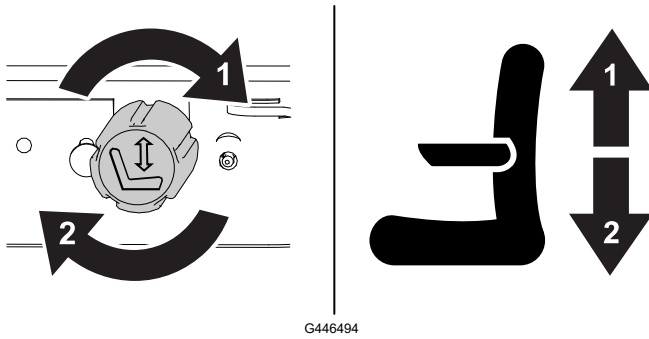
Ağırlık göstergesi penceresinde ağırlığınız görüntülenene kadar ağırlık ayarlama düğmesini döndürün.



① Azalt

② Artır

Yükseklik Ayarlama Düğmesi

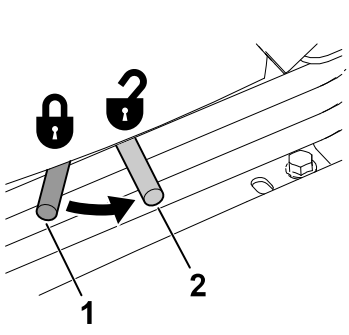


① Yükseltme

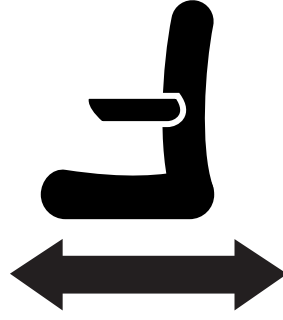
② İndirme

Koltuk Kontrolleri (devam)

İleri/Geri Kolu



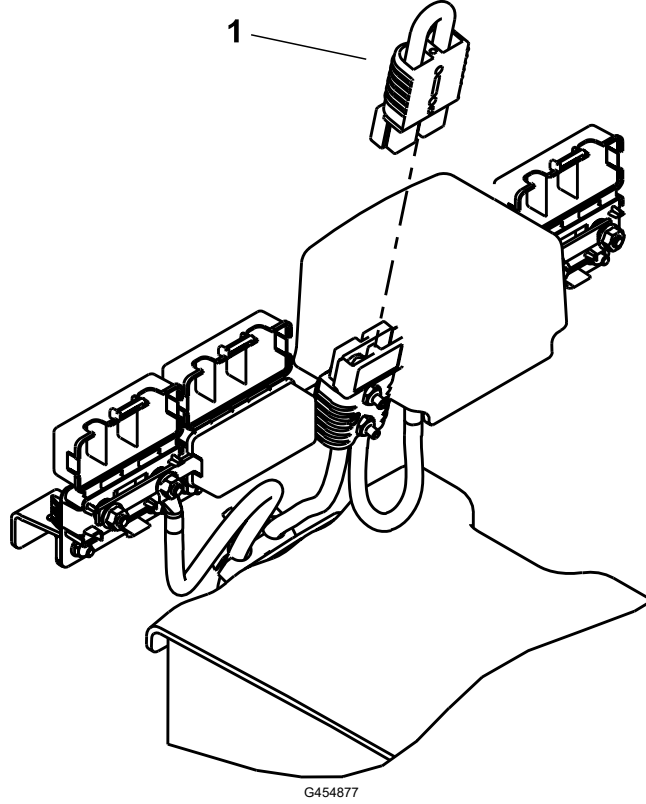
G446495



- ① Kilitleme
- ② Kiliti açma

Kesim Ünitesi Güç Bağlantısını Kesme

Kesim ünitelerini takmadan, çıkarmadan veya üzerinde herhangi bir işlem yapmadan önce, koltuğun altında bulunan kesim ünitesi güç bağlantısı kesme konnektörünü ① ayırarak kesim ünitelerinin güç kaynağıyla bağlantısını kesin. Makineyi çalıştırmadan önce konnektörü tekrar takın.



DİKKAT



Kesim ünitelerine giden gücü kesmezseniz, birisi yanlışlıkla kesim ünitesini çalıştırabilir ve bu da el ve ayaklarda ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Kesim üniteleri üzerinde çalışmadan önce her zaman kesim ünitesi güç bağlantısı kesme konnektörünü ayırın.

Teknik Özellikler

Not: Tasarım ve teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Taşıma genişliği	228 cm
Kesim Genişliği	254 cm
Uzunluk	282 cm
Yükseklik (ROPS dahil)	160 cm
Ağırlık*	1360 kg (2.999 lb)
Motor	Kubota 24,8 bg
Yakıt deposu kapasitesi	53 litre
Taşıma hızı	0 ila 16 km/s
Çim biçme hızı	0 ila 13 km/s

*Ağırlığa sıvılar ve 5 inçlik, 8 bıçaklı kesim üniteleri dahildir.

Ek Parçalar/Aksesuarlar

Makinenin işlevlerini geliştirmek ve çoğaltmak için makineyle birlikte kullanılabilecek çeşitli Toro onaylı ek parça ve aksesuarlar mevcuttur. Onaylanmış tüm ek parça ve aksesuarların bir listesi için Yetkili Bayinize veya Toro distribütörünüze ulaşın ya www.Toro.com adresine gidin.

Makinenin optimum performans sergilemesi ve güvenlik sertifikasyonuna sürekli uymasını sağlamak için sadece orijinal Toro yedek parçalarını ve aksesuarlarını kullanın.



Çalıştırma Öncesi

Günlük Bakımın Yapılması

Makineyi başlatmadan önce Bakım Programında listelenen Her Kullanımda/Her Gün prosedürlerini uygulayın.

Yakıt

Yakıt Özellikleri

ÖNEMLİ

Dizel yakıt yerine asla kerosen veya benzin kullanmayın.

Petrodizel

Tür	-7°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda yaz sınıfı dizel yakıt (No. 2-D), bu değerin altındaki sıcaklıklarda ise kış sınıfı dizel yakıt (No. 1-D veya No. 1-D/2-D karışımı) kullanın. Daha düşük sıcaklıklarda kış sınıfı yakıt kullanılması daha düşük bir parlama noktası ve daha iyi soğukta akma özellikleri sağlar, bu da hem motoru çalıştırmayı kolaylaştırır hem de yakıt filtresinin tıkanmasını azaltır. -7°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda yaz sınıfı yakıt kullanılması yakıt pompası ömrünün uzatılmasına katkıda bulunur ve kış sınıfı yakıtla kıyasla daha yüksek güç elde edilmesine yardımcı olur.
Sülfür içeriği	Düşük (<500 ppm) veya ultra düşük (<15 ppm)
Minimum Setan Değeri	40
Depoya Kaldırma	Sadece 180 gün içinde tüketeyeceğiniz kadar, temiz ve taze dizel yakıt veya biyodizel yakıt alın. 180 günden uzun süredir depoda duran yakıtları kullanmayın.
Yağ ve katkı maddeleri	Yakıtı eklemeyin

Yakıt (devam)

Biyodizel

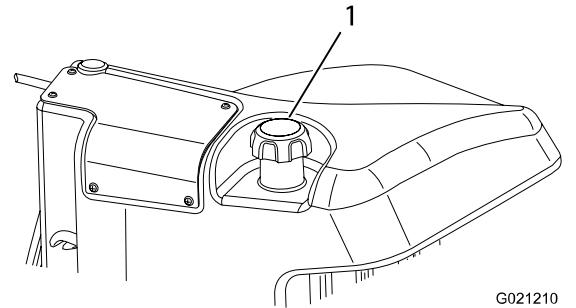
Tür	Bu makine B20'ye kadar (%20 biyodizel,%80 petrodizel) biyodizel karıştırılmış yakıt da kullanabilir. Petrodizel kısmı düşük veya ultra düşük sülfürlü olmalıdır. Soğuk havalarda B5 (%5 biyodizel içeriği) veya daha düşük oranlı bir karışım kullanın.
Minimum Setan Değeri	40
Biyodizel Önlemleri	Biyodizel karışımları boyalı yüzeylere zarar verebilir. Zaman içinde bozunabileceklerinden, yakıtla temas eden contaların, hortumların ve keçelerin durumunu takip edin. Biyodizel karışımlarına geçildikten bir süre sonra yakıt filtresinin tıkanması normaldir. Biyodizel hakkında daha fazla bilgi almak için yetkili Toro Distribütörünüze danışın.
Depoya Kaldırma	Sadece 180 gün içinde tüketeceğiniz kadar, temiz ve taze dizel yakıt veya biyodizel yakıt alın. 180 günden uzun süredir depoda duran yakıtları kullanmayın.
Yağ ve katkı maddeleri	Yakıta eklemeyin

	Standart	Konum
Biyodizel yakıt şu koşulları karşılamalıdır:	ASTM D6751	ABD
	EN 14214	Avrupa Birliği
Karıştırılmış yakıt şu koşulları karşılamalıdır:	ASTM D975	ABD
	EN 590	Avrupa Birliği

Yakıt Ekleme

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
2. Yakıt deposu kapağının etrafını temiz bir bezle silerek temizleyin.
3. Yakıt deposu kapağını ① çıkarın.
4. Depoyu, seviye dolum boynunun alt kısmına gelene kadar dizel yakıtla doldurun.
5. Yakıt deposu kapağını sabitleyin.

Not: Mümkünse, her kullanımdan sonra yakıt deposunu doldurun. Bu, yakıt deposunda yoğunlaşma birikmesi olasılığını en aza indirir.



G438846

G021210

Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü



DİKKAT



Emniyet kilidi anahtarlarının bağlantısı kesilir veya anahtarlar hasar görürse makine beklenmedik biçimde çalışarak hafif veya orta dereceli yaralanmaya yol açabilir.

- Emniyet kilidi anahtarlarını kurcalamayın.
- Her gün makineyi çalıştırmadan önce emniyet kilidi anahtarlarının çalışıp çalışmadığını kontrol edin ve hasarlı anahtarları değiştirin.

ÖNEMLİ

Makineniz emniyet kilidi anahtar testlerinde başarısız olursa yetkili Toro distribütörüne başvurun.

Makinenin Hazırlanması

1. Makineyi yavaşça açık bir alana alın.
2. Kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın ve park frenini etkinleştirin.

Hareket Pedalı Başlatma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Operatör koltuğuna oturun ve park frenini etkinleştirin.
2. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
3. Hareket pedalına basın ve anahtarı BAŞLAT konumuna çevirin.

Not: Hareket pedalı basılıyken motor çalışmamalıdır.

PTO Başlatma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. PTO anahtarını ENGAGE (Etkinleştir) konumuna getirin.
3. Anahtarı MARŞ konumuna döndürün.

Not: PTO şalteri ENGAGE (Etkinleştir) konumundayken motor çalışmamalıdır.

PTO Çalıştırma Kilidinin Kontrol Edilmesi

Not: Gereksiz aşınmayı önlemek için, bu test sırasında kesim ünitelerinin birkaç saniyeden fazla dönmesine izin vermeyin.

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
3. Motoru çalıştırın.

Emniyet Kilidi Anahtarlarının Kontrolü (devam)

4. PTO şalterini yukarı çekerek ENGAGE (Etkinleştir) konumuna getirin.
5. PTO'yu devreye sokmak için kesim ünitelerini indirin.
6. Koltuktan kalkın.

Not: Operatör koltuğundan kalktığınızda PTO çalışmamalıdır.

Park Freni ve Hareket Pedalı Çalıştırma Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Kullanıcı koltuğuna oturun.
2. Park frenini etkinleştirin.
3. DISENGAGE (Devre dışı bırak) konumuna getirmek için PTO şalterine basın.
4. Motoru çalıştırın.
5. Hareket pedalına basın.

Not: Park freni devredeyken hareket pedalına bastığınızda makine tepki vermemelidir. Bilgi Merkezi ekranında bir bilgi mesajı görünmelidir ekran.

Otomatik Park Freninin Devrede Olup Olmadığının Kontrol Edilmesi

1. Operatör koltuğuna oturun ve motoru çalıştırın.
2. Park frenini devre dışı bırakın ve koltuktan kalkın.

Not: Operatör koltuğundan kalktığınızda, park freni şalterindeki kırmızı ışık yanarak park freninin devrede olduğunu göstermelidir.

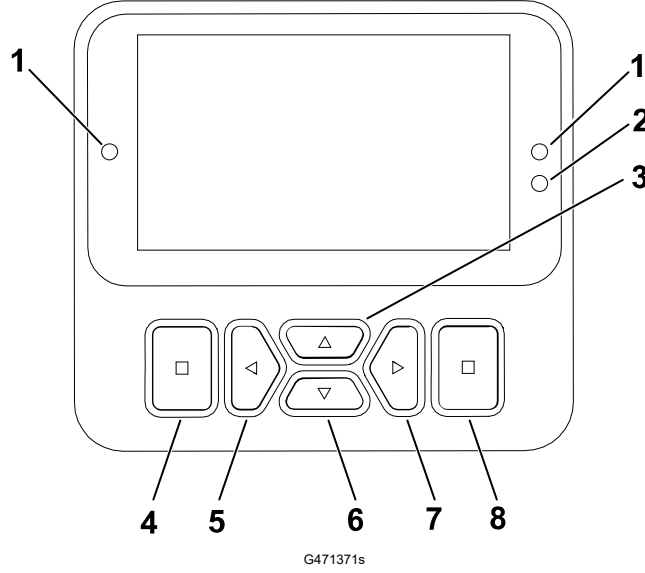
Kesim Ünitesi İndirme Engelleyici Kilidinin Kontrol Edilmesi

1. Operatör koltuğuna oturun ve motoru çalıştırın.
2. Kesim ünitelerinin taşıma konumuna kaldırıldığından emin olun.
3. Koltuktan kalkın ve kesim ünitelerini indirin.

Not: Siz operatör koltuğunda oturmazken, kesim üniteleri indirilmemelidir.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış

Bilgi Merkezi ekranı, makinenin çalışma durumu, çeşitli arıza teşhis bilgileri ve diğer bazı bilgiler gibi makineniz hakkında çeşitli bilgiler sunar. Ekran, birden fazla sayfa içerir. İstediğiniz zaman geri düğmesine basarak ve ardından yukarı ve aşağı yön düğmelerini kullanarak ekranlar arasında geçiş yapabilirsiniz.



- ① Gösterge ışığı
② Ekran parlaklığı sensörü

- ③ Gezinme düğmesi —yukarı
④ Geri düğmesi

- ⑤ Gezinme düğmesi —azalt/sol
⑥ Gezinme düğmesi —aşağı

- ⑦ Gezinme düğmesi —artır/sağ
⑧ Giriş düğmesi

Not: Her bir düğmenin amacı, o anda neye ihtiyaç duyulduğuna bağlı olarak değişebilir. Her düğme, o anki işlevini gösteren bir simgeyle işaretlenir.

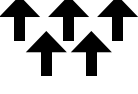
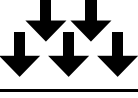
Bilgi Merkezi Ekranı Simgeleri

	Servis zamanı geldi.
	Sanal pedal durdurma ayarları
	Kızdırma bujileri aktif.
	Koltuğa oturun.
	Park freni etkindir.

	Isınma modu
	Akü voltajı
	Yakıt seviyesi
	Yakıt azaldı.
	Kilitli

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

	Motor soğutma sıvısı sıcaklığı
	Hareket veya Hareket Pedalı
	Motoru çalıştırın.
	PTO devrede.
	Hız sabitleyici devreye girer.
	Motor
PIN	Parola girildi.
	Aktif
	Aktif değil
	Menü
	Sonraki ekran

	Arıza/uyarı
	Ters Bileyleme
	Kesim üniteleri yukarıda veya yükseltiliyor.
	Kesim üniteleri aşağıda veya alçaltılıyor.
	Jeneratör
	Saat ölçer
	Değeri artır
	Değeri düşür
	Yukarı/aşağı kaydırma
	Sola/sağa kaydırma
	Önceki ekran

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Menülere Genel Bakış

Bilgi Merkezi ekran menü sistemine erişmek için ana ekrandayken geri düğmesine basın. Ana menüye yönlendirilirsiniz. Menülerdeki seçeneklere genel bir bakış için aşağıdaki tabloları inceleyin.

 Protected under Protected Menus (Korumalı Menüler Altında Korunuyor) — sadece PIN kodu girilerek erişilebilir

Main Menu (Ana Menü)

Menü Ögesi	Açıklama
Faults (Arızalar)	Arızalar menüsü, son makine arızalarının bir listesini sunar. Arızalar menüsü ve orada yer alan bilgiler hakkında daha fazlasını öğrenmek için <i>Servis Kılavuzuna</i> veya yetkili Toro distribütörünüze başvurun.
Service (Servis)	Servis Menüsü; toplam kullanım saati, sayaçlar ve diğer benzer değerler gibi makineyle ilgili bazı bilgiler sunar.
Diagnostics (Arıza Teşhis)	Arıza Teşhis menüsü, her bir makine anahtarının, sensörünün ve kontrol çıkışının durumunu görüntüler. Hangi makine kontrollerinin açık hangilerinin kapalı olduğunu hızlıca gösteren bu menüyü kullanarak bazı sorunları giderebilirsiniz.
Settings (Ayarlar)	Ayarlar menüsü, ekrandaki konfigürasyon değişkenlerini kişiselleştirmenize ve değiştirmenize imkan tanır.
Machine Settings (Makine Ayarları)	Makine Ayarları menüsü ivme, hız ve karşı ağırlık eşiklerini ayarlamanıza olanak tanır.
About (Hakkında)	Hakkında menüsü, makinenizin model numarasını, seri numarasını ve yazılım sürümünü gösterir.

Service (Servis)

Menü Ögesi	Açıklama
Hours (Saat)	Makinenin, motorun ve PTO'nun açık olduğu toplam saat sayısının yanı sıra makinenin nakliyyede geçirdiği toplam saat sayısını ve servis zamanını gösterir.
Counts (Sayımlar)	Makinede gerçekleşen sayımları gösterir.
Front Backlap (Ön Ters Bileyleme)	Ters bileyleme modundayken ön silindirlerin hızını kontrol eder.
Rear Backlap (Arka Ters Bileyleme)	Ters bileyleme modundayken arka silindirlerin hızını kontrol eder.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Service (Servis) (devam)

Menü Ögesi	Açıklama
Traction Pedal (Hareket Pedalı) 	Hareket pedalını kalibre eder.
Traction Pump (Çekiş Pompası) 	Çekiş pompasını kalibre eder.
Virtual Speed Sensor (Sanal Hız Sensörü) 	Sanal hız sensörünü kalibre eder.

Diagnostics (Arıza Teşhis)

Menü Ögesi	Açıklama
Traction (Çekiş)	Hareket pedalı için girişleri ve çıkışları gösterir.
Cutting Units (Kesim Üniteleri)	Kesim ünitelerinin yükseltilmesi ve alçaltılması için giriş ve çıkışları gösterir.
PTO	PTO devresinin etkinleştirilmesi için girdileri ve çıktıları gösterir.
Engine (Motor)	Motorun çalıştırılması için girdileri ve çıktıları gösterir.
Generator (Jeneratör)	Jeneratör için girdi ve çıktıları gösterir.
CAN Statistics (CAN İstatistikleri) 	CAN için giriş ve çıkışları gösterir.

Settings (Ayarlar)

Menü Ögesi	Açıklama
Enter PIN (PIN Girin)	Şirketinizin bir PIN koduyla yetkilendirdiği bir kişinin (denetmen/bakım teknisyeni) korumalı menülere erişebilmesine imkan tanır.
Backlight (Arka Plan Aydınlatması)	LCD ekranın parlaklığını kontrol eder.
Language (Dil)	Ekranada kullanılan dili kontrol eder*.
Font Size (Yazı Tipi Boyutu)	Ekrandaki yazı tipinin boyutunu kontrol eder.
Units (Birimler)	Ekranada kullanılan birimleri kontrol eder (İngiliz veya Metrik).
Protect Settings (Ayarları Korumak) 	Korunan ayarlardaki değerlerin değiştirilebilmesine imkan tanır

*Sadece, "operatöre yönelik" metin tercüme edilir. Arızalar, Servis ve Arıza Teşhis ekranları ise "servise yöneliktir". □? Başlıklar seçilen dilde görünür, ancak menü öğeleri İngilizcedir.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Machine Settings (Makine Ayarları)

Menü Ögesi	Açıklama
Front Backlap (Ön Ters Bileyleme)	Ters bileyleme modundayken ön silindirlerin hızını kontrol eder.
Rear Backlap (Arka Ters Bileyleme)	Ters bileyleme modundayken arka silindirlerin hızını kontrol eder.
Mow Speed (Çim Biçme Hızı)	Çim biçme sırasındaki maksimum hızı kontrol eder (düşük aralık). Bu, silindir hızını belirlemek için kullanılır.
Transport Speed (Taşıma Hızı)	Taşıma sırasındaki maksimum hızı kontrol eder (yüksek aralık).
Blade Count (Bıçak Sayısı)	Silindir hızı için silindirdeki bıçakların sayısını kontrol eder.
Height of cut (HOC) (Kesim yüksekliği (HOC))	Silindir hızını belirlemek için kesim yüksekliğini kontrol eder.
Front Reel Speed (Ön Silindir Hızı)	Ön silindirler için hesaplanan silindir hızı konumunu gösterir. Silindirler manuel olarak da ayarlanabilir.
Rear Reel Speed (Arka Silindir Hızı)	Arka silindirler için hesaplanan silindir hızı konumunu gösterir. Silindirler manuel olarak da ayarlanabilir.
Eco Mode (Ekonomi Modu)	Ekonomi Modu etkinleştirildiğinde, gürültüyü ve yakıt tüketimini azaltmak için biçme sırasında motor devri düşürülür. Silindir hızı değişmez, ancak biçme işlemi için durdurma ayarı uygun şekilde yapılmazsa çim biçme hızı azalır.
Powerboost	Powerboost'u açar ve kapatır.
Powershed	Powershed'i açar ve kapatır.
Smart Power (Akıllı Güç)	Akıllı Gücü açar ve kapatır.
Acceleration (İvme)	Düşük, Orta ve Yüksek ayarları, hareket pedalını hareket ettirdiğinizde hareket hızının ne kadar hızlı tepki göstereceğini kontrol eder.
Kırpma Kontrolü	Kırpma Kontrolünü açar ve kapatır.

About (Hakkında)

Menü Ögesi	Açıklama
Model (Model)	Makinenin model numarasını gösterir.
SN (Seri Numarası)	Makinenin seri numarasını gösterir.
S/W Revision (Yazılım Versiyonu)	Birincil kontrol ünitesinin yazılım versiyonunu gösterir.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

About (Hakkında) (devam)

Menü Ögesi	Açıklama
InfoCenter S/W Revision (Bilgi Merkezi Yazılım Versiyonu) 	Bilgi Merkezi'nin yazılım versiyonunu gösterir.
Jeneratör Yazılım Versiyonu 	Marş motoru jeneratörünün yazılım versiyonunu gösterir.
Kesim Ünitesi 1 Yazılım Versiyonu 	eReel kesim ünitelerinin yazılım versiyonlarını gösterir.
Kesim Ünitesi 2 Yazılım Versiyonu 	
Kesim Ünitesi 3 Yazılım Versiyonu 	
Kesim Ünitesi 4 Yazılım Versiyonu 	
Kesim Ünitesi 5 Yazılım Versiyonu 	

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Çalıştırma Ekranlarına Erişim

1. **Ana Menü** içinden, yakıt seviyesi ve soğutma sıvısı sıcaklığını gösteren **Ana Çalıştırma Ekranı** ögesine erişmek için sağ gezinme düğmesine basın.
2. Sağ gezinme düğmesine basarak **İkincil Çalıştırma Ekranına** gidin ve soğutma sıvısı sıcaklığı ve jeneratör sıcaklığı ile devir sayısı ve voltajı görüntüleyin.
3. 5 kesim ünitesinin her biri için silindir akımını ve hızını gösteren **eReel Bilgi Ekranına** gitmek için sağ gezinme düğmesine basın.
4. Bileşenleri, enerji akışını ve çalışma sırasındaki yönü gösteren **Enerji Modu Ekranına** gitmek için sağ gezinme düğmesine basın.

Korumalı Menüler

Ekranın **Settings** (Ayarlar) bölümünde ayarlanabilen işletim yapılandırma ayarları vardır. Bu ayarları kilitlemek için **Protected Menu** (Korumalı Menü) ögesini kullanın.

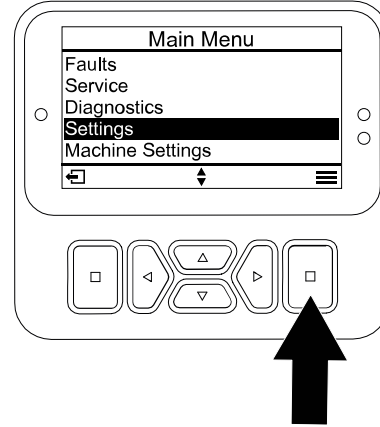
Not: Teslimat sırasında, ilk parola distribütörünüz tarafından programlanır.

Korumalı Menülere Erişim

Not: Makineniz için fabrika varsayılan PIN kodu şunlardan biridir: 0000 veya 1234.

PIN kodunu değiştirdiyseniz ve unuttuysanız, destek almak için yetkili Toro distribütörünüze danışın.

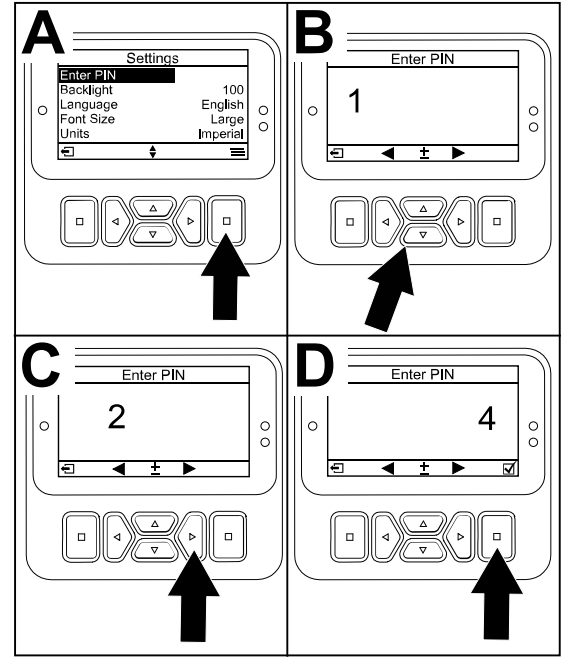
1. **Ana Menüde** ekranı aşağıya kaydırarak **Settings** (Ayarlar) bölümüne gelin ve seçme düğmesine basın.



G471349s

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

2. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **Enter PIN** (PIN Gir) seçeneğine gidin ve seçme düğmesine (A) basın.
3. PIN kodunu girmek için doğru birinci hane görüntülenene kadar yukarı/aşağı gezinme düğmelerine (B) basın, ardından sağ gezinme düğmesine (C) basarak bir sonraki haneye geçin. Son hane girilene kadar bu adımı tekrarlayın.
4. Seçim düğmesine (D) basın.
Not: Ekran PIN kodunu kabul ederse ve korumalı menünün kilidi açılırsa, ekranın sağ üst köşesinde "PIN ?" ibaresi görüntülenir.
5. Korumalı menüyü kilitlemek için, anahtar düğmesini OFF (Kapalı) konumuna ve ardından ON (Açık) konumuna çevirin.



G471350s

Korumalı Menü Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme

1. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **Protect Settings** (Ayarları Korumak) seçeneğine gidin.
2. PIN kodu girmeden ayarları görüntülemek ve değiştirmek için, seçme düğmesini kullanarak **Protect Settings** (Ayarları Korumak) öğesini ☐ (Kapalı) olarak değiştirin.
3. Ayarları bir PIN kodu ile görüntülemek ve değiştirmek için, seçme düğmesini kullanarak **Protect Settings** (Ayarları Korumak) öğesini ☒ (Açık) konumuna getirin, PIN kodunu ayarlayın ve kontak anahtarını OFF (Kapalı) konumuna ve ardından ON (Açık) konumuna çevirin.

Servis Zamanı Sayacının Ayarlanması

Servis zamanı sayacı, planlanmış bir bakım prosedürü gerçekleştirildikten sonra servis zamanı saatlerini sıfırlar.

1. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **Enter PIN** (PIN Gir) seçeneğine gidin ve seçme düğmesine basın.
2. PIN girin; Korumalı Menü Erişim bölümüne bakın.
3. **Service** (Servis) bölümünde **Hours** (Saatler) öğesine gidin ve seçme düğmesine basın.
4. **Service Due** (Servis Zamanı) seçeneğine kaydırın.
Not: Servis zamanı gelmiş ise, Now (Şimdi) ibaresi **Service Due** (Servis Zamanı) öğesinin yanında görünür.
5. Servis aralığını vurgulu hale getirin ve seçme düğmesine basın.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Not: Servis aralığı (250 Saat, 500 Saat vb.) **Service Due** (Servis Zamanı) öğesinin yanında gösterilir.

Servis aralığı, korumalı bir menü öğesidir.

6. **RESET SERVICE TIMER?** (Servis Zamanlayıcısını Sıfırla?) ekranı belirdiğinde, **YES** (Evet) için seçme düğmesine veya **No** (Hayır) için geri düğmesine basın.
7. **YES** (Evet) seçeneğini seçtiğinizde aralık ekranı temizlenir ve tekrar servis saatleri seçimlerine dönülür.

Bıçak Sayısının Ayarlanması

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Blade Count** (Bıçak Sayısı) seçeneğine kaydırın.
2. Bıçak sayısını 8 veya 11 bıçaklı silindirler arasında değiştirmek için sağ gezinme düğmesine basın.

Kesim Yüksekliğinin (HOC) Ayarlanması

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Height of Cut** (Kesim Yüksekliği) seçeneğine gidin.
2. Kesim ünitelerinin tezgah ayarına uyan bir Kesim Yükseliği ayarı seçmek için sol ve sağ gezinme düğmelerini kullanın. Tam ayar görüntülenmezse, gösterilen listeden en yakın Kesim Yüksekliği ayarını seçin.

Ön ve Arka Silindir Hızlarının Ayarlanması

1. Kırpma Kontrolü **AÇIK** (varsayılan) durumdayken, silindirlerin hızı, operatörün komut verdiği çekiş hızıyla orantılı olarak dinamik bir şekilde artar veya azalır.
2. Kırpma Kontrolü **KAPALI** durumdayken, süpervizörün belirlediği maksimum biçme hızına göre statik bir silindir hızı ayarlanır.

Not: Ayrıca, ön ve arka silindir hızları **Makine Ayarları** bölümünden manuel olarak ayarlanabilir.

Ekonomi Modunun Ayarlanması

Ekonomi modunda çalıştırma, hafif işlerde veya gürültü açısından hassas uygulamalarda faydalı olabilir. Motorun çalışma hızı azalır, ancak çekiş ve silindir hızları azalmaz.

Not: Ekonomi modunda 8,6 km/saat üzerindeki çim biçme hızları tavsiye edilmez.

1. **Main Menu** (Ana Menü) içinden **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümüne gidin ve seçme düğmesine basın.
2. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Eco Mode** (Ekonomi modu) seçeneğine kaydırın.
3. **ON** (Açık) konuma getirmek için sağ gezinme düğmesine basın.

Bilgi Merkezi Ekranına Genel Bakış (devam)

Maksimum İzin Verilen Çim Biçme Hızının Ayarlanması

Seçili ayar, hareket hızı çubuk grafiğinde, hız sabitleyici kontrolü ve pedal durdurma ayarları ile birlikte X olarak görüntülenir. Çubuktaki X, maksimum hızın süpervizör tarafından sınırlandırıldığını gösterir.

Not: Bu ayar bellekte saklanır ve siz değiştirene kadar hareket hızına uygulanır.

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Mow Speed** (Çim Biçme Hızı) seçeneğine kaydırın.
2. Maksimum çim biçme hızını 0,8 km/saatlik adımlarla 1,6 ile 12,9 km/saat arasında artırmak ve düşürmek için sol ve sağ gezinme düğmelerini kullanın.

Maksimum İzin Verilen Taşıma Hızının Ayarlanması

Seçili ayar, hareket hızı çubuk grafiğinde, hız sabitleyici kontrolü ve pedal durdurma ayarları ile birlikte X olarak görüntülenir. Çubuktaki X, maksimum hızın süpervizör tarafından sınırlandırıldığını gösterir.

Not: Bu ayar bellekte saklanır ve siz değiştirene kadar hareket hızına uygulanır.

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Transport Speed** (Taşıma Hızı) seçeneğine kaydırın.
2. Maksimum taşıma hızını 0,8 km/saatlik adımlarla 8,0 ile 16,0 km/saat arasında artırmak ve düşürmek için sol ve sağ gezinme düğmelerini kullanın.

Akıllı Gücü AÇMA/KAPATMA

1. **Settings** (Ayarlar) bölümünde **Smart Power** (Akıllı Güç) seçeneğine kaydırın.
2. ON (Açık) ve OFF (Kapalı) arasında geçiş yapmak için sağdaki gezinme düğmesine basın.

İvme Modunun Ayarlanması

1. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Acceleration** (İvme) seçeneğine gidin.
2. Low (Düşük), MEDIUM (Orta) ve High (Yüksek) arasında geçiş yapmak için sağdaki düğmeye basın.

Ön ve Arka Ters Bileyleme Hızlarının Ayarlanması

1. **Makine Ayarları** bölümünde, **Ön Ters Bileyleme** veya **Arka Ters Bileyleme** ögesine gidin.
2. Ters bileyleme hızlarını artırmak ve azaltmak için sağ ve sol gezinme düğmelerini kullanın.

Hidrostatik Frenleme Mesafesinin Kontrol Edilmesi

Not: Bu makine, hareket pedalını boşa döndürdüğünüzde dinamik olarak fren yapacak ve duracaktır.

Not: Yumuşak bir yavaşlama için, ayağınızı kullanarak hareket pedalını yavaşça boşa alın. Özellikle hemen durmanız gerekmedikçe, ayağınızı pedaldan bir anda çekip boş konuma geri dönmesine izin vermeyin.

1. Makineyi maksimum taşıma hızı olan 16 km/saat hızda yaklaşık 3,7 m sonra tam olarak durdurun.
2. Düz, kuru asfaltta 3,7 m arayla başlangıç ve bitiş noktaları belirleyin.
3. Makineyi maksimum 16 km/saat taşıma hızında sürün ve 3,7 m'lik aralığın başlangıcında ayağınızı pedaldan kaldırın.
4. Makinenin son işarete (3,7 m) 0,6 m mesafede durup durmadığını kontrol edin.
5. Makinenin durma mesafesi bu aralığın 0,6 m içinde değilse Toro distribütörünüzle iletişime geçin.

Geri Vites Hızlarına Genel Bakış

Taşıma Modunda Geri Vites Hızı

- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum taşıma hızı 8,0 km/saatin üzerindeyse, maksimum geri vites hızı 8,0 km/saattir.
- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum taşıma hızı 8,0 km/saat veya altındaysa, maksimum geri vites hızı süpervizör tarafından ayarlanan taşıma hızına eşittir.

Çim Biçme Modunda Geri Vites Hızı

- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum çim biçme hızı 6,4 km/saatin üzerindeyse, maksimum geri vites hızı 6,4 km/saattir.
- Süpervizör tarafından ayarlanan maksimum çim biçme hızı 6,4 km/saat veya altındaysa, maksimum geri vites hızı süpervizör tarafından ayarlanan taşıma hızına eşittir.

Göstergedeki Hareket Hızlarına Genel Bakış

Bu makine tahmini hareket hızlarını saatte kilometre (km/sa) veya saatte mil (mph) olarak gösterir.

- Anlık hız, hız sabitleyici ve sanal pedal durdurma ekranlarının sol üst köşesinde görüntülenir.
- Çim biçme işlemi sırasında hareket hızları tahmin edilir ve 8,0 km/sa hızda en doğru olacak şekilde kalibre edilir. Göstergedeki hızlar, kuru ve düz asfaltta sürüş sırasında ekran hızının 0,8 km/sa üzerinde veya altında iken kesin hız değerleridir.
- Makinenin gözlemlenen hızları, göstergedeki hızlardan 2,4 km/saatin üzerinde bir sapma gösteriyorsa yetkili Toro distribütörünüzle iletişime geçin.

PowerMatch™ Sistemine Genel Bakış

İlave beygir gücü gerektiğinde, bu güç PowerMatch sistemi yönetiminde 48-VDC akü tarafından sağlanır. Bu ek akü gücü kısa süreli etki edecek şekilde tasarlanmıştır, sürekli maksimum beygir gücünde kullanım için uygun değildir. PowerMatch 2 farklı süreçten oluşur:

Powershed Moduna Genel Bakış

Beygir gücü ihtiyacı motorun 24,8 bg'lik kapasitesini aştığında, jeneratör akülerin şarjını kademeli olarak azaltacak ve silindirlere 48-VDC akü güç vermeye başlayacaktır. Bu geçiş operatör tarafından hissedilmez. Jeneratör motordan aldığı gücü azaltır, böylece motorun mevcut beygir gücü çekiş hidroliğine aktarılabilir.

Not: Toro, çoğu çalışma koşulunda Powershed'in Açık bırakılmasını önerir. Powershed'i kapatmak için **Makine Ayarları** bölümünden **Powershed** ögesine gidin ve sağ gezinme düğmesine basarak KAPALI duruma getirin.

Powerboost Moduna Genel Bakış

Çekiş gücü talebi giderek arttığında (ör. daha dik tepelerde sürüş) 48-VDC akü paketi dizel motora yardımcı olmak için jeneratöre elektrik motoru olarak güç verir; 48-VDC akü aynı zamanda kesim ünitesi silindirlerini de çalıştırır.

Not: Toro, çoğu çalışma koşulunda Powerboost'un Açık bırakılmasını önerir. Powerboost'u kapatmak için **Makine Ayarları** bölümünden **Powerboost** ögesine gidin ve sağ gezinme düğmesine basarak KAPALI duruma getirin.

Çalıştırma Sırasında

Makine Çalışma Özelliklerine Genel Bakış

- Ayağınızı hareket pedalından çektiğinizde makine dinamik olarak duracak şekilde fren yapar.
- Pedal kontrolleri, reaktif ancak stabil bir tepki sağlamak üzere optimize edilmiştir ve böylece zorlu araziler üzerinde tutarlı kontrol elde ederken hızlı, yumuşak frenleme yapabilirsiniz.
- Çim biçme sırasında motor devri otomatik olarak yüksek rölantiye çıkar.
- PIN korumalı menü ayarlarındaki maksimum hız değerleri, süpervizör tarafından makinenin maksimum hareket hızını sınırlandırmak üzere ayarlanır.
- Ulaşılabilecek hareket pedalı kullanımı, hız sabitleyici ve pedal durdurma hareket hızlarının tümü PIN korumalı menüde ayarlanan maksimum hız değerleri tarafından sınırlanır.

Makinenin Çalışması

- Önünüze bir engel çıkarsa kesim ünitelerini kaldırın veya etrafında biçme işlemi gerçekleştirin.

Makinenin Çalışması (devam)

- Makineyi çalışma alanları arasında taşıırken, PTO'yu kapatın ve kesim ünitelerini tamamen yukarı konuma kaldırın. Bu, makineyi TAŞIMA moduna geçirir.
- Zorlu alanlarda her zaman yavaş sürün.
- Makineyi asla sürüş halindeyken kapatmayın.

Makine için Kullanım Pratiği

Makinenin özelliklerine aşina olmak üzere makineyi kullanım pratiği yapın.

1. Kesim ünitelerini kaldırın, park frenini devre dışı bırakın, ileri hareket pedalına basın ve dikkatli bir şekilde açık bir alana sürün.
2. Hidrostatik bir şanzımanı ve bazı çim bakım makinelerinden farklı özellikleri olduğu için, makineyi sürme pratiği yapın.
3. İleri ve geri gitme ile makineyi çalıştırma ve durdurma pratiği yapın. Makineyi durdurmak için ayağınızı hareket pedalından çekin ve Boş konuma dönmesini bekleyin.

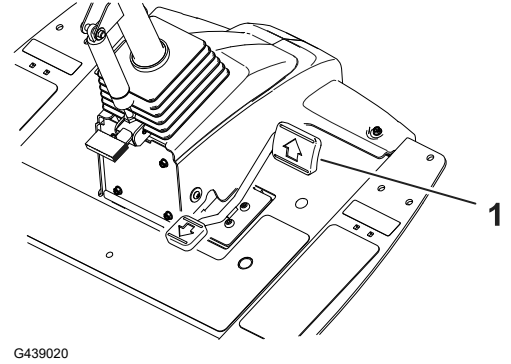
Not: Makine ile yokuş aşağı giderken, durmak için park freni düğmesini etkin duruma getirmeniz veya geri hareket pedalını kullanmanız gerekebilir.

4. Kesim üniteleri kaldırılmış ve indirilmiş konumdayken engellerin etrafından sürüş pratiği yapın. Makineye veya kesim ünitelerine hasar vermemek için dar nesneler arasında sürüş yaparken dikkatli olun.

Hareket Pedalına Genel Bakış

Hareket pedalı ①, makinenin ileri ve geri hızını ve boşa aldığınızda dinamik frenlemeyi kontrol eder.

- Hareket pedalına ileri veya geriye doğru ne kadar çok basarsanız makine o kadar hızlı hareket eder.
- Makineyi taşıma veya çim biçme işlemleri sırasında yavaş bir şekilde durdurmak için, ayağınızı kullanarak hareket pedalını dilediğiniz hızda boş konuma döndürün.
- Maksimum frenlemeyi etkinleştirmek için ayağınızı hareket pedalından çekin ve boş konuma dönmesini bekleyin. Makine, dinamik olarak duracak şekilde fren yapar.



Bu hareket sistemi, operatör konforu ve saha koşullarına göre ivme ayarlarını özelleştirmenize olanak tanır.

Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğine Genel Bakış

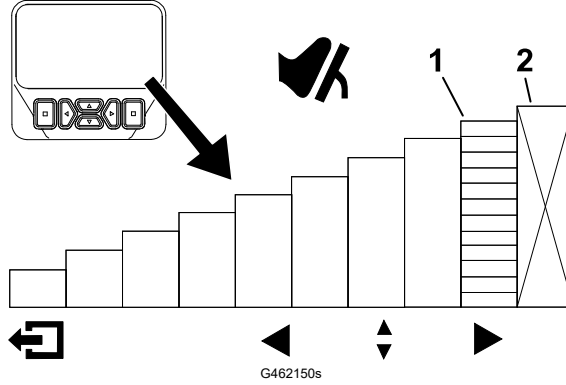
Sanal pedal durdurma (VPS) özelliği, maksimum hareket hızını geçici olarak parola korumalı süpervizör maksimum hareket hızından daha düşük bir hıza ayarlamana olanak tanır.

Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğine Genel Bakış (devam)

Makinenin maksimum hızını geçici olarak ayarlamak için, hareket pedalına tamamen ileri doğru basın. Çim biçme aralığı ve taşıma aralığı için ayrı ayrı hızlar ayarlayabilirsiniz.

- Bu özelliğe erişmek için ana ekrandan yukarı veya aşağı gezinme düğmesine basın.

Not: Bu özellik, anahtar kapatıldığında süpervizör maksimum hız ayarlarına geri döner.



① Maksimum hareket hızını belirtir (pedal durdurma)

② Bu hız, korumalı PIN menüsü altında kilitlenir.

- Bu özellik, hız ayarlarını tercih ettiğiniz konfor düzeyinize göre veya hız ayarlarını uygulamanın gerektirdiği şekilde özelleştirmenize olanak tanır.
- Maksimum hareket hızı, süpervizör maksimum hız ayarları veya Sanal Pedal Durdurma özelliği aracılığıyla değiştirildiğinde, hareket pedalı otomatik olarak boş konum ile yeni maksimum hız arasında tam pedal strokunu kullanacak şekilde yeniden programlanır. Bu, operatörün daha düşük maksimum hız ayarlarında hareket hızını daha hassas bir şekilde kontrol etmesine olanak tanır.

Sanal Pedal Durdurma (VPS) Özelliğinin Kullanımı için İpuçları

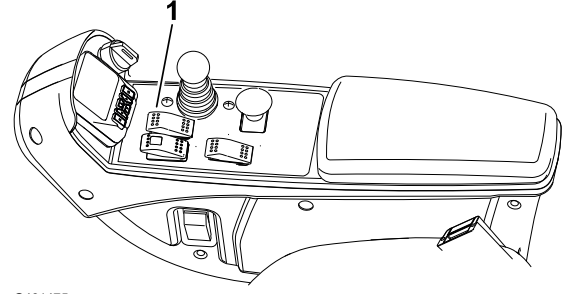
- Fairway'de temizlik amaçlı çim biçme işlemi için maksimum hızı geçici olarak daha düşük ayarlayın.
- Bakım atölyesinde veya yakınında çalışırken daha iyi kontrol için maksimum hızı geçici olarak daha düşük ayarlayın.
- Makineyi bir römorka yüklerken daha iyi kontrol için maksimum hızı geçici olarak daha düşük ayarlayın.

Hız kontrolü

Hız Sabitleyiciyi Çalıştırma

Hız sabitleyici anahtarı ①, istenen yürüyüş hızının korunması için hız sabitleyiciyi kilitler. Anahtarın arka tarafına bastığınızda hız sabitleyici kapatılır, anahtar orta konumdayken hız sabitleyici etkinleştirilir ve anahtarın ön tarafı da istenen yürüyüş hızını belirler.

Hız sabitleyici etkinleştirildikten ve hız ayarlandıktan sonra sabitleyicinin hız ayarını yapmak için Bilgi Merkezi ekranını kullanın.



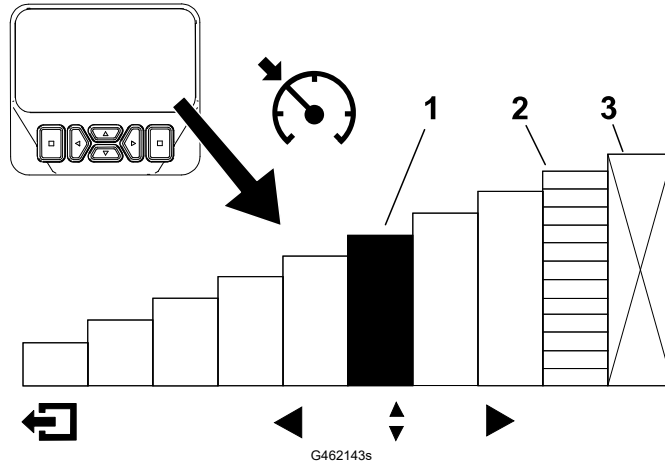
Hız sabitleyiciyi devre dışı bırakmak için aşağıdaki talimatları izleyin:

- Taşıma aralığındayken, geri hareket pedalına basın, park frenini etkinleştirin veya hız sabitleme düğmesini OFF (Kapalı) konumuna getirin.
- Çim biçme aralığındayken, geri hareket pedalına basın, park frenini etkinleştirin, PTO'yu devreden çıkarın veya hız sabitleyici düğmesini OFF (Kapalı) konumuna getirin.

Not: Hız sabitleyicinin devre dışı bırakılması, makinenin dinamik olarak duracak şekilde fren yapması sonucunu doğurur. Sürüşe devam ederken hız sabitleyiciyi devreden çıkarmak isterseniz, hız sabitleyiciden manuel hız kontrolüne yumuşak bir geçiş için hareket pedalına basın ve ardından da hız sabitleyiciyi devreden çıkarın.

Hız Sabitleyici Hızının Ayarlanması

1. Konsol üzerindeki hız sabitleyici düğmesini etkin duruma geçirin.
2. Hız sabitleyicinin hız ayarını yapmak için Bilgi Merkezi ekranını kullanın.



① Hız sabitleyici hızını gösterir

② Maksimum hareket hızını belirtir (pedal durdurma)

③ Bu hız, korumalı PIN menüsü altında kilitlenir.

Hız Sabitleyiciyi Kullanmaya Yönelik İpuçları

- Çok fazla engel bulunmayan uzun mesafeler için bir sabit hız belirleyin.

Hız kontrolü (devam)

- Zorlu arazilerde hızı kontrol etmek için Bilgi Merkezi ekranını kullanın.
- Etrafta dönme için hız sabitleyiciyi şu şekilde kullanın:
 1. Çim biçme işlemi sırasında, biçme geçişlerinin sonunda geri dönmek için güvenli ve rahat bir hız ayarı belirleyin.
 2. Çim biçme geçişi sırasında çim biçme hızını yükseltmek için hareket pedalına basın.
 3. Sonraki çim biçme geçişi için dönüş yaparken ayağınızı pedaldan çekin.
 4. Makine düşük hız sabitleyici ayarına inecek şekilde yavaşlar, böylece sabit bir hızda verimli şekilde etrafta dönüş gerçekleştirebilirsiniz.
 5. Etrafta dönüş tamamlandıktan sonra makine hızını sonraki çim biçme geçişi için yükseltmek üzere hareket pedalını kullanın.

İvme Moduna Genel Bakış

Bu özellik, hareket pedalı NEUTRAL (Boş) konumunda değilken makinenin hareket hızının ne kadar çabuk değiştireceğini belirler.

Not: Makine hareket halindeyken ayağınızı hareket pedalından çekip NEUTRAL (Boş) konumuna dönmeye izin verirseniz, frenleme profili devreye girer. Frenleme profili her zaman aynıdır ve ivme modu özelliği ile kişiselleştirilemez.

İvme modunu değiştirmek için Bilgi Merkezi ekranındaki korumalı menülere girin. İvme modu, aşağıdaki 3 konuma sahiptir:

- Low (Düşük)—Minimum sertlikte hızlanma ve yavaşlama
- MEDIUM (Orta) (varsayılan)—Orta derecede hızlanma ve yavaşlama
- HIGH (Yüksek)—Maksimum sertlikte hızlanma ve yavaşlama

Isınma Moduna Genel Bakış

Makine soğuk havada çalıştırıldığında, ısınma modu motor çalıştırıldıktan sonra kısa bir süre için motor devrini düşük rölantide sınırlayarak makinenin soğuk yağ ile çalıştırılmasından kaynaklanabilecek olası parça hasarlarını önler.

Ekrandaki kar tanesi simgesi  ısınma modunun etkin olduğunu gösterir. Isınma süresinin sonuna kadar makineyi hareket ettirmeyin.

Toro Smart Power'a Genel Bakış™

Smart Power sayesinde operatörün yüksek yük koşullarındayken motor devrini dinlemesine gerek kalmaz. Smart Power, motorun yüksek kesim koşullarında durmasını engellemek için makine hızını otomatik olarak kontrol eder ve kesim performansını optimize eder.

Not: Smart Power özelliği varsayılan olarak ON (Açık) konumdadır.

Motorun Çalıştırılması

ÖNEMLİ

Motoru ilk kez çalıştırıyorsanız yakıtın bitmesi nedeniyle motor kapandıysa veya yakıt sisteminde bakım yaptıysanız, motoru çalıştırmadan önce yakıt sistemindeki havayı boşaltmalısınız; bkz. [Yakıt Sistemindeki Havanın Alınması](#).

1. Koltuğa oturun, ayağınızı hareket pedalından çekerek NEUTRAL (Boş) konumuna getirin, park frenini çekin ve PTO şalterinin devre dışı olduğundan emin olun.
2. Anahtarı ON/PREHEAT (Açık/Ön Isıtma) konumuna getirin.

Bir otomatik zamanlayıcı, kızdırma bujisinin ön ısıtmasını 6 saniye için kontrol eder.

3. Kızdırma bujilerinin ön ısıtması tamamlandıktan sonra anahtarı START (Başlat) konumuna getirin.

Not: Motoru çalıştırmak için marşı 15 saniyeden fazla basılı tutmayın. Motor çalışır çalışmaz anahtarı bırakın. İlave ön ısıtma gerekirse, anahtarı önce OFF (Kapalı) konumuna, ardından ON/PREHEAT (Açık/Ön Isıtma) konumuna getirin. Gerektiğinde bu işlemi tekrarlayın.

4. Motoru ısınana kadar düşük rölanti devrinde çalıştırın.

Motorun Kapatılması

1. Tüm kontrolleri Boş konuma getirin, park frenini etkinleştirin, motor devri anahtarını DÜŞÜK RÖLANTİ konumuna getirin ve motorun düşük rölanti devrine ulaşmasına izin verin.

ÖNEMLİ

Tam yükte çalışmadan sonra motoru kapatmadan önce 5 dakika rölantide bırakın. Bunun yapılmaması motor bileşenlerine zarar verebilir.

2. Anahtarlı şalterde KAPALI konumuna getirip anahtarı çıkarın.

Çim Dengeleme Yayının Ayarlanması

Çim dengeleme yayı, ağırlığı ön silindirden arka silindire aktarır. Bu, çimde dalgalanma veya kırışma olarak da bilinen dalga deseninin azaltılmasına yardımcı olur.

ÖNEMLİ

Yay ayarlarını, kesim ünitesi çekiş ünitesine monte edilmiş, ileri doğru düz bakıyor ve yere indirilmiş durumdayken yapın.

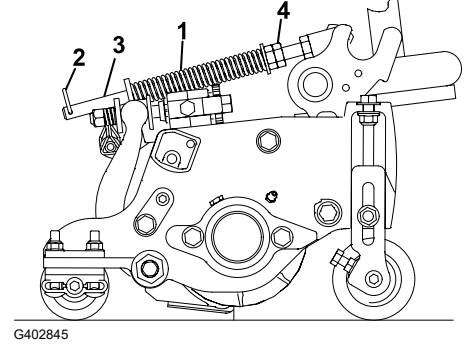
1. Kopilyanın ② yay çubuğundaki ③ arka deliğe takıldığından emin olun.

Not: Kesim ünitesine servis uygularken kopilyayı, çim dengeleme yayının yanındaki deliğe alın ①.

2. Yay çubuğunun ön ucundaki altıgen somunları ④ yayın baskı altındaki uzunluğu 15,9 cm olana kadar sıkın.

Not: Bozuk bir zeminde çalışırken, yay uzunluğunu 13 mm azaltın. Yürüyüş hızı biraz azalacaktır.

Not: HOC ayarı ya da Kesim Agresifliği ayarı değiştirilirse çim dengeleme ayarının sıfırlanması gerekir.



Kaldırma Kolu Karşı Ağırlığının Ayarlanması

Arka Kesim Üniteleri



DİKKAT



Yaylar gerilim altındadır ve ayarlanmaları sırasında hafif veya orta derecede yaralanmalar meydana gelebilir.

Yayları ayarlarken çok dikkatli olun.

Zorlu koşullarda veya saman birikimi yaşanabilen yerlerde farklı çim koşullarını dengelemek ve eşit dağılımlı bir kesim yüksekliği elde etmek için arka kesim ünitesi kollarındaki karşı ağırlığı ayarlayın.

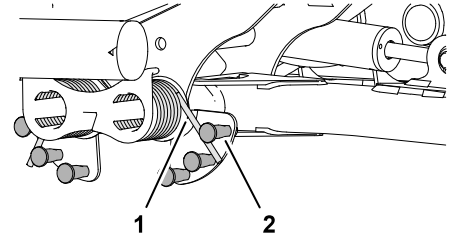
Her bir burulma yayının karşı ağırlık kuvvetini 4 ayardan birine ayarlayın. Her kademe, kesim ünitesindeki karşı ağırlığı 2,3 kg azaltır veya artırır. Tüm karşı ağırlığı kaldırmak için, yayları birinci yay aktuatörünün arka tarafına yerleştirebilirsiniz (dördüncü konum).

Not: Tüm karşı ağırlık kuvvetini ortadan kaldırmak için, burulma yayının uzun ayağını omuzlu saplamanın üzerine yerleştirin.

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın, park frenini etkinleştirin ve anahtarı çıkarın.

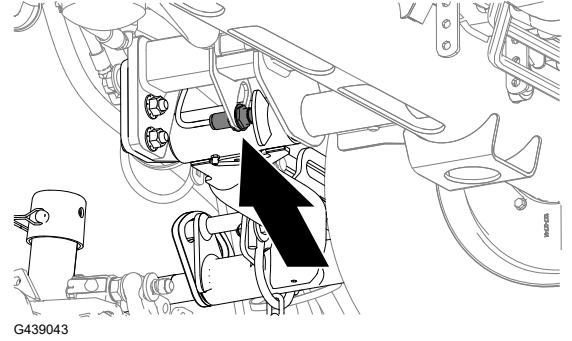
Kaldırma Kolu Karşı Ağırlığının Ayarlanması (devam)

2. Karşı ağırlık yayının ① uzun ucunu bir borunun veya benzer bir cismin içine yerleştirin ve kılavuzu omuzlu civatanın ② etrafından istediğiniz konuma yönlendirin.
3. Diğer karşı ağırlık yayı için adım 2'yi tekrarlayın.

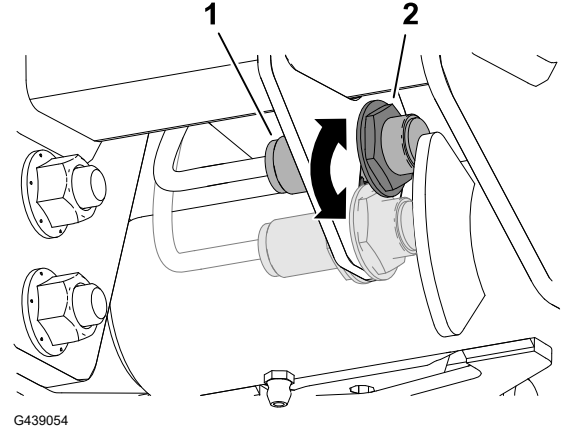


Kaldırma Kolu Dönüş Konumunun Ayarlanması

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, motoru kapatın, park frenini etkinleştirin ve anahtarı çıkarın.
2. Hidrolik deposunun altında ve kesim ünitesinin 5 numaralı kaldırma kolunun içinde kaldırma kolu anahtarını bulun.



3. Kaldırma kolu anahtarını ① anahtar plakasına ② sabitleyen sıkıştırma somununu gevşetin.
4. Kaldırma kolu anahtarını şöyle ayarlayın:
 - Kaldırma kolu dönüş yüksekliğini artırmak için anahtarı aşağı çevirin.
 - Kaldırma kolu dönüş yüksekliğini azaltmak için anahtarı yukarı çevirin.



ÖNEMLİ

Anahtar ile kaldırma kolu tetiği arasında 1,0 ila 2,5 mm hava boşluğu bırakın. Anahtar üzerindeki LED ışık, anahtarın düzgün çalıştığını doğrular.

Kaldırma Kolu Dönüş Konumunun Ayarlanması (devam)



5. Sıkıştırma somunlarını **20 +/- 2 N·m** torkla sıkın.

ÖNEMLİ

Sıkıştırma somunlarını aşırı sıkmayın; aksi takdirde sensöre zarar verebilirsiniz.

Silindir Hızının Ayarlanması

Eğer Kırpma Kontrolü özelliği AÇIK ise ve makine kırpma tablolarında boş bir hücreye karşılık gelen ayarlarla çalışıyorsa, Kırpma Kontrolü, bıçak hızını 9 olarak ayarlıyor demektir.

Kırpma Kontrolü özelliği süpervizör tarafından KAPALI konumuna getirilirse, ön ve arka silindir hızları özelleştirilebilir. Bu kırpma tabloları önerilen silindir hızlarını sunar. Tablolarda gösterilmeyen boş hücreler ve konfigürasyonlar, ilgili silindir boyutu, kanat sayısı, kesim yüksekliği (HOC) ve çekiş hızı kombinasyonunun tavsiye edilmediğini ifade eder. Bu ayarlarda çim biçme, kesim kalitesinin düşmesine neden olacaktır.

ÖNEMLİ

Çim biçme uygulamanız için uygun silindir hızlarının kullanılması önemlidir.

- Çok yavaş silindir hızları, çimde klips izleri, dalgalanma veya kırpışma olarak da bilinen bir dalga desenine neden olabilir. Bu durum gözlenirse, silindir hızlarını artırmayı veya çim biçme hızını azaltmayı deneyin.
- Çok yüksek silindir hızları çimde hasara ve/veya silindirlerin, alt bıçakların ve diğer mekanik bileşenlerin erken aşınmasına neden olabilir.

[Ön ve Arka Silindir Hızlarının Ayarlanması](#) bölümüne bakın.

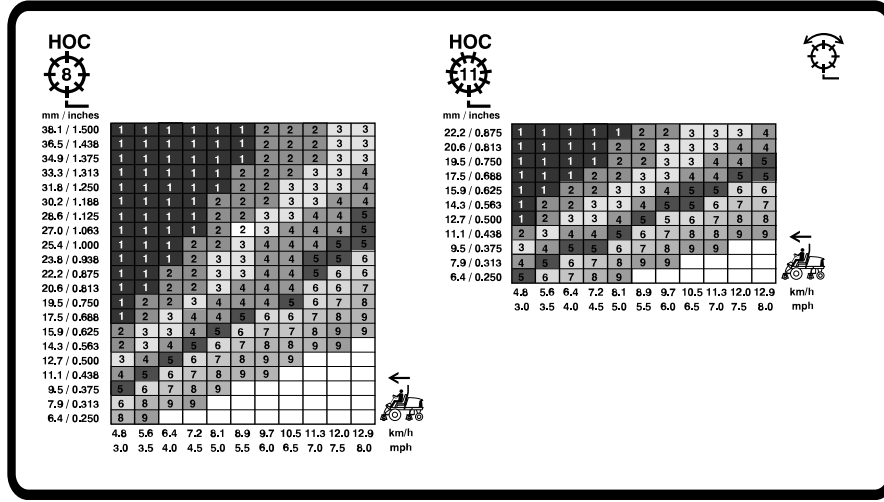
Silindir hızını manuel olarak ayarlamak için aşağıdakileri işlemleri yapın:

1. Kırpma Kontrolü özelliğinin KAPALI olduğundan emin olun.
2. **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde, uygun silindir hızını hesaplamak için bıçak sayısını, çim biçme hızını ve kesim yüksekliği (HOC) değerini girin.
3. Daha fazla ayar gerekiyorsa, **Machine Settings** (Makine Ayarları) bölümünde **Front Reel Speed** (Ön Silindir Hızı), **Rear Reel Speed** (Arka Silindir Hızı) veya her ikisine birden gidin.
4. Silindir hızı değerini değiştirmek için sağ gezinme düğmesine basın. Hız ayarı değiştirildikçe ekran da bıçak sayısı, çim biçme hızı ve kesim yüksekliği değerlerini temel alarak hesaplanan silindir hızını göstermeye devam eder, fakat yeni değeri de gösterir.

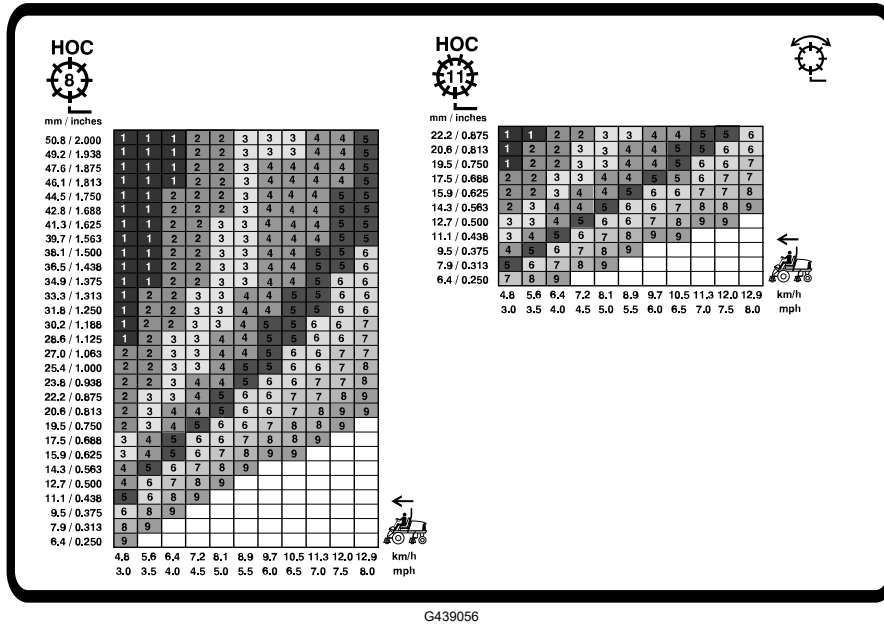
Not: Silindir hızını değişken çim koşullarına göre yükseltmeniz veya düşürmeniz gerekebilir.

Silindir Hızının Ayarlanması (devam)

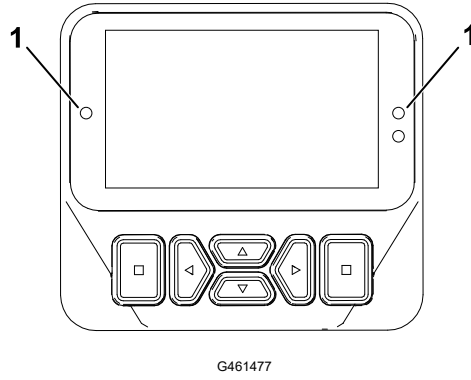
127 mm Silindir Hızı Tablosu



178 mm Silindir Hızı Tablosu



Gösterge Işıklarına Genel Bakış



① Gösterge ışığı

- Yanıp sönen kırmızı—aktif arıza
- Sabit kırmızı—aktif uyarı
- Sabit mavi—kalibrasyon/diyalog mesajları
- Sabit yeşil—normal çalışma

Makineyle Çimlerin Kesilmesi

1. Park frenini devre dışı bırakın, PTO'yu devre dışı bırakın ve kesim ünitelerini kaldırın.
2. Makineyi çim biçilecek alana sürün.
3. Makineyi fairway'den yaklaşık 6 m uzağa, amaçlanan biçme yönüne bakacak şekilde park edin.
4. Kaldırma/indirme kontrol kolunu kullanarak kesim ünitelerini tamamen indirin.
5. PTO'yu etkinleştirin.

Not: Kesim üniteleri çalışmayacaktır.

Not: Kesim ünitelerini indirip PTO anahtarını etkinleştirdiğinizde motor devri otomatik olarak yüksek rölantiye çıkar.

6. Kesim ünitelerini dönüş konumuna kaldırmak için kaldırma/indirme kontrol kolunu arkaya doğru hafifçe ittin.

Not: Kaldırma/indirme kontrol kolu basılı tutulmaksızın ittirildiğinde, kesim üniteleri dönüş konumuna yükselir ve kesim üniteleri indirilene kadar silindirlerin dönüşü durur.

7. Hareket pedalını kullanarak, çim biçilecek alana yavaşça yaklaşın.
8. Çim biçmeye başlamak için biçilecek alanın kenarına ulaştığınızda, kaldırma/indirme kontrol kolunu kullanarak kesim ünitelerini indirin.

Not: Kesim ünitelerini erken indirmemek veya istenmeyen alanlarda çim biçmemek için pratik yapın.

9. Çim biçme geçişini tamamlayın.

Makineyle Çimlerin Kesilmesi (devam)

10. Fairway'in karşı kenarına yaklaşırken (biçilen alanın kenarına ulaşmadan önce), kesim ünitelerini dönüş konumuna kaldırmak için kaldırma/indirme kontrol kolunu arkaya doğru hafifçe ittirin.
11. Sonraki geçişiniz için hızla hazırlanmak üzere gözyaşı şeklinde bir dönüş gerçekleştirin.
12. Kesim ünitelerini dönüş konumundan otomatik olarak indirmek ve çim biçmeye devam etmek için kaldırma/indirme kontrol kolunu bastırın.
13. İstenilen alanı biçtikten sonra, temizlik amaçlı çim biçme işlemini tamamlamak için alanı çevreleyen hattın üzerinden geçin. Bu, kesim ünitelerinin kaldırıldığı ve indirildiği çim alan kenarları boyunca tüm çimin eşit şekilde kesilmesini sağlayacaktır.

Not: Temizlik amaçlı geçişi tamamlarken çalışma kontrolünü iyileştirmek amacıyla geçici olarak daha düşük bir maksimum hız ayarlamak için Sanal Pedal Durdurma (VPS) özelliğini kullanın.

Çalıştırma İpuçları

Uyarı Sistemine Genel Bakış

Çalışma sırasında bir uyarı ışığı yanarsa makineyi hemen durdurun ve çalışmaya devam etmeden önce sorunu giderin. Bir arıza varken makineyi çalıştırmanız ağır hasara yol açabilir.

Çim Biçme Desenlerine Genel Bakış

Bu, düzensiz bir görünüm ortaya çıkmasını engellemek için en etkili yöntemdir.

Çimin tekrar tekrar aynı yönde biçilmesinden kaynaklanan kötü görünümü en aza indirmek için çim biçme desenlerini sık sık değiştirin.

Uygun Çim Biçme Teknikleri

- Profesyonel bir düz kesim ve bazı uygulamalarda arzu edilen mükemmel çizgileri elde etmek için uzakta bir ağaç veya nesne bulun ve düz bir şekilde ona doğru sürün.
- Silindir ve alt bıçağın keskinliğini koruyun.
- Silindir ile alt bıçak arasındaki boşluğu koruyun. Hafif temas uygulayın.
- 1/3 kuralına uyun ve bunu koruyun (bir seferde çim sapının yalnızca 1/3'ünü kesin).
- İstenen kırpma uzunluğunu elde etmek için silindir hızını ve hareket hızını ayarlayın.
- Islak koşullarda çim biçerken, kesim ünitesinin arka kalkanını açın.

Sıyırma, Daire Kesme ve Dikey Kesim İşlemi

- **Sıyırma/Daire Kesme**
 - Sıyırma ve daire kesme işlemleri ciddi uygulamalar olarak kabul edilir. Silindirleri özellikle bu uygulamalara ayırın.
 - 1/3 kuralına uyun ve bunu koruyun (bir seferde çim sapının yalnızca 1/3'ünü kesin).

Çalıştırma İpuçları (devam)

- **Dikey Kesim**
 - Dikey kesim ünitesi bıçak derinliğini 1/8 inç veya daha az olarak ayarlayın.
 - Kesim ünitesi bıçaklarının keskin olduğundan, doğru ayarlandığından ve hiçbir bıçağın bükülmediğinden emin olun. Körelmiş ve bükülmüş bıçaklar daha fazla güç gerektirir.
 - Bıçak aralığını azaltmak için daha fazla bıçak eklenmesi güç tüketimini artırır.
- **Sıyırma, Daire Kesme ve Dikey Kesim için En İyi Uygulamalar**
 - Arka kesim ünitesi kalkanlarını açın.
 - Önerilen maksimum biçme hızı 6 km/saattir.
 - Silindir hızlarını ayar 6'ya ayarlayın.

Not: Daha yüksek silindir hızı ayarları torkun azalmasına neden olur. Sıyırma işlemi yaparken, daha düşük silindir hızı ayarlarında daha iyi performans ve verimlilik elde edilir.
 - Ekonomi Modunu kullanmayın.
 - Motor soğutma sıvısı ve jeneratör sıcaklıklarını izlemek için Bilgi Merkezi ekranını kullanın.
 - Arka radyatör filtresini ve radyatörün üzerindeki hava filtresi ve jeneratör hava giriş ızgarasını yabancı madde birikmelerine karşı sık sık kontrol edin.
 - Smart Power, jeneratör ve silindir motorları sıcaklık sınırlarına yaklaştıkça maksimum çim biçme hızlarını kademeli olarak sınırlandırır ve bileşenlerin aşırı ısınmasını önleyerek üretkenliği optimize eder.
 - Motor, jeneratör veya silindir motorları aşırı ısınırsa, bileşenlerin soğuması için makineyi iyi hava akışı olan gölgeli bir alana park edin.

Çim Biçme Sonrasında Makine Bakımının Gerçekleştirilmesi

Çim biçme işleminden sonra aşağıdaki adımları tamamlayın:

1. Kirlenmeyi engellemek ve aşırı su basıncının conta ve yataklara hasar vermemesi için makineyi başlık kullanmadan bir bahçe hortumuyla iyice yıkayın.
2. Radyatörde ve yağ soğutucuda kir veya çim kırpıntıları bulunmadığından emin olun.
3. Makineyi olası hidrolik sıvısı sızıntılarına, hasarlara veya hidrolik ve mekanik bileşen aşınmalarına karşı gözden geçirin ve kesim ünitelerinin keskinliğini kontrol edin.

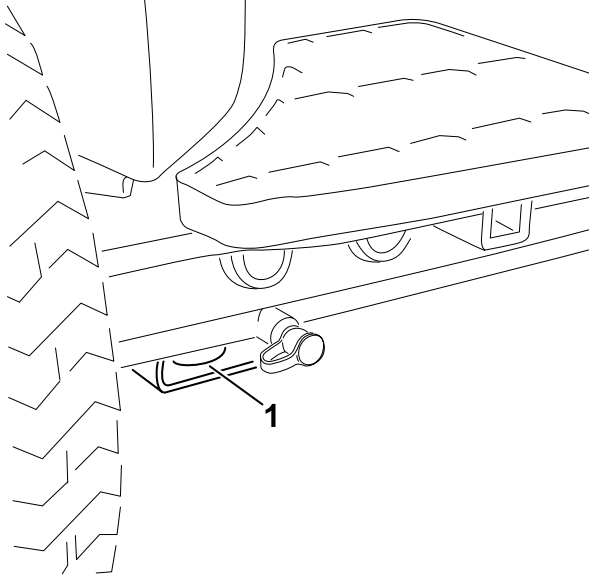
Makinenin Taşınması

PTO'yu devreden çıkarın ve kesim ünitelerini TAŞIMA konumuna kaldırın. Makinelerin veya kesim ünitelerinin kazara zarar görmemesi için makineyle nesnelerin yanından geçerken dikkatli olun. Makineyi eğimlerde kullanırken çok dikkatli olun. Devrilmeleri önlemek için, eğimlerde makineyi yavaş sürün ve sert dönüşlerden kaçının. Yokuş aşağı inerken, direksiyon hakimiyetini kaybetmemek için kesim ünitelerini indirin.

Çalıştırma Sonrası

Bağlama Noktalarının Konumları

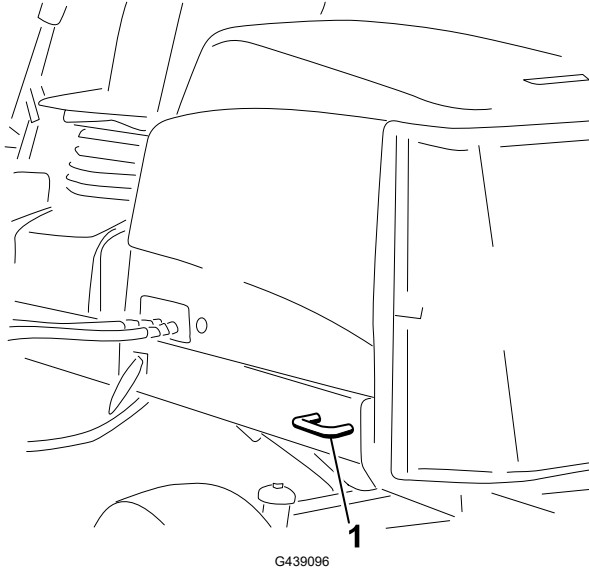
- **Makinenin ön tarafı**—her bir ön lastiğin iç tarafında, aks borusunun altındaki dikdörtgen tamponda bulunan delik.



G439095

① Ön bağlama noktası

- **Makinenin arka tarafı**—arka şaside, makinenin her iki tarafında.



G439096

① Arka bağlama noktası

Makinenin Başka bir Araçla Taşınması

Makineyi taşıırken aşağıdaki ipuçlarını dikkate alın.

Makinenin Başka bir Araçla Taşınması (devam)

- Makineyi bir römork veya kamyonu yüklemek için tam genişlikte bir rampa kullanın.
- Makineyi sıkıca bağlayın.

Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi

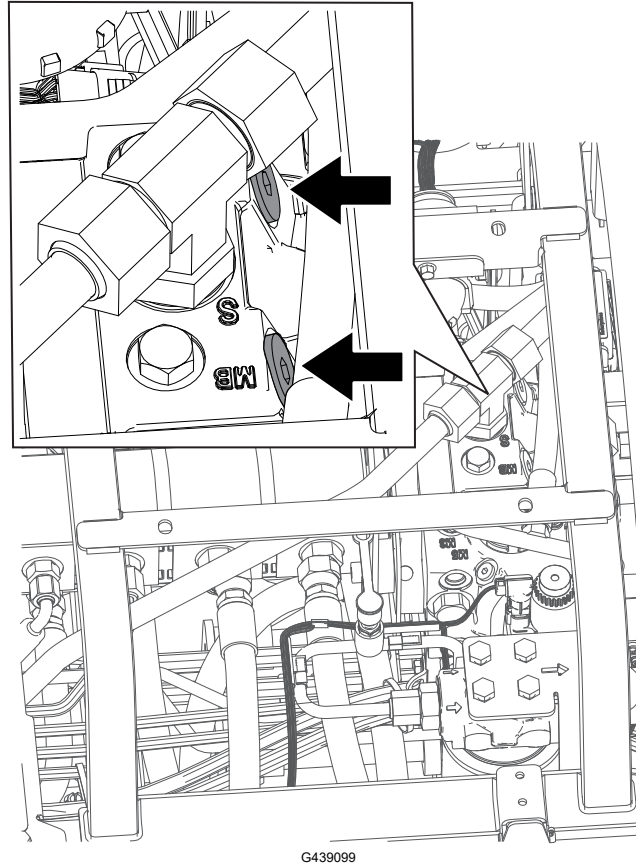
Acil bir durumda, değişken hacimli hidrolik pompadaki baypas valfini çalıştırıp makineyi iterek veya çekerek makineyi ileriye hareket ettirebilirsiniz.

ÖNEMLİ

Makineyi 3 ila 4,8 km/s'den daha hızlı itmeyin veya çekmeyin. Daha yüksek bir hızda iter veya çekerseniz, şanzıman iç mekanizmasında hasar oluşabilir.

Makineyi iterken veya çekerken baypas valfleri açık olmalı ve fren serbest bırakılmalıdır.

1. Koltuk kaidesinin mandalını açın ve koltuğu eğerek açık duruma getirin.
2. Koltuğun altında, hidrostatın üstündeki baypas valflerini bulun.

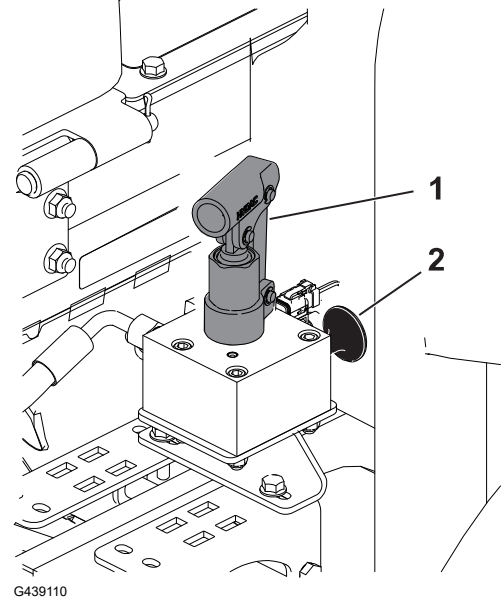


3. Yağın dahili olarak baypas edilmesini sağlamak için valfleri 3 tur gevşetin.

Not: Sıvı baypas yaptığı için, makine şanzımana zarar vermeden yavaşça hareket ettirilebilir.

Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi (devam)

4. Ön sağ lastiğin yanında, hidrolik deposunun arkasındaki fren bırakma manifoldunu bulun.
5. Bir boru veya benzeri bir nesne yerleştirin, siyah düğmeyi ② manifoldun üzerinde tutun ve ① manifoldu 3 kez pompalayın. Pompalama sırasında önemli bir direnç oluştuğunda fren serbest kalır.



ÖNEMLİ

Pompalama hareketi zorlaştığında manifoldu pompalamayı bırakın. Manifoldun aşırı pompalanması hasara neden olabilir.

Not: Manifoldda basınç oluştuğunda, fren yaklaşık 60 dakika boyunca serbest kalacaktır. 60 dakika sonra gerekirse manifoldu pompalayarak freni tekrar serbest bırakın.

6. Makineyi itin veya çekin.
7. Siyah düğmeyi dışarı doğru çekerek veya motoru çalıştırarak freni ayarlayın.

Not: Motoru çalıştırdığınızda fren otomatik olarak sıfırlanır.



8. Baypas valflerini kapatın. Valfleri **11 N·m** torkla sıkın.

ÖNEMLİ

Makineyi çalıştırmaya başlamadan önce baypas valflerinin kapalı olduğundan emin olun. Motorun açık bir baypas valfi ile çalıştırılması şanzımanın aşırı ısınmasına neden olur.



Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

Not: www.Toro.com adresine gidip ana sayfadaki Kılavuzlar bağlantısına tıklayarak elektrik veya hidrolik şemasının ücretsiz bir kopyasını indirebilirsiniz.

ÖNEMLİ

Ek bakım prosedürleri hakkında bilgi almak için motorun kullanma kılavuzu ile kesim ünitesinin *Kullanma Kılavuzuna* bakın.

Önerilen Bakım Programı

Bakım Servis Aralığı	Bakım Prosedürü	Parça No.	Ad-et	Açıklama
İlk 1 saatten sonra	Bijon somunlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Ön aks kovani somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Makinede CrossTrax® AWD özelliği varsa, arka aks göbeği somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.	-	-	-
İlk 8 saatten sonra	Alternatör kayışının durumunu ve gerginliğini kontrol edin.	104-3494	1	Alternatör kayışı
İlk 10 saatten sonra	Bijon somunlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Ön aks kovani somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Makinede CrossTrax® AWD özelliği varsa, arka aks göbeği somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.	-	-	-
İlk 50 saatten sonra	Motor yağını ve motor yağı filtresini değiştirin.	127-0511	1	Motor yağı filtresi
		121-6395	1	15W-40 Premium Motor Yağı (19 l)
		121-6394	1	15W-40 Premium Motor Yağı (208 l)

Bakım Servis Aralığı	Bakım Prosedürü	Parça No.	Ad-et	Açıklama
	Motor devrini kontrol edin (rölanti ve tam gaz); bkz. <i>Servis Kılavuzu</i> .	-	-	-
Her kullanımdan önce veya her gün	Emniyet kilidi anahtarlarını kontrol edin.	-	-	-
	ROPS bileşenlerini aşınma veya hasar açısından inceleyin.	-	-	-
	Hava filtresini kontrol edin.	108-3810	1	Hava filtresi
	Motor yağı seviyesini kontrol edin.	121-6395	1	15W-40 Premium Motor Yağı (19 l)
		121-6394	1	15W-40 Premium Motor Yağı (208 l)
	Yakıt/su ayırıcıdan suyu veya diğer kirleticileri boşaltın.	-	-	-
	Elektrik kablolarını inceleyin.	-	-	-
	Lastik hava basıncını kontrol edin.	-	-	-
	Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin.	-	-	-
	Çim kırkıntıları, yapraklar ve diğer yabancı maddeler de dahil olmak üzere birikmiş kalıntıları makineden temizleyin (kirli çalışma koşullarında bunu daha sık yapın). Filtreye, yağ soğutuculara ve/veya radyatöre özellikle dikkat edin.	-	-	-
	Hidrolik sıvısı seviyesini kontrol edin.	133-8086	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (19 l)
		133-8087	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (208 l)
	Hidrolik hatları ve hortumlarını inceleyin.	-	-	-
	Silindir - alt bıçak temasını kontrol edin.	-	-	-
	Emniyet kemerlerini kontrol edin.	-	-	-
50 saatte bir	Yatakları ve burçları yağlayın (her yıkamadan sonra hemen).	108-1190	1	Premium çok amaçlı gres yağı (400 ml)
	Aküyü temizleyin ve durumunu kontrol edin (haftada bir veya hangi işlem daha önce gerekli olursa onunla birlikte).	-	-	-

Bakım Servis Aralığı	Bakım Prosedürü	Parça No.	Ad-et	Açıklama
	Akünün kablo bağlantılarını kontrol edin.	-	-	-
100 saatte bir	Soğutma sistemi hortumlarını kontrol edin.	-	-	-
	Alternatör kayışının durumunu ve gerginliğini kontrol edin.	104-3494	1	Alternatör kayışı
150 saatte bir	Motor yağını ve motor yağı filtresini değiştirin.	127-0511	1	Motor yağı filtresi
		121-6395	1	15W-40 Premium Motor Yağı (19 l)
		121-6394	1	15W-40 Premium Motor Yağı (208 l)
250 saatte bir	Bijon somunlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Ön aks kovani somunlarını 407 ila 542 N·m torkla sıkın.	-	-	-
	Makinede CrossTrax® AWD özelliği varsa, arka aks göbeği somunlarını 366 ila 447 N·m torkla sıkın.	-	-	-
400 saatte bir	Hava filtresinin bakımını yapın (aşırı kirli veya tozlu koşullarda daha sık). Hava filtresi göstergesi kırmızıysa hava filtresine daha erken bakım uygulayın.	108-3810	1	Hava filtresi
	Yakıt/su ayırıcı filtresini değiştirin.	110-9049	1	Yakıt sistemi su filtresi
	Motor yakıt filtresini değiştirin.	98-7612	1	Sıralı yakıt filtresi
	Yakıt hatlarını ve bağlantılarını kontrol edin.	-	-	-
	Bıçak durma süresini kontrol edin.	-	-	-
	Motor devrini kontrol edin (rölanti ve tam gaz); bkz. <i>Servis Kılavuzu</i> .	-	-	-
800 saatte bir	Yakıt sistemi kirlenirse yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.	-	-	-
	Arka tekerleğin içe dönüklük derecesini kontrol edin.	-	-	-
	Dolum filtresini değiştirin (önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya daha önce hazneyi alternatif bir sıvıyla doldurmuş iseniz).	75-1310	1	Hidrolik filtresi

Bakım Servis Aralığı	Bakım Prosedürü	Parça No.	Ad-et	Açıklama
	Hidrolik sıvısını değiştirin (önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya daha önce hazneyi alternatif bir sıvıyla doldurmuş iseniz).	133-8086	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (19 l)
		133-8087	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (208 l)
	Arka tekerlek yataklarını yağlayın (bkz. <i>Servis Kılavuzu</i>).	108-1190	1	Premium çok amaçlı gres yağı (400 ml)
	Motor valflerini ayarlayın (bkz. motor <i>Servis Kılavuzu</i>).	-	-	-
1000 saatte bir	Dolum filtresini değiştirin (önerilen hidrolik sıvıyı kullanıyorsanız).	75-1310	1	Hidrolik filtresi
2000 saatte bir	Hidrolik sıvısını değiştirin (tavsiye edilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız).	133-8086	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (19 l)
		133-8087	1	PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı (208 l)
Depoya kaldırmadan önce	Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin (makineyi uzun süre saklayacaksanız).	-	-	-
2 yılda bir	Soğutma sistemi sıvısını tamamen boşaltın ve değiştirin (makineyi bir Yetkili Servis Merkezine veya Distribütöre götürün veya <i>Servis Kılavuzuna</i> bakın).	-	-	-
	Hidrolik hortumları değiştirin (makineyi bir Yetkili Servis Merkezine veya Distribütöre götürün veya <i>Servis Kılavuzuna</i> bakın).	-	-	-
	Soğutma sıvısı hortumlarını değiştirin (makineyi bir Yetkili Servis Merkezine veya Distribütöre götürün veya <i>Servis Kılavuzuna</i> bakın).	-	-	-

Günlük Bakım Kontrol Listesi

Düzenli kullanım için bu sayfanın kopyasını alın.

Bakım Kontrol Ögesi	Hafta:						
	Pzt.	Sal.	Çar.	Per.	Cum.	Cts.	Paz.
Emniyet kilidinin çalışmasını kontrol edin.							
Frenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Motor yağı ve yakıt seviyelerini kontrol edin.							
Soğutma sisteminin sıvı seviyesini kontrol edin.							
Su/yakıt ayırıcısını boşaltın.							
Hava filtresi servis göstergesini kontrol edin.							
Radyatör, yağ soğutucu ve filtrede döküntü olup olmadığını kontrol edin.							
Motorda olağan dışı ses olup olmadığını kontrol edin. ¹							
Çalışma esnasında olağan dışı sesler olup olmadığını kontrol edin.							
Hidrolik sisteminin sıvı seviyesini kontrol edin.							
Hidrolik hortumlar hasar görmüş mü kontrol edin.							
Sıvıda sızıntı olup olmadığını kontrol edin.							
Lastik basıncını kontrol edin.							
Göstergenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Silindir-alt bıçak ayarını kontrol edin.							
Kesim yüksekliği ayarını kontrol edin.							
Tüm gresörlükleri yağlayın. ²							
Boya hasarlarını düzeltin.							
1. Motor zor çalışıyorsa, aşırı duman çıkarıyorsa veya titreşim varsa bujiyi ve enjektör memelerini kontrol edin. 2. Her yıkamadan hemen sonra, belirtilen aralığa bakılmaksızın yapın							

ÖNEMLİ

Bakım prosedürlerini öğrenmek için motorun kullanma kılavuzuna bakın.

Dikkat Edilmesi Gereken Konularla ilgili Notlar

Kontrolü yapan:		
Öge	Tarih	Bilgi
1		
2		
3		
4		
5		

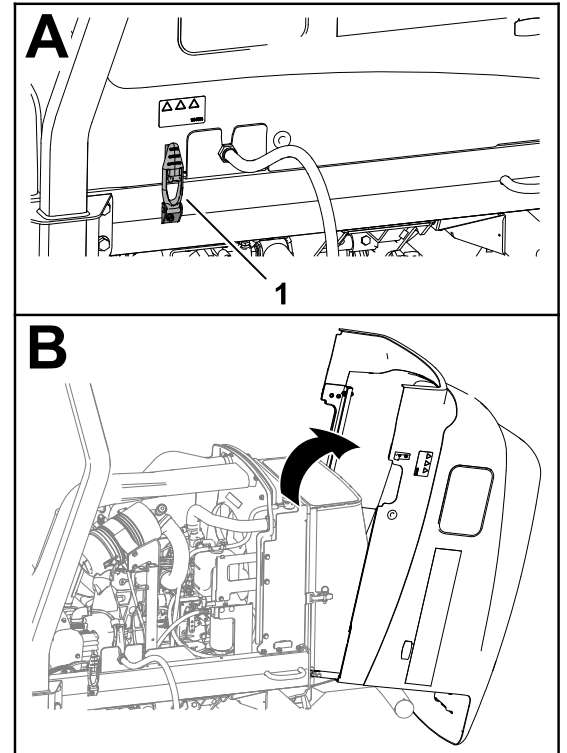
Bakım Öncesi Prosedürler

Bakım için Hazırlık

1. Makineyi düz bir zemine park edin, park frenini etkinleştirin ve PTO'yu devre dışı bırakın.
2. Biçme gövdesi indirme/kaldırma kontrolünü Mow (Çim Biçme) konumuna getirin.
3. Motoru kapatın, anahtarı çıkarın, tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin ve motorun soğumasına izin verin.

Kaputun Açılması

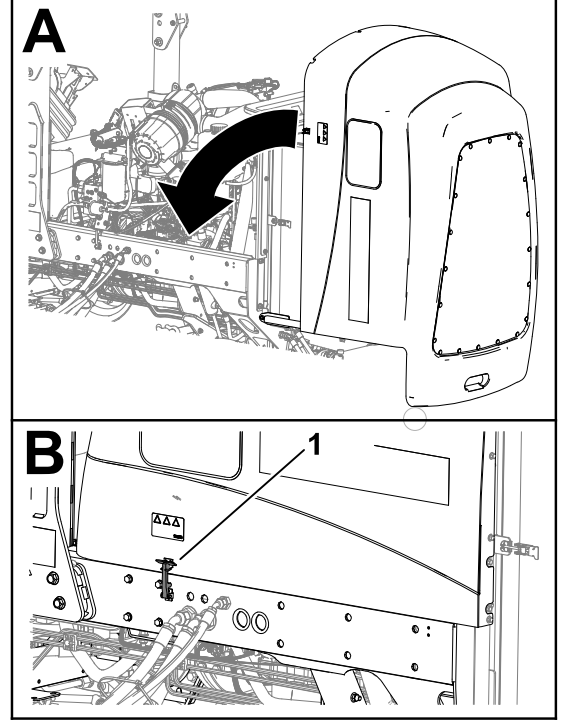
2 kaput mandalını ① serbest bırakın ve kaputu döndürerek açın.



G437864

Kaputun Kapatılması

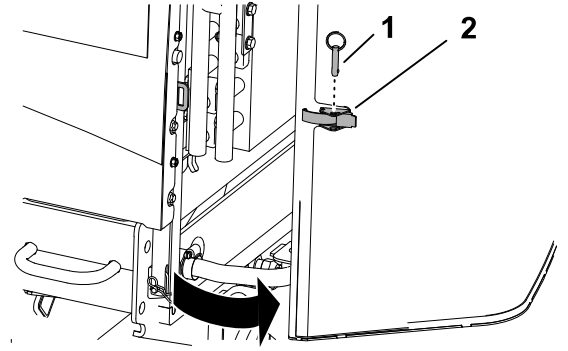
Kaputu dikkatlice döndürerek kapatın ve 2 kaput mandalı ① ile sabitleyin.



G424260

Filtrenin Açılması

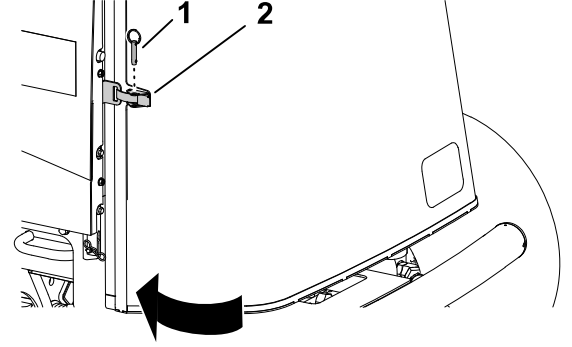
1. Bilyalı pimi ① filtre kilit mandalından ② sökün.
2. Filtrenin kilit mandalını ve ardından filtreyi açın.



G437850

Filtrenin Kapatılması

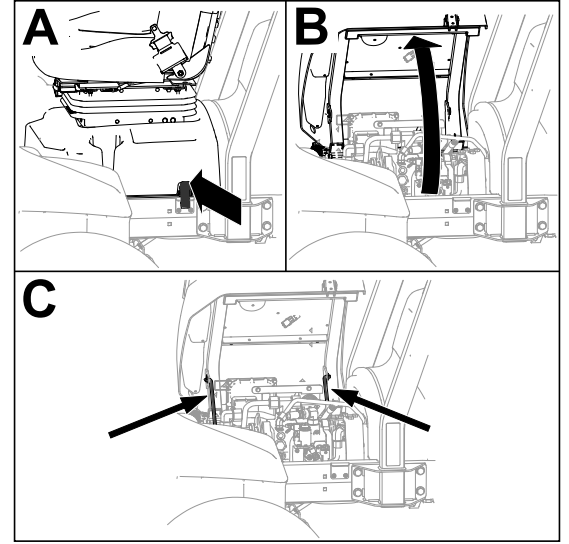
1. Filtreyi kapatıp kilitleyin.
2. Bilyalı pimi ① filtre kilit mandalına ② takın.



G414734

Koltuğun Yatırılması

1. Koltuk tabanının (A) mandalını açın.
2. Koltuğu ve tabanı eğerek açık duruma getirin (B).
3. Tutma çubuklarıyla (C) destekleyin.



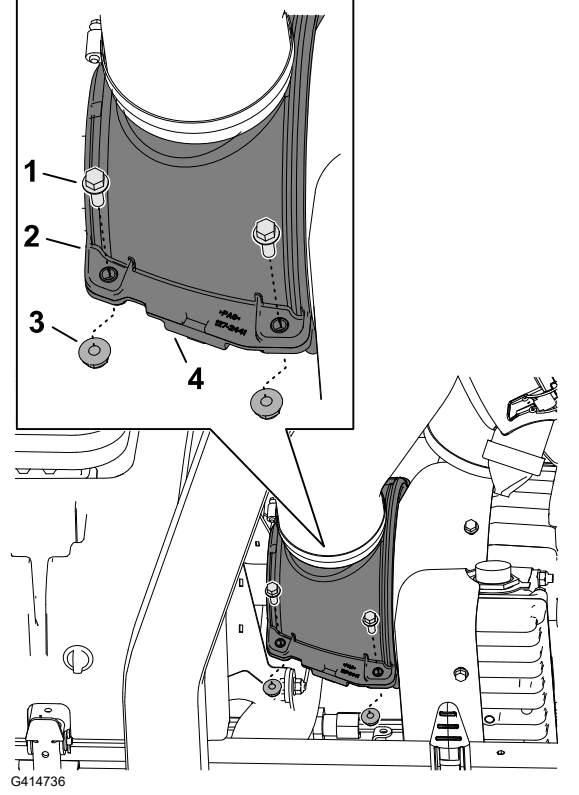
G443836

Koltuğun İndirilmesi

1. Koltuğu biraz döndürün ve kasa tutma çubuğunu koltuk desteği yuvasının oluğundan çıkarın.
2. Koltuğu, yerine sıkıca kilitlenene kadar dikkatle indirin.

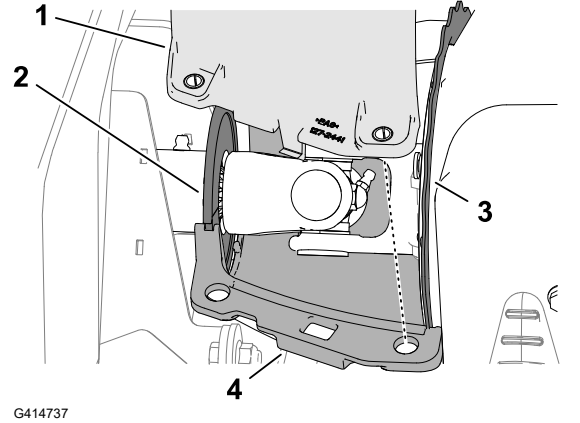
Jeneratör Soğutma Havası Davlumbazlarının Ayrılması

1. Üst ② ve alt ④ jeneratör soğutma havası davlumbazlarını sabitleyen 4 civatayı ① ve 4 kilit somununu ③ sökün.
2. Davlumbazları ayırın ve tahrik mili gresörlüklerine erişmek için üst davlumbazı kaldırın.



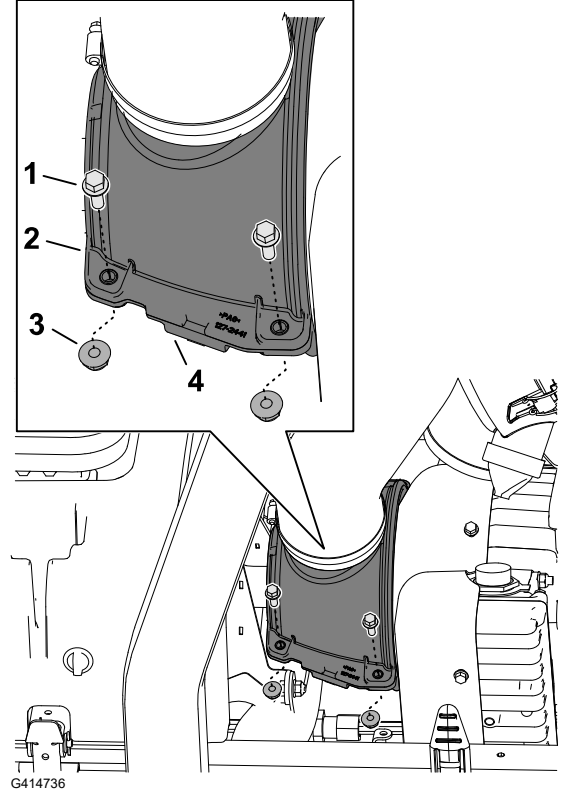
Jeneratör Soğutma Havası Davlumbazlarının Montajı

1. Üst ① ve alt ④ jeneratör soğutma havası davlumbazlarındaki olukları tahrik mili fırça keçesi ② ve jeneratör kapağının flanşı ③ ile hizalayın.



Jeneratör Soğutma Havası Davlumbazlarının Montajı (devam)

2. Üst ② ve alt ④ jeneratör soğutma havası davlumbazlarındaki delikleri sıkışma sınırlayıcı pimlerle hizalayın.
3. Jeneratör soğutma havası davlumbazlarının iki yarısını ve sıkışma sınırlayıcı pimleri 4 cıvata ① ve 4 kilit somunu ③ ile sabitleyin.



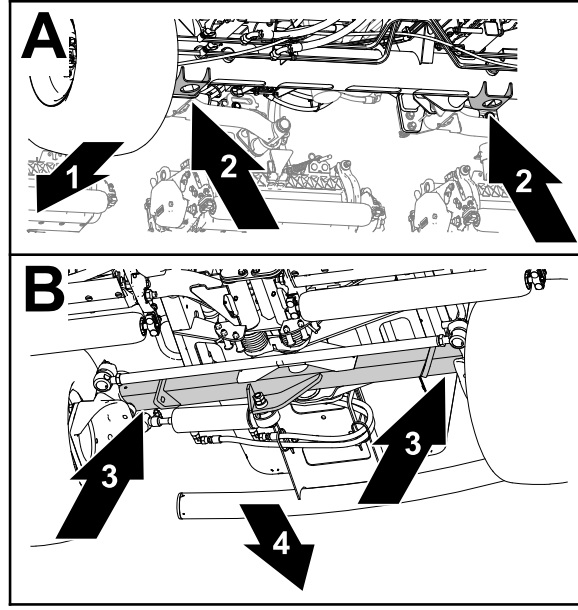
Kaldırma Noktalarının Konumları

Not: Makinenin altında çalışırken makineyi krikolarla destekleyin.

Makineyi kaldırma noktası olarak şuraları kullanın:

- Ön—Ön aks borusunun krikò braketleri.
- Arka—Arka aks borusu.

Kaldırma Noktalarının Konumları (devam)



G437877

- | | |
|------------------------------------|--------------------|
| ① Makinenin önü | ③ Arka aks borusu |
| ② Kriko braketleri (ön aks borusu) | ④ Makinenin arkası |

Yağlama

Yatakların ve Burçların Yağlanması

Makinede, düzenli olarak yağlanması gereken gresörlükler vardır. Tozlu ve kirli kullanım koşulları, tozun yatak ve burcun içine girmesine ve hızlı eskimeye sebep olabilir. Belirtilen aralık ne olursa olsun, her yıkamadan hemen sonra gresörlükleri yağlayın.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Jeneratör soğutma havası davlumbazlarını ayırın.
3. Tüm makine bağlantılarını 2 numara lityum gres ile yağlayın.
4. Jeneratör soğutma havası davlumbazlarını monte edin.

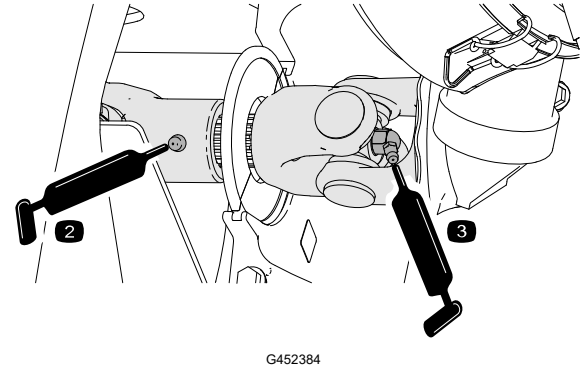
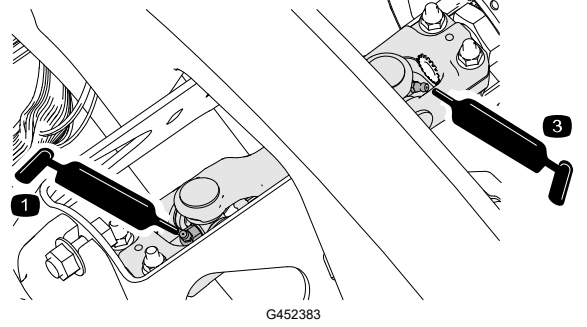
Yatakların ve Burçların Yağlanması (devam)

Gresörlük Konumları

Gres Tipi: 2 numara lityum gres

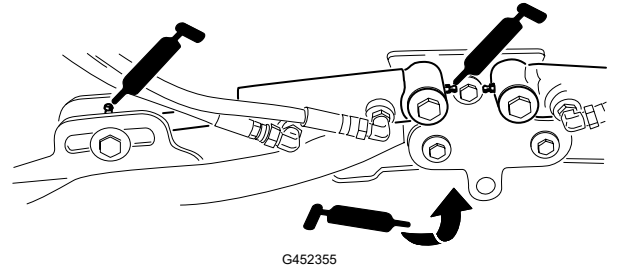
Pompa tahrik mili U bağlantısı (3)

Not: Makinenin altından pompa tahrik miline erişin.

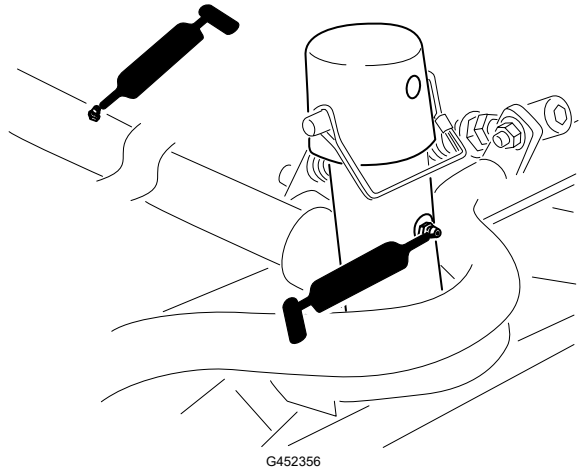


Kesim ünitesi kaldırma kolu silindirleri (2'şer adet)

Kaldırma kolu pivotları (1'er adet)

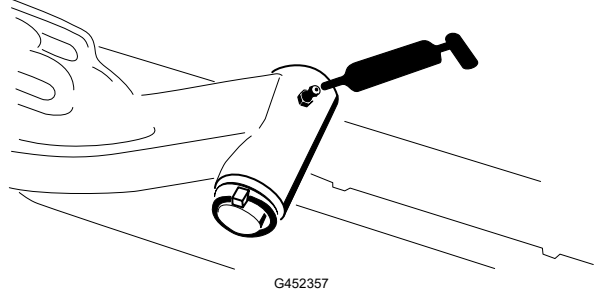


Kesim ünitesi taşıyıcı çerçevesi ve kılavuzu (2'şer adet)

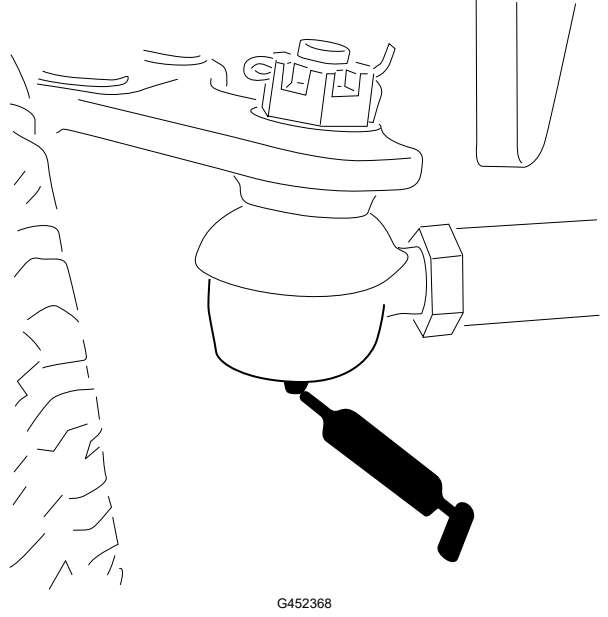


Yatakların ve Burçların Yağlanması (devam)

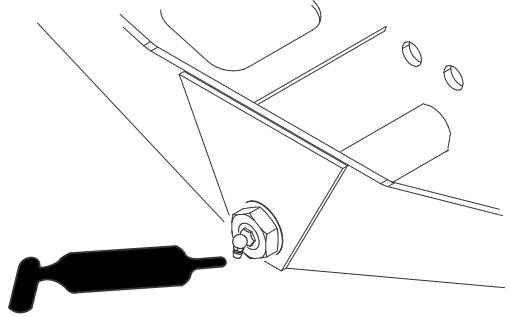
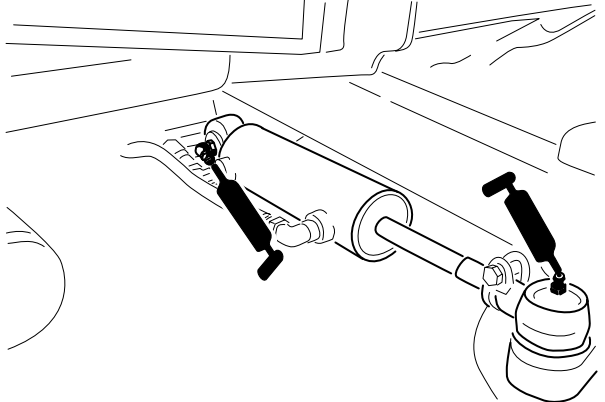
Kaldırma kolu pivot şaftı (1'er adet)



Arka aks bağlantı çubuğu (2)



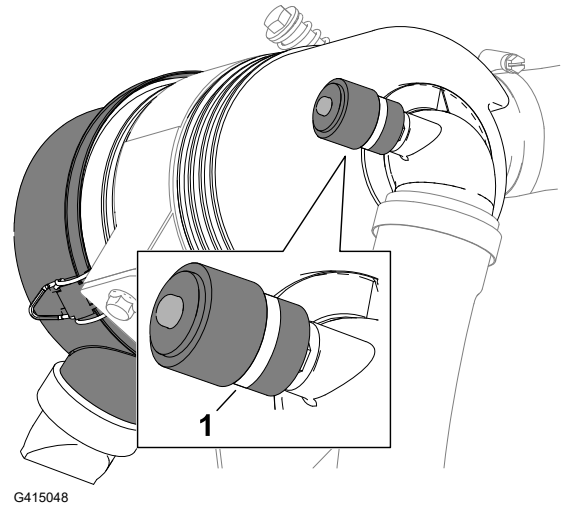
Yatakların ve Burçların Yağlanması (devam)

Aks direksiyon mili (1)	 G452379
Direksiyon silindiri bilyalı mafsalları (2)	 G452380

Motor Bakımı

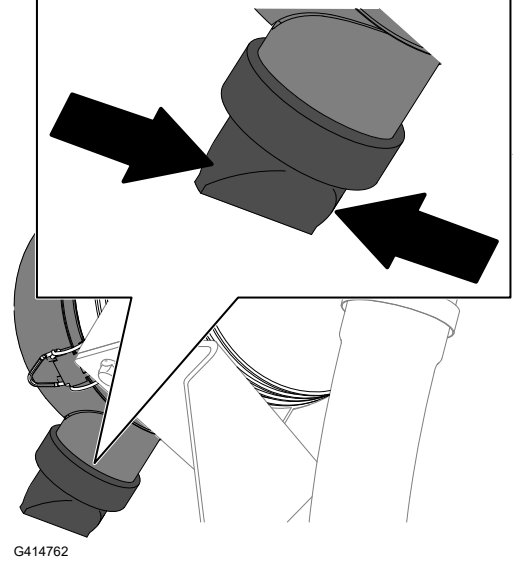
Hava Temizleyicinin Kontrol Edilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputu açın.
3. Hava filtresi muhafazasının ucundaki servis göstergesini ① kontrol edin.



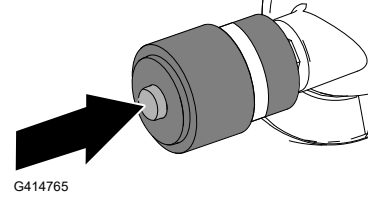
Hava Temizleyicinin Kontrol Edilmesi (devam)

4. Bakım göstergesinde kırmızı bir şerit görünüyorsa hava filtresini değiştirin.
5. Toz çıkarma vanasını sıkın.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



Hava Filtresi Bakım Göstergesinin Sıfırlanması

1. Bakım göstergesinde kırmızı bir şerit görünüyorsa göstergenin ucundaki sıfırlama düğmesine basın.
2. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



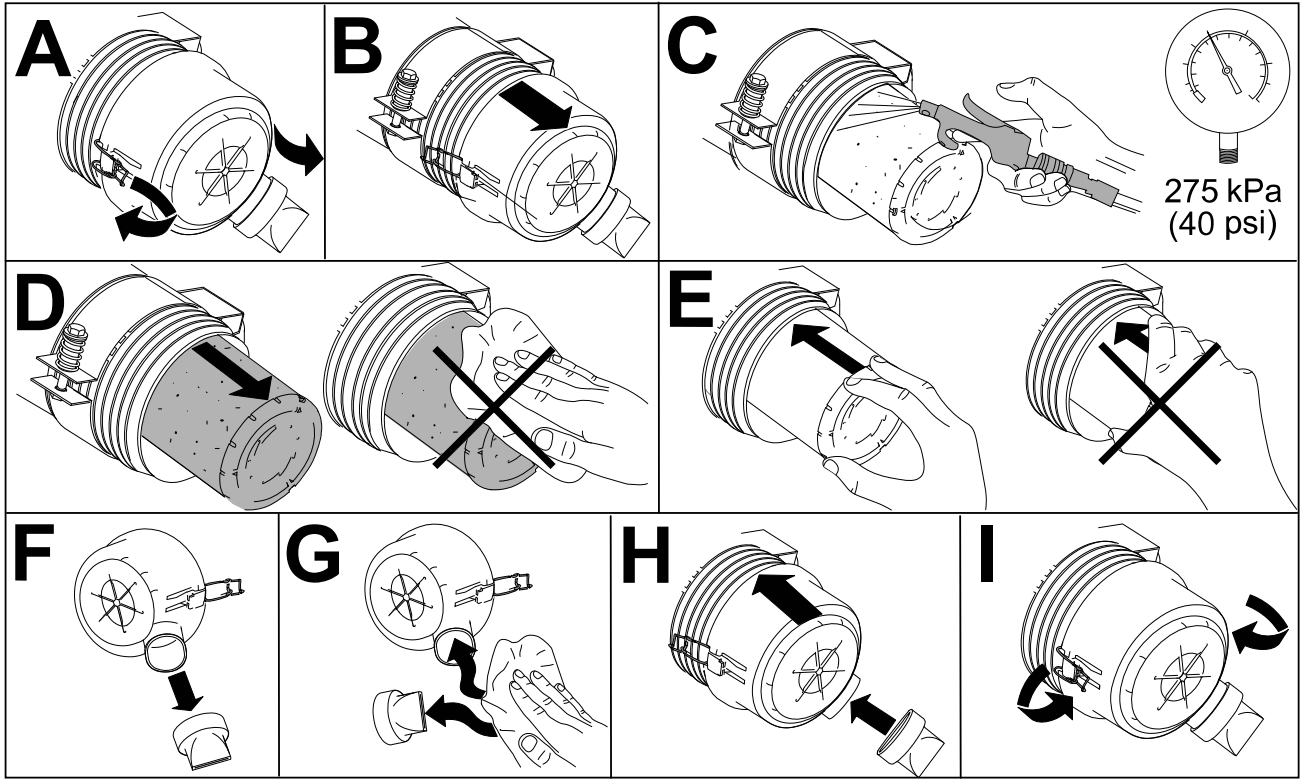
Hava Filtresi Bakımı

- Tüm emme sistemini sızıntı, hasar veya gevşek hortum kelepçelerine karşı kontrol edin. Hasarlı hava filtrelerini kullanmayın.
- Hava temizleyicisi filtresine sadece servis göstergesi yandığında bakım yapın. Hava filtresinin gerektiğinden önce değiştirilmesi, filtre çıkarıldığında motora kir girme olasılığını artırmaktan başka bir işe yaramaz.

ÖNEMLİ

Kapağın doğru şekilde oturduğundan, hava filtresi gövdesiyle sıkıca kenetlendiğinden ve lastik çıkış valfinin aşağıya dönük (uçtan bakıldığında saat 5 ila saat 7 bir pozisyonda) olduğundan emin olun.

Hava Filtresi Bakımı (devam)



Motor Yağı Teknik Özellikleri

Yağ Tipi

API servis kategorisi CH-4 veya üzeri gereklilikleri karşılayan veya aşan, yüksek kaliteli, düşük küllü bir motor yağı kullanın.

Aşağıdaki viskozite sınıfından bir motor yağı kullanın:

- Tercih edilen yağ: SAE 15W-40 [-17°C]
- Alternatif yağ: SAE 10W-30 veya 5W-30 (tüm sıcaklıklar)

ToroPremium Motor Yağı Toro yetkili distribütörünüzden 15W-40 veya 10W-30 viskozite derecelerinde temin edilebilir.

Karter Kapasitesi

Filtreyle birlikte yaklaşık 3,3 litre

Motor Yağı Seviyesinin Kontrol Edilmesi

Not: Yağı, motor soğukken kontrol edin. Motor sıcaksa kontrol etmeden önce 10 dakika bekleyin.

Motor Yağı Seviyesinin Kontrol Edilmesi (devam)

ÖNEMLİ

Motor yağı seviyesini her gün kontrol edin. Motor yağı seviyesi seviye çubuğundaki Tam işaretinin üzerindeyse motor yağı yakıtla seyrelmiş olabilir.

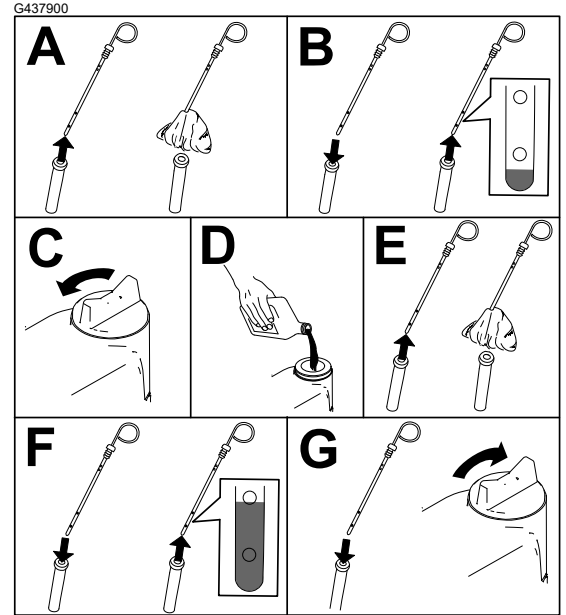
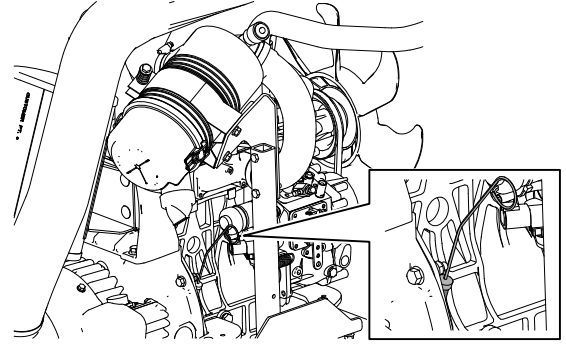
Motor yağı seviyesi Tam işaretinin üzerindeyse motor yağını kontrol edin.

Yağ seviyesi yağ çubuğundaki Ekle (Add) işaretinde veya altındaysa, yağ seviyesi Tam (Full) işaretine gelene kadar yağ ekleyin. **Motora aşırı yağ doldurmayın.**

ÖNEMLİ

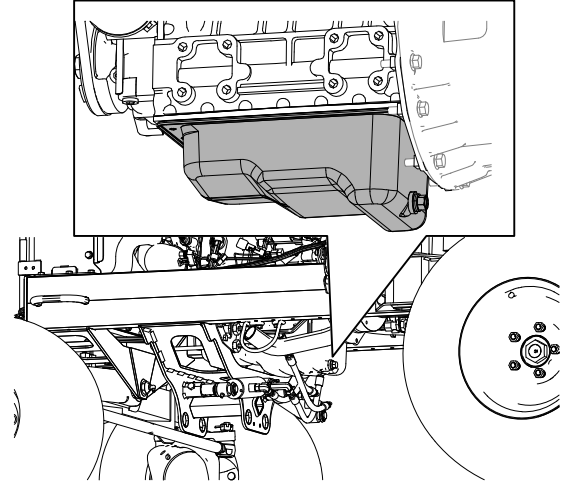
Motor yağı seviyesini, yağ göstergesinin üst ve alt sınırları arasında tuttuğunuzdan emin olun. Aşırı veya yetersiz motor yağı doldurulması motorun arızalanmasına yol açabilir.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputu açın.
3. Motor yağı seviyesini kontrol edin.
4. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.

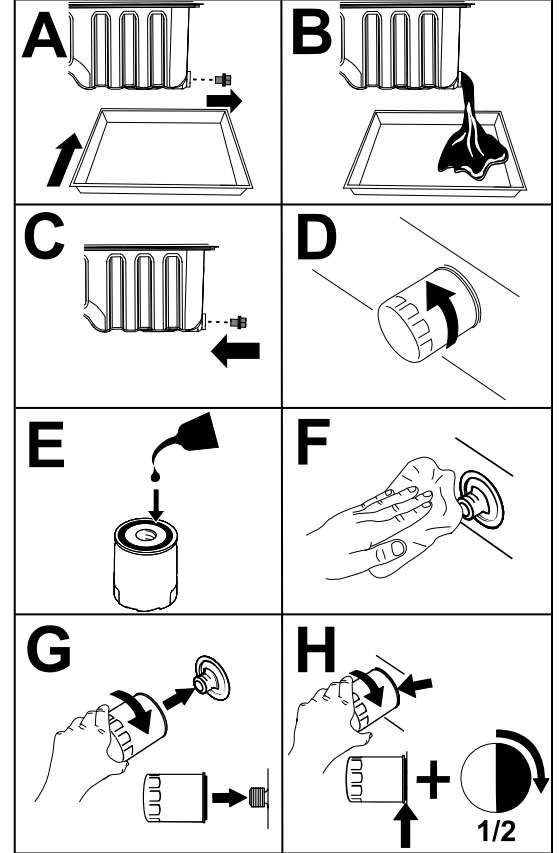


Motor Yağı ve Filtresinin Değiştirilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Yağı boşaltın ve filtreyi değiştirin.



G437921



G437922

ÖNEMLİ

Filtreyi aşırı sıkmayın.

3. Kaputu açın.
4. Kartere yağ ekleyin.

Motor Yağı ve Filtresinin Değiştirilmesi (devam)

5. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.

Yakıt Sistemi Bakımı

Bu *Kullanım Kılavuzu*, yakıt ve yakıt bakımıyla ilgili genel amaçlı bir referans olan *Motor Kullanım Kılavuzundan* daha ayrıntılı yakıt ve yakıt sistemi bakım bilgileri içerir.

Arıza sürelerinden ve kapsamlı motor onarımlarından kaçınmak için yakıt sistemi bakımı, yakıt depolama ve yakıt kalitesine dikkat etmeniz gerektiğini asla unutmamalısınız.

Emisyon ve kontrol gereklilikleri nedeniyle, yakıt sistemi son derece dar toleranslar aralıklarına tabidir. Dizel motorlarda kullanılan günümüzün Yüksek Basıncılı Common Rail (HPCR) yakıt enjeksiyon sisteminin uzun ömürlü olması için dizel yakıt kalitesi ve temizliği daha önemlidir.

ÖNEMLİ

Yakıt sistemindeki su veya hava motorunuza zarar verir! Her yeni yakıtın temiz olduğunu varsaymayın. Yakıtınızın kaliteli bir tedarikçiden alındığından emin olun, yakıtınızı doğru şekilde depolayın ve yakıtı aldıktan sonraki 180 gün içinde tüketin.

ÖNEMLİ

Yakıt filtresinin değiştirilmesi, yakıt sistemi bakımı ve yakıt depolama prosedürlerine uymazsanız, motor yakıt sistemi zamanından önce arızalanabilir. Tüm yakıt sistemine belirtilen aralıklarla bakım uygulayın; ayrıca yakıtın kirlendiği veya yakıt kalitesinin düşük olduğu durumlarda da bakım yapın.

Yakıt Depolama

Yakıtın uygun şekilde depolanması motorunuz için kritik önem taşır. Yakıt depolama tankları söz konusu olduğunda uygun bakım prosedürleri genellikle göz ardı edilir ve bu da makineye kirli yakıt verilmesine yol açar.

- Sadece 180 gün içinde tüketeyeğiniz kadar yakıt alın. 180 günden uzun süredir depoda duran yakıtları kullanmayın. Bu, yakıtta su ve diğer kirleticiler bulunma olasılığını büyük ölçüde düşürür.
- Depolama tankında veya makinenin yakıt deposunda su bulunması, depolama tankında ve yakıt sistemi bileşenlerinde paslanmaya veya kirlenmeye yol açabilir. Küf, bakteri veya mantardan oluşan depo çamuru, akışı kısıtlar ve filtre ile yakıt enjektörlerini tıkar.
- Depodaki yakıt kalitesini izlemek için yakıt depolama tankınızı ve makine yakıt tankını düzenli olarak inceleyin.
- Yakıtınızın kaliteli bir tedarikçiden geldiğinden emin olun.
- Depolama tankınızda veya makine yakıt deposunda su veya kirleticiler maddeler bulursanız, sorunu gidermek için yakıt sağlayıcınızla koordine olun ve yakıt sistemini komple bakımdan geçirin.

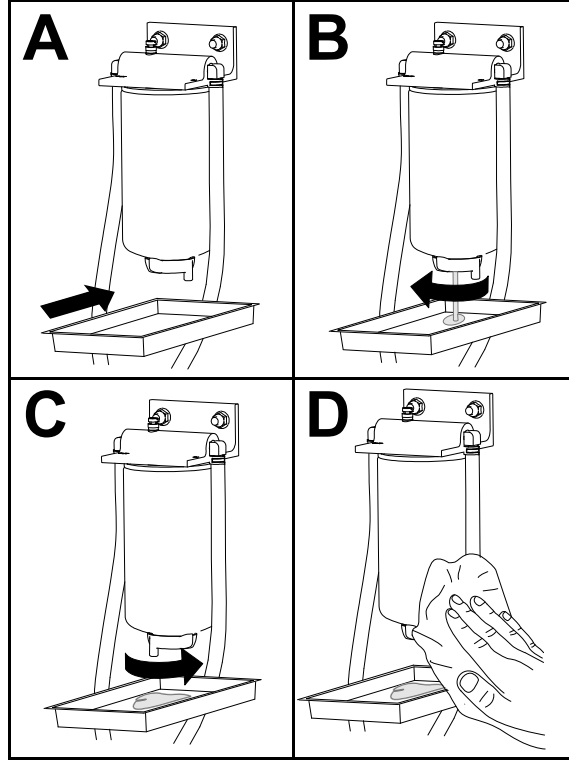
Yakıt Depolama (devam)

- Dizel yakıtı çinko kaplamalı bileşenlerden yapılmış tanklarda veya bidonlarda depolamayın.

Yakıt/Su Ayırıcıya Bakım Yapma

Yakıt/Su Ayırıcısındaki Suyun Boşaltılması

1. Yakıt/su ayırıcısındaki suyu gösterildiği gibi boşaltın.



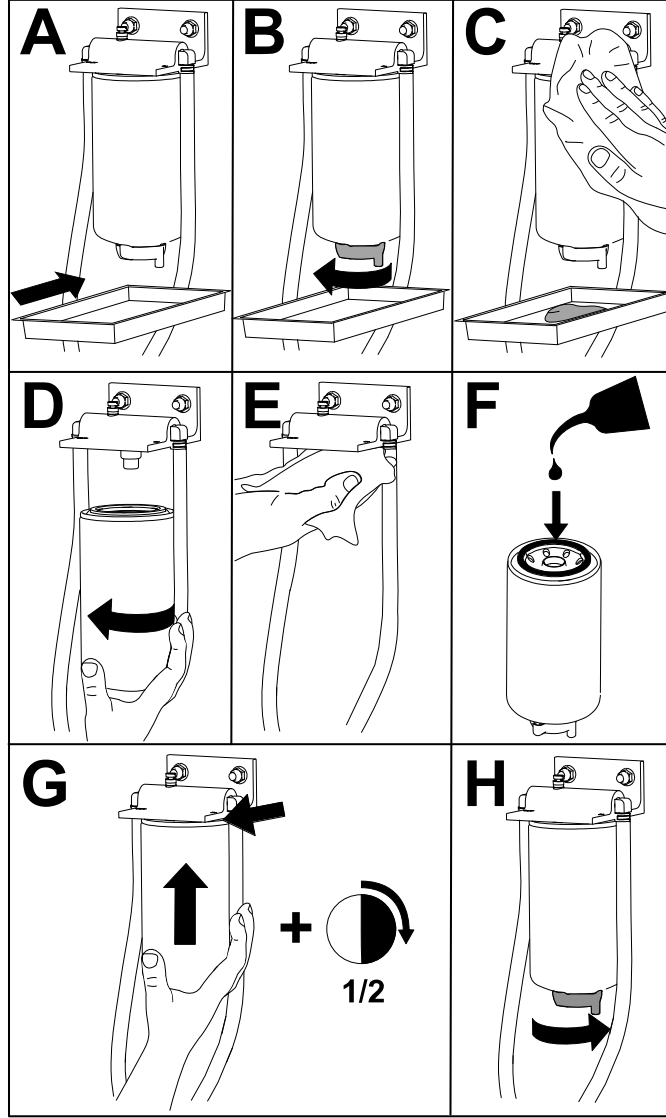
G452998

2. Filtreyi ve yüksek basınç pompasına giden hatları hazırlayın.

Yakıt/Su Ayırıcıya Bakım Yapma (devam)

Yakıt/Su Ayırıcı Filtresinin Değiştirilmesi

1. Filtreyi gösterildiği şekilde değiştirin.



G452996

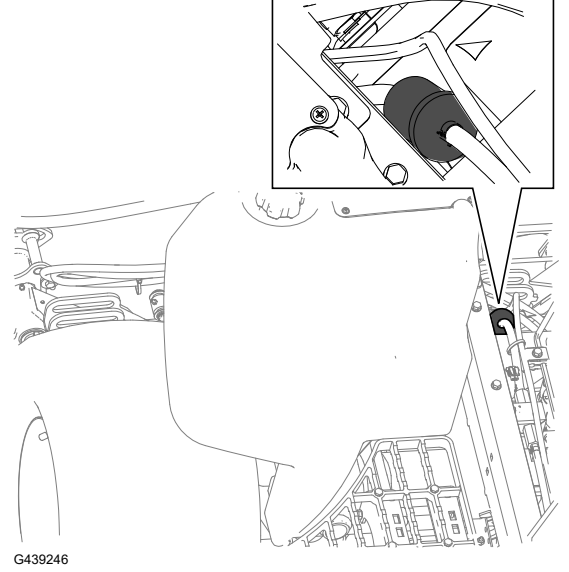
2. Filtreyi ve yüksek basınç pompasına giden hatları hazırlayın.

Yakıt Filtresine Bakım Yapma

1. Koltuğu yatırarak açık duruma getirin.
2. Taban plakasını makineye sabitleyen 4 cıvatayı sökerek çıkarın.
3. Yakıt filtresi hortum bağlantılarının etrafını temizleyin.
Not: Hortum bağlantılarını temizlemek için temiz bir bez kullanın.
4. Hortumları yakıt filtresi bağlantı parçalarına sabitleyen kelepçeleri oynatın ve hortumları bağlantı parçalarından çıkarın.
5. Filtrenin tam altına gelecek şekilde bir boşaltma kabı yerleştirin ve filtreyi çıkarın.

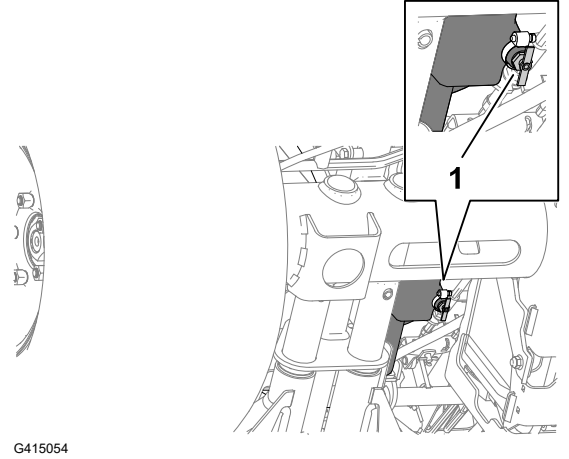
Yakıt Filtresine Bakım Yapma (devam)

6. Yeni bir filtre takın ve hortumları bağlayın.
Not: Filtrenin gösterildiği gibi yönlendirildiğinden emin olun.
7. Yakıt hortumlarını filtreye sabitlemek için hortum kelepçelerini tekrar yerlerine kaydırın.
8. Filtreyi ve yüksek basınç pompasına giden hatları hazırlayın.
9. Motoru çalıştırın ve tekrar filtre hortum bağlantılarının etrafında sızıntı olup olmadığını kontrol edin.



Yakıt Deposunun Boşaltılması

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Yakıt deposu boşaltma valfinin ① altına bir tahliye kabı yerleştirin.
3. Boşaltma vanasını açın ve yakıtın depodan boşalmasına izin verin.
4. Depoyu temizlemek için temiz yakıt kullanın.
5. Boşaltma valfini kapatın.

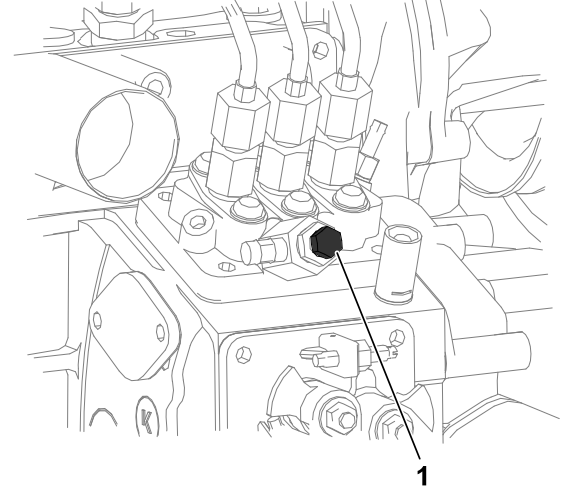


Yakıt Hatlarının ve Bağlantılarının İncelenmesi

1. Yakıt hatlarında bozulma, hasar veya gevşek bağlantı olup olmadığını kontrol edin.
2. Bozulmuş kelepçeleri veya hortumları değiştirin.
Not: Herhangi bir yakıt borusunu değiştirirseniz, yakıt sistemini tekrar çalışmaya hazır hale getirmek için alıştırın.

Yakıt Sistemindeki Havanın Alınması

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Yakıt deposunun en azından yarısının dolu olduğundan emin olun.
3. Kaputu açın.
4. Yakıt enjeksiyon pompası üzerindeki hava boşaltma vidasını ① açın.
5. Kontak anahtarını AÇIK konumuna çevirin.
Not: Elektrikli yakıt pompası çalışmaya başlayarak içerideki havanın hava boşaltma vidası çevresinden boşaltılmasını sağlar.
6. Vidayı sıkın ve kontak anahtarını KAPALI konumuna çevirin.
7. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



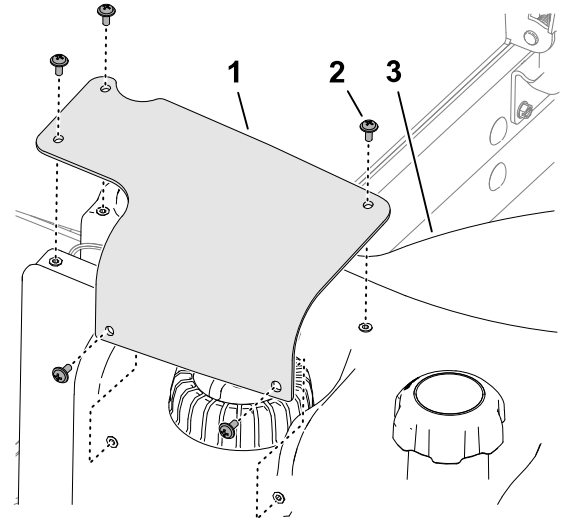
G439312

Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi

Yakıt Alım Borusunun Çıkarılması

Yakıt deposunun içinde bulunan yakıt alım borusu, kalıntıların yakıt sistemine girmesini önleyen bir elek ile donatılmıştır. Yakıt alım borusunu çıkarın ve eleği gerektiği şekilde temizleyin.

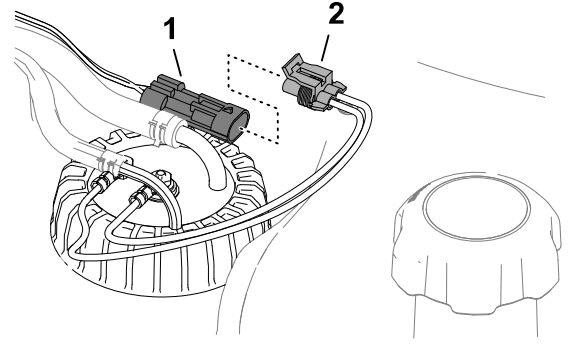
1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Yakıt gönderme kapağını ① yakıt deposuna ③ sabitleyen 5 adet vidayı ② sökün ve kapağı çıkarın.



G415055

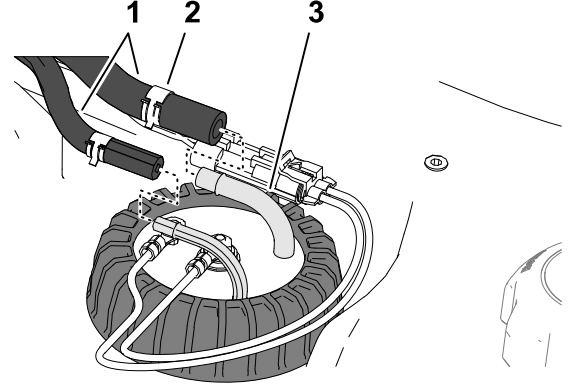
Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi (devam)

3. Yakıt gönderme kablo demetinin ② 2 prizli konektörünü makinenin kablo demetinin ① 2 uçlu konektöründen ayırın.



G415056

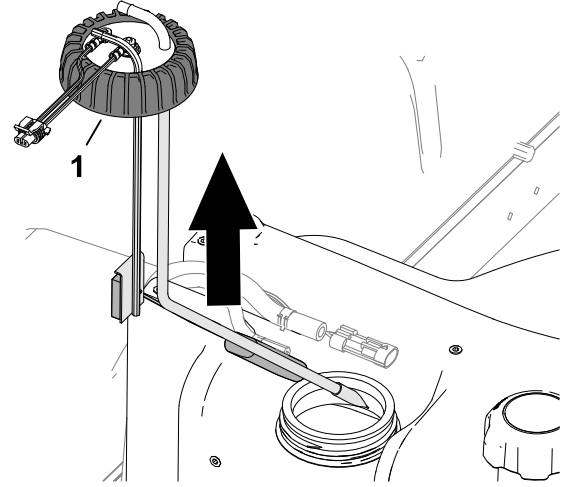
4. Hortumları ① yakıt gönderici kartının bağlantı parçalarına ③ sabitleyen kelepçeleri ② oynatın ve hortumları bağlantı parçalarından çıkarın.



G415057

5. Yakıt gönderici kapağını ① gevşetin.
6. Yakıt göndericiyi depodan dikkatle yukarı kaldırın.

Not: Alım borusunu, geri dönüş borusunu veya şamandıra kolunu bükmeyin.

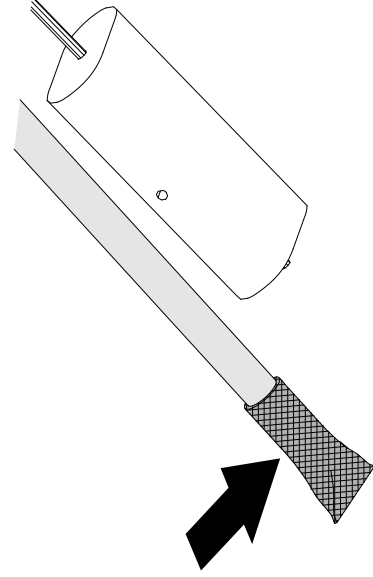


G415058

Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi (devam)

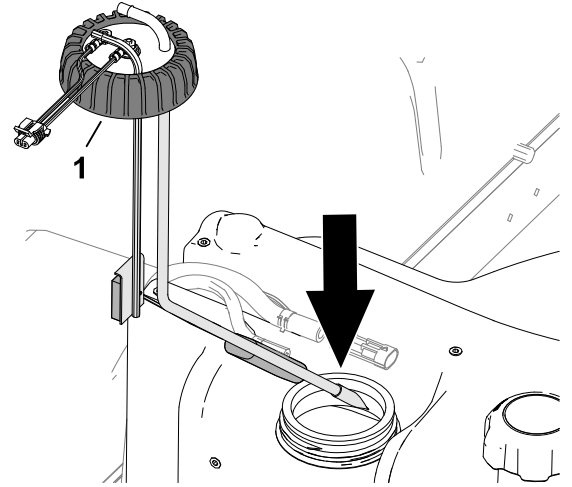
Yakıt Alım Borusunun Temizlenmesi ve Takılması

1. Yakıt alım borusunun ucundaki filtreyi temizleyin.



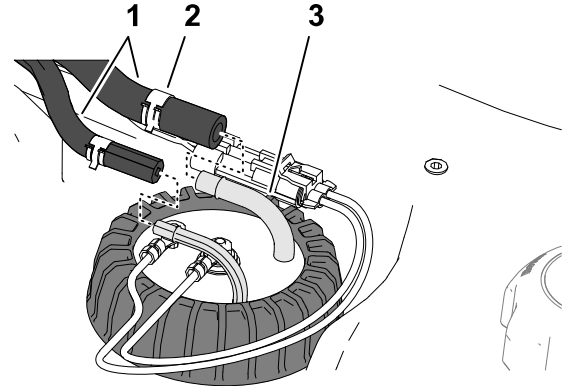
G415060

2. Yakıt alım borusunu ve şamandırayı dikkatle yakıt deposuna monte edin.
3. Alım borusunun bağlantı parçalarını geri dönüş borusu kartıyla hizalayın.
4. Yakıt gönderici kapağını ① yakıt deposuna sabitleyin.



G415059

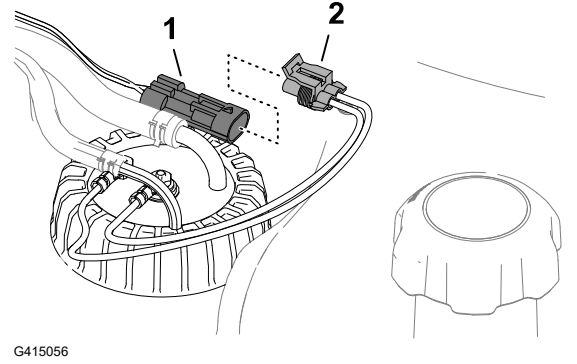
5. Hortumu ① yakıt göndericinin bağlantı parçalarının ③ üstüne monte edin ve hortumları kelepçelerle ② bağlantı parçalarına sabitleyin.



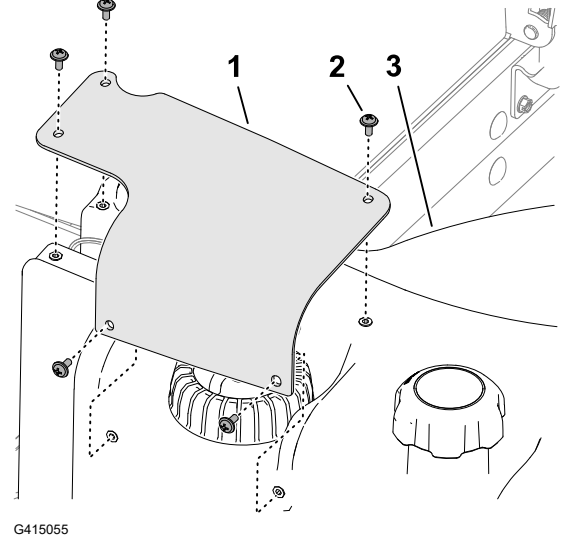
G415057

Yakıt Alım Borusu Filtresinin Temizlenmesi (devam)

6. Yakıt gönderme kablo demetinin ② konnektörünü makinenin kablo demetinin ① konnektörüne bağlayın.



7. Yakıt gönderme kapağını ① 5 vidayı ② kullanarak yakıt deposuna ③ takın.



Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması

Aşağıdaki senaryolardan sonra yakıt sistemini hazırlayın:

- Yakıt filtresinin değiştirilmesi.
- Her kullanımdan sonra veya günlük olarak su separatörünün boşaltılması.
- Yakıtın bitmesi.
- Bir yakıt hortumunun değiştirilmesi veya herhangi bir nedenle yakıt sisteminin içinin açılması.

Yakıt sistemini çalışmaya hazırlamak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

ÖNEMLİ

Yakıt sistemini hazırlamak amacıyla motoru krankla çalıştırmak için marş motorunu kullanmayın.

1. Yakıt deposunda yakıt olduğunu kontrol edin.
2. Pompanın aşınmasını veya hasar görmesini önlemek amacıyla filtre ve hatları yüksek basınç pompasına alıştırmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

Yakıt Sisteminin Çalışmaya Hazırlanması (devam)

- A. Kontak anahtarını 15 - 20 saniyeliğine AÇIK konumuna getirin.
- B. Kontak anahtarını 30 - 40 saniyeliğine KAPALI konumuna getirin.
Not: Bu yapıldığında ECU ünitesinin gücü kesilir.
- C. Anahtarı 15 - 20 saniyeliğine AÇIK konumuna getirin.
- D. Filtre ve hortumların çevresinde sızıntı kontrolü yapın.
- E. Motoru çalıştırın ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.

Elektrik Sistemi Bakımı

Elektrik Kablolarının İncelenmesi

Elektrik kablolarını hasar, aşınma, gevşek bağlantı parçaları, hava koşullarından kaynaklanan bozulma ve kimyasal bozulma açısından inceleyin.

Not: Çalışmaya başlamadan önce gerekli tüm onarımları yapın.

Akü Bağlantısının Ayrılması



TEHLİKE



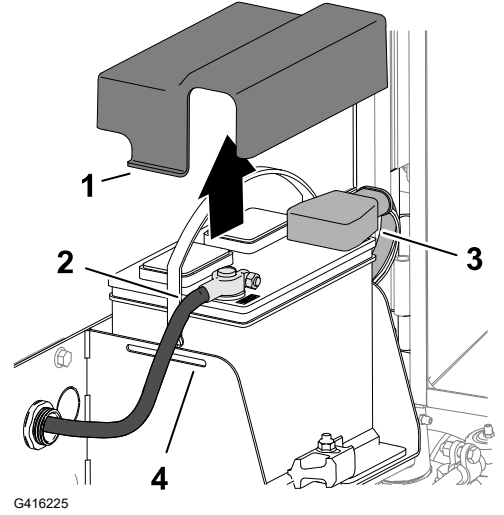
Akü elektroliti, tüketilmesi halinde ölümcül olan ve ağır yanıklara yol açabilen sülfürik asit içerir.

- Elektroliti içmeyin veya cildinize, gözlerinize ya da giysilerinize temas etmesine izin vermeyin.
- Koruyucu gözlük ve kauçuk eldiven takın.
- Aküyü, cildi yıkamak için her zaman temiz su bulunan bir yerde doldurun.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Eleği açın.

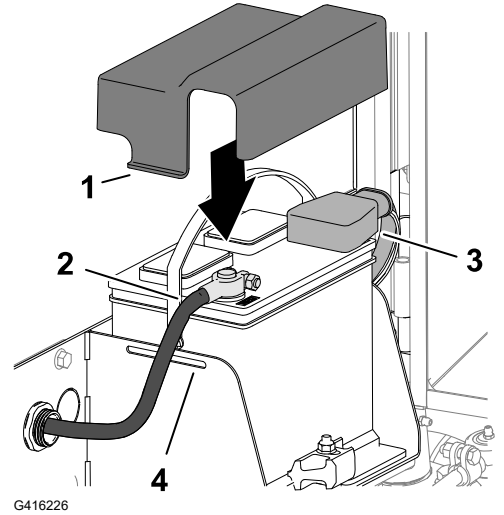
Akü Bağlantısının Ayrılması (devam)

3. Akü kapağının kenarlarına bastırarak kapağı ① akü tepsisinden ④ çıkarın.
4. Akü eksi kablosunun ② bağlantısını ayırın.
5. İzolatör kapağını ③ kaydırarak akü kablo kelepçesinden ayırın ve akünün artı kablosunun bağlantısını ayırın.



Akünün Bağlanması

1. Akünün artı kablosunu (kırmızı) ③ akünün artı (+) ucuna bağlayın.
2. Akünün eksi kablosunu (siyah) ② akünün eksi (-) ucuna bağlayın.
3. Akü bağlantı uçlarına ve akü kablo kelepçelerine Grafo 112X yüzey gresi (Toro Parça No. 505-47) sürün.
4. Kauçuk körüğü akü artı kablosu kelepçesinin üzerine kaydırın.
5. Kapağı akünün üzerine monte edin ve tırnaklarını ① akü tepsisindeki yuvalara ④ geçirin.
6. Filtreyi kapatıp kilitleyin.



Akünün Şarj Edilmesi

1. Akü bağlantısını ayırın.
2. Akü kutup başlarına 3 ila 4 A bir akü şarj cihazı bağlayın.
3. Aküyü, 4 ila 8 saat boyunca 3 ila 4 A miktarla şarj edin.
4. Akü şarj olduğunda, şarj cihazını elektrik prizinden ve ardından da akü kutup başlarından çıkarın.
5. Aküyü bağlayın.

Akünün Bakımı

Not: Kirli bir akü yavaşça deşarj olacağından, bağlantı uçlarını ve tüm akü muhafazasını her zaman temiz tutun.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Eleği açın.
3. Akünün durumunu kontrol edin.

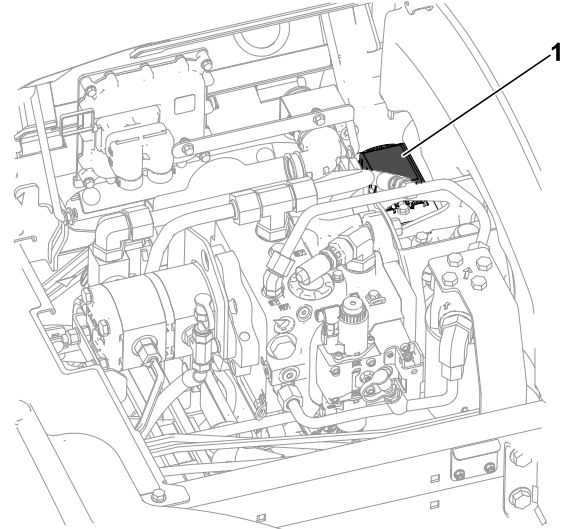
Not: Aşınmış veya hasarlı bir aküyü yenisiyle değiştirin.

4. Akü kablolarının bağlantılarını ayırın ve aküyü makineden çıkarın.
5. Akü muhafazasının tamamını karbonatlı suyla temizleyin.
6. Muhafazayı tatlı suyla durulayın.
7. Aküyü makineye monte edin ve akü kablolarını bağlayın.
8. Filtreyi kapatıp kilitleyin.

12 V Sigorta Bloğunda Sigorta Değiştirilmesi

Sigorta bloku ① koltuğun altındadır.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Koltuğun mandalını açın ve koltuğu yatırın.
3. Açık sigortayı aynı tip ve amper değerine sahip yenisiyle değiştirin.
4. Koltuğu kapatıp yerine kilitleyin.

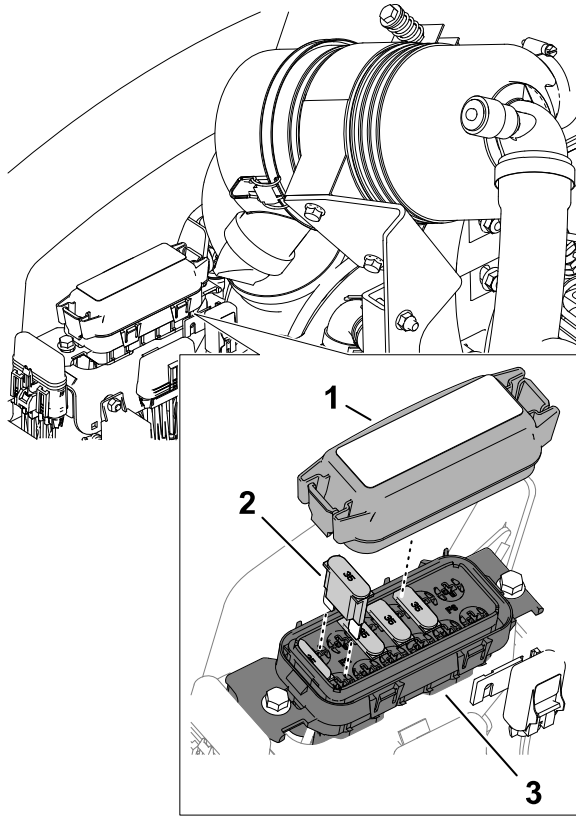


G437962

48 V Kesim Ünitesinde Sigorta Değiştirilmesi

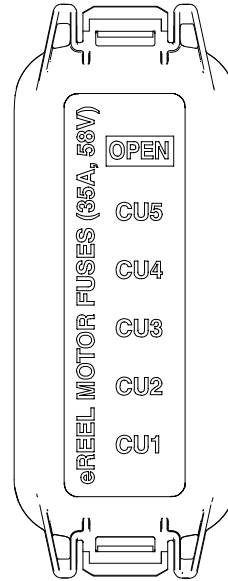
1. Kaputun kilit mandalını ve ardından kaputu açın.
2. Motorun ön, sol tarafında, 48 V sigorta bloğunun kapağını çıkarın.

48 V Kesim Ünitesinde Sigorta Değiştirilmesi (devam)



- ① Kapak
- ② Maxi sigorta
- ③ 48 V sigorta bloku

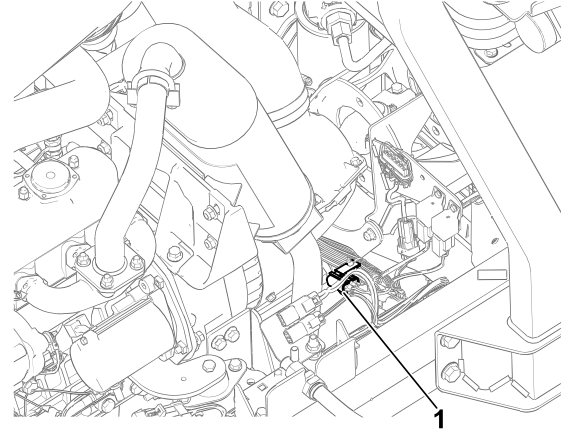
3. Sigorta blokundaki açık sigortayı bulun.
4. Sigortayı, aynı tür ve amperdeki sigortayla değiştirin. Amper değerleri için sigorta bloku kapağının iç tarafındaki etikete bakın.
5. Kapağı 48 V sigorta bloku üzerine monte edin.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



G416231

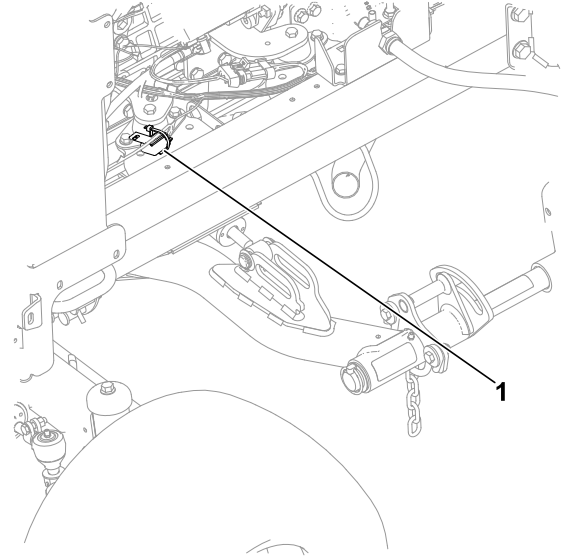
Silindir Etkinleştirme Sigortasının Değiştirilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputun kilit mandalını ve ardından kaputu açın.
3. Motorun ön, sağ tarafında, "Enable Fuse 10 A 125 V□?" (Etkinleştirme Sigortası 10 A 125 V) etiketli sıralı sigorta yuvasının kapağını çıkarın ①.
4. Açık bir sigortayı aynı tipte ve aynı amper değerine sahip bir sigortayla değiştirin.
5. Kapağı sıralı sigorta yuvasının üzerine takın.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



Ana Güç Sigortasının Değiştirilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputun kilit mandalını ve ardından kaputu açın.
3. Motorun arka, sağ tarafında, "Main B+ Power Fuse□? ① (Ana B+ Elektrik Sigortası) etiketli sıralı sigorta yuvasının kapağını çıkarın.
4. Açık bir sigortayı aynı tipte ve aynı amper değerine sahip bir sigortayla değiştirin.
5. Kapağı sıralı sigorta yuvasının üstüne monte edin.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



Tahrik Sistemi Bakımı

Lastik Hava Basıncı Kontrolü



UYARI



Düşük lastik hava basıncı makinenin yamaçlardaki dengesini azaltır. Bu ise devrilmeye neden olarak ölüm veya ciddi bir yaralanmaya sebebiyet verebilir. Lastikleri gereğinden az şişirmeyin.

Not: İyi bir kesim kalitesi ve optimum makine performansı elde etmek için tüm lastikleri doğru hava basıncı seviyesinde tutun.

1. Tüm lastiklerin hava basınçlarını kontrol edin. Lastiklerin doğru hava basıncı 0,83 ila 1,03 bar'dır (12 ila 15 psi).
2. Gerekliyse 0,83 ila 1,03 bar (12 ila 15 psi) değerlerini elde edene kadar hava basın veya tahliye edin.

Tekerlek Bijon Cıvata Somunlarının Sıkılması



Bijon cıvata somunlarını **94 ila 122 Nm** torkla, çapraz sırayla sıkın.



UYARI



Bijon somunlarının torkunun doğru ayarlanmaması ölüme veya ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Bijon somunlarında doğru tork değerlerini koruyun.

Aks Kovanı Somunlarının Sıkılması



1. Ön aks kovani somunlarını **407 ila 542 N·m** torkla sıkın.
2. Makinede CrossTrax® AWD özelliği varsa, arka aks göbeği somunlarını **366 ila 447 N·m** torkla sıkın.

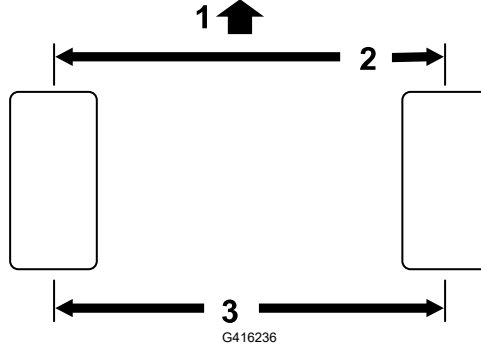
Arka Tekerlek Hizalamasının Kontrol Edilmesi

1. Direksiyonu arka tekerlekler düz ileri bakacak şekilde döndürün.
2. Makineyi bakım için hazırlayın.

Arka Tekerlek Hizalamasının Kontrol Edilmesi (devam)

3. Aks yüksekliğinde, direksiyon lastiklerinin ön ve arkasındaki merkezden merkeze mesafeyi ölçün.

Not: Ön tekerlek ölçümü ile arka tekerlek ölçümü arasındaki fark 6 mm veya daha azsa, arka tekerlek içe dönüklük açısı ayarı doğrudur.



① Çekiş ünitesinin önü

③ Merkezden merkeze mesafe

② Lastiğin arkasıyla mesafe 6 mm veya daha az

4. Ölçüm değeri 6 mm'den fazlaysa arka tekerlek içe dönüklük açısını ayarlayın.

Arka Tekerlek İçe Dönüklük Açısının Ayarlanması

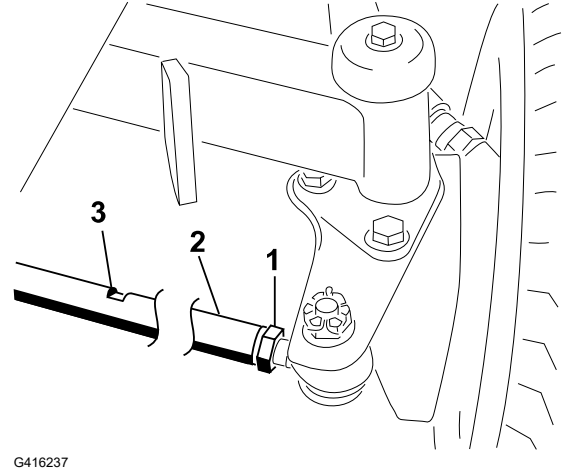
1. Bağlantı çubuğunun ① her iki ucundaki sıkıştırma somununu ② gevşetin.

Not: Bağlantı çubuğunun dıştan oluklu ucu soldan dışlıdır.

2. Anahtar ağızını ③ kullanarak bağlantı çubuğunu döndürün.
3. Aks yüksekliğinde, direksiyon lastiklerinin ön ve arkasındaki merkezden merkeze mesafeyi ölçün.

Not: Ön tekerlek ölçümü ile arka tekerlek ölçümü arasındaki fark 6 mm veya daha azsa, arka tekerlek içe dönüklük açısı ayarı doğrudur.

4. Adım 1 ve 2'yi gerektiği şekilde tekrarlayın.
5. Sıkıştırma somunlarını sıkın.



Soğutma Sistemi Bakımı

Soğutma Sıvısı Teknik Özellikleri

Soğutma sıvısı haznesi fabrikada 50/50 oranında su ve etilen glikol bazlı uzun ömürlü soğutma sıvısıyla doldurulur.

ÖNEMLİ

Sadece, Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları tablosunda belirtilen özellikleri karşılayan, piyasada satılan soğutma sıvıları kullanın.

Makinenizde konvansiyonel (yeşil) inorganik asit teknolojili (IAT) soğutma sıvısı kullanmayın. Konvansiyonel soğutma sıvısını uzun ömürlü soğutma sıvısıyla karıştırmayın.

Soğutma Sıvısı Tipi Tablosu

Etilen Glikol Soğutma Sıvısı Tipi	Korozyon Önleyici Tip
Uzun ömürlü antifriz	Organik asit teknolojisi (OAT)
ÖNEMLİ	
Konvansiyonel (yeşil) inorganik asit teknolojili (IAT) soğutma sıvısı ile uzun ömürlü soğutma sıvısı arasındaki farkı belirlemek için soğutma sıvısının rengini referans almayın. Soğutma sıvısı üreticileri, uzun ömürlü soğutma sıvılarını kırmızı, pembe, turuncu, sarı, mavi, camgöbeği, mor ve yeşil renge boyayabilmektedirler. Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları tablosunda belirtilen özellikleri karşılayan soğutma sıvıları kullanın.	

Uzun Ömürlü Soğutma Sıvısı Standartları

ATSM International	SAE International
D3306 ve D4985	J1034, J814 ve 1941

ÖNEMLİ

Soğutma sıvısı konsantrasyonu, 50/50 oranında bir su/soğutma sıvısı karışımı olmalıdır.

- Tercih Edilen:** Bir konsantrattan soğutma sıvısı karıştıracığınız zaman bunu damıtılmış suyla karıştırın.
- Tercih Edilen Seçenek:** Damıtılmış su yoksa, konsantrat yerine bir ön karışım soğutma sıvısı kullanın.

Soğutma Sıvısı Teknik Özellikleri (devam)

- **Asgari Gerekliklik:** Damıtılmış su ve ön karışım soğutma sıvısı yoksa, konsantre soğutma sıvısını içilebilir temiz suyla karıştırın.

Soğutma sistemi kapasitesi

Yaklaşık 6,6 litre

Soğutma Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi



DİKKAT



Motor bir süredir çalışmaktaysa basınçlı, sıcak soğutma sıvısı kaçabilir ve bu da hafif veya orta dereceli yaralanmalara neden olabilir.

- Motor çalışırken radyatör kapağını açmayın.
- Radyatör kapağını açarken bir bez kullanın ve buharın çıkmasına izin vermek için kapağı yavaşça açın.

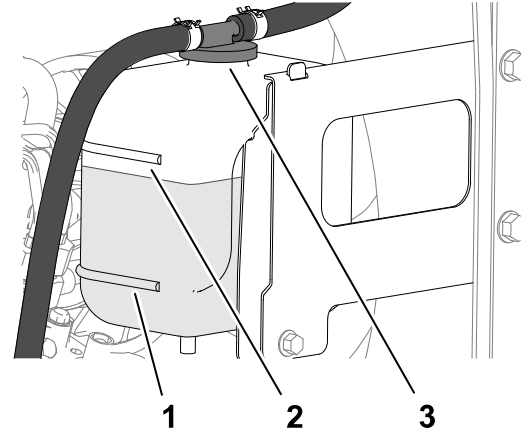
1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputu açın.
3. Genleşme kabındaki soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin.

Not: Soğutma sıvısı seviyesi, deponun yan tarafındaki “Ekle” ① ve “Dolu” ② işaretleri arasında olmalıdır.

4. Soğutma sıvısı seviyesi düşükse, genleşme kabının kapağını ③ çıkarın ve seviye “Dolu” işaretine gelene kadar belirtilen soğutma sıvısından ekleyin.

Not: Genleşme deposuna aşırı miktarda soğutma sıvısı doldurmayın.

5. Genleşme kabının kapağını takın.
6. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



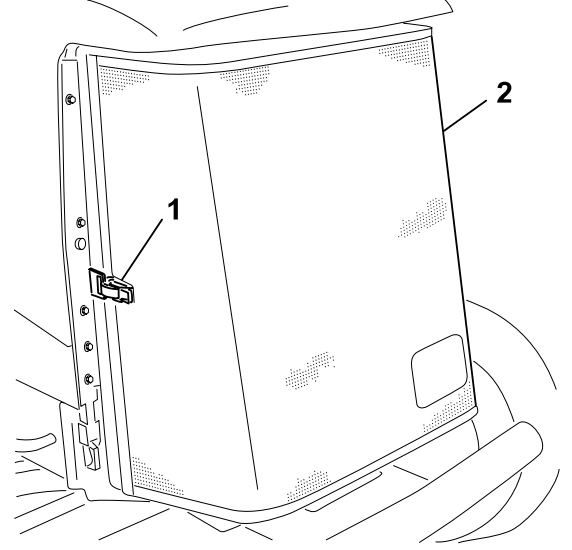
Soğutma Sistemi Hortumlarının İncelenmesi

Soğutma sistemi hortumlarında sızıntı, bükülme, gevşek montaj destekleri, aşınma, gevşek bağlantı parçaları, hava şartlarından kaynaklanan bozulma ve kimyasal bozulma olup olmadığını kontrol edin.

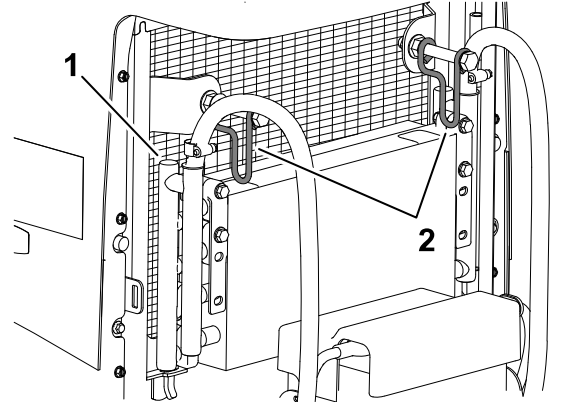
Not: Çalışmaya başlamadan önce gerekli tüm onarımları yapın.

Motor Soğutma Sisteminin Temizlenmesi

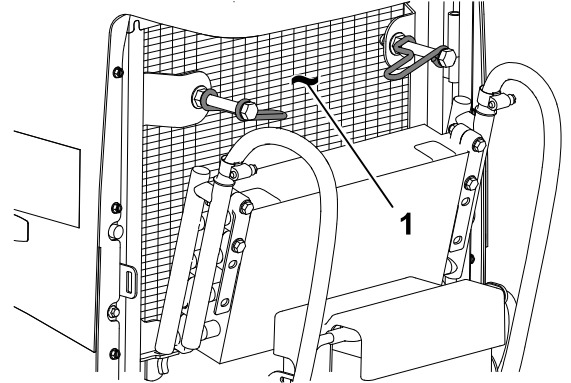
1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputu yükseltin.
3. Motor alanındaki tüm kalıntıları iyice temizleyin.
4. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.
5. Arka filtre mandallarını ① serbest bırakın ve arka filtreyi ② döndürerek açın.
6. Filtreyi, basınçlı hava ile iyice temizleyin.



7. 2 yağ soğutucu mandalını ② içe doğru döndürün ve yağ soğutucuyu ① eğin.



8. Yağ soğutucunun ve radyatörün ① her iki tarafını basınçlı hava ile iyice temizleyin.
9. Yağ soğutucuyu yükseltin ve 2 mandal ile sabitleyin.
10. Filtreyi kapatıp kilitleyin.



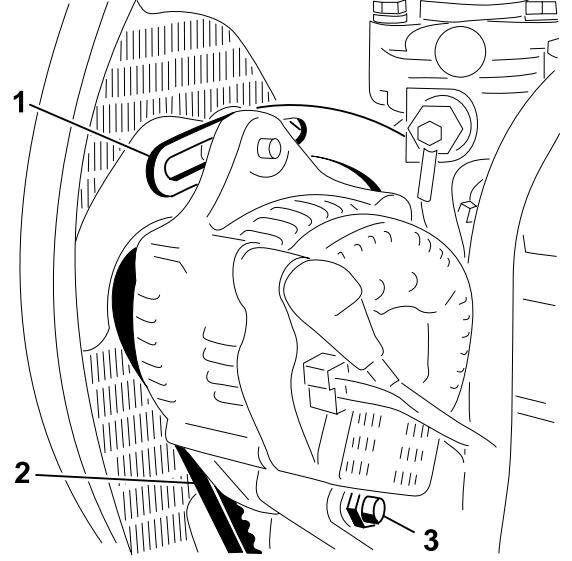
Kayış Bakımı

Alternatör Kayışının Gerilmesi

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Kaputu açın.
3. Alternatör kayışının ② gerginliğini alternatör ve krank mili kasnaklarının ortasına bastırarak kontrol edin.

Not: 10 kg kuvvet uygulandığında kayış 11 mm yön değiştirmelidir.

4. Sapma doğru değilse kayışı gerdirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın:
 - A. Alternatörü gergiye ① sabitleyen cıvatayı ve alternatör döndürme cıvatasını ③ gevşetin.
 - B. Alternatör ile motor arasına bir levye yerleştirin ve alternatörü dışa doğru kaldırın.
 - C. Uygun kayış gerginliğini elde ettiğinizde, alternatörü gergiye sabitleyen cıvataları ve alternatör döndürme cıvatasını sıkın.
5. Kaputu kapatıp yerine kilitleyin.



Hidrolik Sistemi Bakımı

Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri

Hazne, fabrikada yüksek kaliteli hidrolik sıvısıyla doldurulur. Her gün motoru çalıştırmadan önce ve sonra hidrolik sıvısının seviyesini kontrol edin.

Önerilen hidrolik sıvı: Toro PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı; 19 litre kova veya 208 litre bidon seçenekleri mevcuttur.

Not: Önerilen yedek sıvıyı kullanan makineler daha az sıvı ve filtre değişimi gerektirir.

Alternatif hidrolik sıvıları: Toro PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı mevcut değilse aşağıdaki tüm malzeme özellikleri için belirtilen aralıkta yer alan ve endüstri standartlarını karşılayan özelliklere sahip başka bir geleneksel, petrol bazlı hidrolik sıvısı kullanabilirsiniz. Sentetik sıvılar kullanmayın. Uygun ürünü belirlemek için yağlama maddesi distribütörünüze danışın.

Not: Toro, uygun olmayan muadil ürünler kullanılması sonucu ortaya çıkabilecek hasarlarla ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu nedenle ürünler sadece tavsiyelerinin arkasında durabilecek güvenilir üreticilerin ürünlerini kullanın.

Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri (devam)

Yüksek Viskozite Endeksli/Düşük Akma Noktalı Yıpranma Önleyici Hidrolik Sıvısı, ISO VG 46

Malzeme Özellikleri:

Viskozite, ASTM D445

40°C'de 44 ila 48 santistok (cSt)

Viskozite Endeksi ASTM D2270

140 veya daha yüksek

Akma Noktası, ASTM D97

-37°C ila -45°C arası

Endüstri Özellikleri:

Eaton Vickers 694 (I-286-S, M-2950-S/
35VQ25 veya M-2952-S)

Not: Hidrolik sıvılarının büyük bir kısmı renksiz olduğundan, olası sızıntıları tespit edebilmek zordur. Hidrolik sıvıları için, 20 ml şişeler halinde satılan bir kırmızı boya katkısı vardır. 15 ila 22 litre hidrolik sıvısı için bir şişe yeterli olacaktır. Yetkili Toro distribütörünüze 44-2500 parça numarasıyla sipariş edebilirsiniz.

ÖNEMLİ

Toro Premium Sentetik Biyobozunur Hidrolik Sıvısı, Toro tarafından onaylanan tek sentetik biyobozunur sıvıdır. Bu sıvı, Toro hidrolik sistemlerinde kullanılan elastomerlerle uyumludur ve çok çeşitli sıcaklıklar için uygundur. Bu sıvı geleneksel mineral yağlarla uyumludur, ancak maksimum biyobozunurluk ve performans için hidrolik sistemi geleneksel sıvıdan olabildiğince arındırılmalıdır. Bu yağ, 19 litre kova veya 208 litre bidon seçenekleri ile yetkili Toro distribütörünüzde bulunabilir.

Hidrolik deposu kapasitesi

41,6 litre

Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi

Hazne, fabrikada yüksek kaliteli hidrolik sıvısıyla doldurulur. Hidrolik sıvısını kontrol etmek için en iyi zaman sıvının soğuk olduğu zamandır. Makine, "taşıma" konfigürasyonunda olmalıdır.

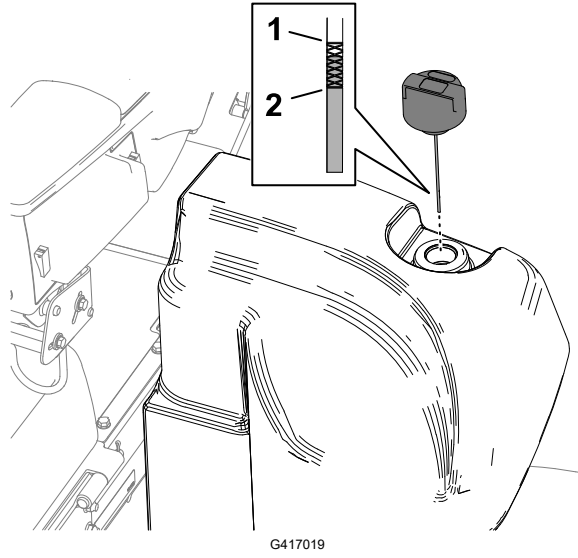
1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Dolum boynunun ve hidrolik deposu kapağının çevresini temizleyin
3. Yağ çubuğunu dolum boynundan çıkarın ve temiz bir bezle temizleyin.
4. Yağ çubuğunu dolum boynuna sokun, ardından çıkarın ve yağ seviyesini kontrol edin.

Not: Yağ seviyesi, seviye ölçüm çubuğundaki işaretlerin arasında olmalıdır.

ÖNEMLİ

Depoyu aşırı doldurmayın.

Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi (devam)



① Dolu işareti (yağ çubuğu)

② Ekle işareti (yağ çubuğu)

5. Seviye düşükse, belirtilen yağdan Dolu işaretine gelene kadar uygun miktarda ekleyin.
6. Yağ çubuğunu dolum boynuna takın.

Hidrolik Hatlarının ve Hortumların İncelenmesi

Hidrolik hatları ve hortumlarında sızıntı, bükülme, gevşek montaj destekleri, aşınma, gevşek bağlantı parçaları, hava şartlarından kaynaklanan bozulma ve kimyasal bozulma olup olmadığını kontrol edin.

Not: Çalışmaya başlamadan önce gerekli tüm onarımları yapın.

Dolum Filtresinin Değiştirilmesi

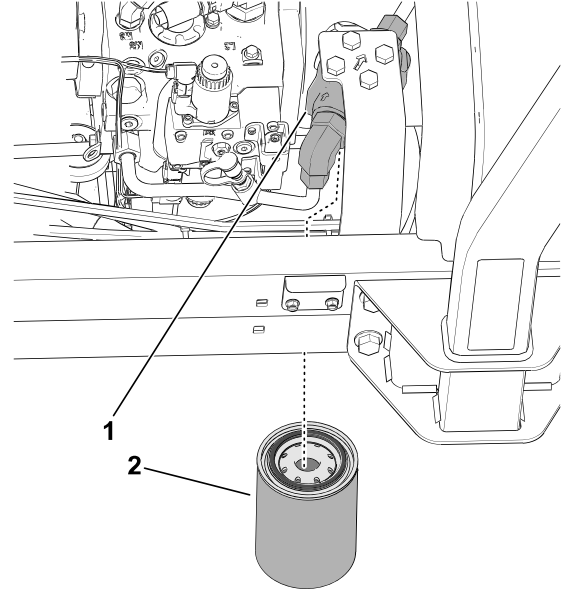
ÖNEMLİ

Başka filtrelerin kullanılması, bazı bileşenlerin garantisini geçersiz kılabilir.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Koltuğu yatırın.

Dolum Filtresinin Değiştirilmesi (devam)

3. Makinenin solunda, dolum filtresinin ② altına bir tahliye kabı yerleştirin.
4. Filtreyi ıkarın.
5. Filtre kapağının ① filtre montaj alanını silerek temizleyin.
6. Yeni dolum filtresinin contasına belirtilen tipte ince bir kat hidrolik sıvısı sürün.
7. Filtre kapağını conta ile montaj yüzeyi temas edene kadar elinizle sıkın, ardından yine elinizle ½ tur daha döndürün.
8. Koltuğu indirin ve kilitleyin.



G439314

Sızıntı Kontrolü

1. Motoru çalıştırın ve hidrolik sistemindeki havanın boşaltılması için 2 dakika çalışmasını bekleyin.
2. Motoru kapatın, anahtarı çıkarın ve geri dönüş filtreleri ile dolum filtrelerinde sızıntı kontrolü yapın.

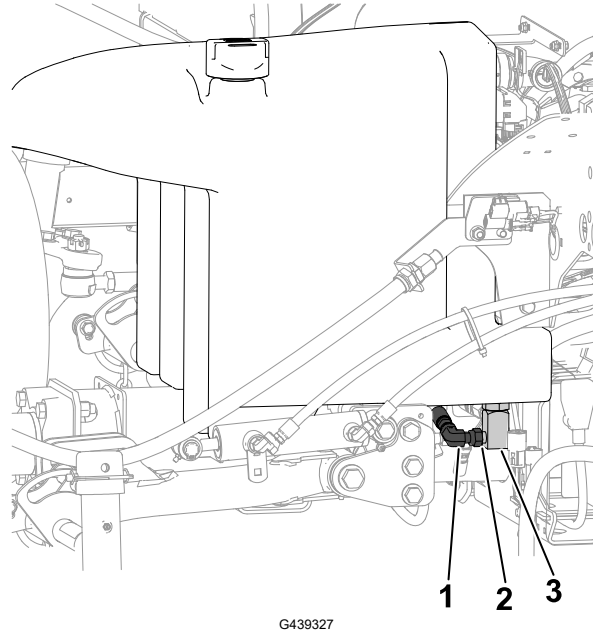
Not: Varsa tüm hidrolik sızıntılarını giderin.

Hidrolik Sıvısının Değiştirilmesi

Sıvı kirlenirse, sistemin yıkanması gerekeceğinden Toro Distribütörünüze başvurun. Kirlenmiş hidrolik sıvısı temiz bir yağa kıyasla sütümsü bir dokuda veya siyah renkte olur.

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Hidrolik deposunun altındaki manifoldun altına büyük bir tahliye kabı yerleştirin.

Hidrolik Sıvısının Değiştirilmesi (devam)



① Manifold

② Buradaki bağlantı parçasını gevşetin

③ 90° bağlantı parçası

3. 90° bağlantı parçasını manifolddan ayırın ve deponun boşalmasını bekleyin.
4. Hidrolik sıvının depodan boşalması durduğunda, 90° bağlantı parçasını manifolda bağlayın.
5. Depoyu belirtilen hidrolik sıvısı ile doldurun.

ÖNEMLİ

Sadece belirtilen hidrolik sıvılarını kullanın. Diğer sıvılar sistemde hasara neden olabilir.

6. Depo kapağını takın.
7. Motoru çalıştırın ve tüm hidrolik sistem kontrollerini kullanarak sisteme hidrolik sıvısı dağıtın.
8. Hidrolik sıvısı sızıntılarını kontrol edin.
9. Seviyeyi kontrol edin.

Kesim Ünitesi Bakımı

Silindir-Alt Bıçak Temasının Kontrol Edilmesi

Kesim kalitesi daha önce iyi olmuş olsa bile silindir-alt bıçak temasını kontrol edin.

Not: Silindir ve alt bıçağın tüm uzunluğu boyunca hafif temas olmalıdır.

Bıçak Durma Süresinin Kontrol Edilmesi

1. Kesim ünitelerini etkinleştirin ve kesim ünitelerini kaldırmak için kaldırma kolunu çekin.
2. Yükseltme komutu ile tüm silindirlerin dönmeyi durdurduğu zaman arasındaki süreyi gözlemleyin.

Not: Süre 7 saniyeden fazlaysa, Yetkili Servis Merkezimize başvurun.

Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması



UYARI



Kesim üniteleri veya diğer hareketli parçalarla temas etmek ölüm veya ciddi yaralanmaya neden olabilir.

- Parmaklarınızı, ellerinizi ve giysilerinizi kesim ünitelerinden ve diğer hareketli parçalardan uzak tutun.
- Motor çalışırken kesim ünitelerini asla elinizle veya ayağınızla döndürmeye çalışmayın.

Not: Ters bileyleme işlemine dair diğer talimat ve prosedürler, Toro Silindirli Çim Bıçma Makinesi Temel Bilgileri (bileyleme talimatlarıyla birlikte) belgesinde mevcuttur (Form No.: 09168SL).

Makinenin Hazırlanması

1. Makineyi bakım için hazırlayın.
2. Motor kapalı, ancak anahtar ÇALIŞTIR konumundayken, Bilgi Merkezi ekranının **Ana Menü**süne gidin.
3. **Ana Menüde Servis** bölümüne gidin ve seçme düğmesine basın.
4. **Servis** bölümünde, **Ön Ters Bileyleme** ve **Arka Ters Bileyleme** öğelerine gidin. İstedığınız kesim ünitesi setini KAPALI'dan AÇIK durumuna çevirmek için sağ gezinme düğmesine basın.
5. Ters bileyleme yapılacak tüm kesim ünitelerinde ters bileyleme için uygun olan ilk silindir - alt bıçak ayarlarını yapın.

Alt Bıçak ve Silindirlerde Ters Bileyleme Yapılması

1. Motoru çalıştırın ve düşük rölantide çalıştırın.

Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması (devam)



UYARI



Ters bileyleme sırasında motor devrinin değiştirilmesi kesim ünitelerinin durmasına yol açabilir; bu da ölüm veya ciddi bir yaralanmaya sebebiyet verebilir.

- Ters bileyleme sırasında motor devrini asla değiştirmeyin.
- Sadece düşük rölantide ters bileyleme yapın.

2. PTO'yu devreye sokun ve belirlenen silindirlerde ters bileyleme işlemini başlatmak için Biçme Gövdesini İndir/Kaldır kolunu ileri itin.
3. Uzun saplı fırçayı kullanarak bileyleme malzemesi sürün.



TEHLİKE



Hareket halindeyken kesim ünitelerine temas etmek ölüme veya ciddi yaralanmaya neden olur.

Yaralanmayı önlemek için, işleme devam etmeden önce kesim üniteleriyle temas etmediğinizden emin olun.

ÖNEMLİ

Asla kısa saplı bir fırça kullanmayın.

4. Ters bileyleme sırasında silindirler durur veya hatalı çalışmaya başlarsa, hız sabitlenene kadar daha yüksek bir silindir hızı ayarı seçin, ardından da silindir hızını dilediğiniz hıza getirin. Bu işlem Bilgi Merkezi ekranındaki düğmeler kullanılarak yapılabilir.
5. Ters bileyleme sırasında kesim ünitelerinde bir ayar yapmanız gerekirse şu adımları izleyin:
 - A. Biçme Gövdesini İndir/Kaldır kontrolünü arkaya doğru hareket ettirin ve PTO'yu devreden çıkarın.
 - B. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - C. Kesim ünitelerini ayarlayın.
 - D. 1'den 3'e kadar olan adımları tekrarlayın.
6. Ters bileyleme yapmak istediğiniz diğer kesim üniteleri için de adım 3'ü tekrarlayın.

Ters Bileylemenin Sonlandırılması

1. Biçme Gövdesini İndir/Kaldır kolunu arkaya doğru hareket ettirin ve PTO şalterine basarak PTO'yu devreden çıkarın.
2. Bilgi Merkezi ekranındaki düğmeleri kullanarak ters bileyleme işlevlerini kapatın.

Kesim Ünitelerine Ters Bileyleme Yapılması (devam)

ÖNEMLİ

Ters bileylemeden sonra ters bileyleme işlevini KAPALI ayarına döndürmezseniz, kesim üniteleri yukarı kaldırılmaz veya düzgün çalışmaz.

3. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
4. Kesim ünitelerinde kalan tüm bileyleme artıklarını yıkayarak giderin.
5. Daha iyi bir kesim kenarı için, bileyleme işleminden sonra alt bıçağın ön yüzünü eğeleyin.

Not: Kesici kenarların bileylenmesi sonucu kenarlarda çapaklar veya pürüzler oluşabilir. Daha iyi bir kesici kenar elde etmek için, kesici kenarı alt bıçağın ön yüzüne 90° açıyla eğeleyerek çapakları giderin.

6. Kesim ünitesi silindiri alt bıçak ayarını gerektiği gibi yapın.
7. Kesim ünitesi silindiri hızını istediğiniz çim biçme ayarına getirin.

Şasi Bakımı

Emniyet Kemerinin Kontrol Edilmesi

1. Emniyet kemerini aşınma, kesilme ve diğer hasarlara karşı kontrol edin. Herhangi bir bileşeni düzgün çalışmıyorsa emniyet kemer(ler)ini yenisiyle değiştirin.
2. Gerekliyorsa emniyet kemerini temizleyin.

Temizleme

Makinenin Yıkınması

Gerektiğinde, makineyi sadece su veya hafif deterjanlı suyla yıkayın. Makineyi yıkarken bez kullanabilirsiniz.

ÖNEMLİ

- Makineyi temizlemek için kuyu suyu veya geri dönüştürülmüş su kullanmayın.
- Makineyi yıkamak için elektrikli yıkama ekipmanı kullanmayın. Elektrikli yıkama ekipmanı makinenin elektrik sistemine zarar verebilir, önemli etiketleri sökebilir veya sürtünme noktalarındaki gerekli gresi koparabilir. Kontrol panelinin, motorun ve akünün yakınında aşırı su kullanmayın.
- Motor çalışırken makineyi yıkamayın. Motor çalışırken makineyi yıkamak iç motor hasarına yol açabilir.

Makinenin Depoya Kaldırılması

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesim ünitelerini indirin, park frenini etkinleştirin, motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
2. Çekiş ünitesini, kesim ünitelerini ve motoru iyice temizleyin.
3. Lastik hava basıncını kontrol edin.
4. Tüm bağlantı elemanlarını gevşekliğe karşı kontrol edin ve gerekirse sıkın.
5. Tüm gresörlükleri ve döner noktalara gres veya yağlayıcı sürün. Yağ artıklarını silerek temizleyin.
6. Boyalı alanlardaki çizik, pürüzlü veya paslı noktaları hafifçe zımparalayın ve boyasını rötuşlayın. Metal gövdede göçük varsa onarın.
7. Aküye ve kablolara aşağıdaki şekilde bakım uygulayın:
 - A. Akü kutup başlarını akü kutuplarından çıkarın.
 - B. Aküyü, bağlantı uçlarını ve kutupları bir tel fırça ve karbonat çözeltisi ile temizleyin.
 - C. Korozyonu önlemek için Kablo uçlarına ve akü kutuplarına Grafo 112X kaplama gresi (Toro Parça No. 505-47) veya vazelin sürün.
 - D. Aküde kurşun sülfat oluşumunu önlemek için aküyü 60 günde bir 24 saat boyunca yavaşça şarj edin.
8. Motoru aşağıdaki gibi hazırlayın:
 - A. Yağ karterindeki motor yağını boşaltın ve tahliye tapasını takın.
 - B. Yağ filtresini çıkarın ve atın. Yeni yağ filtresini takın.
 - C. Motora, belirtilen tipte motor yağı doldurun.
 - D. Motoru çalıştırın ve yaklaşık 2 dakika boyunca rölantide çalıştırın.
 - E. Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
 - F. Yakıt deposunu temiz yakıtla yıkayın.
 - G. Tüm yakıt sistemi bağlantı parçalarını sabitleyin.
 - H. Hava temizleyici tertibatını iyice temizleyin ve bakımını yapın.
 - I. Hava temizleyici girişini ve egzoz çıkışını, hava koşullarına dayanıklı bir bantla kapatın.
 - J. Antifriz korumasını kontrol edin ve bulunduğunuz bölgede beklenebilecek en düşük sıcaklık için gerektiği şekilde 50/50 su ve etilen glikol bazlı antifriz çözeltisi ekleyin.

Akünün Saklanması

Makineyi 30 günden uzun bir süre boyunca depoya kaldıracaksanız aküyü çıkarın ve tam şarj edin. Aküyü, rafta veya makinenin üzerinde depolayın. Makinenin üzerinde depolayacaksanız kablolarını takmayın. Akü şarjının hızla bitmesini önlemek için aküyü serin bir yerde muhafaza edin. Akünün donmasını engellemek için tamamen şarj olduğundan emin olun. Tam şarjlı bir akünün özgül ağırlığı 1.265 ila 1.299'dur.

California—Teklif 65 Kapsamında Uyarı Bilgisi

Bu uyarı nedir?

Satışa sunulmuş bir üründe şuna benzer bir uyarı etiketi görebilirsiniz:



UYARI: Kanser ve Üreme Sistemi Hasarı—www.p65Warnings.ca.gov.

Prop 65 nedir?

Prop 65, California'da faaliyet gösteren, California'da ürün satan veya California'da satılabilecek veya satın alınabilecek ürünler üreten tüm şirketler için geçerlidir. California Valisi'ne; kansere, doğum kusurlarına ve/veya diğer üreme sistemi hasarlarına yol açtığı bilinen kimyasalların bir listesini tutma ve yayımlama yetkisi verir. Her yıl güncellenen bu liste, günlük hayatta kullandığımız pek çok üründe bulunan yüzlerce kimyasalı içermektedir. Prop 65'in amacı, bu kimyasallara maruz kalma konusunda halkı bilgilendirmektir.

Prop 65, bu kimyasalları içeren ürünlerin satışını yasaklamaz, bunun yerine her türlü ürün, ambalaj veya ürünle ilgili literatürde uyarılar olmasını şart koşar. Ayrıca, bir Prop 65 uyarısı, o ürünün herhangi bir ürün güvenliği standardını veya gerekliliğini ihlal ettiği anlamına gelmez. Hatta, California hükümeti, bir Teklif 65 uyarısının “bir ürünün ‘güvenli’ veya ‘güvensiz’ olduğuna dair bir düzenleyici ortam kararıyla aynı olmadığını” açıkça belirtmiştir. □ ? Bu kimyasalların çoğu, belgelendirilmiş bir zararları olmaksızın yıllardır pek çok gündelik hayat ürününde kullanılmaktadır. Detaylı bilgi için: <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

Bir Prop 65 uyarısı ya (1) bir şirketin maruz kalma düzeyini değerlendirilip “önemli bir risk teşkil etmez □ ?” düzeyinin üzerinde olduğunu tespit ettiği, ya da (2) salt listelenmiş bir kimyasalın varlığını temel alarak, maruz kalma düzeyini değerlendirmeksizin bir uyarıda bulunmayı seçtiği anlamına gelir.

Bu yasa her yerde geçerli midir?

Prop 65 uyarıları sadece California kanunlarına göre zorunludur. Bu uyarılar, California genelinde restoranlar, marketler, oteller, okullar ve hastaneler gibi pek çok yerde ve pek çok üründe görülebilmektedir. Ayrıca, bazı internet ve posta siparişi satıcıları da web sitelerinde veya kataloglarında Prop 65 uyarılarına yer vermektedir.

California uyarılarının federal sınırlardan farkı nedir?

Prop 65 standartları, ulusal ve uluslararası standartlardan genellikle daha katıdır. Ulusal sınırların çok altındaki seviyelere ulaşıldığında bir Prop 65 uyarısı verilmesini gerektiren pek çok madde vardır. Örneğin kurşun için Prop 65 standardının uyarısı günde 0,5 µg şeklindedir ve bu hem federal hem de uluslararası standartların altında bir değerdir.

Neden tüm benzer ürünler uyarı taşıyor?

- California'da satılan ürünler için Prop 65 uyarısı zorunluysa başka yerlerde satılan benzer ürünlerde bu uyarı zorunlu değildir.
- Bir Prop 65 davasıyla karşılaşan ve ürünlerine Prop 65 uyarıları yerleştirmesi gerektiğine hükmedilen şirketler olduğu gibi, benzer ürünler üreten başka şirketler için bu tür bir zorunluluk konmamıştır.
- Prop 65'in uygulanmasında tutarsızlıklar vardır.
- Şirketler, Prop 65 kapsamında uyarı yerleştirmek zorunda olmadıklarına kanaat getirip bu uyarıları yerleştirmeyebilmektedir. Bir ürün için uyarılar yerleştirilmemiş olması, o ürünün listelenen kimyasalları benzer seviyelerde içermediği anlamına gelmez.

Toro neden bu uyarıyı kullanıyor?

Toro, satın alıp kullanacakları ürünler hakkında en doğru kararı verebilmelerine yardımcı olmak amacıyla müşterilerine olabildiğince fazla bilgi vermeyi tercih etmiştir. Toro, belirtilen tüm kimyasallar maruz kalma sınırı gerekliliklerini sağlamadığı için, maruz kalma düzeyini değerlendirmeden, bazı durumlarda listelenen bir veya daha fazla kimyasalın varlığı hakkındaki bilgisine dayanarak uyarılar sunar. Toro ürünlerinin neden olduğu maruz kalma seviyeleri göz ardı edilebilir düzeyde ya da “önemli bir risk yok □ ?” aralığında olsa bile, Toro tedbir amaçlı olarak Prop 65 uyarılarını sunmayı tercih etmiştir. Ayrıca, Toro

bu uyarıları yerleştirmediği takdirde, Prop 65'in uygulanmasını isteyen California Eyaleti veya özel taraflarca dava edilebilir ve para cezaları ödemek zorunda kalabilir.

