



Kimyasal Ön Karıştırma Seti

2015 ve Sonrası Multi-Pro 5800 Çim Püskürtme Makinesi

Model Numarası 41622—Seri Numarası 418500000 ve Üstü

Montaj Talimatları

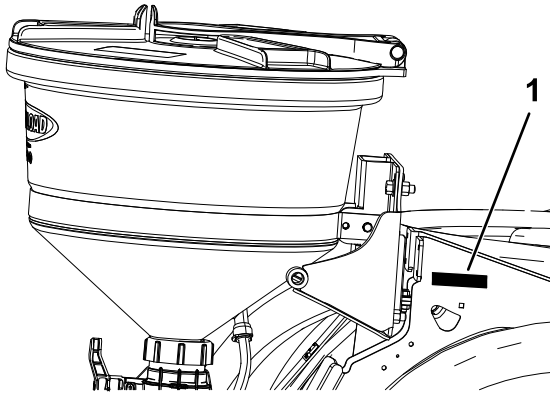
Bu set, parklarda, golf sahalarında, spor sahalarında ve ticari alanlarda bulunan bakımlı çimlerde çim püskürtme uygulamalarına hazırlık olarak kimyasalların karıştırılmasına yardımcı olmak için tasarlanmıştır. Çim püskürtme uygulama aracı için özel bir ek parçadır ve profesyonel, kiralık operatörler tarafından ticari uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Bu ürün, ilgili tüm Avrupa direktiflerine uygundur. Detaylı bilgi için, ayrı olarak verilen ürün Uygunluk Beyanı (DOC) sayfasını inceleyin.

Ürünü düzgün çalıştırmayı ve bakımlarını yapmayı öğrenmek için bu kılavuzu dikkatle okuyun. Bu kılavuzdaki bilgiler, sizin ve başkalarının yaralanmasını ve ürünün hasar görmesini önlemeye yardımcı olabilir. Toro emniyetli ürünler tasarlayıp üretiyor olsa da, ürünü doğru ve güvenli çalıştırmak sizin sorumluluğunuzdur.

Ürün emniyeti ve kullanımıyla ilgili eğitim materyalleri ile aksesuar bilgilerine erişmek, bayi bulmak ya da ürününüzü kaydettirmek için www.Toro.com adresine gidin.

Servise, orijinal Toro parçalarına veya ek bilgiye ihtiyaç duyduğunuz takdirde bir Yetkili Servis Merkeziyle ya da Toro Müşteri Hizmetleriyle iletişim kurun ve ürünün model ve seri numaralarını hazır bulundurun. **Şekil 1**, model ve seri numaralarının ürün üzerindeki yerini gösterir.



Şekil 1

1. Model ve seri numarası levhası

Model Numarası _____

Seri Numarası _____

Güvenlik

Bu kılavuz, karşılaşılabilecek tehlikeleri tanımlar ve belirtilen önlemlere uymadığınız takdirde ağır yaralanma veya ölüme yol açabilecek bir tehlikeye işaret eden emniyet uyarısı sembolüyle (**Şekil 2**) gösterilmiş çeşitli emniyet mesajları verir.



Şekil 2

g000502

1. Emniyet uyarısı sembolü

Bu kılavuzda, bilgileri vurgulamak için 2 farklı sözcük kullanılır. **Önemli** sözcüğü bazı özel mekanik bilgilere dikkat çeker, **Not** sözcüğü ise dikkate alınması gereken genel bilgileri vurgular.



⚠ UYARI

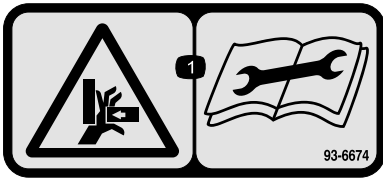
Püskürtme sisteminde kullanılan kimyasal maddeler siz, çevredekiler, hayvanlar, bitkiler, toprak ve diğer maddeler için tehlikeli ve zehirli olabilir.

- Kullanılan tüm kimyasallarla ilgili kimyasal uyarı etiketlerini ve malzeme güvenlik bilgi sayfalarını (MSDS) dikkatle okuyun, buralarda bildirilen talimatlara uyun ve kendinizi kimyasal üreticisinin tavsiyelerine göre koruyun. Örneğin, kimyasallarla kişisel temasa karşı koruma sağlamak için yüz ve göz koruması, eldiven veya başka donanımlar gibi uygun kişisel koruyucu donanım (KKD) kullanın.
- Kullanılan 1'den fazla kimyasal olabileceğini ve her bir kimyasalla ilgili bilgileri değerlendirmeniz gerektiğini unutmayın.
- Bu bilgiler mevcut değilse püskürtme makinesini çalıştırmayı veya makine üzerinde çalışmayı kabul etmeyin!
- Bir püskürtme sistemi üzerinde çalışmadan önce, sistemin ilgili kimyasal üreticilerinin tavsiyelerine göre üç kez durulandığından ve nötrleştirildiğinden emin olun.
- Yakınlarda yeterli miktarda temiz su ve sabun bulunduğundan emin olun ve vücudunuza temas eden kimyasalları derhal yıkayarak giderin.

Güvenlik ve Talimat Etiketi



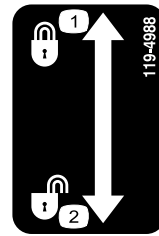
Tehlike potansiyeli barındıran tüm noktalara, operatör tarafından kolayca görülebilecek emniyet etiketleri ve talimatları yerleştirilmiştir. Hasar gören veya kaybolan etiketleri yenisiyle değiştirin.



93-6674

decal93-6674

1. Ezilme tehlikesi, el—servis veya bakım işlemi yapmadan önce talimatları okuyun.



119-4988

decal119-4988

1. Kilitle

2. Kilidi aç

Montaj

Sökülü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Seti takmaya hazırlanın.
2	Edüktör valfi braketi (Braket, daha önceki bir kit kurulumunda zaten takılmış olabilir) Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç) Flanşlı kilit somunu (5/16 inç) Rondela (5/16 inç) Edüktör valfi grubu Flanşlı somun (1/4 inç) Karıştırma baypas hortumu tertibatı 25 x 305 mm (2023 ve Öncesi Modeller) Basınç tahliye hortumu Besleme hortumu grubu	1 2 2 2 1 2 1 1 1	Edüktör valfi ve hortumları takın.
3	Edüktör montaj levhası Flanşlı kilit somunu (5/16 inç) Arka plaka grubu Sağ kızak kolu Sol kızak kolu Burçlar Kılavuz pim Sıkıştırma somunu (3/8 inç) Kol Cıvata (3/8 x 1-1/4 inç) Ayar vidası Kopilya Düz rondela	1 1 1 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2	Şasiyi monte edin.
4	Yay	2	Kilitleme bileşenlerini takın.
5	Kol Düz başlı vida (#10-24 x 1/2 inç) Mandal direği Yaylı klips Cıvata (#10-24 x 1/2 inç) Kilit somunu (#10-24) Edüktör Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç) Flanşlı kilit somunu (5/16 inç) Mandal kolu Cıvata (3/8 x 1 inç) Flanşlı tırtıklı somun (3/8 inç) T-bağlantı parçası ve boşaltma valfi Conta Flanşlı kelepçe	1 2 1 1 2 2 1 2 2 1 4 4 1 1 1	Edüktörü takın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
6	Bölme levhası bağlantı parçası	1	Ön hortumu takın.
	Conta	1	
	Kilitleme halkası	1	
	Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç)	1	
	Edüktör hortumu grubu	1	
	Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)	1	
	Tespit elemanı	1	
	R-kelepçe(5/16 inç)	1	
	Conta	1	
7	Flanşlı kelepçe	1	Besleme hortumunu takın.
	Edüktör besleme hortumu	1	
	Flanşlı kelepçe	1	
	Conta	1	
	Tespit elemanı	1	

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

1

Seti Takmaya Hazırlık

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

- Püskürtme makinesini temizleyin; makinenin *Kullanma Kılavuzunda* bulunan Püskürtme Makinesinin Temizlenmesi bölümüne bakın.
- Makineyi düz bir zemine park edin, park frenini etkinleştirin, motoru kapatın ve anahtarı çıkarın; *Kullanma Kılavuzuna* bakın.

2

Edüktör Valfi ve Hortumların Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Edüktör valfi braket (Braket, daha önceki bir kit kurulumunda zaten takılmış olabilir)
2	Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç)
2	Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)
2	Rondela (5/16 inç)
1	Edüktör valfi grubu
2	Flanşlı somun (1/4 inç)
1	Karıştırma baypas hortumu tertibatı 25 x 305 mm (2023 ve Öncesi Modeller)
1	Basınç tahliye hortumu
1	Besleme hortumu grubu

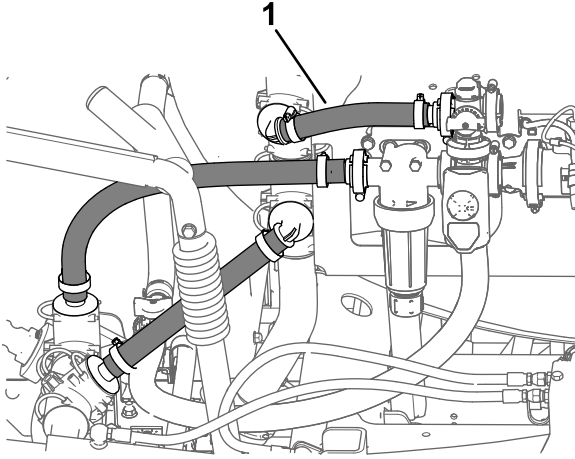
Hortumların Çıkarılması

- Makinenin arka tarafına gidin ve valf montaj braketini bulun.
- [Şekil 3](#) ile gösterilen 3 hortumu sökün.

Not: 2024 ve sonrası modellerde karıştırma baypas hortumunu çıkarmayın.

Not: Hortum kelepçelerini, contaları ve tespit elemanlarını [Braket ve Edüktör Valfi Tertibatının Takılması \(sayfa 6\)](#), [Karıştırma Baypas Hortumunun Takılması \(sayfa 7\)](#) ve [Basınç Tahliye Hortumu Tertibatının Takılması](#)

(sayfa 7) bölümlerinde takmak üzere saklayın; 3 hortumu atın.



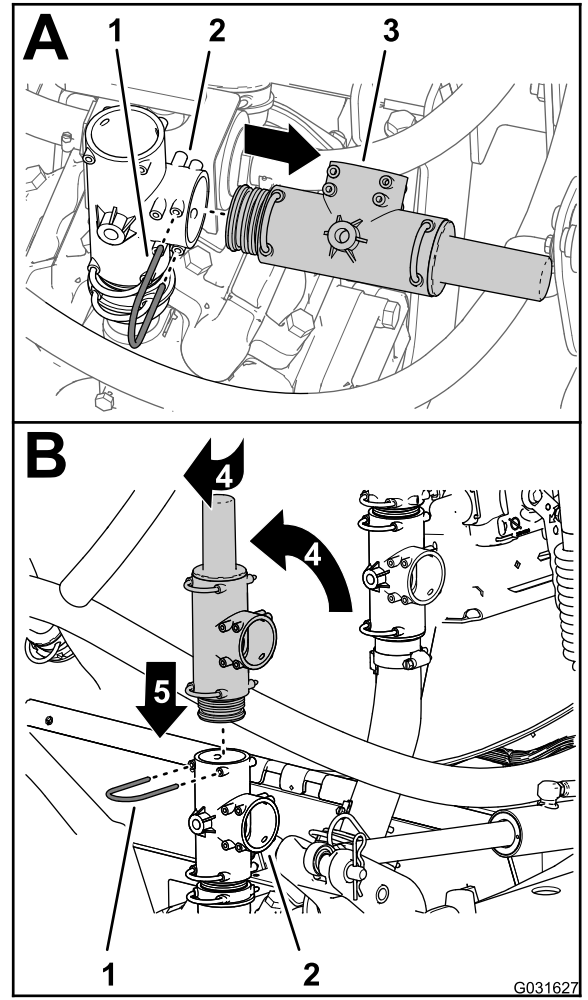
Şekil 3

g565121

1. 2024 ve sonrası modellerde çıkarmayın

Basınç Tahliye Valfinin ve Üst T Bağlantı Parçasının Yerinin Değiştirilmesi

1. Basınç tahliye valfini püskürtme makinesi pompasındaki T bağlantı parçasına sabitleyen tespit elemanını sökün ve tahliye valfini (Şekil 4) çıkarın.



Şekil 4

G031627

g031627

1. Tespit elemanı
2. T-bağlantı parçası
3. Basınç tahliye valfi
4. Basınç tahliye valfini döndürün
5. Aşağı

2. Basınç tahliye valfini Şekil 4 ile gösterildiği gibi yukarı döndürün.

Not: Basınç tahliye valfinin çıkışını arkaya bakacak şekilde hizalayın.

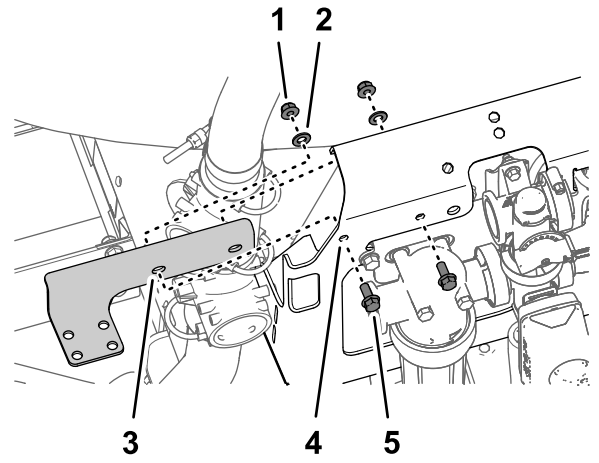
3. Basınç tahliye valfini, valf tamamen oturana kadar T bağlantı parçasının üst kısmına yerleştirin (Şekil 4).
4. Basınç tahliye valfini adım 1 içinde çıkardığınız tespit elemanı ile T bağlantı parçasına sabitleyin.
5. Üst T bağlantı parçasını saat yönünde yaklaşık 45° döndürün (Şekil 5).



Şekil 5

g204682

1. Üst T bağlantı parçası 2. Alt T bağlantı parçası



g204705

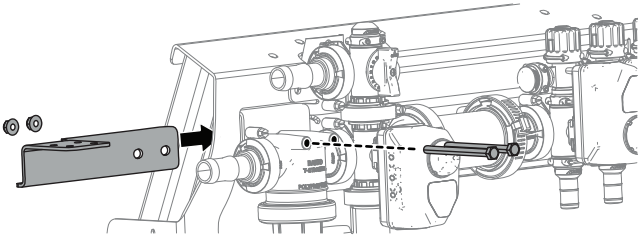
Şekil 7

2024 ve Sonrası Modeller

1. Flanşlı kilit somunu (5/16 inç) 4. Valf mesneti
2. Rondela (5/16 inç) 5. Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç)
3. Valf montaj braketi

Braket ve Edüktör Valfi Tertibatının Takılması

1. Valf montaj braketi 4 flanş başlı cıvata (5/16 x 3/4 inç), 4 flanşlı kilit somunu (5/16 inç) ve 4 rondela (5/16 inç) ile valf mesnetinin (Şekil 7) önüne monte edin.

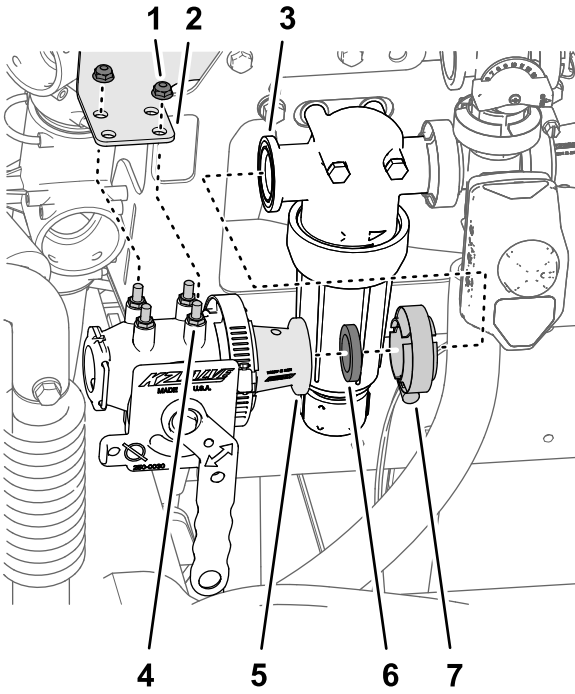


g565120

Şekil 6

2023 ve Öncesi Modeller

2. [Hortumların Çıkarılması \(sayfa 4\)](#), adım 2 içinde çıkardığınız conta ile redüktör adaptörünün (edüktör valfi) flanşını basınç filtresi kafasının (Şekil 8) flanşına hizalayın.



Şekil 8

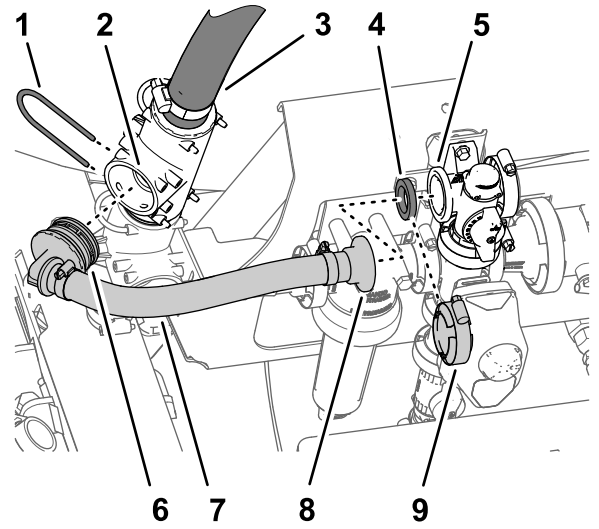
g204708

1. Flanşlı kilit somunu (1/4 inç)
 2. Valf montaj braket
 3. Flanş (basınç filtresi kafası)
 4. Saplama (edüktör valfi)
 5. Redüktör adaptörü
 6. Conta
 7. Flanşlı kelepçe
-
3. Basınç filtresi kafasının saplamalarını valf montaj braketindeki (Şekil 8) deliklerle hizalayın.
 4. [Hortumların Çıkarılması \(sayfa 4\)](#), adım 2 içinde çıkardığınız flanş kelepçesi ile redüktör adaptörünün flanşını basınç filtresi kafasının flanşına (Şekil 8) monte edin.
 5. Edüktör valfini valf montaj braketinin üstüne 2 flanşlı kilit somunu (1/4 inç) ile sabitleyin ve somunları 1017 ila 1243 N·cm torkla sıkın.
 6. Flanşlı kelepçeyi elle sıkın.

Karıştırma Baypas Hortumunun Takılması

2023 ve Öncesi Modeller

1. Yeni karıştırma baypas hortumu tertibatının 90° çıkıntılı bağlantı parçasını üst T bağlantı parçasındaki açık portla hizalayın ve 90° bağlantı parçasını T bağlantı parçasına oturana kadar içeri sokun (Şekil 9).



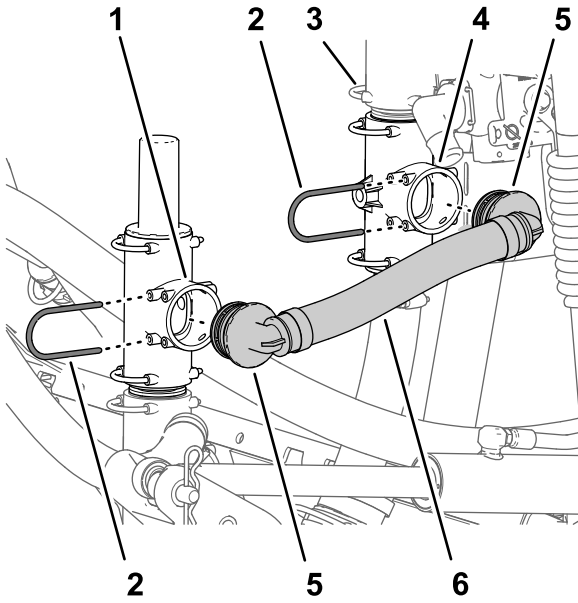
Şekil 9

g206975

1. Tespit elemanı
 2. Port (üst T bağlantı parçası)
 3. Üst emme hortumu (püskürtme makinesi deposu)
 4. Conta
 5. Flanş (karıştırma valfi)
 6. 90° çıkıntılı bağlantı parçası
 7. Hortum 25 x 305 mm (1 x 12 inç—karıştırma baypas hortumu tertibatı)
 8. Düz flanşlı bağlantı parçası
 9. Flanşlı kelepçe
-
2. 90° çıkıntılı bağlantı parçasını [Hortumların Çıkarılması \(sayfa 4\)](#), adım 2 içinde çıkardığınız tespit elemanı (Şekil 9) ile T bağlantı parçasına sabitleyin.
 3. Yeni karıştırma baypas hortumu tertibatının düz flanşlı bağlantı parçasını ve contayı baypas valfinin flanşıyla hizalayın (Şekil 9).
 4. Düz flanşlı bağlantı parçasını ve contayı [Hortumların Çıkarılması \(sayfa 4\)](#), adım 2 içinde çıkardığınız flanşlı kelepçe (Şekil 9) ile baypas valfine sabitleyin.

Basınç Tahliye Hortumu Tertibatının Takılması

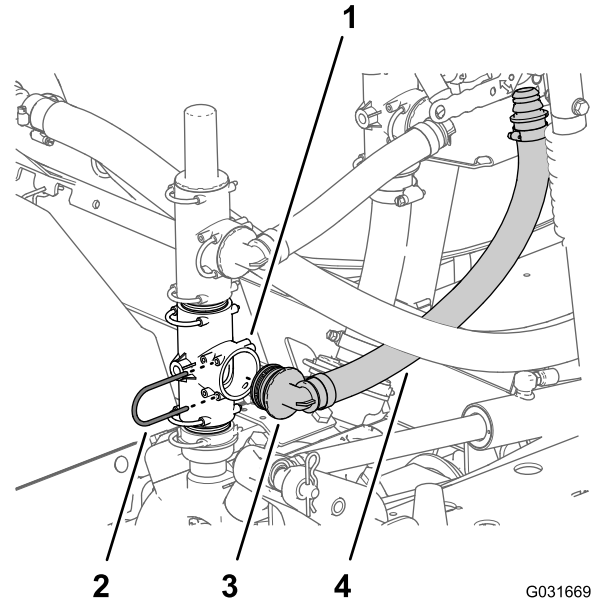
1. Basınç tahliye hortumu tertibatının 90° bağlantı parçasını üst T bağlantı parçasındaki (basınç tahliye valfinin altında bulunan) açık port ile hizalayın ve 90° bağlantı parçasını tamamen oturana kadar (Şekil 10) içeri sokun.



Şekil 10

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Üst T bağlantı parçası (basınç tahliye valfinin altında) | 4. Alt T bağlantı parçası |
| 2. Tespit elemanı | 5. 90° çıkıntılı bağlantı parçası (|
| 3. Üst T bağlantı parçası | 6. Basınç tahliye hortumu |

- 90° T bağlantı parçasını [Hortumların Çıkarılması \(sayfa 4\)](#), adım 2 içinde çıkardığınız tespit elemanı (Şekil 10) ile sabitleyin.
- Basınç tahliye hortumu tertibatının diğer 90° bağlantı parçasını alt T bağlantı parçasının açık portu ile hizalayın (valf yuvasına sabitleyin) ve 90° bağlantı parçasını tamamen oturana kadar içeri sokun (Şekil 10).
- 90° T bağlantı parçasını [Hortumların Çıkarılması \(sayfa 4\)](#), adım 2 içinde çıkardığınız tespit elemanı (Şekil 10) ile üst T bağlantı parçasına sabitleyin.



Şekil 11

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. Alt T bağlantı parçası (püskürtme makinesi pompası) | 3. 90° çıkıntılı bağlantı parçası |
| 2. Tespit elemanı | 4. Besleme hortumu grubu |

- 90° T bağlantı parçasını [Basınç Tahliye Valfinin ve Üst T Bağlantı Parçasının Yerinin Değiştirilmesi \(sayfa 5\)](#), adım 1 içinde çıkardığınız tespit elemanı (Şekil 11) ile püskürtme makinesi pompasındaki T bağlantı parçasına takın.
- Basınç hortumu tertibatının düz çıkıntılı bağlantı parçasını edüktör valfinin alt portu ile hizalayın ve düz bağlantı parçasını yerine oturana kadar içeri sokun (Şekil 12).

Besleme Hortumu Tertibatının Takılması

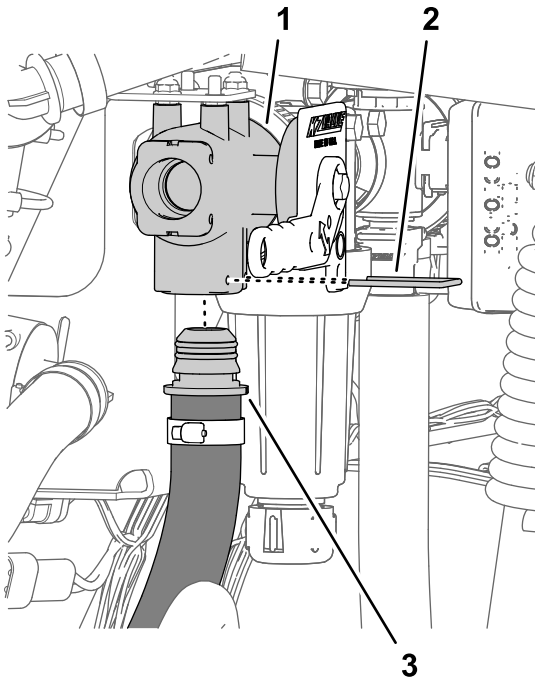
- Besleme hortumu tertibatının diğer 90° bağlantı parçasını püskürtme makinesi pompasındaki alt T bağlantı parçasının açık portuyla hizalayın ve 90° bağlantı parçasını yerine oturana kadar içeri sokun (Şekil 11).

3

Şasinin Monte Edilmesi

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Edüktör montaj levhası
1	Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)
1	Arka plaka grubu
1	Sağ kızak kolu
1	Sol kızak kolu
2	Burçlar
2	Kılavuz pim
2	Sıkıştırma somunu (3/8 inç)
2	Kol
2	Cıvata (3/8 x 1-1/4 inç)
2	Ayar vidası
2	Kopilya
2	Düz rondela



Şekil 12

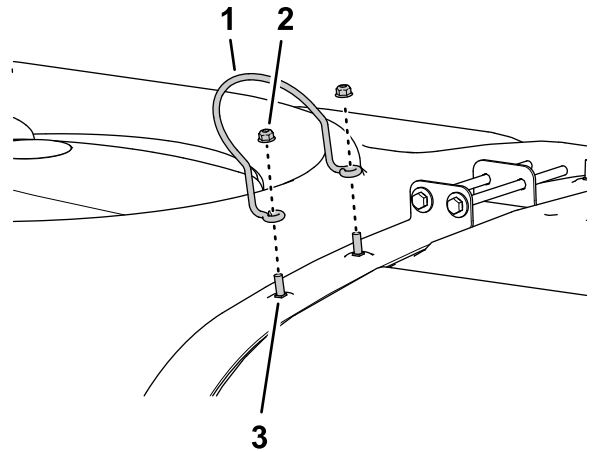
g204731

1. Edüktör valfi
2. Tespit elemanı
3. Besleme hortumu grubu
4. Düz çıkıntılı bağlantı parçasını bir tespit elemanı ile edüktör valfine (Şekil 10) sabitleyin.

Destek Şasisinin Depoya Takılması

1. Depo kapağı durdurma parçasını püskürtme makinesi deposunun arka kayışındaki 2 taşıyıcı cıvataya sabitleyen 2 flanşlı kilit somununu sökün ve depo kapağı durdurma parçasını (Şekil 13) çıkarın.

Not: Depo kapağı durdurma parçasını ve flanşlı kilit somununu muhafaza edin.

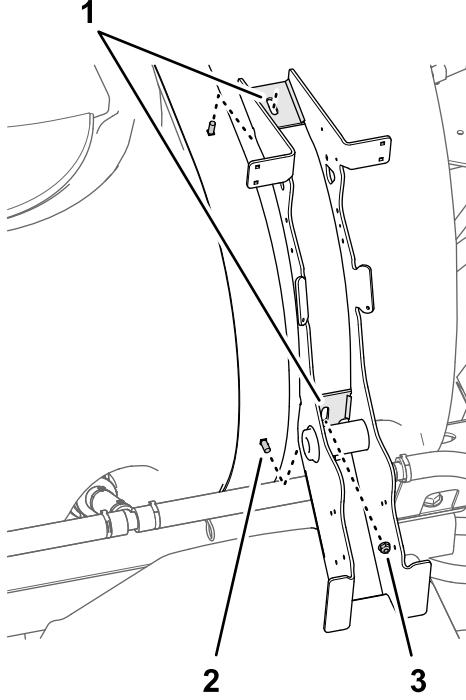


Şekil 13

g204770

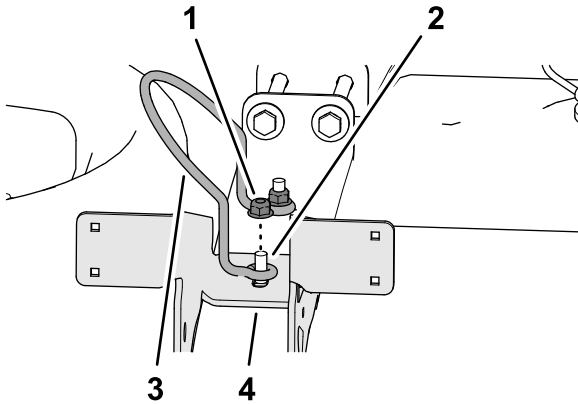
1. Depo kapağı durdurma parçası
2. Flanşlı kilit somunu
3. Taşıyıcı cıvata

2. Edüktör montaj levhasındaki yuvaları **Şekil 14** ile gösterildiği gibi arka depo kayışının 2 alt taşıyıcı civatasına hizalayın.



Şekil 14

1. Yuvalar (edüktör montaj levhası)
2. Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)
3. Flanşlı kilit somununu (5/16 inç) alt taşıyıcı civataya (**Şekil 14**) gevşek bir şekilde monte edin.
4. Adım 1 içinde çıkardığınız depo kapağı durdurma parçasını ve 2 flanşlı kilit somununu 2 üst taşıyıcı civataya (**Şekil 15**) monte edin.



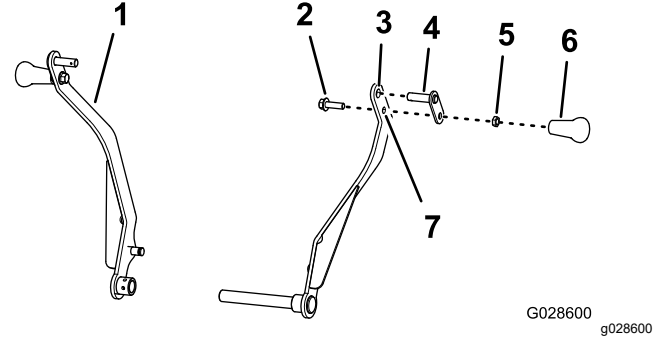
Şekil 15

1. Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)
2. Taşıyıcı civata
3. Depo kapağı durdurma parçası
4. Edüktör montaj levhası

5. 3 flanşlı kilit somununu 1978 ila 2542 N·cm torkla sıkın.

Kızak Kollarının Hazırlanması

1. Kılavuz pimi kızak kolundaki üst delikten geçirin (**Şekil 16**).

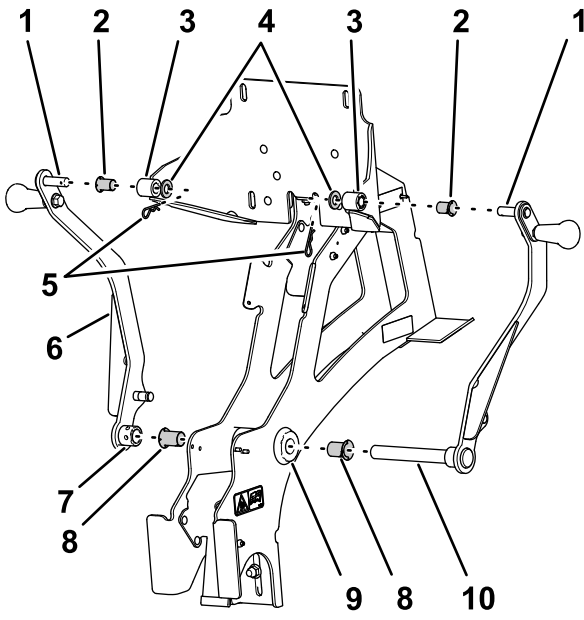


Şekil 16

1. Kızak kolu (sol)
 2. Civata (3/8 x 1-1/4 inç)
 3. Üst delik (Kızak kolu—sol)
 4. Kılavuz pim
 5. Sıkıştırma somunu (3/8 inç)
 6. Kol
 7. Alt delik (Kızak kolu—sol)
2. Civatanın (3/8 x 1-1/4 inç) dişlerine, orta sınıf diş kilitleme bileşiği uygulayın.
 3. Civatayı (3/8 x 1-1/4 inç) kızak kolundaki ve kılavuz pim tespit elemanındaki alt delikten geçirip sıkıştırma somunuyla (3/8 inç) monte edin (**Şekil 16**) ve sıkıştırma somununu 15 ila 17 N·m torkla sıkın.
 4. Kolu civataya (3/8 x 1-1/4 inç) geçirin ve sıkıştırma somununa karşı elinizle sıkın (**Şekil 16**).
 5. 1 - 4 arası adımları diğer kızak kolunda da tekrarlayın (**Şekil 16**).

Kızak Kollarının Destek Şasisine Monte Edilmesi

1. Ana destek şasisindeki kılavuz borunun her bir ucuna bir flanşlı burç (3/4 inç iç çap) yerleştirin (**Şekil 17**).



Şekil 17

g206977

1. Üst kılavuz pimler (1/2 inç)
2. Flanşlı burçlar (1/2 inç iç)
3. Göbekler (arka plaka—sol ve sağ)
4. Rondelalar (1/2 inç)
5. Kopilyalar
6. Kızak kolu (sol)
7. Göbek (sol kızak kolu)
8. Flanşlı burçlar (3/4 inç iç)
9. Kılavuz boru (ana destek şasisi)
10. Alt kılavuz pim (3/4 inç—sağ kızak kolu)

2. Arka plakanın sol ve sağ göbeklerine flanşlı bir burç (1/2 inç iç çap) yerleştirin (Şekil 17).

Not: Burçların flanşının göbeklerin dış tarafına hizalandığından emin olun.

3. Sağ kızak kolunun alt kılavuz pimini, kılavuz borusu ve kılavuzun sağ tarafındaki flanşlı burcun içinden geçirerek monte edin (Şekil 17).

Not: Kolun üst kılavuz pimini arka plakanın sağ göbeği ile hizalayın.

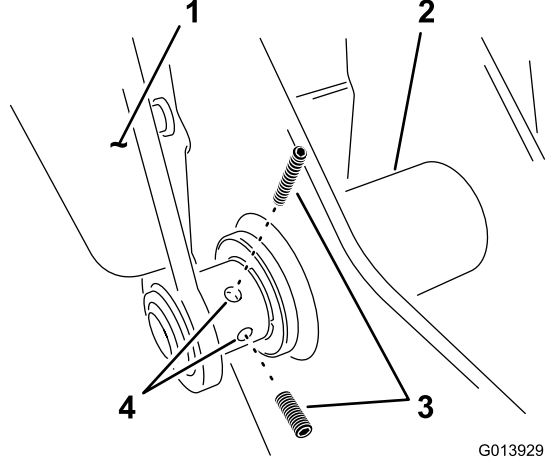
4. Sağ kızak kolunun üst kılavuz pimini arka plakanın sağ göbeğinden geçirerek monte edin (Şekil 17).
5. Üst kılavuz pimini bir rondela (1/2 inç) ve kopilya (Şekil 17) ile arka plakaya sabitleyin.
6. Sol kızak kolunun göbeğini, sağ kızak kolunun alt kılavuz piminin, kılavuz borudaki sol flanşlı burcun soluna doğru çıkıntı yapan ucunun üzerine monte edin (Şekil 17).

Not: Kolun üst kılavuz pimini arka plakanın sol göbeği ile hizalayın.

7. Sol kızak kolunun üst kılavuz pimini arka plakanın sol göbeğinden geçirerek monte edin (Şekil 17).

8. Sol kızak kolunun üst kılavuz pimini bir rondela (1/2 inç) ve kopilya (Şekil 17) kullanarak arka plakaya sabitleyin.
9. 2 ayar vidasını, alt menteşe noktasından sol kola takın (Şekil 18).

Not: Kızak sisteminin daha sonra ayarlanabilmesi için şimdilik ayar vidasını sıkmayın.



Şekil 18

G013929

g013929

1. Kızak kolu (sol)
2. Kılavuz boru
3. Ayar vidası
4. Kızak kolundaki delikler

4

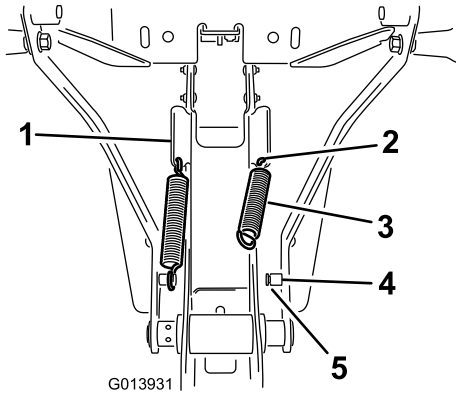
Kilitleme Bileşenlerinin Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Yay
---	-----

Yayların Takılması

1. Yayı, şasi grubunun yan tarafındaki açılı tırnağın alt ucundaki deliğe takın (Şekil 19).



Şekil 19

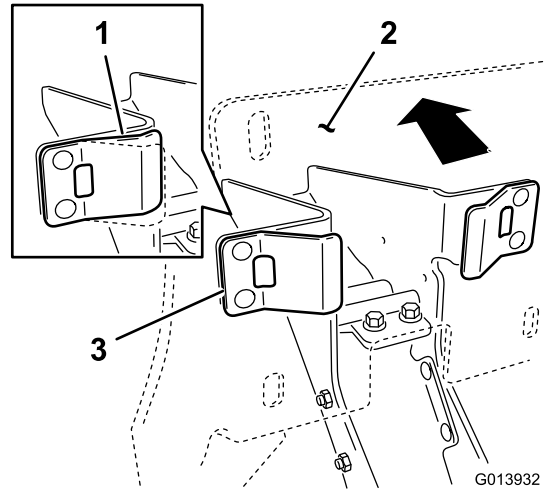
- | | |
|---------------------|----------|
| 1. Açılı tırnak | 4. Dikit |
| 2. Tırnaktaki delik | 5. Oluk |
| 3. Yay | |

2. Yayın 1 ucunu deliğe, diğer ucunu ise yay dikiğine (Şekil 19) takın.
3. Yay ucunun dikipteki (Şekil 19) oluğa düzgün oturduğundan emin olun.
4. 1 - 3 arası adımları karşı taraf için de tekrarlayın.
5. Sol koldaki 2 ayar vidasını sıkın.

Çekme Dili Konumunu Ayarlama

Çekme dilini ayarlamak için kızak grubunu üst taşıma konumuna getirin.

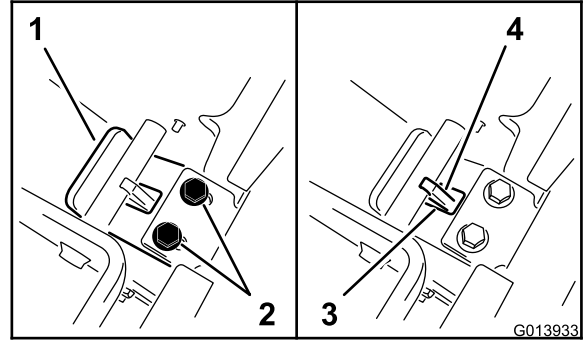
1. Grubu yukarı kaldırmak için kolları hafifçe depoya doğru yatırarak yukarı kaldırın.
2. Çekme dilini, şasi grubunun üst kısmındaki kaynaklı tırnakla çapraz çubuğun altına yönlendirin.
3. Gurubun, tanka doğru aşağı dönmesine izin verin.
4. Plastik stoperlerin yay tırnaklarına temas ettiğinden emin olarak, yay tırnaklarını tam orta konumda sıkıştırmak için kızıağın arka plaka grubuna yeterli basınç uygulayın (Şekil 20).



Şekil 20

- | | |
|-------------------------------|----------------|
| 1. Yay tırnağı basınç altında | 3. Yay tırnağı |
| 2. Arka plaka | |

5. Arka plakaya uygulanan basıncı korurken, çekme dilini, çekme dili plakasının dudak contası çapraz çubuğa temas edene kadar kendinize doğru kaydırın (Şekil 21).



Şekil 21

- | | |
|-------------------------------------|--------------------|
| 1. Çekme dili plakası dudak contası | 3. Plakadaki yuva |
| 2. Sabitleme elemanları | 4. Kaynaklı tırnak |

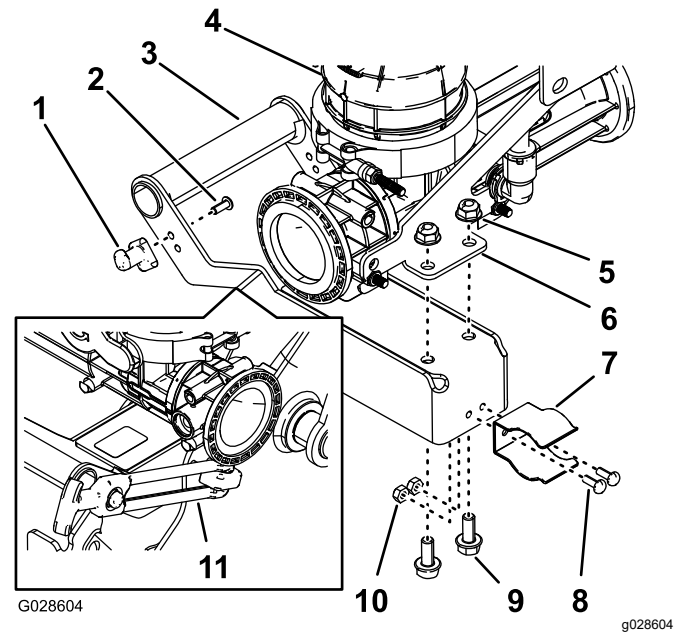
6. Çekme dilinin konumunu sabitlemek için sabitleme elemanlarını sıkın, ardından arka plakadaki basıncı serbest bırakın.

Not: Kızıağı kontrol ederek hareket boşluğu olmadığından emin olun. Kızak, şasi grubuna sıkıca oturmalıdır. Kilitli konumu ayarlamak için, edüktör takıldıktan sonra bu prosedürü tekrarlayabilirsiniz.

Edüktörün Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Kol
2	Düz başlı vida (#10-24 x 1/2 inç)
1	Mandal direği
1	Yaylı klips
2	Cıvata (#10-24 x 1/2 inç)
2	Kilit somunu (#10-24)
1	Edüktör
2	Flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç)
2	Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)
1	Mandal kolu
4	Cıvata (3/8 x 1 inç)
4	Flanşlı tırtıklı somun (3/8 inç)
1	T-bağlantı parçası ve boşaltma valfi
1	Conta
1	Flanşlı kelepçe



Şekil 22

- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. Mandal direği | 7. Yaylı klips |
| 2. Düz başlı vida
(#10-24 x 1/2 inç) | 8. Cıvata (#10-24 x 1/2 inç) |
| 3. Edüktör kolu | 9. Flanşlı cıvata (5/16 x
3/4 inç) |
| 4. Edüktör grubu | 10. Kilit somunu (#10-24) |
| 5. Flanşlı kilit somunu | 11. Mandal kolu |
| 6. Montaj plakası (edüktör) | |

Edüktör Kolunun Takılması

Not: Mandal kolunu ve mandal direğini edüktör kolunun sağ veya sol tarafına takabilirsiniz.

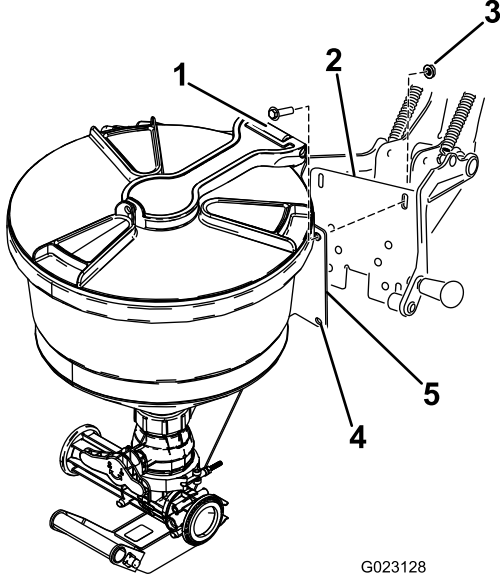
1. Mandal direğini, 2 düz başlı vidayı (#10-24 x 1/2 inç) kullanarak edüktörün koluna (**Şekil 22**) monte edin.

2. Yaylı klipsi 2 cıvata (#10-24 x 1/2 inç) ve 2 kilit somunu (#10-24) ile mandal koluna (**Şekil 22**) monte edin.
3. Tutacağı, 2 flanşlı cıvata (5/16 x 3/4 inç) ve flanşlı kilit somunları (5/16 inç) ile edüktörün montaj plakasına (**Şekil 22**) monte edin.
4. Kızağı aşağı konuma indirin.

Edüktörün Püskürtme Makinesine Monte Edilmesi

1. Edüktör montaj levhasındaki delikleri kızak destek şasisindeki oyuklarla hizalayın ([Şekil 23](#)).

Not: Sabitleme elemanları, başlangıçta edüktör taşıma konumuna yükseltildiğinde yuvanın içinde serbestçe hareket edebilecekleri kadar gevşek olmalıdır. Bu, edüktörün hareket ve hizalamasını ayarlamanıza olanak tanır.



Şekil 23

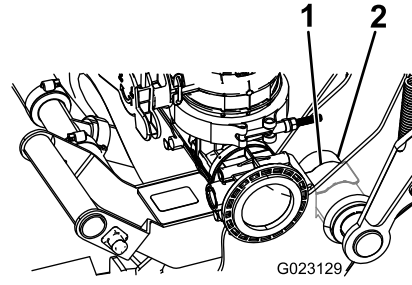
- | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Cıvata (3/8 x 1 inç) | 4. Edüktör grubu montaj deliği |
| 2. Arka plaka | 5. Edüktör grubu montaj düzeneği |
| 3. Flanşlı tırtıklı somun (3/8 inç) | |

2. Edüktörü monte etmek için 4 adet cıvata (3/8 x 1 inç) ve kilit somunu (3/8 inç) takın.

Not: Bu noktada cıvataları henüz sıkmayın.

3. Edüktörü kızak grubunun içinde dikkatle taşıma konumuna yükseltmek için şunları yapın:

- A. Edüktörü yukarı kaldırmak için, hafifçe depoya doğru yatırarak alt kolu yukarı kaldırın.
- B. Çekme dilini, şasi grubunun üst kısmındaki kaynaklı tırnakla çapraz çubuğun altına yönlendirin.
- C. Ardından, yaylı klipsi şasinin alt kısmındaki büyük kılavuz boruyla hizalamaya özen göstererek grubu depoya doğru yönlendirin.
- D. Yaylı klips [Şekil 24](#) ile gösterildiği gibi kılavuz borunun üzerine oturana kadar itin.



Şekil 24

- | | |
|----------------|-----------------|
| 1. Yaylı klips | 2. Kılavuz boru |
|----------------|-----------------|

4. Kızak arka plakasındaki edüktör yüksekliğini kontrol edin ve gerektiği gibi ayarlayın.
5. Edüktörü kızığa sabitleyen bağlantı elemanlarını sıkın.

Not: Bağlantı elemanlarını 36 ila 45 N·m torkla sıkın.

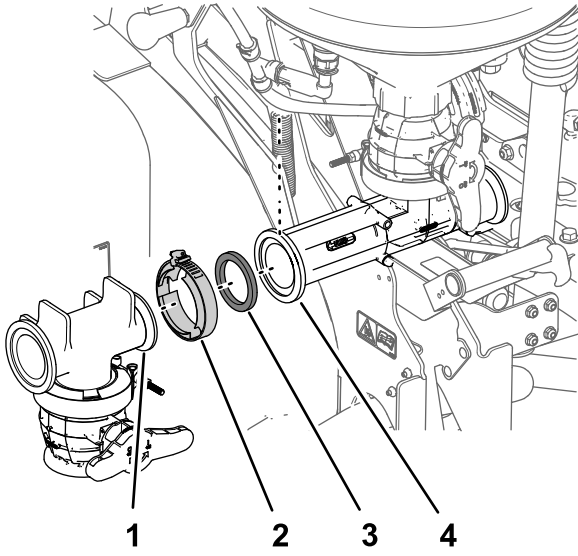
6. Sol kılavuz kolundaki 2 vayar vidasını sıkın, bkz. [Kızak Kollarının Destek Şasisine Monte Edilmesi \(sayfa 10\)](#) bölümü, [Şekil 18](#).
7. Edüktör grubunun depo kayışı üzerindeki konumunu kontrol edin.

Not: Edüktör dik ve taşıma konumunda olmalıdır. Şasi grubunu depoya sabitleyen alt kilit somununu gevşetin. Somunu sökmeyin. Konumu gerektiği gibi ayarlayıp kilit somununu sıkın. Kayışın depoya sıkıca sabitlendiğini kontrol edin.

T-Bağlantı Parçası ve Boşaltma Valfinin Montajı

1. Boşaltma valfi için T bağlantı parçasının flanşını edüktörün ([Şekil 25](#)) ön flanşı ile hizalayın.

Not: Boşaltma valfi kolunun dışa doğru yerleştirildiğinden emin olun.



Şekil 25

g205932

1. Flanş (T bağlantı parçası) 3. Conta
2. Flanşlı kelepçe 4. Ön flanş (edüktör)

2. T bağlantı parçasını bir conta ve flanşlı kelepçe ile edüktöre monte edin ve kelepçeyi elle sıkın (Şekil 25).

6

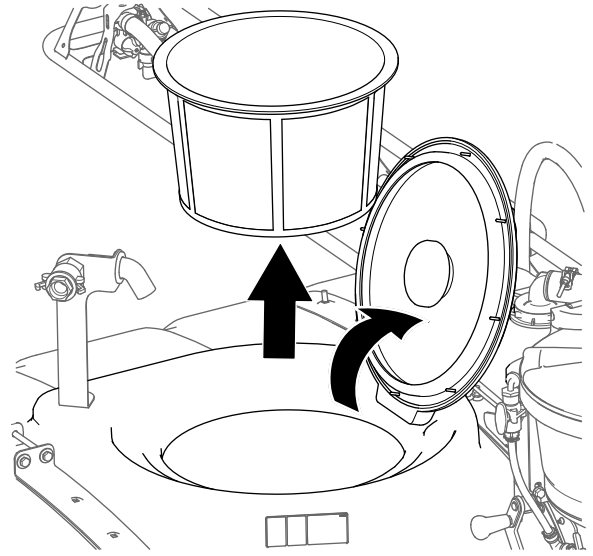
Ön Hortumun Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Bölme levhası bağlantı parçası
1	Conta
1	Kilitleme halkası
1	Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç)
1	Edüktör hortumu grubu
1	Flanşlı kilit somunu (5/16 inç)
1	Tespit elemanı
1	R-kelepçe(5/16 inç)
1	Conta
1	Flanşlı kelepçe

Depoda Delik Açılması

1. Püskürtme deposunun kapağını açın ve filtre sepetini çıkarın (Şekil 26).

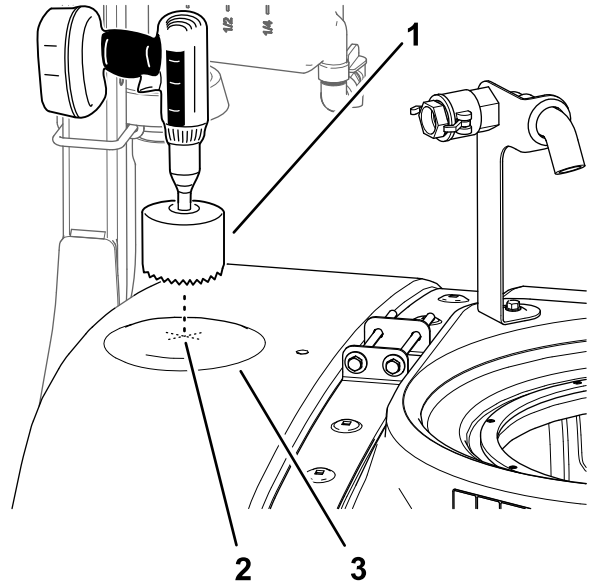


Şekil 26

g205920

2. Şekil 27 ile gösterildiği gibi deponun üstündeki ileri konumunu bulun.

Not: Kalıplanmış dairenin ortasındaki delme işaretini bulun.



Şekil 27

g205886

1. Delik testeresi ve 9 cm'lik delgi
2. Kalıplanmış dairenin ortasındaki delik
3. Kalıplanmış daire

3. 9 cm'lik bir delik testeresi kullanarak, delme işaretinin olduğu yerde bir delik açın (Şekil 27).

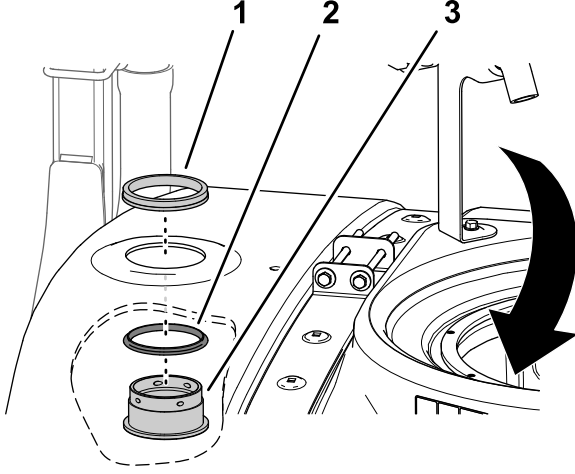
Not: Bölme levhasını yerleştirebilmek için çapı biraz artırmanız gerekecektir.

4. Deliği açtıktan sonra, varsa deliğin etrafındaki pürüzlü kenarları ve kesme işlemi sırasında

püskürtme deposuna girmiş olabilecek kalıntıları giderin.

Bölme Levhasının Takılması

1. Contayı bölme levhası bağlantı parçasının ([Şekil 28](#)) üzerine takın.



Şekil 28

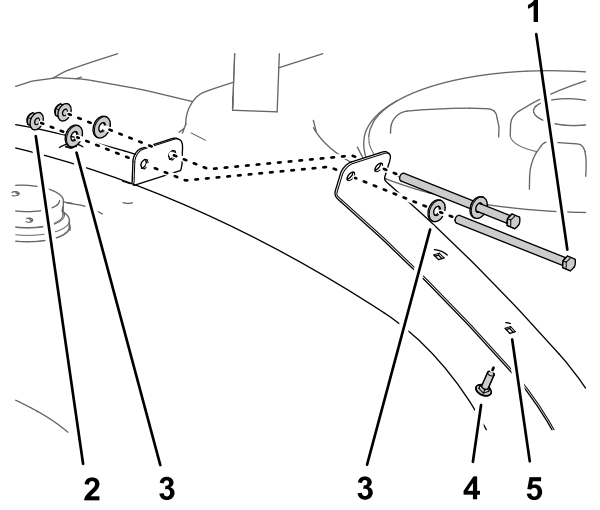
g205887

1. Kilitleme halkası
2. Conta
3. Bölme levhası bağlantı parçası

2. Bölme levhasını ve contayı, deponun iç kısmından, [Depoda Delik Açılması \(sayfa 15\)](#) bölümünde açtığınız delikten geçirerek takın ([Şekil 28](#)).
3. Bölme levhasını, kilitleme halkasıyla depoya sabitleyin ([Şekil 28](#)).
4. Filtre sepetini takın ve püskürtme deposunun kapağını kapatın.

Edüktör Hortum Tertibatının Takılması

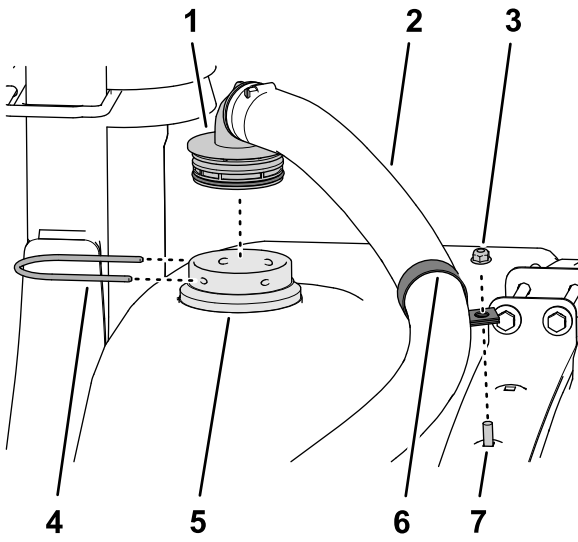
1. Püskürtme deposunun ([Şekil 29](#)) ön kayış yarılarını sabitleyen 2 cıvatayı (3/8 x 7 inç), 4 rondelayı (3/8 inç) ve 2 kilit somununu (3/8 inç) sökün.



Şekil 29

g205922

1. Cıvata (3/8 x 7 inç)
 2. Flanşlı kilit somunu (3/8 inç)
 3. Rondela (3/8 inç)
 4. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç)
 5. İkinci delik—kayış yarıları (püskürtme deposu)
2. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç) [Şekil 29](#) ile gösterildiği gibi kayış yarılarındaki ikinci deliğe takın.
 3. 2 ön kayış yarılarını adım 1'de çıkardığınız 2 cıvata, 4 rondela ve 2 kilit somunu ile monte edin ve cıvata ve somunları elle sıkın ([Şekil 29](#)).
 4. Edüktör hortum tertibatının ([Şekil 30](#)) üzerine bir R-kelepçe takın.



g205925

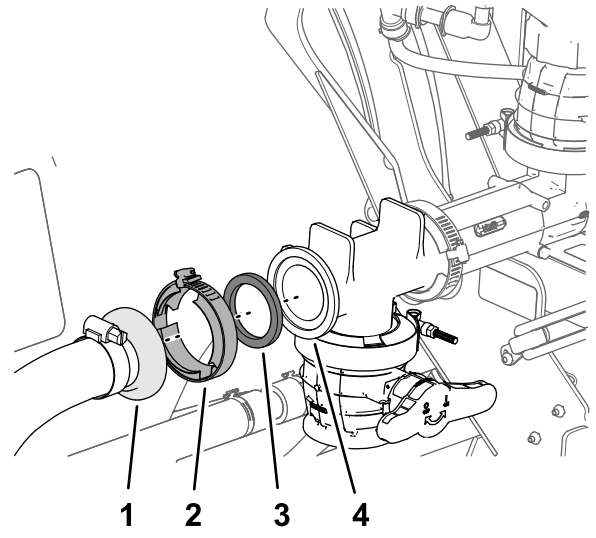
Şekil 30

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. 90° çıkıntılı bağlantı parçası | 5. Bölme levhası bağlantı parçası |
| 2. Edüktör hortumu grubu | 6. R-kelepçe (5/16 inç) |
| 3. Flanşlı kilit somunu (5/16 inç) | 7. Taşıyıcı cıvata (5/16 x 1 inç) |
| 4. Tespit elemanı | |

- Edüktör hortum tertibatının 90° çıkıntılı bağlantı parçasını bölme levhası bağlantı parçasına monte edin ve çıkıntılı bağlantı parçasını bir tespit elemanı (Şekil 30) ile bölme levhası bağlantı parçasına sabitleyin.
- R-kelepçeyi taşıyıcı cıvataya gevşek bir şekilde monte edin ve kelepçeyi (Şekil 30) bir flanşlı kilit somunu (5/16 inç) ile sabitleyin.

Not: Flanşlı somunu, edüktör hortum tertibatının diğer ucu takıldıktan sonra sıkacaksınız.

- Edüktör hortum tertibatının düz çıkıntılı bağlantısını bir conta ve flanşlı kelepçe kullanarak edüktörün T bağlantı parçasının flanşına takın ve kelepçeyi elle sıkın (Şekil 31).



g205926

Şekil 31

- | | |
|--|---|
| 1. Düz çıkıntılı bağlantı parçası (edüktör hortum tertibatı) | 3. Conta |
| 2. Flanşlı kelepçe | 4. Flanş (T bağlantı parçası—edüktör tertibatı) |

- Edüktörün serbestçe hareket ettiğinden emin olmak için edüktörün kolunu kaldırın ve indirin.

Not: Gerekirse, edüktör hortumunu (Şekil 30) hizalamak için R-kelepçesinin konumunu ayarlayın.

- R-kelepçeyi taşıyıcı cıvataya sabitleyen flanşlı kilit somununu (5/16 inç) 1978 ila 2542 N·cm torkla sıkın.

7

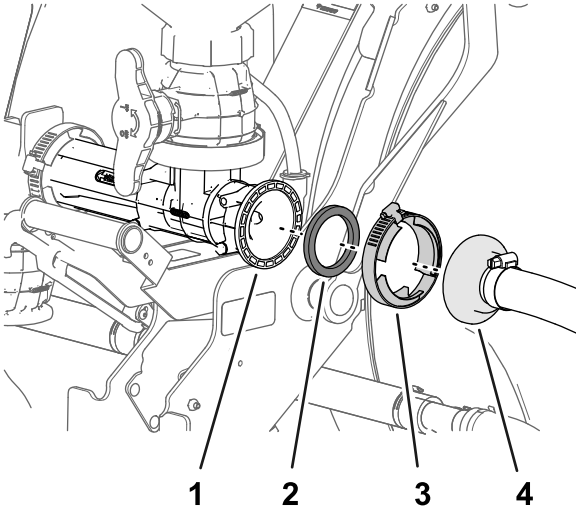
Besleme Hortumunun Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Edüktör besleme hortumu
1	Flanşlı kelepçe
1	Conta
1	Tespit elemanı

Prosedür

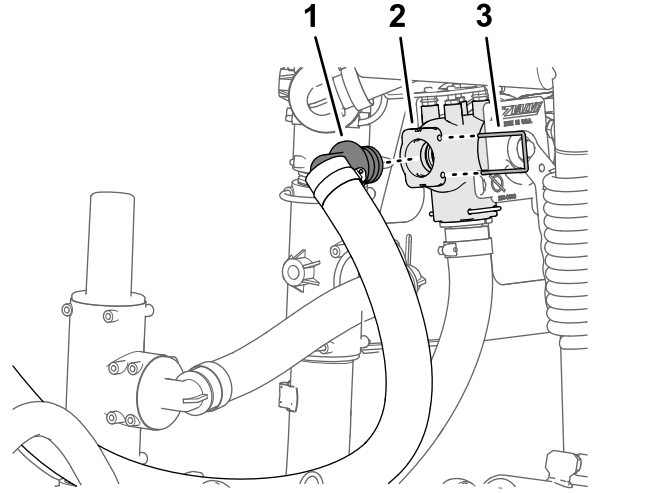
1. Edüktör besleme hortumunun düz çıkıntılı bağlantı parçasını bir conta ve flanşlı kelepçe (Şekil 32) ile edüktörün flanşına gevşek bir şekilde monte edin.



Şekil 32

1. Flanş (edüktör)
2. Conta
3. Flanşlı kelepçe
4. Düz çıkıntılı bağlantı parçası (edüktör besleme hortumu)

2. Edüktör besleme hortumunun diğer ucunu püskürtme pompasının yanından geçirin ve edüktör kısma valfine doğru çevirin.
3. Edüktör besleme hortumunun 90° çıkıntılı bağlantısını edüktör kısma valfinin (Şekil 33) açık portuna monte edin.



Şekil 33

1. 90° çıkıntılı bağlantı parçası (edüktör besleme hortumu)
2. Edüktör kısma valfi
3. Tespit elemanı
4. Çıkıntılı bağlantı parçasını bir tespit elemanı (Şekil 33) ile kısma valfine sabitleyin.
5. Edüktör besleme hortumunu edüktöre sabitleyen flanşlı kelepçeyi elle sıkın.

8

Takma İşleminin Tamamlanması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Emme borusu ve hortum (isteğe bağlı)
---	--------------------------------------

Prosedür

Not: Emme borusu ve hortum isteğe bağlı aksesuarlardır. Daha fazla bilgi için Yetkili Toro Distribütörünüze danışın.

Emme borusu ve hortumu daha sonra kullanmak üzere saklayın. Kimyasal Ön Karıştırma Setinin kullanımıyla ilgili diğer belgeleri okuyun ve saklayın.

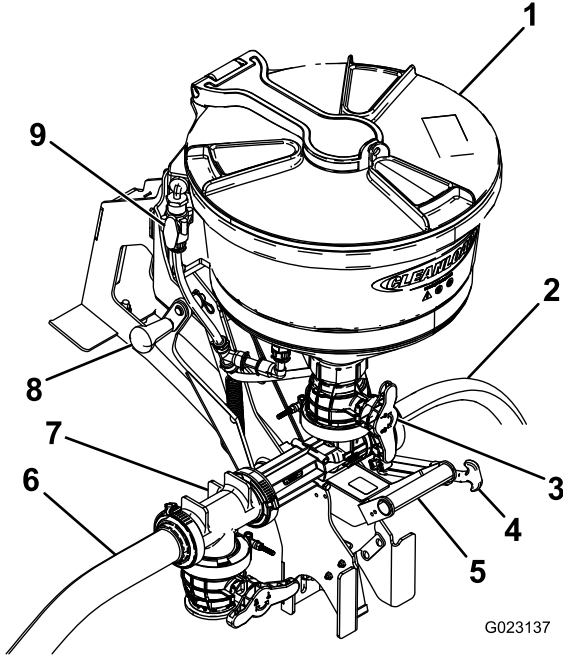
Çalıştırma

⚠ DİKKAT

Kimyasallar tehlikelidir ve yaralanmaya yol açabilir.

- Kimyasalları kullanmadan önce kimyasal etiketlerindeki talimatları okuyun ve üreticinin tüm tavsiye ve önlemlerini uygulayın.
- Kimyasalları cildinizden uzak tutun. Kimyasallara temas ederseniz, etkilenen bölgeyi sabun ve temiz suyla iyice yıkayın.
- Emniyet gözlüğü ve kimyasal madde üreticisinin tavsiye ettiği diğer koruyucu donanımları kullanın.

Kontroller



Şekil 34

- | | |
|--------------------|-----------------|
| 1. Kapak | 6. Depo hortumu |
| 2. Besleme hortumu | 7. T-valf |
| 3. Besleme valfi | 8. Üst kol |
| 4. Taşıma kayışı | 9. Yıkama valfi |
| 5. Alt kol | |

Kapak

Kapağı saat yönünün tersine çevirerek açın. Kapağı tamamen kapatın ve saat yönünde çevirip kilitleyin. Taşıma konumuna yükseltmeden önce kapağı kapatmanız ve kilitlemeniz gerekir.

Kollar ve Taşıma Kayışı

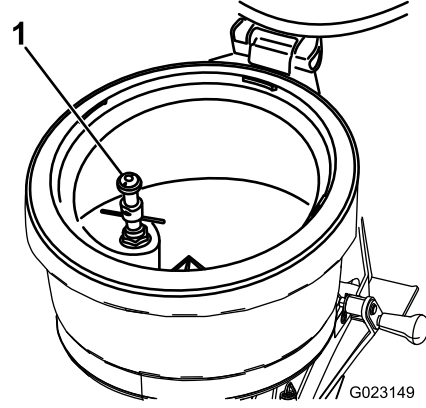
Edüktörü kaldırıp indirmek ve taşıma konumuna kilitlemek için üst ve alt kolları (Şekil 34) kullanın.

Besleme Valfi

Kimyasalları edüktörden püskürtme deposuna giden hortuma sokmak için hazne valfini kullanın.

Şişe Durulayıcı

Şişe durulayıcı (Şekil 35) edüktör deposunun içinde bulunur. Kimyasalın paketlenildiği kabın (şişe) içindeki kimyasal kalıntıları temizlemek için şişe durulayıcıyı kullanın. Şişe durulayıcı, püskürtme sisteminden gelen çözeltiyle basınçlandırılır. Kimyasal kabı (şişe), şişe durulayıcının musluğundan gelen püskürtme sistemi çözeltisi ile durulanır.



Şekil 35

1. Şişe durulayıcı

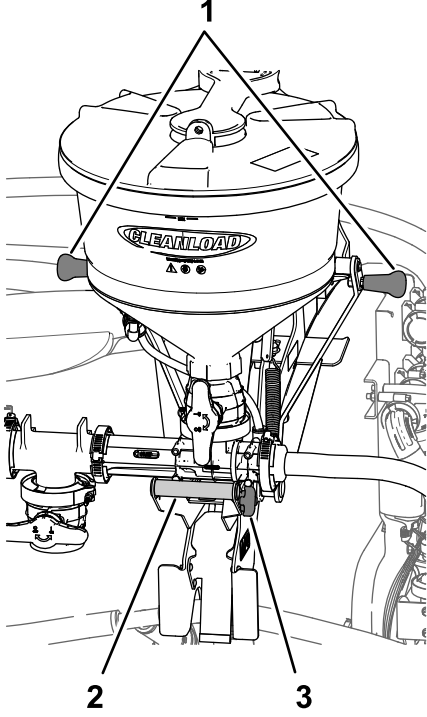
Yıkama Valfi

Yıkama valfi (Şekil 34), edüktör haznesinin içindeki kimyasal kalıntıları durulamak için kullanılır. Yıkama valfi, püskürtme sisteminden gelen çözeltiyle basınçlandırılır. Hazneyi durulamak için yıkama valfi kolunu saatin yönünün tersine 90° döndürün; yıkama valfini kapatmak için valf kolunu saat yönünde 90° döndürün.

Edüktörün İndirilmesi ve Kaldırılması

Edüktörün İndirilmesi

1. Edüktör kolunu tutun ve kilit tutacağını kilit mandalı çubuğundan çekerek çıkarın.

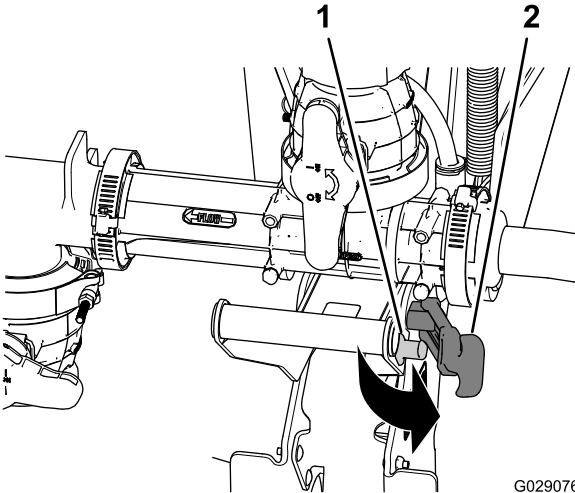


Şekil 36

G029077

g029077

1. Kollar (kızağın üst kısmı)
2. Edüktör kolu
3. Mandal kolu



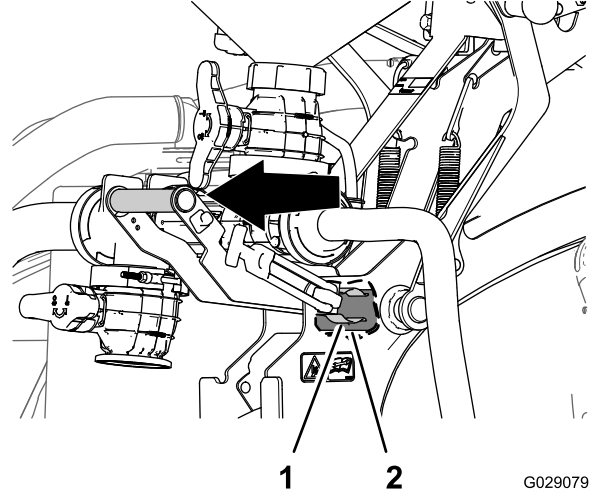
Şekil 37

G029076

g029076

1. Mandal direği
2. Mandal kolu

2. Edüktör koluna ek olarak kızıağın üst kısmındaki edüktör kolunu da kavrayın ve yaylı klips kılavuz borudan kurtulana kadar edüktör kolunu dışarı doğru çekin.



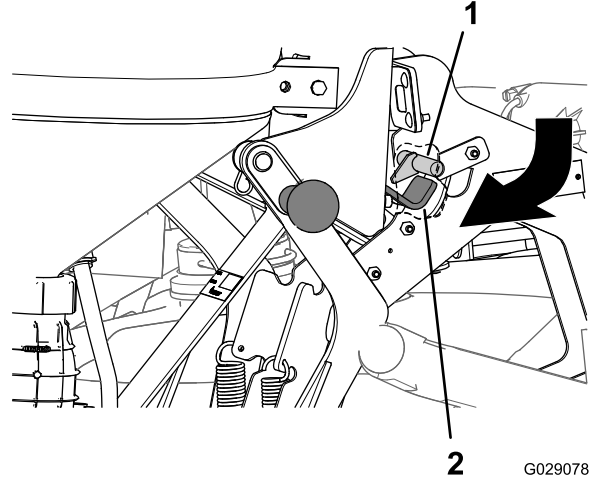
G029079

g029079

Şekil 38

1. Yaylı klips
2. Kılavuz boru

3. Arka plakanın iç tarafındaki mandalın kancası ana destek şasisi tertibatının mandal çubuğundan kurtulana kadar edüktör kolunu dışarı ve aşağı doğru çekin.



G029078

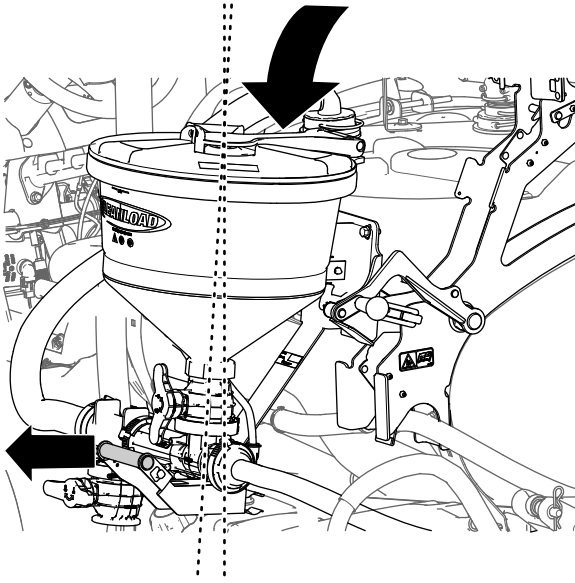
g029078

Şekil 39

1. Mandal çubuğu (ana destek şasisi)
2. Mandal (arka plaka)

4. Edüktör kolunu hafifçe dışa doğru tutarken edüktörü tamamen indirin.

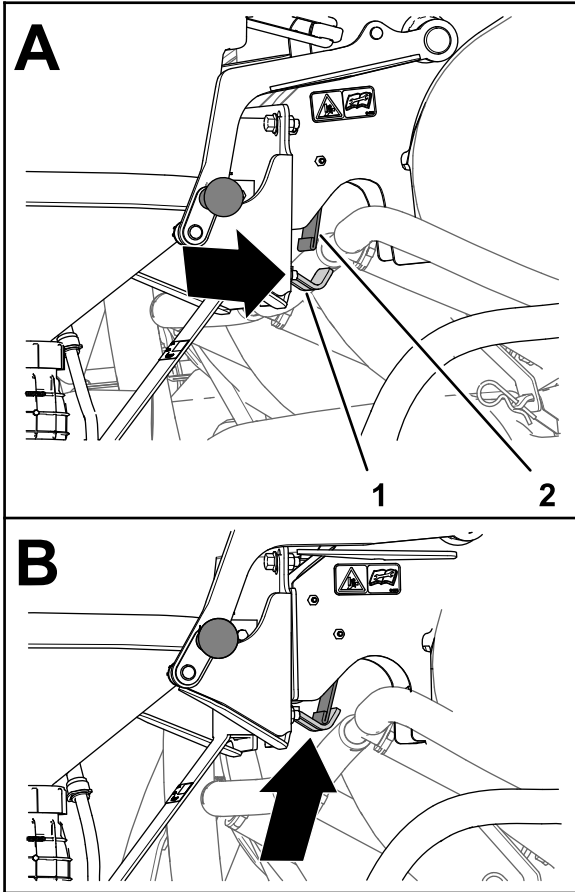
Not: Mandalın kancasını ana destek şasisinin altındaki yaylı plakanın altına hizalayabilmek için edüktörün alt kısmını dışa doğru eğmeniz gerekecektir.



Şekil 40

g205963

5. Arka plakanın mandalı yay plakasının altındayken, edüktör kolunu mandalın kanca kısmı yay plakasının arkasına hizalanacak şekilde içe doğru döndürün.



Şekil 41

g205964

1. Mandal kancası
2. Yaylı plaka

Edüktörün Kaldırılması

1. Edüktör koluna ek olarak kızıağın üst kısmındaki bir kolu tutun ve mandalın kanca kısmı yaylı plakanın dışına hizalanana kadar edüktör kolunu dışarı doğru çekin (Şekil 38 ve Şekil 41).
2. Edüktör kolunu hafifçe dışa doğru tutarken edüktörü yukarı kaldırın (Şekil 40).

Not: Arka plakanın iç tarafındaki mandalı ana destek şasisi tertibatının mandal çubuğunun altına hizalayabilmek için, edüktörün üst kısmını gerektiği kadar içe doğru eğin.

3. Mandalın kanca kısmı ana destek şasisinin mandal çubuğunun arkasına hizalanana kadar kızıağın üst kısmındaki kolları içeri itin (Şekil 39).
4. Edüktör kolunu, kancanın mandal çubuğuna yükseleceği ve yaylı klipsin kılavuz borunun etrafına tam olarak oturacağı şekilde itin (Şekil 38).
5. Mandal kolunu mandal direğinin üzerine çekin (Şekil 37).

Sabit Bir Makineyi Çalıştırırken Çimin Korunması

Önemli: Bazı koşullarda, püskürtme makinesi sabit bir modda çalışırken motordan, radyatörden ve susturucudan gelen ısı çime zarar verebilir. Bu tür sabit modda çalışmalara örnek olarak depo karıştırma, elle püskürtme veya yürüyen bir bum kullanma gösterilebilir.

Şu önlemleri alın:

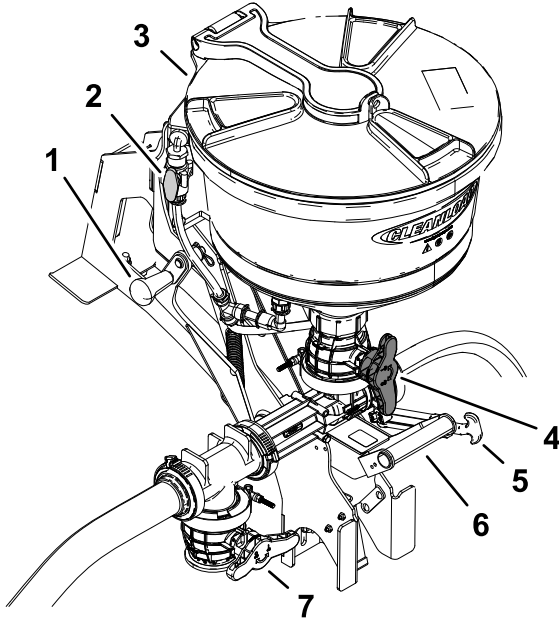
- Koşullar çok sıcak ve/veya kuru olduğunda sabit halde püskürtme yapmaktan **kaçının**, zira bu tür dönemlerde çim daha stresli olabilir.
- Sabit halde püskürtme sırasında makineyi çime park etmekten **kaçının**. Mümkün olan her durumda makineyi bir araba yoluna park edin.
- Makinenin belirli bir çim alanı üzerinde çalışır halde bırakıldığı süreyi **en aza indirin**. Çimlerin ne kadar zarar görebileceği hem zamana hem de sıcaklığa bağlıdır.
- İstenen basıncı ve akışı elde etmek için **motor devrini mümkün olduğunca düşük ayarlayın**. Bu, üretilen ısıyı ve soğutma fanından gelen havanın hızını en aza indirecektir.
- Sabit çalışma sırasında, ısıyı zorla aracın altından bırakmaya çalışmak yerine motor muhafazasını/koltuk gruplarını yükselterek ısıнын motor bölmesinden yukarı doğru **bırakılmasını sağlayın**. Koltuk gruplarının yükseltilmesi

hakkında detaylı bilgi için *Kullanma Kılavuzuna* bakın.

Not: Sabit halde çalışma sırasında ek ısı koruması için aracın altında bir ısı kalkanı battaniyesi kullanın. Çim püskürtme makinelerine uygun bir Toro ısı kalkanı battaniye seti edinmek için Yetkili Toro Distribütörünüzle iletişime geçin.

Edüktörün Kullanılması

Aşağıdaki prosedürler, standart depo karıştırma için şu çalışma durumlarının mevcut olduğunu varsayar: Püskürtme makinesi çalışıyor, pompa etkinleştirilip istenen basınca ayarlanmış ve gaz kelebeği orta devir konumunda.



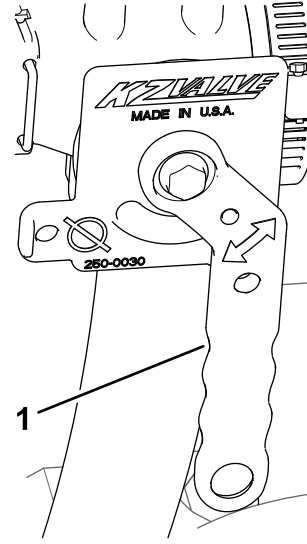
Şekil 42

g206995

- | | |
|----------------------------------|------------------|
| 1. Üst kol | 5. Taşıma kayışı |
| 2. Yıkama valfi düğmesi | 6. Alt kol |
| 3. Hazne valfi düğmesi (kırmızı) | 7. T-valf |
| 4. Kapak | |

4. Edüktör kısma valfi kolunu döndürerek açık konuma getirin (Şekil 43).

Püskürtme sistemi edüktör devresine basınç uygular.



Şekil 43

g207098

1. Kol (edüktör kısma valfi)

5. Haznenin alt kısmında bulunan hazne valfini (kırmızı düğme) açın (Şekil 42).
6. Kapağı saat yönünün tersine çevirerek kapağın kilidini ve ardından kapağı yavaşça açın.

Edüktörün Çalıştırılması

Not: Edüktörü çalıştırmadan önce hazne valfini ve yıkama valfini kapatın.

1. Edüktörü (Şekil 42) indirmek için alt kolu kullanın.
2. Performansı engelleyebilecek veya sistemi kirlitebilecek yabancı maddeler olup olmadığını kontrol etmek için kapağı açın (Şekil 42).
3. Kapağı saat yönünde çevirerek kapatın ve kilitleyin.

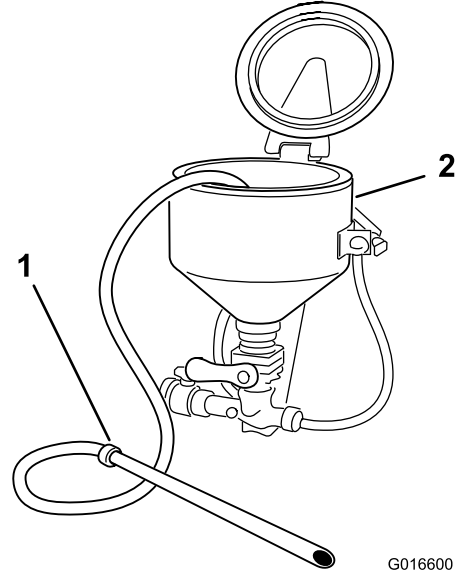
Hazneye Sıvı veya Toz Kimyasal Yüklmesi

1. Edüktör kısma valfini açın.
2. Hazne valfini (Şekil 42) açın.
3. Hazneye gerekli miktarda kimyasal dökün.
Not: Haznenin dışına sıvı veya toz kimyasal sıçratmamaya dikkat edin.
4. Varsa, boş kimyasal kaplarını aşağıda açıklandığı şekilde durulayın:
 - A. Kabin kenarını şişe durulayıcının üzerine yerleştirin ve valfi açmak için aşağı bastırın; bkz. Şişe Durulayıcı (sayfa 19), Şekil 35.
Çözelti, şişe durulayıcının nozulundan ters çevrilmiş durumdaki kaba (şişeye) akacaktır.
 - B. Şişe durulayıcının kısma valfini kapatmak için kimyasal kabını yukarı kaldırın.
5. Edüktörün haznesini aşağıda açıklandığı şekilde durulayın:
 - A. Haznenin kapağını kapatın ve kapağı saat yönünde çevirerek kilitleyin.
 - B. Yıkama valfini açın ve edüktörün haznesini 20 saniye boyunca durulayın (Şekil 42).
 - C. Yıkama valfini kapatın (Şekil 42).
 - D. Haznenin kapağını açın ve kimyasal kalıntısı olup olmadığını kontrol edin.
Hazneyi temizlemek için A ve B adımlarını gerektiği kadar tekrarlayın.
6. Edüktörü yukarı kaldırın ve taşıma kayışı (Şekil 42) ile sabitleyin.
7. Edüktör kısma valfini ve hazne valfini (Şekil 42) kapatın.

Kimyasalları İsteğe Bağlı Emme Borusu ile Yükleme

Not: Borunun emme kuvveti edüktör basıncına ve akışına bağlıdır. En iyi sonuçlar için maksimum 10 bar (150 psi) basınç kullanın.

1. Emme borusu gövdesini, hazne tahliyesindeki O-halka contaları sızdırmaz hale gelene kadar edüktörün içine yerleştirin.



Şekil 44

1. Emme borusu
2. Edüktör

2. Toz veya sıvı kimyasalları vakumlamak amacıyla torbayı veya kabı delmek için borunun boş ucunu kullanın.
3. Boru grubunu durulamak için borunun ucunu temiz bir su kabına yerleştirin.
4. Boru gövdesini edüktörden çıkarın ve kalan sıvıyı hazneye boşaltın.
5. Hazne valfini (kırmızı kol) kapatın.

Edüktörün Kapatılması

1. Tüm valfleri kapatın.
Not: Önce hazne valfini kapatın.
2. Tüm kimyasal madde kalıntılarını temizleyin.
3. Kapağı saat yönünde çevirerek hazne kapağını kapatıp kilitleyin (Şekil 42).
4. Karıştırma valfini tamamen açık konuma döndürün.
5. Edüktör kısma valfini kapatın; bkz. Şekil 43, Edüktörün Çalıştırılması (sayfa 22).
6. Edüktörü taşıma konumuna geri getirin ve taşıma kayışı ile sabitleyin (Şekil 42).

Sorun giderme

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Tedbir
Edüksiyon hızı düşük.	1. Edüktör sistemine giden akış ve basınçta eksiklik vardır. 2. Çıkış/Giriş hortumu tıkalıdır. 3. Edüktör çıkışında dirsekli bağlantı parçaları veya akışı kısıtlayan başka engeller vardır.	1. Pompa hızını arttırın. Karıştırma kolunu Kapalı konumuna çevirin. 2. Hortumu sökün ve tüm tıkanıklıkları giderin. 3. Sadece esnek hortumlarla geniş dönüşler kullanın.
Durulama veya yıkama yapılamıyor.	1. Şişe durulama nozulu tıkanmış veya tapası takılmıştır. 2. Yıkama sistemi T-borusu tıkanmıştır veya tapası takılıdır.	1. Nozulun döner kısmını alt valf grubundan sökün ve nozul portlarındaki birikintiler tamamen giderilene kadar ters yıkama yapın. 2. Yıkama sistemi T-borusunu sökün ve nozul portlarındaki birikintiler tamamen giderilene kadar temizleyin.
Bağlantı parçalarında sızıntılar var.	1. Bağlantı parçaları hasarlıdır. 2. Dış sızdırmazlık maddesi aşınmıştır.	1. Bağlantı parçasında çatlak olup olmadığını kontrol edin. Gerekliyse bağlantı parçasını değiştirin. 2. Dışlerde bir sızıntı meydana geliyorsa bağlantı parçasını sökün ve bağlantı contası bileşeniyle sızdırmaz hale getirin.