



Depo Durulama Kiti

Multi-Pro 5800 Çim Püskürtme Makinesi

Model Numarası 41614—Seri Numarası 401100000 ve Üstü

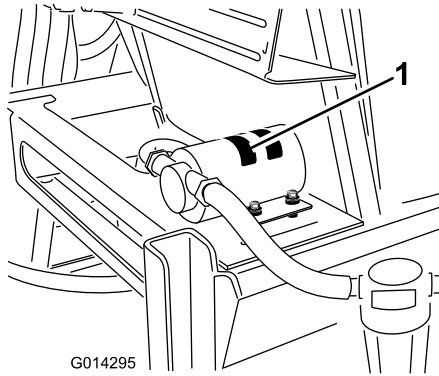
Montaj Talimatları

Giriş

Bu set, püskürtme makinesi deposunda ve etkilenen hortumlarda kalan kimyasalları gidermek için tasarlanmıştır. Bu makine, püskürtme aracı için özel bir ek parçadır ve özel olarak görevlendirilmiş profesyoneller tarafından ticari uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Bu kılavuzdaki bilgiler, sizin ve başkalarının yaralanmasını ve ürünün hasar görmesini önlemeye yardımcı olabilir.

Şekil 1, model ve seri numaralarının ürün üzerindeki yerini belirtir.



Şekil 1

1. Model ve seri numarası levhası

Model Numarası _____

Seri Numarası _____

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

⚠ UYARI

CALIFORNIA

Öneri 65 Uyarısı

Bu ürünün kullanılması, Kaliforniya Eyaleti'nce kansere, doğum kusurlarına ve üreme sorunlarına yol açtığı bilinen kimyasallara maruz kalınmasına neden olabilir.



Güvenlik

Makine *Kullanma Kılavuzundaki* güvenlik ve çalıştırma talimatlarını okuyun.

Kimyasal Güvenlik

⚠ UYARI

Püskürtme sisteminde kullanılan kimyasal maddeler siz, çevredeki, hayvanlar, bitkiler, toprak ve diğer maddeler için tehlikeli ve zehirli olabilir.

- Kullanılan tüm kimyasallarla ilgili kimyasal uyarı etiketlerini ve malzeme güvenlik bilgi sayfalarını (MSDS) dikkatle okuyun, buralarda bildirilen talimatlara uyun ve kendinizi kimyasal madde üreticisinin tavsiyelerine göre koruyun. Örneğin, kimyasallarla kişisel temasa karşı koruma sağlamak için yüz ve göz koruması, eldiven veya başka donanımlar gibi uygun kişisel koruyucu donanım (KKD) kullanın.
- Birden fazla kimyasal kullanılmış olabileceğini ve bunların her birine ait bilgilerin ayrı ayrı değerlendirilmesi gerektiğini unutmayın.
- ***Bu bilgiler mevcut değilse püskürtme makinesini çalıştırmayı veya makine üzerinde çalışmayı kabul etmeyin!***
- Bir püskürtme sistemi üzerinde çalışmadan önce, sistemin ilgili kimyasal üreticilerinin tavsiyelerine göre üç kez durulandığından ve nötrleştirildiğinden emin olun.
- Yakınlarda yeterli miktarda temiz su ve sabun bulunduğundan emin olun ve vücudunuza temas eden kimyasalları derhal yıkayarak giderin.
- Kimyasalları kullanmadan veya elleçlemeden önce gerekli eğitimi alın.
- İş için doğru kimyasalı kullanın.
- Kimyasalın emniyetli bir şekilde uygulanması için kimyasal madde üreticisinin talimatlarına uyun.
- Kimyasalları, iyi havalandırılmış bir yerde elleçleyin.
- Kimyasal madde üreticisinin bildirdiği emniyet gözlüklerini ve diğer kişisel koruyucu donanımları takın. Kimyasalları kullanırken cildinizin

kimyasallara olabildiğince az maruz kalmasını sağlayın.

- Özellikle püskürtme deposunu doldururken temiz su bulundurun.
- Kimyasallarla çalışırken hiçbir şey yemeyin, içmeyin ve sigara içmeyin.
- İşinizi bitirdikten sonra her zaman ellerinizi ve kimyasala maruz kalan diğer yerlerinizi hemen yıkayın.
- Kullanılmış kimyasalları ve kimyasal kaplarını, kimyasal madde üreticisinin belirttiği gibi ve yerel yönetmeliklere uygun bir şekilde bertaraf edin.
- Depolardaki kimyasallar ve dumanlar tehlikelidir; depoya asla girmeyin veya başınızı depo ağzına veya içine sokmayın.
- Kimyasalların püskürtülmesine ilişkin tüm yerel ve ulusal yönetmeliklere uyun.

Montaj

Sökülü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Makineyi hazırlayın.
2	Hortum—1,9 x 73,7 cm Durulama deposu Depo kapağı Bölme levhası bağlantı parçası Şeffaf conta Plastik flanşlı somun 90° bağlantı parçası Tespit çatalı Hortum kelepçesi	1 1 1 1 1 1 1 1 1	Durulama deposu bölme levhası bağlantı parçasını takın.
3	Bastırma düzeneği (durulama deposu) Cıvata (3/8 x 1-1/2 inç) Rondela (3/8 inç) Flanşlı kilit somunu (3/8 inç)	2 2 4 2	Durulama deposunu takın.
4	Durulama nozulu Bölme levhası bağlantı parçası Conta Omuz cıvatası Burçlar Durulama kanatçığı Plastik flanşlı somun 90° bağlantı parçası	2 2 1 2 2 2 2 2 2	Durulama nozulunu takın.
5	Durulama deposu pompası Cıvata (1/4 x 1-3/4 inç) Rondela (1/4 inç) Tırtıklı flanşlı somun (1/4 inç) Pompa kapağı	1 4 4 4 1	Pompayı takın.
6	Hortum—1,9 x 61 cm Hortum kelepçesi T-bağlantı parçası Hortum—1,9 x 180 cm Düz çıkıntılı bağlantı parçası Filtre grubu Kıvrımlı kanal Kablo bağı	2 9 1 1 2 1 1 2	Hortumları ve filtreyi takın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
7	Gecikme zamanlayıcısı	1	Gecikme zamanlayıcısını ve gösterge paneli düğmesini takın.
	Kilit somunu(#10–24)	2	
	Sigorta (40 A)	1	
	Röle	1	
	Güç rölesi	1	
	Flanşlı cıvata (#10-24 x ½ inç)	2	
8	3 konumlu düğme (gösterge ışığı ile—2015 ve öncesi çim püskürtme makineleri)	1	
	3 konumlu düğme (gösterge ışığı olmadan—2016 ve sonrası çim püskürtme makineleri)	1	
8	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Durulama deposu seti kurulumunu tamamlayın.

1

Makinenin Hazırlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Püskürtme Sisteminin Hazırlanması

⚠ DİKKAT

Kimyasallar tehlikelidir ve yaralanmaya yol açabilir.

- Kimyasalları kullanmadan önce kimyasal etiketlerindeki talimatları okuyun ve üreticinin tüm tavsiye ve önlemlerini uygulayın.
- Kimyasalları cildinizden uzak tutun. Kimyasallara temas ederseniz, etkilenen bölgeyi sabun ve temiz suyla iyice yıkayın.
- Emniyet gözlüğü ve kimyasal madde üreticisinin tavsiye ettiği diğer koruyucu donanımları kullanın.

- Makineyi düz bir zemine taşıyın, fren pedalına sonuna kadar basın, park frenini etkinleştirin, motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.
- Püskürtme makinesini temizleyin; makinenin *Kullanma Kılavuzunda* bulunan "Püskürtme Makinesinin Temizlenmesi" bölümüne bakın.

Not: Bu setin montajı sırasında hortum bağlantılarını ayırırken dikkatli olun ve hortumda kalmış olabilecek solüsyonları toplamak için bir tahliye kovası bulundurun.

Akü Bağlantısının Ayrılması

⚠ UYARI

Elektrik kıvılcımları akü gazlarının patlamasına ve yaralanmaya sebep olabilir.

Akü kablolarının yanlış bağlanması, püskürtme makinesinin ve kabloların kıvılcım çıkarmasına sebep olabilir.

- Her zaman, artı (kırmızı) akü kablosunun bağlantısını ayırmadan önce eksi (siyah) akü kablosunun bağlantısını ayırın.
- Her zaman, eksi (siyah) akü kablosunu bağlamadan önce artı (kırmızı) akü kablosunu bağlayın.

Akü bağlantı uçları veya metal aletler püskürtme makinesinin metal bileşenleriyle temas edip kısa devre oluşmasına, bu da kıvılcımlar çıkmasına yol açabilir.

- Aküyü takarken veya yerinden çıkarırken akü bağlantı uçlarının makinenin hiçbir metal parçasına temas etmesine izin vermeyin.
- Metal aletlerin, akü bağlantı uçları ile makinenin metal parçaları arasında kısa devreye yol açmasına izin vermeyin.
- Aküyü korumak ve sabitlemek için akü kayışını hiçbir zaman yerinden çıkarmayın.

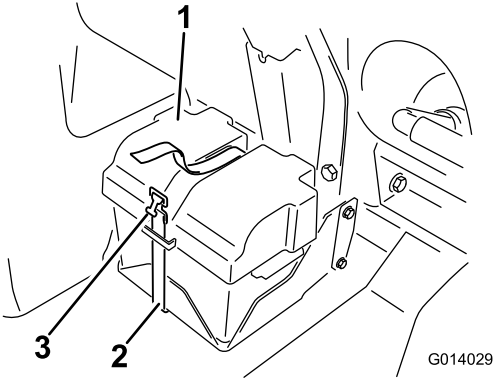
- Akü kapağını çıkarın ve negatif (siyah— toprak) kablosunu akü kutbundan ayırın ([Şekil 2](#) ve [Şekil 3](#)).

2

Durulama Deposunun Hazırlanması

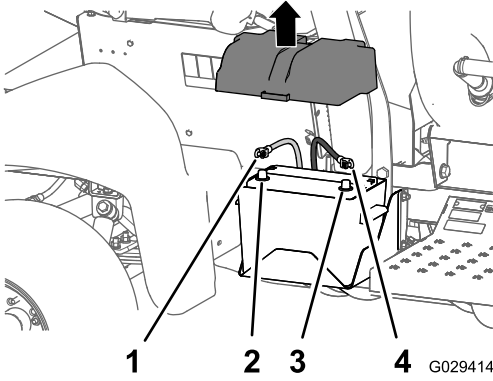
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Hortum—1,9 x 73,7 cm
1	Durulama deposu
1	Depo kapağı
1	Bölme levhası bağlantı parçası
1	Şeffaf conta
1	Plastik flanşlı somun
1	90° bağlantı parçası
1	Tespit çatalı
1	Hortum kelepçesi



Şekil 2

1. Akü kapağı
2. Askı
3. Toka



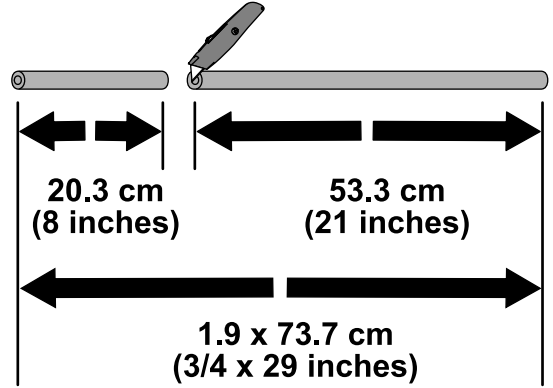
Şekil 3

1. Artı akü kablosu
2. Akü artı kutup başı
3. Akü eksi kutup başı
4. Eksi akü kablosu

2. Artı (kırmızı) kabloyu akü kutup başından ayırın (Şekil 3).

Hortumun Kesilmesi

1. Hortumun 1,9 x 73,7 cm ucundan 20,3 cm ölçün ve bu konumu işaretleyin (Şekil 4).



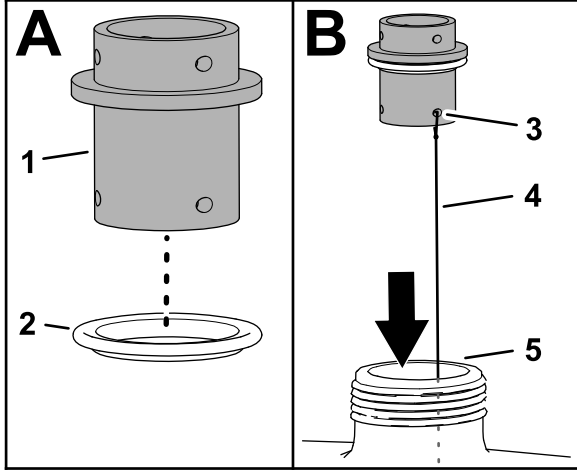
Şekil 4

2. Hortumu işaretli noktadan bir maket bıçağıyla kesin; böylece şu uzunluklarda hortum parçalarınız olacaktır:

- 20,3 cm
- 53,3 cm

Durulama Deposunun Montajı

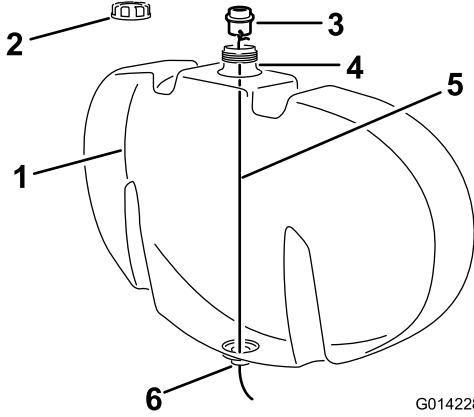
1. Bölme levhası bağlantı parçasını durulama deposunun altındaki deliğe aşağıdaki gibi takın:
 - A. **Şekil 5** ile gösterildiği gibi bölme levhası bağlantı parçasına şeffaf bir conta takın.



Şekil 5

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Bölme levhası bağlantı parçası | 4. Tel—yaklaşık 122 cm |
| 2. Şeffaf conta | 5. Boyun (durulama deposu) |
| 3. Tespit çatalı deliği (bölme levhası bağlantı parçası) | |

- B. Yaklaşık 122 cm uzunluğunda bir tel parçasını **Şekil 5** ile gösterildiği gibi bölme levhası bağlantı parçasındaki tespit çatalı deliklerinden bir tanesine takın.

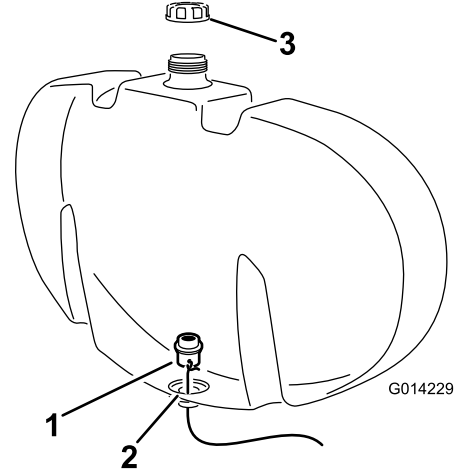


Şekil 6

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Durulama deposu | 4. Durulama deposunun doldurma açıklığı |
| 2. Depo kapağı | 5. Tel |
| 3. Bölme levhası bağlantı parçası | 6. Durulama deposunun dibindeki delik |

- C. Kapak takılıysa, durulama deposundan çıkarın. (**Şekil 6**).

- D. Teli depo doldurma deliğindeki açıklıktan indirin ve deponun en altındaki açık delikten geçirin (**Şekil 5** ve **Şekil 6**).
- E. Teli kullanarak, bölme levhası bağlantı parçasını deponun altındaki açık deliğe (**Şekil 7**) yönlendirin.

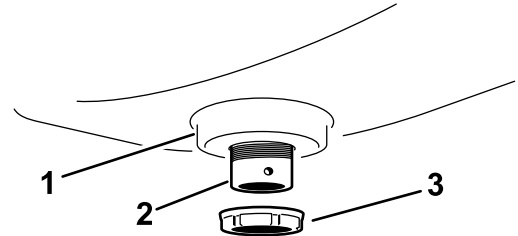


Şekil 7

- | | |
|--|-----------------|
| 1. Bölme levhası bağlantı parçası tel takılı halde | 3. Dolum kapağı |
| 2. Durulama deposunun dibindeki delik | |

- F. Şeffaf contanın durulama deposunun iç duvarına (**Şekil 7**) oturduğundan emin olarak bölme levhası bağlantı parçasını yerine yerleştirin.

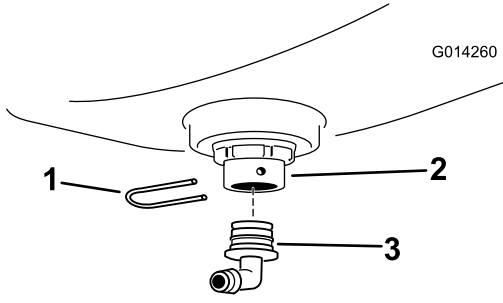
2. Bölme levhası bağlantı parçasını plastik bir flanşlı somunla durulama deposuna sabitleyin (**Şekil 8**).



Şekil 8

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Durulama deposu karteri | 3. Plastik flanşlı somun |
| 2. Bölme levhası bağlantı parçası (takılı) | |

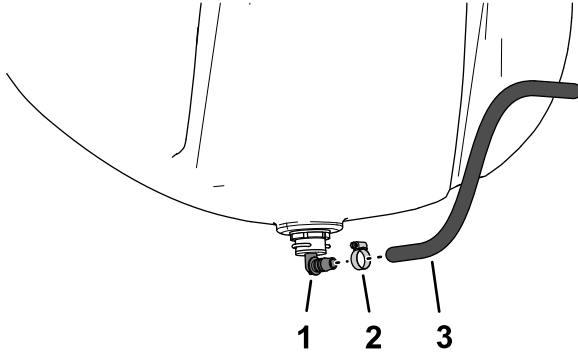
3. Bölme levhası bağlantı parçasına 90°'lik bir bağlantı parçası takın ve 90°'lik bağlantı parçasını bir tespit çatalı (**Şekil 9**) ile sabitleyin.



Şekil 9

g014260

1. Tespit çatalı
2. Bölme levhası bağlantı parçası
3. 90° bağlantı parçası
4. Bağlantı parçasını, arkaya bakacak biçimde döndürün.
5. **Hortumun Kesilmesi (sayfa 5)** adımımda kestiğiniz 53,3 cm'lik hortum parçasını bir hortum kelepçesiyle 90°'lik bağlantı parçasına monte edin ve kelepçeyi elle sıkın (Şekil 9).



Şekil 10

g206662

1. 90° bağlantı parçası
2. Hortum kelepçesi
3. Hortum—53,3 cm

3

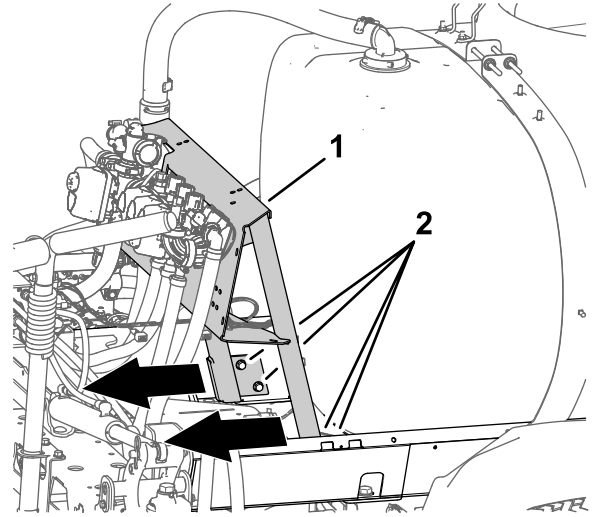
Durulama Deposunun Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Bastırma düzeneği (durulama deposu)
2	Cıvata (3/8 x 1-1/2 inç)
4	Rondela (3/8 inç)
2	Flanşlı kilit somunu (3/8 inç)

Püskürtme Deposunun Hazırlanması

1. Valf yuvasını depo şasisine (Şekil 11) sabitleyen 4 flanşlı cıvata (3/8 x 1 inç) ve 4 flanşlı kilit somunu (3/8 inç) gevşetin.



g206427

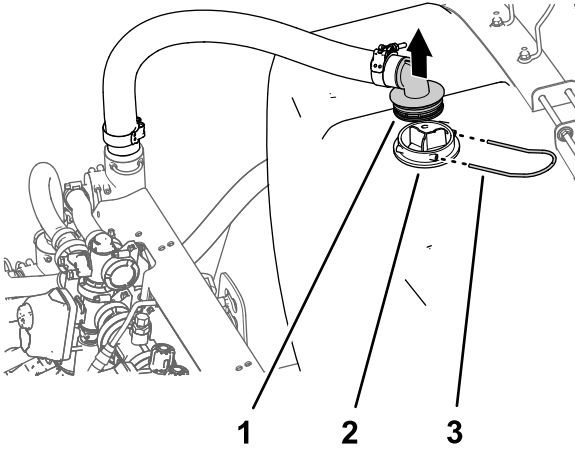
Şekil 11

1. Valf montaj yuvası
2. Flanşlı cıvata (3/8 x 1 inç) ve flanşlı kilit somunu (3/8 inç)

2. Valf yuvasını arkaya doğru hareket ettirin (Şekil 11).

Not: Valf montaj konumunda yapılan bu ayarlama, durulama deposunun takılması için alan sağlar.

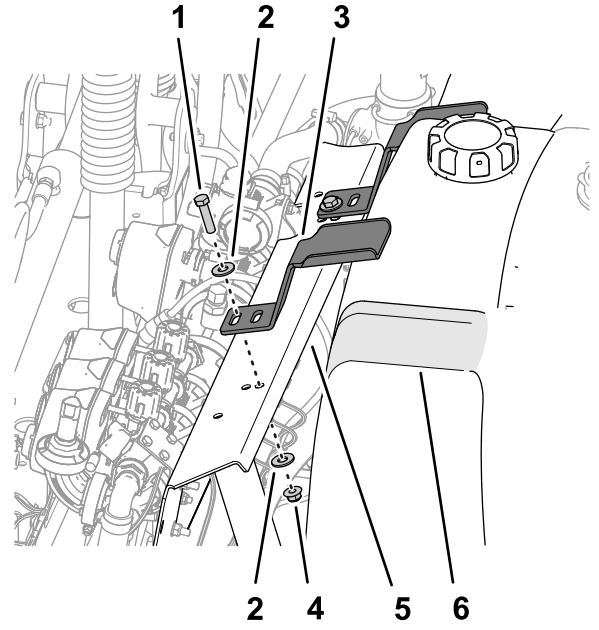
3. 4 flanşlı cıvata (3/8 x 1 inç) ve 4 flanşlı kilit somununu (3/8 inç) 37 ila 45 N·m torkla sıkın.
4. Besleme hortumunun 90° çıkıntılı bağlantısını emme süzgecinin (Şekil 12) muhafazasına sabitleyen tespit çatalını çıkarın.



Şekil 12

g206426

1. 90° çıkıntılı bağlantı parçası (besleme hortumu)
2. Muhafaza (emme süzgeci)
3. Tespit çatalı



Şekil 14

g206469

1. Cıvata (3/8 x 1-1/2 inç)
2. Rondela (3/8 inç)
3. Bastırma düzeneği (durulama deposu)
4. Flanşlı kilit somunu (3/8 inç)
5. Valf montaj yuvası
6. Girinti (durulama deposu)

3. Bastırma düzeneğindeki yuvayı valf yuvasındaki delikle hizalayın (Şekil 14).
4. Bastırma düzeneğini bir cıvata (3/8 x 1-1/2 inç), 2 rondela (3/8 inç) ve bir flanşlı kilit somunu (3/8 inç) ile valf yuvasına gevşek bir şekilde monte edin.
5. Durulama deposundaki diğer girintideki (Şekil 14) diğer bastırma düzeneği için 2 ile 4 arasındaki adımları tekrarlayın.
6. Cıvataları ve flanşlı somunları elle dikkatlice sıkın.

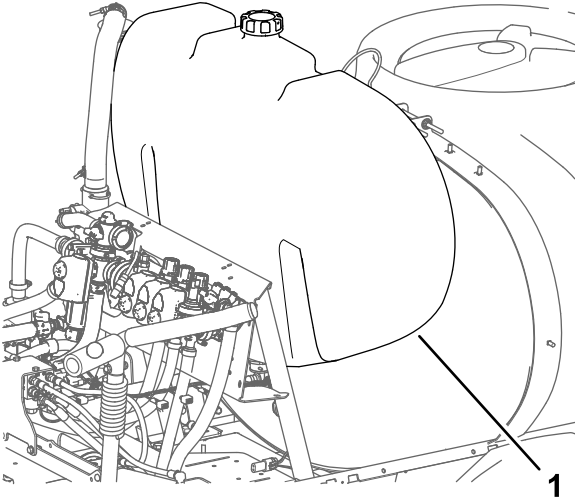
Önemli: Durulama deposu yerine oturtulmalı ve sabitlenmelidir, ancak bastırma düzeneği depoda deformasyona veya bükülmeye neden olmamalıdır.

7. Deponun arkasındaki besleme hortumunu yerine takın ve daha önce çıkarılan tespit çatalı ile sabitleyin.

Not: Durulama deposu ilk olarak doldurulduktan sonra, bastırma düzeneklerinde ve durulama deposunda oynama olup olmadığını kontrol edin (depodaki suyun ağırlığı deponun şasiye daha kuvvetli bir şekilde oturmasını sağlayabilir). Gerekirse, cıvata/cıvataları ve flanşlı kilit somununu/somunlarını bastırma düzenekleri durulama deposuna tam oturana kadar sıkın; deponun deforme olmasına izin vermeyin; bkz [Durulama Deposu Bastırma Düzeneklerinin İncelenmesi \(sayfa 23\)](#).

Durulama Deposunun Takılması

1. Durulama deposunu Şekil 13 ile gösterildiği gibi makineye monte edin.



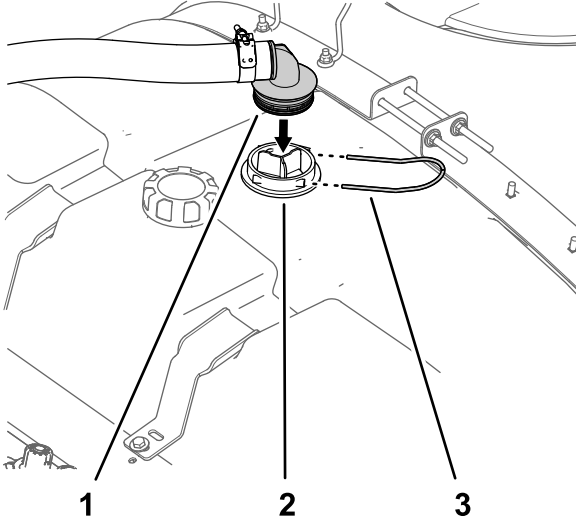
Şekil 13

g206448

1. Durulama deposu
2. Bastırma düzeneğini durulama deposunun üst kısmındaki girintiye hizalayın (Şekil 14).

Besleme Hortumunun Montajı

1. Besleme hortumunun 90° çıkıntılı bağlantı parçasını emme süzgecinin muhafazasıyla (Şekil 15) hizalayın.



Şekil 15

g206490

1. 90° çıkıntılı bağlantı parçası (besleme hortumu)
2. Muhafaza (emme süzgeci)
3. Tespit çatalı

2. 90° çıkıntılı bağlantı parçasını 4. adım [Püskürtme Deposunun Hazırlanması \(sayfa 7\)](#) içinde çıkardığınız tespit çatalı ile muhafazaya (Şekil 15) sabitleyin.

4

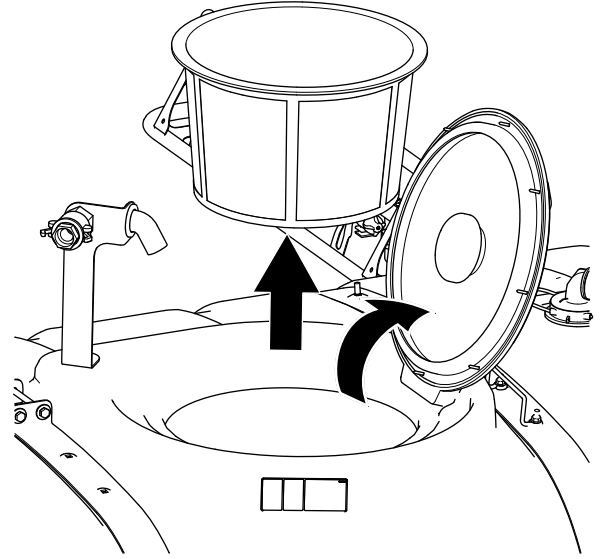
Durulama Nozullarının Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Durulama nozulu
2	Bölme levhası bağlantı parçası
1	Conta
2	Omuz civatası
2	Burçlar
2	Durulama kanatçığı
2	Plastik flanşlı somun
2	90° bağlantı parçası

Püskürtme Deposunun Delinmesi

1. Depo kapağını açın ve süzgeç sepetini çıkarın (Şekil 16).

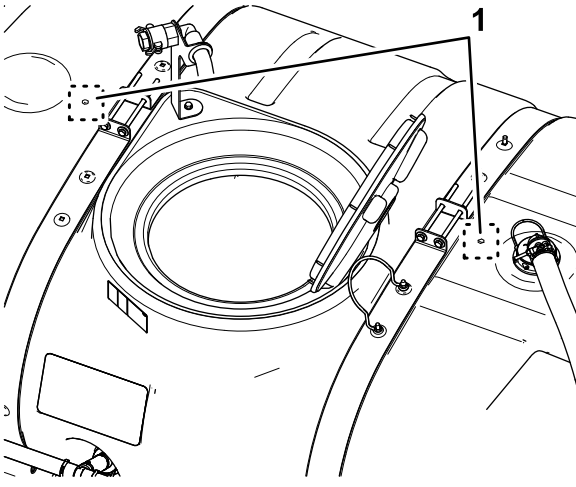


g206491

Şekil 16

2. Ana deponun içindeki iki delme yeri işaretini bulun (Şekil 17).

Not: Delme yeri işaretleri, deponun içine işlenmiş çukurlardır.



Şekil 17

g206492

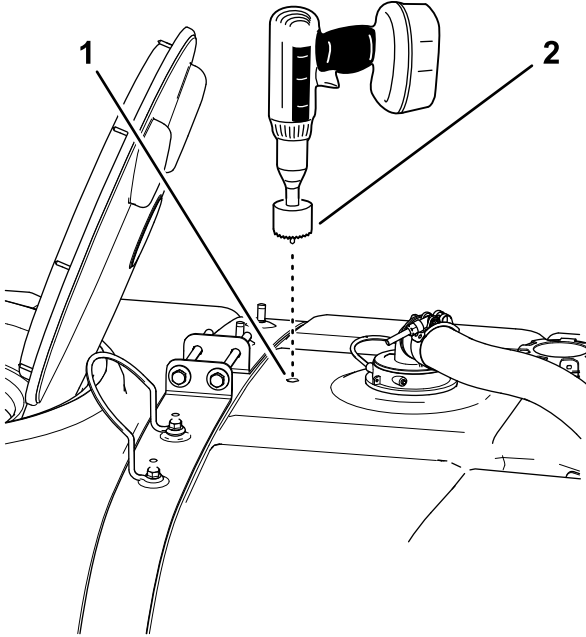
1. Delme yeri işaretleri

3. Depo kapağının arkasındaki delme yeri işaretine gidin.

Not: Düşen döküntüleri yakalamak için, deponun içine, deldiğiniz yerlerin altına gelecek şekilde bir kap yerleştirin.

Önemli: Bir deponun içinde kalan döküntüler tıkanmaya yol açabilir ve çalışma sırasında püskürtme sistemine hasar verebilir.

4. Delme yeri işaretinin olduğu yerde bir delik açmak için (Şekil 18) 4,5 cm'lik bir delik testeresi kullanın.

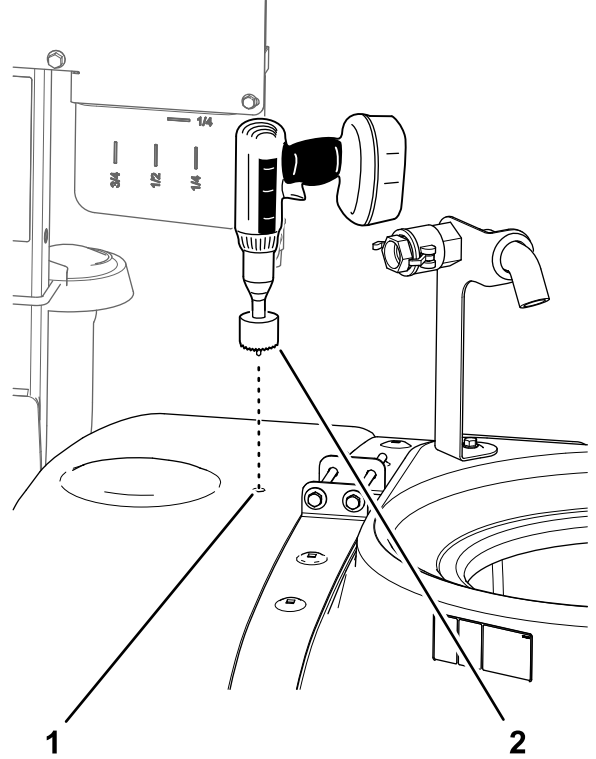


Şekil 18

g206493

1. Delme yeri işaretleri (kapağın arkasında)
2. Delme testeresi ucu—4,5 cm

5. Depoda açılan deliğin pürüzlü kenarlarını düzeltin.
6. Ana depoya giren tüm döküntüleri temizleyin.
7. 4 ile 6 arası adımları öndeki delme yeri işaretinde (Şekil 19) tekrarlayın.



Şekil 19

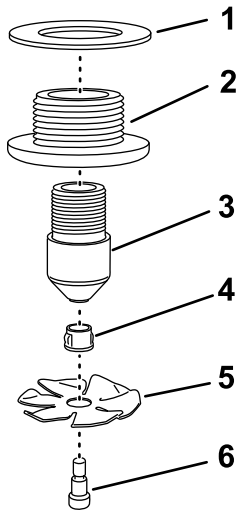
g206494

1. Delme yeri işaretleri (kapağın ilerisinde)
2. Delme testeresi ucu—4,5 cm

Durulama Nozullarının Montajı

Ürünün sahibi tarafından temin edilecek malzeme:
PTFE sızdırmazlık maddesi

1. Durulama kanatçığını ve burcu omuz civatasının (Şekil 20) üzerine monte edin.



Şekil 20

g207947

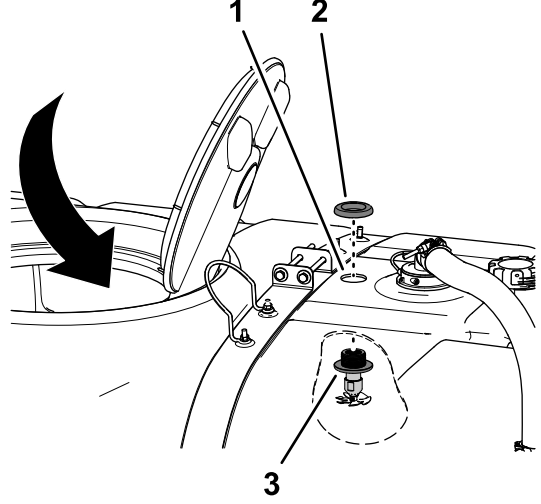
- | | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| 1. Conta | 4. Burçlar |
| 2. Bölme levhası bağlantı parçası | 5. Durulama kanatçığı |
| 3. Durulama nozulu | 6. Omuz cıvatası |

2. Durulama kanatçığını, burcu ve omuz cıvatasını durulama nozuluna (Şekil 20) monte edin.
3. Durulama nozulunun dişlerine PTFE diş sızdırmazlık maddesi uygulayın.
4. Durulama nozulu tertibatını bölme levhası bağlantı parçasına takın ve elle sıkın (Şekil 20).
5. Contayı bölme levhası bağlantı parçasının (Şekil 20) üzerine monte edin.
6. Diğer durulama nozulu için de 1 - 4 arası adımları tekrarlayın.

Durulama Nozullarının Takılması

Ürünün sahibi tarafından temin edilecek malzeme:
PTFE sızdırmazlık maddesi

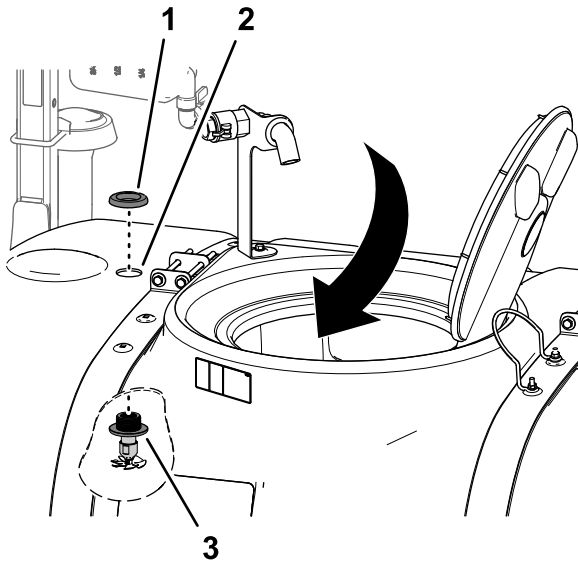
1. 41 cm'lik açıklığı kullanarak, deponun içinde nozul tertibatını [Püskürtme Deposunun Delinmesi \(sayfa 9\)](#) ile gösterildiği gibi [Şekil 21](#) bölümünde açtığınız 4,5 cm'lik delikten yukarı doğru geçirerek hizalayın.



g206558

Şekil 21

- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| 1. Delik—4,5 cm—arka | 3. Durulama nozulu grubu |
| 2. Plastik flanşlı somun | |
2. Plastik flanşlı somunu deponun üst kısmındaki bölme levhası bağlantı parçasının dişleri üzerine monte edin ve flanşlı somunu elle sıkın (Şekil 21).
 3. Diğer durulama nozulu tertibatı (Şekil 22) için, püskürtme deposundaki 4,5 cm'lik ön deliği kullanarak, 1 ile 2 arası adımları tekrarlayın.

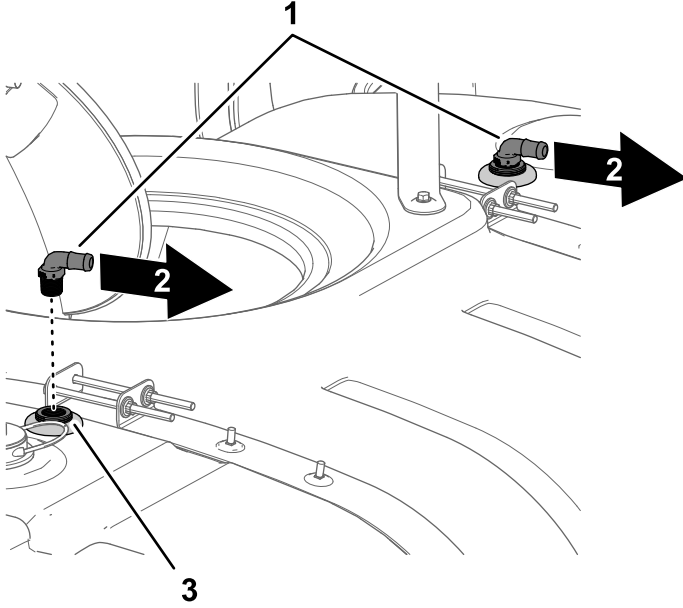


Şekil 22

g206557

1. Plastik flanşlı somun
2. Durulama nozulu grubu
3. Delik, 4,5 cm—ön

4. Her iki 90° bağlantı parçasının dışlarına PTFE dış sızdırmazlık maddesi uygulayın.
5. 90° bağlantı parçalarını, durulama nozulu tertibatlarının (Şekil 23) bölme levhası bağlantı parçalarına takın.



Şekil 23

g206557

1. 90° bağlantı parçası
2. Makinenin sağ tarafı
3. Bölme levhası bağlantı parçası (durulama nozulu tertibatı)

6. 90° bağlantı parçalarının hortum çıkıntısını makinenin sağ tarafına hizalayın (Şekil 23).

7. Filtre sepetini takın ve püskürtme deposunun kapağını kapatın.

5

Durulama Deposu Pompasının Takılması

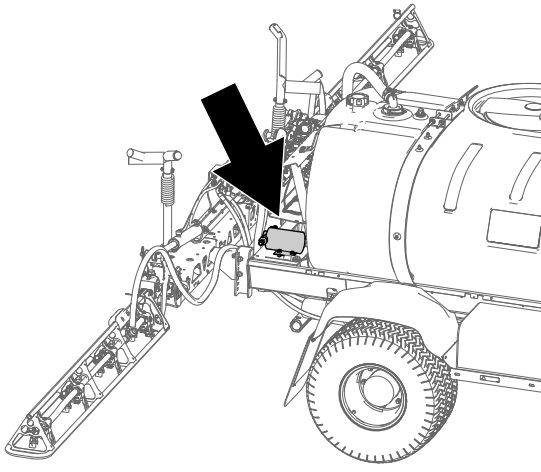
Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Durulama deposu pompası
4	Cıvata (1/4 x 1-3/4 inç)
4	Rondela (1/4 inç)
4	Tırtıklı flanşlı somun (1/4 inç)
1	Pompa kapağı

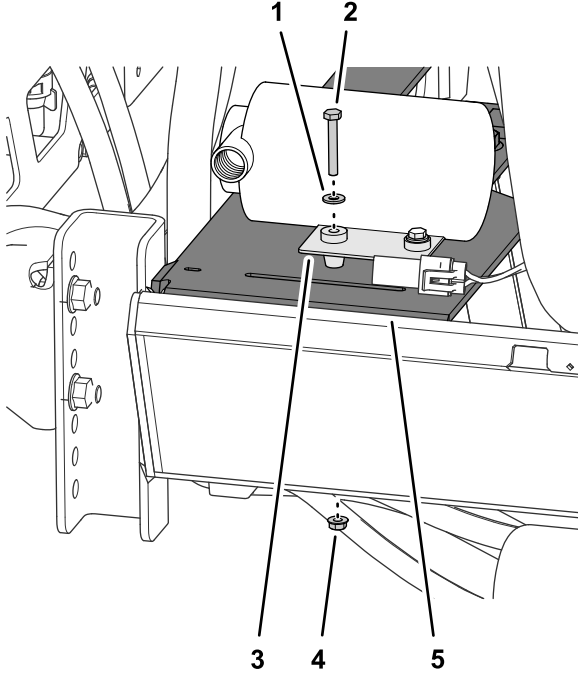
Pompanın Makineye Montajı

Ürünün sahibi tarafından temin edilecek malzeme:
PTFE sızdırmazlık maddesi

1. Durulama deposu pompasının montaj flanşı ara parçalarındaki delikleri depo şasisinin oturma plakasındaki deliklerle hizalayın (Şekil 24).



g206594

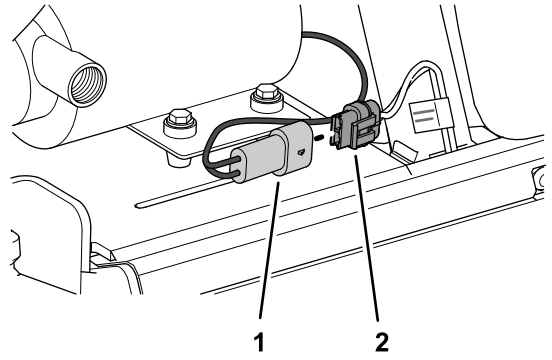


g219470

Şekil 24

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. Rondela (¼ inç) | 4. Tırtıklı flanşlı somun (¼ inç) |
| 2. Cıvata (1/4 x 1-3/4 inç) | 5. Oturma plakası (depo şasisi) |
| 3. Montaj flanşı (durulama deposu pompası) | |

2. Durulama deposu pompasını 4 cıvata (¼ x 1-¾ inç), 4 rondela (¼ inç) ve 4 tırtıklı flanşlı somun (¼ inç) ile oturma plakasına (Şekil 24) monte edin.
3. Cıvataları ve flanşlı somunu 1017 ila 1234 N·cm torkla sıkın.
4. Toz tapasını DURULAMA POMPASI (Şekil 25) etiketli makine kablo demetinin 2 soketli elektrik konnektöründen çıkarın.



g219471

Şekil 25

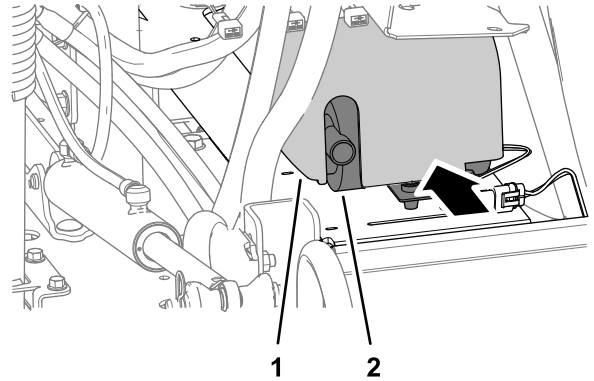
- | | |
|---|--|
| 1. 2 soketli elektrik konnektörü—makine kablo demeti (DURULAMA POMPASI) | 2. 2 uçlu konnektör (durulama deposu pompası kablo demeti) |
|---|--|

5. Durulama deposu pompası kablo demetinin 2 uçlu konnektörünü makinenin kablo demetinin DURULAMA POMPASI (Şekil 25) etiketli 2 soketine takın.

Durulama Pompası Kapağının Konumlandırılması

Pompa kapağını Şekil 26 ile gösterildiği gibi durulama deposu pompasının üzerine hizalayın.

Not: Tırnakları oturma plakasındaki yuvalara yerleştirmeyin.



g220000

Şekil 26

- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| 1. Durulama pompası kapağı | 2. Durulama deposu pompası |
|----------------------------|----------------------------|

6

Hortumların ve Filtrenin Takılması

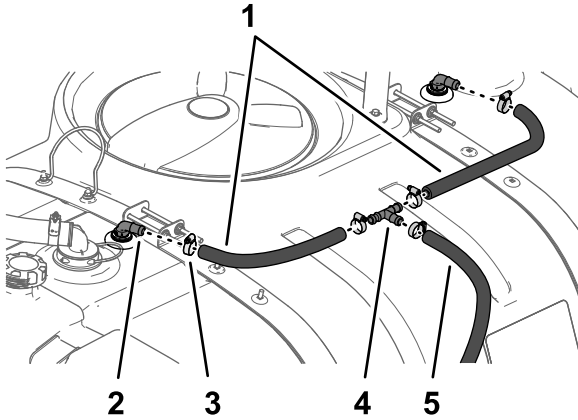
Bu prosedür için gerekli parçalar:

2	Hortum—1,9 x 61 cm
9	Hortum kelepçesi
1	T-bağlantı parçası
1	Hortum—1,9 x 180 cm
2	Düz çıkıntılı bağlantı parçası
1	Filtre grubu
1	Kıvrımlı kanal
2	Kablo bağı

Durulama Nozulu Hortumlarını Takın

Not: Hortum bağlantı parçasının çıkıntılı ucunu bitkisel yağ gibi petrol bazlı olmayan bir yağlayıcıyla hafifçe yağlamak montajı kolaylaştırabilir.

1. Durulama nozulu tertibatlarındaki 90° bağlantı parçalarının her birine 1,9 x 61 cm'lik 2 hortum ve 2 hortum kelepçesi monte edin ve kelepçeleri elle sıkın (Şekil 27).



Şekil 27

g206607

1. Hortumlar—1,9 x 61 cm
2. 90° bağlantı parçası
3. Hortum kelepçesi
4. T-bağlantı parçası
5. Hortum—1,9 x 180 cm

2. Hortumların (1,9 x 61 cm) diğer ucunu Şekil 27 ile gösterildiği gibi 2 hortum kelepçesiyle T bağlantı parçasına gevşek bir şekilde monte edin.

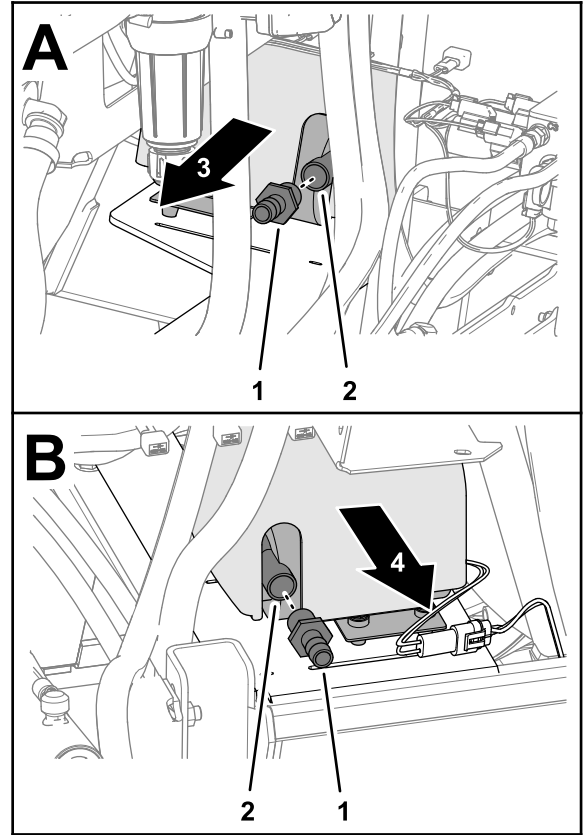
3. Hortumları (1,9 x 180 cm) ve bir hortum kelepçesini Şekil 27 ile gösterildiği gibi T bağlantı parçasına monte edin.
4. 3 hortumu T bağlantı parçasına sabitleyen 3 hortum kelepçesini elle sıkın.

Bağlantı Parçalarının Durulama Deposu Pompasına Montajı

Ürünün sahibi tarafından temin edilecek malzeme: PTFE diş sızdırmazlık maddesi

1. PTFE sızdırmazlık maddesini 2 düz çıkıntılı bağlantı parçasının dişlerine uygulayın.
2. 2 düz çıkıntılı bağlantı parçasını durulama deposu pompasının (Şekil 28) 2 portuna takın.

Not: Durulama deposu pompasının bağlantı noktalarına erişim sağlamak için pompa kapağını gerektiği gibi hareket ettirin.



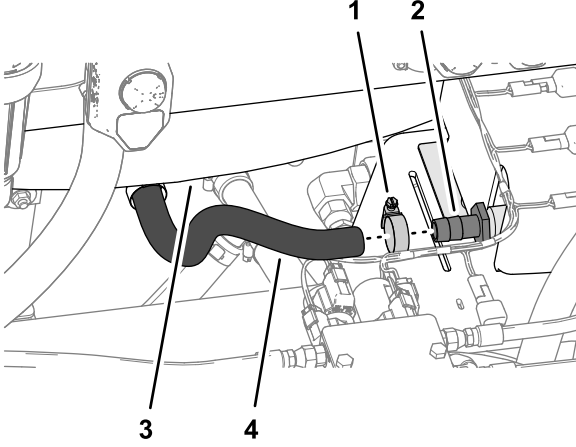
Şekil 28

g220001

1. Düz çıkıntılı bağlantı parçası
2. Port (durulama deposu pompası)
3. Makinenin sol tarafı
4. Makinenin sağ tarafı

Hortumların ve Filtrenin Takılması

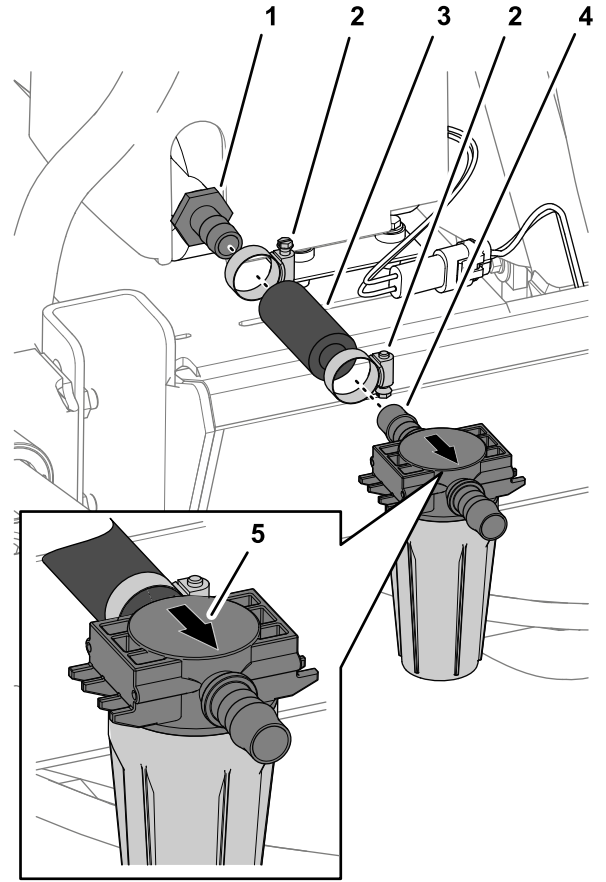
1. Durulama deposunun altındaki 53,3 cm'lik hortumu bir hortum kelepçesiyle durulama deposu pompasının iç düz çıkıntılı bağlantı parçasına monte edin ve kelepçeyi elle sıkın (**Şekil 27**).



Şekil 29

- | | |
|--|--------------------|
| 1. Hortum kelepçesi | 3. Durulama deposu |
| 2. Düz çıkıntılı bağlantı parçası (iç kısım—durulama deposu pompası) | 4. Hortum—53,3 cm |

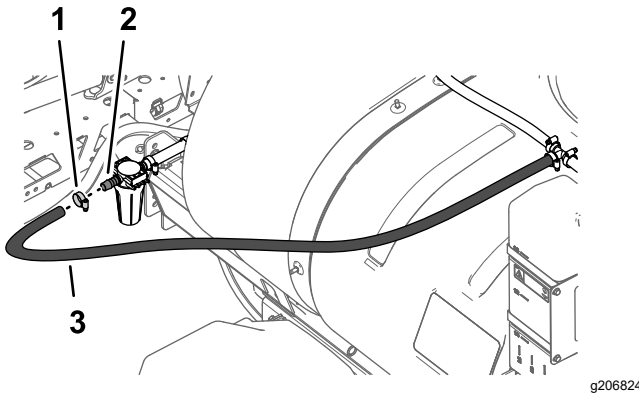
2. **Hortumun Kesilmesi (sayfa 5)** adımımda kestiğiniz 20,3 cm'lik hortumu bir hortum kelepçesiyle durulama deposu pompasının dış taraftaki düz çıkıntılı bağlantı parçasına monte edin ve kelepçeyi elle sıkın (**Şekil 30**).



Şekil 30

- | | |
|---|---|
| 1. Düz çıkıntılı bağlantı parçası (dış kısım—durulama deposu pompası) | 4. Düz çıkıntılı bağlantı parçası (giriş—filtre kafası) |
| 2. Hortum kelepçesi | 5. Ok (püskürtme deposuna doğru) |
| 3. Hortum—20,3 cm | |

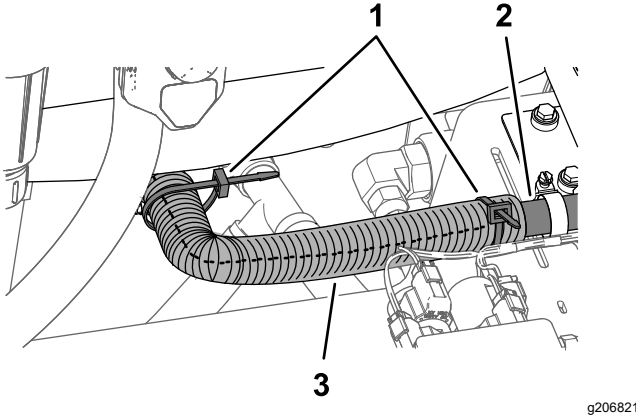
3. Filtre kafasının (filtre grubu) girişindeki düz çıkıntılı bağlantı parçasını bir hortum kelepçesi (**Şekil 30**) ile 20,3 cm'lik hortuma gevşek bir şekilde monte edin.
4. Hortumun (1,9 x 180 cm) serbest ucunu bir hortum kelepçesiyle (**Şekil 31**) filtre kafasının çıkışındaki düz çıkıntılı bağlantı parçasına monte edin.



Şekil 31

1. Hortum kelepçesi
2. Düz çıkıntılı bağlantı parçası (çıkış—filtre)
3. Hortum—1,9 x 180 cm

5. Filtre kafasının konumunu, filtre grubu çanağı dikey olacak şekilde ayarlayın ve 2 hortum kelepçesini elle sıkın (Şekil 30 ve Şekil 31).
6. Bölünmüş kıvrımlı boruyu durulama deposu ile durulama deposu pompası arasındaki 43,3 cm'lik hortum üzerine monte edin ve hortumu 2 bağlama aparatı (Şekil 32) ile sabitleyin.

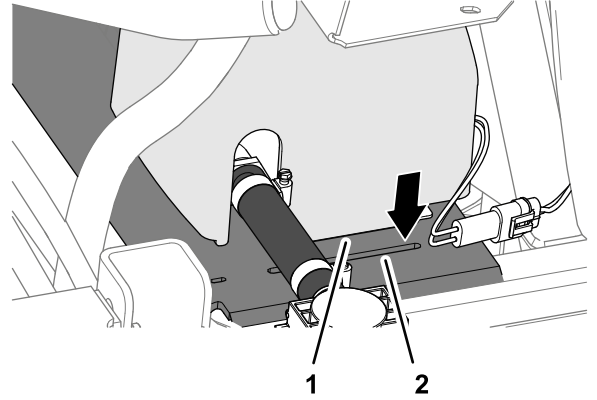


Şekil 32

1. Kablo bağları
2. Hortum—43,3 cm
3. Kıvrımlı boru (bölünmüş)

Durulama Pompası Kapağının Takılması

Durulama pompası kapağındaki 2 tırnağı, depo şasisinde bulunan oturma plakasındaki 2 yuvaya yerleştirin (Şekil 33).



Şekil 33

1. Tırnak (durulama pompası)
2. Yuvalar (oturma plakası kapağı)

7

Gecikme Zamanlayıcısı ve Gösterge Paneli Düğmesinin Takılması

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Gecikme zamanlayıcısı
2	Kilit somunu(#10–24)
1	Sigorta (40 A)
1	Röle
1	Güç rölesi
2	Flanşlı cıvata (#10-24 x ½ inç)
1	3 konumlu düğme (gösterge ışığı ile—2015 ve öncesi çim püskürtme makineleri)
1	3 konumlu düğme (gösterge ışığı olmadan—2016 ve sonrası çim püskürtme makineleri)

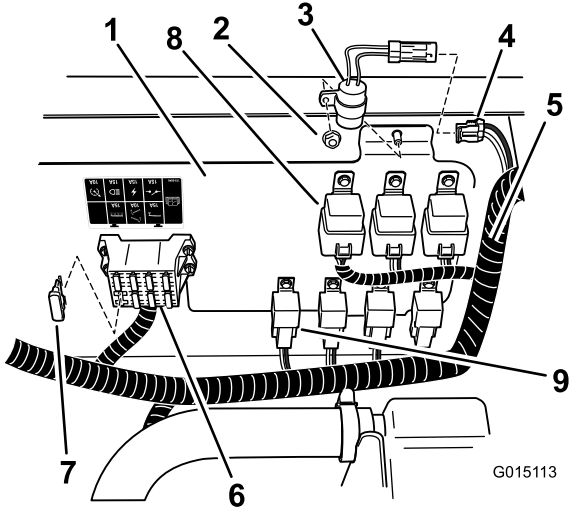
Gecikme Zamanlayıcısı, Röleler ve Sigortanın Takılması

1. Koltuğun altındaki elektronik bileşenlere erişmek için operatör koltuğunu kaldırın.

2. 2015 ve öncesi makineler için aşağıdakileri yapın:

Önemli: 2016 ve sonrası makineler için gecikme zamanlayıcısına ihtiyacınız yoktur.

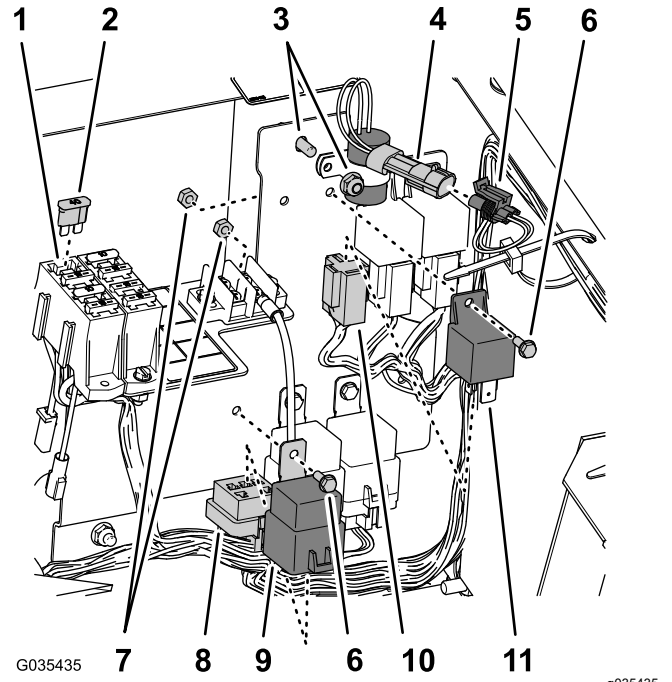
- A. Gecikme zamanlayıcısını, elektrik panosundan gelen kilit somununu kullanarak **Şekil 34** veya **Şekil 35** ile gösterilen yere takın.
- B. Zamanlayıcıyı, makine kablo demetinin gecikme zamanlayıcısı etiketli 2 soketli konnektörüne bağlayın (**Şekil 34** veya **Şekil 35**).



Şekil 34

2014 ve Öncesi Makineler

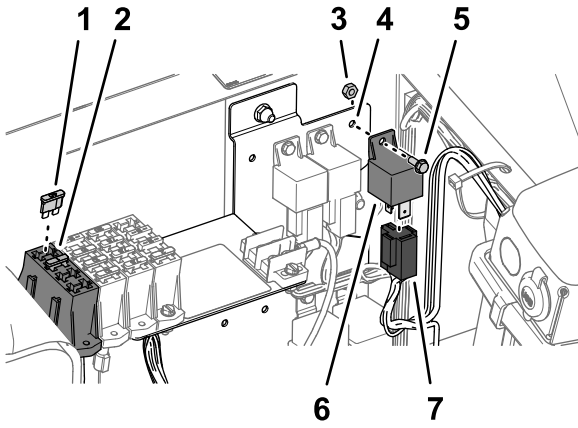
- | | |
|---|------------------------|
| 1. Elektrik panosu | 6. Sigorta bloku |
| 2. Kilit somunu (#10-24) | 7. Sigorta (40 A) |
| 3. Gecikme zamanlayıcısı | 8. Röle (5 uçlu) |
| 4. Gecikme zamanlayıcısı konnektörü (makine kablo demeti) | 9. Güç rölesi (4 uçlu) |
| 5. Ana kablo demeti | |



Şekil 35

2015 Model Makineler

- | | |
|---|--|
| 1. Sigorta bloku | 7. Kilit somunu (#10-24) |
| 2. Sigorta (40 A) | 8. 5 soketli konnektör (makinenin kablo demeti) |
| 3. Cıvata ve somun (elektrik panosu) | 9. Röle (5 uçlu) |
| 4. 2 uçlu konnektör (gecikme zamanlayıcısı) | 10. 4 soketli konnektör (makinenin kablo demeti) |
| 5. 2 soketli konnektör (makinenin kablo demeti) | 11. Güç rölesi (4 uçlu) |
| 6. Flanşlı cıvata (#10-24 x 1/2 inç) | |



g219469

Şekil 36

2016 ve Sonrası Makineler

1. Sigorta (40 A)
2. Sigorta bloku
3. Kilit somunu (#10-24)
4. Elektrik panosu
5. Flanşlı cıvata (#10-24 x 1/2 inç)
6. Güç rölesi (4 uçlu)
7. 4 soketli konnektör (makinenin kablo demeti)

3. Sigorta blokundaki açık yuvaya [Şekil 34](#), [Şekil 35](#) veya [Şekil 36](#) ile gösterildiği gibi bir sigorta (40 A) takın.

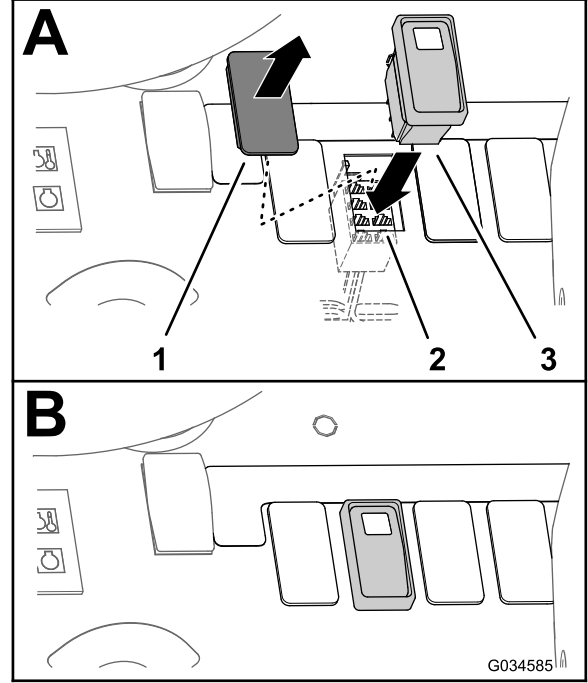
Not: Yuvada daha düşük amperli bir sigorta zaten varsa, sigortayı (40 A) ile değiştirin.

4. Röleyi ve güç rölesini aynı tipteki diğer rölelerle aynı hizaya getirin ve 2 flanşlı cıvata (#10-24 x 1/2 inç) ve 2 kilit somunu (#10-24) ile panele ([Şekil 34](#), [Şekil 35](#) veya [Şekil 36](#)) monte edin.
5. Ana kablo demeti üzerindeki 4 soketli konnektörü ve 5 soketli konnektörü bulun ve bunları [Şekil 34](#), [Şekil 35](#) veya [Şekil 36](#) ile gösterildiği gibi röleye (5 uçlu) ve güç rölesine (4 uçlu) bağlayın.

Çift Yönlü Düğmenin Gösterge Paneline Takılması

1. Durulama deposu düğmesinin fişini gösterge panelinden sökün ([Şekil 37](#) veya [Şekil 38](#)).

Not: Bu, kontak anahtarının sağındaki ikinci fiştir.

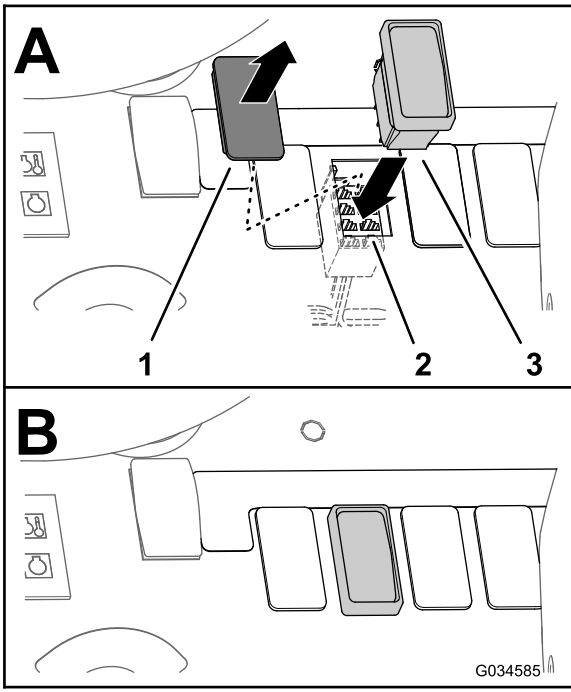


g034584

Şekil 37

2015 ve Öncesi Makineler

1. Tapa
2. Durulama deposu için konnektör (ana kablo demeti)
3. 3 konumlu düğme (gösterge ışığı ile)



Şekil 38

2016 ve Sonrası Makineler

1. Tapa
2. Durulama deposu için konnektör (ana kablo demeti)
3. 3 konumlu düğme (gösterge ışığı olmadan)
2. Gösterge panelinin altındaki açıklığı kullanarak, ana kablo demetinden gelen DURULAMA DEPOSU etiketli 8 soketli konnektörü sabitleyen kablo başını sökün.
3. 8 soketli konnektörü gösterge panelindeki açık deliğe doğru yönlendirin (Şekil 37 veya Şekil 38).
4. 3 konumlu düğmeyi gösterge panelinden 8 soketli konnektöre bağlayın (Şekil 37 veya Şekil 38).
5. 3 konumlu düğmeyi, düğmenin mandalı gösterge paneline sıkıca oturana kadar gösterge panelindeki açıklığa yerleştirin (Şekil 37 ve Şekil 38).

8

Akünün Bağlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

⚠ UYARI

Elektrik kıvılcımları akü gazlarının patlamasına ve yaralanmaya sebep olabilir.

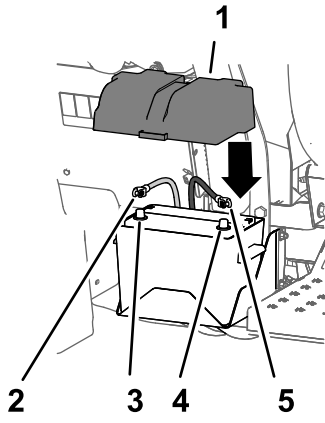
Akü kablolarının yanlış bağlanması, püskürtme makinesinin ve kabloların kıvılcım çıkarmasına sebep olabilir.

- Her zaman, artı (kırmızı) akü kablosunun bağlantısını ayırmadan önce eksi (siyah) akü kablosunun bağlantısını ayırın.
- Her zaman, eksi (siyah) akü kablosunu bağlamadan önce artı (kırmızı) akü kablosunu bağlayın.

Akü bağlantı uçları veya metal aletler püskürtme makinesinin metal bileşenleriyle temas edip kısa devre oluşmasına, bu da kıvılcımlar çıkmasına yol açabilir.

- Aküyü takarken veya yerinden çıkarırken akü bağlantı uçlarının makinenin hiçbir metal parçasına temas etmesine izin vermeyin.
- Metal aletlerin, akü bağlantı uçları ile makinenin metal parçaları arasında kısa devreye yol açmasına izin vermeyin.
- Aküyü korumak ve sabitlemek için akü kayışını hiçbir zaman yerinden çıkarmayın.

1. Pozitif akü kablosunu akünün pozitif kutbuna bağlayın (Şekil 39).



Şekil 39

- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1. Akü kapağı | 4. Akü eksi kutup başı |
| 2. Artı akü kablosu | 5. Eksi akü kablosu |
| 3. Akü artı kutup başı | |

2. Negatif akü kablosunu akünün negatif kutbuna bağlayın (Şekil 39).
3. Akü kapağını akü kutusuna hizalayın ve kapağı kayışla (Şekil 39) sabitleyin.

Çalıştırma

Durulama Setinin Çalıştırılması

Durulama Seti kullanıldığında, **durulama artığı** (artık kimyasallardan oluşan seyreltilmiş bir çözelti) ortaya çıkacaktır. Pek çok durumda, bu durulama artığı işlenmiş alanlara boşaltılabilir. Ancak bunu yapmadan önce, seyreltilmiş çözeltinin uygulama yapılan alan(lar)a dökülmesinin ürünün performansını olumsuz etkilemediğinden emin olmak için kimyasal üreticisine danışın.

Önemli: Durulama Setinin kullanım amacı kimyasallar ana depoya gerektiği gibi doldurulmayınca ortaya çıkan topaklaşmış ıslatılabilir tozları veya “suda çözünebilir” kimyasalları söküp çıkarmak *değildir*.

Kontroller

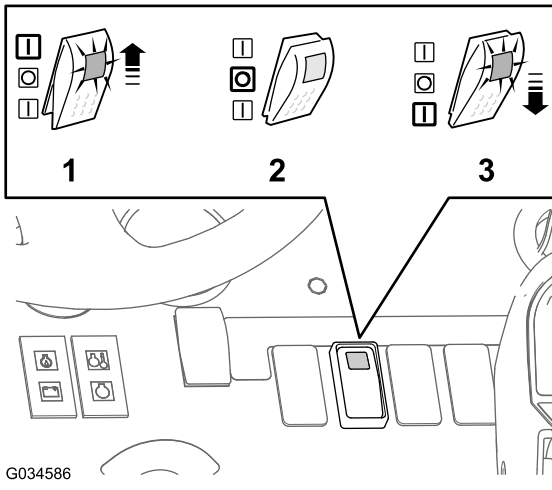
Durulama Seti 3 konumlu bir düğmeyle kontrol edilir (Şekil 40 veya Şekil 41).

- Durulama deposu pompası, 3 konumlu düğmenin üstteki konumuna bastığınızda pompa zaman ayarlı durulama işleviyle açılır ve kilitlenir; pompa gecikme zamanlayıcısı tarafından çalıştırılır.

Not: 2015 ve öncesi makinelerde, düğmenin ışığı yanar.

- Durulama deposu pompası, 3 konumlu düğmeyi orta konuma getirdiğinizde kapalı duruma geçer.
- Pompayı çalıştırmak için 3 konumlu düğmenin alt konumunu basılı tuttuğunuzda, durulama deposu pompası anlık olarak açılır.

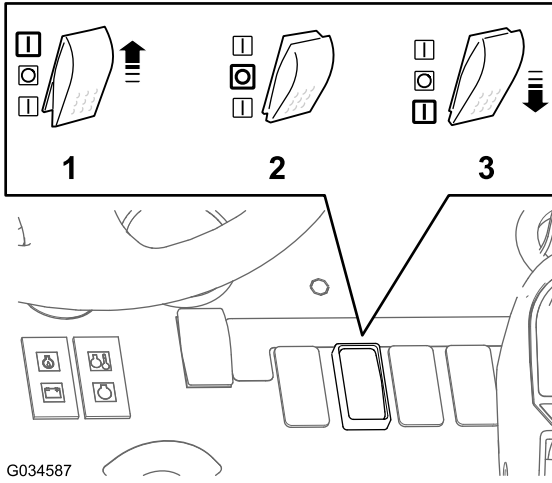
Not: 2015 ve öncesi makinelerde, düğmenin ışığı yanar.



Şekil 40

2015 ve Öncesi Modeller

1. AÇIK (yukarı) konum—zaman ayarlı durulama (düğmenin ışığı yanar)
2. KAPALI (orta) konum
3. AÇIK (aşağı) konum—anlık durulama (düğmenin ışığı yanar)



Şekil 41

2016 ve Sonrası Modeller

1. AÇIK (yukarı) konum—zaman ayarlı durulama
2. KAPALI (orta) konum
3. AÇIK (aşağı) konum—anlık durulama

Çalışma Açıklaması

Zaman Ayarlı Durulama için 3 Konumlu Düğmenin Çalıştırılması

3 konumlu düğmeye basıldığında zaman ayarlı durulama başlatılır. Pompa 110 saniye çalışır ve durulama deposunun içeriğinin yaklaşık 1/3'ünü ana

depona pompalar. Bu süre boyunca düğme yukarı konumda kalır.

Not: 2015 ve öncesi bir makine kullanıyorsanız, 3 konumlu düğme üzerindeki ışığın yanması pompanın çalıştığını gösterir.

110 saniye sonra pompa çalışmayı durdurur.

Not: Eğer 2015 ve öncesi bir makine kullanıyorsanız, 3 konumlu düğmenin üzerindeki ışığın sönmesi pompaya giden gücün kesildiği anlamına gelir.

3 konumlu düğme, siz onu orta veya Boş konumuna getirene kadar yukarı konumda kalır. Düğme Boş konumundayken pompaya enerji verilmez ve durulama seti KAPALI kalır.

Not: 2015 ve öncesi bir makine kullanıyorsanız, 3 konumlu düğme Boş konumundayken üzerindeki ışık kapalı kalır.

Manuel Kontrollü Durulama için 3 Pozisyonlu Düğmenin Çalıştırılması

3 konumlu düğmeye basıldığında düğmeye anlık olarak enerji verilir. Pompaya yalnızca düğme basılı tutulduğu süre boyunca enerji sağlanır.

Not: 2015 ve öncesi bir makineniz varsa, 3 konumlu düğmenin ışığı yanar ve düğmeyi AŞAĞI konumunda tuttuğunuzda pompa çalışır.

Basıncı serbest bıraktığınızda, 3 konumlu düğme Boş konumuna geçer. Pompaya giden enerji kesilir.

Not: 2015 ve öncesi bir makineniz varsa, 3 konumlu düğmedeki ışık kapanır.

Deponun Doldurulması

Makineyi düz bir zemine park edin, park frenini etkinleştirin, püskürtme pompasını kapatın, motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.

Durulama deposu kapağını çıkarın, depoyu yaklaşık 113 litre temiz su ile doldurun ve kapağı takın.

Önemli: 113 litrelik durulama deposu sadece temiz suyla doldurulmalıdır. Durulama deposuna başka maddeler koyulması emniyet riski yaratabilir ve/veya makineye hasar verebilir.

Durulama Çevriminin Kullanılması

Durulama deposu pompası 38 litre suyu püskürtme deposuna taşıdıktan sonra, kullanıcı karıştırma düğmesini kullanarak temiz suyu karıştırma döngüsüne katabilir. Bittiğinde, durulama suyu boom nozullarından püskürtülebilir veya depodan manuel

olarak boşaltılabilir. Bu, makinenin durulama işlemleri sırasında hareket etmesini sağlar.

1. Aşağıdakilerden birini yaparak durulama deposu pompasını açın:
 - Zaman ayarlı durulama için 3 konumlu düğmeye basın.
 - İstenilen süre boyunca 3 konumlu düğmeyi basılı tutun.
2. Durulama deposu pompası püskürtme deposuna 38 litre su taşıdıktan sonra, karıştırma düğmesini kullanarak temiz suyu karıştırma döngüsüne katın.
3. Aşağıdakilerden birini yaparak, durulama artığını federal, yerel ve ulusal yönetmeliklere uygun şekilde püskürtücü deposundan dışarı pompalayın:
 - Püskürtme makinesi deposu boşalana kadar durulama suyunu boom'lerden püskürtün.
 - Püskürtme makinesi deposunun içeriğini uygun bir kaba boşaltın ve seyreltilmiş solüsyonu federal, yerel ve ulusal yönetmeliklere göre bertaraf edin.

Durulama döngüsü, 2 zaman ayarlı durulama döngüsü için gerektiği kadar tekrarlanabilir.

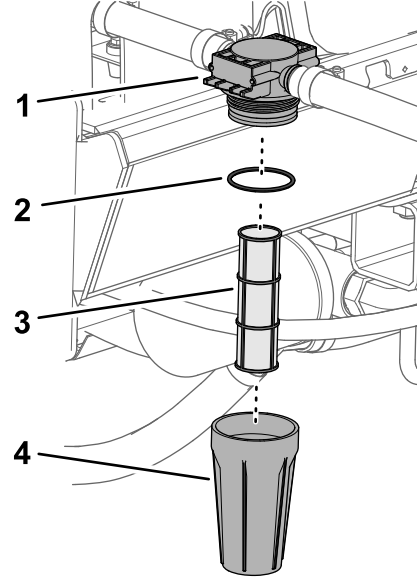
Bakım

Filtreyi İnceleme

Servis Aralığı: İlk 5 saatten sonra

Her 50 saatte

1. Çanağı filtre kafasından (Şekil 42) çıkarmak için filtreyi saat yönünün tersine döndürün.



Şekil 42

g207171

- | | |
|------------------|-------------------|
| 1. Filtre kafası | 3. Filtre elemanı |
| 2. O-halka | 4. Çanak(filtre) |

2. Filtre elemanında hasar veya tortu ya da döküntü birikmesi olup olmadığını kontrol edin (Şekil 42). Filtre elemanı hasarlıysa yenisiyle değiştirin. Tortu veya döküntü birikmesi varsa, elemanı aşağıdaki şekilde temizleyin:
 - A. Filtre elemanını filtre kafasından (Şekil 42) çıkarın.
 - B. Elemanı temiz suda durulayarak temizleyin.
 - C. Filtre elemanını filtre kafasına (Şekil 42) yerleştirin.
3. O-halkayı hasar açısından inceleyin (Şekil 42). Hasarlıysa O-halkayı değiştirin.
4. Çanağı saat yönünde filtre kafasına geçirin ve elle sıkın (Şekil 42).

Durulama Sisteminin Sızıntı ve Hasara Karşı Kontrol Edilmesi

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük—Hortumları sızıntılara karşı kontrol edin.

İlk 5 saatten sonra—Hortumları hasar açısından inceleyin.

Her 100 saatte—Hortumları ve O-halkaları hasara karşı kontrol edin.

Yedek parçaları temin etmek için yetkili Toro bayinize danışın.

2. Bastırma düzenekleri ile durulama deposu (Şekil 43) arasında boşluk olup olmadığını kontrol edin.
3. Bastırma düzenekleri ile durulama deposu arasında boşluk bulursanız, bastırma düzenekleri durulama deposuna (Şekil 43) tam oturana kadar cıvayı/cıvataları ve flanşlı kilit somununu/somunlarını sıkın.

Not: Bastırma düzeneğinin/düzeneklerinin cıvatasını/cıvatalarını ve kilit somununu/somunlarını aşırı sıkmayın ve deponun deforme olmasına izin vermeyin.

Önemli: Depo kayışı bağlantı elemanlarının aşırı sıkılması bastırma düzeneklerinin deforme olmasına ve hasar görmesine neden olabilir.

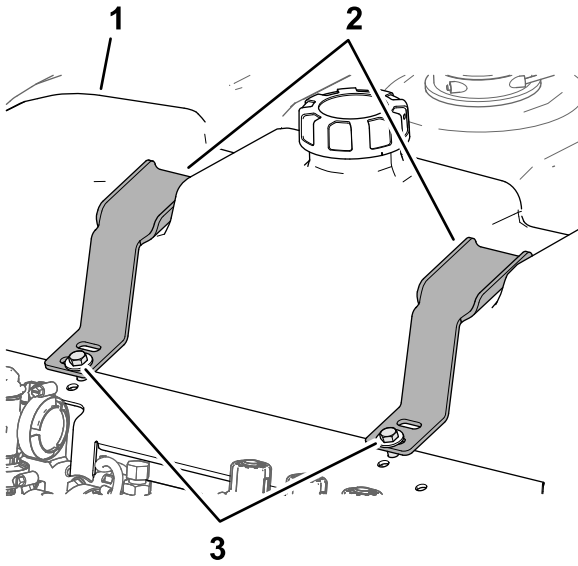
Durulama Deposu Bastırma Düzeneklerinin İncelenmesi

Servis Aralığı: İlk saatten sonra—Durulama deposu bastırma düzeneklerini kontrol edin.

Yıllık—Durulama deposu bastırma düzeneklerini kontrol edin.

Ana depo suyla doldurulduktan sonra, depo kayışlarında herhangi bir boşluk olup olmadığını kontrol edin. Kayışlar gevşemişse, kayışların en üst kısmındaki sabitleme elemanlarını depoya aynı hizaya gelene kadar sıkın. **Bağlantı elemanlarını aşırı sıkmayın.**

1. Durulama deposunu temiz suyla doldurun (Şekil 43).



g207207

Şekil 43

- | | |
|-------------------------|-----------------------------|
| 1. Durulama deposu | 3. Cıvata (3/8 x 1-1/2 inç) |
| 2. Bastırma düzenekleri | |

Depolama

Makinenin 30 Günden Az Donma Noktasının Üstündeki Sıcaklıklarda Depolanması

Aşağıdaki bileşenleri boşaltın:

- Pompa giriş hattı
- Pompa çıkış hattı
- Filtre hattı

Makinenin Donma Noktasının Altında veya 30 Günden Fazla Depolanması

Makineyi depoya kaldırmadan önce aşağıdakileri yapın:

1. Durulama deposuna RV antifriz çözeltisi ekleyin.
2. Durulama pompası aracılığıyla antifrizi dolaşıma sokun.

Makineyi tekrar hizmete alırken, aşağıdaki bileşenleri boşaltın:

- Pompa giriş hattı
- Pompa çıkış hattı
- Filtre hattı

Notlar:

Avrupa Gizlilik Bildirimi

Toro'nun Topladığı Bilgiler

Toro Warranty Company (Toro) gizliliğinize saygı gösterir. Garanti taleplerinizin işleme alınabilmesi ve ürünün geri çağırılması durumunda sizinle iletişim kurulabilmesi için, doğrudan veya yerel Toro şirketiniz ya da bayiniz aracılığıyla bazı kişisel bilgilerinizi bizimle paylaşmanızı istiyoruz.

Toro garanti sistemi Amerika Birleşik Devletleri'nde bulunan sunucularda barındırılmaktadır; buradaki gizlilik yasaları ülkenizde geçerli olan koruma düzeyini sağlamayabilir.

KİŞİSEL BİLGİLERİNİZİ BİZİMLE PAYLAŞARAK, KİŞİSEL BİLGİLERİNİZİN BU GİZLİLİK BİLDİRİMİNDE AÇIKLANDIĞI GİBİ İŞLENMESİNE İZİN VERMİŞ SAYILIRSINIZ.

Toro'nun Bilgileri Kullanma Biçimi

Toro, garanti taleplerini işleme koymak, bir ürünün geri çağırılması durumunda sizinle iletişim kurmak ve size bahsettiğimiz diğer amaçları yerine getirmek amacıyla kişisel bilgilerinizi kullanabilir. Toro, bilgilerinizi Toro iştirakleriyle, bayileriyle veya bu tür faaliyetlerle bağlantılı diğer iş ortaklarıyla paylaşabilir. Kişisel bilgilerinizi başka herhangi bir şirkete satmayız. Yürürlükteki kanunlara ve ilgili makamların taleplerine uymak, sistemlerimizin sorunsuz işlenmesini sağlamak ya da kendimizi veya diğer kullanıcıları korumak amacıyla kişisel bilgileri ifşa etme hakkımızı saklı tutarız.

Kişisel Bilgilerinizin Saklanması

Kişisel bilgilerinizi, toplanma amaçları veya diğer yasal amaçlar (düzenleyici ortama uyabilmek gibi) doğrultusunda ihtiyaç duyduğumuz veya yürürlükteki kanunun gerektirdiği süre boyunca saklayacağız.

Toro'nun Kişisel Bilgilerinizin Güvenliğini Koruma Taahhüdü

Kişisel bilgilerinizin güvenliğini korumak için makul olan her tür tedbiri alacağız. Ayrıca, kişisel bilgilerinizin doğruluk ve güncelliğini korumak için de bazı tedbirler alırız.

Kişisel Bilgilerinize Erişme ve Bunları Düzeltme Hakkınız

Kişisel bilgilerinizi incelemek veya bunları düzeltmek isterseniz legal@toro.com adresinden bize e-posta ile ulaşabilirsiniz.

Avustralya Tüketici Kanunu

Avustralyalı müşteriler, Avustralya Tüketici Kanunu hakkında detayları kutunun içinde bulabilir veya yerel Toro Bayisinden öğrenebilirler.



Toro Garantisi

İki Yıl Sınırlı Garanti

Koşullar ve Kapsama Giren Ürünler

Toro Company ve bağlı kuruluşu Toro Warranty Company, aralarındaki bir anlaşma uyarınca Toro Ticari ürününüzün ("Ürün") iki yıl boyunca veya 1500 çalıştırma saatine kadar*, hangisine önce ulaşırsa, malzeme veya işçilik yönünden kusur içermeyeceğini ortak şekilde garanti eder. Bu garanti, Havalandırıcılar hariç tüm ürünler için geçerlidir (bu ürünler için ayrıca sunulan garanti bildirimlerine bakın). Garanti kapsamına giren bir durum olduğunda sizden arıza tespit, işçilik, parça ve nakliye dahil hiçbir ücret almaksızın Ürünü onarınız. Bu garanti, Ürünün ilk perakende müşterisine teslim edildiği tarihte başlar. * Saat ölçerle donatılmış ürün.

Garanti Hizmetini Almak için Talimatlar

Garanti kapsamına giren bir durum olduğuna inandığınızda, ürünü satın aldığınız Ticari Ürün Distribütörünü veya Yetkili Ticari Ürün Bayisini derhal bilgilendirmekle sorumlusunuz. Bir Ticari Ürün Distribütörü veya Yetkili Bayi bulma konusunda yardıma ihtiyacınız varsa veya garanti hak veya yükümlülükleriniz hakkında sorularınız olursa bize ulaşın:

Toro Ticari Ürün Servis Departmanı
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 veya 800-952-2740
E-posta: commercial.warranty@toro.com

Mal Sahibinin Sorumlulukları

Ürünün sahibi olarak, *Kullanma Kılavuzunuzda* belirtilen gerekli bakım ve ayarlamaları yapmak sizin sorumluluğunuzdur. Gerekli bakım ve ayarlamaları yapmamak, garanti talebinizin reddedilmesi için gerekçe oluşturabilir.

Kapsanmayan Kalemler ve Koşullar

Garanti dönemi boyunca meydana gelen arıza veya bozulmaların tümü, malzeme veya işçilik kusurlarına dayalı değildir. Bu garanti, aşağıdakileri kapsamaz:

- Toro'ya ait olmayan yedek parçaların kullanımı veya Toro markası taşımayan eklenti veya modifiye aksesuar ve ürünlerin kurulumu ve kullanımı sonucu meydana gelen ürün arızaları. Bu ürünlerin üreticileri tarafından ayrı bir garanti sağlanmış olabilir.
- Tavsiye edilen bakım ve/veya ayarların yapılmaması nedeniyle ortaya çıkan ürün arızaları. Toro ürününüze, *Kullanma Kılavuzunda* bulunan Tavsiye Edilen Bakım bölümünde belirtildiği gibi bakım yapmamanız, garanti taleplerinizin reddedilmesine yol açabilir.
- Ürünün kötü niyetli, ihmalkarca ve dikkatsizce çalıştırılması sonucu meydana gelen ürün arızaları.
- Kusurlu oldukları belirlenmediği sürece, kullanım sonucu tükenmeye maruz kalan parçalar. Ürünün normal çalışması esnasında tüketilen veya kullanılan parça örneklerine fren pabuçları ve balataları, debriyaj balataları, bıçaklar, bobinler, silindirler ve yataklar (sızdırmaz veya yağlanabilir), yatak bıçakları, bujiler, nakil tekerlekleri ve yatakları, lastikler, filtreler, kayışlar ve diyafram, nozul ve çekvalfler vb. gibi belirli püskürtme bileşenleri dahildir, ancak bunlarla sınırlı değildir.
- Dış etkilere kaynaklanan arızalar. Dış etki olarak kabul edilen durumlar; hava koşulları, depolama uygulamaları, kirlenme ve onaylanmamış yakıtlar, soğutma suları, yağlayıcılar, katkı maddeleri, gübreler, su veya kimyasallar kullanılması içerir ancak bunlarla sınırlı değildir.
- Bağlı oldukları endüstriyel standartlara uymayan yakıtların (ör. benzin, motorin veya biyodizel) kullanımından kaynaklanan arızalar veya performans sorunları.
- Normal gürültü, titreşim, aşınma, yıpranma ve bozulma.
- Normal "aşınma ve yıpranma" olaylarına aşınma veya çizilme sonucu koltukların hasar görmesi, boyalı yüzeylerin aşınması, etiketlerin veya camların çizilmesi gibi durumlar dahildir, ancak bunlarla sınırlı değildir.

Parçalar

Gerekli bakım kapsamında değiştirilmesi planlanan parçalar, ilgili parça için planlanan değişim süresine kadar garanti kapsamındadır. Bu garanti

kapsamında değiştirilen parçalar, orijinal ürün garantisinin süresi kadar garanti kapsamına girer ve Toro mülkiyeti haline gelir. Mevcut bir parça veya parça grubunu onarma ya da yenisiyle değiştirme konusundaki nihai kararı Toro verecektir. Toro, garanti onarımları için yenilenmiş parçalar kullanabilir.

Derin Döngülü ve Lityum-İyon Akü Garantisi:

Derin döngülü ve Lityum-İyon aküler hizmet ömürleri boyunca belirli bir toplam kilovat-saat sayısı kadar hizmet verebilir. İşletim, şarj etme ve bakım teknikleri, toplam akü ömrünü uzatabilir veya kısaltabilir. Bu üründeki aküler kullanıldıkça, şarj etme aralıkları arasındaki faydalı çalışma süreleri akü tamamen bitene kadar gittide azalacaktır. Normal tüketim nedeniyle bitmiş akülerin değişimi, ürün sahibinin sorumluluğundadır. Normal ürün garanti dönemi sırasında, giderleri ürün sahibi tarafından karşılanmak üzere akü değişimi gerekebilir. Not: (Sadece lityum-iyon akü): Lityum-iyon bir aküde, kullanılan hizmet süresine ve kilovat/saat değerine bağlı olarak 3. yıldan başlayıp 5. yıla kadar devam eden, yalnızca parçaya yönelik, rayici önceden belirlenmiş bir garanti bulunmaktadır. Daha fazla bilgi için *Kullanma Kılavuzuna* bakın.

Bakım Masrafları Ürün Sahibine Aittir

Motor ayarı, yağlama, temizlik ve cilalama işleri, filtre ve soğutma suyu değişimi ve tavsiye edilen bakımların gerçekleştirilmesi, Toro ürünleri için yapılması gereken ve masrafları ürünün sahibi tarafından karşılanacak olan bazı normal servis işlemleridir.

Genel Koşullar

Bu garanti kapsamında, onarım işlerinin bir Toro Yetkili Distribütörü veya Bayisi tarafından yapılması tek çözüm seçeneğinizdir.

Toro Company veya Toro Warranty Company, bu garantiler kapsamındaki Toro Ürünlerinin kullanımıyla bağlantılı dolaylı, tesadüfi veya sonuç niteliğindeki hasarlardan sorumlu değildir. Bunlara, bu garanti kapsamında tamamlanması beklenen onarımlara yönelik olarak makul arıza dönemlerinde veya kullanım dışı dönemlerde yedek ekipman veya hizmetlerin tedarik maliyeti veya giderleri de dahildir. Aşağıda belirtilen Emisyon garantisi (uygulanabiliyorsa) dışında başka hiçbir açık garanti yoktur. Ticarete ve belirli bir kullanıma uygunluk dahil tüm zımni garantiler, bu açık garantinin süresiyle sınırlıdır.

Bazı eyaletlerde tesadüfi veya sonuç niteliğindeki hasarların garanti kapsamı dışında tutulmasına veya zımni bir garantinin ne kadar süreceği ile ilgili kısıtlamalara izin verilmez, dolayısıyla yukarıdaki istisna ve kısıtlamalar sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar tanıır ve ayrıca eyaletten eyalete değişiklik gösteren başka haklarınız da olabilir.

Motor garantisi hakkında not:

Ürününüzdeki Emisyon Kontrol Sistemi, ABD Çevre Koruma Dairesi (EPA) ve/veya Kaliforniya Hava Kaynakları Kurulu (CARB) tarafından belirlenen gereklilikleri karşılayan ayrı bir garantinin kapsamına giriyor olabilir. Yukarıda belirtilen saat sınırlamaları, Emisyon Kontrol Sistemi Garantisi için geçerli değildir. Detaylar için, ürününüzle birlikte verilen veya motor üreticisine ait belgeler arasında yer alan Motor Emisyon Kontrolü Garanti Beyanı'na bakınız

Amerika Birleşik Devletleri ve Kanada Dışındaki Ülkeler

Amerika Birleşik Devletleri veya Kanada'dan ihraç edilmiş Toro ürünlerini satın alan müşteriler, kendi yaşadıkları ülke, bölge veya eyalete ait garanti poliçelerini almak için kendi Toro Distribütörlerine (Bayi) başvurmalıdır. Herhangi bir sebepten dolayı Distribütörünüzün hizmetinden memnun kalmazsanız veya garanti bilgilerini edinmekte zorluk yaşarsanız Toro ithalatçısıyla irtibata geçin.