

TORO®**Kit fermo tendicinghia****Tosaerba a lame rotanti da 183 cm con scarico posteriore,
trattorino serie Groundsmaster® 3200 o 3300**

Nº del modello 161-5096

Istruzioni di installazione**Installazione****1****Preparazione della
macchina**

Non occorrono parti

Procedura

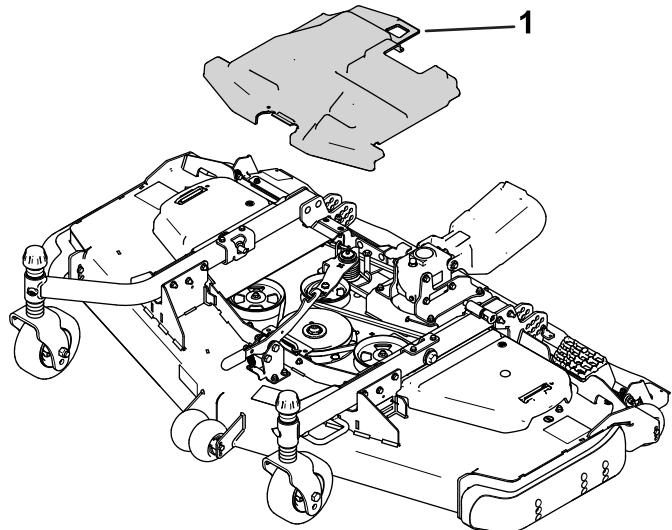
1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.
3. Abbassate l'attrezzo.
4. Spegnete il motore e togliete la chiave.
5. Rimuovete l'apparato di taglio dal trattorino; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* del trattorino.

2**Rimozione del fermo
tendicinghia esistente**

Non occorrono parti

Procedura

1. Togliete il copricinghia ([Figura 1](#)) dalla parte superiore dell'apparato di taglio e mettetelo da parte.



g507449

Figura 1

1. Copricinghia
2. Con una chiave per bussole o uno strumento simile, allontanate la puleggia tendicinghia ([Figura 2](#)) dalla cinghia di trasmissione per allentare la tensione della cinghia e staccarla dalla puleggia tendicinghia.

⚠ ATTENZIONE

La molla è sotto forte tensione e può causare gravi lesioni personali.

Fate attenzione quando allentate la tensione dalla molla di torsione del braccio di rinvio.



* 3 4 6 9 - 4 0 3 *

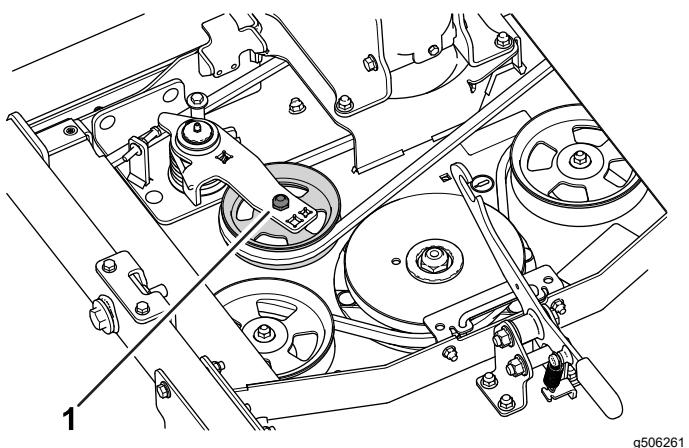


Figura 2

g506261

1. Puleggia tendicinghia

3. Rimuovete i bulloni a testa tonda e i dadi che fissano il gruppo tenditore all'apparato di taglio (**Figura 3**).

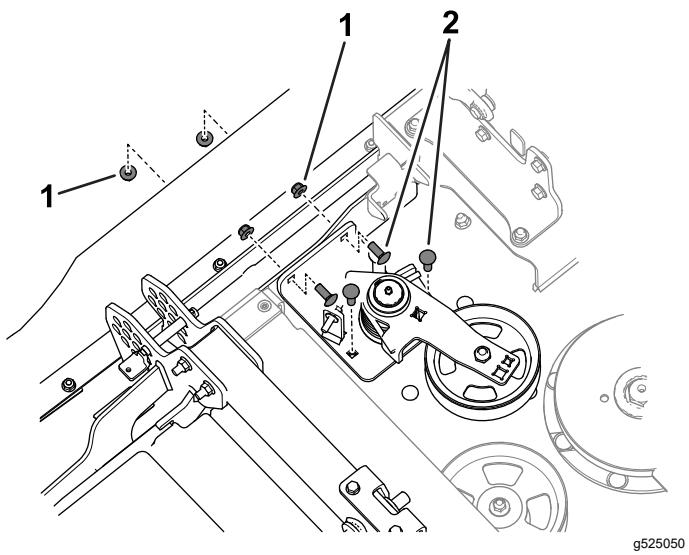


Figura 3

1. Dadi 2. Bulloni a testa tonda

4. Fissate il gruppo tendicinghia in una morsa serrando quest'ultima sulla piastra di orientamento del tendicinghia.
5. Rimuovete il bullone di spallamento dalla piastra di orientamento del tendicinghia, quindi allentate la tensione della molla di rinvio (**Figura 4**).

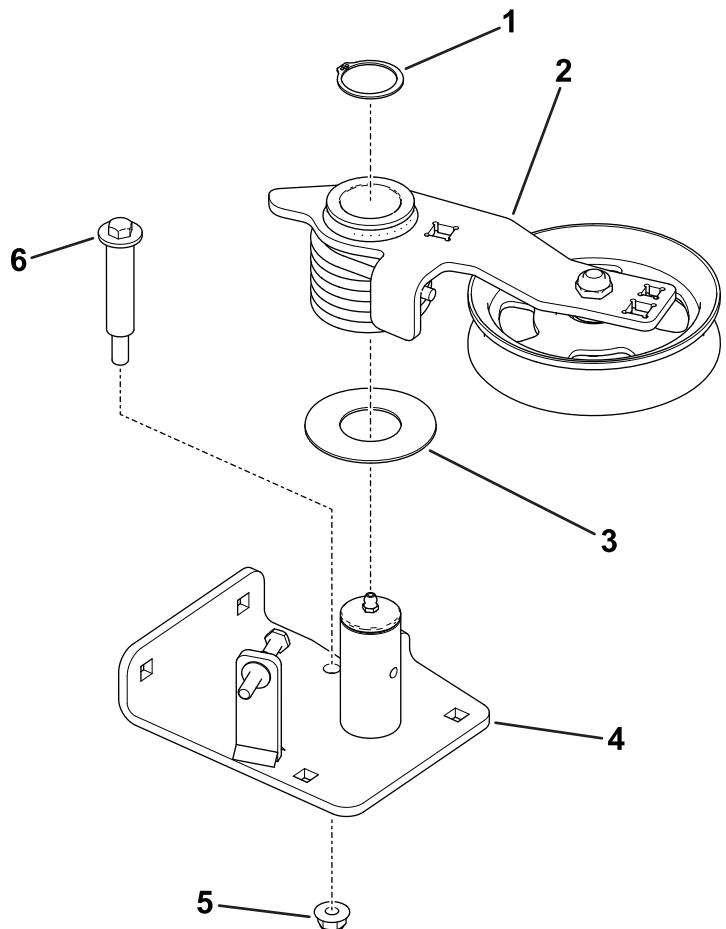


Figura 4

g507125

- | | |
|------------------------------|--|
| 1. Anello di ritenuta | 4. Piastra di orientamento
del tendicinghia |
| 2. Braccio e molla di rinvio | 5. Dado |
| 3. Rondella | 6. Bullone di spallamento |
6. Rimuovete l'anello di ritenuta che fissa il braccio di rinvio al perno del tendicinghia (**Figura 4**).

3

Montaggio del fermo del tendicinghia

Parti necessarie per questa operazione:

1	Gruppo orientamento del tendicinghia
2	Bullone a testa tonda (3/8" x 1")
2	Bullone a testa tonda (3/8" x 1 1/4")
1	Bullone di spallamento
1	Bullone esagonale
5	Dado flangiato (3/8")
2	Dado flangiato (5/16")

Procedura

1. Utilizzate 2 dadi flangiati (5/16") per fissare il bullone esagonale al nuovo gruppo orientamento del tendicinghia ([Figura 5](#)).

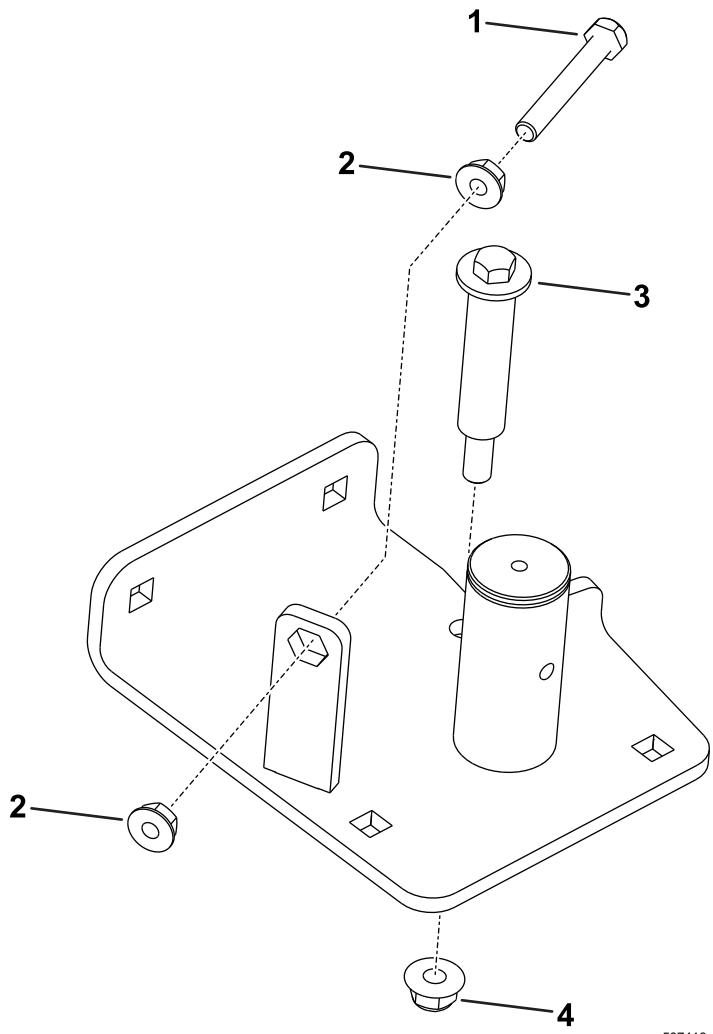


Figura 5

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Bullone esagonale | 3. Bullone di spallamento |
| 2. Dadi flangiati (5/16") | 4. Dado flangiato (3/8") |
-
2. Utilizzate l'anello di ritenuta per fissare il braccio e la molla di rinvio al perno del tendicinghia.
 3. Fissate il gruppo tendicinghia in una morsa serrando quest'ultima sulla piastra di orientamento del tendicinghia.
 4. Utilizzate una leva a cricchetto da 3/8" o 1/2" o una barra per bussola sul braccio di rinvio per spostare quest'ultimo (caricando la molla di torsione) quanto basta per montare il bullone di spallamento.
 5. Montate un dado flangiato (3/8") e un bullone di spallamento sulla piastra di orientamento del tendicinghia ([Figura 5](#)).
Serrate il dado a una coppia compresa tra 45 e 55 N·m e rilasciate il braccio di rinvio.
 6. Utilizzate 2 bulloni a testa tonda (3/8" x 1"), 2 bulloni a testa tonda (3/8" x 1 1/4") e 4 dadi flangiati (3/8") per fissare il gruppo tenditore all'apparato di taglio ([Figura 6](#)).

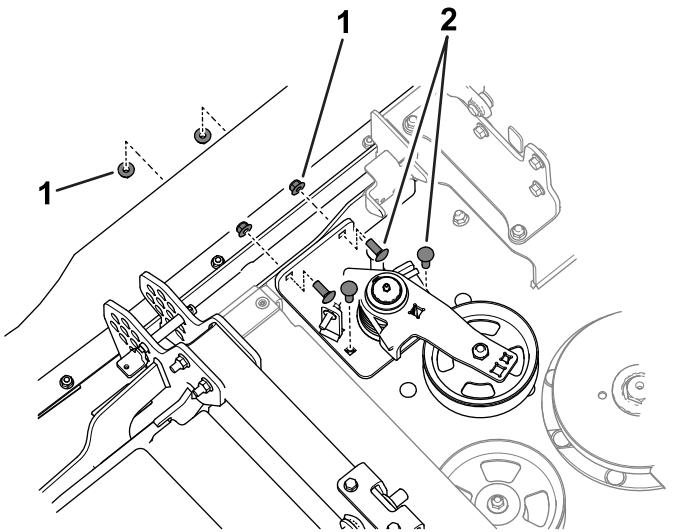


Figura 6

- 1. Dadi
- 2. Bullone a testa tonda ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{4}$ ")
- 3. Bullone a testa tonda ($\frac{3}{8}$ " x 1")

7. Installate la cinghia di trasmissione sulla puleggia tendicinghia ([Figura 7](#)).

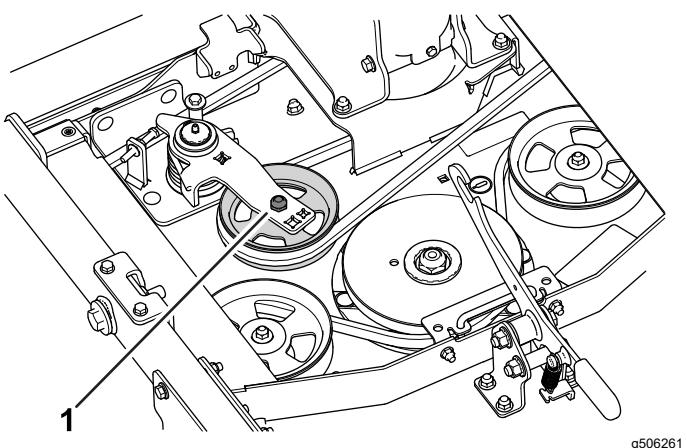


Figura 7

- 1. Puleggia tendicinghia
-
8. Regolate il bullone in base alle dimensioni mostrate nella [Figura 8](#).

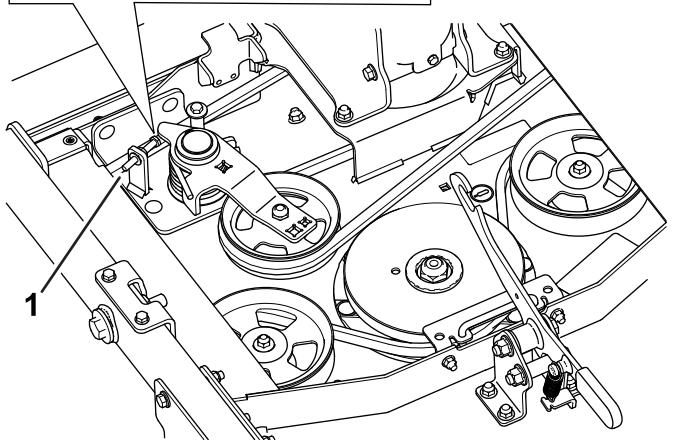
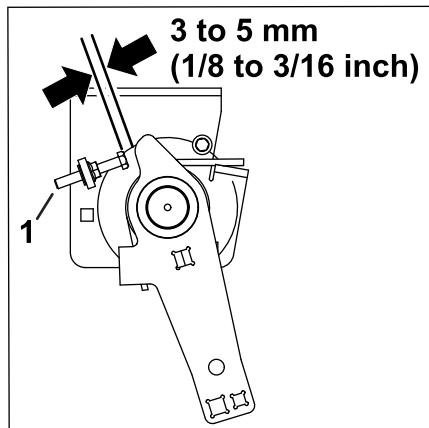


Figura 8

- 1. Bullone

9. Montate il copricinghia.